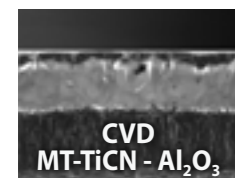




YG TURN
YG3115 NEW



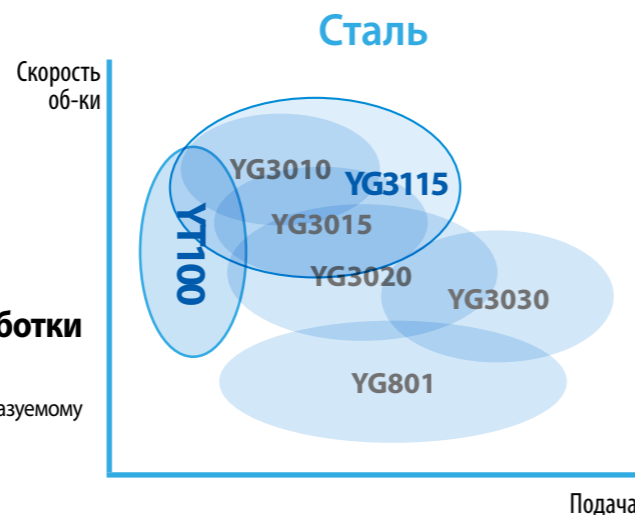
CVD
MT-TiCN - Al₂O₃

YG3115

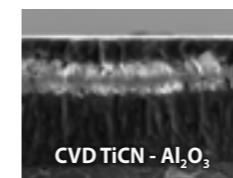
P10 - P25

Лучший выбор для высокоскоростной обработки стали

- Подходит для массового производства благодаря стабильному и предсказуемому сроку службы инструмента
- Минимизация наростов на кромке благодаря новой пост обработке
- Лучший выбор как для непрерывной, так и для прерывистой обработки



YG TURN
YG2025 NEW



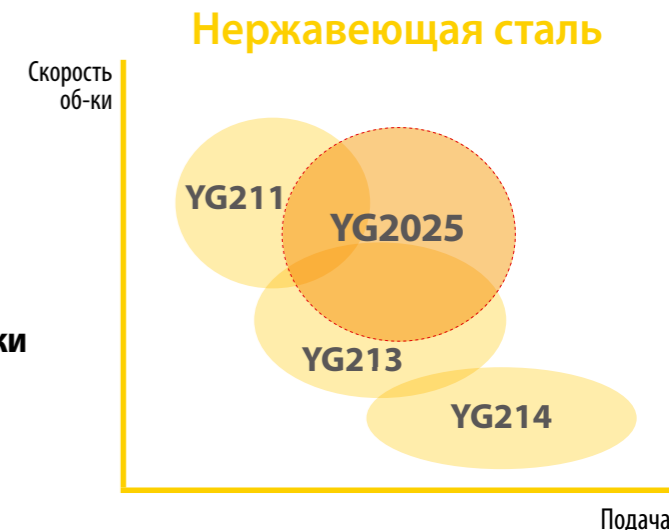
CVD TiCN - Al₂O₃

YG2025

M15 - M35

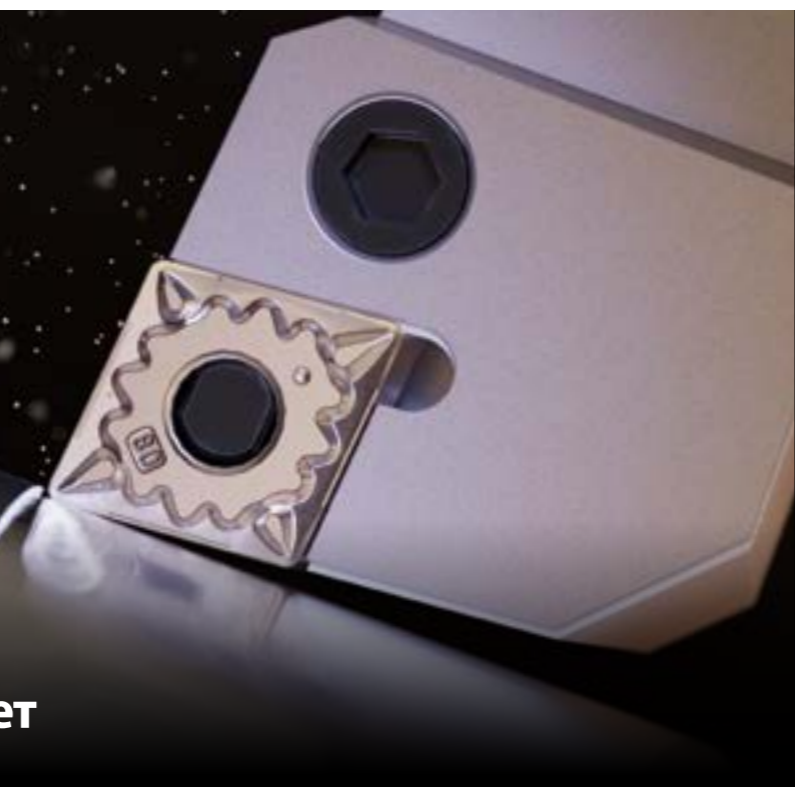
CVD сплав для высокоскоростной обработки нержавеющей стали

