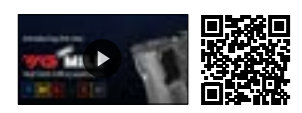
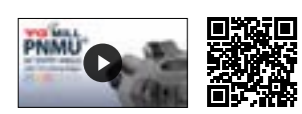
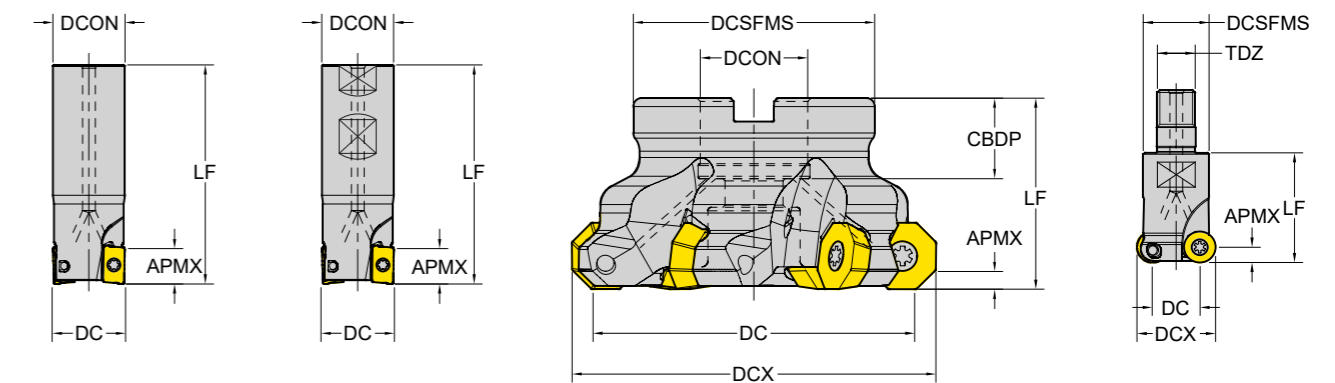


ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА

Расшифровка кодировки корпуса
 Руководство по применению
 Фрезерные пластины и корпуса



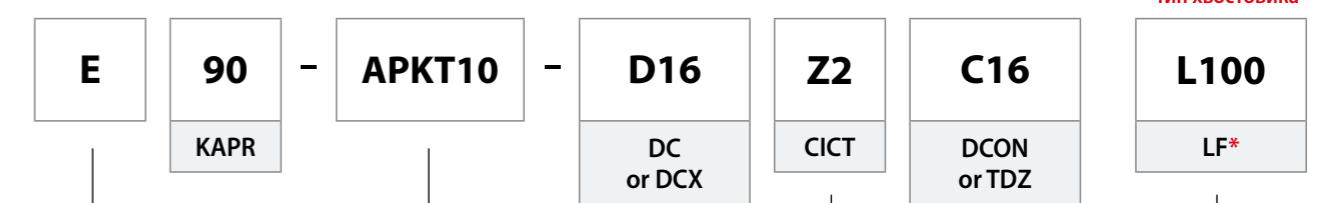
Расшифровка кодировки - Корпуса



<C> Цилиндрический хвостовик <W> Хвостовик Weldon
 <S> Насадная <M> Модульная

Угол в плане (90°)

Диаметр фрезы (Ø16) Тип крепления и размер
 C - Цилиндрическая W - Хвостовик Weldon
 S - Насадная M - Модульная
 (Диам. цилинд. фрезы Ø16)



Тип фрезы: E - Концевая фрез, F - Торцевая фреза, M - Модульная фреза, CM - Кукурузная фреза, CH - Фасочная фреза
 Серия пластины (APKT 10)
 Кол-во зубьев (Z=2)
 Тип хвостовика
 Функциональная длина (100мм)

Система обозначения сменных пластин (ISO)

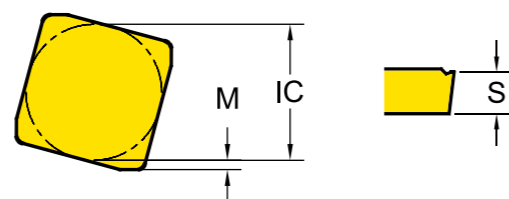
A Форма	P Задний угол (AN)	K Допуск	T Крепление и стружколом	16 Размер пластины	04 Толщина пластины (S)	08 Радиус при вершине
-------------------	------------------------------	--------------------	------------------------------------	------------------------------	-----------------------------------	---------------------------------

1 - Форма

Обозначение	Форма	Изображение
H	Шестигранные	
O	Восьмигранные	
P	Пятиугольные	
S	Квадратные	
T	Треугольные	
W	Трехгранные	
L	Прямоугольные	
A	Параллелограммные 80°	
R	Круглые	

2 - Задний угол (AN)

Обозначение	Задний угол (AN)	Изображение
N	Без заднего угла	
B	Задний угол 5°	
C	Задний угол 7°	
P	Задний угол 11°	
D	Задний угол 15°	
E	Задний угол 20°	
F	Задний угол 25°	
O	Специальный	



3 - Класс допуска

Обозначение	Дiam. влк. окрж. IC (мм)	Высота реж. кром. M (мм)	Толщина S (мм)
C	± 0.025	± 0.013	± 0.025
E	± 0.025	± 0.025	± 0.025
G	± 0.025	± 0.025	± 0.13
H	± 0.013	± 0.013	± 0.025
K*	± 0.05~0.15*	± 0.013	± 0.025
M*	± 0.05~0.15*	± 0.08~0.2*	± 0.13
U*	± 0.08~0.25*	± 0.13~0.38*	± 0.13

* Класс допуска отличается для пластин размера IC (см. ISO 1832)

4 - Крепление и стружколом

Обозначение	Крепление	Стружколом	Изображение
N	Без крепежного отверстия	X	
R		Односторонний	
W	Винтовое крепежное отверстие	X	
T		Односторонний	
U		Двусторонний	
X		Специальный	

5 - Размер пластины

* Отсутствует стандарт на размер пластин для фрезерования

6 - Толщина пластины

* Отсутствует стандарт на толщину пластин для фрезерования

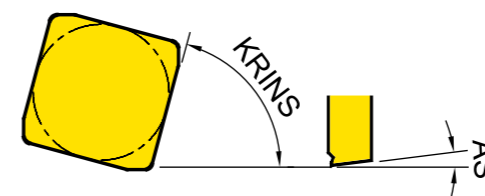
Система обозначения сменных пластин (ISO)

8 PDTR Геометрия вершины	9 -TR Стружколом	10 YG602 Сплав
--	--------------------------------------	------------------------------------

7 - Радиус при вершине (RE)

Обозначение	Радиус при вершине - RE (мм)	Обозначение	Радиус при вершине - RE (мм)
04	0.4	16	1.6
08	0.8	20	2.0
12	1.2	24	2.4

8 - Геометрия вершины



8-1 P Угол режущей кромки (KRINS)	8-2 D Задний угол (AS)	8-3 T Форма кромки	8-4 R Направление подачи

* См. стр. 147 для -AL, -ST, -TR... типов

8-1 - Угол режущей кромки (KRINS)

Обозначение	Угол режущей кромки (KRINS)
P	90°
A	45°
D	60°
E	75°
F	85°
Z	Специальный

8-2 - Задний угол (AS)

Обозначение	Задний угол (AS)
N	0°
P	11°
D	15°
E	20°
F	25°
Z	Специальный

8-3 - Форма кромки

Обозначение	Форма кромки	Изображение
F	Заостренная	
E	Закругленная	
T	Скошенная	
S	Скошенная и закругленная	

8-4 - Направление подачи

Обозначение	Направление подачи	Изображение
R	Правосторонняя пластина	
N	Нейтральная пластина	
L	Левосторонняя пластина	

Сплавы и стружколомы для фрезерования

Сплавы для фрезерования

Фрезерные сплавы	P Сталь					M Нержав. сталь				K Чугун				N Цветн. сплавы				S Жоропрочн. спл.				H Закаленная сталь			
	P05	P15	P25	P35	P45	M05	M15	M25	M35	K05	K15	K25	K35	N05	N15	N25	N35	S05	S15	S25	S35	H05	H15	H25	H35
PVD	YG012	012																						012	
	YG712	712																							
	YG713	713																							
	YG612		612				612													612					
	YG622		622								622														
	YG602		602				602			602									602						
	YG613		613				613																		
	YG501									501															
CVD	YG5020								5020																
Без покр.	YG50											50													

NEW YG012 H10 - H30 P10 - P30		<p>Оптимизированная фрезерная обработка предварительно закаленной и закаленной стали</p> <ul style="list-style-type: none"> Новое PVD TiSiN покрытие обеспечивает превосходную стойкость к окислению и износостойкость задней поверхности пластины Превосходная производительность при изготовлении штампов и пресс-форм
YG712 P10 - P30		<p>Для обработки стали</p> <ul style="list-style-type: none"> Превосходная износостойкость и отличная прочность при высокоскоростной обработке Покрытие с высокой твердостью и стойкостью к окислению
YG713 P15 - P25		<p>Сплав общего назначения для обработки стали</p> <ul style="list-style-type: none"> Многослойное покрытие TiAlN обеспечивает высокую стойкость к кратерному износу и износу по задней поверхности Мелкозернистый твердый сплав и сбалансированная структура
YG622 P20 - P35 K20 - K40		<p>Оптимизированный сплав для высоколегированных и предварительно закаленных сталей</p> <ul style="list-style-type: none"> Превосходная термостойкость и устойчивость к окислению при высокоскоростной обработке
NEW YG612 P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40		<p>Специальный сплав с мультинанопокрытием, обладающий высокой износостойкостью и устойчивостью к сколам</p> <ul style="list-style-type: none"> Специальное мультинанопокрытие предотвращает появление трещин и обеспечивает предсказуемый срок службы инструмента Стабильная стойкость инструмента при обработке любой заготовки

Сплавы и стружколомы для фрезерования

Сплавы для фрезерования



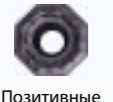
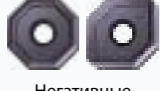









YG602 P20 - P35 K20 - K40 M20 - M40 S15 - S25		<p>Универсальный сплав для стандартной фрезерной обработки</p> <ul style="list-style-type: none"> Сверхпрочное покрытие PVD с оптимальной термостойкостью и прочностью Субмикронная основа, для удовлетворения самым жестким требованиям
YG613 P30 - P50 M30 - M40		<p>Сплав для обработки нержавеющей стали</p> <ul style="list-style-type: none"> Новый слой покрытия предотвращает образование наростов Прочная основа обеспечивает превосходную производительность
YG501 K05 - K25		<p>Для обработки чугуна</p> <ul style="list-style-type: none"> Основание, специально разработанное для обеспечения высокой износостойкости Превосходная стойкость к износу при фрезеровании чугуна
YG5020 K01 - K30		<p>Для обработки чугуна с CVD покрытием</p> <ul style="list-style-type: none"> Покрытие CVD для превосходной износостойкости Повышенная ударная вязкость для устойчивости к выкрашиванию
YG50 N05 - N20		<p>Оптимальный выбор для обработки алюминия</p> <ul style="list-style-type: none"> Субмикронная основа, созданная специально для обработки алюминия Предотвращение образования наростов благодаря блестящей поверхности

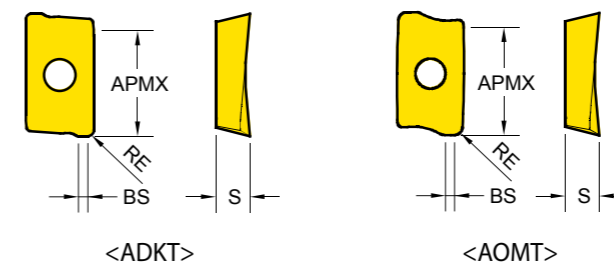
Стружколомы для фрезерования

-AL		<ul style="list-style-type: none"> Для алюминия Заостренная геометрия
-ST		<ul style="list-style-type: none"> Для нержавеющей стали, жаропрочных суперсплавов Заостренная геометрия
-GN (Общего назначения)		<ul style="list-style-type: none"> Оптимальный выбор для общих задач
-TR		<ul style="list-style-type: none"> Для закаленной стали Прочная геометрия
...W / ...N		<ul style="list-style-type: none"> Для закаленных сталей и чугуна

Обзор сменных пластин для фрезерования

Рекомендуемые
условия об-ки : с.239

A 2 Вершины	 Позитивные	ADKT	ADKT 1505	с. 153
		AOMT	AOMT 1236	с. 153
		APGT	APGT 1003, 1604	с. 154
		APKT	APKT 1003, 1604	с. 155
		APMT	APMT 1135, 1504, 1604	с. 156
E 4 Вершины	 Негативные	ENMX	ENMX 0604 ENMX 0905	с. 157
O Восьми- угольные	 Позитивные	ODMT / ODMW	ODMT / ODMW 0605	с. 159
		OFER	OFER 0704	с. 160
	 Негативные	ONMU / ONHU	ONMU / ONHU 0806	с. 161
P 10 Вершин	 Негативные	PNMU	PNMU1206	с. 162
R Круглые	 Круглые, позитивные	RDKT / RDKW	RDKT 0802, 10T3, 1204, 1604 RDKW 0501, 0702, 0802, 10T3, 1204	с. 163
		RDMT / RDMW	RDMT 0802, 0803, 10T3, 1204 RDMW 0802, 10T3, 1204	с. 164
		RPMT / RPMW	RPMT 08T2, 10T3, 1204 RPMW 1003, 1204	с. 165
S Квадратные	 Высокая подача	SDMT / SDMW	SDMT 1204, SDMW 1204	с. 167
		SDCN (45°) / SDKN	SDKN, SDCN 1203, 1504	с. 166
	 Позитивные	SEGT	SEGT12T3, 1204	с. 168
		SEKR (45°) / SEKN	SEKR, SEKN 1203	с. 171
		SEKT	SEKT 12T3, 1204	с. 169
		SEMT	SEMT1204, 13T3	с. 170
		SPMT	SPMT 1204	с. 174
		 Негативные	SNMX	SNMX1206
	 ISO		SPCN(75°) / SPKN / SPKR'	SPKN 1203, 1504 SPKR 1203 SPCN 1203, 1504
		SPUN	SPUN 1203	с. 175
T Треугольные	 Позитивные, 3 вершины	TPKT	TPKT 1104, TPKT 1605	с. 176
		TPCN(90°) / TPKN / TPKR	TPKN 1603, 2204 TPKR 1603, 2204 TPCN 2204	с. 177
	 ISO	TPUN	TPUN 1603	с. 178
W Трехгранные	 Негативные, 6 вершин	WNEX	WNEX0806	с. 179

Фрезерная обработка - Фрезерование уступов - Пластины
ADKT / AOMT - Фрезерование уступов, позитивные (2 вершины)

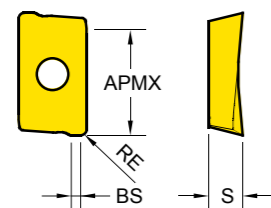
Серия	APMX	IC	S
ADKT 1505	14	9.7	5.8
AOMT 1236	11	6.6	3.6

Арт. 1200..

