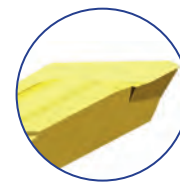
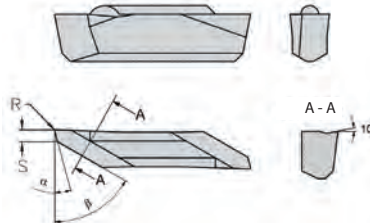


Пластины DECO для токарных автоматов продольного точения



P92 P OTX4
Система P92 P

Правая пластина



Обозначение	KM	PM NANOSPEED	()	S	R	α°	β°
	ID-Nr.	ID-Nr.					
OTX 4 DECO SL0660 R01	24289	24295	R	0,6	0,1	15	60
OTX 4 DECO SL1260 R01	24290	24298	R	1,2	0,1	15	60
OTX 4 DECO SL0660 L01	24291	24301	L	0,6	0,1	15	60
OTX 4 DECO SL1260 L01	24292	24304	L	1,2	0,1	15	60
OTX 4 DECO SL0660 R02	11120	11121	R	0,6	0,2	15	60
OTX 4 DECO SL1260 R02	11124	11125	R	1,2	0,2	15	60
OTX 4 DECO SL0660 L02	11118	11119	L	0,6	0,2	15	60
OTX 4 DECO SL1260 L02	11122	11123	L	1,2	0,2	15	60

Примечания:

Цифры 4, 5 и 6 показывают посадочный размер пластины. Для правильного выбора, цифра на пластине должна соответствовать цифре на державке, например P92 P CXCBR 0808 K4 и OTX 4 050R.

Применяемые державки



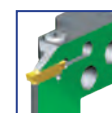
стр. 93



стр. 91, 92, 96



стр. 94, 96



стр. 135



Техническая информация
стр. 157

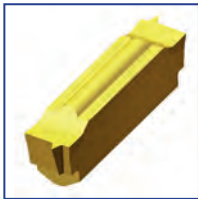
Пластины DECO обеспечивают:

- «мягкое резание»
- низкий уровень шума
- отличное качество обработанной поверхности
- длительный срок службы инструмента

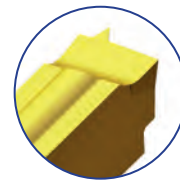
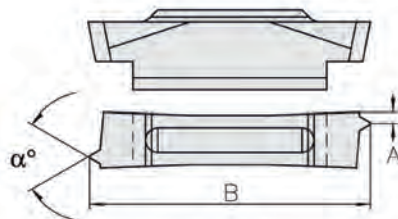


стр. 14

Резьбовые пластины с закрытым профилем для метрической резьбы по ISO (ГОСТ 24705-81)



P92 P OTX ER
Для наружной резьбы
Система P92 P

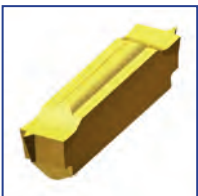


Обозначение		PM NANOSPEED		A	B - 0,1	
		ID-Nr.				
OTX 4 ER ISO 100		11128	1,00	0,8	19,20	60
OTX 4 ER ISO 125		11129	1,25	0,8	19,20	60
OTX 4 ER ISO 150		11130	1,50	1,0	19,20	60
OTX 4 ER ISO 175		11131	1,75	1,1	19,20	60
OTX 4 ER ISO 200		11132	2,00	1,4	19,20	60
OTX 4 ER ISO 250		11133	2,50	1,5	19,20	60
OTX 4 ER ISO 300		11134	3,00	1,8	19,20	60
OTX 4 ER 14 W		18235	14 витков/дюйм	1,3	19,20	55
OTX 4 ER 11 W		18242	11 витков/дюйм	1,5	19,20	55

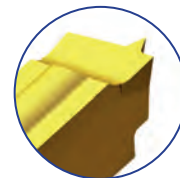
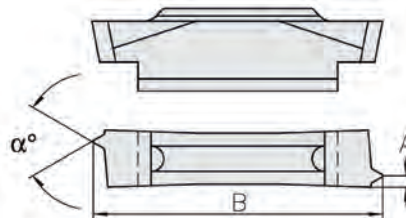


