

		Разделы	Стр.
	Система кодирования	Расшифровка кодировки корпуса	147
		Система обозначения сменных пластин (ISO)	148
Фрезерная обработка	Сплавы и Стружколомы	Сплавы и стружколомы для фрезерной обработки	150
		Пластины	Обзор пластин для фрезерования
		Пластины для фрезерной обработки	153
	Корпуса	Обзор фрезерных корпусов	180
		Корпуса	182
Сверление	Обзор	Сплавы и стружколомы для сверления	209
		Сверла с пластинами	Пластины для сверления
		Сверла	213
Техническая информация	Техническая информация	Обозначения (ISO 13399)	235
		Переводная таблица шкал твердости	236
		Формулы	237
	Условия обработки	Рекомендуемые условия обработки	238
		Группа материалов	240
Техническая информация	Руководство по применению	Руководство по материалам	257
		Шероховатость поверхности	263
		Выявление и устранение неполадок	264
		Сравнительные таблицы	- Токарная обработка
		- Фрезерная обработка	269



ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

Обзор инструмента

Руководство по применению

Обзор сменных пластин для токарной обработки

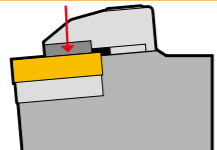
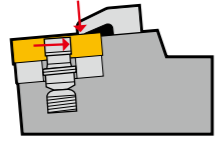
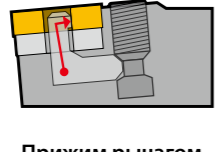
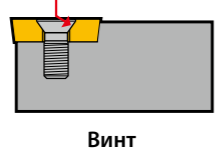
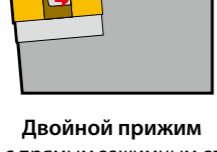
Токарные державки



Система обозначения державок для наружного точения

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
P	C	L	N	R	25	25	M	12	(C)
Тип крепления	Форма пластины	Угол в плане	Задний угол пластины	Правая/Левая	Высота державки (H)	Ширина державки (B)	Длина (LF)	Размер пластины	(Доп. прижим)

1 - Тип крепления

Обозначение	Система
C	 Прижим сверху (Пластины без отверстия)
M	 Штифт и прижим сверху (Пластина с прямым зажимным отверстием)
P	 Прижим рычагом (Пластина с прямым зажимным отверстием)
S	 Винт (Пластина с отверстием для винта)
T (D, A)	 Двойной прижим (Пластина с прямым зажимным отверстием)

2, 4 - Совместимость пластин и державок *



* Относится к обозначению пластины для проверки

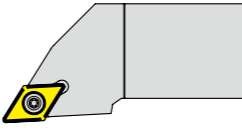
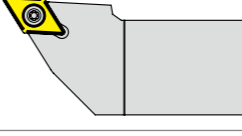
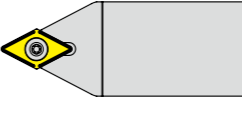
3 - Угол в плане

Угол в плане (КАРР)	Боковое направление		Прямонаправление
	Прямые	Смещенные	
45°	D	S	
60°		T	
63°	N		
72.5°	V		
75°	B		K
90°/91°	A	G	F
93°		J	U
95°		L (Оба направления)	
107.5°		H	

Система обозначения державок для наружного точения

1	2	3	4	5	6	7	8	9
S	D	J	C	R	20	20	K	11
Тип крепления	Пластина Форма	Угол в плане	Задний угол пластины	Правая/Левая	Высота державки (H)	Ширина державки (B)	Длина (LF)	Размер пластины

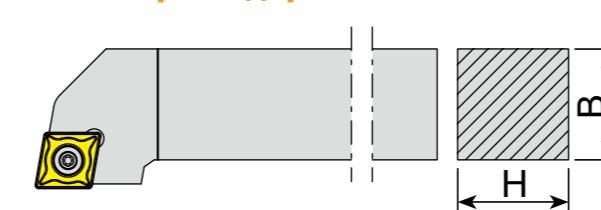
5 - Исполнение

Обозначение	Исполнение
R	Правая 
L	Левая 
N	Нейтральная 

8 - Длина (LF)

Обозначение	Длина (мм)	Обозначение	Длина (мм)
E	70	Q	180
F	80	R	200
H	100	S	250
K	125	T	300
M	150	U	350
P	170	V	400

**6, 7 - Высота державки (H)
Ширина державки (B)**



9 - Размер пластины *

Примеры	Совместимо с...
PCLNR 2525M 12	CNMG 1204**
SCLCR 2020K 09	CCMT 09T3**
TWLNLR 2525M 08	WNMG 0804**

* Относится к обозначению пластины для проверки

(10 - Доп. прижим)

Обозначение	Доп. прижим
C	Присутствует

Токарная обработка - Система кодирования

Система обозначения державок для внутреннего точения

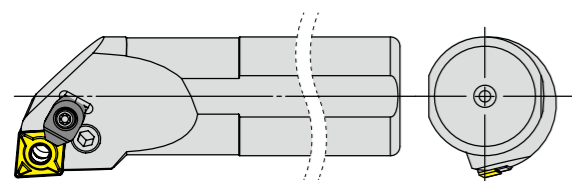
*Метрическая

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
A	32	S	-	P	W	L	N	R	12	(C)
Материал и СОЖ	Диаметр хвостов.	Длина (LF)	Тип крепления	Пластина Форма	Угол в плане	Задний угол пластины	Правая/Левая	Размер пластины	(Доп. прижим)	

1 - Материал и СОЖ

Обозначение	Internal Охлаждение	Tool Material
A	O	Сталь
S	X	
E	O	Твердый сплав
C	X	Твердый сплав

2 - Диаметр хвостовика (DCON)



3 - Длина (LF)

Обозначение	Длина (мм)	Обозначение	Длина (мм)
E	70	Q	180
F	80	R	200
H	100	S	250
K	125	T	300
M	150	U	350
P	170	V	400

4 - Тип крепления

Обозначение	Система
C	 Прижим сверху (Пластины без отверстия)
M	 Штифт и прижим сверху (Пластина с прямым зажимным отверстием)
P	 Прижим рычагом (Пластина с прямым зажимным отверстием)
S	 Винт (Пластина с отверстием для винта)
T (D, A)	 Прижим сверху (Пластина с прямым зажимным отверстием)

Токарная обработка - Система кодирования

Система обозначения державок для внутреннего точения

*Метрическая

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
A	25	R	-	S	C	L	C	R	09
Материал и СОЖ	Диаметр хвостов.	Длина (LF)	Тип крепления	Пластина Форма	Угол в плане	Задний угол пластины	Правая/Левая	Размер пластины	

6 - Угол в плане

Угол в плане (КАРР)	Смещенные	
	Боковое направление	Прямое направление
75°		K
91°		F
93°	J	U
95°	L (Оба направления)	
107.5°		Q

8 - Исполнение

Обозначение	Исполнение
R	Правая
L	Левая

9 - Размер пластины *

Примеры	Совместимо с...
PCLNR 2525M 12	CNMG 1204**
SCLCR 2020K 09	CCMT 09T3**
TWLNLR 2525M 08	WNMG 0804**

* Относится к обозначению пластины для проверки

5, 7 - Совместимость пластин и державок *



* Относится к обозначению пластины для проверки

(10 - Доп. прижим)

Обозначение	Доп. прижим
C	Присутствует

Система обозначения сменных пластин (ISO)

*Метрическая : в соответствии с ISO 1832

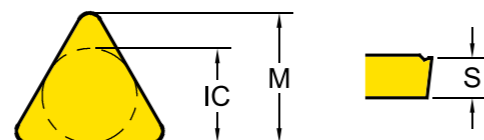
1	2	3	4	5	6	7	8	9
C	N	M	G	12	04	08	-UG	YG3115
Форма	Задний угол	Допуск	Крепление и стружколом	Размер пластины	Толщина пластины	Радиус при вершине	Геометрия стружколома	Сплав

1 - Форма

Обозначение	Форма	Изображение
H	Шестигранные	
O	Восьмигранные	
P	Пятиугольные	
S	Квадратные	
T	Треугольные	
C	Ромбические 80°	
D	Ромбические 55°	
V	Ромбические 35°	
W	Трехгранные	
L	Прямоугольные	
K	Параллелограммы 55°	
R	Круглые	

2 - Задний угол (AN)

Обозначение	Задний угол (AN)	Изображение
N	Без заднего угла	
B	Задний угол 5°	
C	Задний угол 7°	
P	Задний угол 11°	
D	Задний угол 15°	
E	Задний угол 20°	
F	Задний угол 25°	
O	Специальный	



3 - Класс допуска

Обозначение	Диам. впис. окруж. IC (мм)	Высота реж. кром. M (мм)	Толщина S (мм)
C	± 0.025	± 0.013	± 0.025
E	± 0.025	± 0.025	± 0.025
G	± 0.025	± 0.025	± 0.13
H	± 0.013	± 0.013	± 0.025
K*	± 0.05~0.15*	± 0.013	± 0.025
M*	± 0.05~0.15*	± 0.08~0.2*	± 0.13
U*	± 0.08~0.25*	± 0.13~0.38*	± 0.13

* Класс допуска отличается для пластин размера IC (см. ISO 1832)

4 - Крепление и стружколом

Обозначение	Крепление	Стружколом	Изображение
N	Без крепежного отверстия	X	
R		Односторонний	
A	Цилиндрич. крепежное отверстие	X	
M		Односторонний	
G		Двусторонний	
W	Винтовое крепежное отверстие	X	
T		Односторонний	
U		Двусторонний	
X		Специальный	

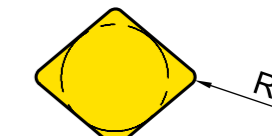
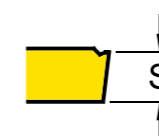
Система обозначения сменных пластин (ISO)

*Дюймовая

1	2	3	4	5	6	7	8	9
C	N	M	G	4	3	2	-UG	YG3115
Форма	Задний угол	Допуск	Крепление и стружколом	Размер пластины	Толщина пластины	Радиус при вершине	Геометрия стружколома	Сплав

5 - Размер пластины

Метрическая							Диам. впис. окруж. IC (мм)	Дюймы
S	T	C	D	V	W	R		
06	11	06	07	11			6.35	2
07	13	08	09	13	15		7.94	2.5
09	16	09	11	16	06	09 (00)	9.525	3
12	22	12	15	22	08	12 (00)	12.7	4
15	27	16	19	27	10		15.875	5
19	33	19	23	33	13		19.05	6
25		25					25.4	8
						06 (M0)	6	
						08 (M0)	8	
						10 (M0)	10	
						12 (M0)	12	
						16 (M0)	16	



6 - Толщина пластины (S)

Метрическая	Толщина - S (мм)	Дюймы
T1	1.98	1.2
02	2.38	1.5
03	3.18	2
T3	3.97	2.5
04	4.76	3
05	5.56	3.5
06	6.35	4
07	7.94	5
09	9.525	6

7 - Радиус при вершине (RE)

Метрическая	Радиус при вершине - RE (мм)	Дюймы
01	0.1	03
02	0.2	05
04	0.4	1
08	0.8	2
12	1.2	3
16	1.6	4
20	2.0	5
24	2.4	6

Система обозначения сплавов

1	2	3	4	5	(6)
YG	3	1	1	5	(G)
YG - Бренд	Обрабатываемый материал	Версия сплава	Применяемость (1-я цифра)	Применяемость (2-я цифра)	Вариации
Покрытие CVD (4 цифры)	•	•	•	•	YG3115
Покрытие PVD (3 цифры)	•	•	•		YG211
Без покрытия (2 цифры)	•	•			YG10

1 - YG - Бренд

2 - Обрабатываемый материал

Обозначение	Обрабатываемый материал	Токарная обработка	Фрезерная обработка	Сверление	Parting
1	K Чугун или N Цветные сплавы	•			
2	M Нержавеющая сталь	•			
3	P Сталь	•			
4	S Суперсплавы	•			
5	K Чугун или N Цветные сплавы		•	•	•
6	M Нержавеющая сталь или Универсальный		•	•	•
7	P Сталь		•	•	•
8	Универсальный	•			
0	Закаленная сталь		•		

3 - Версия сплава

4 и 5 - Применяемость

Обозначение	Условия
05	Стабильные условия Износостойкий сплав Стабильная продолжительная обработка Финишная обработка
10	
15	
20	Общего назначения Сбалансированный сплав Высокая универсальность
25	
30	
35	Прерывистая Прочный сплав Прерывистая черновая обработка
40	
45	

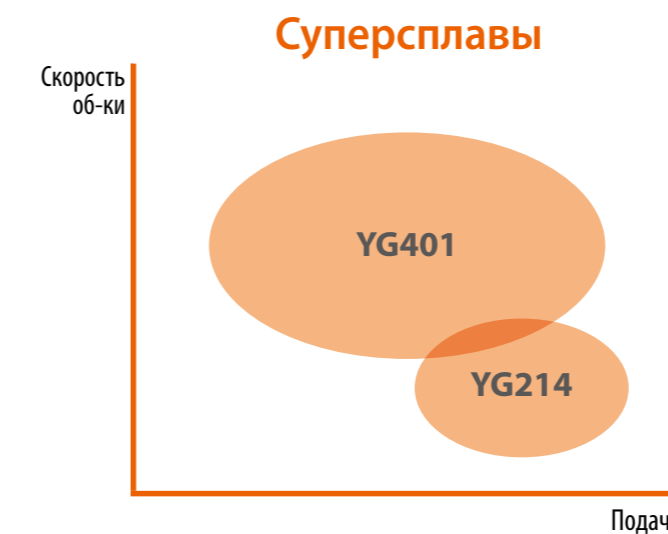
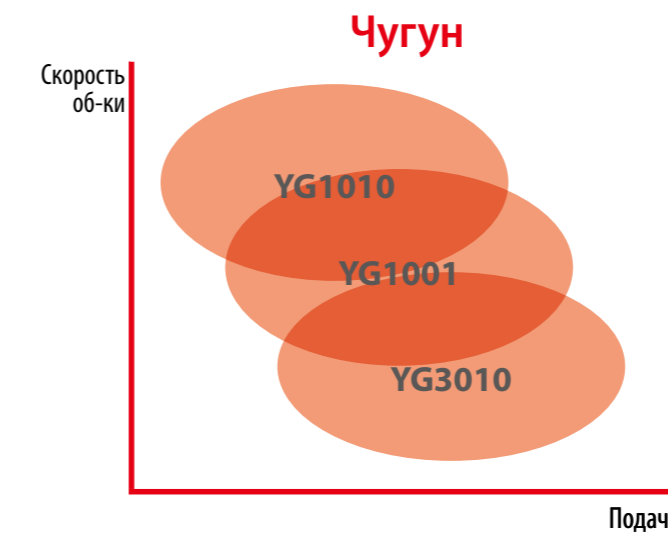
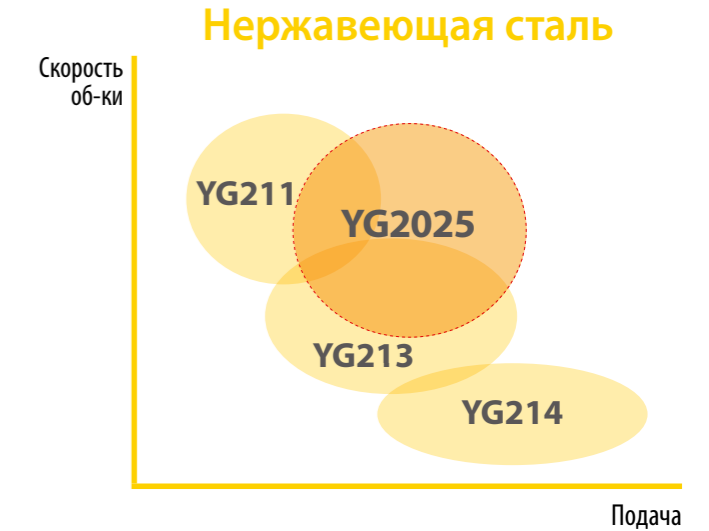
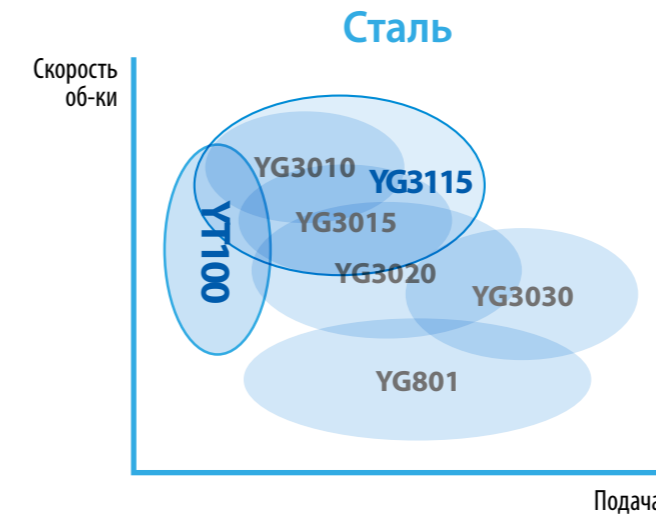
(6) - (Вариации)

G - Версия с желтым покрытием

Обзор инструмента

Диаграммы токарных сплавов

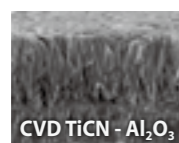
Скорость : Vc (м/мин.)
 Подача : Fp (мм/об.)



Токарные сплавы	P Сталь				M Нержавеющая сталь			K Чугун			N Цветн. сплавы		S Суперсплавы	
	P10	P20	P30	P40	M10	M20	M30	K10	K20	K30	N10	N20	S10	S20
CVD	YG1010							1010						
	YG1001	1001						1001						
	YG3010	3010						3010						
	YG3015	3015												
	YG3115	3115												
	YG3020	3020												
	YG3030	3030												
PVD	YG2025					2025								
	YG801	801												
	YG211					211								
	YG213						213							
	YG214							214					214	
Кермет	YT100	YT100			YT100			YT100						
	YG401												401	
DLC	YG100										100			
-	YG10										10			

YG1010

K05 - K15

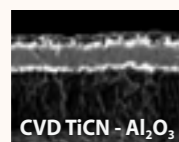
CVD TiCN - Al₂O₃**Высокоскоростная обработка чугуна**

- Эффективная структура покрытия обеспечивает высокую скорость обработки
- Специальная последующая обработка для повышения устойчивости к выкрашиванию

YG1001

P01 - P10

K10 - K25

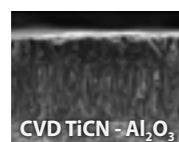
CVD TiCN - Al₂O₃**Первый выбор для стабильной обработки чугуна**

- Основа пластины разработана специально для высокой износостойкости
- Толстый слой Al₂O₃ обеспечивает хорошую стойкость при работе на высокой скорости, включая обработку без СОЖ

YG3010

P05 - P20

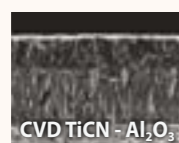
K15 - K35

CVD TiCN - Al₂O₃**Оптimalен для чистовой обработки сталей и высокопрочного чугуна**

- Чистовая обработка стали при стабильных условиях
- Новая технология покрытия Al₂O₃ и превосходная гладкость поверхности повышают износостойкость и сопротивление выкрашиванию

YG3015

P10 - P25

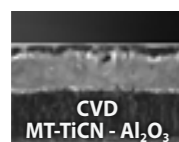
CVD TiCN - Al₂O₃**Сбалансированная производительность при непрерывной обработке**

- Высокая износостойкость и улучшенная ударная вязкость обеспечивают высокую производительность

NEW

YG3115

P15 - P25

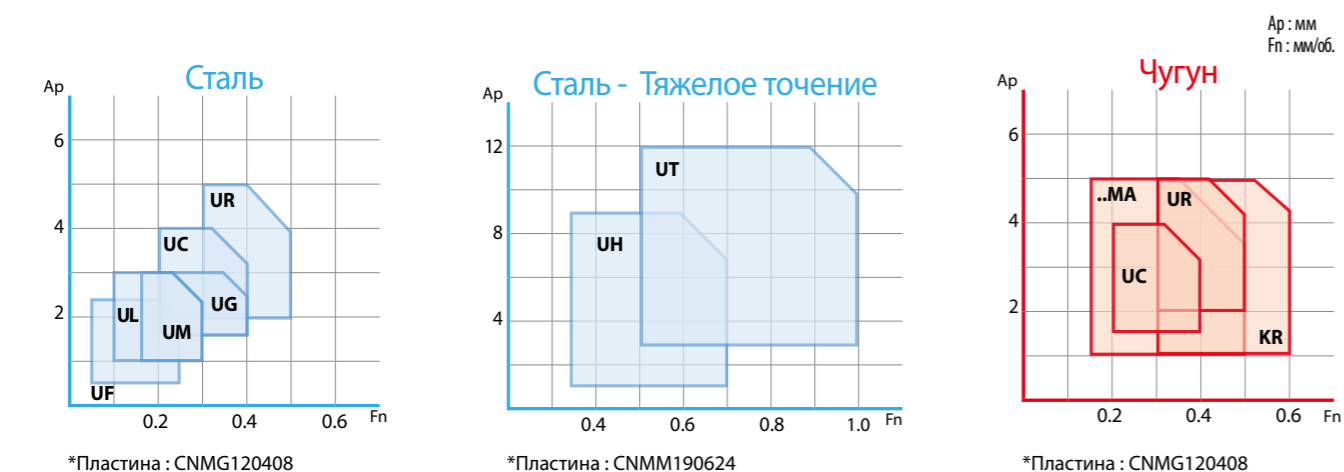
CVD MT-TiCN - Al₂O₃**Лучший выбор для высокоскоростной обработки стали**

- Подходит для массового производства благодаря стабильному и предсказуемому сроку службы инструмента
- Минимизация наростов на кромке благодаря новой пост обработке
- Лучший выбор как для непрерывной, так и для прерывистой обработки

YG3020 P15 - P30	 CVD TiCN - Al ₂ O ₃	Для обработки стали • Оптимальное соотношение износостойкости и прочности • Низкий коэффициент трения поверхностного слоя
YG3030 P20 - P35	 CVD TiCN - Al ₂ O ₃	Прерывистая обработка стали и нержавеющей стали • Основа идеально подходит для черновой обработки стали и низкоуглеродистых сплавов на тяжелых режимах • Высокоскоростная обработка нержавеющей стали
YG801 P10 - P30	 PVD - TiAlN	Для углеродистых сталей при низких скоростях обработки • Рекомендуется для обработки стали, в т.ч. нержавеющей, а также для операций растачивания • Специальное покрытие PVD для непревзойденной износостойкости
NEW YG2025 M15 - M35	 CVD TiCN - Al ₂ O ₃	CVD сплав для высокоскоростной обработки нержавеющей стали • Использована новая твердосплавная основа и покрытие • Превосходное сочетание износостойкости и устойчивости к сколам • Минимальное наростообразование на кромке
YG211 M05 - M25	 PVD - TiAlN	Оптimalен для обработки нержавеющей стали • Чистовая обработка нержавеющей стали
YG213 M20 - M35	 PVD - TiAlN	Универсальный сплав для обработки нержавеющей стали на низких режимах • Оптimalен для обработки нержавеющей стали на низких скоростях • Для обработки на средних и низких скоростях
YG214 M30 - M40 S25 - S30	 PVD - TiAlN	Прерывистая обработка нержавеющей стали • Для прерывистой обработки нержавеющей стали на тяжелых режимах • Минимализирован риск механических повреждений и сколов
YG401 S10 - S20	 PVD - TiAlSiN	Токарный сплав с PVD покрытием для Жаропрочных Суперсплавов • Высокотермостойкая структура TiAlSiN для превосходной износостойкости • Ультрамелкозернистая твердосплавная основа значительно повышает твердость, термостойкость и сопротивление ударным нагрузкам • Новый процесс нанесения покрытия позволяет режущей кромке не терять остроту
NEW YT100 P10 - P20 M10 - M20 K10 - K20	 Кермет	Универсальный сплав кермет • Повышенная износостойкость и устойчивость к сколам • Превосходная устойчивость к разрушению • Отличное качество поверхности благодаря специальной подготовке кромок
YG100 N05 - N25	 DLC	Для обработки алюминия с покрытием DLC • Покрытие DLC сводит к минимуму тенденцию образования нароста на режущей кромке • Увеличивает стойкость инструмента при обработке цветных металлов
YG10 N05 - N25	 Uncoated	Сплав без покрытия для обработки алюминия • Основа из мелкозернистого твердого сплава, повышающего износостойкость • Полированная поверхность обеспечивает защиту от образования нароста на режущей кромке