● : Номенкл. позиция ○ : По доп. заказу

ADKT		Обозначение	RE(мм)	Fz(мм/зуб)	BS(мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
ADKT Общего назначения		ADKT 150508 PDTR	0.8	0.05~0.24	1.87						● 0220			
		ADKT 150516 PDTR	1.6	0.05~0.24	1.73						● 0755			
		ADKT 150524 PDTR	2.4	0.05~0.24	1.20						● 0756			
		ADKT 150532 PDTR	3.2	0.05~0.24	0.30						● 0757			
AOMT		Обозначение	RE(мм)	Fz(мм/зуб)	BS(мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
AOMT Общего назначения		AOMT 123604 PDTR	0.4	0.03~0.06	1.07						● 0217			
		AOMT 123608 PDTR	0.8	0.03~0.06	0.91						● 0218	● 0613		

Фрезерная обработка - Фрезерование уступов - Пластины
APGT - Фрезерование уступов, позитивные (2 вершины)



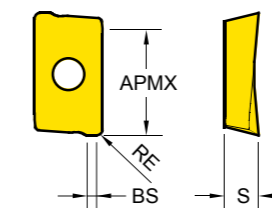
Серия	APMX	IC	S
APGT 1035	9	6.7	3.6
APGT 1604	14	9.4	5.3

Арт. 1200..
 ● : Номенкл. позиция ○ : По доп. заказу

H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	N15
P20			K30	M30 S30	M30	M40 S40		

APGT	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG50
<p>-AL Алюминий</p>	APGT 100305 - AL	0.5	0.05~0.25	1.4									● 0730
	APGT 160408 - AL	0.8	0.05~0.25	1.7									● 0428
	APGT 160430 - AL	3.0	0.05~0.25	0.2									● 0798

Фрезерная обработка - Фрезерование уступов - Пластины
APKT - Фрезерование уступов, позитивные (2 вершины)



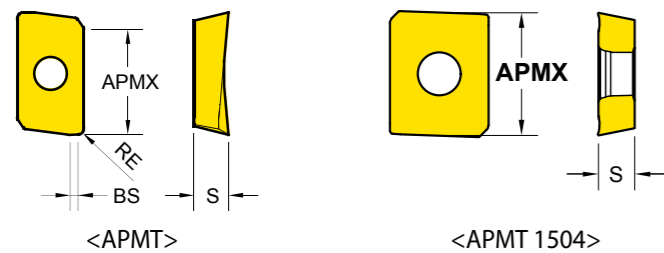
Серия	APMX	IC	S
APKT 1003	9	6.7	3.6
APKT 1604	14	9.4	5.3

Арт. 1200..
 ● : Номенкл. позиция ○ : По доп. заказу

H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	K15
P20			K30	M30 S30	M30	M40 S40		

APKT	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
<p>APKT Общего назначения</p>	APKT 100305 PDTR	0.5	0.05~0.24	0.86	● 0749	○ 0638	○ 0429	○ 0005	○ 0672				
	APKT 100308 PDTR	0.8	0.05~0.24	0.90	● 0750	○ 0632	○ 0430	○ 0004	○ 0610				
	APKT 100316 PDTR	1.6	0.05~0.24	1.03					○ 0713	○ 0714			
	APKT 160404 PDTR	0.4	0.05~0.25	1.11		○ 0656			○ 0003				
	APKT 160408 PDTR	0.8	0.05~0.25	1.32	● 0797	○ 0633			○ 0001	○ 0607		● 0796	
	APKT 160412 PDTR	1.2	0.05~0.25	1.13		○ 0649			○ 0002				
	APKT 160416 PDTR	1.6	0.05~0.25	1.13		○ 0661			○ 0006				
	APKT 160424 PDTR	2.4	0.05~0.25	1.2		○ 0653			○ 0255				
	APKT 160432 PDTR	3.2	0.05~0.25	0.4					○ 0738				
	<p>-ST Нерж. сталь, суперсплавы</p>	APKT 100305 - ST	0.5	0.05~0.12	0.86					○ 0278	○ 0618		
APKT 100312 - ST		1.2	0.05~0.12	1.32						○ 0776			
APKT 100316 - ST		1.6	0.05~0.12	1.03						○ 0719			
APKT 160408 - ST		0.8	0.05~0.12	1.32					○ 0270	○ 0617			
<p>-TR Закаленная сталь</p>	APKT 160404 - TR	0.4	0.05~0.40	2.12			○ 0505		○ 0492				
	APKT 160408 - TR	0.8	0.05~0.40	1.32	● 0746	○ 0637	○ 0337		○ 0256				
	APKT 160412 - TR	1.2	0.05~0.40	2.40			○ 0523		○ 0493				
	APKT 160416 - TR	1.6	0.05~0.40	2.40	● 0747		○ 0524		○ 0472				
	APKT 160424 - TR	2.4	0.05~0.40	1.50	● 0748		○ 0520		○ 0494				

Фрезерная обработка - Фрезерование уступов - Пластины
APMT - Фрезерование уступов, позитивные (2 вершины)



Серия	APMX	IC	S
APMT 1135	9	6.2	3.50
APMT 1604	14	9.2	4.76
APMT 1504	14	12.7	4.76

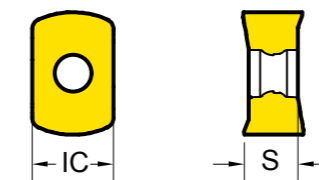
Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	K15
P20			K30	M30 S30	M30	M40 S40		

APMT	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
APMT Общего назначения	APMT 113504 PDTR	0.4	0.05~0.24	1.26	●	○	○	○	○	●	○	○	○
	APMT 113508 PDTR	0.8	0.05~0.24	1.07	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	APMT 160408 PDTR	0.8	0.05~0.24	1.11	●	●	○	○	○	●	●	○	●
					0752	0423	0642	0399	0008	0009	0668	0464	
APMT 1504 Общего назначения	APMT 1504	0.05~0.24					○	○	○	●	○		
							0445			0276			

Фрезерная обработка - Фрезерование с высокими подачами - Пластины
ENMX - Для высоких подач, негативные (4 вершины)



Серия	IC	S
ENMX 0604	6.3	4.21
ENMX 0905	9.0	5.40

Арт. 1200..

●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	K15
P20			K30	M30 S30	M30	M40 S40		

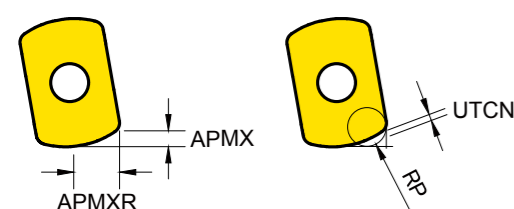
ENMX	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
ENMX Общего назначения	ENMX 0604		0.3~2.0		●	○	○	○	○	●	○	○	○
	ENMX 0905		0.3~2.5		●	○	○	○	○	●	○	○	○
					0734					0474	0606		
- ST Нержавеющая сталь	ENMX 0604 - ST		0.1~0.8							●	●		
	ENMX 0905 - ST		0.2~1.2							●	●		
										0623	0625		
- TR Закаленная сталь	ENMX 0604 - TR		0.3~2.5		●	○	○			●	○		
	ENMX 0905 - TR		0.3~3.0		●					●	○		
					0733	0504	0636			0459			
					0735					0600			

Фрезерная обработка - Фрезерование с высокими подачами - Пластины

ENMX - Для высоких подач, негативные (4 вершины)

ENMX 0604

Техническая информация



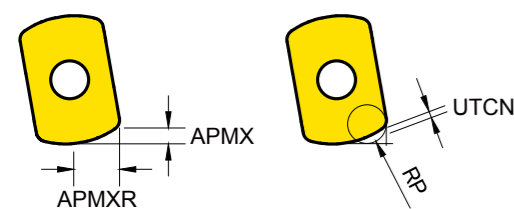
DCX	APMXR	RP	UTCN	Зарез
Макс. diam. резания	Макс. радиальная глубина резания	Программир. радиус	Толщина недореза	
16	3.5	R2.0	0.31	0.00
16~	3.7	R2.5	0.18	0.18
		R3.0	0.07	0.36

Ед. изм.: мм



DCX	APMX	APMXR	RMPX	RP	UTCN	Diameter	Diameter	Pitch	Ae
Диаметр фрезерования	Макс. глубина резания	Макс. радиальная глубина резания	Макс. угол врезания (°)	Программир. радиус	Толщина недореза	Минимальный диаметр	Максимальный диаметр	Шаг интерполяции	Ширина увеличения
16	0.9	3.5	2.4°	R2.0	0.3	22	32	0.9	12.5
17	0.9	3.5	1.9°	R2.0	0.3	24	34	0.9	13.5
20	1	3.7	1.8°	R2.0	0.31	29	40	1	16.3
21	1	3.7	1.8°	R2.0	0.31	31	42	1	17.3
25	1	3.7	1.2°	R2.0	0.31	39	50	1	21.3
26	1	3.7	1.2°	R2.0	0.31	41	52	1	22.3
32	1	3.7	0.8°	R2.0	0.31	53	64	1	28.3
33	1	3.7	0.8°	R2.0	0.31	55	66	1	29.3
40	1	3.7	0.6°	R2.0	0.31	69	80	1	36.3
50	1	3.7	0.5°	R2.0	0.31	89	98	1	46.3
63	1	3.7	0.4°	R2.0	0.31	115	126	1	59.3

ENMX 0905



APMXR	RP	UTCN	Зарез
Макс. радиальная глубина резания	Программир. радиус	Толщина недореза	
4.7	R2.5	0.56	0
	R3.0	0.40	0.10
	R3.5	0.24	0.25
	R4.0	0.10	0.41
	R4.5	0	0.49

Ед. изм.: мм

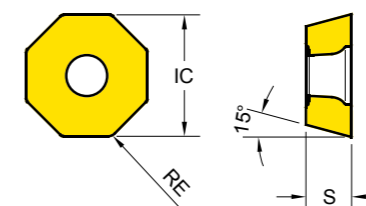


DCX	APMX	APMXR	RMPX	RP	UTCN	Diameter	Diameter	Pitch	Ae
Диаметр фрезерования	Макс. глубина резания	Макс. радиальная глубина резания	Макс. угол врезания (°)	Программир. радиус	Толщина недореза	Минимальный диаметр	Максимальный диаметр	Шаг интерполяции	Ширина увеличения
25	1.5	5	3.8°	2.5	0.56	42	50	1.5	20
26	1.5	5	3.4°	2.5	0.56	44	52	1.5	21
32	1.5	5	2.3°	2.5	0.56	56	64	1.5	27
33	1.5	5	2.2°	2.5	0.56	58	66	1.5	28
40	1.5	5	1.6°	2.5	0.56	72	80	1.5	35
50	1.5	5	1.1°	2.5	0.56	92	100	1.5	45
63	1.5	5	0.8°	2.5	0.56	118	126	1.5	57
80	1.5	5	0.6°	2.5	0.56	152	160	1.5	74

Фрезерная обработка - Торцевое фрезерование - Пластины

ODMT, ODMW - Торцевое фрезерование, позитивные (8 вершин)

Серия	IC	S
ODM*0605	15.9	5.6



Арт. 1200..

● : Номенкл. позиция ○ : По доп. заказу

H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	K15
P20			K30	M30	M30	M40		
			S30	S40	S40			
YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
		○ 0659			● 0030	● 0675		
						● 0031		

ODMT ODMW

Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)
ODMT 060508	0.8	0.05~0.30	
ODMW 060508	0.8	0.05~0.30	

ODMT
Общего назначения



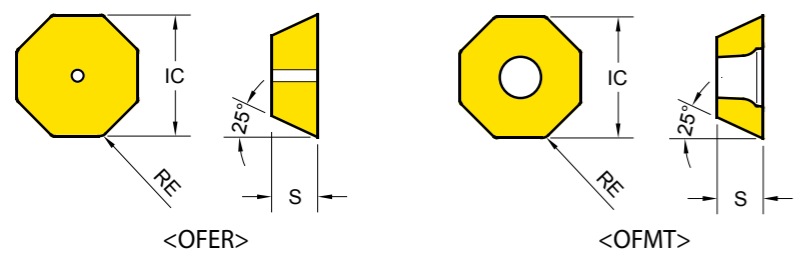
ODMW
Твердые материалы



ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА
ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВКИ
ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА
СВЕРЛЕНИЕ
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА
ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВКИ
ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА
СВЕРЛЕНИЕ
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Фрезерная обработка - Торцевое фрезерование - Пластины
OFER, OFMT - Торцевое фрезерование, позитивные (8 вершин)



Серия	IC	S
OFER 0704	18.05	4.78
OFMT 05T3	12.73	4.06

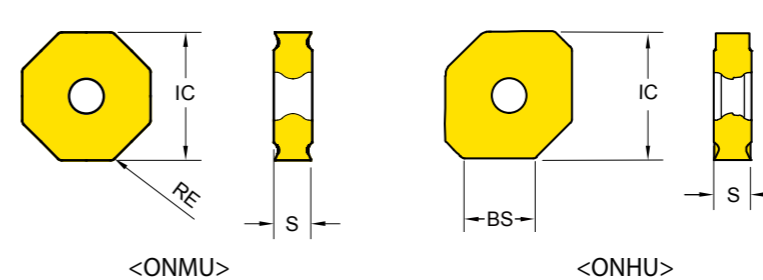
Арт. 1200..
 ●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	K15
P20			K30	M30	S30	M30	M40	S40

OFER	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
	OFER 070405	0.5	0.05~0.30							● 0209			

OFMT	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
	OFMT 05T308	0.8	0.05~0.20							● 0032			

Фрезерная обработка - Торцевое фрезерование - Пластины
ONHU / ONMU - Торцевое фрезерование Негативные (16 вершин)



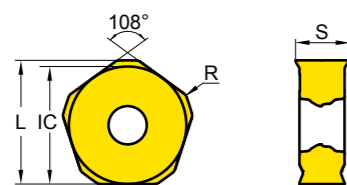
Серия	IC	S
ON*U 0806	20.2	5.8

Арт. 1200..
 ●: Номенкл. позиция ○: По доп. заказу

H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	K15
P20			K30	M30	S30	M30	M40	S40

ONMU / ONHU	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
	ONHU 080612	1.2	0.08~0.25	10.6								● 0482	● 0496
	ONMU 080608	0.8	0.05~0.35		● 0609	○ 0657			● 0233	● 0670	● 0414		
	ONMU 080612	1.2	0.05~0.35							● 0615	● 0542		
	ONMU 080620	2.0	0.05~0.35									● 0707	

Фрезерная обработка - Торцевое фрезерование - Пластины
PNMU - Торцевое фрезерование Негативные (10 вершин)



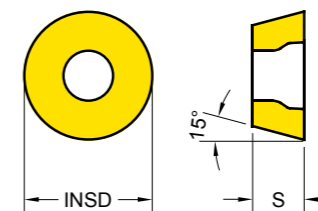
Серия	KRINS	IC	S
PNMU 1206	36	14.0	5.84

Арт. 1200..
 ● : Номенкл. позиция ○ : По доп. заказу

H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	K15
P20			K30	M30	M30	M40		
			S30	S30	S40	S40		

PNMU	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501G
PNMU Общего назначения	PNMU 1206ZNN	0.8	0.05 ~ 0.50	2.10	●	●	○		●	●	●	●	●
					0753	0596	0645		0826	0535	0671	0534	0538
-ST Нерж. сталь, суперсплавы	PNMU 1206-ST	0.8	0.05 ~ 0.30	2.10						●	●		
										0761	0760		

Фрезерная обработка - Профильное фрезерование - Пластины
RDKT / W - Профильное фрезерование, позитивные (Круглые)



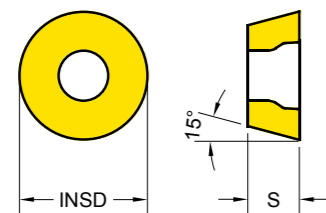
Серия	INSD	S	Серия	INSD	S
RDK* 0501	5	1.4	RDK* 10T3	10	4.0
RDK* 0702	7	2.4	RDK* 1204	12	4.8
RDK* 0802	8	2.4	RDK* 1604	16	4.8

Арт. 1200..
 ● : Номенкл. позиция ○ : По доп. заказу

H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	K15
P20			K30	M30	M30	M40		
			S30	S30	S40	S40		

RDKT / RDKW	Обозначение	Fz (мм/зуб)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
RDKT Общего назначения	RDKT 0802M0	0.05 ~ 0.25						●			
	RDKT 10T3M0	0.05 ~ 0.30			○			○			
	RDKT 1204M0	0.05 ~ 0.50			○			○	●		
	RDKT 1604M0	0.05 ~ 0.50						○	●		
-ST Нерж. сталь, суперсплавы	RDKT 0802M0-ST	0.05 ~ 0.15						●			
	RDKT 10T3M0-ST	0.05 ~ 0.20						○	●		
	RDKT 1204M0-ST	0.05 ~ 0.30						○	●		
								○	●		
-TR Закаленная сталь	RDKT 0802M0-TR	0.05 ~ 0.35	●		○			●			
	RDKT 10T3M0-TR	0.05 ~ 0.40	●		○			○			
	RDKT 1204M0-TR	0.05 ~ 0.60	●	○	○			○			
RDKW Твердые материалы	RDKW 0501M0	0.05 ~ 0.20				○		●			
	RDKW 0702M0	0.05 ~ 0.25			○			○			
	RDKW 0802M0	0.05 ~ 0.30			○			○	●		
	RDKW 10T3M0	0.05 ~ 0.40			○			○	●		
	RDKW 1204M0	0.05 ~ 0.60			○			○	●		
	RDKW 1604M0	0.05 ~ 0.60		●				○	●		

Фрезерная обработка - Профильное фрезерование - Пластины
RDMT / W - Профильное фрезерование, позитивные (Круглые)



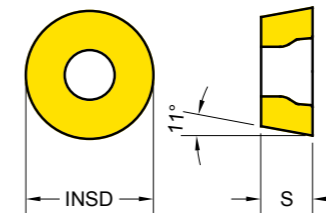
Серия	INSD	S	Серия	INSD	S
RDM* 0602	6	2.38	RDM* 10T3	10	3.97
RDM* 0802	8	2.38	RDM* 1204	12	4.76
RDM* 0803	8	3.18			

Арт. 1200..
 ● : Номенкл. позиция ○ : По доп. заказу

H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	K15
P20			K30	M30	S30	M30	M40	S40

RDMT RDMW	Обозначение	Fz (мм/зуб)	Арт. 1200..								
			YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
RDMT Общего назначения	RDMT 0602M0	0.05 ~ 0.20							●		
	RDMT 0802M0	0.05 ~ 0.25							●		
	RDMT 0803M0	0.05 ~ 0.25							●		
	RDMT 10T3M0	0.05 ~ 0.30							●		
	RDMT 1204M0	0.05 ~ 0.50							●		
RDMW Твердые материалы	RDMW 0802M0	0.05 ~ 0.30							●		
	RDMW 10T3M0	0.05 ~ 0.40							●		
	RDMW 1204M0	0.05 ~ 0.60							●		

Фрезерная обработка - Профильное фрезерование - Пластины
RPMT / W - Профильное фрезерование, позитивные (Круглые)