Техническая информация
стр. 157

Применяемые державки см. ниже



P92 P OTX IR
Для внутренней резьбы
Система P92 P



Обозначение		PM NANOSPEED		A	B - 0,1	
		ID-Nr.				
OTX 4 IR ISO 100		11135	1,00	0,8	19,20	60
OTX 4 IR ISO 125		11136	1,25	0,8	19,20	60
OTX 4 IR ISO 150		11137	1,50	1,0	19,20	60
OTX 4 IR ISO 175		11138	1,75	1,1	19,20	60
OTX 4 IR ISO 200		11139	2,00	1,4	19,20	60
OTX 4 IR ISO 250		11140	2,50	1,5	19,20	60
OTX 4 IR ISO 300		11141	3,00	1,8	19,20	60
OTX 4 IR 14 W		31362	14 витков/дюйм	1,3	19,20	55
OTX 4 IR 19 W		31365	19 витков/дюйм	0,8	19,20	55

Примечания:

Цифры 4, 5 и 6 показывают посадочный размер пластины. Для правильного выбора, цифра на пластине должна соответствовать цифре на державке, например P92 P CXCBR 0808 K4 и OTX 4 050R.



Техническая информация
стр. 157

Применяемые державки



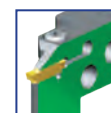
стр. 93



стр. 91, 92, 96



стр. 94, 96

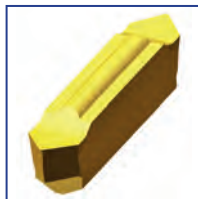


стр. 135

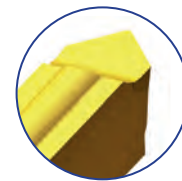
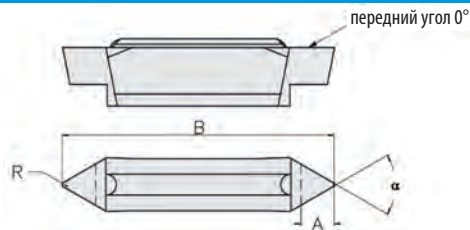


стр. 14

Резьбовые пластины с открытым профилем для для наружной и внутренней резьбы



P92 P ОТХ EIR
Система P92 P



Обозначение		PM NANOSPEED		A	B - 0,1	R	
		ID-Nr.					
ОТХ 4 EIR 55 28 W		11126	28 - 20 витков/дюйм	2,7	19,20	0,10	55
ОТХ 4 EIR 60 050		11127	0,5 - 1,00	2,7	19,20	0,10	60
ОТХ 4 EIR 55 19 W		24272	19 - 14 витков/дюйм	2,7	19,20	0,20	55
ОТХ 4 EIR 60 125		24278	1,25 - 1,75	2,7	19,20	0,20	60
ОТХ 4 EIR 55 12 W		24275	12 - 10 витков/дюйм	2,7	19,20	0,30	55
ОТХ 4 EIR 60 200		24281	2,00 - 3,00	2,7	19,20	0,30	60

Примечания:

Цифры 4, 5 и 6 показывают посадочный размер пластины. Для правильного выбора, цифра на пластине должна соответствовать цифре на державке, например P92 P CXCBR 0808 K4 и ОТХ 4 050R.

Пластины для наружной и внутренней резьбы.