Стружколомы для негативных пластин

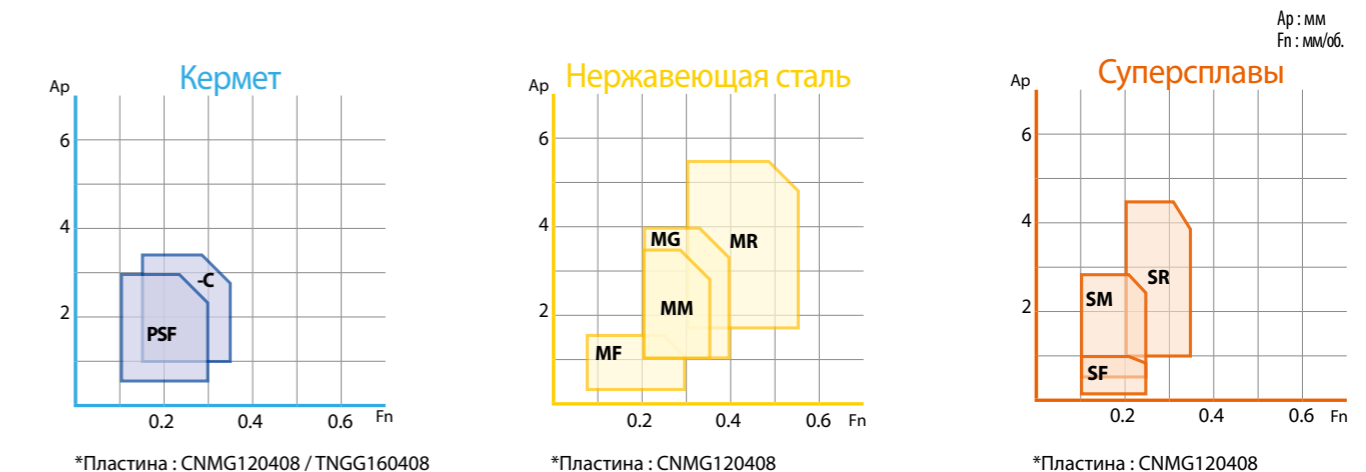
P	M	K	N	S	UF	Чистовая обработка	Подача						
							0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6
P					UF	Чистовая обработка	Fn 0.05~0.25 Ap 0.5~2.5						
P					UL	Получистовая и об-ка вязких материалов	Fn 0.1~0.3 Ap 1.0~3.0						
P					UM	Умеренные и нестабильные условия	Fn 0.15~0.3 Ap 1.0~3.0						
P					UG	Для умеренных (стабильных) условий	Fn 0.2~0.4 Ap 1.5~3.0						
P					NEW PWM	Геометрия Wiper	Fn 0.1~0.5 Ap 0.5~3.5						
P					NEW UH	Обработка на низких силах резания	Fn 0.35~0.7 Ap 1.0~9.0						
P					NEW UT	Тяжелая черновая обработка	Fn 0.5~1.0 Ap 3.0~12.0						
P		K			UC	Чернов. об-ка чугуна при умеренных услов.	Fn 0.2~0.4 Ap 1.5~4.0						
P		K			UR	Черн. прерывистая об-тка (тяжел. режимы)	Fn 0.3~0.5 Ap 2.0~5.0						
		K			..MA	Черн. об-ка чугуна на тяжелых режимах	Fn 0.15~0.50 Ap 1.0~5.0						



*Пластина : CNMG120408 *Пластина : CNMM190624 *Пластина : CNMG120408

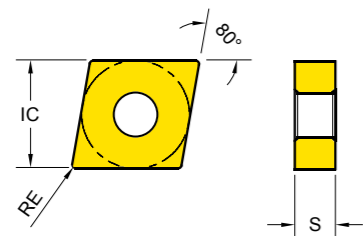
Стружколомы для негативных пластин

P	M	K	N	S	KR <th rowspan="2">Черн. об-ка чугуна на тяжелых режимах <th colspan="7">Подача</th> </th>	Черн. об-ка чугуна на тяжелых режимах <th colspan="7">Подача</th>	Подача						
							0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6
		K			KR	Черн. об-ка чугуна на тяжелых режимах	Fn 0.3~0.6 Ap 1.0~5.0						
	M				MF	Чистовая обработка нержавеющей стали	Fn 0.07~0.30 Ap 0.2~1.5						
	M				MM	Умеренные условия, для нержавеющей стали	Fn 0.20~0.35 Ap 1.0~3.5						
	M				MG	Общего назначения, для нержавеющей стали	Fn 0.20~0.40 Ap 1.0~4.0						
					MR	Черновая обработка нержавеющей стали	Fn 0.30~0.55 Ap 1.8~5.5						
					SF	Чистовая обработка жаропрочных сплавов	Fn 0.10~0.25 Ap 0.2~1.0						
					SM	Обработка жаропрочных сплавов при умеренных условиях	Fn 0.10~0.25 Ap 0.5~3.0						
					SR	Черновая обработка жаропрочн. сплавов	Fn 0.20~0.35 Ap 1.0~4.5						
	M	K			NEW PSF	Кермет - чистовая обработка	Fn 0.10~0.30 Ap 0.5~3.0						
	M	K			NEW -C	Кермет - умеренные условия	Fn 0.15~0.35 Ap 1.0~3.5						



*Пластина : CNMG120408 / TNGG160408 *Пластина : CNMG120408 *Пластина : CNMG120408

Пластины для токарной обработки - Негативные CNMA / CNMG (80° Ромбические)

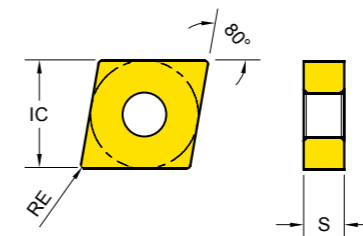


Серия	IC	S
CN** 0903	9.525	3.18
CN** 0904	9.525	4.76
CN** 1204	12.700	4.76
CN** 1606	15.875	6.35
CN** 1906	19.050	6.35

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

CNMA CNMG	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	Арт. 2200..																	
					K10	P05	P10	P15	P10	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	P15	M15	N20	N20	
					YG1010	YG1001	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YG100	YG10		
..MA Чугун	CNMA 120404	0.4	0.15~0.50	0.5~5.0	●	○	○															
	CNMA 120408	0.8	0.15~0.50	1.0~5.0	●	○	○															
	CNMA 120412	1.2	0.15~0.50	1.5~5.0	●	○	○															
	CNMA 120416	1.6	0.15~0.50	2.0~5.0	●	○	○															
	CNMA 160612	1.2	0.15~0.50	1.5~5.0	●	○	○															
	CNMA 160616	1.6	0.15~0.50	2.0~5.0	●	○	○															
	CNMA 190612	1.2	0.15~0.50	1.5~9.0	●	○	○															
	CNMA 190616	1.6	0.15~1.00	3.0~10.0	●	○	○															
-UF Чистовая обработка	CNMG 120404 - UF	0.4	0.05~0.25	0.5~2.5			○		●	●	●	○										
	CNMG 120408 - UF	0.8	0.05~0.25	1.0~2.5			○		●	●	●	○										
	CNMG 120412 - UF	1.2	0.05~0.25	1.5~2.5			○		●	●	●	○										
-UL Обработка вязких материалов на низких режимах	CNMG 090308 - UL	0.8	0.10~0.30	1.0~2.5			○		●	●	●											
	CNMG 090312 - UL	1.2	0.10~0.30	1.5~2.5			○		●	●	●											
	CNMG 090408 - UL	0.8	0.10~0.30	1.0~2.5			○		●	●	●											
	CNMG 090412 - UL	1.2	0.10~0.30	1.5~2.5			○		●	●	●											
	CNMG 120404 - UL	0.4	0.10~0.30	0.5~3.0			○		●	●	●											
-UM Обработка при умеренных, нестабильных условиях	CNMG 120404 - UM	0.4	0.15~0.30	0.5~3.0			○		●	●	●											
	CNMG 120408 - UM	0.8	0.15~0.30	1.0~3.0			○		●	●	●											
	CNMG 120412 - UM	1.2	0.15~0.30	1.5~3.0			○		●	●	●											

Пластины для токарной обработки - Негативные CNMG (80° Ромбические)

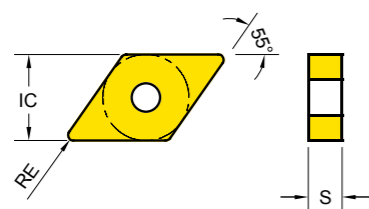


Серия	IC	S
CN** 0903	9.525	3.18
CN** 0904	9.525	4.76
CN** 1204	12.700	4.76
CN** 1606	15.875	6.35
CN** 1906	19.050	6.35

Арт. 2200 ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

CNMG	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap(мм)	Арт. 2200																	
					K10	P05	P10	P15	P10	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	P15	M15	N20	N20	
					YG1010	YG1001	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YG100	YG10		
-UG Обработка при умеренных, стабильных условиях	CNMG 120404 - UG	0.4	0.20~0.40	0.5~3.0	●	○	○															
	CNMG 120408 - UG	0.8	0.20~0.40	1.0~3.0	●	○	○															
	CNMG 120412 - UG	1.2	0.20~0.40	1.5~3.0	●	○	○															
	CNMG 160608 - UG	0.8	0.20~0.40	1.0~5.0	●	○	○															
	CNMG 160612 - UG	1.2	0.20~0.40	1.5~5.0	●	○	○															
	CNMG 160616 - UG	1.6	0.30~0.50	2.0~5.0	●	○	○															
	CNMG 190608 - UG	0.8	0.20~0.60	1.0~6.0	●	○	○															
	CNMG 190612 - UG	1.2	0.20~0.60	1.5~6.0	●	○	○															
NEW -PWM Геометрия Wiper	CNMG 120404 - PWM	0.4	0.10~0.50	0.5~3.5	●				●	●	●	○										
	CNMG 120408 - PWM	0.8	0.10~0.50	0.8~3.5	●				●	●	●	○										
	CNMG 120412 - PWM	1.2	0.10~0.50	1.0~3.5	●				●	●	●	○										
-UC Черновая обработка чугуна при умеренных условиях	CNMG 120404 - UC	0.4	0.20~0.40	0.5~4.0	●	○	○															
	CNMG 120408 - UC	0.8	0.20~0.40	1.0~4.0	●	○	○															
	CNMG 120412 - UC	1.2	0.20~0.40	1.5~4.0	●	○	○															
-UR Черновая обработка	CNMG 120408 - UR	0.8	0.30~0.50	1.0~5.0	●	○	○															
	CNMG 120412 - UR	1.2	0.30~0.50	1.5~5.0	●	○	○															
	CNMG 120416 - UR	1.6	0.30~0.50	2.0~5.0	●	○	○															
	CNMG 160608 - UR	0.8	0.30~0.50	1.0~5.0	●	○	○															
	CNMG 160612 - UR	1.2	0.30~0.50	1.5~5.0	●	○	○															
	CNMG 160616 - UR	1.6	0.30~0.50	2.0~5.0	●	○	○															
	CNMG 190608 - UR	0.8	0.30~0.80	3.0~9.0	●	○	○															
	CNMG 190612 - UR	1.2	0.30~0.80	3.0~9.0	●	○	○															
	CNMG 190616 - UR	1.6	0.30~0.80	3.0~9.0	●	○	○															
	CNMG 120408 - KR	0.8	0.30~0.60	1.0~5.0	●	○	○															
-KR Черновая обработка чугуна	CNMG 120412 - KR	1.2	0.30~0.60	1.5~5.0	●	○	○															
	CNMG 160612 - KR	1.2	0.30~0.60	1.5~6.0	●	○	○															
	CNMG 160616 - KR	1.6	0.30~0.60	2.0~6.0	●	○	○															

Пластины для токарной обработки - Негативные DNMG (55° Ромбические)

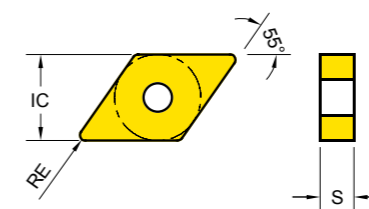


Серия	IC	S
DN** 1104	9.525	4.76
DN** 1504	12.700	4.76
DN** 1506	12.700	6.35

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

DNMG	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	K10	P05	P10	P15	P10	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	P15	M15	N20	N20
					YG1010	YG1001	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YG100	YG10	
-UM Обработка при умеренных, нестабильных условиях	DNMG 150404 - UM	0.4	0.15~0.30	0.5~3.0	○	○	○	○	●	●	●										
	DNMG 150408 - UM	0.8	0.15~0.30	1.0~3.0	○	○	○	○	●	●	●										
	DNMG 150412 - UM	1.2	0.15~0.30	1.5~3.0	○	○	○	○	●	●	●										
	DNMG 150604 - UM	0.4	0.15~0.30	0.5~3.0	○	○	○	○	●	●	●										
	DNMG 150608 - UM	0.8	0.15~0.30	1.0~3.0	○	○	○	○	●	●	●										
	DNMG 150612 - UM	1.2	0.15~0.30	1.5~3.0	○	○	○	○	●	●	●										
	DNMG 150608 - UM	0.8	0.15~0.30	1.0~3.0	○	○	○	○	●	●	●										
-UG Обработка при умеренных, стабильных условиях	DNMG 150404 - UG	0.4	0.20~0.40	0.5~3.0	●	○	○	○	●	●	●										
	DNMG 150408 - UG	0.8	0.20~0.40	1.0~3.0	●	○	○	○	●	●	●										
	DNMG 150412 - UG	1.2	0.20~0.40	1.5~3.0	●	○	○	○	●	●	●										
	DNMG 150604 - UG	0.4	0.20~0.40	0.5~3.0	●	○	○	○	●	●	●										
	DNMG 150608 - UG	0.8	0.20~0.40	1.0~3.0	●	○	○	○	●	●	●										
	DNMG 150612 - UG	1.2	0.20~0.40	1.5~3.0	●	○	○	○	●	●	●										
	DNMG 150608 - UG	0.8	0.20~0.40	1.0~3.0	●	○	○	○	●	●	●										
-UC Черновая обработка чугуна при умеренных условиях	DNMG 150408 - UC	0.8	0.20~0.40	1.0~4.0	●	○	○	○	●	●	●										
	DNMG 150412 - UC	1.2	0.20~0.40	1.5~4.0	●	○	○	○	●	●	●										
	DNMG 150608 - UC	0.8	0.20~0.40	1.0~4.0	●	○	○	○	●	●	●										
	DNMG 150612 - UC	1.2	0.20~0.40	1.5~4.0	●	○	○	○	●	●	●										
	DNMG 150408 - UC	0.8	0.20~0.40	1.0~4.0	●	○	○	○	●	●	●										
	DNMG 150412 - UC	1.2	0.20~0.40	1.5~4.0	●	○	○	○	●	●	●										
	DNMG 150608 - UC	0.8	0.20~0.40	1.0~4.0	●	○	○	○	●	●	●										
-UR Черновая обработка	DNMG 150408 - UR	0.8	0.30~0.50	1.0~5.0	●	○	○	○	●	●	●										
	DNMG 150412 - UR	1.2	0.30~0.50	1.5~5.0	●	○	○	○	●	●	●										
	DNMG 150608 - UR	0.8	0.30~0.50	1.0~5.0	●	○	○	○	●	●	●										
	DNMG 150612 - UR	1.2	0.30~0.50	1.5~5.0	●	○	○	○	●	●	●										
	DNMG 150408 - UR	0.8	0.30~0.50	1.0~5.0	●	○	○	○	●	●	●										
	DNMG 150412 - UR	1.2	0.30~0.50	1.5~5.0	●	○	○	○	●	●	●										
	DNMG 150608 - UR	0.8	0.30~0.50	1.0~5.0	●	○	○	○	●	●	●										

Пластины для токарной обработки - Негативные DNMG (55° Ромбические)

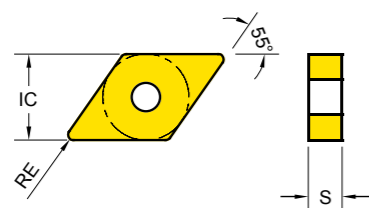


Серия	IC	S
DN** 1104	9.525	4.76
DN** 1504	12.700	4.76
DN** 1506	12.700	6.35

Арт. 2200 ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

DNMG	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap(мм)	K10	P05	P10	P15	P10	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	P15	M15	N20	N20
					YG1010	YG1001	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YG100	YG10	
-MF Чистовая обработка нержавеющей стали	DNMG 150404 - MF	0.4	0.07~0.30	0.2~1.5																	
	DNMG 150408 - MF	0.8	0.07~0.30	0.2~1.5																	
	DNMG 150604 - MF	0.4	0.07~0.30	0.2~1.5																	
	DNMG 150608 - MF	0.8	0.07~0.30	0.2~1.5																	
	DNMG 150404 - MM	0.4	0.20~0.35	0.5~3.5																	
	DNMG 150408 - MM	0.8	0.20~0.35	1.0~3.5																	
	DNMG 150412 - MM	1.2	0.20~0.35	1.5~3.5																	
-MM Обработка нержавеющей стали при умеренных условиях	DNMG 150604 - MM	0.4	0.20~0.35	0.5~3.5																	
	DNMG 150608 - MM	0.8	0.20~0.35	1.0~3.5																	
	DNMG 150612 - MM	1.2	0.20~0.35	1.5~3.5																	
	DNMG 150404 - MG	0.4	0.20~0.40	0.5~4.0																	
	DNMG 150408 - MG	0.8	0.20~0.40	1.0~4.0																	
	DNMG 150412 - MG	1.2	0.20~0.40	1.5~4.0																	
	DNMG 150604 - MG	0.4	0.20~0.40	0.5~4.0																	
-MG Обработка нержавеющей стали при стабильных условиях	DNMG 150608 - MG	0.8	0.20~0.40	1.0~4.0																	
	DNMG 150612 - MG	1.2	0.20~0.40	1.5~4.0																	
	DNMG 150408 - MR	0.8	0.30~0.55	2.0~5.5																	
	DNMG 150412 - MR	1.2	0.30~0.55	2.0~5.5																	
	DNMG 150608 - MR	0.8	0.30~0.55	2.0~5.5																	
	DNMG 150612 - MR	1.2	0.30~0.55	2.0~5.5																	
	DNMG 150408 - MR	0.8	0.30~0.55	2.0~5.5																	

Пластины для токарной обработки - Негативные DNGG / DNMG (55° Ромбические)

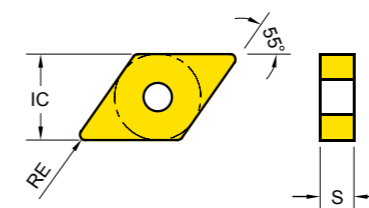


Серия	IC	S
DN** 1104	9.525	4.76
DN** 1504	12.700	4.76
DN** 1506	12.700	6.35

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

DNGG DNMG	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap(мм)	Арт. 2200..															
					K10	P05	P10	P15	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	P15	M15	N20	N20
					YG1010	YG1001	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YG100	YG10
-SF Чистовая обработка жаропрочных сплавов	DNGG 150404 - SF	0.4	0.10~0.30	0.2~3.0													●			
	DNGG 150408 - SF	0.8	0.10~0.30	0.5~3.0													●			
	DNGG 150604 - SF	0.4	0.10~0.30	0.2~3.0													●			
	DNGG 150608 - SF	0.8	0.10~0.30	0.5~3.0													●			
-SM Обработка жаропрочных сплавов при умеренных условиях	DNMG 150408 - SM	0.8	0.10~0.25	0.5~4.0									○	○	○	●				
	DNMG 150412 - SM	1.2	0.10~0.25	0.5~4.0									○	○	○	●				
	DNMG 150608 - SM	0.8	0.10~0.25	0.5~4.0									○	○	○	●				
	DNMG 150612 - SM	1.2	0.10~0.25	0.5~4.0									○	○	○	●				
-SR Черновая обработка жаропрочных сплавов	DNMG 150408 - SR	0.8	0.10~0.40	0.5~4.0												●				
	DNMG 150412 - SR	1.2	0.10~0.40	0.5~4.0												●				
	DNMG 150608 - SR	0.8	0.10~0.40	0.5~4.0												●				
	DNMG 150612 - SR	1.2	0.10~0.40	0.5~4.0												●				
NEW -PSF Кермет - чистовая обработка	DNMG 150404 - PSF	0.4	0.07~0.30	0.4~3.0												●				
	DNMG 150408 - PSF	0.8	0.10~0.30	0.6~3.0												●				

Пластины для токарной обработки - Негативные DNMM - Тяжелое точение (55° Ромбические)



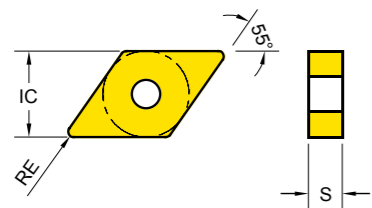
Серия	IC	S
DN** 1104	9.525	4.76
DN** 1504	12.700	4.76
DN** 1506	12.700	6.35

Арт. 2200 ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

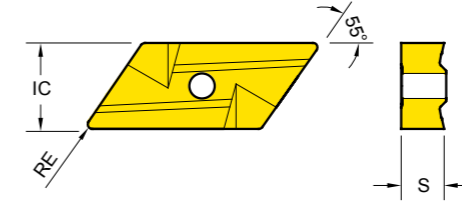
DNMM	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap(мм)	Арт. 2200															
					K10	P05	P10	P15	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	P15	M15	N20	N20
					YG1010	YG1001	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YG100	YG10
NEW -UH Обработка на низких силах резания	DNMM 150612 - UH	1.2	0.30~0.50	2.0~7.0																
NEW -UT Черновая обработка	DNMM 150612 - UT	1.2	0.30~0.50	2.0~7.0																

Пластины для токарной обработки - Негативные DNUX (55° Ромбические, Односторонние)

Пластины для токарной обработки - Негативные KNUX (55° - 2 Вершины, Ромбические, Односторонние)



Серия	IC	S
DNUX 1504	12.7	4.76
DNUX 1506	12.7	6.35



Серия	IC	S
KN** 1604	9.525	4.76

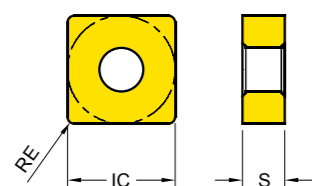
Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

Арт. 2200 ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

DNUX	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap(мм)	Арт. 2200..															
					YG1010	YG1001	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YG100	YG10
NEW ..UX Левая	DNUX 150404 L	0.4	0.10~0.35	0.7~4.0			○	●	●	●										
	DNUX 150408 L	0.8	0.10~0.35	1.0~4.0			○	●	●	●										
	DNUX 150604 L	0.4	0.10~0.35	0.7~4.0			○	●	●	●										
	DNUX 150608 L	0.8	0.10~0.35	1.0~4.0			○	●	●	●										
NEW ..UX Правая	DNUX 150404 R	0.4	0.10~0.35	0.7~4.0			●	●	●	●										
	DNUX 150408 R	0.8	0.10~0.35	1.0~4.0			●	●	●	●										
	DNUX 150604 R	0.4	0.10~0.35	0.7~4.0			●	●	●	●									●	
	DNUX 150608 R	0.8	0.10~0.35	1.0~4.0			●	●	●	●									●	

KNUX	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap(мм)	Арт. 2200															
					YG1010	YG1001	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YG100	YG10
..UX Левая	KNUX 160405 L	0.5	0.10~0.40	0.5~6.0			●	●	●	●										
	KNUX 160410 L	1.0	0.30~0.60	1.0~6.0			●	●	●	●										
..UX Правая	KNUX 160405 R	0.5	0.10~0.40	0.5~6.0			○	●	●	●	○									
	KNUX 160410 R	1.0	0.30~0.60	1.0~6.0			○	●	●	●										

Пластины для токарной обработки - Негативные SNMG (90° Квадратные)

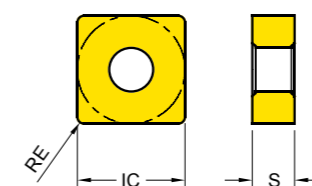


Серия	IC	S
SN** 0903	9.525	3.18
SN** 1204	12.700	4.76
SN** 1506	15.875	6.35
SN** 1906	19.050	6.35

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

SNMG	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap (мм)	K10	P05	P10	P15	P10	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	P15	M15	N20	N20	
					K20	K30	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YG100	YG10		
-MF Чистовая обработка нержавеющей стали	SNMG 120404 - MF	0.4	0.07~0.30	0.2~1.5																		
	SNMG 120408 - MF	0.8	0.07~0.30	0.2~1.5																		
	SNMG 120412 - MF	1.2	0.07~0.30	0.2~1.5																		
-MM Обработка нержавеющей стали при умеренных условиях	SNMG 120408 - MM	0.8	0.20~0.35	1.0~3.5																		
	SNMG 120412 - MM	1.2	0.20~0.35	1.5~3.5																		
-MG Обработка нержавеющей стали при стабильных условиях	SNMG 120404 - MG	0.4	0.20~0.40	0.5~4.0																		
	SNMG 120408 - MG	0.8	0.20~0.40	1.0~4.0																		
	SNMG 120412 - MG	1.2	0.20~0.40	1.5~4.0																		
-MR Нержавеющая сталь Черновая обработка	SNMG 120408 - MR	0.8	0.30~0.55	2.0~5.5																		
	SNMG 120412 - MR	1.2	0.30~0.55	2.0~5.5																		
	SNMG 120416 - MR	1.6	0.30~0.55	2.0~5.5																		

Пластины для токарной обработки - Негативные SNMG (90° Квадратные)



Серия	IC	S
SN** 0903	9.525	3.18
SN** 1204	12.700	4.76
SN** 1506	15.875	6.35
SN** 1906	19.050	6.35

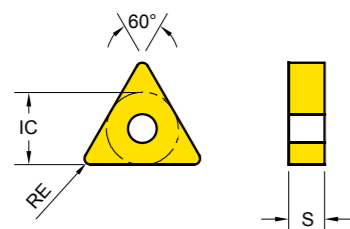
Арт. 2200 ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

SNMG	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap(мм)	K10	P05	P10	P15	P10	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	P15	M15	N20	N20	
					K20	K30	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YG100	YG10		
-SM Обработка жаропрочных сплавов при умеренных условиях	SNMG 090304 - SM	0.4	0.08~0.20	0.5~3.0																		
	SNMG 120408 - SM	0.8	0.10~0.25	0.5~4.0																		
-SR Черновая обработка жаропрочных сплавов	SNMG 120408 - SR	0.8	0.10~0.40	0.5~4.0																		
	SNMG 120412 - SR	1.2	0.10~0.40	0.5~4.0																		







Обзор

Пластины для токарной обработки - Негативные TNMG (60° Треугольные)



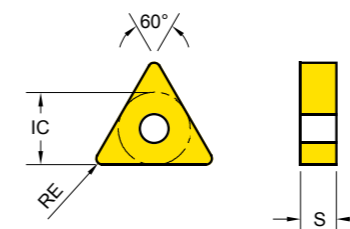
Серия	IC	S
TN** 1604	9.525	4.76
TN** 2204	12.700	4.76