- Использована новая твердосплавная основа и покрытие
- Превосходное сочетание износостойкости и устойчивости к сколам
- Минимальное наростообразование на кромке

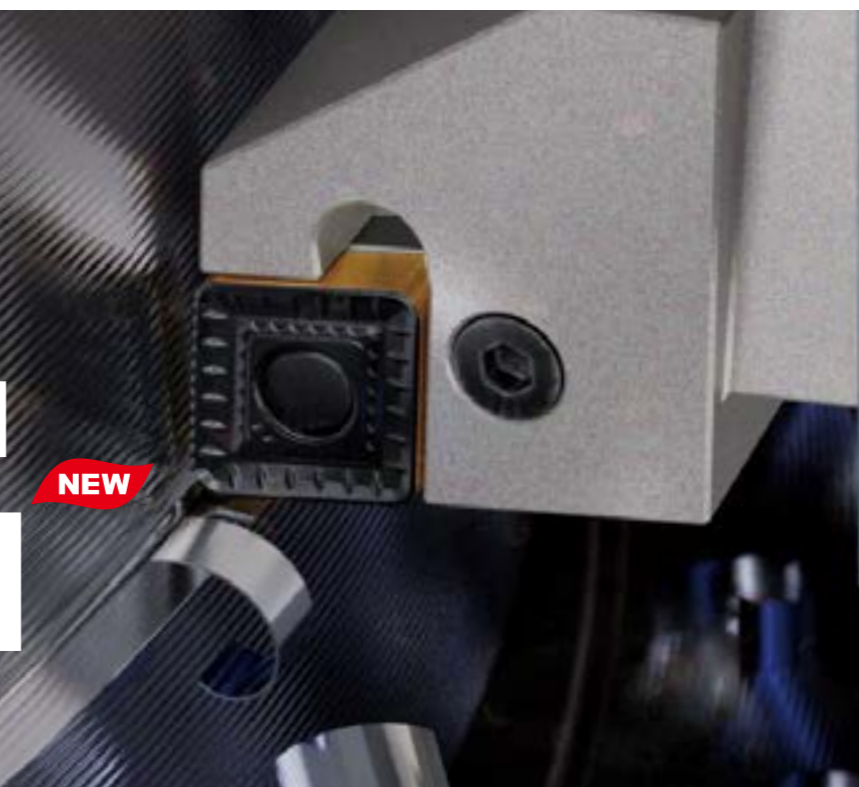


YG TURN
YT100 NEW

Универсальный сплав Кермет



YG TURN
UT, UH NEW



Сплавы

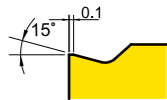


YT100 **P10 - P20** **M10 - M20** **K10 - K20**

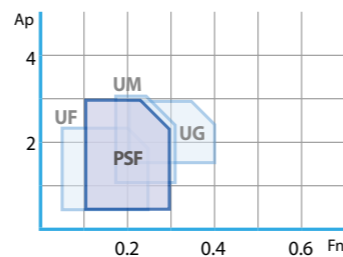
- Повышенная износостойкость и устойчивость к сколам
- Превосходная устойчивость к разрушению
- Отличное качество поверхности благодаря специальной подготовке кромок

Стружколомы

PSF



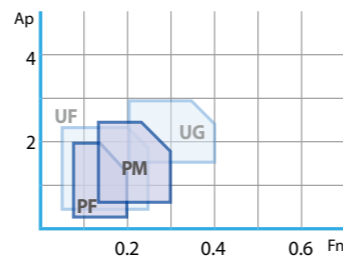
- Стружколом для негативных пластин
- Обеспечивают низкие силы резания
- От полустойковой до чистовой обработки