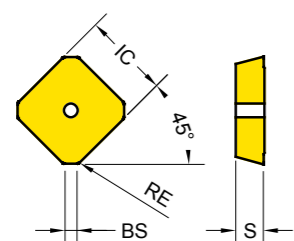
Серия	INSD	S	Серия	INSD	S
RPM* 08T2	8	2.78	RPM* 10T3	10	3.97
RPM* 1003	10	3.18	RPM* 1204	12	4.76

Арт. 1200..
 ● : Номенкл. позиция ○ : По доп. заказу

H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	K15
P20			K30	M30	S30	M30	M40	S40

RPMT RPMW	Обозначение	Fz (мм/зуб)	Арт. 1200..								
			YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
RPMT Общего назначения	RPMT 08T2M0	0.05 ~ 0.25			○				●	●	
	RPMT 10T3M0	0.05 ~ 0.30			○				●	●	
	RPMT 1204M0	0.05 ~ 0.50			○				●	●	●
-ST Нерж. сталь, суперсплавы	RPMT 1204M0 - ST	0.05 ~ 0.30							●	●	
									○	○	
RPMW Твердые материалы	RPMW 1003M0	0.05 ~ 0.40			○	○			●		
	RPMW 1204M0	0.05 ~ 0.60			○				●		

Фрезерная обработка - Торцевое фрезерование - Пластины SDCN, SDKN - Торцевое фрезерование, позитивные (4 вершины по ISO)



SD** 1203	12.70	3.18
SD** 1504	15.88	4.76

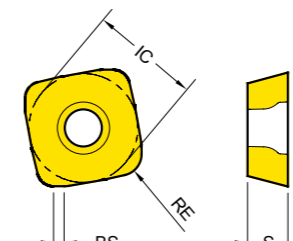
Арт. 1200..
● : Номенкл. позиция ○ : По доп. заказу

H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	K15
P20			K30	M30 S30	M30	M40 S40		

SDCN SDKN	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	Арт. 1200..													
					YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501					
SDCN Шлифованная пластина	SDCN 1203 AESN - M	1.0	0.05 ~ 0.20	2.04		●												
	SDCN 1504 AESN - M	1.0	0.05 ~ 0.20	2.19		●												
	SDCN 1504 AESN - MR	1.0	0.05 ~ 0.20	2.19		●												
SDKN Твердые материалы	SDKN 1203 AETN	0.5	0.05 ~ 0.30	1.85														●
	SDKN 1203 AETN - PW	0.4	0.05 ~ 0.30	1.98														●
	SDKN 1203 AETN - GW	1.3	0.05 ~ 0.30	1.85														●
	SDKN 1203 AESN - GW	1.3	0.05 ~ 0.30	1.85		●												0762
	SDKN 1504 AETN	0.45	0.05 ~ 0.30	2.00														●
	SDKN 1504 AETN - PW	0.4	0.05 ~ 0.30	1.95														●
	SDKN 1504 AETN - GW	1.3	0.05 ~ 0.30	2.05														●

- PW : улучшенное качество поверхности
- GW : геометрия Wiper
- M : для штампов и пресс-форм
- MR : для черновой об-ки штампов и пресс-форм

Фрезерная обработка - Фрезерование с высокими подачами - Пластины SDMT / W - Высокая подача, позитивные (4 вершины)



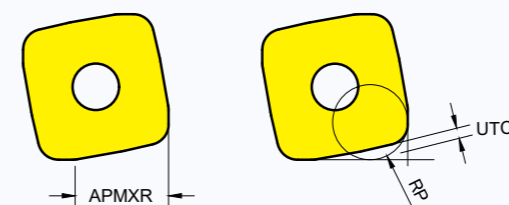
Серия	IC	S
SDM* 1204	12.7	4.7

Арт. 1200..
● : Номенкл. позиция ○ : По доп. заказу

H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	K15
P20			K30	M30 S30	M30	M40 S40		

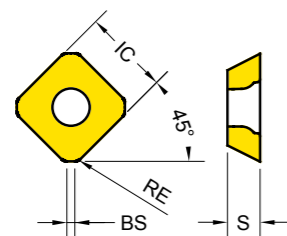
SDMT SDMW	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	Арт. 1200..													
					YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501					
-ST Нерж. сталь, суперсплавы	SDMT 120420 - ST	1.9	0.60 ~ 1.20	1.45														
SDMW Твердые материалы	SDMW 120420	1.9	0.60 ~ 1.40	1.4		●	○	○										
						0737	0634	0341										

Техническая информация



APMXR	RP	UTCN
Макс. радиальная глубина резания	Программир. радиус	Толщина недореза
8.6	R3.5	0.94

Фрезерная обработка - Торцевое фрезерование - Пластины
SEGT - Торцевое фрезерование, позитивные (4 вершины)



Серия	IC	S
SEGT 1204	12.74	4.91
SEGT 12T3	13.40	4.03

Арт. 1200..

● : Номенкл. позиция ○ : По доп. заказу

H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	N15
P20			K30	M30 S30	M30	M40 S40		

SEGT 1204	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG50
	SEGT 1204-AL	1.2	0.05~0.30	2.01									● 0467

-AL
Алюминий

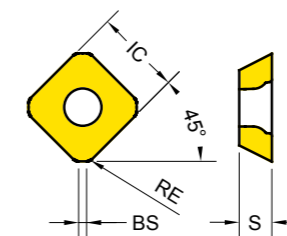


SEGT 12T3	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG50
	SEGT 12T3-AL	1.2	0.05~0.30	1.94									● 0468

-AL
Алюминий



Фрезерная обработка - Торцевое фрезерование - Пластины
SEKT - Торцевое фрезерование, позитивные (4 вершины)



Серия	IC	S
SEKT 1204	12.7	4.9
SEKT 12T3	13.4	4

Арт. 1200..

● : Номенкл. позиция ○ : По доп. заказу

H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	K15
P20			K30	M30 S30	M30	M40 S40		

SEKT 1204	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
	SEKT 1204 AFTN	1.1	0.20~0.35	1.18					○ 0416	● 0055			
	SEKT 1204 -ST	1.1	0.08~0.30	2.00						● 0257	● 0722		

SEKT 1204
Общего назначения



-ST
Нерж. сталь, суперсплавы



SEKT 12T3	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
	SEKT 12T3 AGTN	1.5	0.05~0.24	1.30						● 0056			
	SEKT 12T3 -ST	1.5	0.05~0.12	2.00						● 0271	● 0689		

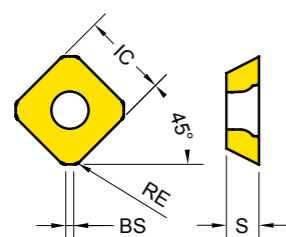
SEKT 12T3
Общего назначения



-ST
Нерж. сталь, суперсплавы



Фрезерная обработка - Торцевое фрезерование - Пластины
SEMT - Торцевое фрезерование, позитивные (4 вершины)



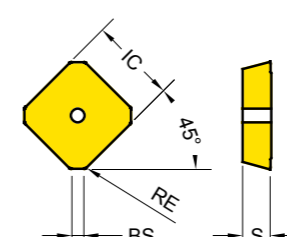
Серия	IC	S
SEMT1204	12.92	5.1
SEMT13T3	13.40	4.0

Арт. 1200..
 ● : Номенкл. позиция ○ : По доп. заказу

H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	K15
P20			K30	M30	S30	M30	M40	S40

SEMT	Обозначение	RE(мм)	Fz(мм/зуб)	BS(мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
SEMT 1204 Общего назначения	SEMT 1204 AFTN	1.2	0.05 ~ 0.24	1.24						● 0052			
	SEMT 13T3 AGSN	1.5	0.05 ~ 0.24	1.31						● 0203			

Фрезерная обработка - Торцевое фрезерование - Пластины
SEKR / N - Торцевое фрезерование, позитивные (4 вершины по ISO)



Серия	IC	S
SEK* 1203	12.7	3.2

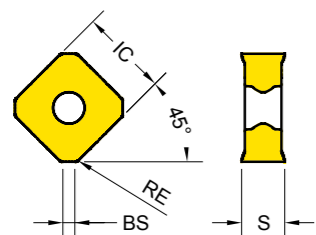
Арт. 1200..
 ● : Номенкл. позиция ○ : По доп. заказу

H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	K15
P20			K30	M30	S30	M30	M40	S40

SEKR SEKN	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
SEKR Общего назначения	SEKR 1203 AFTN	0.4	0.05 ~ 0.23	1.40						● 0051			
	SEKR 1203 AFTN - PW	0.4	0.05 ~ 0.24	2.00						● 0296			
SEKN Твердые материалы	SEKN 1203 AFTN	0.4	0.05 ~ 0.30	1.40						● 0054			
	SEKN 1203 AFTN - GW	0.4	0.05 ~ 0.33	2.00	● 0774					● 0304			
	SEKN 1203 AFTN - PW	0.4	0.05 ~ 0.33	2.00						● 0297			

- PW : улучшенное качество поверхности
 - GW : геометрия Wiper

Фрезерная обработка - Торцевое фрезерование - Пластины
SNMX - Торцевое фрезерование Негативные (8 вершин)



SNMX 1206 12.7 6.25

Арт. 1200..

● : Номенкл. позиция ○ : По доп. заказу

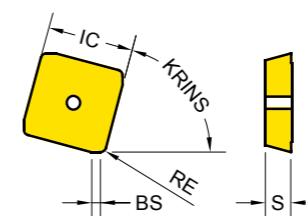
H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	K15
P20			K30	M30 S30	M30	M40 S40		

SNMX	Обозначение	RE(мм)	Fz(мм/зуб)	BS(мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
	SNMX 1206 ANN	0.8	0.05~0.24	1.70	●		○			●	●	●	
	SNMX 1206 QNN	0.8	0.05~0.24	1.99		●						●	●

SNMX
Общего назначения



Фрезерная обработка - Торцевое фрезерование - Пластины
SPCN, SPKN / R - Торцевое фрезерование, позитивные (4 вершины по ISO)



Серия	KRINS	IC	S
SP** 1203	75°	12.70	3.18
SP** 1504	75°	15.88	4.76

Арт. 1200..

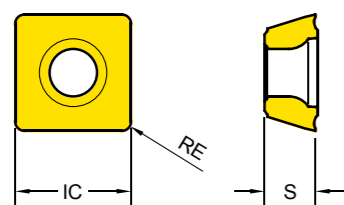
● : Номенкл. позиция ○ : По доп. заказу

H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	K15
P20			K30	M30 S30	M30	M40 S40		

SPCN SPKN SPKR	Обозначение	RE(мм)	Fz(мм/зуб)	BS(мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
SPCN Шлифованная пластина	SPCN 1203 EDSR - M	0.8	0.10~0.20	1.82		●							
	SPCN 1203 EDSR - MR	0.8	0.10~0.20	1.77		●							
	SPCN 1504 EDSR - M	0.8	0.10~0.20	1.92		●							
SPKN Твердые материалы	SPCN 1504 EDSR - MR	0.8	0.10~0.20	1.86		●							
	SPKN 1203 EDTR	0.8	0.05~0.30	1.40						●			
	SPKN 1203 EDTR - GW	0.6	0.05~0.38	1.50						●			
	SPKN 1203 EDTR - PW	0.8	0.05~0.38	1.50						●			
	SPKN 1504 EDTR	0.8	0.05~0.24	1.30						●			
	SPKN 1504 EDTR - GW	0.8	0.05~0.38	2.20						●			
SPKR Общего назначения	SPKN 1504 EDTR - PW	0.8	0.05~0.38	2.13					●				
	SPKR 1203 EDTR	0.8	0.05~0.24	1.40						●			
	SPKR 1203 EDTR - PW	0.8	0.05~0.11	1.54						●			

- PW : улучшенное качество поверхности
- GW : геометрия Wiper
- M : для штампов и пресс-форм
- MR : для черновой об-ки штампов и пресс-форм

Фрезерная обработка - Торцевое фрезерование - Пластины
SPMT - Универсальные, позитивные (4 вершины)



SPMT 1204 11° 12.7 4.81

Арт. 1200..

● : Номенкл. позиция ○ : По доп. заказу

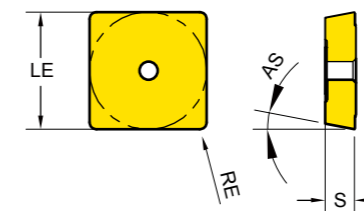
H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	K15
P20			K30	M30 S30	M30	M40 S40		

SPMT	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
	SPMT 120408	0.8	0.05~0.24							● 0223			

SPMT
Общего назначения



Фрезерная обработка - Торцевое фрезерование - Пластины
SPUN - Универсальные, позитивные (4 вершины ISO)



Серия	AS	IC	S
SPUN 1203	11°	12.7	3.2

Арт. 1200..

● : Номенкл. позиция ○ : По доп. заказу

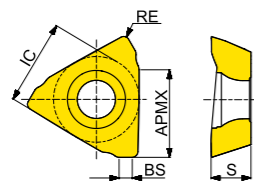
H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	K15
P20			K30	M30 S30	M30	M40 S40		

SPUN	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
	SPUN 120308	0.8	0.05~0.29							● 0224			

SPUN
Общего назначения



Фрезерная обработка - Фрезерование уступов - Пластины

ТРКТ - Фрезерование уступов, позитивные (3 вершины по ISO)

Серия	KRINS	IC	S
ТР** 1104	90	7.54	4.28
ТР** 1605	90	11.66	5.38

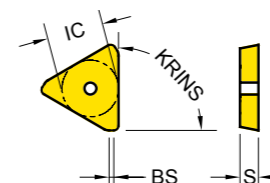
Арт. 1200..

● : Номенкл. позиция ○ : По доп. заказу

H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	K15
P20			K30	M30 S30	M30	M40 S40		

ТРКТ	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
NEW ТРКТ Общего назначения	ТРКТ 110404R - GN	0.4	0.05 ~ 0.24	1.60	●	●			●			●	
	ТРКТ 110408R - GN	0.8	0.05 ~ 0.24	1.15	●	●			●			●	
	ТРКТ 110416R - GN	1.6	0.05 ~ 0.24	0.60	●	●			●			●	
	ТРКТ 160508R - GN	0.8	0.05 ~ 0.27	1.79	●	●			●			●	
	ТРКТ 160516R - GN	1.6	0.05 ~ 0.27	1.20	●	●			●			●	
	ТРКТ 160524R - GN	2.4	0.05 ~ 0.27	0.70	●	●			●			●	
NEW -ST Нерж. сталь, суперсплавы	ТРКТ 110404R - ST	0.4	0.05 ~ 0.15	1.60					●		●		
	ТРКТ 110408R - ST	0.8	0.05 ~ 0.15	1.15					●		●		
	ТРКТ 160508R - ST	0.8	0.05 ~ 0.15	0.60					●		●		

Фрезерная обработка - Фрезерование уступов - Пластины

TPCN / TPKN / TPKR - Фрезерование уступов, позитивные (3 вершины по ISO)

Серия	KRINS	IC	S
ТР** 1603	90	9.53	3.18
ТР** 2204	90	12.7	4.85

Арт. 1200..