Техническая информация стр. 157



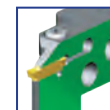
стр. 93



стр. 91, 92, 96



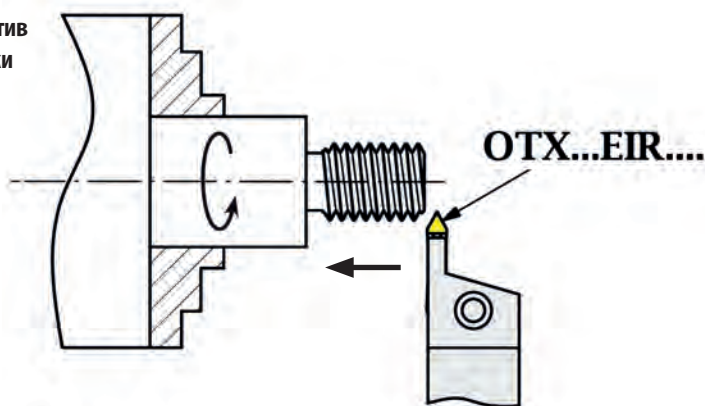
стр. 94, 96



стр. 135

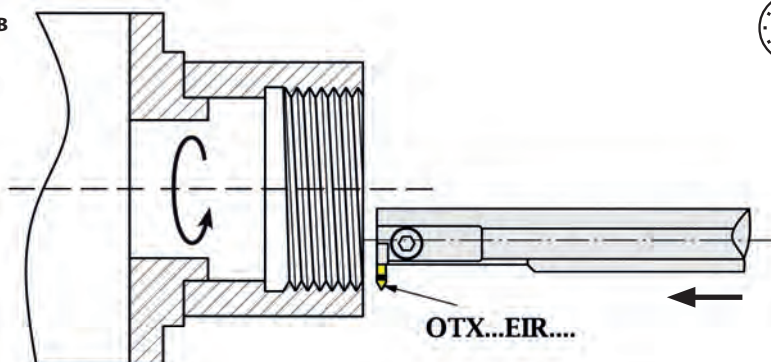
Применяемые державки

Вращение против часовой стрелки

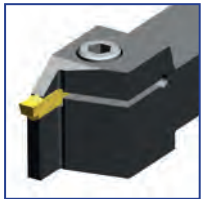


Пластина ОТХ...EIR... для нарезания наружной и внутренней резьбы

Вращение против часовой стрелки

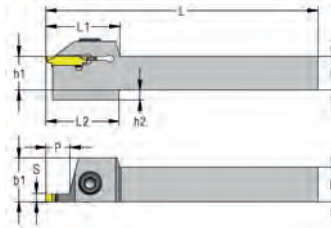


Высокоточные державки



P92 P CXCVL
Система P92 P

Левая державка



P92 P CXCBR
Система P92 P



Правая державка

Обозначение	ID-Nr.	()	h	h1	h2	b	b1	P	S	L	L1	L2	
P92 P CXCVL 0808 K4	10168	L	08	08	4	08	12	11	4	125	19,5	19,5	10
P92 P CXCVL 1616 K4	28169	L	16	16	-	16	-	11	4	125	34,0	-	1
P92 P CXCVL 1616 K5+6	24257	L	16	16	-	16	-	14	5+6,5	125	35,0	-	1
P92 P CXCVL 2020 K4	10178	L	20	20	-	20	-	11	4	125	34,0	-	14
P92 P CXCVL 2020 K5+6	10180	L	20	20	-	20	-	14	5+6,5	125	35,0	-	14
P92 P CXCVL 2525 M4	10182	L	25	25	-	25	-	11	4	150	34,0	-	2
P92 P CXCVL 2525 M5+6	10184	L	25	25	-	25	-	14	5+6,5	150	37,0	-	2
P92 P CXCBR 0808 K4	10167	R	08	08	4	08	12	11	4	125	19,5	19,5	10
P92 P CXCBR 1616 K4	28168	R	16	16	-	16	-	11	4	125	34,0	-	1
P92 P CXCBR 1616 K5+6	24256	R	16	16	-	16	-	14	5+6,5	125	35,0	-	1
P92 P CXCBR 2020 K4	10177	R	20	20	-	20	-	11	4	125	34,0	-	14
P92 P CXCBR 2020 K5+6	10179	R	20	20	-	20	-	14	5+6,5	125	35,0	-	14
P92 P CXCBR 2525 M4	10181	R	25	25	-	25	-	11	4	150	34,0	-	2
P92 P CXCBR 2525 M5+6	10183	R	25	25	-	25	-	14	5+6,5	150	37,0	-	2

Примечания:

Цифры 4, 5 и 6 показывают посадочный размер пластины. Для правильного выбора, цифра на пластине должна соответствовать цифре на державке, например P92 P CXCBR 0808 K4 и ОТХ 4 050R.

Державка, маркированная цифрами 5+6, например P92 P CXCVL 1616 K5+6, может применяться с двумя пластинами ОТХ 5 или ОТХ 6:

ОТХ 5 - S=5 мм максимум

ОТХ 6 - S=6,5 мм максимум.

