



ISO	VDI 3323	Материал	HB	HRC	Vc (м/мин)	
					TC909 TC944	TC973 TC934 TC954
P	1	Нелегированная сталь	125		15-20	15-20
	2		190	13	15-20	15-20
	3		250	25	12-18	12-18
N	21	Алюминиевый сплав	60		10-15	10-15
	22		100		10-15	10-15
	23	Алюминиево- литиевый сплав	75		15-20	15-20
	24		90		15-20	15-20
	27	Медь и медные сплавы (Бронза/ Латунь)	90		8-12	8-12



БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

- Для трубной резьбы по стандарту Витворта (Whitworth)

YG METЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

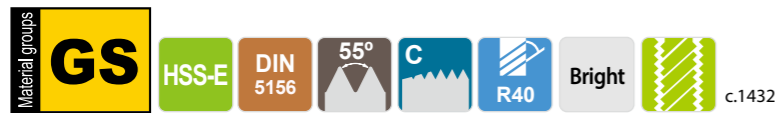
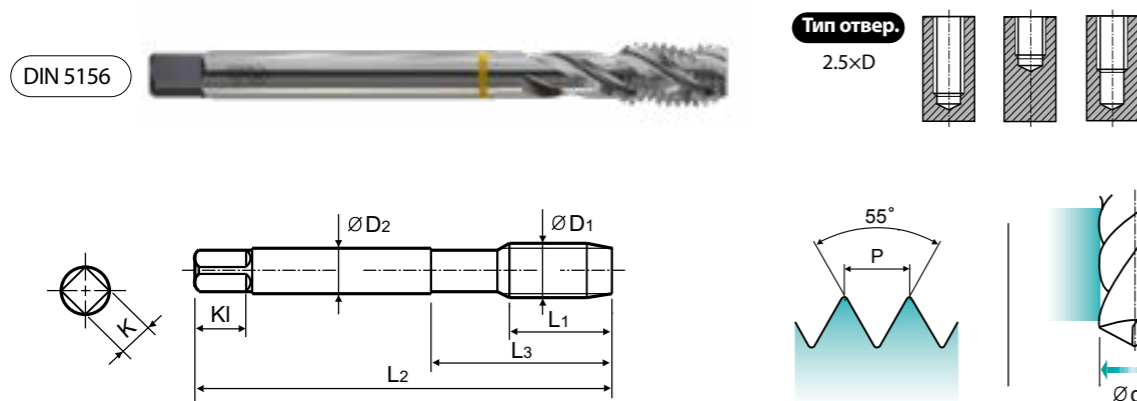
TC728 СЕРИЯ

G(BSP)

МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ ВИТВОРТА ПО DIN ISO 228/1

Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки



Рекоменд. условия об-ки : C.1432 Ед.изм: мм

Размер	Витков резьбы на дюйм	Артикул	Длина резьбы		Общая длина		Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
			Без покрытия	L1	L2	L3					
G1/8	- 28	TC728200		20	90	36	7	5.5	8	3	8.8
G1/4	- 19	TC728400		22	100	40	11	9	12	3	11.8
G3/8	- 19	TC728480		22	100	40	12	9	12	3	15.25
G1/2	- 14	TC728560		25	125	50	16	12	15	4	19
G3/4	- 14	TC728700		28	140	54	20	16	19	4	24.5
G1	- 11	TC728780		30	160	60	25	20	23	4	30.75

YG METЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

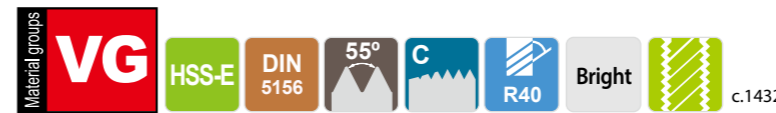
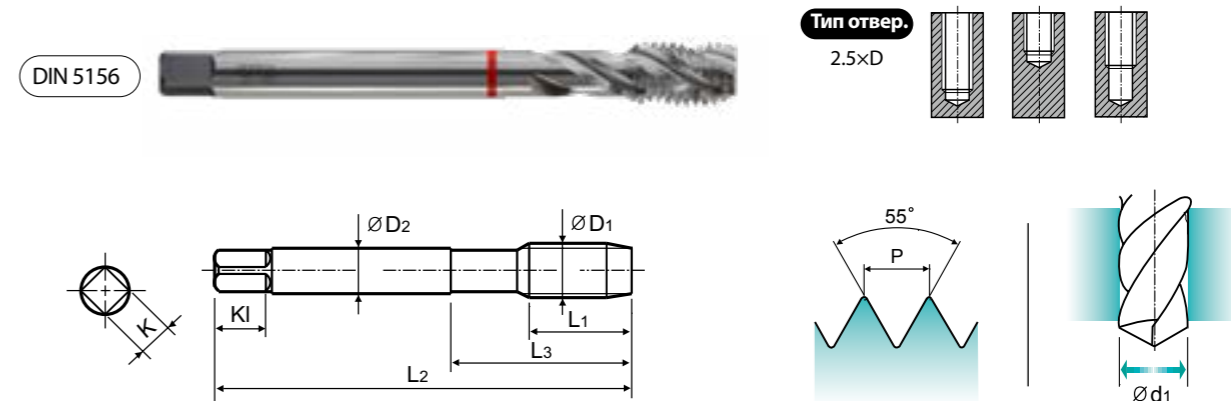
TC729 СЕРИЯ