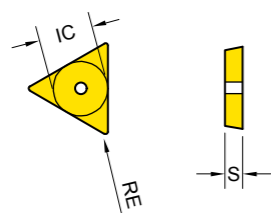
● : Номенкл. позиция ○ : По доп. заказу

H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	K15
P20			K30	M30 S30	M30	M40 S40		

TPCN TPKN TPKR	Обозначение	RE(мм)	Fz(мм/зуб)	BS(мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
TPCN Шлифованная пластина	TPCN 2204 PDSR - M		0.05 ~ 0.20	1.76	●	●							
	TPCN 2204 PDSR - MR		0.05 ~ 0.20	1.76	●	●							
TPKN Твердые материалы	TPKN 1603 PDTR		0.05 ~ 0.21	1.2							●		
	TPKN 1603 PDTR - GW		0.05 ~ 0.15	1.6							●		
	TPKN 1603 PDTR - PW		0.05 ~ 0.30	1.2							●		
	TPKN 2204 PDTR		0.05 ~ 0.24	1.7							●		
	TPKN 2204 PDTR - GW		0.05 ~ 0.45	2.5							●		
	TPKN 2204 PDTR - PW		0.05 ~ 0.29	1.7							●		
TPKR Общего назначения	TPKR 1603 PDTR		0.15 ~ 0.28	1.2						●	●		
	TPKR 1603 PDTR - PW		0.11 ~ 0.20	1.2						●	●		
	TPKR 2204 PDTR		0.18 ~ 0.35	1.7						●	●		
	TPKR 2204 PDTR - PW		0.18 ~ 0.35	1.7						●	●		

- PW : улучшенное качество поверхности
- GW : геометрия Wireg
- M : для штампов и пресс-форм
- MR : для черновой об-ки штампов и пресс-форм

Фрезерная обработка - Фрезерование уступов - Пластины
TPUN - Универсальные, позитивные (3 вершины по ISO)



Серия	IC	S
TPUN 1603	9.53	3.18

Арт. 1200..
 ● : Номенкл. позиция ○ : По доп. заказу

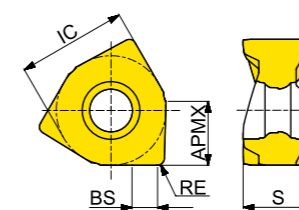
H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	K15
P20			K30	M30 S30	M30	M40 S40		

TPUN	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
	TPUN 160308	0.8	0.08~0.15							● 0064			

TPUN



Фрезерная обработка - Фрезерование уступов - Пластины
WNEX - Фрезерование уступов, негативные (6 вершин) **NEW**



Серия	IC	S
WNE* 0806	12.9	6.25

Арт. 1200..
 ● : Номенкл. позиция ○ : По доп. заказу

H20	P15	P25	P30	P30	P30	P40	K10	K15
P20			K30	M30 S30	M30	M40 S40		

WNEX	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG5020	YG501
NEW WNEX Общего назначения	WNEX 080604R - GN	0.4	0.05~0.26	3.2	● 0856	● 0857			● 0855			● 0858	
	WNEX 080608R - GN	0.8	0.05~0.26	2.8	● 0859	● 0792			● 0854		● 0793	● 0794	● 0795
	WNEX 080612R - GN	1.2	0.05~0.26	2.4	● 0877	● 0878			● 0885			● 0879	
	WNEX 080616R - GN	1.6	0.05~0.26	2.0	● 0861	● 0862			● 0860			● 0863	
	WNEX 080620R - GN	2.0	0.05~0.26	1.6	● 0882	● 0883			● 0886			● 0884	
NEW -ST Нерж. сталь, суперсплавы	WNEX 080604R - ST	0.4	0.05~0.19	3.6					● 0864		● 0865		
	WNEX 080608R - ST	0.8	0.05~0.19	3.3					● 0866		● 0867		
	WNEX 080612R - ST	1.2	0.05~0.19	2.8					● 0875		● 0876		
	WNEX 080616R - ST	1.6	0.05~0.19	2.4					● 0868		● 0869		
	WNEX 080620R - ST	2.0	0.05~0.19	2.0					● 0880		● 0881		

NEW
WNEX
Общего назначения

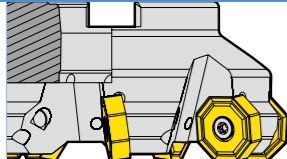
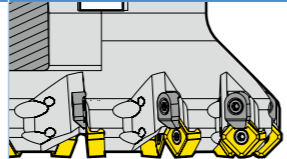
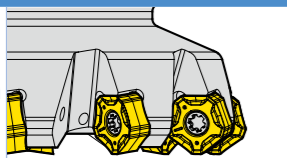
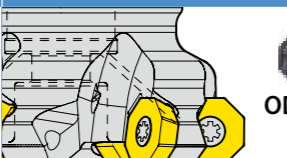
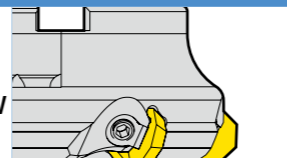
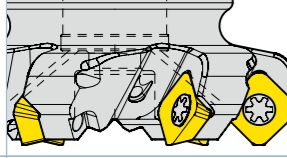


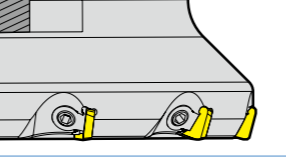


NEW
-ST
Нерж. сталь, суперсплавы

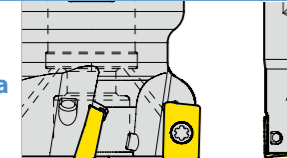
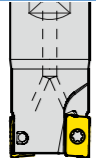
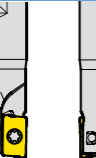
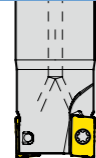
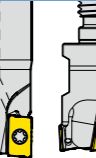

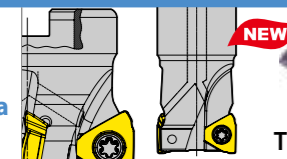
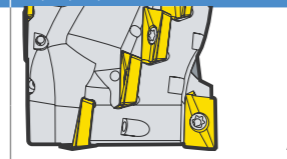
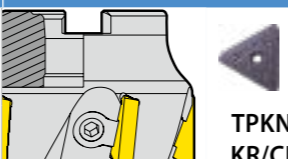



Обзор корпусов

Торцевое фрезерование

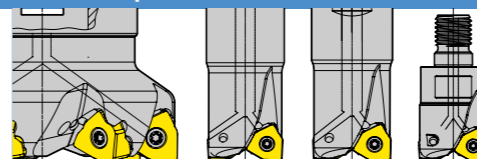
Негативные, Восьмигранные		Негативные, Квадратные		
Фреза	 ONMU 0806	 SNMX 1206		
APMX	5.5	6		
DC	Ø63~315	Ø50~200		
стр.	193	201		
Негативные, 10 вершин		Позитивные, Восьмигранные		
Фреза	 PNMU 1206	 ODMT/ODMW 0605	 OFER 0704	
APMX	4	3.5	5	
DC	Ø50~125	Ø63~125	Ø63~160	
стр.	194	192	192	
Позитивные, Квадратные			ISO	
Фреза	 SEKT 1204	 SEKT 12T3	 SEGT 1204	 SPKN/SPKR/SPCN 1203
APMX	6	6	6	8
DC	Ø40~160	Ø50~160	Ø50~160	Ø50~200
стр.	199	199	199	200

Фрезерование уступов

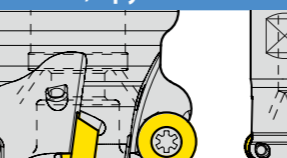
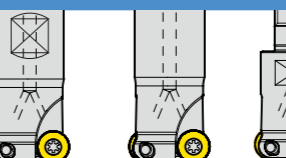




Позитивные, 2 вершины						
Фреза	 ADKT 1505	 AOMT 1236	 APKT 1003	 APKT 1604	 APMT 1135	 APMT 1604
APMX	15	12	10	16	10	16
DC	Ø25~125	Ø16~50	Ø16~100	Ø25~200	Ø60~80	Ø25~80
стр.	182	182	184	187	183	183
Позитивные, 3 вершины		Кукурузная, 2 вершины	ISO			
Фреза	 TPKT 1104	 APKT 1003	 TPKN/KR/CN 1603	 TPKN/KR/CN 2204		
APMX	7.0	11.0	37~55	12		
DC	20~63	32~200	Ø25~40	Ø50~125		
стр.	203	204	186	202		

Обзор корпусов

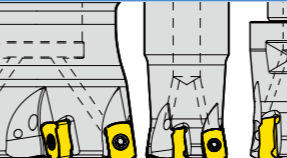
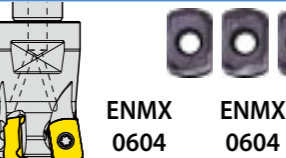
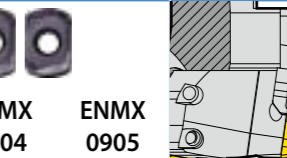
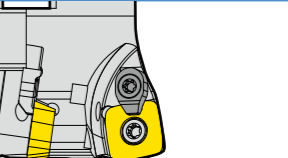
Фрезерование уступов

Негативные, 6 вершин	
Фреза	 WNEX0806
APMX	7
DC	Ø32~125
стр.	205

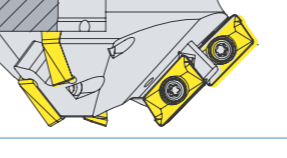
Профильное фрезерование

Позитивные, Круглые						
Фреза	 RDKT/RDKW 0802	 10T3 10T3	 1204 1204	 RPMT/RPMW 0802	 10T3 10T3	 1204 1204
APMX	4	5	6	4	5	6
DCX	Ø16~25	Ø20~63	Ø25~100	Ø20~25	Ø25~32	Ø32~80
стр.	195	195	196	197	197	197

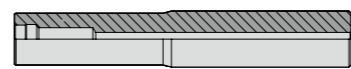
Фрезерование с высокими подачами

Негативные, 4 вершины			Позитивные, 4 вершины	
Фреза	 ENMX 0604	 ENMX 0604	 ENMX 0905	 SDMT/SDMW 1204
APMX	0.9	1	1.5	1.8
DCX	Ø16~18	Ø20~50	Ø25~125	Ø32~100
стр.	190	190	191	198

Обработка фасок

Позитивные, 2 вершины	
Фреза	 APKT 1604
APMX	1
DCX	Ø20~50
стр.	206

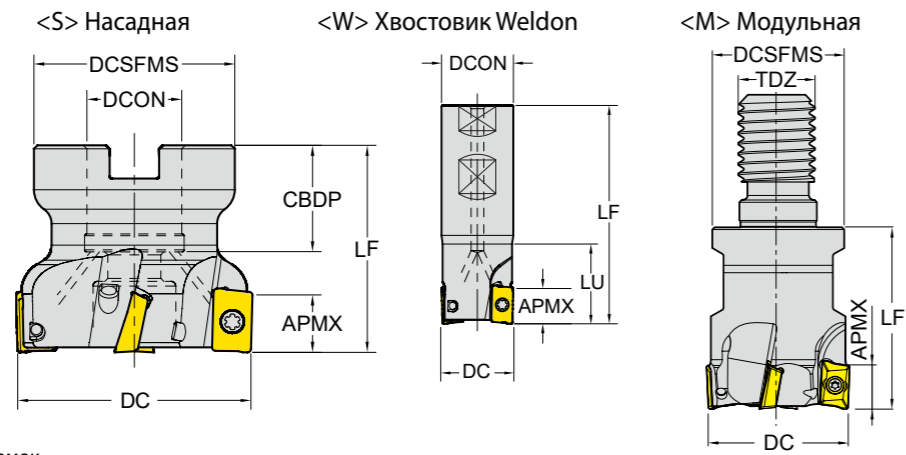
Модульный хвостовик

Хвостовик для модульной фрезы	
Фреза	 M08 ~ M16 стр. 207

Фрезерная обработка - Фрезерование уступов - Корпуса

Корпус для ADKT, AOMT

Угол в плане : 90°
2 вершины, позитивные



С1СТ : Количество пластин
ZEFP : Количество эффективных режущих кромок
СBDP : Посадочное отверстие

с. 153 Ед. изм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	ZEFP	LU	LF	TYPE	DCON / TDZ	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	🔹
ADKT 1505	15.0	YGE90 - ADKT15 - D25Z2W25 - L150	089	25	2	50	150	Weldon	25	-	-	-	-	X
		YGE90 - ADKT15 - D30Z3W25 - L150	090	30	3	40	150		25	-	-	-	-	X
		YGE90 - ADKT15 - D32Z3W32 - L150	091	32	3	50	150		32	-	-	-	-	X
		YGE90 - ADKT15 - D40Z4S16 - C	083	40	4	-	40	Насадная	16	20	36	-	-	●
		YGE90 - ADKT15 - D50Z5S22 - C	084	50	5	-	40		22	22	42	-	-	●
		YGE90 - ADKT15 - D63Z6S22 - C	085	63	6	-	40		22	22	48	-	-	●
		YGE90 - ADKT15 - D80Z7S27 - C	086	80	7	-	50		27	25	58	-	-	●
		YGE90 - ADKT15 - D100Z8S32 - C	087	100	8	-	50		32	26	65	-	-	●
		YGE90 - ADKT15 - D125Z9S40 - C	088	125	9	-	63	40	32	80	-	-	X	
AOMT 1236	12.0	YGE90 - AOMT12 - D16Z2W16 - L150	064	16	2	50	150	Weldon	16	-	-	-	-	X
		YGE90 - AOMT12 - D25Z3W25 - L150	067	25	3	50	150		25	-	-	-	-	X
		YGE90 - AOMT12 - D32Z4W32 - L150	068	32	4	50	150	Торц-цил.	32	-	-	-	-	X
		YGE90 - AOMT12 - D50Z5S22 - C	082	50	5	-	40		22	22	42	-	-	●
		YGE90 - AOMT12 - D16Z2M08	115	16	2	-	30		Модуль	M08	-	14.8	-	-
		YGE90 - AOMT12 - D20Z3M10	116	20	3	-	35	M10		-	18	-	-	X

ADKT10

Винт

4015-M4X11 (27100166)

Ключ

Torx 80-T15 (27100210)

AOMT10

Винт

3008-M2.5X6 (27100119)

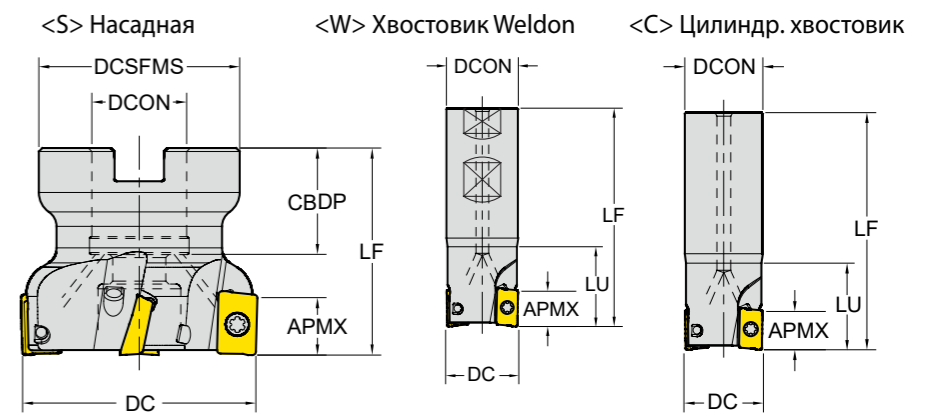
Ключ

Torx 80-T8 (27100208)

Фрезерная обработка - Фрезерование уступов - Корпуса

Корпус для APMT

Угол в плане : 90°
2 вершины, позитивные



С1СТ : Количество пластин
ZEFP : Количество эффективных режущих кромок
СBDP : Посадочное отверстие

с. 156 Ед. изм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	ZEFP	LU	LF	TYPE	DCON / TDZ	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	🔹
APMT 1135	10.0	YGE90 - AP1135 - D16Z2C16 - L150	041	16	2	-	150	Насадная	16	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP1135 - D20Z3C20 - L150	044	20	3	-	150		20	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP1135 - D25Z3C25 - L200	045	25	3	-	200	25	-	-	-	-	●	
		YGE90 - AP1135 - D32Z4W25 - L110	313	32	4	-	100	Weldon	25	-	-	-	-	●
APMT 1604	16.0	YGE90 - AP16 - D25Z2C25 - L100	046	25	2	-	100	Цилиндр.	25	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP16 - D32Z3W32 - L110	050	32	3	-	110	Weldon	32	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP16 - D50Z5S22 - C	075	50	5	-	40	Насадная	22	20	42	-	-	●
		YGE90 - AP16 - D63Z6S22 - C	076	63	6	-	40		22	20	50	-	-	●
		YGE90 - AP16 - D80Z7S27 - C	077	80	7	-	50		27	23	56	-	-	●

APMT11

Винт

4015-M4X9 (27100165)

Ключ

Torx 80-T8 (27100208)

APMT16

Винт

4015-M4X11 (27100166)

Ключ

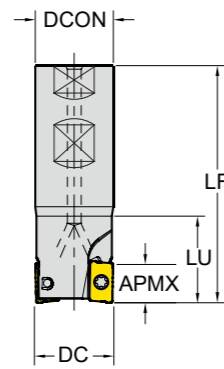
Torx 80-T15 (27100210)

Фрезерная обработка - Фрезерование уступов - Корпуса

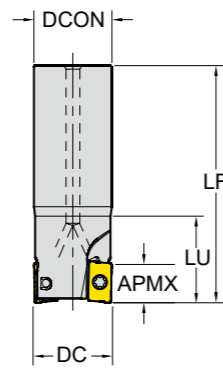
Корпус для АРКТ

Угол в плане : 90°
2 вершины, позитивные

<W> Хвостовик Weldon



<C> Цилиндрический хвостовик



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

□ : с. 155 Ед.изм.:мм

Серия	АРМХ	Обозначение	Арт. 15000..	DC	CICT	LU	LF	TYPE	DCON	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	☉
АРКТ 1003	9.0	YGE90 - AP10 - D16Z2C16 - L100 - C	005	16	2	40	100	Цилин- дрическ.	16	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D16Z2C16 - L120 - C	007	16	2	30	120		16	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D16Z2C16 - L150 - C	009	16	2	40	150		16	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D16Z2C16 - L200 - C	012	16	2	100	200		16	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D20Z2C20 - L250 - C	025	20	2	150	250		20	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D20Z3C20 - L100 - C	016	20	3	30	100		20	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D20Z3C20 - L120 - C	018	20	3	40	120		20	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D20Z3C20 - L150 - C	020	20	3	50	150		20	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D20Z3C20 - L200 - C	023	20	3	100	200		20	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D25Z3C25 - L100 - C	027	25	3	30	100		25	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D25Z3C25 - L120 - C	029	25	3	40	120	25	-	-	-	-	●	
		YGE90 - AP10 - D30Z4C25 - L100 - C	314	30	4	30	100	25	-	-	-	-	●	
		YGE90 - AP10 - D30Z4C25 - L120 - C	315	30	4	30	120	25	-	-	-	-	●	
		YGE90 - AP10 - D32Z4C25 - L100 - C	035	32	4	35	100	25	-	-	-	-	●	
		YGE90 - AP10 - D32Z4C25 - L150 - WOC	037	32	4	35	150	25	-	-	-	-	X	
		YGE90 - AP10 - D12Z1W16 - L100 - C	001	12	1	30	100	16	-	-	-	-	●	
		YGE90 - AP10 - D14Z1W16 - L100 - C	003	14	1	30	100	16	-	-	-	-	●	
		YGE90 - AP10 - D16Z2W16 - L100 - C	006	16	2	30	100	16	-	-	-	-	●	
		YGE90 - AP10 - D16Z2W16 - L85 - C	316	16	2	-	85	16	-	-	-	-	●	
		YGE90 - AP10 - D18Z2W16 - L100 - C	014	18	2	30	100	16	-	-	-	-	●	