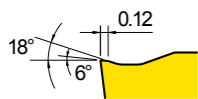
PF



- Стружколом для позитивных пластин
- Отличное стружколомание при малой глубине резания и низкой скорости подачи
- Подходит для стали с низким содержанием углерода при чистовой обработке



PM



- Стружколом для позитивных пластин
- Положительный передний угол
- Подходит для стали с низким содержанием углерода
- Для умеренных условий обработки

Стружколомы



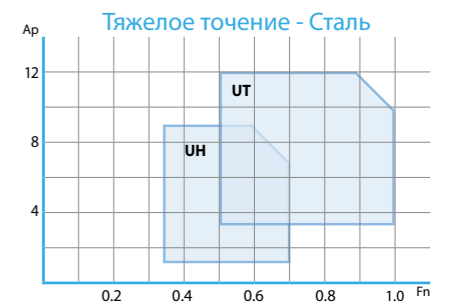
UH

Средне-тяжелая обработка



UT

Тяжелая обработка

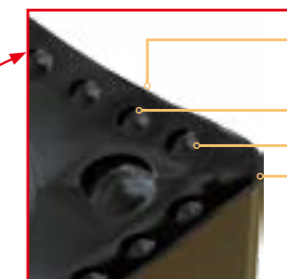
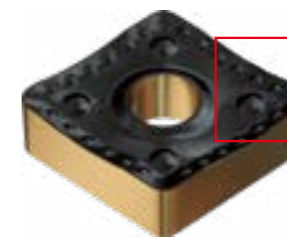


Особенности

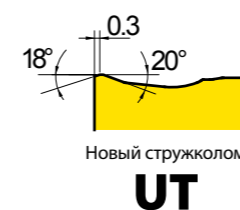


Новый стружколом

UH



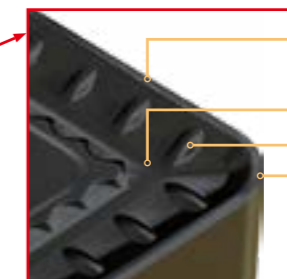
- Ниже силы резания благодаря переменному углу наклона спирали
- Специальная геометрия способствует эффективному стружкодроблению
- Декоративная точка на передней поверхности уменьшает площадь трения и способствует отводу тепла
- Диапазон углового радиуса пластины от 1,2 мм до 2,4 мм



Новый стружколом

UT

Тяжелое точение



- Усиленная кромка с высокой жесткостью подходит для обработки неровных поверхностей
- Стружколом имеет широкую форму, для тяжелой черновой обработки
- Декоративные точки на поверхности пластины уменьшают площадь трения и способствуют отводу тепла
- Диапазон углового радиуса пластины от 1,2 мм до 2,4 мм

YG
NanoCut

NEW

Токарные резцы для обработки малых диаметров

Обзор

В настоящее время, по мере роста спроса на мелкие детали (объектив камеры, детали мобильных телефонов) и медицинские инструменты, растет спрос на инструмент малого диаметра, для высокоточной обработки.

Операции

- Токарная обработка деталей малого диаметра
- Внутреннее точение (расточивание), обработка канавок

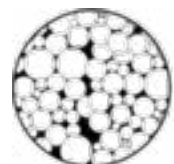
Особенности

- Минимальный диаметр (расточивание и профилирование): Ø 1 мм
- Внутренняя подача СОЖ для продления срока службы инструмента
- Безопасное соединение: штифт + наклонное позиционирование
- 10 геометрий под различные операции