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

TNMG	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap(мм)	Арт. 2200..																
					K10	P05	P10	P15	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	P15	M15	N20	N20	
					YG1010	YG1001	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YG100	YG10	
-MF  Чистовая обработка нержавеющей стали	TNMG 160404 - MF	0.4	0.07~0.3	0.2~1.5																	
	TNMG 160408 - MF	0.8	0.07~0.3	0.2~1.5						○			●	●	●	○					
-MM  Обработка нержавеющей стали при умеренных условиях	TNMG 160404 - MM	0.4	0.20~0.35	0.5~3.5									●	●	●	○					
	TNMG 160408 - MM	0.8	0.20~0.35	1.0~3.5									●	●	●	○					
	TNMG 160412 - MM	1.2	0.20~0.35	1.5~3.5									●	●	●	○					
-MG  Обработка нержавеющей стали	TNMG 160404 - MG	0.4	0.20~0.40	0.5~4.0									●	●	●	●					
	TNMG 160408 - MG	0.8	0.20~0.40	1.0~4.0									●	●	●	●					
	TNMG 160412 - MG	1.2	0.20~0.50	2.0~4.0									●	●	●	●					
-MR  Черновая обработка нержавеющей стали	TNMG 160408 - MR	0.8	0.30~0.55	2.0~5.5						○		●	●	●	●						
	TNMG 160412 - MR	1.2	0.30~0.55	2.0~5.5						○		●	●	●	●						







Обзор

Пластины для токарной обработки - Негативные TNGG / TNMG (60° Треугольные)



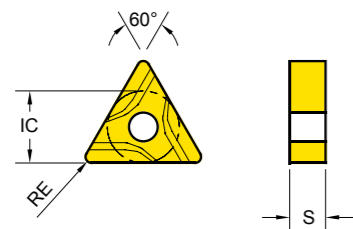
Серия	IC	S
TN** 1604	9.525	4.76
TN** 2204	12.700	4.76

Арт. 2200 ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

TNGG TNMG	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap(мм)	Арт. 2200																	
					K10	P05	P10	P15	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	P15	M15	N20	N20		
					YG1010	YG1001	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YG100	YG10		
-SF  Чистовая обработка нержавеющей стали	TNMG 160408 - SF	0.8	0.10~0.25	0.5~3.0																		
																	●					
-SM  Обработка нержавеющей стали при умеренных условиях	TNMG 160408 - SM	0.8	0.10~0.25	0.5~4.0													○	○	○	●		
	TNMG 160412 - SM	1.2	0.10~0.25	0.5~4.0														○	○	○	●	
-SR  Черновая обработка жаропрочных сплавов	TNMG 160408 - SR	0.8	0.10~0.40	0.5~4.0																	●	
	TNMG 160412 - SR	1.2	0.10~0.40	0.5~4.0																		●
-PSF  Кермет - чистовая обработка	TNMG 160404 - PSF	0.4	0.07~0.30	0.4~2.5																	●	
	TNMG 160408 - PSF	0.8	0.10~0.30	0.6~2.5																		●
-C  Кермет - обработка при умеренных условиях (Левая)	TNGG 160402L - C	0.2	0.10~0.30	0.8~3.5																	○	
	TNGG 160404L - C	0.4	0.12~0.30	1.0~3.5																		○
	TNGG 160408L - C	0.8	0.05~0.35	1.0~3.5																		○
-C  Кермет - обработка при умеренных условиях (Правая)	TNGG 160402R - C	0.2	0.10~0.30	0.8~3.5																	○	
	TNGG 160404R - C	0.4	0.12~0.30	1.0~3.5																		○
	TNGG 160408R - C	0.8	0.05~0.35	1.0~3.5																		○





Пластины для токарной обработки - Негативные TNUX (60° Треугольные)

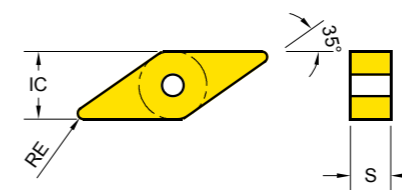


Серия	IC	S
TN** 1604	9.525	4.76

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу








TNUX	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap(мм)	Арт. 2200..															
					YG1010	YG1001	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YG100	YG10
..UX  Левая	TNUX 160404 L	0.4	0.10~0.30	0.5~4.0		○	●	●	●	○										
	TNUX 160408 L	0.8	0.10~0.40	1.0~5.0		○	●	●	●	○										
..UX  Правая	TNUX 160404 R	0.4	0.10~0.30	0.5~4.0		●	●	●	●	●										
	TNUX 160408 R	0.8	0.10~0.40	1.0~5.0		●	●	●	●	●										

Пластины для токарной обработки - Негативные VNMA / VNMG (35° Ромбические)



Серия	IC	S
VN** 1604	9.525	4.76

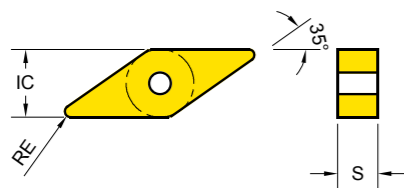
Арт. 2200 ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

VNMA VNMG	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap(мм)	Арт. 2200															
					YG1010	YG1001	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YG100	YG10
..MA  Чугун	VNMA 160408	0.8	0.15~0.40	1.0~5.0	●	○	○													
					1573	0162	1275													
-UF  Чистовая обработка	VNMG 160404 - UF	0.4	0.05~0.25	0.5~2.5		○	●	●	●	○										
	VNMG 160408 - UF	0.8	0.05~0.25	1.0~2.5		○	●	●	●	○										
-UL  Обработка вязких материалов на низких режимах	VNMG 160404 - UL	0.4	0.10~0.30	0.5~3.0		○	●	●	●											
	VNMG 160408 - UL	0.8	0.10~0.30	1.0~3.0		○	●	●	●											
	VNMG160412 - UL	1.2	0.10~0.30	1.5~3.0				●												
-UM  Обработка при умеренных, нестабильных условиях	VNMG 160408 - UM	0.8	0.15~0.30	1.0~3.0		○	○	●	●	●										
	VNMG 160412 - UM	1.2	0.15~0.30	1.5~3.0		○	○	○	●	●										
-UG  Обработка при умеренных, стабильных условиях	VNMG 160404 - UG	0.4	0.20~0.40	0.5~3.0		●	○	○	●	●	●									
	VNMG 160408 - UG	0.8	0.20~0.40	1.0~3.0		●	○	○	●	●	●	○								
	VNMG 160412 - UG	1.2	0.20~0.40	1.5~3.0		●	○	○	●	●	●									
-UC  Черновая обработка чугуна при умеренных условиях	VNMG 160404 - UC	0.4	0.20~0.40	0.5~3.5		●	○	○	●	●	●									
	VNMG 160408 - UC	0.8	0.20~0.40	1.0~3.5		●	○	○	●	●	●									
	VNMG 160412 - UC	1.2	0.20~0.40	1.5~3.5		●	○	○	●	●	●									
-UR  Черновая обработка	VNMG 160412 - UR	1.2	0.30~0.50	1.5~5.0		●	○	○	○	●	●	●	○							
						1638	1231	0430	0871	2380	0431	0432	0051							



Пластины для токарной обработки - Негативные
VNMG (35° Ромбические)

Серия	IC	S
VN** 1604	9.525	4.76

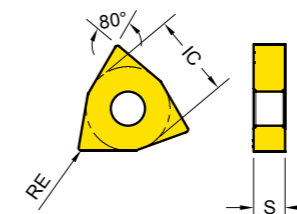


Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

VNMG	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap(мм)	Арт. 2200..																
					K10	P05	P10	P15	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	P15	M15	N20	N20	
					YG1010	YG1001	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YG100	YG10	
-MF Чистовая обработка нержавеющей стали	VNMG 160404 - MF	0.4	0.07~0.30	0.2~1.5										●	●	●	○				
	VNMG 160408 - MF	0.8	0.07~0.30	0.2~1.5							○		●	●	●	●	○				
-MM Обработка нержавеющей стали при умеренных условиях	VNMG 160404 - MM	0.4	0.20~0.35	0.5~3.5										●	●	●	○				
	VNMG 160408 - MM	0.8	0.20~0.35	1.0~3.5										●	●	●	○				
-MG Нержавеющая сталь Genera	VNMG 160404 - MG	0.4	0.20~0.40	0.5~4.0									●								
	VNMG 160408 - MG	0.8	0.20~0.40	1.0~4.0									●								
	VNMG 160412 - MG	1.2	0.20~0.40	1.5~4.0									●								
-MR Stainless steel Черновая обработка	VNMG 160408 - MR	0.8	0.30~0.55	2.0~5.5						○		●	●	●	●						
-SR Обработка жаропрочных сплавов при умеренных условиях	VNMG 160408 - SR	0.8	0.10~0.40	0.5~4.0													●				
NEW -PSF Кермет - чистовая обработка	VNMG 160404 - PSF	0.4	0.07~0.30	0.3~2.0															●		
	VNMG 160408 - PSF	0.8	0.10~0.30	0.5~2.0															●		

Пластины для токарной обработки - Негативные
WNMA / WNMG (80° Трехгранные)

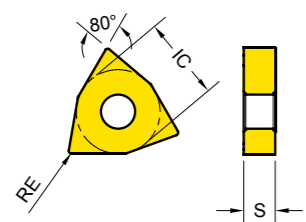
Серия	IC	S
WN** 0604	9.525	4.76
WN** 0804	12.700	4.76



Арт. 2200 ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

WNMA WNMG	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap(мм)	Арт. 2200																
					K10	P05	P10	P15	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	P15	M15	N20	N20	
					YG1010	YG1001	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YG100	YG10	
..MA Чугун	WNMA 080404	0.4	0.15~0.50	0.5~5.0	●	○	○														
	WNMA 080408	0.8	0.15~0.50	1.0~5.0	●	○	○														
	WNMA 080412	1.2	0.15~0.50	1.5~5.0	●	○	○														
-UF Чистовая обработка	WNMG 060404 - UF	0.4	0.05~0.20	0.5~2.0			○			●	●	●	○								
	WNMG 080404 - UF	0.4	0.05~0.25	0.5~2.5			○			●	●	●	○								
	WNMG 080408 - UF	0.8	0.05~0.25	1.0~2.5			○			●	●	●	○								
	WNMG 080412 - UF	1.2	0.05~0.25	1.5~2.5			○			●	●	●	○								
-UL Обработка вязких материалов на низких режимах	WNMG 060408 - UL	0.8	0.10~0.30	1.0~2.5			○			●	●	●									
	WNMG 080404 - UL	0.4	0.10~0.30	0.5~3.0			○			●	●	●									
	WNMG 080408 - UL	0.8	0.10~0.30	1.0~3.0			○			●	●	●									
	WNMG 080412 - UL	1.2	0.10~0.30	1.5~3.0			○			●	●	●									
-UM Обработка при умеренных, нестабильных условиях	WNMG 060404 - UM	0.4	0.15~0.30	0.5~2.5			○			●	●	●									
	WNMG 060408 - UM	0.8	0.15~0.30	1.0~2.5			○			●	●	●									
	WNMG 080404 - UM	0.4	0.15~0.30	0.5~3.0			○			●	●	●									
	WNMG 080408 - UM	0.8	0.15~0.30	1.0~3.0			○			●	●	●									
	WNMG 080412 - UM	1.2	0.15~0.30	1.5~3.0			○			●	●	●									
	WNMG 080416 - UM	1.6	0.15~0.30	2.0~3.0			○			●	●	●									

Пластины для токарной обработки - Негативные
WNMG (80° Трехгранные)

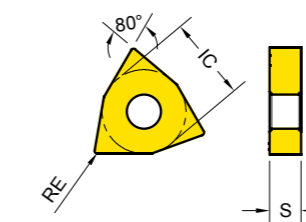


Серия	IC	S
WN** 0604	9.525	4.76
WN** 0804	12.700	4.76

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

WNGM	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap(мм)	Арт. 2200..															
					K10	P05	P10	P15	P10	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	P15	M15	N20
					YG1010	YG1001	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YG100	YG10
-UG Обработка при умеренных, стабильных условиях	WNMG 060408 - UG	0.8	0.20~0.40	1.0~3.0	●	○	○	○	●	●	●	○								
	WNMG 080404 - UG	0.4	0.20~0.40	0.5~3.0	●	○	○	○	●	●	●									
	WNMG 080408 - UG	0.8	0.20~0.40	1.0~3.0	1580	1232	0318		2392	0319	0320									
	WNMG 080412 - UG	1.2	0.20~0.40	1.5~3.0	●	○	○	○	●	●	●	○								
	WNMG 080416 - UG	1.6	0.20~0.40	2.0~4.0	0908	0463	0147	0582	2194	0148	0149	0056								
-PWM Геометрия Wiper	WNMG 080408 - PWM	0.8	0.10~0.50	0.8~3.5					●											
									2706											
-UC Черновая обработка чугуна при умеренных условиях	WNMG 060408 - UC	0.8	0.20~0.40	1.0~3.0	●	○	○	○	●	●	●									
	WNMG 080404 - UC	0.4	0.20~0.40	0.5~4.0	●	○	○	○	●	●	●									
	WNMG 080408 - UC	0.8	0.20~0.40	1.0~4.0	0906	0097	0133		2367	0110	0134									
	WNMG 080412 - UC	1.2	0.20~0.40	1.5~4.0	●	○	○	○	●	●	●	○								
	WNMG 080416 - UC	1.6	0.20~0.40	2.0~4.0	0909	0078	0137	0630	2168	0112	0136									
-UR Черновая обработка	WNMG 060412 - UR	1.2	0.30~0.50	1.5~4.0	●	○	○	○	●	●	●									
	WNMG 080408 - UR	0.8	0.30~0.50	1.0~5.0	1317	1066	1057		2702	1058	1060									
	WNMG 080412 - UR	1.2	0.30~0.50	1.5~5.0	●	○	○	○	●	●	●	○								
	WNMG 080416 - UR	1.6	0.30~0.50	2.0~5.0	1613	0464	0465		2353	0471	0472									
	WNMG 080408 - KR	0.8	0.30~0.60	1.0~5.0	●	○	○	○	●	●	●									
-KR Черновая обработка чугуна	WNMG 080412 - KR	1.2	0.30~0.60	1.5~5.0	0932	0720	1038		2705											
					0933	0522	0542		2707											

Пластины для токарной обработки - Негативные
WNMG (80° Трехгранные)

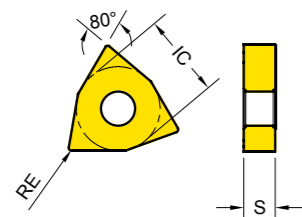


Серия	IC	S
WN** 0604	9.525	4.76
WN** 0804	12.700	4.76

Арт. 2200 ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

WNGM	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap(мм)	Арт. 2200																
					K10	P05	P10	P15	P10	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	P15	M15	N20	N20
					YG1010	YG1001	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YG100	YG10	
-MF Чистовая обработка нержавеющей стали	WNMG 060404 - MF	0.4	0.07~0.30	0.2~1.5			○														
	WNMG 060408 - MF	0.8	0.07~0.30	0.2~1.5			0833				0996			2461	1215	1217	2284	2279			
	WNMG 080404 - MF	0.4	0.07~0.30	0.2~1.5										0834	2462	0667	0668	0970	2281		
-MM Обработка нержавеющей стали при умеренных условиях	WNMG 080404 - MM	0.4	0.20~0.35	0.5~3.5										1098	2463	0617	0618	2268	2282		
	WNMG 080408 - MM	0.8	0.20~0.35	1.0~3.5										0491		0497	0498	0633	2302		
	WNMG 080412 - MM	1.2	0.20~0.35	1.5~3.5												0612	0615	1926	2303		
-MG Обработка нержавеющей стали при стабильных условиях	WNMG 060404 - MG	0.4	0.20~0.40	0.5~3.0													●				
	WNMG 060408 - MG	0.8	0.20~0.40	1.0~3.0													2487				
	WNMG 060412 - MG	1.2	0.20~0.40	1.5~3.0													2476				
	WNMG 080404 - MG	0.4	0.20~0.40	0.5~4.0													2477				
	WNMG 080408 - MG	0.8	0.20~0.40	1.0~4.0													2488				
-MR Нержавеющая сталь Черновая обработка	WNMG 080404 - MG	0.4	0.20~0.40	0.5~4.0													●	●	●	●	●
	WNMG 080408 - MG	0.8	0.20~0.40	1.0~4.0													2478	1496	1497	1160	1498
	WNMG 080412 - MG	1.2	0.20~0.40	1.5~4.0													2479	1499	1500	1161	1501
	WNMG 060412 - MR	1.2	0.30~0.55	1.2~4.0													○	2498	0616	1787	1896
	WNMG 080408 - MR	0.8	0.30~0.55	2.0~5.5													1099	2499	0619	0620	0835
WNMG 080412 - MR	1.2	0.30~0.55	2.0~5.5													○	0837	2482	0665	0666	0836

Пластины для токарной обработки - Негативные WNGG / WNMG (80° Трехгранные)

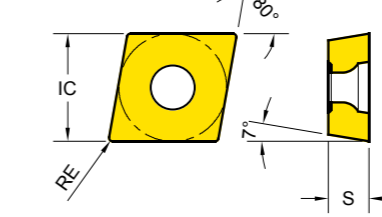


Серия	IC	S
WN** 0604	9.525	4.76
WN** 0804	12.700	4.76

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

WNGG WNMG	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap(мм)	Арт. 2200..																
					K10	P05 K20	P10 K30	P15	P10	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	N20	N20	
					YG1010	YG1001	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YG100	YG10	
-SF Чистовая обработка жаропрочных сплавов	WNGG 080408 - SF	0.8	0.10~0.25	0.50~3.00													●				
																		1308			
-SM Обработка жаропрочных сплавов при умеренных условиях	WNMG 080408 - SM	0.8	0.10~0.25	0.5~4.0									○	○	○	●					
	WNMG 080412 - SM	1.2	0.10~0.25	0.5~4.0									○	○	○	●					
													1199	1206	1859	1311					
													1374	1416	1860	1312					
-SR Черновая обработка жаропрочных сплавов	WNMG 060412 - SR	1.2	0.10~0.40	0.5~3.0													●				
	WNMG 080408 - SR	0.8	0.10~0.40	0.5~4.0													1439				
	WNMG 080412 - SR	1.2	0.10~0.40	0.5~4.0													1310				
																	1309				
-PSF Кермет - чистовая обработка	WNMG 080404 - PSF	0.4	0.07~0.30	0.4~2.5													●				
	WNMG 080408 - PSF	0.8	0.10~0.30	0.6~2.5													2539				
																	2540				

Пластины для токарной обработки - Позитивные CCGT / CCMT (80° Ромбические)

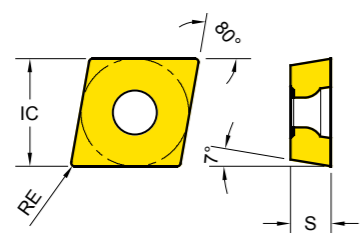


Серия	IC	S
CC** 0602	6.350	2.38
CC** 09T3	9.525	3.97
CC** 1204	12.700	4.76

Арт. 2200 ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

CCGT CCMT	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap(мм)	Арт. 2200																	
					K10	P05 K20	P10 K30	P15	P10	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	N20	N20		
					YG1010	YG1001	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YG100	YG10		
-AL Алюминий	CCGT 060202 - AL	0.2	0.02~0.15	0.1~2.0																	●	
	CCGT 060204 - AL	0.4	0.02~0.15	0.5~2.0																		1398
	CCGT 09T302 - AL	0.2	0.02~0.08	0.5~1.0																		1278 1320
	CCGT 09T304 - AL	0.4	0.05~0.25	0.5~2.0																		0340 0339
	CCGT 09T308 - AL	0.8	0.10~0.35	1.0~3.0																		0330 0081
	CCGT 120402 - AL	0.2	0.04~0.15	0.1~1.0																		0331 0082
	CCGT 120404 - AL	0.4	0.04~0.20	0.3~1.5																		0474 0473
-UF Чистовая обработка	CCMT 060204 - UF	0.4	0.05~0.20	0.5~2.0			○	○	●	●	●											
	CCMT 09T304 - UF	0.4	0.05~0.25	0.5~2.0			○	○	●	●	●											
	CCMT 09T308 - UF	0.8	0.05~0.25	1.0~2.0			○	○	●	●	●											
	CCMT 120404 - UF	0.4	0.10~0.25	1.0~5.0			○	○	●	●	●											
																						0476 0475
-UG Общего назначения	CCMT 060204 - UG	0.4	0.10~0.25	0.5~2.0	●	○	○	○	●	●	●	○										
	CCMT 060208 - UG	0.8	0.10~0.25	0.8~2.0	●	○	○	○	●	●	●	○										
	CCMT 09T304 - UG	0.4	0.15~0.30	0.5~2.5	●	○	○	○	●	●	●	○										
	CCMT 09T308 - UG	0.8	0.15~0.30	0.8~2.5	●	○	○	○	●	●	●	○										
	CCMT 120404 - UG	0.4	0.15~0.35	0.5~3.0	●	○	○	○	●	●	●	○										
	CCMT 120408 - UG	0.8	0.15~0.35	0.8~3.0	●	○	○	○	●	●	●	○										
	CCMT 120412 - UG	1.2	0.15~0.35	1.2~3.0	●	○	○	○	●	●	●	○										

Пластины для токарной обработки - Позитивные CCGT / CCMT (80° Ромбические)

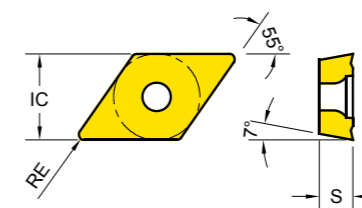


Серия	IC	S
CC** 0602	6.350	2.38
CC** 09T3	9.525	3.97
CC** 1204	12.700	4.76

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

CCGT CCMT	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap(мм)	Арт. 2200..																
					K10	P05 K20	P10 K30	P15	P10	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	N20	N20	
					YG1010	YG1001	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YG100	YG10	
NEW -SF Чистовая обработка жаропрочных сплавов	CCGT 060201 - SF	0.1	0.02~0.15	0.10~1.5												●	●				
	CCGT 060202 - SF	0.2	0.02~0.15	0.10~1.5												●	●				
	CCGT 060204 - SF	0.4	0.03~0.20	0.10~2.4												●	●				
	CCGT 09T301 - SF	0.1	0.02~0.15	0.10~2.5												●	●				
	CCGT 09T302 - SF	0.2	0.02~0.15	0.10~2.5												●	●				
	CCGT 09T304 - SF	0.4	0.03~0.20	0.10~2.5												●	●				
	CCGT 09T308 - SF	0.8	0.03~0.25	0.10~2.5												●	●				
NEW -MF Чистовая обработка нержавеющей стали	CCMT 060208 - MF	0.8	0.05~0.20	1.00~2.0											●	●					
	CCMT 09T302 - MF	0.2	0.04~0.15	0.08~2.0									●	●	●	●					
	CCMT 09T304 - MF	0.4	0.06~0.25	0.10~2.0									●	●	●	●					
	CCMT 09T308 - MF	0.8	0.08~0.30	0.15~2.0									●	●	●	●					
NEW -MM Обработка нержавеющей стали при умеренных условиях	CCMT 09T304 - MM	0.4	0.08~0.25	0.25~3.0									●	●	●	●					
	CCMT 09T308 - MM	0.8	0.10~0.30	0.50~3.0									●	●	●	●					
NEW -PF Кермет - чистовая обработка	CCMT 09T302 - PF	0.2	0.04~0.15	0.08~2.0																●	
	CCMT 09T304 - PF	0.4	0.06~0.25	0.10~2.0																	●
	CCMT 09T308 - PF	0.8	0.08~0.30	0.15~2.0																	●
NEW -PM Кермет - обработка при умеренных условиях	CCMT 09T304 - PM	0.4	0.08~0.25	0.25~3.0																	●
	CCMT 09T308 - PM	0.8	0.10~0.30	0.50~3.0																	●

Пластины для токарной обработки - Позитивные DCGT / DCMT (55° Ромбические)

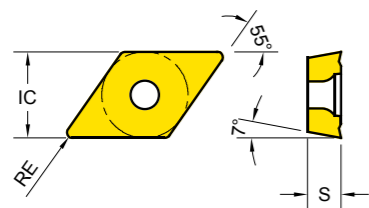


Серия	IC	S
DC** 0702	6.350	2.38
DC** 11T3	9.525	3.97

Арт. 2200 ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

DCGT DCMT	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap(мм)	Арт. 2200																	
					K10	P05 K20	P10 K30	P15	P10	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40 S30	S10	P15 M15 K15	N20	N20		
					YG1010	YG1001	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YG100	YG10		
-AL Алюминий	DCGT 070202 - AL	0.2	0.01~0.08	0.05~1.0																	●	
	DCGT 070204 - AL	0.4	0.02~0.15	0.10~2.0																		●
	DCGT 11T301 - AL	0.1	0.01~0.08	0.50~1.0																		●
	DCGT 11T302 - AL	0.2	0.02~0.08	0.50~1.0																		●
-UF Чистовая обработка	DCMT 070204 - UF	0.4	0.05~0.20	0.50~2.0			○			●	●	●			○	○						
	DCMT 11T304 - UF	0.4	0.05~0.25	0.50~2.0			○			●	●	●			○	○						
	DCMT 11T308 - UF	0.8	0.05~0.25	1.00~2.0	●		○			●	●	●										
	DCMT 070204 - UG	0.4	0.10~0.25	0.50~2.0	●		○			●	●	●	○									
-UG Общего назначения	DCMT 070208 - UG	0.8	0.10~0.25	0.80~2.0	●		○			●	●	●										
	DCMT 11T304 - UG	0.4	0.15~0.30	0.50~2.5	●	○	○			●	●	●	○						○	○	○	
	DCMT 11T308 - UG	0.8	0.15~0.30	0.80~2.5	●	○	○			●	●	●	○									
	DCMT 11T312 - UG	1.2	0.15~0.35	1.50~3.0						●	●											