► ДАЛЕЕ

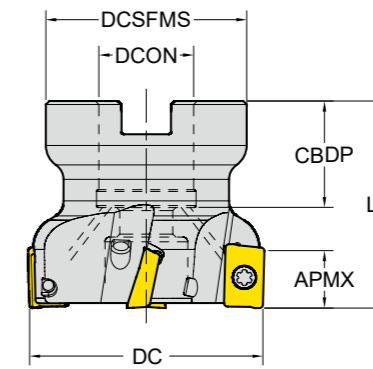
АРКТ10	Винт	Ключ
Диаметр от 10 до 20 мм	3008-M2.5X5 (27100118)	Торх 80-T8 (27100208)
Диаметр от 22 до 100 мм	3008-M2.5X6 (27100119)	Торх 80-T8 (27100208)

Фрезерная обработка - Фрезерование уступов - Корпуса

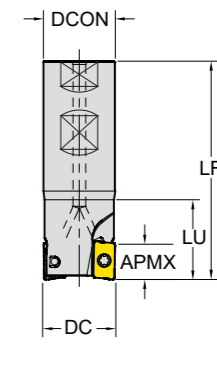
Корпус для АРКТ

Угол в плане : 90°
2 вершины, позитивные

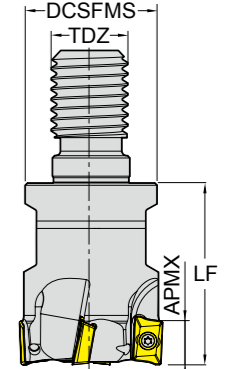
<S> Насадная



<W> Хвостовик Weldon



<M> Модульная



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

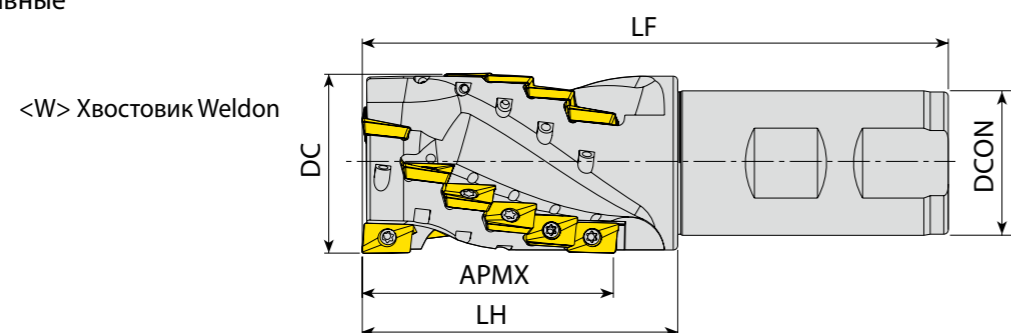
□ : с. 155 Ед.изм.:мм

Серия	АРМХ	Обозначение	Арт. 15000..	DC	CICT	LU	LF	TYPE	DCON /TDZ	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	☉
АРКТ 1003	9.0	YGE90 - AP10 - D20Z3W20 - L100 - C	017	20	3	30	100	Weldon	20	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D20Z3W20 - L90 - C	317	20	3	40	90		20	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D22Z3W20 - L100 - C	318	22	3	30	100		20	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D25Z3W25 - L100 - C	028	25	3	30	100		25	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D25Z4W25 - L100 - C	319	25	4	30	100		25	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP10 - D32Z4W32 - L150 - WOC	039	32	4	50	150		32	-	-	-	-	X
		YGF90 - AP10 - D40Z4S16	320	40	4	-	40	16	18	34	-	-	-	●
		YGF90 - AP10 - D40Z5S16	069	40	5	-	40	16	20	36	-	-	-	●
		YGF90 - AP10 - D50Z6S22	070	50	6	-	40	22	22	42	-	-	-	●
		YGF90 - AP10 - D50Z7S22	321	50	7	-	40	22	20	42	-	-	-	●
		YGF90 - AP10 - D63Z7S22	071	63	7	-	40	22	22	48	-	-	-	●
		YGF90 - AP10 - D80Z8S27	072	80	8	-	50	27	25	58	-	-	-	●
		YGF90 - AP10 - D100Z9S32	073	100	9	-	50	32	26	65	-	-	-	●
		YGM90 - AP10 - D16Z2M08	107	16	2	-	30	M08	-	14.75	-	-	-	●
		YGM90 - AP10 - D20Z3M10	108	20	3	-	30	M10	-	18	-	-	-	●
		YGM90 - AP10 - D25Z3M12	109	25	3	-	35	M12	-	21	-	-	-	●
		YGM90 - AP10 - D32Z4M16	110	32	4	-	35	M16	-	29	-	-	-	●
		YGM90 - AP10 - D40Z5M16	111	40	5	-	43	M16	-	29	-	-	-	●
		YGM90 - AP10 - D42Z5M16	0556	42	5	-	43	M16	-	29	-	-	-	●

АРКТ10	Винт	Ключ
Диаметр от 10 до 20 мм	3008-M2.5X5 (27100118)	Торх 80-T8 (27100208)
Диаметр от 22 до 100 мм	3008-M2.5X6 (27100119)	Торх 80-T8 (27100208)

Корпус для АРКТ

Угол в плане : 90°
2 вершины, позитивные



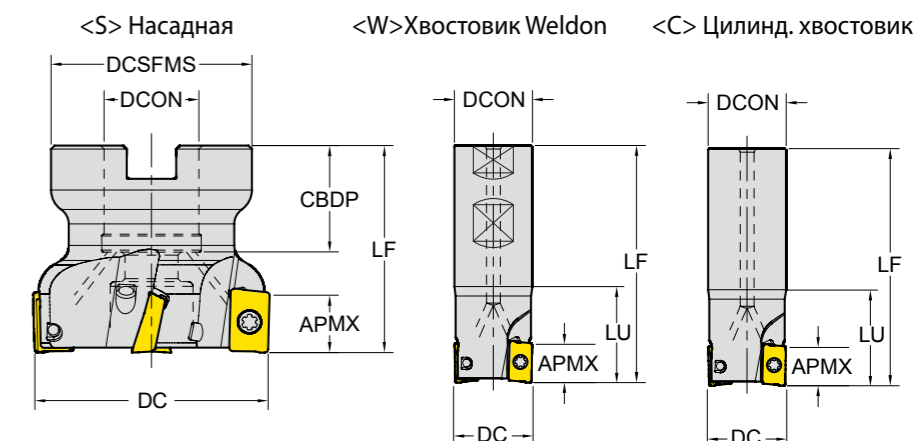
ZAFP : Количество эффективных режущих кромок
CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

□ : с. 155 Едизм: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	CICT	ZAFP	LH	LF	TYPE	DCON /TDZ	DCSFMS	PCD1	PCD2	☐
АРКТ 1003	28.0	YGCM90 - AP10 - D20Z04W20 - L87	103	20	4	2	37	87	Weldon	20	-	-	-	X
	28.0	YGCM90 - AP10 - D20Z0206W20 - L87	104	20	6	2	37	87		20	-	-	-	X
	37.0	YGCM90 - AP10 - D25Z0208W25 - L105 - C	105	25	8	2	50	105		25	-	-	-	●
	46.0	YGCM90 - AP10 - D32Z0315W32 - L115 - C	106	32	15	3	55	115		32	-	-	-	●
	55.0	YGCM90 - AP10 - D40Z0318W32 - L130 - C	107	40	18	3	70	130		32	-	-	-	●

Корпус для АРКТ

Угол в плане : 90°
2 вершины, позитивные



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

□ : с. 155 Едизм: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	CICT	LU	LF	TYPE	DCON /TDZ	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	☐	
АРКТ 1604	14.0	YGE90 - AP16 - D25Z2C20 - L100 - C	046	25	2	-	100	Weldon	20	-	-	-	-	●	
		YGE90 - AP16 - D25Z2C25 - L250 - WOC	049	25	2	100	250		25	-	-	-	-	X	
		YGE90 - AP16 - D32Z2C32 - L250 - WOC	056	32	2	100	250		32	-	-	-	-	X	
		YGE90 - AP16 - D32Z3C25 - L200 - C	055	32	3	40	200		Цилин- дрикеск.	25	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP16 - D32Z3C32 - L150 - WOC	051	32	3	50	150		32	-	-	-	-	X	
		YGE90 - AP16 - D32Z3C32 - L250 - WOC	057	32	3	100	250		32	-	-	-	-	X	
		YGE90 - AP16 - D40Z4C32 - L150 - WOC	059	40	4	40	150		32	-	-	-	-	X	
		YGE90 - AP16 - D25Z2W25 - L100 - C	047	25	2	35	100		25	-	-	-	-	●	
		YGE90 - AP16 - D32Z3W25 - L150 - C	052	32	3	-	150		Weldon	25	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP16 - D32Z3W32 - L150 - C	054	32	3	40	150			32	-	-	-	-	●
		YGE90 - AP16 - D36Z3W32 - L110 - C	302	36	3	40	110		32	-	-	-	-	●	
		YGF90 - AP16 - D40Z4S16 - C	074	40	4	-	40		Насадная	16	20	36	-	-	●
		YGF90 - AP16 - D50Z5S22 - C	075	50	5	-	40			22	20	45	-	-	●

► ДАЛЕЕ

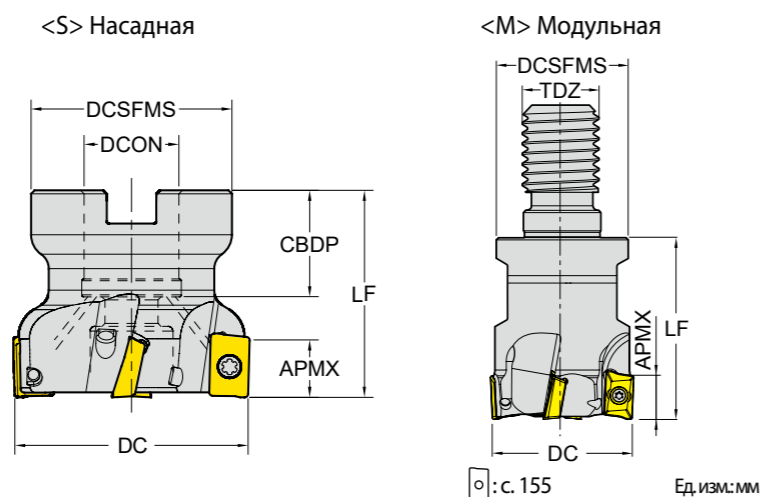
АРКТ16	Винт	Ключ
	3008-M2.5X6 (27100119)	Torx 80-T8 (27100208)

АРКТ16	Винт	Ключ
Диаметр от 25 до 40 мм	4015-M4X9 (27100165)	Torx 80-T15 (27100210)
Диаметр от 50 до 200 мм	4015-M4X11 (27100166)	Torx 80-T15 (27100210)

Фрезерная обработка - Фрезерование уступов - Корпуса

Корпус для АРКТ

Угол в плане : 90°
2 вершины, позитивные



ЦИТ : Количество пластин
СБДР : Посадочное отверстие

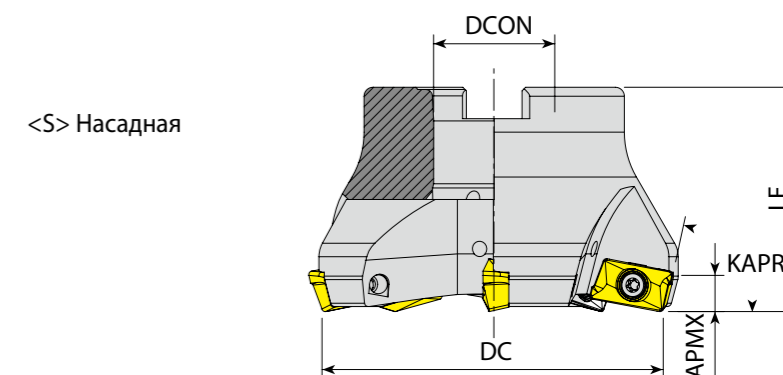
Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	ЦИТ	LU	LF	TYPE	DCON	СБДР	DCSFMS	PCD1	PCD2	🔴
АРКТ 1604	14.0	YGF90 - AP16 - D52Z5S22-C	075	52	5	-	40		22	22	42	-	-	●
		YGF90 - AP16 - D63Z6S22-C	076	63	6	-	40		22	20	50	-	-	●
		YGF90 - AP16 - D80Z7S27-C	077	80	7	-	50		27	23	56	-	-	●
		YGF90 - AP16 - D100Z8S32-C	078	100	8	-	50	Насадная	32	26	65	-	-	●
		YGF90 - AP16 - D125Z9S40 - WOC	179	125	9	-	63		40	32	80	-	-	X
		YGF90 - AP16 - D160Z10S40 - WOC	180	160	10	-	63		40	32	110	66.7	-	X
	YGF90 - AP16 - D200Z12S60 - WOC	181	200	12	-	63		60	40	130	101.6	-	X	
	YGM90 - AP16 - D25Z2M12-C	112	25	2	-	43		M12	-	21	-	-	●	
	YGM90 - AP16 - D32Z3M16-C	113	32	3	-	43	Модуль.	M16	-	29	-	-	●	
	YGM90 - AP16 - D42Z4M16-C	114	42	4	-	43		M16	-	29	-	-	●	

АРКТ16	Винт	Ключ
Диаметр от 25 до 40 мм	4015-M4X9 (27100165)	Torx 80-T15 (27100210)
Диаметр от 50 до 200 мм	4015-M4X11 (27100166)	Torx 80-T15 (27100210)

Фрезерная обработка - Фрезерование уступов - Корпуса

Корпус для АРКТ

Угол в плане : 75°
2 вершины, позитивные



ZEFP : Количество эффективных режущих кромок
ЦИТ : Количество пластин
СБДР : Посадочное отверстие

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	ZEFP	LF	LH	TYPE	DCON /TDZ	СБДР	DCSFMS	PCD1	PCD2	🔴
АРКТ 1604	6.0	YGF75 - AP16 - D63Z4S22 - C	178	63	4	40	22		22	-	-	-	-	●
		YGF75 - AP16 - D80Z5S27 - C	179	80	5	50	27	Насадная	27	-	-	-	-	●
		YGF75 - AP16 - D100Z6S32 - C	180	100	6	50	32		32	-	-	-	-	●
		YGF75 - AP16 - D125Z7S40 - C	181	125	7	63	40		40	-	-	-	-	●

АРКТ16	Винт	Ключ
	4015-M4X11 (27100166)	Torx 80-T15 (27100210)

Фрезерная обработка - Фрезерование с высокими подачами - Корпуса

Корпус для ENMX

Угол в плане : 10°
4 вершины, негативные



ЦИСТ : Количество пластин
CDBP : Посадочное отверстие

с. 157 Едизм:мм

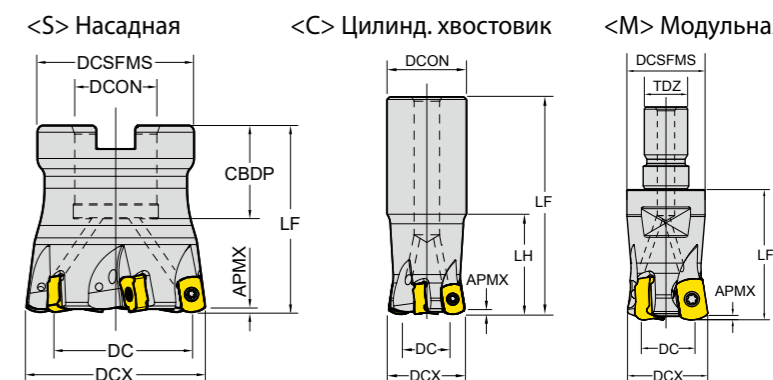
Серия	APMX	Обозначение	Арт. 1700..	DC	DCX	ЦИСТ	LF	Типе	DCON /TDZ	LH	CDBP	DCSFMS	🔴	
ENMX 0604	0.9	EHF - ENMX06 - D16Z2C16 - L100	0644	9.0	16	2	100	Цилин-дрическ.	16	30	-	-	●	
		EHF - ENMX06 - D16Z2C16 - L150	0645	9.0	16	2	150		16	50	-	-	●	
		EHF - ENMX06 - D17Z2C16 - L100	0674	10.0	17	2	100		16	20	-	-	●	
		EHF - ENMX06 - D17Z2C16 - L150	0473	10.0	17	2	150		16	20	-	-	●	
	1	Цилин-дрическ.	EHF - ENMX06 - D20Z3C20 - L130	0463	12.6	20	3	130	20	50	-	-	●	
			EHF - ENMX06 - D20Z3C20 - L160	0646	12.6	20	3	160	20	80	-	-	●	
			EHF - ENMX06 - D21Z3C20 - L150	0475	13.6	21	3	150	20	20	-	-	●	
			EHF - ENMX06 - D21Z3C20 - L200	0476	13.6	21	3	200	20	20	-	-	●	
			EHF - ENMX06 - D25Z4C25 - L140	0647	17.6	25	4	140	25	60	-	-	●	
			EHF - ENMX06 - D25Z4C25 - L180	0464	17.6	25	4	180	25	80	-	-	●	
0.9	Модуль.	MHF - ENMX06 - D16Z2M08	0691	9.0	16	2	23	M08	-	13	●			
		MHF - ENMX06 - D18Z2M08	0730	11.0	18	2	23	M08	-	13	●			
		MHF - ENMX06 - D20Z3M10	0692	12.6	20	3	30	M10	-	18	●			
		MHF - ENMX06 - D25Z4M12	0693	17.6	25	4	35	M12	-	21	●			
	1	Модуль.	MHF - ENMX06 - D32Z5M16	0694	24.6	32	5	42	M16	-	29	●		
			MHF - ENMX06 - D35Z5M16	0695	27.6	35	5	42	M16	-	29	●		
			MHF - ENMX06 - D40Z6M16	0732	32.6	40	6	42	M16	-	29	●		
			MHF - ENMX06 - D42Z6M16	0696	34.6	42	6	42	M16	-	29	●		
			1	Насадная	FHF - ENMX06 - D40Z6S16	0482	32.6	40	6	40	16	18	37	●
					FHF - ENMX06 - D50Z6S22	0471	42.6	50	6	50	22	25	42	●

ENMX06	Винт	Ключ	Рукоятка	Бита
Описание	TP082507-GS	TPWBTP08	DH-H4	DB-TP08
Арт.	18000206	18000218	18000189	18000190

Фрезерная обработка - Фрезерование с высокими подачами - Корпуса

Корпус для ENMX

Угол в плане : 10°
4 вершины, негативные



ЦИСТ : Количество пластин
CDBP : Посадочное отверстие

с. 157 Едизм:мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 1700..	DC	DCX	ЦИСТ	LF	Типе	DCON /TDZ	LH	CDBP	DCSFMS	🔴
ENMX 0905	1.5	EHF - ENMX09 - D25Z2C25 - L150	0745	15	25	2	150	Цилин-дрическ.	25	70	-	-	●
		EHF - ENMX09 - D26Z2C25 - L200	0746	16	26	2	200		25	30	-	-	●
		EHF - ENMX09 - D26Z3C25 - L200	0747	16	26	3	200		25	30	-	-	●
		EHF - ENMX09 - D32Z3C32 - L160	0748	22	32	3	160		32	70	-	-	●
		EHF - ENMX09 - D33Z3C32 - L200	0749	23	33	3	200		32	30	-	-	●
		EHF - ENMX09 - D33Z4C32 - L200	0750	23	33	4	200		32	40	-	-	●
		EHF - ENMX09 - D40Z5C32 - L180	0751	30	40	5	180		32	40	-	-	●
		FHF - ENMX09 - D50Z3S22	0820	40	50	3	50		22	-	20	42	●
		FHF - ENMX09 - D50Z4S22	0821	40	50	4	50		22	-	20	42	●
		FHF - ENMX09 - D50Z5S22	0752	40	50	5	50		22	-	20	42	●
	Насадная	FHF - ENMX09 - D63Z4S22	0822	53	63	4	50	22	-	20	48	●	
		FHF - ENMX09 - D63Z5S22	0823	53	63	5	50	22	-	20	48	●	
		FHF - ENMX09 - D63Z6S22	0753	53	63	6	50	22	-	20	48	●	
		FHF - ENMX09 - D63Z7S22	0754	53	63	7	50	22	-	20	48	●	
		FHF - ENMX09 - D80Z8S27	0755	70	80	8	50	27	-	23	56	●	
		FHF - ENMX09 - D100Z10S32	0824	90	100	10	63	32	-	26	78	●	
		FHF - ENMX09 - D125Z12S40	0825	115	125	12	63	40	-	28	89	●	

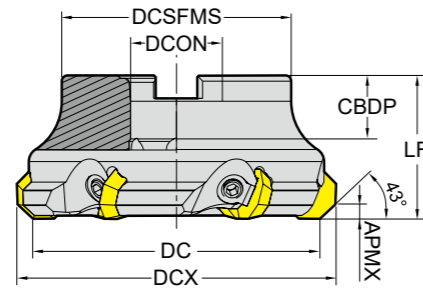
ENMX09	Винт	Ключ	Рукоятка	Бита
Описание	TP093510-GS	TPWBTP09	DH-H4	DB-TP09
Арт.	18000214	18000216	18000189	18000209

Фрезерная обработка - Торцевое фрезерование - Корпуса

Корпус для OFER

Угол в плане : 43°
8 вершин, позитивные

<S> Насадная



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

□ : с. 160 Ед.изм.:мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	DCX	CICT	LF	TYPE	DCON	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	👉
OFER 0704	5.0	YGF43 - OFER07 - D63Z4S22 - WOC	134	65	75	4	45		22	22	48	-	-	X
		YGF43 - OFER07 - D80Z5S27 - WOC	135	82	92	5	50		27	25	58	-	-	X
		YGF43 - OFER07 - D100Z6S32 - WOC	136	102	112	6	50	Насадная	32	26	80	-	-	X
		YGF43 - OFER07 - D125Z8S40 - WOC	137	127	137	8	63		40	32	85	-	-	X
OFMT 05T3	3.0	YGF43 - OFER07 - D160Z9S40 - WOC	138	162	172	9	63		40	32	110	66.7	-	X
		YGF43 - OFMT05 - D50Z5S22 - C	120	50	58	5	40		22	22	42	-	-	●
		YGF43 - OFMT05 - D63Z6S22 - C	121	63	71	6	40		22	22	48	-	-	●
		YGF43 - OFMT05 - D80Z7S27 - C	122	80	88	7	50	Насадная	27	25	58	-	-	●
		YGF43 - OFMT05 - D125Z9S40	123	125	133	9	63		40	32	85	-	-	X

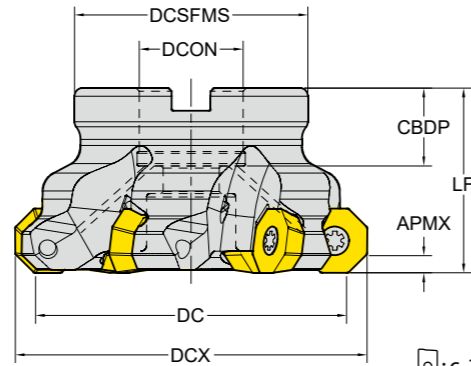
OFER07	Винт	Ключ
Для OFER0704	AKV-15-M8x1x20 (27100049)	AAL-05-4 (2710020)
Для диаметра 50 мм	4015-M4X9 (27100165)	Torx 80-T15 (27100210)
Для остальных диаметров	4015-M4X11 (27100166)	Torx 80-T15 (27100210)

Фрезерная обработка - Торцевое фрезерование - Корпуса

Корпус для ODMT, ODMW

Угол в плане : 43°
8 вершин, позитивные

<S> Насадная



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

□ : с. 159 Ед.изм.:мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	DCX	CICT	LF	TYPE	DCON	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	👉
ODMT		YGF43 - ODMT06 - D80Z6S27 - C	117	80	90	6	50		27	23	56	-	-	●
ODMW 0605	3.5	YGF43 - ODMT06 - D100Z7S32 - C	118	100	110	7	50	Насадная	32	26	78	-	-	●
		YGF43 - ODMT06 - D125Z8S40	119	125	135	8	63		40	28	89	-	-	●

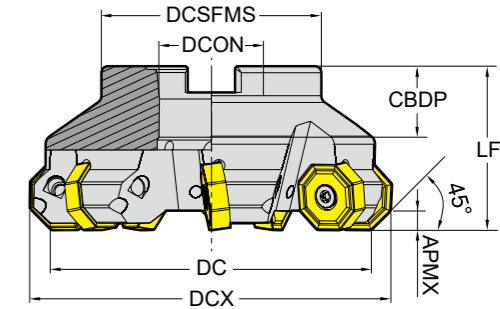
ODMT06	Винт	Ключ
	1020-M5X11 (27100178)	Torx 80-T20 (27100211)

Фрезерная обработка - Торцевое фрезерование - Корпуса

Корпус для ONMU

Угол в плане : 45°
16 вершин, негативные

<S> Насадная



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

□ : с. 161 Ед.изм.:мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	DCX	CICT	LF	TYPE	DCON	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	👉
ONMU 0806	5.5	YGF45 - ONMU08 - D63Z5S22 - C	171	63	75	5	40		22	22	49	-	-	●
		YGF45 - ONMU08 - D80Z6S27 - C	172	80	92	6	50		27	25	58	-	-	●
		YGF45 - ONMU08 - D100Z7S32 - C	173	100	112	7	50		32	26	67	-	-	●
		YGF45 - ON0806 - D100Z10S32 - C	314	100	112	10	50	Насадная	32	26	67	-	-	●
		YGF45 - ONMU08 - D125Z8S40 - WOC	174	125	137	8	63		40	32	87	-	-	X
		YGF45 - ONMU08 - D160Z10S40 - WOC	175	160	172	10	63		40	32	107	66.7	-	X
		YGF45 - ONMU08 - D200Z12S60 - WOC	176	200	212	12	63		60	40	130	101.6	-	X
		YGF45 - ONMU08 - D315Z16S60 - WOC	177	315	327	16	63		60	40	220	101.6	177.8	X

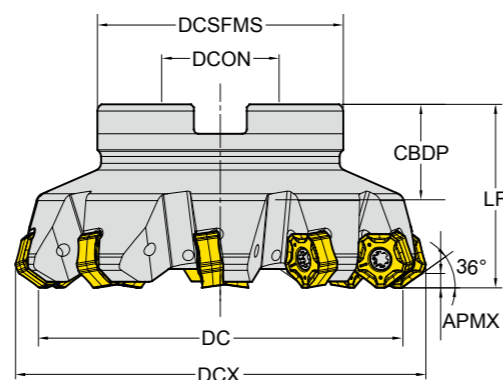
► ONMU зачистная пластина (Wiper)

ONMU08	Винт	Ключ
	1020-M5X14 (27100180)	Torx 80-T20 (27100211)

Корпус для PNMU

Угол в плане : 36°
10 вершин, негативные

<S> Насадная



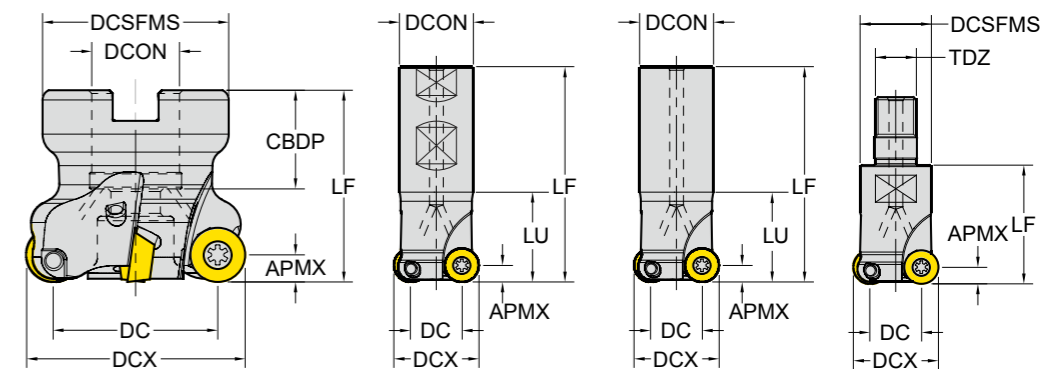
CICT : Количество пластин
CDBP : Посадочное отверстие

□ : с. 162 Ед. изм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 1700..	DC	DCX	CICT	LF	TYPE	DCON	CDBP	DCSFMS	PCD1	PCD2	🔹
PNMU 1206	4.0	F36 - PNMU12 - D50Z4S22	0774	50	63.6	4	40	Насадная	22	20	42	-	-	●
		F36 - PNMU12 - D50Z5S22	0785	50	63.6	5	40		22	20	42	-	-	●
		F36 - PNMU12 - D63Z5S22	0775	63	76.6	5	40		22	20	48	-	-	●
		F36 - PNMU12 - D63Z6S22	0483	63	76.6	6	40		22	20	48	-	-	●
		F36 - PNMU12 - D80Z8S27	0466	80	93.6	8	50		27	23	58	-	-	●
		F36 - PNMU12 - D100Z10S32	0467	100	113.6	10	50		32	26	67	-	-	●
		F36 - PNMU12 - D125Z10S40	0786	125	138.6	10	63		40	29	89	-	-	●
		F36 - PNMU12 - D160Z10S40	0829	160	193.6	10	63		40	29	100	-	-	●

Корпус для RDKT, RDKW

Круглые, позитивные <S> Насадная <W> Хвостовик Weldon <C> Цилинд. хвостовик <M> Модульная



CICT : Количество пластин
CDBP : Посадочное отверстие

□ : с. 163 Ед. изм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	DCX	CICT	LU	LF	TYPE	DCON / TDZ	CDBP	DCSFMS	🔹
RDKT RDKW 0802	4.0	YGER - RDKT08 - D16Z2C16 - L160	400	8	16	2	-	160	Цилин- дрическ.	16	-	-	●
		YGER - RDKT08 - D20Z2C20 - L180	401	12	20	2	-	180		20	-	-	●
		YGER - RDKT08 - D25Z3C20 - L180	402	17	25	3	-	180	20	-	-	●	
		YGER - RDKT08 - D16Z2M08	403	8	16	2	-	23	M08	-	13	●	
		YGER - RDKT08 - D20Z2M10	404	12	20	2	-	30	Модуль. M10	-	18	●	
		YGER - RDKT08 - D25Z3M12	405	17	25	3	-	35	M12	-	21	●	
RDKT RDKW 10T3	5.0	YGER - RDKT10 - D20Z2W20 - L150 - WOC	163	10	20	2	60	150	Weldon	20	-	-	X
		YGER - RDKT10 - D25Z2W25 - L150 - WOC	164	15	25	2	60	150	25	-	-	X	
		YGER - RDKT10 - D32Z3W32 - L150 - WOC	165	22	32	3	60	150	32	-	-	X	
		YGFR - RDKT10 - D40Z5S16 - C	466	30	40	5	-	40	16	18	34	●	
		YGFR - RDKT10 - D50Z5S22 - C	125	40	50	5	-	50	Насадная 22	22	42	●	
		YGFR - RDKT10 - D63Z6S22 - C	126	53	63	6	-	50	22	22	48	●	

RDKT08	Винт	Ключ
Описание	TP082505	TPWFTP08
Арт.	18000008	18000002

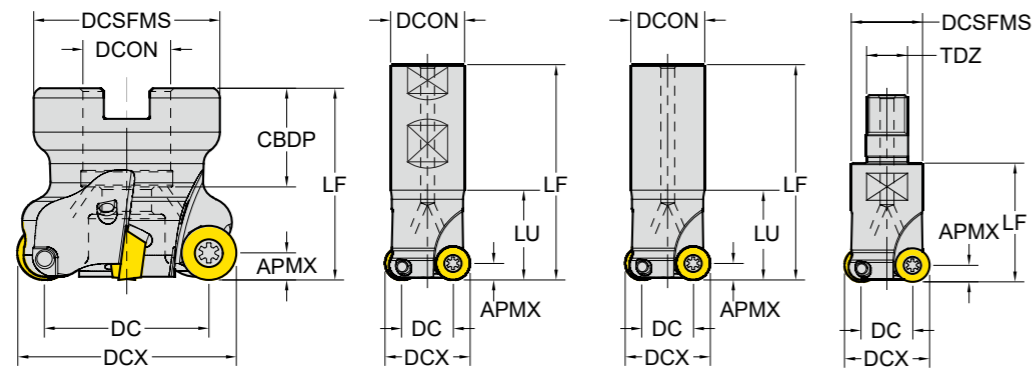
RDKT10	Винт	Ключ
Диаметр до 50 мм	4015-M3.5X9 (27100150)	Tox 80-T15 (27100210)
Диаметр от 50 мм	4015-M3.5X11 (27100152)	Tox 80-T15 (27100210)

PNMU12	Винт	Ключ	Рукоятка	Бита
Описание	TP154008	TPWBTP15	DH-H4	DB-TP15
Арт.	18000006	18000217	18000189	18000208

Фрезерная обработка - Профильное фрезерование - Корпуса

Корпус для RDKT, RDKW

Круглые, позитивные <S> Насадная <W>Хвостовик Weldon <C> Цилинд. хвостовик <M> Модульная