Преимущества

- Сокращает время простоя станка
- Более низкая стоимость обработки

YG812 - Микрозернистый твердый сплав



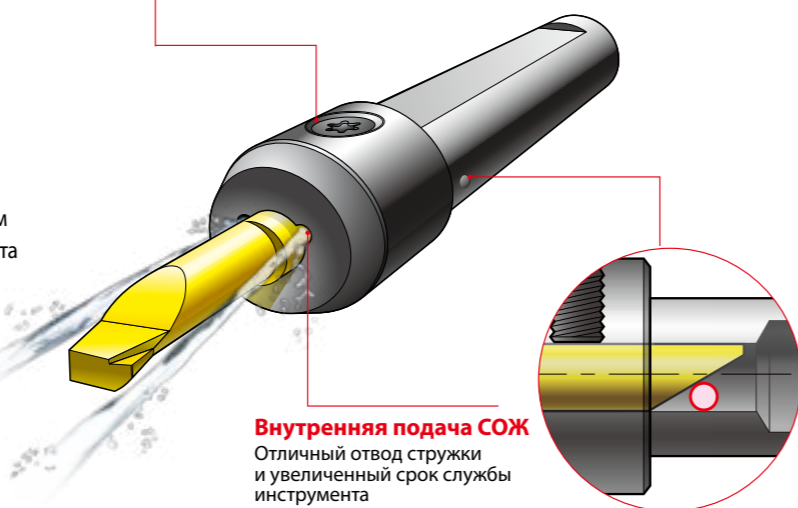
P10 - P20 M20 - M30
K20 - K30 S10 - S25

Субмикронный твердый сплав с высокой прочностью и износостойкостью обеспечивает высокую точность обработки

Достоинства Nanocut

Простое крепление

Безопасная и простая система для быстрой смены и закрепления инструмента

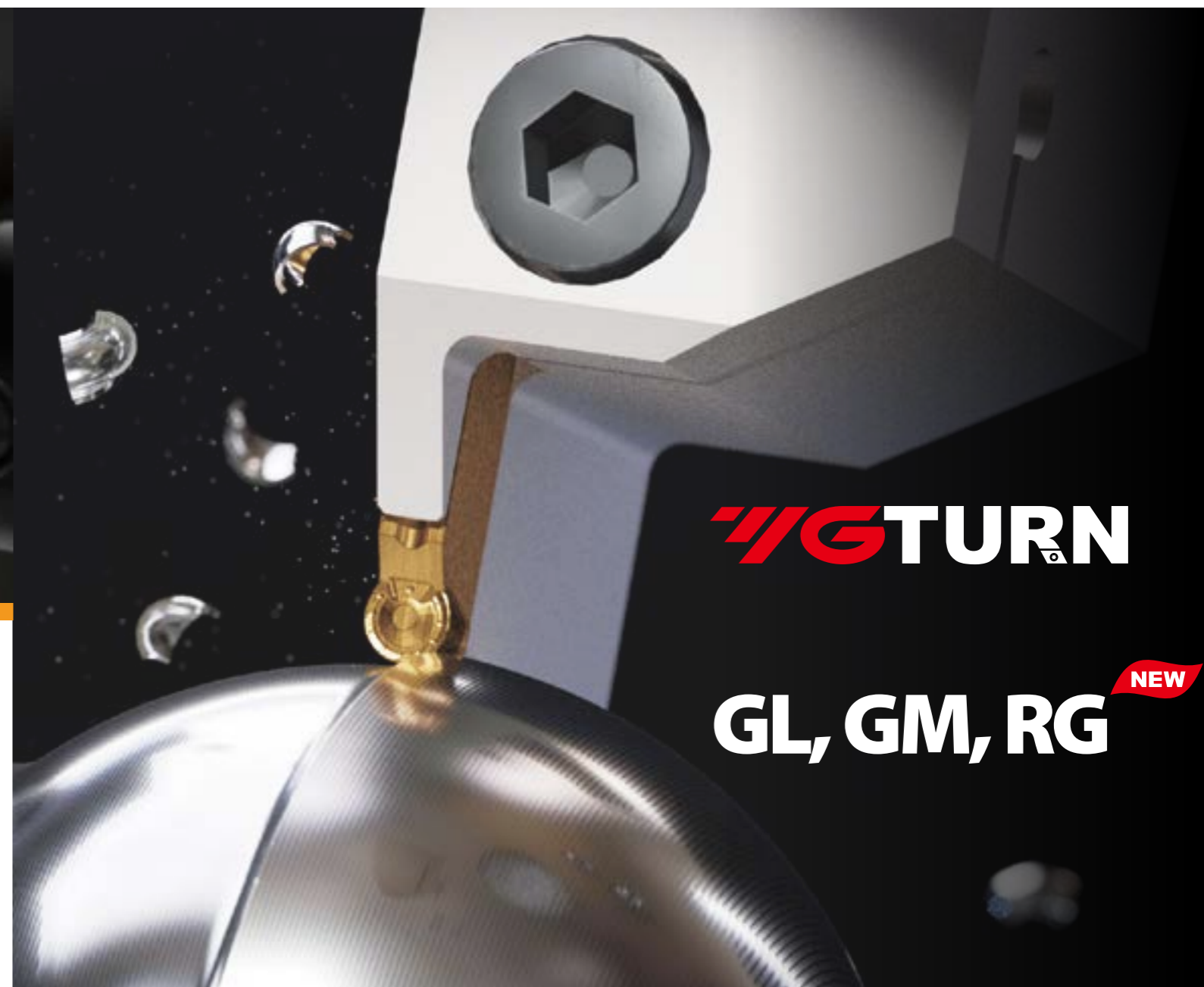


Внутренняя подача СОЖ

Отличный отвод стружки и увеличенный срок службы инструмента

Безопасное наклонное соединение

Обеспечивает высокую повторяемость



YG TURN

GL, GM, RG

NEW

Стружколомы для отрезки и обработки канавок

Геометрия	Изображение	Угол	Описание
GL		18°	<ul style="list-style-type: none"> • Для наружного, внутреннего точения и обработки канавок • Торцевая обработка канавок • Для низкой скорости подачи
GM		14°	<ul style="list-style-type: none"> • Для наружного, внутреннего точения и обработки канавок • Обработка торцевых канавок • Для средней скорости подачи
RG		15°	<ul style="list-style-type: none"> • Для наружного, внутреннего точения и обработки канавок • Полнорadiusные пластины для профилирования

Отрезка и обработка канавок



SM3
YG MILL TRKT

NEW

Позитивные фрезерные пластины с тремя режущими кромками и корпуса - для фрезерования уступов

- 3 режущих кромки
- Высокая положительная спиральная режущая кромка
- Более высокая экономическая эффективность, чем при использовании двух режущих кромок



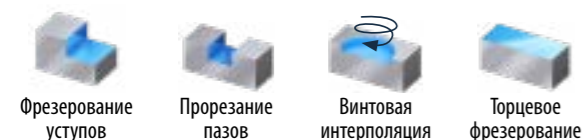
SM6
YG MILL WNEX

NEW

Особенности

-
- 1 Высокая положительная режущая кромка**
- плавная об-ка и низкие силы резания
 - 2 Спиралевидная режущая кромка**
- сведена к минимуму возможность несоответствия
 - 3 Широкая зачистная кромка**
- улучшенная обработка поверхности
 - 4 Большой положительный передний угол**
- минимальные заусенцы

Операции



Технология



Операции



Технология



Особенности

- 6 режущих кромок для фрезерования уступов - Высокая экономичность
- Высокая положительная спиральная режущая кромка
- Стойкость к выкрашиванию благодаря усиленной режущей кромке
- Шлифованная пластина – Высокая точность допуска и отличное качество поверхности
- Диапазон диаметров : Ø32~ Ø200
- Ар (макс.) : 7мм

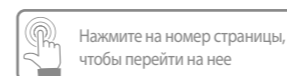
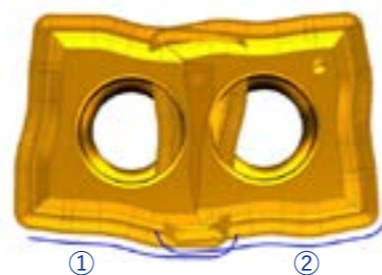
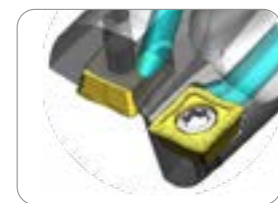


Особенности

- Экономичная квадратная режущая пластина с 4-мя кромками
- Один тип пластин для внутреннего и внешнего гнезда корпуса
- Пересекающиеся каналы для подачи СОЖ обеспечивают высокую производительность
- Материал корпуса имеет высокую твердость и прочность
- Специальная обработка поверхности снижает коэффициент трения

Технология

- уникальная волнистая режущая кромка
- 4 режущих кромки



Разделы		Стр.	
Система кодирования	Система обозначения державок для наружного точения	16	
	Система обозначения державок для внутреннего точения	18	
	Система обозначения сменных пластин (ISO)	20	
	Система обозначения сплавов	22	
Токарная обработка	Сплавы и Стружколомы	Диаграммы токарных сплавов 23	
		Токарные сплавы	24
		Токарные стружколомы	26
Пластины	Обзор пластин	29	
	Негативные пластины	30	
	Позитивные пластины	57	
Державки	Державки для наружного точения	68	
	Державки для внутреннего точения	92	
Отрезка и обработка канавок	Обзор	Обзор пластин для операций отрезки и обработки канавок 122	
	Пластины и Державки	Пластины для отрезки и обработки канавок 123	
	Державки для отрезки и обработки канавок	124	
	Система кодирования	Расточной резец и оправка 133	
	Обзор резцов и оправок	135	
	Резцы и оправки	Резцы NanoCut 136	
	Оправки	145	