G(BSP)

МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ ВИТВОРТА ПО DIN ISO 228/1

Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки



Рекоменд. условия об-ки : C.1432 Ед.изм: мм

Размер	Витков резьбы на дюйм	Артикул	Длина резьбы		Общая длина		Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
			Без покрытия	L1	L2	L3					
G1/8	- 28	TC729200		20	90	36	7	5.5	8	3	8.8
G1/4	- 19	TC729400		22	100	40	11	9	12	3	11.8
G3/8	- 19	TC729480		22	100	40	12	9	12	3	15.25
G1/2	- 14	TC729560		25	125	50	16	12	15	4	19
G3/4	- 14	TC729700		28	140	54	20	16	19	4	24.5
G1	- 11	TC729780		30	160	60	25	20	23	4	30.75

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь				Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	35	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	10	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	15	30	25	38	34	55	60	40	42	45	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь				Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	35	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	10	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	15	30	25	38	34	55	60	40	42	45	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

YG **МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ**

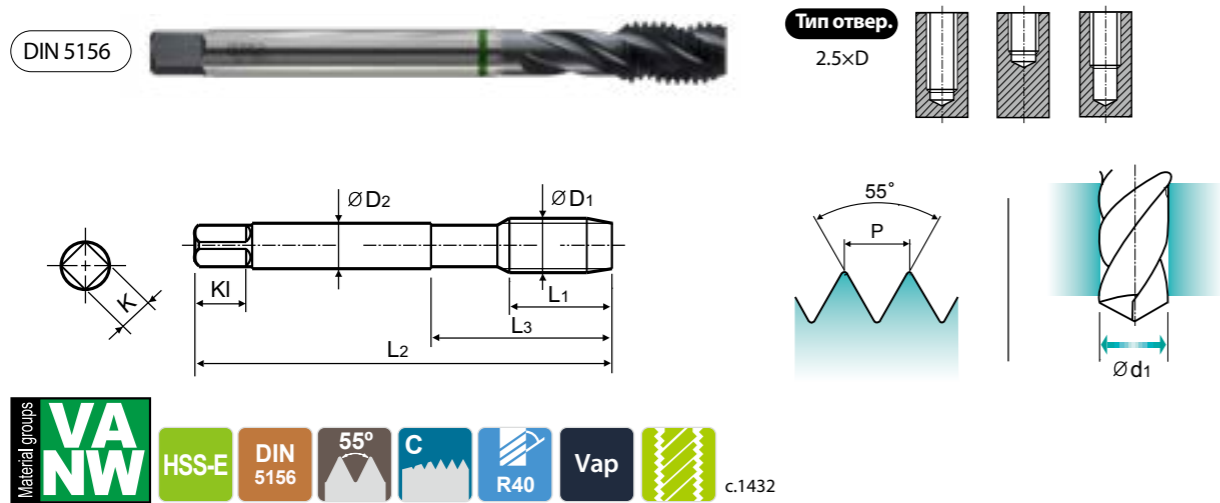
TB514 СЕРИЯ

G(BSP)

МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ ВИТВОРТА ПО DIN ISO 228/1

Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки



Рекоменд. условия об-ки : C.1432 Ед.изм: мм

Размер	Витков резьбы на дюйм	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1		Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
G1/8	- 28	TB514200	20	90	36	7	5.5	8	3	8.8
G1/4	- 19	TB514400	22	100	40	11	9	12	3	11.8
G3/8	- 19	TB514480	22	100	40	12	9	12	3	15.25
G1/2	- 14	TB514560	25	125	50	16	12	15	4	19
G3/4	- 14	TB514700	28	140	54	20	16	19	4	24.5
G1	- 11	TB514780	30	160	60	25	20	23	4	30.75