Пластины для токарной обработки - Позитивные
DCGT / DCMT (55° Ромбические)

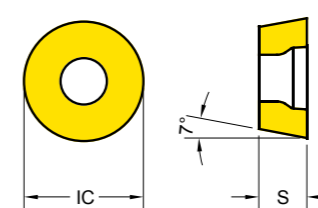


Серия	IC	S
DC** 0702	6.350	2.38
DC** 11T3	9.525	3.97

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

DCGT DCMT	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap(мм)	K10	P05	P10	P15	P10	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	P15	M15	N20	N20		
					YG1010	K20	K30	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YG100	YG10		
-SF Чистовая обработка жаропрочных сплавов	DCGT 070201 - SF	0.1	0.02~0.15	0.10~1.5																			
	DCGT 070202 - SF	0.2	0.02~0.15	0.10~1.5																			
	DCGT 070204 - SF	0.4	0.03~0.20	0.10~1.5																			
	DCGT 11T301 - SF	0.1	0.01~0.05	0.10~2.5																			
	DCGT 11T302 - SF	0.2	0.02~0.15	0.10~2.5																			
	DCGT 11T304 - SF	0.4	0.03~0.20	0.10~2.5																			
	DCGT 11T308 - SF	0.8	0.03~0.20	0.10~2.5																			
-MF Чистовая обработка нержавеющей стали	DCMT 070204 - MF	0.4	0.05~0.17	0.08~1.5																			
	DCMT 11T302 - MF	0.2	0.04~0.15	0.08~2.0																			
	DCMT 11T304 - MF	0.4	0.06~0.25	0.10~2.0																			
	DCMT 11T308 - MF	0.8	0.07~0.20	0.15~2.0																			
-MM Обработка нержавеющей стали при умеренных условиях	DCMT 070204 - MM	0.4	0.08~0.30	0.20~2.3																			
	DCMT 070208 - MM	0.8	0.08~0.25	0.50~1.5																			
	DCMT 11T304 - MM	0.4	0.06~0.17	0.25~3.0																			
-PF Кермет - чистовая обработка	DCMT 11T308 - MM	0.8	0.08~0.25	0.50~3.0																			
	DCMT 070204 - PF	0.4	0.05~0.17	0.08~1.5																			
	DCMT 11T302 - PF	0.2	0.04~0.15	0.08~2.0																			
	DCMT 11T304 - PF	0.4	0.06~0.25	0.10~2.0																			
-PM Кермет - обработка при умеренных условиях	DCMT 11T308 - PF	0.8	0.07~0.20	0.15~2.0																			
	DCMT 070204 - PM	0.4	0.08~0.30	0.20~2.3																			
	DCMT 11T304 - PM	0.4	0.06~0.17	0.25~3.0																			
	DCMT 11T308 - PM	0.8	0.08~0.25	0.50~3.0																			

Пластины для токарной обработки - Позитивные
RCMT (Круглые)

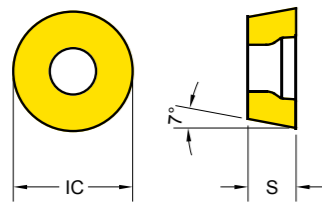


Серия	IC	S
RC** 0602	6	2.38
RC** 0803	8	3.18
RC** 10T3	10	3.97
RC** 1204	12	4.76

Арт. 2200 ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

RCMT	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap(мм)	K10	P05	P10	P15	P10	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	P15	M15	N20	N20	
					YG1010	K20	K30	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YT100	YG100	YG10	
Общего назначения	RCMT 0602M0	3.0	0.05~0.25	0.2~1.2																		
	RCMT 0803M0	4.0	0.05~0.30	0.5~1.5																		
	RCMT 10T3M0	5.0	0.10~0.35	0.5~2.5																		
	RCMT 1204M0	6.0	0.15~0.45	0.5~3.0																		

Пластины для токарной обработки - Позитивные
RCMX - Тяжелое точение (Круглые)



Серия	IC	S
RC** 1606	16	6.35
RC** 2006	20	6.35

Арт. 2200.. ●: Номенкл. позиция ○: Позиция по доп. заказу

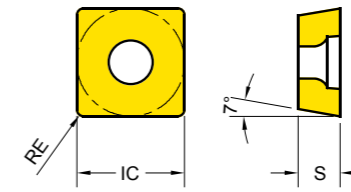
RCMX	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap(мм)	YG1010	P05	P10	P15	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	P15	M15	N20	N20	
																					K10
	RCMX 1606M0-UT	8.0	0.30~0.80	1.0~7.0	● 2441																
	RCMX 2006M0-UT	10.0	0.05~0.25	0.2~1.2															● 2169		

NEW
-UT



Черновая обработка

Пластины для токарной обработки - Позитивные
SCGT / SCMT (Квадратные)

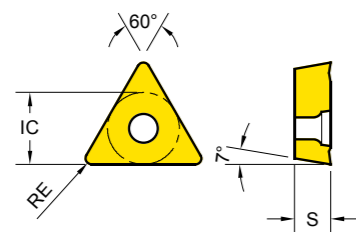


Серия	IC	S
SC** 09T3	9.525	3.97
SC** 1204	12.700	4.76

Арт. 2200 ●: Номенкл. позиция ○: Позиция по доп. заказу

SCGT SCMT	Обозначение	RE	Fn (мм/об.)	Ap(мм)	YG1010	P05	P10	P15	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	P15	M15	N20	N20			
																					K10	K20	K30
-AL Алюминий	SCGT 09T304-AL	0.4	0.05~0.25	0.5~2.0																	● 1516		
	SCGT 09T308-AL	0.8	0.10~0.35	1.0~3.0																		● 1517	
-UF Чистовая обработка	SCMT 09T304-UF	0.4	0.05~0.25	0.5~2.0			○ 0386		●	●	●												
	SCMT 09T308-UF	0.8	0.05~0.25	1.0~2.0	● 2083		○ 1021		●	●	●												
-UG Общего назначения	SCMT 09T304-UG	0.4	0.15~0.30	0.5~2.5	●	○	○		●	●	●												
	SCMT 09T308-UG	0.8	0.15~0.30	0.8~2.5	●	○	○		●	●	●									○	1904		
	SCMT 120408-UG	0.8	0.15~0.35	0.8~3.0	●	○	○		●	●	●									○	1911		
	SCMT 120412-UG	1.2	0.15~0.35	1.5~3.0	●				●	●	●												
NEW -MF	SCMT 09T308-MF	0.8	0.09~0.35	0.3~2.0																	● 2564		
NEW -MM	SCMT 120408-MM	0.8	0.10~0.30	0.6~4.0															●	●	●	●	●
NEW -PM	SCMT 120408-PM	0.8	0.10~0.30	0.6~4.0																		● 2530	

Пластины для токарной обработки - Позитивные
TCGT / TCMT (Треугольные)

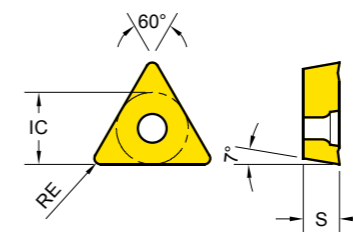


Серия	IC	S
ТС** 1102	6.350	2.38
ТС** 16Т3	9.525	3.97

Арт. 2200.. ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

	K10	P05	P10	P15	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	P15	M15	N20	N20	Арт. 2200..		
																	YG1010	YG1010	
TCGT																			
TCMT																			
-AL																			
Алюминий																			
-UF																			
Чистовая обработка																			
-UG																			
Общего назначения																			

Пластины для токарной обработки - Позитивные
TCMT (Треугольные)



Серия	IC	S
ТС** 1102	6.350	2.38
ТС** 16Т3	9.525	3.97

Арт. 2200 ● : Номенкл. позиция ○ : Позиция по доп. заказу

	K10	P05	P10	P15	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	P15	M15	N20	N20	Арт. 2200		
																	YG1010	YG1010	
TCMT																			
-MF																			
Чистовая обработка нержавеющей стали																			
-MM																			
Обработка нержавеющей стали при умеренных условиях																			
-PF																			
Кермет - обработка при умеренных условиях																			
-PM																			
Кермет - обработка при умеренных условиях																			

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВКИ

ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА

СВЕРЛЕНИЕ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

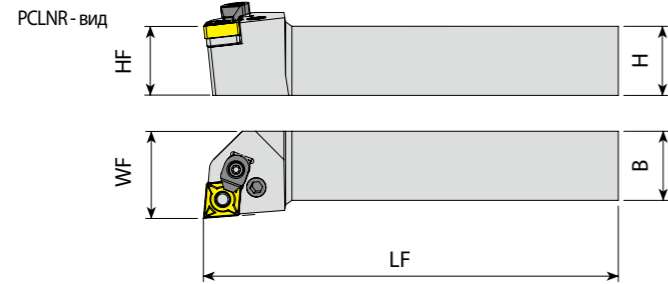
ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВКИ

ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА

СВЕРЛЕНИЕ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Токарные державки для наружного точения
Державки для CN пластин**



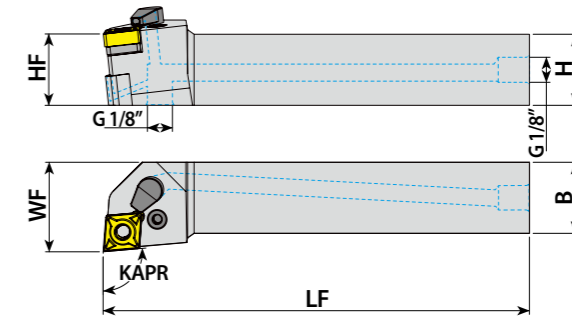
*буква 'С' в конце : Доп. прижим

□ : с. 30 Ед.изм.:мм

Серия	Обозначение	Арт. 2510... R L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина	
PCBNR/L Угол в плане 75°	PCBNR/L 2020K 12C	0136 0144	20	20	17.5	125	CN1204	
	PCBNR/L 2525M 12C	0137 0145	25	25	22.5	150		
	PCBNR/L 3232P 12C	0138 0146	32	32	29.5	170		
	PCBNR/L 2525M 16C	0139 0147	25	25	22.0	150		
	CN1606	PCBNR/L 3232P 16C	0140 0148	32	32	27.0	170	
		PCBNR/L 3232P 19C	0141 0149	32	32	37.0	170	
		CN1906	PCBNR/L 4040S 19C	0142 0150	40	40	37.0	250
			PCLNR/L 1616-H09	0152 0166	16	16	20.0	100
PCLNR/L Угол в плане 95°	PCLNR/L 1616H 12	0155 0169	16	16	20.0	100	CN1204	
	PCLNR/L 2020K 12C	0156 0170	20	20	25.0	125		
	PCLNR/L 2525M 12C	0157 0171	25	25	32.0	150		
	CN1606	PCLNR/L 3232P 12C	0158 0172	32	32	40.0	170	
		PCLNR/L 2525M 16C	0159 0173	25	25	32.0	150	
		PCLNR/L 3232P 16C	0160 0174	32	32	40.0	170	
		PCLNR/L 2525M 19C	0161 0175	25	25	32.0	150	
	CN1906	PCLNR/L 3232P 19C	0162 0176	32	32	40.0	170	
		PCLNR/L 4040S 19C	0163 0177	40	40	50.0	250	

Серия	Размер	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
PC..	H09	Запчасти	APL-01	ALV-02-M6x17	-	-	AACN-2-0002	AAV-01	AAL-02-2.5
	..12	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	-	-	AACN-3-0001	AAV-02	AAL-03-3
	..12C	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	ACK-05	4015-M4x11	AACN-3-0001	AAV-02	AAL-03-3
	..16C	Запчасти	APL-04	ALV-04-M8x22	ACK-09	AAV-05-M6x15	AACN-3-0002	AAV-03	AAL-03-3
	..19C	Запчасти	APL-05	ALV-05-M10x27	ACK-09	AAV-05-M6x15	AACN-3-0003	AAV-04	AAL-05-4

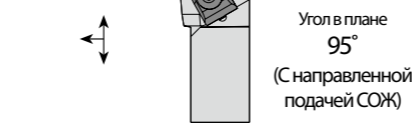
Токарные державки для наружного точения
Державки для CN пластин с направленной подачей СОЖ**



*буква 'С' в конце : Доп. прижим

□ : с. 30 Ед.изм.:мм

Серия	Обозначение	Арт. 2510... R L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
PCLNR/L Угол в плане 95° (С направленной подачей СОЖ)	PCLNR/L 2020K 12-H	1019 1020	20	20	25.0	125	CN1204
	PCLNR/L 2525M 12-H	1021 1022	25	25	32.0	150	
	PCLNR/L 3232P 12-H	1123 1024	32	32	40.0	170	
	PCLNR/L 3232P 16-H	1125 1126	32	32	40.0	170	
	CN1606	PCLNR/L 3232P 19-H	1127 1128	32	32	40.0	170
		TCLNR/L 2020K 12-H	1000 1001	20	20	25.0	125
	TCLNR/L 2525M 12-H	1002 1003	25	25	32.0	150	
	TCLNR/L 3232P 12-H	1004 1005	32	32	40.0	170	



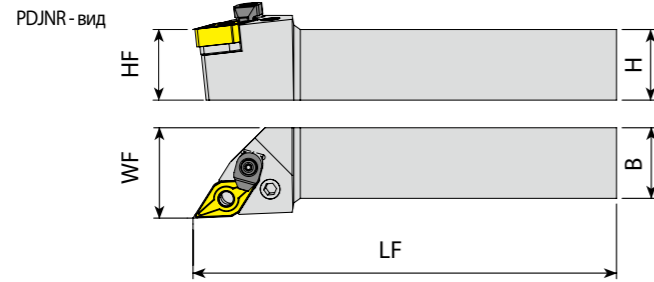
Ед.изм.:мм

Аксессуары для подвода СОЖ		Набор для подвода СОЖ ACHS-1-250 (27101190)	Набор для подвода СОЖ ACHS-2-250 (27101191)	Набор для подвода СОЖ ACHS-3-250 (27101192)
Артикул	Описание			
27101180	Винт AMP-01	1	0	0
27101181	Винт AMP-02	2	1	0
27101182	Винт AMP-03	0	1	2
27101183	Винт AMP-04	0	1	1
27101184	Винт AMP-05	0	1	1
27101185	Прокладка AG-01	2	3	4
27101186	Заглушка 2705-G1/8x5/5	1	1	1
27101187	Шланг АН-1-250	1	0	0
27101188	Шланг АН-2-250	0	1	0
27101189	Шланг АН-3-250	0	0	1

Серия	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подклад. пластина	Винт подкл. пластины	Втулка	Заглушка	Ключ
PC..12	Запчасти	APL-03	ALV-03-M8x19	AN-01	-	-	-	AACN-3-0001	-	AAV-02	2705-G1/8x5.5	AAL-03-3
TC..12	Запчасти	-	-	АТКН-01-R АТКН-02-L	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	AACN-3-0001	AAV-02-M5x12	-	2705-G1/8x5.5	AAL-03-3

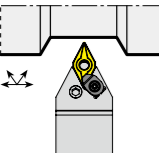
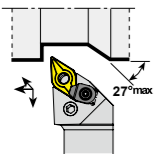
Токарные державки для наружного точения

Державки для DN** пластин



*буква 'С' в конце : Доп. прижим

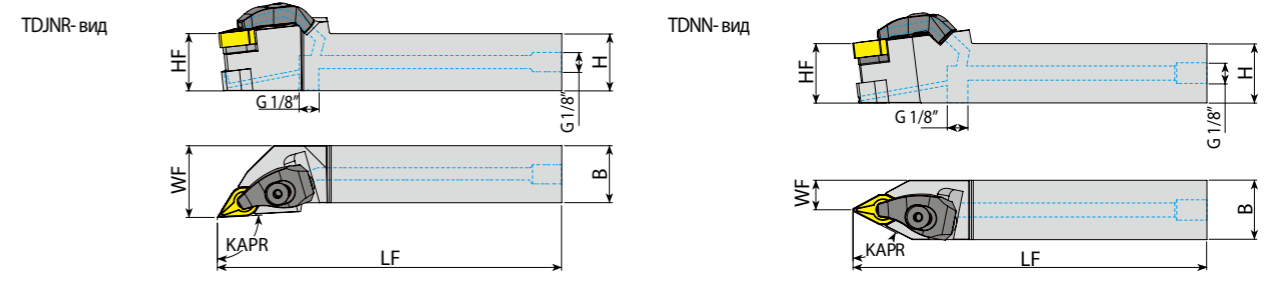
□ : с. 35 Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 2510... R L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
 PDNNN Угол в плане 62.5°	PDNNN 2020K 15C	0202	20	20	10.0	125	DN1506
	PDNNN 2525M 15C	0203	25	25	12.5	150	
	PDNNN 3232P 15C	0204	32	32	16.0	170	
 PDJNR/L Угол в плане 93°	PDJNR/L 1616-H11	0185 0192	16	16	20.0	100	DN1104
	PDJNR/L 2020K 15C	0188 0195	20	20	25.0	125	DN1506
	PDJNR/L 2525M 15C	0189 0196	25	25	32.0	150	
	PDJNR/L 3232P 15C	0190 0197	32	32	40.0	170	
	PDJNR/L 4040S 15C	0191 0198	40	40	50.0	250	

Серия	Размер	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
PD..	..15C	Запчасти	APL-03	ALV-03-M8x19	ACK-05	4015-M4x11	AADN-3-0001	AAV-02	AAL-03-3
	..H11	Запчасти	APL-01	ALV-02-M6x17	-	-	AADN-SD317	AAV-01	AAL-02-2.5
	..M15	Запчасти	APL-03	ALV-03-M8x19	ACK-05	4015-M4x11	AADN-3-0001	AAV-02	AAL-03-3

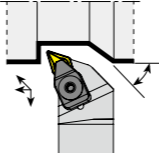
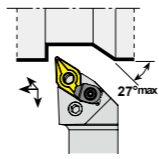
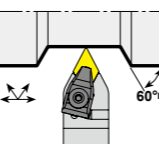
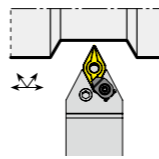
Токарные державки для наружного точения

Державки для DN** пластин с направленной подачей СОЖ



*буква 'С' в конце : Доп. прижим

□ : с. 35 Ед. изм.: мм

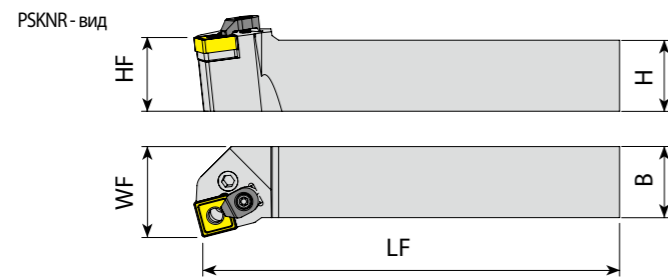
Серия	Обозначение	Арт. 2510... R L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
 TDJNR/L Угол в плане 93° (С направленной подачей СОЖ)	TDJNR/L 2020K 15-H	1006 1007	20	20	25.0	125	DN1506
	TDJNR/L 2525M 15-H	1008 1009	25	25	32.0	150	
	TDJNR/L 3232P 15-H	1010 1011	32	32	40.0	170	
 PDJNR/L Угол в плане 93° (С направленной подачей СОЖ)	PDJNR/L 2020K 15-H	1040 1041	20	20	25.0	125	DN1506
	PDJNR/L 2525M 15-H	1042 1043	25	25	32.0	150	
	PDJNR/L 3232P 15-H	1044 1045	32	32	40.0	170	
 TDNNN Угол в плане 62.5° (С направленной подачей СОЖ)	TDNNN 2525M 15-H	1012	25	25	12.5	150	DN1506
	PDNNN 2525M 15-H	1031	25	25	12.5	150	DN1506
 PDNNN Угол в плане 62.5° (С направленной подачей СОЖ)							

Наборы для подвода СОЖ см. на странице 69

Серия	Размер	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Прижим	Винт прижима	Пружина	Кольцо	Подклад. пластина	Винт подкл. пластины	Втулка	Заглушка	Ключ
TDJ..	20,25,32	Запчасти	-	-	АТКН-01-R АТКН-02-L	AKV-33-M6x22	AKY-01	AXR-01	AADN-3-0001	AAV-02-M5x12	-	2705-G1/8x5.5	AAL-03-3
PDJ..	20,25,32	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	AN-01	-	-	AXR-01 AOR-01	AADN-3-0001	-	AAV-02	2705-G1/8x5.5	AAL-03-3
TDN..	25	Запчасти			АТКН-01-R	AKV-33-M6x22	AKY-01	AXR-01	AADN-3-0001	AAV-02-M5x12		2705-G1/8x5.5	AAL-03-3
PDN..	25	Запчасти	APL-03	ALV-03-M8x19	AN-01	-	-	AXR-01 AOR-01	AADN-3-0001	-	AAV-02	2705-G1/8x5.5	AAL-03-3

Токарные державки для наружного точения

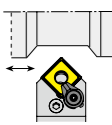
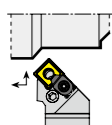
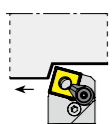
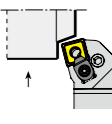
Державки для SN** пластин



*буква 'С' в конце : Доп. прижим

□ : с. 42

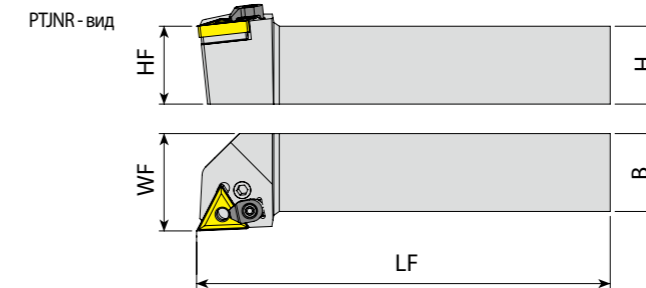
Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 2510... R L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
 PSDNN Угол в плане 45°	PSDNN 1616-H09	0225	16	16	8.0	100	SN0903
	PSDNN 2020K 12C	0226	20	20	10.0	125	SN1204
	PSDNN 2525M 12C	0227	25	25	12.5	150	
	PSDNN 3232P 12C	0228	32	32	16.0	170	
 PSSNR/L Угол в плане 45°	PSSNR/L 1616-H09	0252 0260	16	16	20.0	100	SN0903
	PSSNR/L 2020K 12C	0254 0262	20	20	25.0	125	SN1204
	PSSNR/L 2525M 12C	0255 0263	25	25	32.0	150	
	PSSNR/L 3232P 12C	0256 0264	32	32	40.0	170	
 PSBNR/L Угол в плане 75°	PSBNR/L 1616-H09	0205 0215	16	16	13.0	100	SN0903
	PSBNR/L 2020K 12	0206 0216	20	20	17.0	125	SN1204
	PSBNR/L 2525M 12C	0207 0217	25	25	22.0	150	
	PSBNR/L 3232P 12C	0208 0218	32	32	27.0	170	SN1204
 PSKNR/L Угол в плане 75°	PSKNR/L 2020K 12C	0233 0243	20	20	25.0	125	SN1204
	PSKNR/L 2525M 12C	0234 0244	25	25	32.0	150	
	PSKNR/L 3232P 12C	0235 0245	32	32	40.0	170	

Серия	Размер	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
PS..	..H09	Запчасти	APL-01	ALV-02-M6x17	-	-	AASN-2-0002	AAY-01	AAL-02-2.5
	..12	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	-	-	AASN-3-0004	AAY-02	AAL-03-3
	..12C	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	ACK-05	4015-M4x11	AASN-3-0004	AAY-02	AAL-03-3

Токарные державки для наружного точения

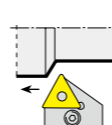
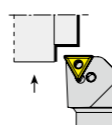
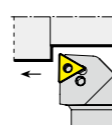
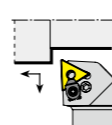
Державки для TN** пластин



*буква 'С' в конце : Доп. прижим

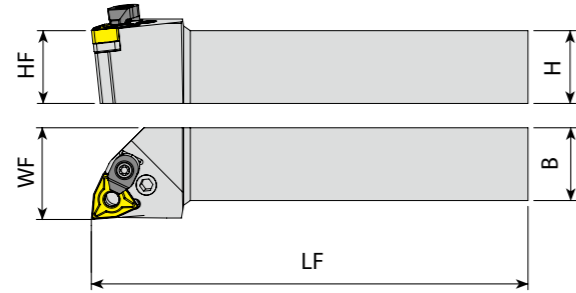
□ : с. 47

Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 2510... R L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
 PTTNR/L Угол в плане 60°	PTTNR/L 1616H 16	0592 0593	16	16	13.0	100	TN1604
	PTTNR/L 2020K 16	0561 0565	20	20	17.0	125	
	PTTNR/L 2525M 16	0562 0566	25	25	21.5	150	
	PTTNR/L 3232P 16	0594 0595	32	32	31.0	170	TN2204
	PTTNR/L 2525M 22C	0563 0567	25	25	20.5	150	
	PTTNR/L 3232P 22C	0564 0568	32	32	29.0	170	
 PTFNR/L Угол в плане 91°	PTFNR/L 1616H 16	0268 0274	16	16	20.0	100	TN1604
	PTFNR/L 2020K 16	0269 0275	20	20	25.0	125	
	PTFNR/L 2525M 16	0270 0276	25	25	32.0	150	
	PTFNR/L 3232P 16	0271 0277	32	32	40.0	170	TN2204
	PTFNR/L 2525M 22C	0272 0278	25	25	32.0	150	
	PTFNR/L 3232P 22C	0273 0279	32	32	40.0	170	
 PTGNR/L Угол в плане 91°	PTGNR/L 1616H 16	0280 0285	16	16	20.0	100	TN1604
	PTGNR/L 2020K 16	0281 0286	20	20	25.0	125	
	PTGNR/L 2525M 16	0282 0287	25	25	32.0	150	
	PTGNR/L 2525M 22C	0283 0288	25	25	32.0	150	TN2204
	PTGNR/L 3232P 22C	0284 0289	32	32	40.0	170	
	PTGNR/L 3232P 22C	0284 0289	32	32	40.0	170	
 PTJNR/L Угол в плане 93°	PTJNR/L 1616H 16	0290 0296	16	16	20.0	100	TN1604
	PTJNR/L 2020K 16	0291 0297	20	20	25.0	125	
	PTJNR/L 2525M 16	0292 0298	25	25	32.0	150	
	PTJNR/L 3232P 16	0293 0299	32	32	40.0	170	TN2204
	PTJNR/L 2525M 22C	0294 0300	25	25	32.0	150	
	PTJNR/L 3232P 22C	0294 0301	32	32	40.0	170	

Серия	Размер	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
PT..	..16	Запчасти	APL-01	ALV-02-M6x17	-	-	AATN-3-0025	AAY-01	AAL-02-2.5
	..22..	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	ACK-05	4015-M4x11	AATN-3-0015	AAY-02	AAL-03-3

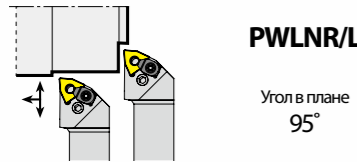
Токарные державки для наружного точения
Державки для WN пластин**



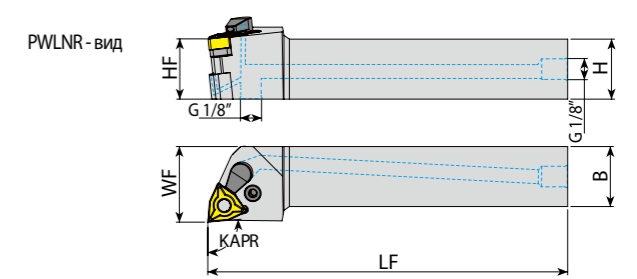
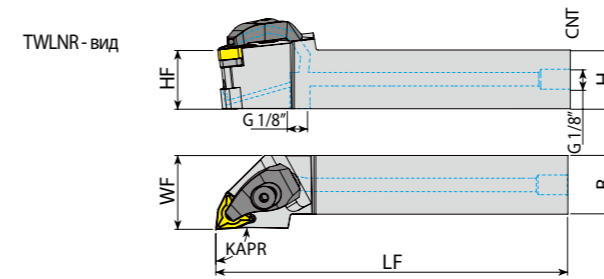
*буква 'С' в конце : Доп. прижим

□ : с. 53 Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 2510... R L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
PWLNR/L	PWLNR/L 1616H 06	0302 0309	16	16	20	100	WN0604
	PWLNR/L 2020K 06	0303 0310	20	20	25	125	
	PWLNR/L 2525M 06	0304 0311	25	25	32	150	
PWLNR/L	PWLNR/L 1616H 08	0305 0312	16	16	20	100	WN0804
	PWLNR/L 2020K 08C	0306 0313	20	20	25	125	
	PWLNR/L 2525M 08C	0307 0314	25	25	32	150	
	PWLNR/L 3232P 08C	0308 0315	32	32	40	170	



Токарные державки для наружного точения
Державки для WN пластин с направленной подачей СОЖ**



*буква 'С' в конце : Доп. прижим

□ : с. 53 Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 2510... R L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
TWLNR/L	TWLNR/L 2020K 08-H	1013 1014	20	20	25.0	125	WN0804
	TWLNR/L 2525M 08-H	1015 1016	25	25	32.0	150	
	TWLNR/L 3232P 08-H	1017 1018	32	32	40.0	170	
PWLNR/L	PWLNR/L 2020K 08-H	1032 1033	20	20	25.0	125	WN0804
	PWLNR/L 2525M 08-H	1034 1035	25	25	32.0	150	

Наборы для подвода СОЖ см. на странице 69

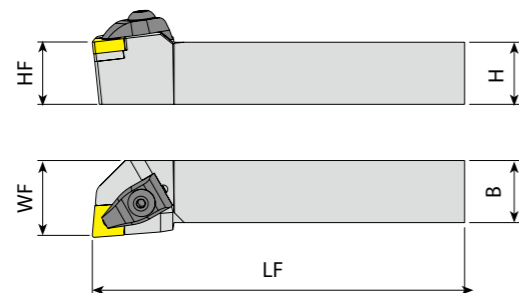
Серия	Размер	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
PW..	..06	Запчасти	APL-01	ALV-02-M6x17	-	-	AAWN-SW317	AAV-01	AAL-02-2.5
	..08	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	-	-	AAWN-3-0001	AAV-02	AAL-03-3
	..08C	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	ACK-05	4015-M4x11	AAWN-3-0001	AAV-02	AAL-03-3

Серия	Размер	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подклад. пластина	Винт подкл. пластины	Втулка	Заглушка	Ключ
PW..	20,25	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	AN-01	-	-	AXR-01 AOR-01	AAWN-3-0001	-	AAV-02	2705-G1/8x5.5	AAL-03-3
TW..	20,25,32	Запчасти	-	-	АТКН-01-Р АТКН-02-Л	AKV-30-M6x22	AKY-01	AXR-01	AAWN-3-0001	AAV-02-M5x12	-	2705-G1/8x5.5	AAL-03-3

Токарные державки для наружного точения

Державки для CN** пластин

TCLNR - вид



*буква 'С' в конце : Доп. прижим

□ : с. 30 Ед. изм.: мм

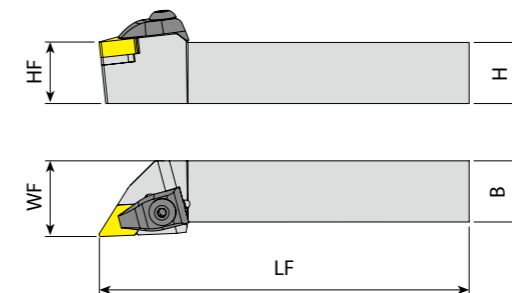
Серия	Обозначение	Арт. 2510... R L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
TCLNR/L Угол в плане 95°	TCLNR/L 2020K 12	0013 0020	20	20	25	125	CN1204
	TCLNR/L 2525M 12	0014 0021	25	25	32	150	
	TCLNR/L 3232P 12	0015 0022	32	32	40	170	
	TCLNR/L 4040S 12	0016 0023	40	40	50	250	
	TCLNR/L 5050S 12	0017 0024	50	50	63	250	
TCLNR/L	TCLNR/L 2525M 16	0018 0025	25	25	32	150	CN1606
	TCLNR/L 3232P 16	0019 0026	32	32	40	170	
	TCLNR/L 3232P 16	0019 0026	32	32	40	170	
TCBNR/L Угол в плане 75°	TCBNR/L 2525M 16	0001 0002	25	25	22	150	CN1606
TCKNR/L Угол в плане 75°	TCKNR/L 2020K 12	0003 0008	20	20	25	125	CN1204
	TCKNR/L 2525M 12	0004 0009	25	25	32	150	
	TCKNR/L 3232P 12	0006 0011	32	32	40	170	
	TCKNR/L 2525M 16	0005 0010	25	25	32	150	CN1606
	TCKNR/L 3232P 16	0007 0012	32	32	40	170	

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
ТС..	..12	Запчасти	АТК-02	АКВ-30-М6х22	АВРЛ-01	АС-01	ААСН-3-0001	ААВ-02-М5х12	ААЛ-03-3
	..16	Запчасти	АТК-04	АКВ-19-М7х25	АВРЛ-02	АС-02	ААСН-3-0002	ААВ-05-М6х15	ААЛ-05-4

Токарные державки для наружного точения

Державки для DN** пластин

TDJNR - вид



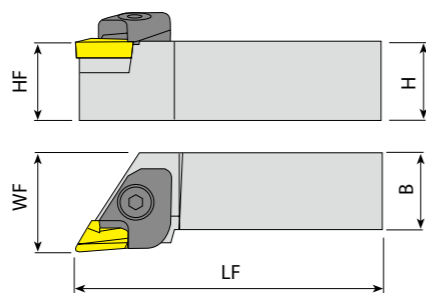
*буква 'С' в конце : Доп. прижим

□ : с. 35 Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 2510... R L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
TDHNR/L Угол в плане 107.5°	TDHNR/L 2020K 15	0517 0519	20	20	25.0	125	DN1506
	TDHNR/L 2525M 15	0518 0520	25	25	32.0	150	
	TDHNR/L 3232P 15	0600 0601	32	32	40.0	170	
TDNNN Угол в плане 62.5°	TDNNN 2020K 15	0058	20	20	10.0	125	DN1506
	TDNNN 2525M 15	0059	25	25	12.5	150	
	TDNNN 3232P 15	0060	32	32	16.0	170	
TDJNR/L Угол в плане 93°	TDJNR/L 2020K 15	0036 0047	20	20	25.0	125	DN1506
	TDJNR/L 2525M 15	0037 0048	25	25	32.0	150	
	TDJNR/L 3232P 15	0038 0049	32	32	40.0	170	
	TDJNR/L 4040S 15	0039 0050	40	40	50.0	250	

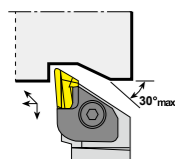
Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
ТД..	..15	Запчасти	АТК-02	АКВ-30-М6х22	АВРЛ-01	АС-01	ААДН-3-0001	ААВ-02-М5х12	ААЛ-03-3

Державки для KN пластин**

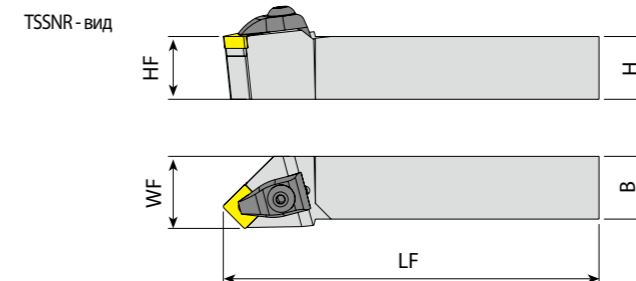


□ : с. 41 Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
СКJNR/L Угол в плане 93°	СКJNR/L 2020K 16	0316	0320	20	20	27.5	125	KNUX1604
	СКJNR/L 2525M 16	0317	0321	25	25	31.5	150	
	СКJNR/L 3232P 16	0318	0322	32	32	40.0	170	
	СКJNR/L 4040S 16	0319	0323	40	40	50.0	250	



Державки для SN пластин**



*буква 'С' в конце : Доп. прижим

□ : с. 42 Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
TSDNN Угол в плане 45°	TSDNN 1616H 12	0545		16	16	8.0	100	SN1204
	TSDNN 2020K 12	0546		20	20	10.0	125	
	TSDNN 2525M 12	0547		25	25	12.5	150	
	TSDNN 3232P 12	0548		32	32	16.0	170	
TSSNR/L Угол в плане 45°	TSSNR/L 2020K 12	0069	0074	20	20	25.0	125	SN1204
	TSSNR/L 2525M 12	0070	0075	25	25	32.0	150	
	TSSNR/L 3232P 12	0071	0076	32	32	40.0	170	
TSKNR/L Угол в плане 75°	TSKNR/L 2020K 12	0061	0065	20	20	25.0	125	SN1204
	TSKNR/L 2525M 12	0062	0066	25	25	32.0	150	
	TSKNR/L 3232P 12	0063	0067	32	32	40.0	170	

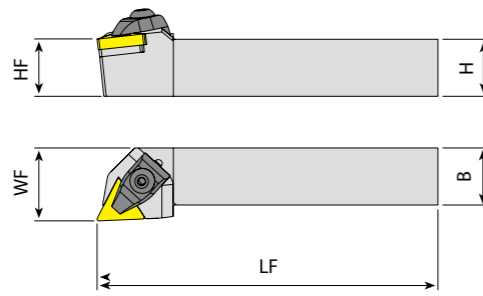
Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Пружина	Шайба	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
СК..	..16	Запчасти	ACK-01-R	AKV-06-M6x20	AKY-02	ABPL-01	AKS-16-R	AAV-01-M3x10	AAL-05-4
	..16	Запчасти	ACK-02-L	AKV-06-M6x20	AKY-02	ABPL-01	AKS-16-L	AAV-01-M3x10	AAL-05-4

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
TS..	..12	Запчасти	ATK-02	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	AASN-3-0004	AAV-02-M5x12	AAL-03-3

Токарные державки для наружного точения

Державки для TN** пластин

TTJNR - вид



*буква 'С' в конце : Доп. прижим

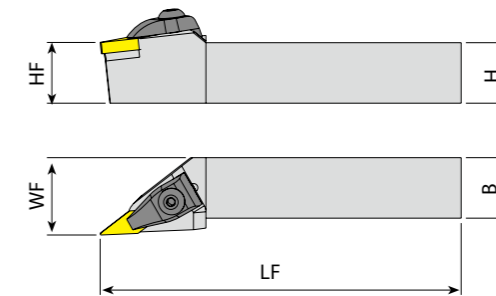
□ : с. 47 Ед.изм.:мм

Серия	Обозначение	Арт. 2510... R L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
TTG NR/L Угол в плане 91°	TTG NR/L 2020K 16	0569 0575	20	20	25	125	TN1604
	TTG NR/L 2525M 16	0570 0576	25	25	32	150	
	TTG NR/L 3232P 16	0571 0577	32	32	40	170	
	TTG NR/L 2525M 22	0572 0578	25	25	32	150	TN2204
	TTG NR/L 3232P 22	0573 0579	32	32	40	170	
	TTG NR/L 4040S 22	0574 0625	40	40	50	250	
TTJNR/L Угол в плане 93°	TTJNR/L 2020K 16	0079 0084	20	20	25	125	TN1604
	TTJNR/L 2525M 16	0080 0085	25	25	32	150	
	TTJNR/L 3232P 16	0081 0086	32	32	40	170	
	TTJNR/L 2525M 22	0082 0087	25	25	32	150	TN2204
	TTJNR/L 3232P 22	0083 0088	32	32	40	170	

Токарные державки для наружного точения

Державки для VN** пластин

TVJNR - вид



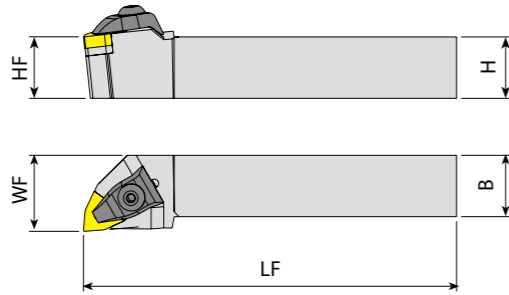
□ : с. 51 Ед.изм.:мм

Серия	Обозначение	Арт. 2510... R L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
TVVNN Угол в плане 72.5°	TVVNN 2020K 16	0095	20	20	10.0	125	VN1604
	TVVNN 2525M 16	0096	25	25	12.5	150	
	TVVNN 3232P 16	0097	32	32	16.0	170	
TVJNR/L Угол в плане 93°	TVJNR/L 2020K 16	0089 0092	20	20	25.0	125	VN1604
	TVJNR/L 2525M 16	0090 0093	25	25	32.0	150	
	TVJNR/L 3232P 16	0091 0094	32	32	40.0	170	
TVHNR/L Угол в плане 107.5°	TVHNR/L 2020K 16	0602 0603	20	20	25.0	125	VN1604
	TVHNR/L 2525M 16	0604 0605	25	25	32.0	150	
	TVHNR/L 3232P 16	0606 0607	32	32	40.0	170	

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
TT..	..16	Запчасти	АТК-01	AKV-01-M5x22	ABPL-01	-	AATN-2-0002	AAV-03-M5x12	AAL-03-3
	..22	Запчасти	АТК-02	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	AATN-3-0015	AAV-02-M5x12	AAL-03-3

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
TV..	..16	Запчасти	АТК-03	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	AAVN -2-0002	AAV-04-M5x12	AAL-03-3

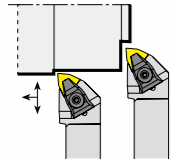
Токарные державки для наружного точения
Державки для WN пластин**



*буква 'С' в конце : Доп. прижим

□ : с. 53 Ед.изм.:мм

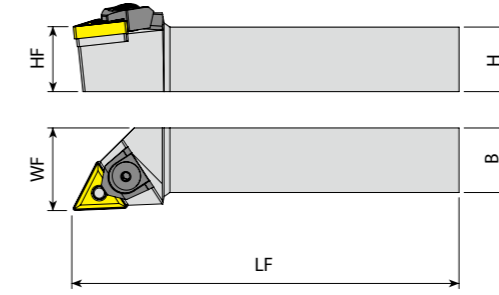
Серия	Обозначение	Арт. 2510... R	Л	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
TWLNR/L	TWLNR/L 1616H 06	0098	0105	16	16	20	100	WN0604
	TWLNR/L 2020K 06	0099	0106	20	20	25	125	
	TWLNR/L 2525M 06	0100	0107	25	25	32	150	
	TWLNR/L 2020K 08	0101	0108	20	20	25	125	WN0804
	TWLNR/L 2525M 08	0102	0109	25	25	32	150	
	TWLNR/L 3232P 08	0103	0110	32	32	40	170	
TWLNR/L 4040S 08	0104	0111	40	40	50	250		



TWLNR/L

Угол в плане
95°

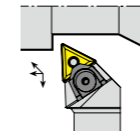
Токарные державки для наружного точения
Державки для TN пластин**



*буква 'С' в конце : Доп. прижим

□ : с. 47 Ед.изм.:мм

Серия	Обозначение	Арт. 2510... R	Л	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
MTJNR/L	MTJNR/L 2020K 16	0112	0118	20	20	25	125	TN1604
	MTJNR/L 2525M 16	0113	0119	25	25	32	150	
	MTJNR/L 3232P 16	0114	0120	32	32	40	170	
	MTJNR/L 2525M 22	0115	0121	25	25	32	150	TN2204
	MTJNR/L 3232P 22	0116	0122	32	32	40	170	
	MTJNR/L 4040S 22	0117	0123	40	40	50	250	



MTJNR/L

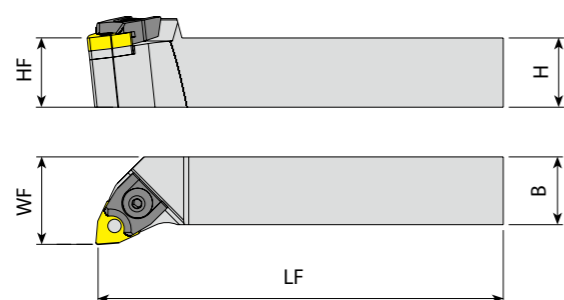
Угол в плане
93°

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
TW..	..06	Запчасти	АТК-01	АКВ-01-М5х22	АВРЛ-01	-	ААВН-SW317	ААВ-01-М3х10	ААЛ-03-3
	..08	Запчасти	АТК-02	АКВ-30-М6х22	АВРЛ-01	АS-01	ААВН-3-0001	ААВ-02-М5х12	ААЛ-03-3

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Штифт	Подкладная пластина	Ключ
MT..	..16	Запчасти	АМК-04	АКВ-30-М6х22	АВРЛ-01	АS-01	АРМ-01	ААТН-2-0002	ААЛ-03-3
	..22	Запчасти	АМК-04	АКВ-30-М6х22	АВРЛ-01	АS-01	АРМ-02	ААТН-3-0015	ААЛ-03-3

Токарные державки для наружного точения

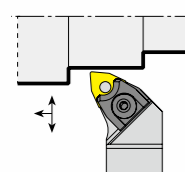
Державки для WN** пластин



*буква 'С' в конце : Доп. прижим

□ : с. 53 Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
MWLNR/L	MWLNR/L 1616H 06	0124	0130	16	16	20	100	WN0604
	MWLNR/L 2020K 06	0125	0131	20	20	25	125	
	MWLNR/L 2525M 06	0126	0132	25	25	32	150	
	MWLNR/L 2020K 08	0127	0133	20	20	25	125	WN0804
	MWLNR/L 2525M 08	0128	0134	25	25	32	150	
	MWLNR/L 3232P 08	0129	0135	32	32	40	170	

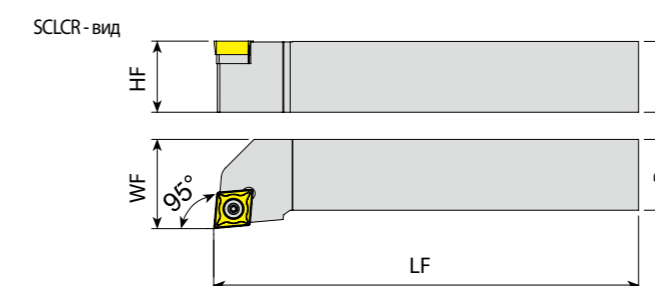


MWLNR/L

Угол в плане
95°

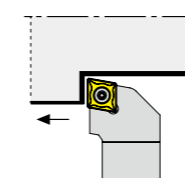
Токарные державки для наружного точения

Державки для СС** пластин

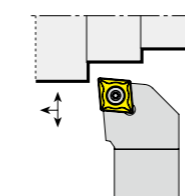


□ : с. 57 Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
SCACR/L	SCACR/L 0808E 06	0324	0332	08	08	10	70	CC0602
	SCACR/L 1010E 06	0325	0333	10	10	12	70	
	SCACR/L 1212F 09	0326	0334	12	12	16	80	CC09T3
	SCACR/L 1616H 09	0327	0335	16	16	20	100	
	SCACR/L 2020K 09	0328	0336	20	20	25	125	
	SCACR/L 2020K 12	0329	0337	20	20	25	125	CC1204
	SCACR/L 2525M 12	0331	0339	25	25	32	150	
	SCLCR/L 0808E 06	0340	0352	08	08	10	70	CC0602
	SCLCR/L 1010E 06	0341	0353	10	10	12	70	
	SCLCR/L 1010E 09	0342	0354	10	10	12	70	CC09T3
	SCLCR/L 1212F 09	0343	0355	12	12	16	80	
	SCLCR/L 1616H 09	0344	0356	16	16	20	100	
SCLCR/L 2020K 09	0345	0357	20	20	25	125	CC1204	
SCLCR/L 2525M 09	0346	0358	25	25	32	150		
SCLCR/L 1616H 12	0347	0359	16	16	20	100		
SCLCR/L 2020K 12	0349	0361	20	20	25	125	CC1204	
SCLCR/L 2525M 12	0351	0363	25	25	32	150		



SCACR/L

Угол в плане
90°

SCLCR/L

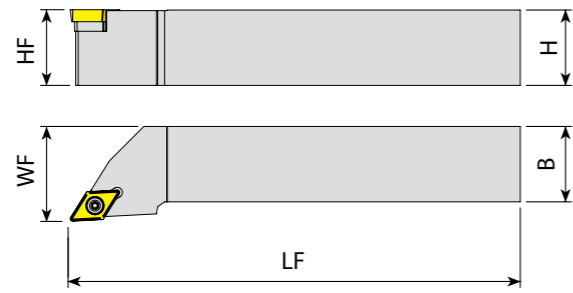
Угол в плане
95°

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Штифт	Подкладная пластина	Ключ
MW..	..06	Запчасти	АМК-01	АКВ-04-M5x17	-	-	АРМ-08	-	ААЛ-03-3
	..08	Запчасти	АМК-05	АКВ-03-M6x22	АВРЛ-01	АS-01	АРМ-02	ААВН-3-0001	ААЛ-03-3

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
SC..	..06	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..F09	Запчасти	4015-M3.5x11	AACN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
	..H09	Запчасти	4015-M3.5x14	AACN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
	..12	Запчасти	1020-M4.5x16	AACN-2-0003	AAV-07-M4.5x13	80-T20
	..1010..09	Запчасти	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
	..1212..09	Запчасти	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
	..1616~2525..09	Запчасти	4015-M3.5x14	AACN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
	..1616..12	Запчасти	1020-M5x11	-	-	80-T20
	..2020~2525..12	Запчасти	1020-M4.5x16	AACN-2-0003	AAV-07-M4.5x13	80-T20

Токарные державки для наружного точения
Державки для DC пластин**

SDJCR - вид



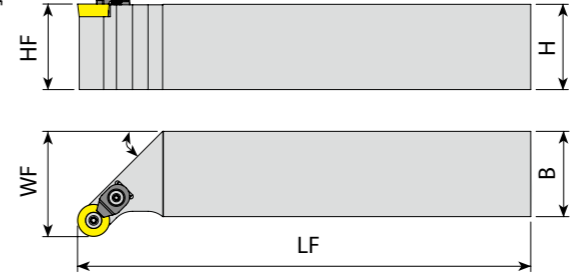
□ : с. 59 Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 2510... R L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
SDNCN Угол в плане 62.5° 	SDNCN 0808E 07	0380	08	08	4.0	70	DC0702
	SDNCN 1010E 07	0381	10	10	5.0	70	
	SDNCN 1212F 07	0382	12	12	6.0	80	
	DC11T3	SDNCN 1616H 07	0383	16	16	8.0	100
		SDNCN 1616H 11	0384	16	16	8.0	100
		SDNCN 2020K 11	0385	20	20	10.0	125
		SDNCN 2525M 11	0386	25	25	12.5	150
		SDNCN 3232P 11	0387	32	32	16.0	170
	SDJCR/L Угол в плане 93° 	SDJCR/L 0808E 07	0364 0372	08	08	10.0	70
SDJCR/L 1010E 07		0365 0373	10	10	12.0	70	
SDJCR/L 1212F 07		0366 0374	12	12	16.0	80	
DC11T3		SDJCR/L 1616H 07	0367 0375	16	16	20.0	100
		SDJCR/L 1616H 11	0368 0376	16	16	20.0	100
		SDJCR/L 2020K 11	0369 0377	20	20	25.0	125
		SDJCR/L 2525M 11	0370 0378	25	25	32.0	150
		SDJCR/L 3232P 11	0371 0379	32	32	40.0	170
		SDHCR/L Угол в плане 107.5° 	SDHCR/L 0808E 07	0608 0609	05	05	11.0
SDHCR/L 1010E 07	0610 0611		10	10	12.0	70	
SDHCR/L 1212F 07	0612 0613		12	12	16.0	80	
DC11T3	SDHCR/L 1616H 07		0614 0615	16	16	20.0	100
	SDHCR/L 1616H 11		0616 0617	16	16	20.0	100
	SDHCR/L 2020K 11		0618 0619	20	20	25.0	125
	SDHCR/L 2525M 11		0620 0621	25	25	32.0	150
	SDHCR/L 3232P 11		0622 0623	32	32	40.0	170

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
SD..	..07	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..11	Запчасти	4015-M3.5x14	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15

Токарные державки для наружного точения
Державки для RC пластин**

SRGCR - вид



□ : с. 61 Ед. изм.: мм

*буква 'С' в конце : Доп. прижим

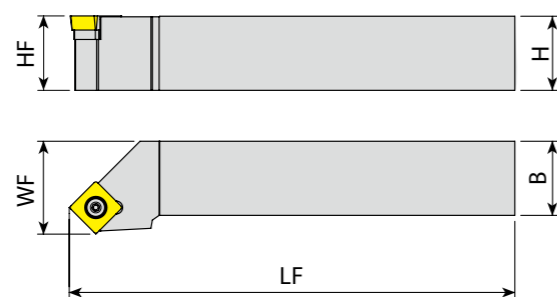
Серия	Обозначение	Арт. 2510... R L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина	
SRGCR/L Угол в плане 90° 	SRGCR/L 1616H 06	0521 0533	16	16	20.0	100	RC0602	
	SRGCR/L 2020K 06	0522 0534	20	20	25.0	125		
	SRGCR/L 1616H 08C	0523 0535	16	16	32.0	100	RC0803	
	SRGCR/L 2020K 08C	0524 0536	20	20	25.0	125		
	SRGCR/L 2525M 08C	0525 0537	25	25	32.0	150		
	RC10T3	SRGCR/L 1616H 10C	0526 0538	16	16	20.0	100	
		SRGCR/L 2020K 10C	0527 0539	20	20	25.0	125	
		SRGCR/L 2525M 10C	0528 0540	25	25	32.0	150	
		SRGCR/L 3232P 10C	0529 0541	32	32	40.0	170	
		SRGCR/L 2020K 12C	0530 0542	20	20	25.0	125	
		SRGCR/L 2525M 12C	0531 0543	25	25	32.0	150	
	SRGCR/L 3232P 12C	0532 0544	32	32	40.0	170		
	SRDCN Угол в плане 90° 	SRDCN 1616H 06	0388	16	16	8.0	100	RC0602
		SRDCN 2020K 06	0389	20	20	10.0	125	
		SRDCN 2525M 06	0390	25	25	12.5	150	RC0803
SRDCN 1616H 08C		0391	16	16	8.0	100		
SRDCN 2020K 08C		0392	20	20	10.0	125		
RC10T3		SRDCN 2525M 08C	0393	25	25	12.5	150	
		SRDCN 1616H 10C	0394	16	16	8.0	100	
		SRDCN 2020K 10C	0395	20	20	10.0	125	
		SRDCN 2525M 10C	0396	25	25	12.5	150	
		SRDCN 3232P 10C	0397	32	32	16.0	170	
		SRDCN 2020K 12C	0398	20	20	10.0	125	
RC1204		SRDCN 2525M 12C	0399	25	25	12.5	150	
	SRDCN 3232P 12C	0400	32	32	16.0	170		
SRDCR/L	SRDCR/L3232P12C	0630 0631	32	32	40.0	170	RC1204	
	SRHCR/L	SRHCR/L 2525K 06	0632 0633	25	25	25.0	125	RC0602
SRHCR/L 2525K 08		0634 0635	25	25	25.0	125	RC0803	
SRHCR/L 2525K 10		0636 0637	25	25	25.0	125	RC10T3	
SRHCR/L 2525K 12		0638 0639	25	25	25.0	125	RC1204	

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Винт	Ключ
SR..	..06	Запчасти	-	-	3008-M2.5x6	80-T8
	..08	Запчасти	-	-	3008-M3x8	80-T15
	..08C	Запчасти	ACK-15	4015-M3.5x11	3008-M3x8	80-T8
	..10C	Запчасти	ACK-15	4015-M3.5x11	4015-M3.5x11	80-T15
	..12C	Запчасти	ACK-05	4015-M4x11	4015-M3.5x11	80-T15
	..10..12	Запчасти	-	-	4015-M3.5x11	80-T15
	..1616..08C	Запчасти	ACK-15	4015-M3.5x11	3008-M3x8	80-T8

Токарные державки для наружного точения

Державки для SC** пластин

SSSCR - вид



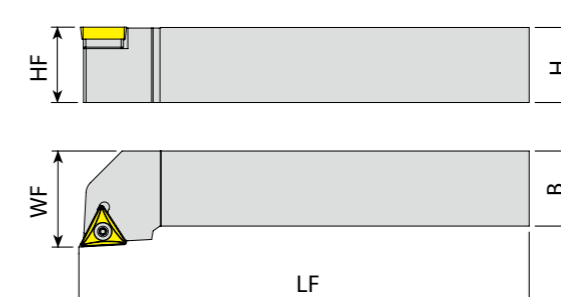
□ : с. 63 Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 2510... R L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
SSDCN Угол в плане 45°	SSDCN 1212F 09	0401	12	12	6.0	80	SC09T3
	SSDCN 1616H 09	0402	16	16	8.0	100	
	SSDCN 2020K 09	0403	20	20	10.0	125	
	SSDCN 1616H 12	0404	16	16	8.0	100	SC1204
	SSDCN 2020K 12	0405	20	20	10.0	125	
	SSDCN 2525M 12	0406	25	25	12.5	150	
SSSCR/L Угол в плане 45°	SSSCR/L 1212F 09	0411 0421	12	12	16.0	80	SC09T3
	SSSCR/L 1616H 09	0412 0423	16	16	20.0	100	
	SSSCR/L 2020K 09	0413 0425	20	20	25.0	125	
	SSSCR/L 1616H 12	0414 0426	16	16	20.0	100	SC1204
	SSSCR/L 2020K 12	0415 0428	20	20	25.0	125	
	SSSCR/L 2525M 12	0416 0430	25	25	32.0	150	

Токарные державки для наружного точения

Державки для TC** пластин

STJCR - вид



□ : с. 64 Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 2510... R L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
STFCR/L Угол в плане 91°	STFCR/L 1212F 11	0433 0441	12	12	16	80	TC1102
	STFCR/L 1616H 11	0434 0442	16	16	20	100	
	STFCR/L 1616H 16	0435 0443	16	16	20	100	TC16T3
	STFCR/L 2020K 16	0436 0444	20	20	25	125	
	STFCR/L 2525M 16	0437 0445	25	25	32	150	
	STFCR/L 3232P 16	0438 0446	32	32	40	170	
STGCR/L Угол в плане 91°	STGCR/L 1212F 11	0549 0555	12	12	16	80	TC1102
	STGCR/L 1616H 11	0550 0556	16	16	20	100	
	STGCR/L 1616H 16	0551 0557	16	16	20	100	TC16T3
	STGCR/L 2020K 16	0552 0558	20	20	25	125	
	STGCR/L 2525M 16	0553 0559	25	25	32	150	
	STGCR/L 3232P 16	0554 0560	32	32	40	170	
STJCR/L Угол в плане 93°	STJCR/L 1212F 11	0449 0457	12	12	16	80	TC1102
	STJCR/L 1616H 11	0450 0458	16	16	20	100	
	STJCR/L 1616H 16	0451 0459	16	16	20	100	TC16T3
	STJCR/L 2020K 16	0452 0460	20	20	25	125	
	STJCR/L 2525M 16	0453 0461	25	25	32	150	
	STJCR/L 3232P 16	0454 0462	32	32	40	170	
STUCR/L Угол в плане 93°	STUCR/L 1212F 11	0465 0472	12	12	16	80	TC1102
	STUCR/L 1616H 11	0466 0473	16	16	20	100	
	STUCR/L 2020K 16	0467 0474	20	20	25	125	TC16T3
	STUCR/L 2525M 16	0468 0475	25	25	32	150	
	STUCR/L 3232P 16	0469 0476	32	32	40	170	

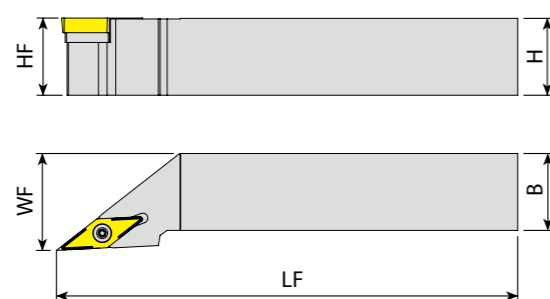
Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
SS..	..1212..09	Запчасти	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
	..1616~2020..09	Запчасти	4015-M3.5x14	AASN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
	..1616..12	Запчасти	4020-M4.5x12	AASN-2-0004	AAV-10-M4.5x8	80-T20
	..2020~2525..12	Запчасти	1020-M4.5x16	AASN-2-0004	AAV-07-M4.5x13	80-T20

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
ST..	..11	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AATN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15

Токарные державки для наружного точения

Державки для VB** пластин

SVJBR - вид



□ : с. 66 Ед. изм.: мм

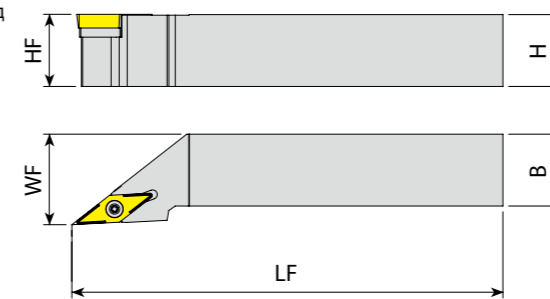
Серия	Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
 SVHBR/L Угол в плане 107,5°	SVHBR/L 2020K 16	0580	0583	20	20	25.0	125	VB1604
	SVHBR/L 2525M 16	0581	0584	25	25	32.0	150	
	SVHBR/L 3232P 16	0582	0585	32	32	40.0	170	
 SVVBN Угол в плане 72,5°	SVVBN 2020K 16	0508		20	20	10.0	125	VB1604
	SVVBN 2525M 16	0509		25	25	12.5	150	
	SVVBN 3232P 16	0510		32	32	16.0	170	
 SVJBR/L Угол в плане 93°	SVJBR/L 1616H 16	0480	0487	16	16	20.0	100	VB1604
	SVJBR/L 2020K 16	0481	0488	20	20	25.0	125	
	SVJBR/L 2525M 16	0482	0489	25	25	32.0	150	
	SVJBR/L 3232P 16	0483	0490	32	32	40.0	170	

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
SV..	..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15

Токарные державки для наружного точения

Державки для VC** пластин

SVJCR - вид



□ : с. 67 Ед. изм.: мм

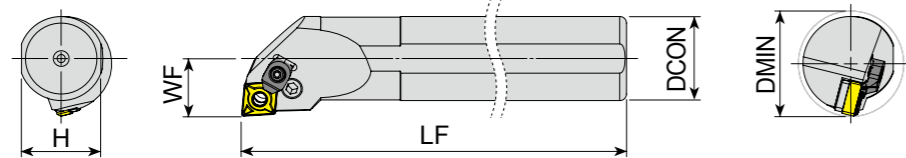
Серия	Обозначение	Арт. 2510... R	Арт. 2510... L	H (= HF)	B	WF	LF	Пластина
 SVHCR/L Угол в плане 107,5°	SVHCR/L 2020K 16	0586	0589	20	20	25	125	VC1604
	SVHCR/L 2525M 16	0587	0590	25	25	32	150	
	SVHCR/L 3232P 16	0588	0591	32	32	40	170	
 SVVCN Угол в плане 72,5°	SVVCN 1212-F11	0511		12	12	06	80	VC1103
	SVVCN 1616-H11	0512		16	16	08	100	
	SVVCN 2020-K11	0513		20	20	10	125	
	SVVCN 2020-K16	0514		20	20	10	125	
	SVVCN 2525M 16	0515		25	25	12.5	150	
 SVJCR/L Угол в плане 93°	SVVCN 3232P 16	0516		32	32	16	170	VC1604
	SVJCR/L 1212F 16	0494	0501	12	12	16	80	VC1604
	SVJCR/L 2020K 16	0495	0502	20	20	25	125	
	SVJCR/L 2525M 16	0496	0503	25	25	32	150	
	SVJCR/L 3232P 16	0497	0504	32	32	40	170	VC1103
	SVJCR/L 1212-F11	0491	0498	12	12	16	80	
	SVJCR/L 1616-H11	0492	0499	16	16	20	100	
SVJCR/L 2020-K11	0493	0500	20	20	25	125		

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
SV..	..11	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
	..1212..16	Запчасти	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
	..2020~3232..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15

Токарные державки для внутреннего точения

Державки для CN** пластин

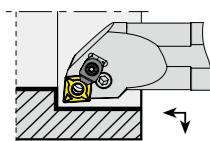
..PCLNR - вид



*буква 'С' в конце : Доп. прижим

□: с. 30 Ед.изм.:мм

Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина		
CN1204	A25R - PCLNR/L 12C	083 092	32	25	23	17	200	● X		
	A32S - PCLNR/L 12C	084 093	40	32	30	22	250			
	A40T - PCLNR/L 12C	085 094	50	40	37.5	27	300			
	A50U - PCLNR/L 12C	086 095	63	50	47	35	350			
	S25S - PCLNR/L 12C	062 074	32	25	23	17	250			
	S32T - PCLNR/L 12C	063 075	40	32	30	22	300			
	S40U - PCLNR/L 12C	064 076	50	40	37.5	27	350			
	S50V - PCLNR/L 12C	065 077	63	50	47	35	400			
	CN1606	A32S - PCLNR/L 16C	087 096	40	32	30	22		250	● X
		A40T - PCLNR/L 16C	088 097	50	40	37.5	27		300	
A50U - PCLNR/L 16C		089 098	63	50	47	35	350			
S32T - PCLNR/L 16C		066 078	40	32	30	22	300			
S40U - PCLNR/L 16C		067 079	50	40	37.5	27	350			
S50V - PCLNR/L 16C		068 080	63	50	47	35	400			
CN1906	A40T - PCLNR/L 19C	090 099	50	40	37.5	27	300	● X		
	A50U - PCLNR/L 19C	091 100	63	50	47	35	350			
	S40U - PCLNR/L 19C	069 081	50	40	37.5	27	350			
	S50V - PCLNR/L 19C	070 082	63	50	47	35	400			



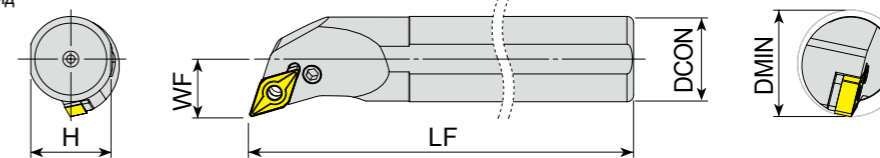
..PCLNR/L

Угол в плане
95°

Токарные державки для внутреннего точения

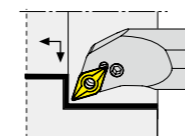
Державки для DN** пластин

..PDQNR - вид

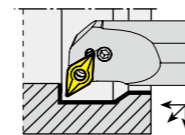


□: с. 35 Ед.изм.:мм

Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
DN1504	A32S - PDQNR/L 1504	389 616	40	32	30	22	250	● X
	A40T - PDQNR/L 1504	390 617	50	40	37.5	27	300	
	S32T - PDQNR/L 1504	391 618	40	32	30	22	300	
	S40U - PDQNR/L 1504	392 619	50	40	37.5	27	350	
	S50V - PDQNR/L 1504	393 620	63	50	47	35	400	
DN1506	A32S - PDQNR/L 15	394 400	40	32	30	22	250	● X
	A40T - PDQNR/L 15	395 401	50	40	37.5	27	300	
	A50U - PDQNR/L 15	396 621	63	50	47	35	350	
	S32T - PDQNR/L 15	397 622	40	32	30	22	300	
	S40U - PDQNR/L 15	398 623	50	40	37.5	27	350	
DN1506	S50V - PDQNR/L 15	399 624	63	50	47	35	400	● X
	A32S - PDUNR/L 15	116 122	40	32	30	22	250	
	A40T - PDUNR/L 15	117 123	50	40	37.5	27	300	
	A50U - PDUNR/L 15	118 124	63	50	47	35	350	
	S25S - PDUNR/L 15	103 109	32	25	23	19	250	
DN1506	S32T - PDUNR/L 15	104 110	40	32	30	22	300	X
	S40U - PDUNR/L 15	105 111	50	40	37.5	27	350	
	S50V - PDUNR/L 15	106 112	63	50	47	35	400	



..PDQNR/L

Угол в плане
107.5°

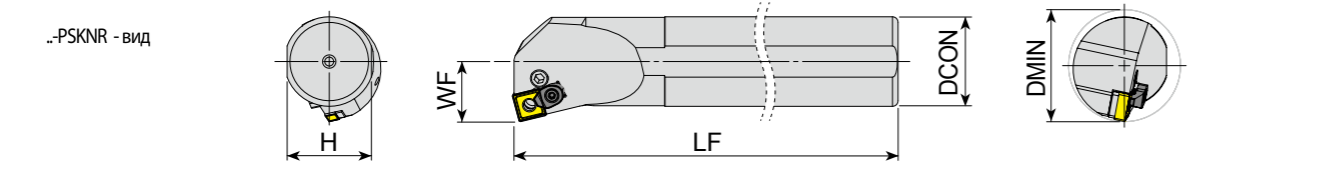
..PDUNR/L

Угол в плане
93°

Серия	Размер	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..25..- 12C	Запчасти	APL-02	ALV-08-M8x16	ACK-05	4015-M4x11	AACN-3-0001	AAY-02	AAL-03-3	
	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	ACK-05	4015-M4x11	AACN-3-0001	AAY-02	AAL-03-3	
..PC..	..16C	Запчасти	APL-04	ALV-04-M8x22	ACK-09	AAV-05-M6x15	AACN-3-0002	AAY-03	AAL-03-3
	..19C	Запчасти	APL-05	ALV-05-M10x27	ACK-09	AAV-05-M6x15	AACN-3-0003	AAY-04	AAL-05-4
	..19C	Запчасти	APL-05	ALV-05-M10x27	ACK-09	AAV-05-M6x15	AACN-3-0003	AAY-04	AAL-05-4

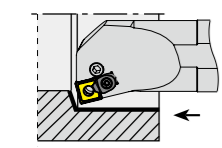
Серия	Размер	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..PD..	..15	Запчасти	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-3-0001	AAY-02	AAL-03-3
	..1504	Запчасти	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-2-0003	AAY-02	AAL-03-3
	..25..15	Запчасти	APL-03	ALV-08-M8x16	AADN-3-0001	AAY-02	AAL-03-3
	..32~50..15	Запчасти	APL-03	ALV-03-M8x19	AADN-3-0001	AAY-02	AAL-03-3

Токарные державки для внутреннего точения
Державки для SN пластин**

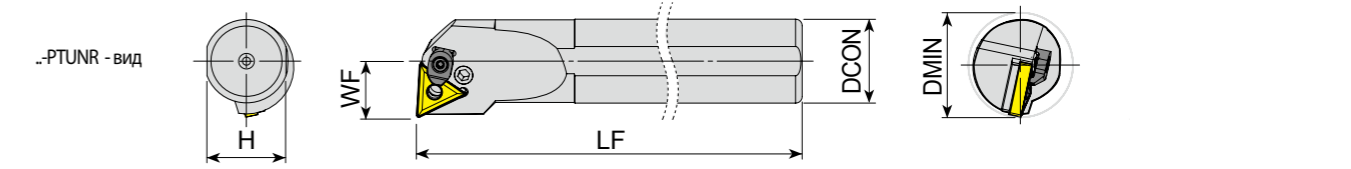


*буква 'С' в конце : Доп. прижим □: с. 42 Ед.изм.:мм

Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R	Л	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
X ..-PSKNR/L Угол в плане 75°	S25S - PSKNR/L 12C	410	412	32	25	23	17	250	SN1204
	S32T - PSKNR/L 12C	411	413	40	32	30	22	300	
X	S40U - PSKNR/L12C	520	521	50	40	37.5	27	350	SN1204
	S50V - PSKNR/L12C	522	523	63	50	47	35	400	

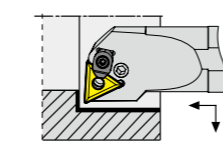


Токарные державки для внутреннего точения
Державки для TN пластин**



*буква 'С' в конце : Доп. прижим □: с. 47 Ед.изм.:мм

Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R	Л	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
X	S16P - PTUNR/L 16	438	446	20	16	14.8	11	170	TN1604
	S20R - PTUNR/L 16	439	447	25	20	18.3	13	200	
X	S25S - PTUNR/L 16C	440	448	32	25	23	17	250	TN1604
	S32T - PTUNR/L 16C	441	449	40	32	30	22	300	
	S40U - PTUNR/L 16C	442	450	50	40	37.5	27	350	
X	S32T - PTUNR/L 22C	443	451	40	32	30	22	300	TN2204
	S40U - PTUNR/L 22C	444	452	50	40	37.5	27	350	
	S50V - PTUNR/L 22C	445	453	63	50	47	35	400	



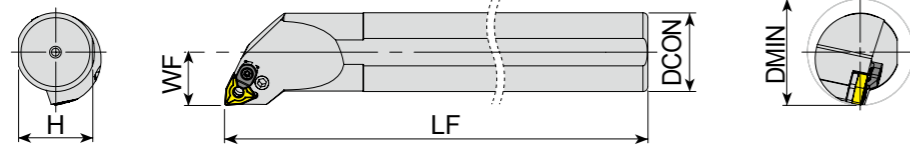
Серия	Размер	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..PS..	..25.. 12C	Запчасти	APL-02	ALV-08-M8x16	ACK-05	4015-M4x11	AASN-3-0004	AAV-02	AAL-03-3
	..32.. 12C	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	ACK-05	4015-M4x11	AASN-3-0004	AAV-02	AAL-03-3
	..40.. 12C								
	..50.. 12C								

Серия	Размер	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..PT..	..16..16	Запчасти	APL-08	ALV-07-M6x13	-	-	-	AAV-07	AAL-02-25
	..20..16	Запчасти	APL-01	ALV-01-M6x14	-	-	AATN-3-0025	AAV-01	AAL-02-25
	..16C	Запчасти	APL-01	ALV-02-M6x17	ACK-05	4015-M4x11	AATN-3-0025	AAV-01	AAL-02-25
	..22C	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	ACK-05	4015-M4x11	AATN-3-0015	AAV-02	AAL-03-3

Токарные державки для внутреннего точения

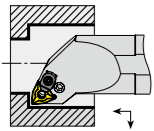
Державки для WN** пластин

..PWLNR - вид



□: с. 53 Ед.изм.:мм

Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R	Л	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина		
WN0604	A20P - PWLNR/L 06	139	146	25	20	18.3	13	170	WN0604		
	● A25R - PWLNR/L 06	140	147	32	25	23	17	200			
	A32S - PWLNR/L 06	141	148	40	32	30	22	250			
	S20R - PWLNR/L 06	125	132	25	20	18.3	13	200			
	X S25S - PWLNR/L 06	126	133	32	25	23	17	250			
	S32T - PWLNR/L 06	127	134	40	32	30	22	300			
	WN0804	A25R - PWLNR/L 08C	142	149	32	25	23	17		200	WN0804
		● A32S - PWLNR/L 08C	143	150	40	32	30	22		250	
		A40T - PWLNR/L 08C	144	151	50	40	37.5	27		300	
		A50U - PWLNR/L 08C	145	152	63	50	47	35		350	
S25S - PWLNR/L 08C		128	135	32	25	23	17	250			
X S32T - PWLNR/L 08C		129	136	40	32	30	22	300			
S40U - PWLNR/L 08C		130	137	50	40	37.5	27	350			
S50V - PWLNR/L 08C		131	138	63	50	47	35	400			



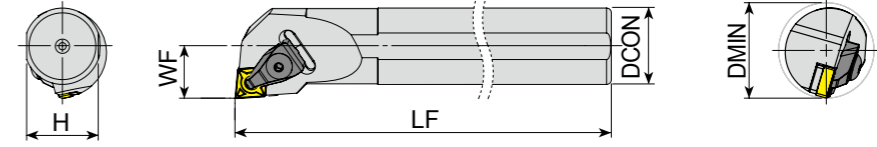
..PWLNR/L

Угол в плане
95°

Токарные державки для внутреннего точения

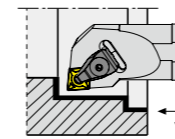
Державки для CN** пластин

..TCLNR - вид



□: с. 30 Ед.изм.:мм

Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R	Л	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина		
CN1204	S25S - TCLNR/L 12	002	010	32	25	23	17	250	CN1204		
	X S32T - TCLNR/L 12	003	011	40	32	30	22	300			
	S40U - TCLNR/L 12	004	012	50	40	37.5	27	350			
	S50V - TCLNR/L 12	005	013	63	50	47	35	400			
	CN1606	S32T - TCLNR/L 16	006	014	40	32	30	22		300	CN1606
		X S40U - TCLNR/L 16	007	015	50	40	37.5	27		350	
		S50V - TCLNR/L 16	008	016	63	50	47	35		400	



..TCLNR/L

Угол в плане
95°

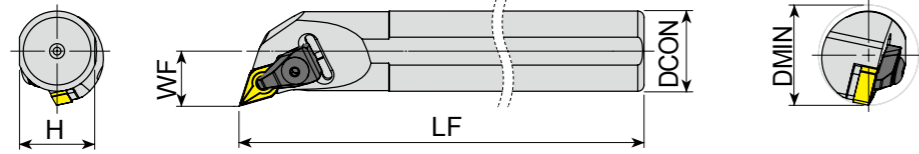
Серия	Размер	Инф-ция	Рычаг	Винт рычага	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..PW..	..20..06	Запчасти	APL-01	ALV-01-M6x14	-	-	AAWN-SW317	AAY-01	AAL-02-2.5
	..25~32..06	Запчасти	APL-01	ALV-02-M6x17	-	-	AAWN-SW317	AAY-01	AAL-02-2.5
	..08C	Запчасти	APL-02	ALV-03-M8x19	ACK-05	4015-M4x11	AAWN-3-0001	AAY-02	AAL-03-3

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..TC..	..25..12	Запчасти	ATK-02	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	AACN-3-0001	AAV-13-M5x8	AAL-03-3
	..32~50..12	Запчасти	ATK-02	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	AACN-3-0001	AAV-02-M5x12	AAL-03-3
	..16	Запчасти	ATK-04	AKV-19-M7x25	ABPL-02	-	AACN-3-0002	AAV-05-M6x15	AAL-05-4

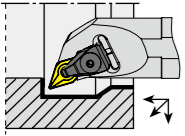
Токарные державки для внутреннего точения

Державки для DN** пластин

..TDQNR - вид



: с. 35 Ед.изм.:мм

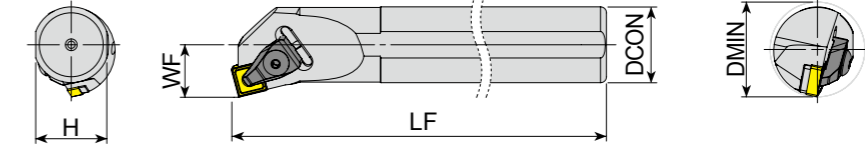
Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R	Л	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
 ..TDQNR/L Угол в плане 107,5°	S25S - TDQNR/L 15	402	406	32	25	23	17	250	DN1506
	S32T - TDQNR/L 15	403	407	40	32	30	22	300	
	S40U - TDQNR/L 15	404	408	50	40	37,5	27	350	
	S50V - TDQNR/L 15	405	409	63	50	47	35	400	
 ..TDUNR/L Угол в плане 93°	S25S - TDUNR/L 15	019	025	34	25	23	17	250	DN1506
	S32T - TDUNR/L 15	020	026	40	32	30	22	300	
	S40U - TDUNR/L 15	021	027	50	40	37,5	27	350	
	S50V - TDUNR/L 15	022	028	63	50	47	35	400	

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..TDQ..	..25..15	Запчасти	АТК-02	АКВ-30-М6х22	АВРЛ-01	-	ААДН-3-0001	ААВ-13-М5х8	ААЛ-03-3
..TD..	..25..15	Запчасти	АТК-02	АКВ-30-М6х22	АВРЛ-01	АS-01	ААДН-3-0001	ААВ-13-М5х8	ААЛ-03-3
	..32~50..15	Запчасти	АТК-02	АКВ-30-М6х22	АВРЛ-01	АS-01	ААДН-3-0001	ААВ-02-М5х12	ААЛ-03-3

Токарные державки для внутреннего точения

Державки для SN** пластин

..TSKNR - вид



: с. 42 Ед.изм.:мм

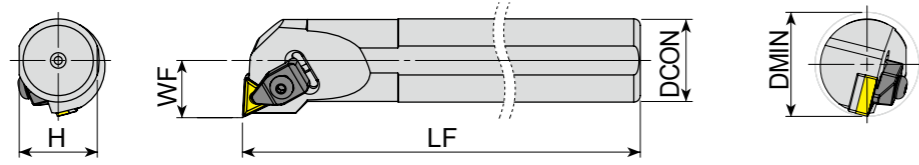
Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R	Л	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
 ..TSKNR/L Угол в плане 75°	S25S - TSKNR/L 12	029	032	32	25	23	17	250	SN1204
	S32T - TSKNR/L12	524	525	40	32	30	22	300	
	S40U - TSKNR/L 12	526	527	50	40	37,5	27	350	

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..TS..	..12	Запчасти	АТК-02	АКВ-30-М6х22	АВРЛ-01	АS-01	ААSН-3-0004	ААВ-13-М5х8	ААЛ-03-3

Токарные державки для внутреннего точения

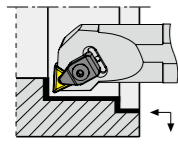
Державки для TN** пластин

..TTUNR - вид



: с. 47 Ед.изм.:мм

Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
X	S25S - TTUNR/L 16	035 041	32	25	23	17	250	TN1604
	S32T - TTUNR/L 16	036 042	40	32	30	22	300	
X	S25S - TTUNR/L 22	037 043	32	25	23	17	250	TN2204
	S32T - TTUNR/L 22	038 044	40	32	30	22	300	
	S40U - TTUNR/L 22	039 045	50	40	37.5	27	350	
	S50V - TTUNR/L 22	040 046	63	50	47	35	400	



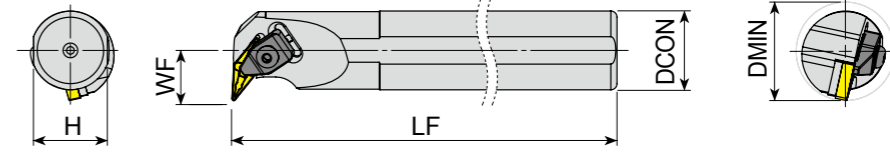
..-TTUNR/L

Угол в плане
93°

Токарные державки для внутреннего точения

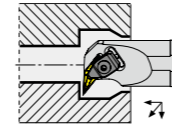
Державки для VN** пластин

..TVUNR - вид



: с. 51 Ед.изм.:мм

Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина		
X	..-TVUNR/L	S25S - TVUNR/L 16	474	477	36	25	23	250	VN1604	
	Угол в плане 93°	S32T - TVUNR/L 16	475	478	40	32	30	22		300
		S40U - TVUNR/L 16	476	479	50	40	37.5	27		350



..-TVUNR/L

Угол в плане
93°

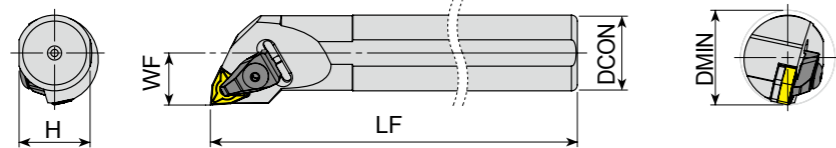
Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..ТТ..	..16	Запчасти	АТК-01	АКВ-01-М5х22	АВРЛ-01	-	ААТН-2-0002	ААВ-03-М5х12	ААЛ-03-3
	..22	Запчасти	АТК-02	АКВ-30-М6х22	АВРЛ-01	АС-01	ААТН-3-0015	ААВ-02-М5х12	ААЛ-03-3

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..ТВ..	..16	Запчасти	АТК-01	АКВ-01-М5х22	АВРЛ-01	ААВН-2-0002	ААВ-04-М5х12	ААЛ-03-3

Токарные державки для внутреннего точения

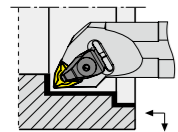
Державки для WN** пластин

..TWLNR - вид



□: с. 53 Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R	Л	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
X	S25S - TWLNR/L 06	047	053	32	25	23	17	250	WN0604
	S32T - TWLNR/L 06	048	054	40	32	30	22	300	
●	A40T - TWLNR/L 08	600	601	50	40	37.5	27	300	WN0804
	A50U - TWLNR/L 08	602	603	63	50	47	35	350	
	S25S - TWLNR/L 08	049	055	32	25	23	17	250	
X	S32T - TWLNR/L 08	050	056	40	32	30	22	300	
	S40U - TWLNR/L 08	051	057	50	40	37.5	27	350	
	S50V - TWLNR/L 08	052	058	63	50	47	35	400	



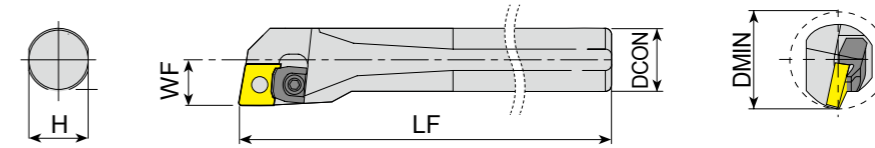
..-TWLNR/L

Угол в плане
95°

Токарные державки для внутреннего точения

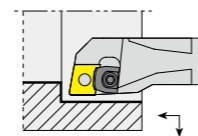
Державки для CN** пластин

..MCLNR - вид



□: с. 30 Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R	Л	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
X	S20R - MCLNR/L12	528	529	25	20	18.3	13	200	CN1204
	S32T - MCLNR/L12	530	531	40	32	30	22	300	

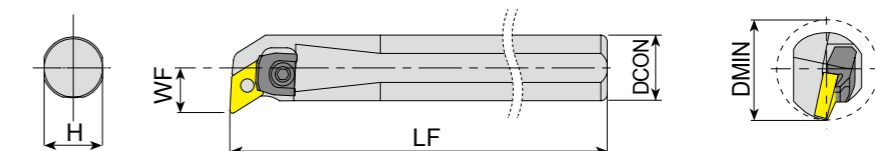
..-MCLNR/L
Угол в плане
95°

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..МС..	..20..12	Запчасти	АМК-07	АКВ-04-M5x17	-	АРМ-12	ААЛ-03-3
	..32..12	Запчасти	АМК-03	-	ААСН-3-0001	АРМ-04	-

Токарные державки для внутреннего точения

Державки для DN** пластин

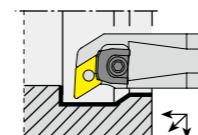
..MDUNR - вид



□: с. 35 Ед. изм.: мм

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..TW..	..06	Запчасти	АТК-01	АКВ-01-M5x22	АВРЛ-01	-	ААВН-SW317	ААВ-01-M3x10	ААЛ-03-3
	..25..08	Запчасти	АТК-02	АКВ-30-M6x22	АВРЛ-01	АS-01	ААВН-3-0001	ААВ-13-M5x8	ААЛ-03-3
	..32~50..08	Запчасти	АТК-02	АКВ-30-M6x22	АВРЛ-01	АS-01	ААВН-3-0001	ААВ-02-M5x12	ААЛ-03-3

Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R	Л	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
X	S32T - MDUNR/L15	532	533	40	32	30	22	300	DN1506
	S40U - MDUNR/L15	534	535	50	40	37.5	27	350	
	S50V - MDUNR/L15	536	537	63	50	47	35	400	

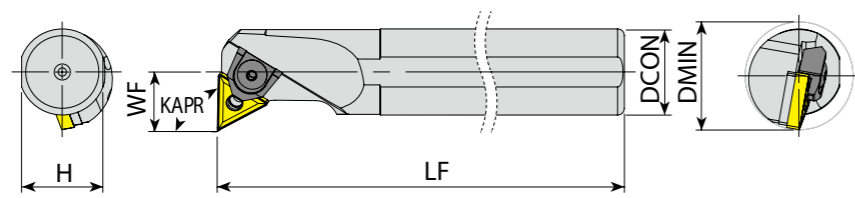
..-MDUNR/L
Угол в плане
95°

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..MD..	..15	Запчасти	АМК-04	АКВ-30-M6x22	АВРЛ-01	АS-01	ААДН-3-0001	АРМ-04	ААЛ-03-3

Токарные державки для внутреннего точения

Державки для TN** пластин

..-MTFNR - вид



□: с. 47 Ед. изм.: мм

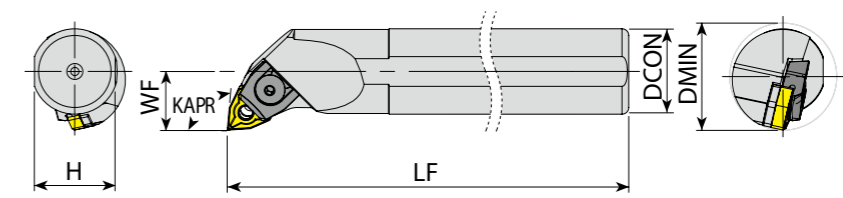
Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R	L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
..- MTFNR/L Угол в плане 91°	S20R - MTFNR/L 16	414	421	25	20	18.3	14	200	TN1604
	S25S - MTFNR/L 16	415	422	32	25	23	17	250	
	S32T - MTFNR/L 16	604	423	40	32	30	22	300	
	S40U - MTFNR/L 16	605	424	50	40	37.5	27	350	
	S32T - MTFNR/L 22	418	425	40	32	30	22	300	
..- MTQNR/L Угол в плане 107.5°	S40U - MTFNR/L 22	419	426	50	40	37.5	27	350	TN2204
	S50V - MTFNR/L 22	420	427	63	50	47	35	400	
	S20R - MTQNR/L 16	538	539	25	20	18.3	13	200	TN1604
	S32T - MTQNR/L 16	540	541	40	32	30	22	300	
	S40U - MTQNR/L 16	542	543	50	40	37.5	27	350	
..- MTUNR/L Угол в плане 93°	S32T - MTQNR/L 22	544	545	40	32	30	22	300	TN2204
	S40U - MTQNR/L 22	546	547	50	40	37.5	27	350	
	S50V - MTQNR/L 22	548	549	63	50	47	35	400	
	S32T - MTUNR/L 22	550	551	40	32	30	22	300	
	S40U - MTUNR/L 22	552	553	50	40	37.5	27	350	
..- MTUNR/L Угол в плане 93°	S50V - MTUNR/L 22	554	555	63	50	47	35	400	TN1604
	S20R - MTUNR/L 16	428	433	25	20	18.3	13	200	
	S25S - MTUNR/L 16	429	434	32	25	23	17	250	
	S32T - MTUNR/L 16	430	435	40	32	30	22	300	
	S40U - MTUNR/L 16	431	436	50	40	37.5	27	350	
S50V - MTUNR/L 16	432	437	63	50	47	35	400		

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Штифт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..MT..	..20..16	Запчасти	AMK-02	AKV-17-M5x15	-	-	APM-03	-	-	AAL-03-3
	..22	Запчасти	AMK-04	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	APM-02	AATN-3-0015	-	AAL-03-3
	..25..16	Запчасти	AMK-04	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	APM-14	AATN-2-0002	-	AAL-03-3
	..32~40..16	Запчасти	AMK-04	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	-	AATN-2-0002	APM-14	AAL-03-3
	..32~50..16	Запчасти	AMK-04	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	APM-01	AATN-2-0002	-	AAL-03-3
..32~50..22	Запчасти	AMK-04	AMK-04	AKV-30-M6x22	ABPL-01	AS-01	-	AATN-3-0015	APM-02	AAL-03-3

Токарные державки для внутреннего точения

Державки для WN** пластин

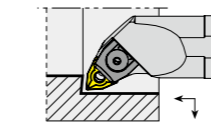
..-MWLNR - вид



□: с. 53 Ед. изм.: мм

*буква 'С' в конце : Доп. прижим

Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R	L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
..-MWLNR/L Угол в плане 95°	S16P - MWLNR/L 06	606	607	20	16	14.8	11	170	WN0604
	S20R - MWLNR/L 06	608	609	25	20	18.3	13	200	
	S25S - MWLNR/L 06	610	611	32	25	23	17	250	
	S25S - MWLNR/L 08	483	612	32	25	23	17	250	
X	S32T - MWLNR/L 08	613	614	40	32	30	22	300	WN0804
	S40U - MWLNR/L 08	485	615	50	40	37.5	27	350	



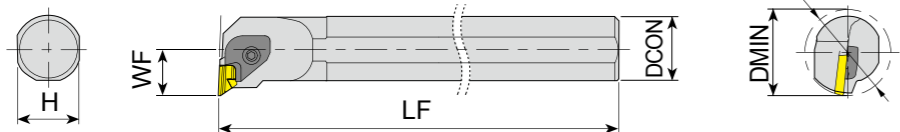
Угол в плане 95°

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Шайба	Кольцо	Штифт	Подкладная пластина	Ключ
..MW..	..16..06	Запчасти	AMK-01	AKV-17-M5x15	-	-	APM-09	-	-
	..20..06	Запчасти	AMK-01	AKV-04-M5x17	-	-	APM-10	-	-
	..25..06	Запчасти	AMK-01	AKV-04-M5x17	-	-	APM-08	-	-
..MW..	..25..08	Запчасти	AMK-05	AKV-27-M6x20	ABPL-01	AS-01	APM-04	AAWN-3-0001	AAL-03-3
	..32~40..08	Запчасти	AMK-05	AKV-03-M6x22	ABPL-01	AS-01	APM-02	AAWN-3-0001	AAL-03-3

Токарные державки для внутреннего точения

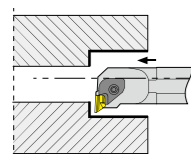
Державки для KN** пластин

..СКUNR - вид



: с. 41 Ед.изм.:мм

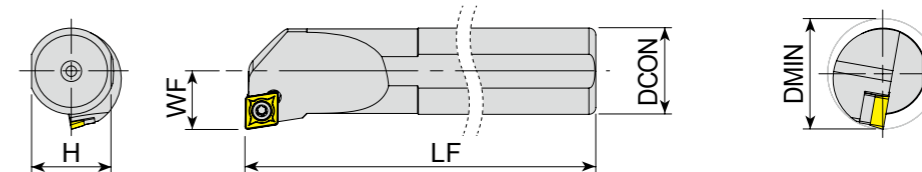
Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R	Л	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
..-СКUNR/L	S32T - СКUNR/L16	556	557	40	32	30	22	300	KN1604
	S40U - СКUNR/L16	558	559	50	40	37.5	27	350	
	S50V - СКUNR/L16	560	561	63	50	47	35	400	

Угол в плане
93°

Токарные державки для внутреннего точения

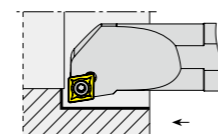
Державки для СС** пластин

..SCFCR - вид



: с. 57 Ед.изм.:мм

Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R	Л	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
X	S08H - SCFCR/L 06	337	345	11	08	7.3	6	100	CC0602
	S10K - SCFCR/L 06	338	346	13	10	9	7	125	
	S12K - SCFCR/L 06	339	347	16	12	11	9	125	
X	S12K - SCFCR/L 09	340	348	16	12	11	9	125	CC09T3
	S16P - SCFCR/L 09	341	349	20	16	14.8	11	170	
	S20R - SCFCR/L 09	342	350	25	20	18.3	13	200	
X	S25S - SCFCR/L 09	343	351	32	25	23	17	250	CC1204
	S25S - SCFCR/L 12	562	563	32	25	23	17	250	

..-SCFCR/L
Угол в плане
91°

▶ ДАЛЕЕ

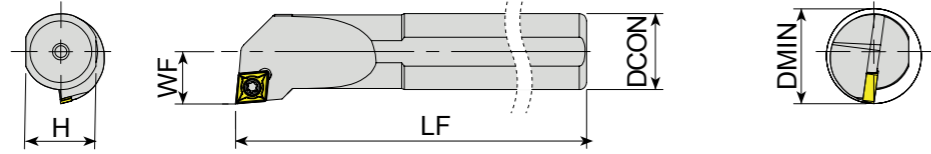
Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..SC..	..06	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..12	Запчасти	4020-M4.5x12	AACN-2-0003	AAV-10-M4.5x8	80-T20
	..12..09	Запчасти	4015-M3.5x8	-	-	80-T15
	..16~20..09	Запчасти	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
	..25..09	Запчасти	4015-M3.5x12	AACN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15

Серия	Размер	Инф-ция	Прижим	Винт прижима	Пружина	Шайба	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..СК..	..16	Запчасти	АСК-01-R АСК-02-L	AKV-06-M6x20	AKY-02	ABPL-01	AKS-16-R AKS-16-L	AAV-01-M3x10	AAL-05-4

Токарные державки для внутреннего точения

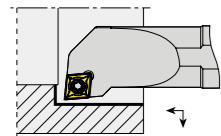
Державки для СС** пластин

..SCLCR - вид

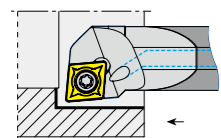


: с. 57 Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
●	A08H - SCLCR/L 06	185 193	11	08	7.3	6	100	CC0602
	A10H - SCLCR/L 06	186 194	13	10	9	7	100	
	A12H - SCLCR/L 06	187 195	16	12	11	9	100	
	S08H - SCLCR/L 06	154 170	11	08	7.3	6	100	
	X S10K - SCLCR/L 06	155 171	13	10	9	7	125	
	X S12K - SCLCR/L 06	156 172	16	12	11	9	125	
	X S16P - SCLCR/L 06	158 174	20	16	14.8	11	170	
●	A16M - SCLCR/L 09	188 196	20	16	14.8	11	150	CC09T3
	A20P - SCLCR/L 09	189 197	25	20	18.3	13	170	
	A25R - SCLCR/L 09	190 198	32	25	23	17	200	
	A32S - SCLCR/L 09	191 199	40	32	30	22	250	
	X S12K - SCLCR/L 09	159 175	16	12	11	9	125	
	X S16P - SCLCR/L 09	161 177	20	16	14.8	11	170	
	X S20R - SCLCR/L 09	163 179	25	20	18.3	13	200	
	S25S - SCLCR/L 09	164 180	32	25	23	17	250	
	S32T - SCLCR/L 09	165 181	40	32	30	22	300	
	● A25R - SCLCR/L 12	192 200	32	25	23	17	200	
●	S25S - SCLCR/L 12	166 182	32	25	23	17	250	CC1204
	X S32T - SCLCR/L 12	167 183	40	32	30	22	300	
	S40U - SCLCR/L 12	168 184	50	40	37.5	27	350	
	● E08K - SCLCR/L 06	319 324	11	08	7.3	6	125	
● E12Q - SCLCR/L 06	321 326	16	12	11	9	180		
● E16R - SCLCR/L 09	322 327	20	16	14.8	11	200	CC09T3	
● E20S - SCLCR/L 09	323 328	24	20	18.3	13	250		



..SCLCR/L

Угол в плане
95°

E..SCLCR/L

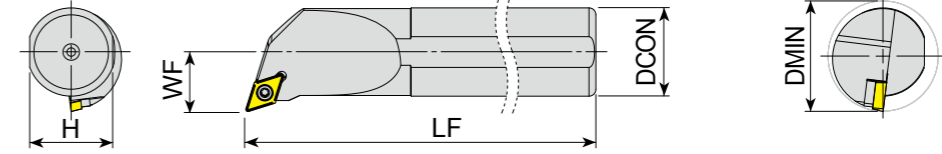
(Твердосплавный
хвостовик)
Угол в плане
95°

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..SC..	..06	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..12..09	Запчасти	4015-M3.5x8	-	-	80-T15
	..16~20..09	Запчасти	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
	..25~32..09	Запчасти	4015-M3.5x12	AACN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15
	..25~32..12	Запчасти	4020-M4.5x12	AACN-2-0003	AAV-10-M4.5x8	80-T20
	..40..12	Запчасти	1020-M4.5x16	AACN-2-0003	AAV-07-M4.5x13	80-T20
	E..SC..	..06	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-
	..09	Запчасти	4015-M3.5x9	-	-	80-T15

Токарные державки для внутреннего точения

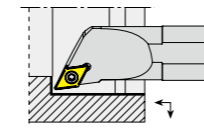
Державки для DC** пластин

..SDQCR - вид

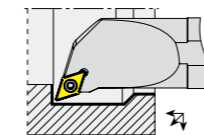


: с. 59 Ед. изм.: мм

Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина	
●	S10K - SDPCR/L07	564 565	13	10	9	7	125	DC0702	
	S12K - SDPCR/L07	566 567	16	12	11	9	125		
	S16P - SDPCR/L11	568 569	20	16	14.8	11	170	DC11T3	
	S25S - SDPCR/L11	570 571	32	25	23	17	250		
●	A10H - SDQCR/L 07	351 368	13	10	9	7	100	DC0702	
	A12H - SDQCR/L 07	352 369	16	12	11	9	100		
	A16M - SDQCR/L 07	353 370	20	16	14.8	11	150		
	A20P - SDQCR/L 07	354 371	25	20	18.3	13	170		
	X S10K - SDQCR/L 07	355 372	13	10	9	7	125		
	X S12K - SDQCR/L 07	356 373	16	12	11	9	125		
	X S16P - SDQCR/L 07	357 374	20	16	14.8	11	170		
	S20R - SDQCR/L 07	358 375	25	20	18.3	13	200		
	A16M - SDQCR/L 11	359 376	20	16	14.8	11	150		DC11T3
	● A20P - SDQCR/L 11	360 377	25	20	18.3	13	170		
● A25R - SDQCR/L 11	361 378	32	25	23	17	200			
A32S - SDQCR/L 11	362 379	40	32	30	22	250			
S16P - SDQCR/L 11	363 380	20	16	14.8	11	170			
X S20R - SDQCR/L 11	364 381	25	20	18.3	13	200			
X	S25S - SDQCR/L 11	365 382	32	25	23	17	250		
	S32T - SDQCR/L 11	366 383	40	32	30	22	300		
	S40U - SDQCR/L 11	367 384	50	40	37.5	27	350		



..SDPCR/L

Угол в плане
117.5°

..SDQCR/L

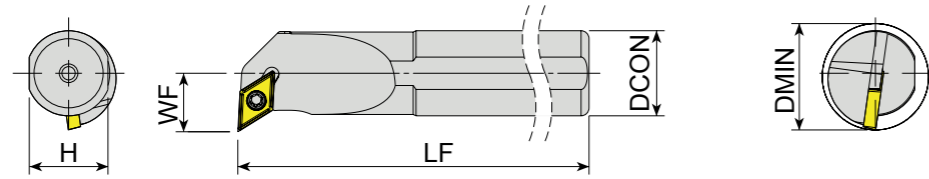
Угол в плане
107.5°

▶ ДАЛЕЕ

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..SD..	..07	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..11	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T15
	..16..11	Запчасти	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
	..20..11	Запчасти	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
	..25..11	Запчасти	4015-M3.5x12	AADN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15
	..32..11	Запчасти	4015-M3.5x14	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15

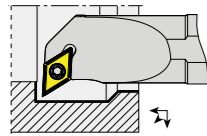
Токарные державки для внутреннего точения
Державки для DC пластин**

..SDUCR - вид



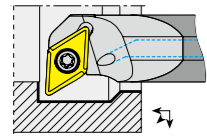
□: с. 59 Ед.изм.:мм

Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R	L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина		
DC0702	A10H - SDUCR/L 07	232	241	13	10	9	8	100	●		
	A12H - SDUCR/L 07	233	242	16	12	11	9	100			
	A16M - SDUCR/L 07	234	243	20	16	14.8	11	150			
	A20P - SDUCR/L 07	235	244	25	20	18.3	13	170			
	S10K - SDUCR/L 07	202	217	13	10	9	8	125			
	S12K - SDUCR/L 07	203	218	16	12	11	9	125			
	S16P - SDUCR/L 07	206	221	20	16	14.8	11	170			
	S20R - SDUCR/L 07	207	222	25	20	18.3	13	200			
	DC11T3	A16M - SDUCR/L 11	236	245	20	16	14.8	11		150	●
		A20P - SDUCR/L 11	237	246	25	20	18.3	13		170	
A25R - SDUCR/L 11		238	247	32	25	23	17	200			
A32S - SDUCR/L 11		239	248	40	32	30	22	250			
S16P - SDUCR/L 11		209	224	20	16	14.8	11	170			
S20R - SDUCR/L 11		211	226	25	20	18.3	13	200			
S25S - SDUCR/L 11		212	227	32	25	23	17	250			
S32T - SDUCR/L 11		213	228	40	32	30	22	300			
S40U - SDUCR/L 11		214	229	50	40	37.5	27	350			
S50V - SDUCR/L 11		215	230	63	50	47	35	400			
DC0702	E10M - SDUCR/L 07	329	333	13	10	9	8	150	●		
	E12Q - SDUCR/L 07	330	334	16	12	11	9	180			
	DC11T3	E16R - SDUCR/L 11	331	335	20	16	14.8	11		200	
		E20S - SDUCR/L 11	332	336	23	20	18.3	12		250	



..SDUCR/L

Угол в плане
93°



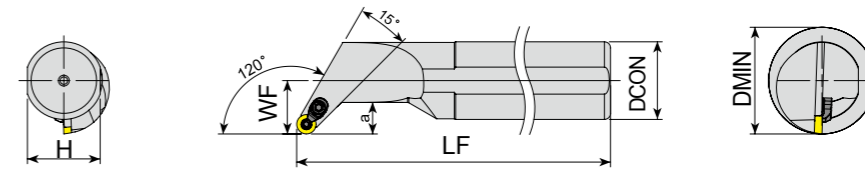
E..SDUCR/L
(Твердосплавный
хвостовик)

Угол в плане
93°

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..SD..	..07	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..16..11	Запчасти	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
	..20..11	Запчасти	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
	..25..11	Запчасти	4015-M3.5x12	AADN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15
	..32..11	Запчасти	4015-M3.5x14	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
E..SD..	..07	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..11	Запчасти	4015-M3.5x9	-	-	80-T15

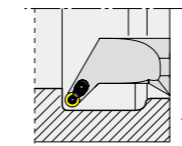
Токарные державки для внутреннего точения
Державки для RC пластин**

..SRGCR - вид



□: с. 61 Ед.изм.:мм

Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R	L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
RC0803	X S16P - SRGCR/L08	572	573	22	16	14.8	11	170	●
	S40U - SRGCR 08C	574	575	54	40	37.5	27	350	
	S32T - SRGCR/L08C	576	577	44	32	30	22	300	
	S25S - SRGCR/L08C	578	579	34	25	23	17	250	



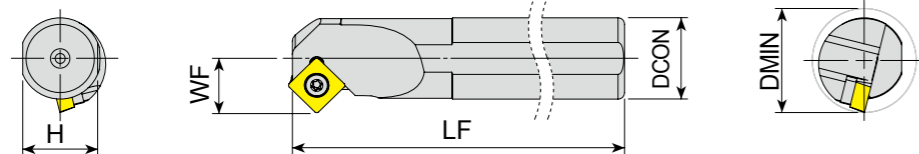
..SRGCR/L

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Прижим	Винт прижима	Ключ
..SR..	..08	Запчасти	3008-M3x8	-	-	80-T8
	..08C	Запчасти	3008-M3x8	ACK-15	4015-M3.5x11	80-T8

Токарные державки для внутреннего точения

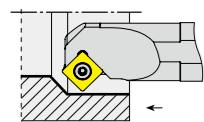
Державки для SC** пластин

..SSSCR - вид



□: с. 63 Ед.изм.:мм

Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R	Л	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
..-SSSCR/L	S16P - SSSCR/L09	580	581	20	16	14.8	11	170	SC09T3
	S25S - SSSCR/L09	582	583	32	25	23	17	250	
	S25S - SSSCR/L12	584	585	32	25	23	17	250	SC1204
	S32T - SSSCR12	586	587	40	32	30	22	300	



..-SSSCR/L

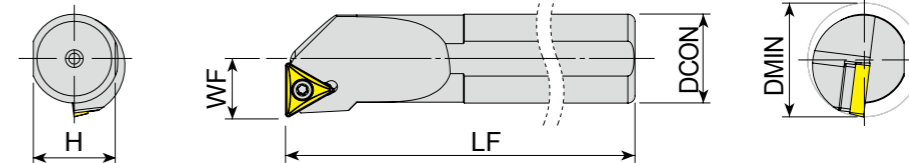
Угол в плане
45°

X

Токарные державки для внутреннего точения

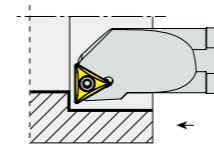
Державки для TC** пластин

..STFCR - вид



□: с. 64 Ед.изм.:мм

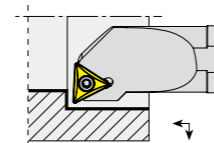
Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R	Л	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
..-STFCR/L	S12K - STFCR/L 11	253	264	17	12	11	9	125	TC1102
	S16P - STFCR/L 11	254	265	20	16	14.8	11	170	
	S20R - STFCR/L 11	255	266	25	20	18.3	13	200	TC16T3
	S16P - STFCR/L 16	256	267	20	16	14.8	11	170	
..-STUCR/L	S20R - STFCR/L 16	257	268	25	20	18.3	13	200	TC1102
	S25S - STFCR/L 16	258	269	32	25	23	17	250	
	S32T - STFCR/L 16	259	270	40	32	30	22	300	TC16T3
	S40U - STFCR/L 16	588	589	50	40	37.5	27	350	
..-STUCR/L	S12K - STUCR/L 11	273	283	17	12	11	9	125	TC1102
	S16P - STUCR/L 11	274	284	20	16	14.8	11	170	
	S20R - STUCR/L 11	275	285	25	20	18.3	13	200	TC16T3
	S16P - STUCR/L 16	276	286	20	16	14.8	11	170	
..-STUCR/L	S20R - STUCR/L 16	277	287	25	20	18.3	13	200	TC1102
	S25S - STUCR/L 16	278	288	32	25	23	17	250	
	S32T - STUCR/L 16	279	289	40	32	30	22	300	TC16T3
	S40U - STUCR/L 16	280	290	50	40	37.5	27	350	



..-STFCR/L

Угол в плане
91°

X



..-STUCR/L

Угол в плане
93°

X

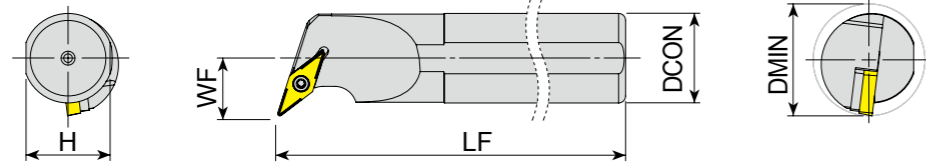
Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..SS..	..16..09	Запчасти	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
	..25..09	Запчасти	4015-M3.5x12	AASN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15
	..25..12	Запчасти	4020-M4.5x12	AASN-2-0004	AAV-10-M4.5x8	80-T20
	..32..12	Запчасти	1020-M4.5x16	AASN-2-0004	AAV-10-M4.5x8	80-T20

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..ST..	..11	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..12~20..11	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..16..16	Запчасти	4015-M3.5x9	-	-	80-T15
	..20..16	Запчасти	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
	..25..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AATN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15
	..32~40..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AATN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15

Токарные державки для внутреннего точения

Державки для VB** пластин

..SVQBR - вид



: с. 66 Ед.изм.:мм

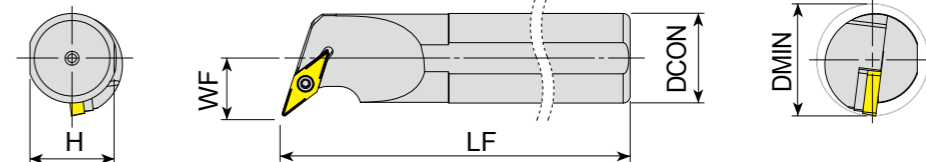
Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R	L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
..SVQBR/L Угол в плане 107,5°	● A20Q - SVQBR/L 16	376	385	30	20	18.3	20	180	VB1604
	● A25S - SVQBR/L 16	377	386	32	25	23	17	250	
	● A32S - SVQBR/L 16	378	387	40	32	30	22	250	
	● S25S - SVQBR/L 16	372	381	32	25	23	17	250	
	X S32T - SVQBR/L 16	373	382	40	32	30	22	300	
	X S40U - SVQBR/L 16	374	383	50	40	37.5	27	350	
..SVJBR/L Угол в плане 93°	● S25S - SVJBR/L 16	291	299	32	25	23	17	250	VB1604
	X S32T - SVJBR/L 16	292	300	40	32	30	22	300	
..SVUBR/L Угол в плане 93°	● A20Q - SVUBR/L 16	466	307	30	20	18.3	20	180	VB1604
	● A32S - SVUBR/L 16	467	308	40	32	30	22	250	
	● S25S - SVUBR/L 16	291	304	32	25	23	19	250	
	X S32T - SVUBR/L 16	292	305	40	32	30	22	300	
X S40U - SVUBR/L 16	293	306	50	40	37.5	27	350		

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..SV..	..20..16	Запчасти	4015-M3.5x11	-	-	80-T15
	A - ..25..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
	S - ..25..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-08-M3.5x8	80-T15
	..32~40..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
	..16	Запчасти	4015-M3.5x12	AAVN-2-0002	AAV-08-M3.5x8	80-T15
	..25~40..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15

Токарные державки для внутреннего точения

Державки для VC** пластин

..SVQCR - вид



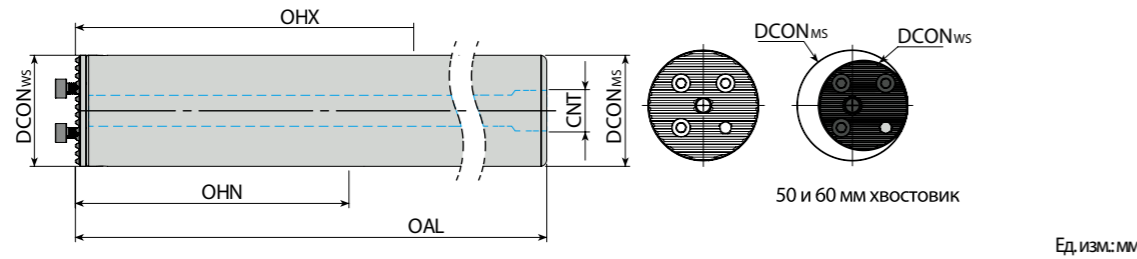
: с. 67 Ед.изм.:мм

Серия	Обозначение	Арт. 25200.. R	L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Пластина
..SVQCR/L Угол в плане 107,5°	S25S - SVQCR/L 16	468	471	32	25	23	17	250	VC1604
	X S32T - SVQCR/L 16	469	472	40	32	30	22	300	
	X S40U - SVQCR/L 16	470	473	50	40	37.5	27	350	
..SVUCR/L Угол в плане 93°	X S16P - SVUCR/L11	309	314	20	16	14.8	12.5	170	VC1103
	X S20R - SVUCR/L11	310	315	25	20	18.3	13	200	
VC1604	● A25R - SVUCR/L 16	316	317	32	25	23	19	200	VC1604
	● S25S - SVUCR/L 16	311	316	32	25	23	19	250	
	X S32T - SVUCR/L 16	312	317	40	32	30	22	300	
	X S40U - SVUCR/L 16	313	318	50	40	37.5	27	350	

Серия	Размер	Инф-ция	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ
..SV..	..11	Запчасти	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
	..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
	..25..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-08-M3.5x8	80-T15
	..32~40..16	Запчасти	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15

Антивибрационные оправки

Антивибрационные оправки



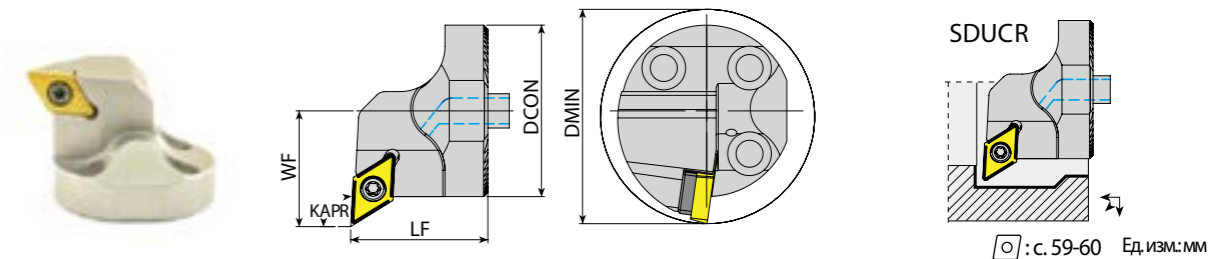
Ед.изм.:мм

Обозначение	Артикул	DCON	DMIN	Размеры (мм)						Комплектующие	
				DCONMS	DCONWS	OAL	OHN	OHX	CNT	Винт	Ключ
YGAV-D16-156-7D-H	16000001	16	20	16	16	156	55	92	G 1/8	2525-M3x10	AAL-02-2.5
YGAV-D20-200-7D-H	16000003	20	25	20	20	200	70	120	G 1/4	M3.5x10	
YGAV-D25-255-7D-H	16000005	25	25	25	25	255	88	158	G 1/4	2503-M4x12	AAL-03-3
YGAV-D32-320-7D-H	16000007	32	40	32	32	320	100	192	G 3/8	2504-M5x16	AAL-05-4
YGAV-D40-408-7D-H	16000009	40	50	40	40	408	128	248	G 1/2	2505-M6x16	AAL-07-5
YGAV-D50-519-7D-H	16000011	40	63	50	40	519	168	318	G 1/2		
YGAV-D60-628-7D-H	16000013	40	80	60	40	628	208	388	G 3/4		

Картриджи для антивибрационных оправок

Под пластины DC..T0702.../ DC..T11T3...

KAPR=93°



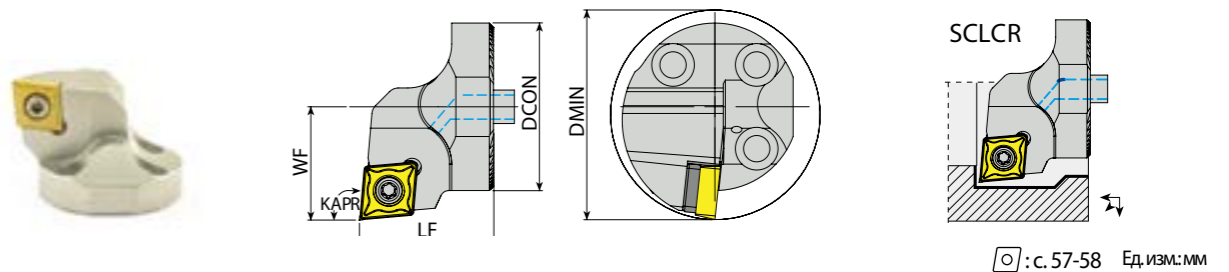
Ед.изм.:мм

Обозначение	Артикул	Размеры (мм)				Пластина	Зажимной винт	Подклад. пластина	Винт подклад. пластины	Ключ
		DCON	LF	WF	D мин					
YGAV-A16 SDUCR 07	16000301	16	20	11	20	DC..T 0702...	4008-M2.5x6			80-T8
YGAV-A16 SDUCL 07	16000302									
YGAV-A20 SDUCR 11	16000303	20	20	13	25	DC..T 11T3...	4015-M3.5x11			80-T15
YGAV-A20 SDUCL 11	16000304									
YGAV-A25 SDUCR 11	16000305	25	23	17	32	DC..T 11T3...	4015-M3.5x12	AADN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15
YGAV-A25 SDUCL 11	16000306									
YGAV-A32 SDUCR 11	16000307	32	32	22	40	DC..T 11T3...	4015-M3.5x11	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
YGAV-A32 SDUCL 11	16000308									
YGAV-A40 SDUCR 11	16000309	40	32	27	50	DC..T 11T3...	4015-M3.5x11	AADN-2-0001	AAV-06-M3.5x11	80-T15
YGAV-A40 SDUCL 11	16000310									

Картриджи для антивибрационных оправок

Под пластины CC..T0602.../ CC..T09T3.../ CC..T1204...

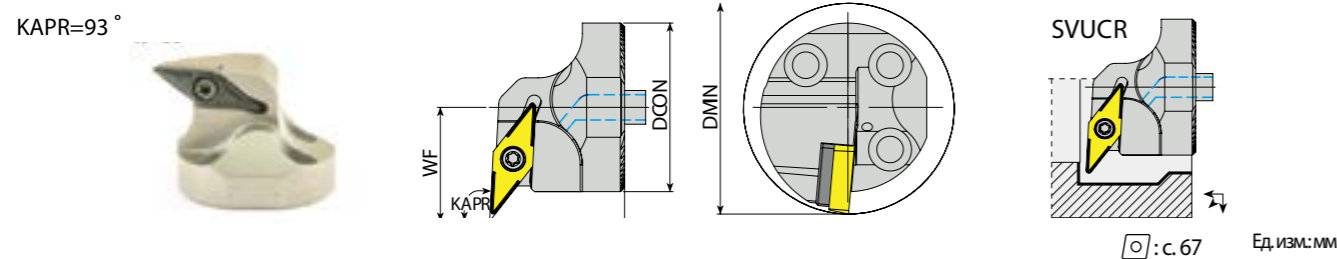
KAPR=95°



Ед.изм.:мм

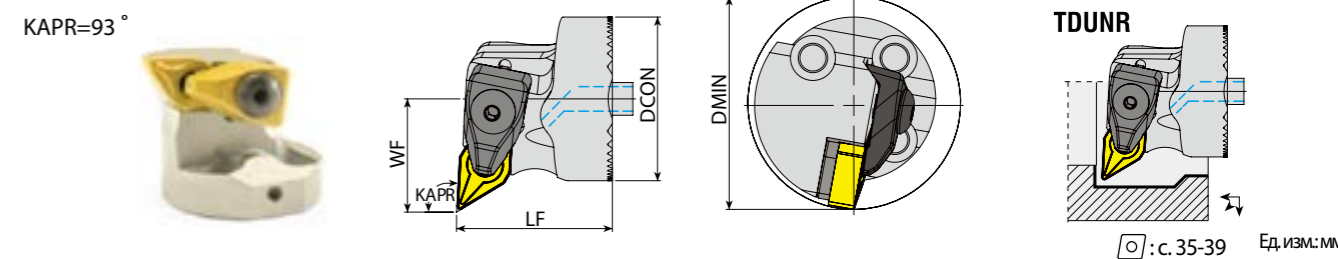
Обозначение	Артикул	Размеры (мм)				Пластина	Зажимной винт	Подклад. пластина	Винт подклад. пластины	Ключ
		DCON	LF	WF	D мин					
YGAV-A16 SCLCR 06	16000097	16	20	11	20	CC..T 0602...	4008-M2.5x6			80-T8
YGAV-A16 SCLCR 06	16000098									
YGAV-A20 SCLCR 09	16000099	20	20	13	25	CC..T 09T3...	4015-M3.5x9			80-T15
YGAV-A20 SCLCR 09	16000100									
YGAV-A25 SCLCR 09	16000101	25	23	17	32	CC..T 09T3...	4015-M3.5x12	AACN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15
YGAV-A25 SCLCR 09	16000102									
YGAV-A32 SCLCR 09	16000103	32	32	22	40	CC..T 09T3...	4015-M3.5x12	AACN-2-0001	AAV-08-M3.5x8	80-T15
YGAV-A32 SCLCR 09	16000104									
YGAV-A40 SCLCR 12	16000105	40	32	27	50	CC..T 1204...	1020-M4.5x16	AACN-2-0003	AAV-07-M4.5x13	80-T20
YGAV-A40 SCLCR 12	16000110									

Картриджи для антивибрационных оправок
Под пластины VC..T1103.../ VC..T1604...



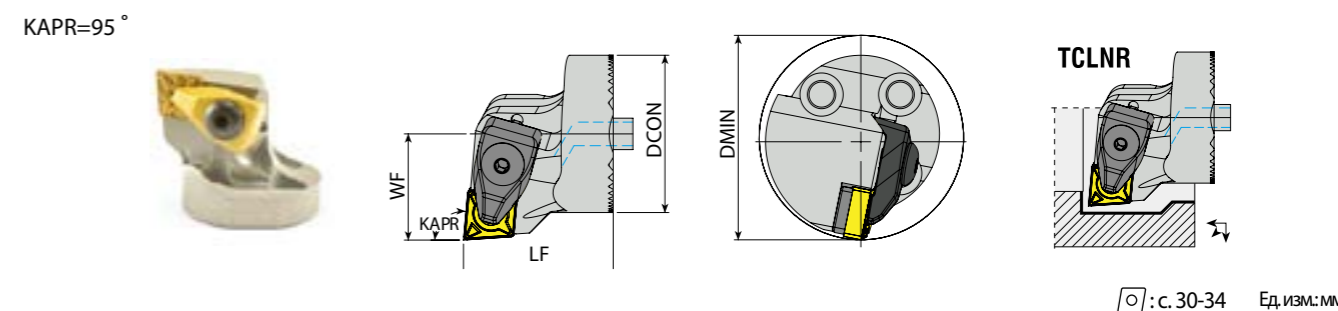
Обозначение	Артикул	Размеры (мм)				Пластина	Зажимной винт	Подклад. пластина	Винт подклад. пластины	Ключ
		DCON	LF	WF	D мин					
YGAV-A20 SVUCR 11 YGAV-A20 SVUCL 11	16000198 16000199	20	20	15	27	VC...T 1103...	4008-M2.5x6	-	-	80-T8
YGAV-A25 SVUCR 11 YGAV-A25 SVUCL 11	16000200 16000201	25	23	17	32					
YGAV-A32 SVUCR 16 YGAV-A32 SVUCL 16	16000202 16000203	32	32	22	40	VC...T 1604...	4015-M3.5x14	AAVN-2-0002	AAV-06-M3.5x11	80-T15
YGAV-A40 SVUCR 16 YGAV-A40 SVUCL 16	16000204 16000205	40	32	27	50					

Картриджи для антивибрационных оправок
Под пластины DNMG1104.../ DNMG1506...



Обозначение	Артикул	Размеры (мм)				Пласт.	Приж.	Зажим. винт	Подкл. пласт.	Винт под. пл.	Кольцо	Шайба	Ключ
		DCON	LF	WF	D мин								
YGAV-A32 TDNUR 11 YGAV-A32 TDNUL 11	16000400 16000401	32	32	22	40	DNM.. 1104...	ATK-01	AKV-01-M5x22	AADN-2-0001	AAV-04-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
YGAV-A40 TDNUR 15 YGAV-A40 TDNUL 15	16000402 16000404	40	38	27	50								

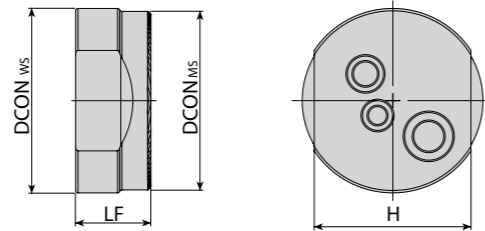
Картриджи для антивибрационных оправок
Под пластины CNMG1204...



Обозначение	Артикул	Размеры (мм)				Пласт.	Приж.	Зажим. винт	Подкл. пласт.	Винт под. пл.	Кольцо	Шайба	Ключ
		DCON	LF	WF	D мин								
YGAV-A16 TCLNR 12 YGAV-A16 TCLNL 12	16000500 16000501	32	32	22	40	CNM.. 1104...	ATK-02	AKV-30-M6x22	AACN-3-0001	AAV-02-M5x12	AS-01	ABPL-01	AAL-03-3
YGAV-A20 TCLNR 12 YGAV-A20 TCLNL 12	16000502 16000504	40	38	27	50								

Картриджи для антивибрационных оправок

Картридж для калибровки антивибрационной оправки



Ед. изм.: мм

Обозначение	Артикул	Размеры (мм)				Державка
		DCONWS	DCONMS	LF	H	
YGAV-16-25	16000994	28	25	15	22	YGAV-D16/20/25
YGAV-32-60	16000995	53	40	20	35	YGAV-D32/40/50/60



ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК

Пластины для отрезки и обработки канавок
Державки для отрезки и обработки канавок