ЦИСТ : Количество пластин
CDBP : Посадочное отверстие

с. 163 Едизм:мм

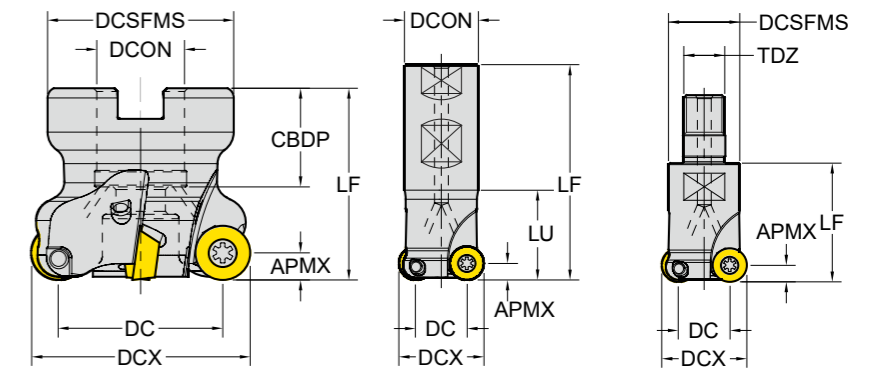
Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	DCX	ЦИСТ	LU	LF	TYPE	DCON /TDZ	CDBP	DCSFMS	🔴
RDKT RDKW 1204	6.0	YGE - RDKT12 - D32Z3C32 - L160 - WOC	166	20	32	3	70	160	Цилинд.	32	-	-	X
		YGE - RDKT12 - D32Z3W32 - L160 - WOC	167	20	32	3	50	160	Weldon	32	-	-	X
		YGF - RDKT12 - D40Z4S16 - C	127	28	40	4	-	40		16	18	32	●
		YGF - RDKT12 - D50Z5S22 - C	128	38	50	5	-	50		22	20	40	●
		YGF - RDKT12 - D52Z5S22 - C	129	40	52	5	-	50		22	22	42	●
		YGF - RDKT12 - D63Z6S22 - C	130	51	63	6	-	50	Насадная	22	20	48	●
		YGF - RDKT12 - D80Z7S27 - C	131	68	80	7	-	50		27	25	58	●
		YGF - RDKT12 - D100Z7S32 - C	132	88	100	7	-	50		32	26	65	●
		YGF - RDKT12 - D100Z8S32 - C	133	88	100	8	-	50		32	26	65	●
		YGM - RDKT12 - D32Z3M16 - C	169	20	32	3	-	42	Модуль.	M16	-	29	●
YGM - RDKT12 - D42Z4M16 - C	170	30	42	4	-	43	M16	-		29	●		
RDKT RDKW 1204	6.0	YGE - RDKT12 - D32Z3C32 - L160 - WOC	166	20	32	3	70	160	Цилинд.	32	-	-	X
		YGE - RDKT12 - D32Z3W32 - L160 - WOC	167	20	32	3	50	160	Weldon	32	-	-	X
		YGF - RDKT12 - D40Z4S16 - C	127	28	40	4	-	40		16	18	32	●
		YGF - RDKT12 - D50Z5S22 - C	128	38	50	5	-	50		22	20	40	●
		YGF - RDKT12 - D52Z5S22 - C	129	40	52	5	-	50		22	22	42	●
		YGF - RDKT12 - D63Z6S22 - C	130	51	63	6	-	50	Насадная	22	20	48	●
		YGF - RDKT12 - D80Z7S27 - C	131	68	80	7	-	50		27	25	58	●
		YGF - RDKT12 - D100Z7S32 - C	132	88	100	7	-	50		32	26	65	●
		YGF - RDKT12 - D100Z8S32 - C	133	88	100	8	-	50		32	26	65	●
		YGM - RDKT12 - D32Z3M16 - C	169	20	32	3	-	42	Модуль.	M16	-	29	●
YGM - RDKT12 - D42Z4M16 - C	170	30	42	4	-	43	M16	-		29	●		
YGM - RDKT12 - D32Z3M16 - C	169	20	32	3	-	42	Модуль.	M16	-	29	●		
YGM - RDKT12 - D42Z4M16 - C	170	30	42	4	-	43		M16	-	29	●		

RDKT12	Винт	Ключ
Диаметр до 40 мм	4015-M3.5X9 (27100150)	Torx 80-T15 (27100210)
Диаметр от 40 мм	4015-M3.5X11 (27100152)	Torx 80-T15 (27100210)

Фрезерная обработка - Профильное фрезерование - Корпуса

Корпус для RPMT, RPMW

Круглые, позитивные <S> Насадная <W>Хвостовик Weldon <M> Модульная



ZEFP : Количество эффективных режущих кромок
ЦИСТ : Количество пластин
CDBP : Посадочное отверстие

с. 165 Едизм:мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	DCX	ZEFP	LU	LF	TYPE	DCON /TDZ	CDBP	DCSFMS	🔴
RPMT RPMW 08T2	4.0	YGER - RP08T2 - D20Z2W20 - L150 - C	182	12	20	2	60	150	Weldon	20	-	-	●
		YGER - RP08T2 - D25Z3W25 - L200 - C	183	17	25	3	100	200		25	-	-	●
RPMT RPMW 10T3	5.0	YGER - RP08T2 - D20Z2M10 - C	187	12	20	2	-	30	Модуль.	M10	18	-	●
		YGER - RP10T3 - D25Z2W25 - L200 - C	184	15	25	2	100	200	Weldon	25	20	-	●
RPMT RPMW 1204	6.0	YGMR - RP10T3 - D25Z2M12 - C	188	15	25	2	-	35	Модуль.	M12	22	21	●
		YGMR - RP10T3 - D32Z3M16 - C	189	22	32	3	-	43		M16	20	29	●
		YGER - RP1204 - D32Z3W32 - L150 - C	185	20	32	3	60	150	Weldon	32	25	-	●
		YGER - RP1204 - D32Z3W32 - L200 - C	186	20	32	3	100	200		32	26	-	●
		YGFR - RP1204 - D50Z4S22 - C	192	38	50	4	-	50		22	26	42	●
		YGFR - RP1204 - D52Z5S22 - C	193	40	52	5	-	50	Насадная	22	-	42	●
		YGFR - RP1204 - D63Z5S22 - C	194	51	63	5	-	50		22	-	48	●
		YGFR - RP1204 - D80Z6S27 - C	195	68	80	6	-	50		27	-	58	●
		YGMR - RP1204 - D32Z3M16 - C	190	20	32	3	-	43	Модуль.	M16	-	29	●
		YGMR - RP1204 - D40Z4M16 - C	191	28	40	4	-	43		M16	-	29	●

RP..08T2	Винт	Ключ
	3008-M2.5X6 (27100119)	Torx 80-T8 (27100208)

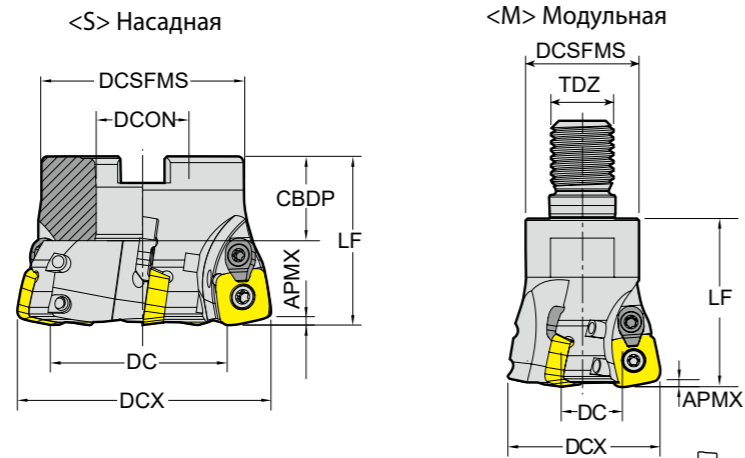
RP..10T3	Винт	Ключ
	4015-M3.5X9 (27100150)	Torx 80-T15 (27100210)

RP..1204	Винт	Ключ
Диаметр до 50 мм	4015-M4X9 (27100165)	Torx 80-T15 (27100210)
Диаметр от 50 мм	4015-M4X11 (27100166)	Torx 80-T15 (27100210)

Фрезерная обработка - Фрезерование с высокими подачами - Корпуса

Корпус для SDMT, SDMW

Угол в плане : 10°
4 вершины, позитивные



ЦИТ : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

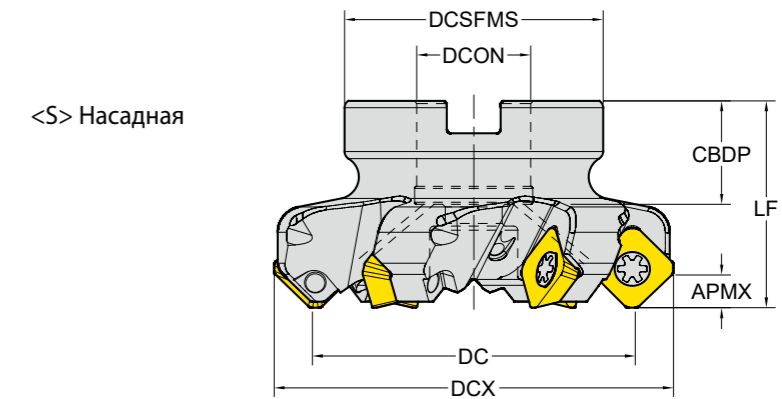
с. 167 Едизм: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	DCX	ЦИТ	LF	TYPE	DCON / TDZ	CBDP	DCSFMS	
SDMT SDMW 1204	1.8	YGFHF - SDM12 - D50Z4S22 - C	198	32.4	50	4	40	Торц-цилинд.	22	22	42	●
		YGFHF - SDM12 - D63Z5S22 - C	199	45.4	63	5	40		22	22	48	●
		YGFHF - SDM12 - D80Z6S27 - C	200	62.4	80	6	50		27	25	58	●
		YGFHF - SDM12 - D100Z8S32 - C	201	82.4	100	8	50	32	26	65	●	
		YGMHF - SDM12 - D32Z2M16 - C	196	14.4	32	2	43	Модуль.	M16	-	29	●
		YGMHF - SDM12 - D40Z3M16 - C	197	22.4	40	3	43		M16	-	29	●

Фрезерная обработка - Торцевое фрезерование - Корпуса

Корпус для SEGT, SEKT

Угол в плане : 45°
4 вершины, позитивные



ЦИТ : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

с. 168/169 Ед. изм.: мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	DCX	ЦИТ	LF	TYPE	DCON	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	
SEGT SEKT 12T3	6.0	YGF45 - SE12T3 - D50Z4S22 - C	202	50	64	4	40	Насадная	22	22	48	-	-	●
		YGF45 - SE12T3 - D63Z5S22 - C	204	63	77	5	40		22	22	48	-	-	●
		YGF45 - SE12T3 - D80Z6S27 - C	206	80	94	6	50		27	25	58	-	-	●
		YGF45 - SE12T3 - D100Z7S32 - C	208	100	114	7	50		32	26	65	-	-	●
		YGF45 - SE12T3 - D125Z8S40 - WOC	209	125	139	8	63		40	32	85	-	-	X
		YGF45 - SE12T3 - D160Z10S40 - WOC	210	160	174	10	63		40	32	110	66.7	-	X
SEGT SEKT 1204	6.0	YGF45 - SEKT12 - D40Z4S16 - C	331	40	54	4	40	Насадная	16	18	32	-	-	●
		YGF45 - SEKT12 - D50Z5S22 - C	332	50	64	5	40		22	20	48	-	-	●
		YGF45 - SEKT12 - D63Z4S22 - C	333	63	77	4	40		22	20	50	-	-	●
		YGF45 - SEKT12 - D63Z6S22 - C	334	63	77	6	40		22	20	50	-	-	●
		YGF45 - SEKT12 - D80Z4S27 - C	335	80	94	4	50		27	22	56	-	-	●
		YGF45 - SEKT12 - D80Z7S27 - C	336	80	94	7	50		27	22	56	-	-	●
		YGF45 - SEKT12 - D100Z8S32 - C	337	100	114	8	50		32	25	78	-	-	●
		YGF45 - SEKT12 - D125Z10S40	338	125	139	10	63		40	29	90	-	-	●
YGF45 - SEKT12 - D160Z12S40	339	160	174	12	63	40	30	114	-	-	X			

SEKT12T3

Винт

4015-M3.5X11 (27100152)

Ключ

Torx 80-T15 (27100210)

SEKT1204

Винт

4015-M3.5X11 (27100152)

Ключ

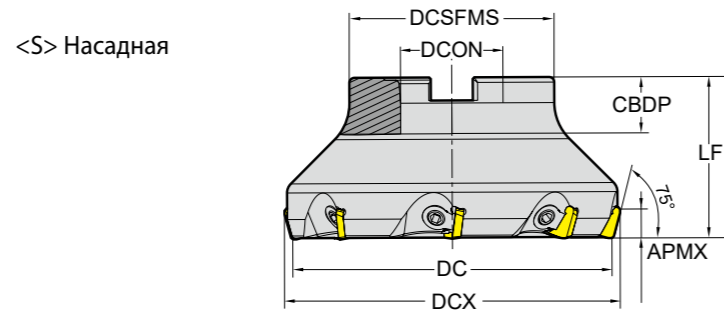
Torx 80-T15 (27100210)

SDMT12	Винт	Ключ
Диаметр до 50 мм	4015-M4x9 (27100165)	Torx 80-T15 (27100210)
Диаметр от 50 мм	4015-M4x11 (27100166)	Torx 80-T15 (27100210)

Фрезерная обработка - Торцевое фрезерование - Корпуса

Корпус для SPCN, SPKN, SPKR

Угол в плане : 75°
4 вершины, позитивные по ISO



ЦИТ : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

□ : с. 173 Ед.изм.:мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	DCX	ЦИТ	LF	TYPE	DCON	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	☉
SPCN SPKN SPKR 1203	8.0	YGF75 - SPKN12 - D50Z4S22 - WOC	221	50	56	4	42		22	22	42	-	-	X
		YGF75 - SPKN12 - D63Z5S22 - WOC	222	63	69	5	40		22	22	48	-	-	X
		YGF75 - SPKN12 - D80Z6S27 - WOC	223	80	86	6	50		27	25	58	-	-	X
		YGF75 - SPKN12 - D100Z7S32 - WOC	224	100	106	7	50	Насадная	32	26	65	-	-	X
		YGF75 - SPKN12 - D125Z8S40 - WOC	225	125	131	8	63		40	32	80	-	-	X
		YGF75 - SPKN12 - D160Z9S40 - WOC	226	160	166	9	63		40	32	110	66.7	-	X
		YGF75 - SPKN12 - D200Z12S60 - WOC	227	200	206	12	63		60	40	130	101.6	-	X

SPKN1203

Винт

Ключ

Для диаметра 50 мм

AKV-22-M8X1X14 (27100055)

AAL-05- 4 (27100200)

Для остальных диаметров

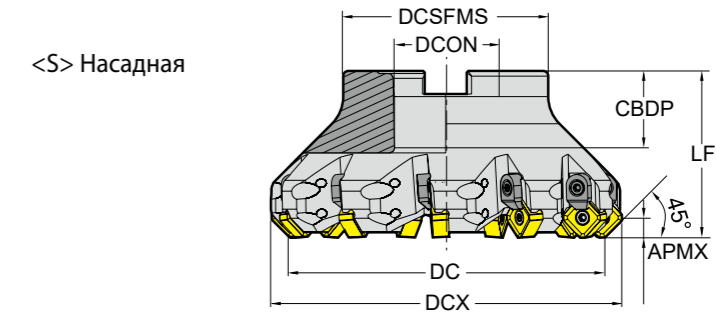
AKV-13-M8X1X16 (27100047)

AAL-05- 4 (27100200)

Фрезерная обработка - Торцевое фрезерование - Корпуса

Корпус для SNMX

Угол в плане : 45°
8 вершин, негативные



ЦИТ : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

□ : с. 172 Ед.изм.:мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	DCX	ЦИТ	LF	TYPE	DCON	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	☉
SNMX 1206	6.0	YGF45 - SNMX12 - D50Z4S22 - C	241	50	63	4	42		22	22	42	-	-	●
		YGF45 - SNMX12 - D50Z5S22 - C	243	50	63	5	42		22	22	42	-	-	●
		YGF45 - SNMX12 - D63Z6S22 - C	244	63	76	6	42		22	22	48	-	-	●
		YGF45 - SNMX12 - D63Z7S22 - C	245	63	76	7	42		22	22	48	-	-	●
		YGF45 - SNMX12 - D80Z7S27 - C	247	80	93	7	52		27	25	58	-	-	●
		YGF45 - SNMX12 - D80Z8S27 - C	248	80	93	8	52	Насадная	27	25	58	-	-	●
		YGF45 - SNMX12 - D100Z10S32 - C	251	100	113	10	52		32	26	67	-	-	●
		YGF45 - SNMX12 - D100Z8S32 - C	250	100	113	8	52		32	26	67	-	-	●
		YGF45 - SNMX12 - D125Z11S40 - WOC	253	125	138	11	65		40	32	80	-	-	X
		YGF45 - SNMX12 - D160Z12S40 - WOC	255	160	173	12	65		40	32	110	66.7	-	X
		YGF45 - SNMX12 - D200Z14S60 - WOC	256	200	213	14	65		60	40	130	101.6	-	X

SNMX12

Винт

Ключ

4015-M4x11 (27100166)

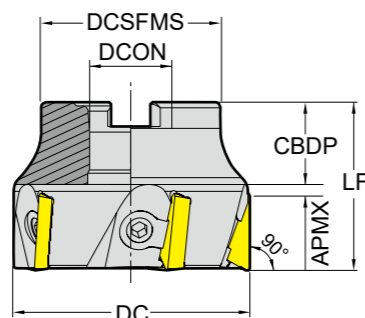
Торх 80-T15 (27100210)

Фрезерная обработка - Фрезерование уступов - Корпуса

Корпус для ТРСН, ТРКН, ТРКР

Угол в плане : 90°
3 вершины, позитивные по ISO

<S> Насадная



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

□: с. 177 Ед.изм.:мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	CICT	LU	LF	TYPE	DCON	CBDP	DCSFMS	PCD1	PCD2	☉
TPCN	12.0	YGF90 - ТРКН16 - D50Z4S22 - WOC	228	50	4	-	40	Насадная	22	22	42	-	-	X
		YGF90 - ТРКН16 - D63Z6S22 - WOC	229	63	6	-	45		22	22	48	-	-	X
		YGF90 - ТРКН16 - D80Z7S27 - WOC	230	80	7	-	50		27	25	58	-	-	X
		YGF90 - ТРКН16 - D125Z8S40 - WOC	232	125	8	-	63		40	32	80	-	-	X
TPCN TRKN TRKR 1603	18.0	YGF90 - ТРКН22 - D63Z5S22 - WOC	233	63	5	-	45	Насадная	22	22	48	-	-	X
		YGF90 - ТРКН22 - D80Z6S27 - WOC	234	80	6	-	50		27	25	58	-	-	X
		YGF90 - ТРКН22 - D100Z7S32 - WOC	235	100	7	-	50		32	26	65	-	-	X
		YGF90 - ТРКН22 - D125Z8S40 - WOC	236	125	8	-	63		40	32	80	-	-	X
		YGF90 - ТРКН22 - D160Z9S40 - WOC	237	160	9	-	63		40	32	110	66.7	-	X
		YGF90 - ТРКН22 - D200Z12S60 - WOC	238	200	12	-	63		60	40	130	101.6	-	X
		YGF90 - ТРКН22 - D250Z15S60 - WOC	239	250	15	-	63		60	40	160	101.6	-	X
		YGF90 - ТРКН22 - D315Z18S60 - WOC	240	315	18	-	63		60	40	220	101.6	177.8	X

ТРКН16	Винт	Ключ
Для диаметра 50 мм	AKV-22-M8X1X14 (27100055)	AAL-05-4 (27100200)
Для диаметра 63 мм	AKV-13-M8X1X16 (27100047)	AAL-05-4 (27100200)
Для остальных диаметров	AKV-14-M8X1X18 (27100048)	AAL-05-4 (27100200)

ТРКН22	Винт	Ключ
	AKV-14-M8X1X18 (27100048)	AAL-05-4 (27100200)

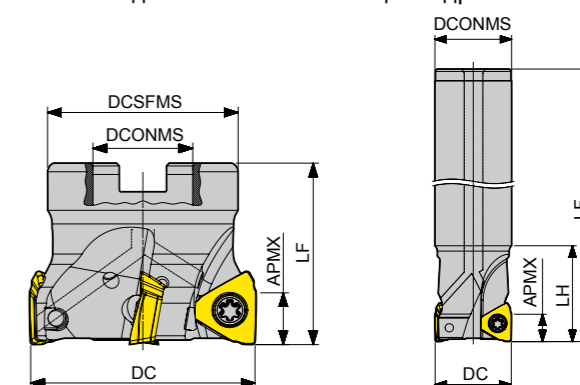
Фрезерная обработка - Фрезерование уступов - Корпуса

Корпус для ТРКТ

Угол в плане : 90°
3 вершины, позитивные

<S> Насадная

<C> Цилиндрический хвостовик



CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

□: с. 176 Ед.изм.:мм

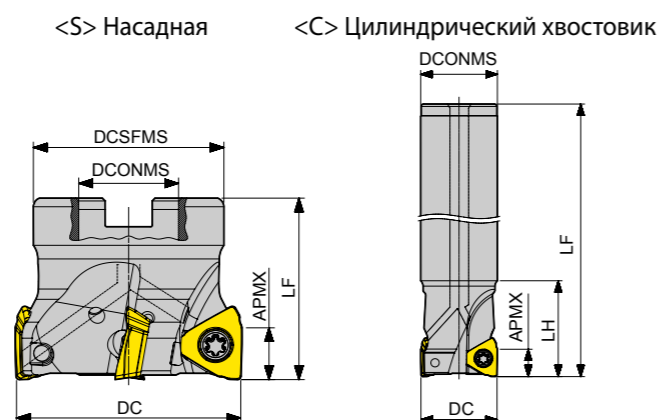
Серия	APMX	Обозначение	Арт. 1700..	DC	CICT	LF	TYPE	DCON /TDZ	LH	CBDP	DCSFMS	☉
TRKT 1104	7.0	E90 - TP11 - D20Z2W20 - L90	0995	20	2	90	Цилин- дрич.еск.	20	40	-	-	●
		E90 - TP11 - D20Z2C20 - L170	1037	20	2	170		20	40	-	-	●
		E90 - TP11 - D21Z2C20 - L150	1038	21	2	150		20	40	-	-	●
		E90 - TP11 - D21Z2C20 - L200	1039	21	2	200		20	40	-	-	●
		E90 - TP11 - D25Z3W25 - L100	1040	25	3	100		25	40	-	-	●
		E90 - TP11 - D25Z3C25 - L200	1026	25	3	200		25	60	-	-	●
		E90 - TP11 - D26Z2C25 - L200	1041	26	2	200		25	40	-	-	●
		E90 - TP11 - D26Z2C25 - L250	1042	26	2	200		25	40	-	-	●
		E90 - TP11 - D26Z3C25 - L150	1043	26	3	150		25	40	-	-	●
		E90 - TP11 - D26Z3C25 - L200	1044	26	3	200		25	40	-	-	●
		E90 - TP11 - D32Z3C32 - L230	1045	32	3	230	32	60	-	-	●	
		E90 - TP11 - D32Z4W32 - L110	1046	32	4	110	32	40	-	-	●	
		E90 - TP11 - D33Z3C32 - L200	1047	33	3	200	32	40	-	-	●	
		E90 - TP11 - D40Z4C32 - L200	1048	40	4	200	32	60	-	-	●	
		E90 - TP11 - D40Z5W32 - L115	1049	40	5	115	32	40	-	-	●	
		F90 - TP11 - D40Z5S16	1050	40	5	40	16	-	20	38	●	
		F90 - TP11 - D50Z6S22	1051	50	6	40	22	-	20	42	●	
		F90 - TP11 - D63Z7S22	1052	63	7	40	22	-	20	48	●	
		F90 - TP11 - D63Z8S22	1053	63	8	40	22	-	20	48	●	

ТРКТ1104 (D20, D21)	Винт	Ключ	Рукоятка	Бита
Описание	TP082562-GS	TPWBTP08	DH-H4	DB-TP08
Арт.	18000265	18000218	18000189	18000190

ТРКТ1104 (более D25)	Винт	Ключ	Рукоятка	Бита
Описание	TP082506-GS	TPWBTP08	DH-H4	DB-TP08
Арт.	18000259	18000218	18000189	18000190

Корпус для ТРКТ

Угол в плане : 90°
3 вершины, позитивные



ЦИТ : Количество пластин
СБДР : Посадочное отверстие

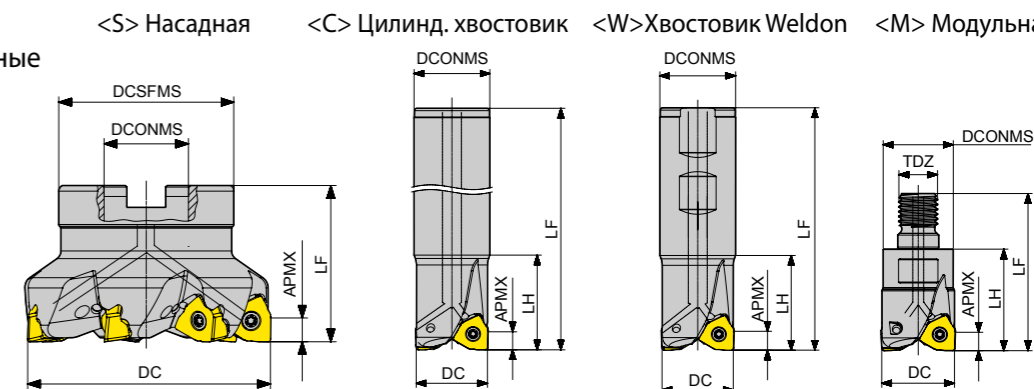
с. 176 Едизм.:мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 1700..	DC	ЦИТ	LF	TYPE	DCON /TDZ	LH	СБДР	DCSFMS	🔴
E90	TP16	D32Z2C32 - L150	0941	32	2	150	Цилин- дрическ.	32	40	-	-	●
E90	TP16	D32Z2C32 - L250	0942	32	2	250		32	80	-	-	●
E90	TP16	D33Z2C32 - L200	0929	33	2	200		32	40	-	-	●
E90	TP16	D33Z2C32 - L250	1010	33	2	250		32	40	-	-	●
E90	TP16	D40Z3W32 - L110	0944	40	3	110		32	40	-	-	●
E90	TP16	D40Z4C32 - L200	0945	40	4	200		32	40	-	-	●
NEW	F90	TP16 - D50Z4S22	0931	50	4	40	Насадная	22	-	29	42	●
ТРКТ 1605	F90	TP16 - D63Z5S22	0932	63	5	40		22	-	29	48	●
11.0	F90	TP16 - D63Z6S22	0947	63	6	40		22	-	29	48	●
F90	TP16 - D80Z6S27	0948	80	6	50	27		-	39	56	●	
F90	TP16 - D80Z7S27	0949	80	7	50	27		-	39	56	●	
F90	TP16 - D100Z8S32	0950	100	8	50	32		-	39	67	●	
F90	TP16 - D125Z10S40	0951	125	10	63	40		-	52	89	●	
F90	TP16 - D125Z12S40	0952	125	12	63	40		-	52	89	●	
F90	TP16 - D160Z11S40	0953	160	11	63	40		-	52	110	X	
F90	TP16 - D200Z11S60	0955	200	11	63	60		-	52	160	X	

ТРКТ1605	Винт	Ключ	Рукоятка	Бита
Описание	TP2045105	TPWBTP20	DH-H6	DB-TP20
Арт.	18000264	18000256	18000210	18000257

Корпус для WNEХ

Угол в плане : 90°
3 вершины, позитивные



ЦИТ : Количество пластин
СБДР : Посадочное отверстие

с. 179 Едизм.:мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 1700..	DC	ЦИТ	LF	TYPE	DCON /TDZ	LH	СБДР	DCSFMS	🔴	
E90	WN08	D32Z2W32 - L120	0969	32	2	120	Weldon	32	40	-	-	●	
E90	WN08	D40Z3W32 - L120	0972	40	3	120		32	40	-	-	●	
E90	WN08	D40Z4W32 - L120	0973	40	4	120		32	40	-	-	●	
E90	WN08	D50Z4W32 - L120	0974	50	4	120		32	40	-	-	●	
E90	WN08	D50Z5W32 - L120	0990	50	5	120		32	40	-	-	●	
E90	WN08	D32Z2C32 - L120	0991	32	2	120		32	40	-	-	●	
E90	WN08	D32Z2C32 - L200	0872	32	2	200	Цилин- дрическ.	32	60	-	-	●	
E90	WN08	D33Z2C32 - L200	0873	33	2	200		32	40	-	-	●	
E90	WN08	D40Z3C32 - L120	0994	40	3	120		32	40	-	-	●	
E90	WN08	D40Z3C32 - L200	0874	40	3	200		32	40	-	-	●	
E90	WN08	D40Z4C32 - L120	0996	40	4	120		32	40	-	-	●	
E90	WN08	D50Z4C32 - L120	0997	50	4	120		32	40	-	-	●	
E90	WN08	D50Z5C32 - L120	0998	50	5	120		32	40	-	-	●	
NEW	F90	WN08 - D50Z4S22	0875	50	4	40		Насадная	22	-	20	44	●
WNEХ 0806	F90	WN08 - D50Z5S22	0976	50	5	40			22	-	20	44	●
7.0	F90	WN08 - D63Z5S22	0876	63	5	40			22	-	20	48	●
F90	WN08 - D63Z6S22	0977	63	6	40	22	-		20	48	●		
F90	WN08 - D80Z4S27	0999	80	4	50	27	-		20	56	●		
F90	WN08 - D80Z6S25.4	1000	80	6	50	25.4	-		26.64	56	●		
F90	WN08 - D80Z7S27	0878	80	7	50	27	-		23	56	●		
F90	WN08 - D80Z7S25.4	0877	80	7	50	25.4	-		26.64	56	●		
F90	WN08 - D80Z9S27	0978	80	9	50	27	-		23	56	●		
F90	WN08 - D100Z8S31.75 - WOC	1002	100	8	50	31.75	-		32	67	X		
F90	WN08 - D100Z9S32	0979	100	9	50	32	-	26	67	●			
F90	WN08 - D100Z11S32	0980	100	11	50	32	-	26	67	●			
F90	WN08 - D125Z10S38.1 - WOC	1003	125	10	63	38.1	-	38	85	X			
F90	WN08 - D125Z11S40	0981	125	11	63	40	-	29	85	●			
F90	WN08 - D125Z14S40	0982	125	14	63	40	-	29	85	●			
M90	WN08	D32Z2M16	1004	32	2	65	Модуль.	M16	42	-	29	●	
M90	WN08	D40Z3M16	1005	40	3	65		M16	42	-	29	●	
M90	WN08	D40Z4M16	0984	40	4	65		M16	42	-	29	●	

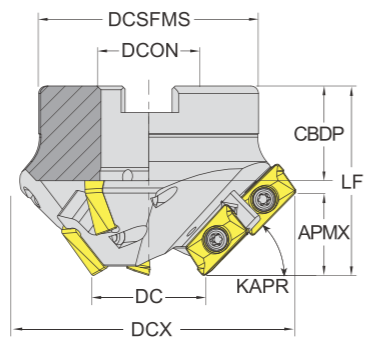
WNEХ0806	Винт	Ключ	Рукоятка	Бита
Описание	TP154011-GS	TPWBTP15	DH-H4	DB-TP15
Арт.	18000251	18000217	18000189	18000208

Фрезерная обработка - Обработка фасок - Корпуса

Корпус для АРКТ

Угол в плане : 15° / 30° / 45° / 60° / 75°
2 вершины, позитивные

<S> Насадная



ZEFP : Количество эффективных режущих кромок
CICT : Количество пластин
CBDP : Посадочное отверстие

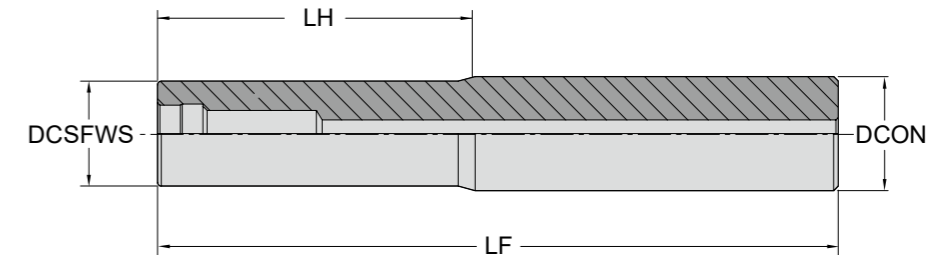
: с. 155

Ед.изм.:мм

Серия	APMX	Обозначение	Арт. 15000..	DC	CICT	DCX	ZEFP	LF	TYPE	DCON /TDZ	CBDP	DCSFMS	KAPR	Ед.изм.:мм
АРКТ 1604	8.0	YGCH15-AP16-D35X93-S27-Z0306-C	294	35	6	93	3	50	Насадная	27	25	58	15	●
	15.0	YGCH30-AP16-D35X87-S27-Z0306-C	295	35	6	87	3	50		27	25	58	30	●
	21.5	YGCH45-AP16-D35X77-S27-Z0306-C	296	35	6	77	3	50		27	25	58	45	●
	26.5	YGCH60-AP16-D35X65-S22-Z0306-C	297	35	6	65	3	50		22	22	48	60	●
	29.5	YGCH75-AP16-D35X50-S22-Z0306-C	298	35	6	50	3	50		22	22	42	75	●

Фрезерная обработка - Модульный хвостовик

Модульный хвостовик



Серия	Обозначение	Арт. 15000..	DCSFWS	LF	LH	TYPE	DCON	Ед.изм.:мм
M08	YGM - M08 - D13C16 - L100 - C	092	13	100	40	Цилиндрическ.	16	●
	YGM - M08 - D15C16 - L130 - C	093	15	130	70		16	●
M10	YGM - M10 - D18C20 - L130 - C	094	18	130	70	Цилиндрическ.	20	●
	YGM - M12 - D23C25 - L150 - C	096	23	150	70		25	●
M12	YGM - M12 - D23C25 - L200 - C	097	23	200	100	Цилиндрическ.	25	●
	YGM - M12 - D23C25 - L250 - C	098	23	250	150		25	●
M16	YGM - M16 - D30C32 - L150 - C	099	30	150	70	Цилиндрическ.	32	●
	YGM - M16 - D30C32 - L200 - C	100	30	200	100		32	●
	YGM - M16 - D30C32 - L250 - C	101	30	250	150		32	●
	YGM - M16 - D30C32 - L300 - C	102	30	300	200		32	●

АРКТ1604

Винт

4015-M4x11 (27100166)

Ключ

Torx 80-T15 (27100210)