Применяемые пластины



стр. 85



стр. 86, 95



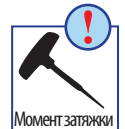
стр. 87



стр. 88

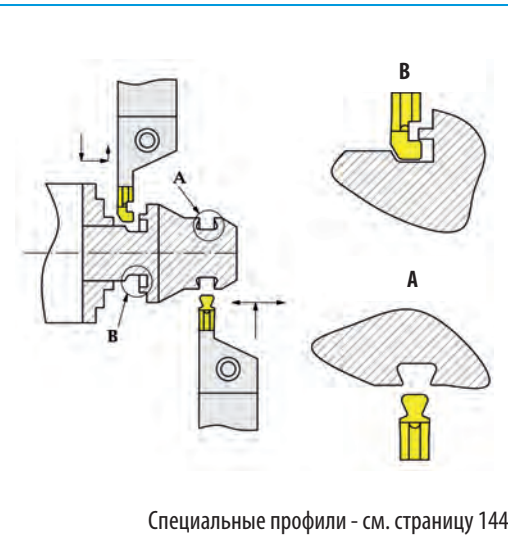
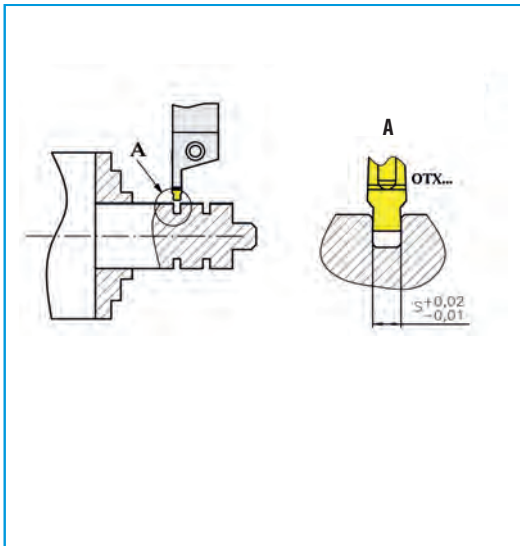


стр. 89-90



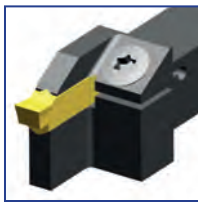
Момент затяжки

стр. 176, 177, 186



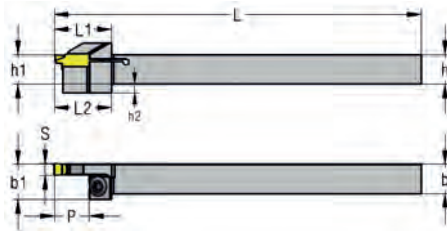
Пример обработки высокоточных канавок

Высокоточные державки для станков автоматов продольного точения



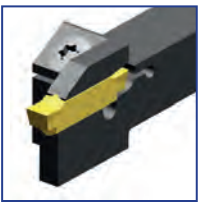
P92 P CXCVL..K4-11
Система P92 P

Левая державка



P92 P CXCVR..K4-11
Система P92 P

Правая державка



Обозначение	ID-Nr.	()	h	h1	h2	b	b1	P	S	L	L1	L2	
P92 P CXCVL 1010 K4 11	15617	L	10	10	3	10	12	11	4	125	19,5	19,5	9
P92 P CXCVL 1212 K4 11	14374	L	12	12	-	12	-	11	4	125	-	19,5	4
P92 P CXCVL 1616 K4 11	24259	L	16	16	-	16	-	11	4	125	-	19,5	4
P92 P CXCVR 1010 K4 11	15618	R	10	10	3	10	12	11	4	125	19,5	19,5	9
P92 P CXCVR 1212 K4 11	18705	R	12	12	-	12	-	11	4	125	-	19,5	4
P92 P CXCVR 1616 K4 11	24258	R	16	16	-	16	-	11	4	125	-	19,5	4

Примечания:

Цифры 4, 5 и 6 показывают посадочный размер пластины. Для правильного выбора, цифра на пластине должна соответствовать цифре на державке, например P92 P CXCVR 0808 K4 и ОТХ 4 050R.

Применяемые пластины



стр. 176, 177, 186



стр. 85



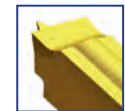
стр. 86, 95



стр. 87



стр. 88



стр. 89-90

Пример обработки высокоточных канавок

Специальные профили - см. страницу 144