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M			K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь		Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎									◎	◎	◎							

ISO	N				S					H											
	Алюминиевый сплав	Алюминиево-литиевый сплав	Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)	Неметаллич. материалы	Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун								
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC																					
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

YG **МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ**

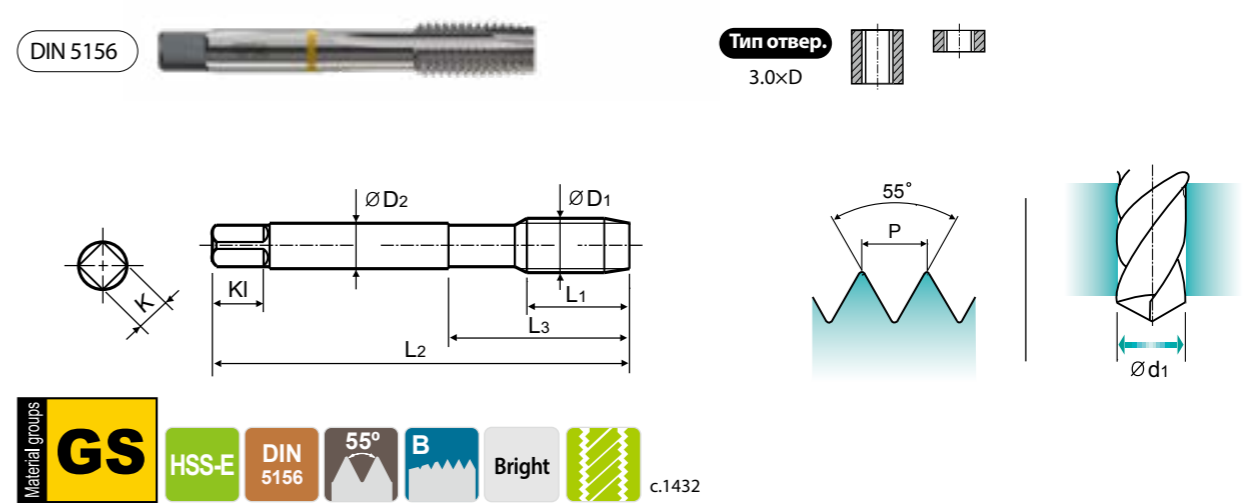
TC727 СЕРИЯ

G(BSP)

МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ ВИТВОРТА ПО DIN ISO 228/1

Машинные метчики

► Подходт для нарезания резьбы в сквозных отверстиях с большей скоростью, благодаря прочной геометрии



Рекоменд. условия об-ки : C.1432 Ед.изм: мм

Размер	Витков резьбы на дюйм	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1		Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
G1/8	- 28	TC727200	20	90	36	7	5.5	8	3	8.8
G1/4	- 19	TC727400	22	100	40	11	9	12	3	11.8
G3/8	- 19	TC727480	22	100	40	12	9	12	3	15.25
G1/2	- 14	TC727560	25	125	50	16	12	15	4	19
G3/4	- 14	TC727700	28	140	54	20	16	19	4	24.5
G1	- 11	TC727780	30	160	60	25	20	23	4	30.75

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M			K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь		Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎			◎	◎		

ISO	N				S					H											
	Алюминиевый сплав	Алюминиево-литиевый сплав	Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)	Неметаллич. материалы	Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун								
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC																					
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

					TC728	TC729	TB514	TC727	
ISO	VDI 3323	Материал	НВ	HRc	Vc (м/мин)				
P	1	Нелегированная сталь	125				15-20		
	2		190	13	15-20		15-20	15-20	
	3		250	25	12-18			12-18	
	4		270	28	10-15			10-15	
	5		300	32					
	6	Низколегирован. сталь	180	10	10-15	10-15		10-15	
	7		275	29	10-15	10-15		10-15	
	8		300	32		6-10			
	9		350	38		3-5			
M	12	Нержавеющая сталь	200	15			7-10		
	13		240	23			5-8		
	14		180	10		4-6	4-6		
K	17	Высокопрочный чугун	160	3	10-15			10-15	
	18		250	25	5-8			5-8	
N	21	Алюминиевый сплав	60		10-15			10-15	
	22		100		10-15			10-15	
	23	Алюминиево-литиевый сплав	75		15-20			15-20	
	24		90		15-20			15-20	
	25		130		10-15			10-15	
	26		Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)	110		25-35			25-35
	27			90		8-12			8-12



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДААННЫЕ