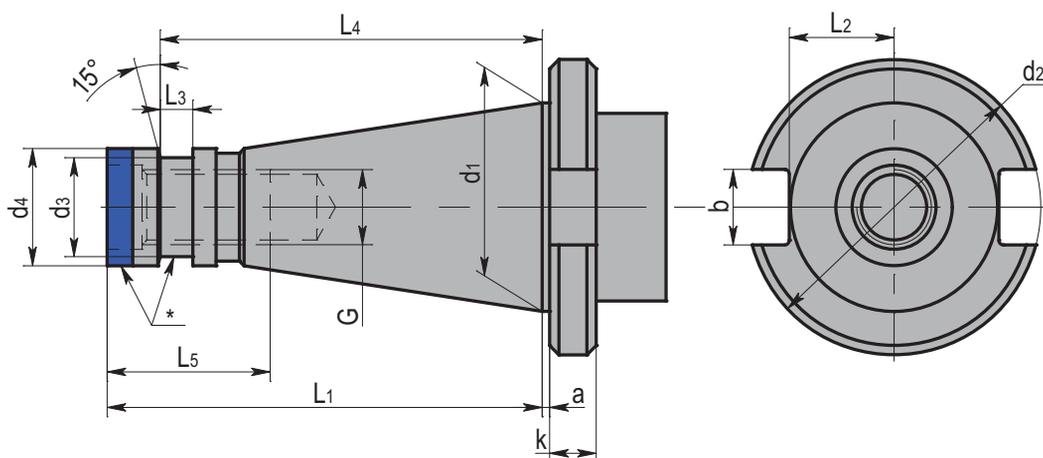


Зажимные приспособления для станков фрезерно-расточной группы по DIN 2080 (ГОСТ 25827-93 исп. 1)

Патроны цанговые
 Силовые прецизионные фрезерные патроны
 Опорки по DIN 6359
 Втулки переходные
 Опорки комбинированные
 Опорки для насадных торцовых фрез
 Опорки для сверлильных патронов
 Сверлильные патроны
 Резьбонарезные патроны
 Заготовки для изготовления специальных опорок
 Контрольные опорки



Размеры, мм													
SK	d ₁	a	b	k	G	d ₂	d ₃	d ₄	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅
30	31,75	1,6	16,1	8	M12	50	-	17,2	68,4	16	-	-	24
40*	44,45	1,6	16,1	10	M16	63	21,1	25	93,4	22,5	7	82	35
50	69,85	3,2	25,7	12	M24	97,5	-	39,2	126,8	35	-	-	50

* - кольцо из пластика для защиты кромок

Материал опорок - высокопрочная цементованная сталь с прочностью сердцевины не менее 950 Н/мм².

Твёрдость поверхности 58±2 HRC (HV 700±50), глубина цементованного слоя h=0,6^{+0,2} мм.

Предельное отклонение угла конуса и предельное отклонение формы - АТ3 по DIN 7178 и DIN 2080.

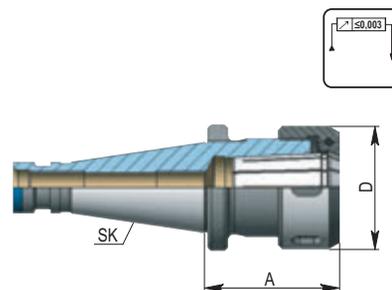
Шероховатость присоединительного конуса не более Ra 0,16.

Патрон цанговый для цанг по DIN 6388.

Обозначение		SK	Размеры, мм		
DIN 2080			Диапазон	A	D
301.01.16.50	○	30	415E 2-16	50	43
301.01.25.80	○		462E 2-25	80	60
401.01.16.55	○		415E 2-16	55	43
401.01.25.66	○	40	462E 2-25	66	60
401.01.32.95	○		467E 4-32	95	72
501.01.25.71	○	50	462E 2-25	71	60
501.01.32.73	○		467E 4-32	73	72

В комплект входит гайка зажимная.

Комплектующие: цанги по DIN 6388B - стр. E-135, ключ по DIN 1810A - стр. E-149, гайка зажимная - стр. E-139.


Патрон цанговый для цанг по DIN 6388. Комплект.

Обозначение		SK	Размеры, мм	
DIN 2080			Диапазон	Цанги в комплекте
401.61.16.55	○	40	462E 2-25	4-5-6-7-8-9-10-11-12-14-16-18-20-22-24-25
401.61.32.95	○		467E 4-32	6-7-8-9-10-12-14-16-18-20-22-24-25-28-30-32
501.61.25.71	○	50	462E 2-25	4-5-6-7-8-9-10-11-12-14-16-18-20-22-24-25
501.61.32.73	○		467E 4-32	6-7-8-9-10-12-14-16-18-20-22-24-25-28-30-32

В комплект входят: футляр, патрон, цанги и ключ.

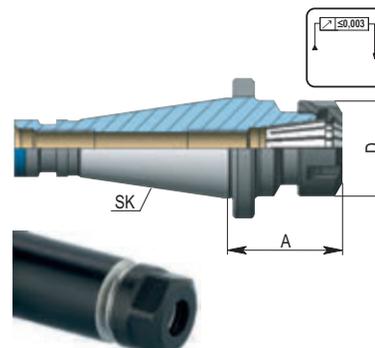
Комплектующие: цанги по DIN 6388B - стр. E-135, ключ по DIN 1810A - стр. E-149, гайка зажимная - стр. E-139.


Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499.

Обозначение		SK	Размеры, мм		
DIN 2080			Диапазон	A	D
301.02.16.50	○	30	ER25 2-16	50	42
301.02.20.50	○		ER32 2-20	50	50
401.02.10.50	○	40	ER16 1-10	50	32
401.02.16.50	○		ER25 2-16	50	42
401.02.20.50	●		ER32 2-20	50	50
401.02.26.80	●		ER40 3-26	80	63
501.02.20.63	●	50	ER32 2-20	63	50
501.02.26.63	●		ER40 3-26	63	63

В комплект входит гайка зажимная.

Комплектующие: цанги по DIN 6499 - стр. E-135, E-136, ключ типа ER - стр. E-149, гайка зажимная - стр. E-139, Техническая информация - стр. E-154.



Патрон ER16 комплектуется шестигранной гайкой

Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499. Комплект.

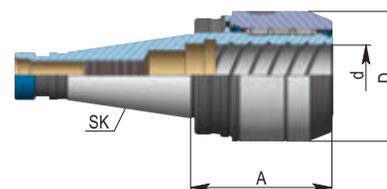
Обозначение		SK	Размеры, мм	
DIN 2080			Диапазон	Цанги в комплекте
401.62.16.50	○	40	ER25 2-16	3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-14-16
401.62.20.50	○		ER32 2-20	4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-20
401.62.26.80	○	50	ER40 3-26	4-5-6-7-8-9-10-12-14-16-17-18-20-22-24-25-26
501.62.20.63	○		ER32 2-20	4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-20
501.62.26.63	○	ER40 3-26	4-5-6-7-8-9-10-12-14-16-17-18-20-22-24-25-26	

В комплект входят: футляр, патрон, цанги и ключ. Комплектующие: цанги по DIN 6499 - стр. E-135, E-136, ключ типа ER - стр. E-150, гайка зажимная - стр. E-139, Техническая информация - стр. E-156.


Патрон фрезерный силовой прецизионный. *

Обозначение		SK	Размеры, мм		
DIN 2080			Диапазон	A	Подробности
401.03.20.65.N	○	40	EKS20 6-20	65	С гладкой гайкой под роликовый ключ
401.03.32.75.N	○		EKS32 6-32	75	С гладкой гайкой под роликовый ключ
501.03.20.70.N	○	50	EKS20 6-20	70	С гладкой гайкой под роликовый ключ
501.03.32.75.N	○		EKS32 6-32	75	С гладкой гайкой под роликовый ключ

Комплектующие: цанги EKS - стр. E-140, ключ роликовый - стр. E-149, Техническая информация - стр. E-156.



○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Патрон фрезерный силовой прецизионный EKS. Комплект.

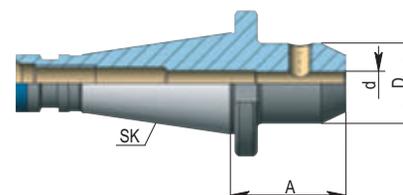
Обозначение		SK	Размеры, мм	
DIN 2080			Диапазон	Цанги в комплекте
401.63.20.65.N	○	40	EKS20 6-20	6-8-10-12-16
401.63.32.75.N	○		EKS32 6-32	6-8-10-12-16-20-25
501.63.20.70.N	○	50	EKS20 6-20	6-8-10-12-16
501.63.32.75.N	○		EKS32 6-32	6-8-10-12-16-20-25

В комплект входят: футляр, патрон, цанги и ключ.

Комплектующие: цанги EKS - стр. E-140, ключ роликовый - стр. E-149, Техническая информация - стр. E-156.


Оправка по DIN 6359 для инструмента с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835B.

Обозначение		SK	Размеры, мм		
DIN 2080			d	A	D
301.04.06.40	○	30	6	40	25
301.04.08.40	○		8	40	28
301.04.10.40	○		10	40	35
301.04.12.40	○		12	40	42
301.04.14.50	○		14	50	44
301.04.16.50	○		16	50	48
301.04.18.50	○		18	50	50
301.04.20.63	○		20	63	52
401.04.06.50	○	40	6	50	25
401.04.08.50	○		8	50	28
401.04.10.50	○		10	50	35
401.04.12.50	○		12	50	42
401.04.14.50	○		14	50	44
401.04.16.63	○		16	63	48
401.04.18.63	○		18	63	50
401.04.20.63	○		20	63	52
401.04.25.80	○		25	80	63
401.04.32.80	○		32	80	72
401.04.40.90	○		40	90	80
501.04.06.63	○		50	6	63
501.04.08.63	○	8		63	28
501.04.10.63	○	10		63	35
501.04.12.63	○	12		63	42
501.04.14.63	○	14		63	44
501.04.16.63	○	16		63	48
501.04.18.63	○	18		63	50
501.04.20.63	○	20		63	52
501.04.25.80	○	25		80	65
501.04.32.80	○	32		80	72
501.04.40.90	○	40		90	80

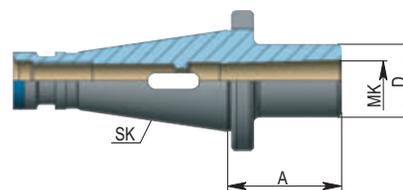


Посадочное отверстие выполнено с полем допуска H4.

В комплект входит винт зажимной.

Втулка переходная для инструмента с хвостовиком конус Морзе (с лапкой) по DIN 6383.

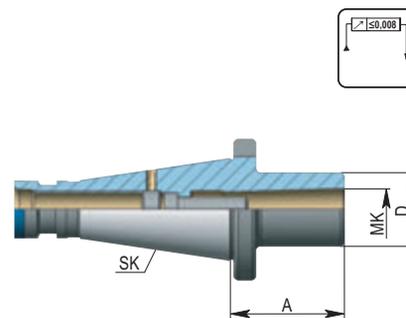
Обозначение		SK	Размеры, мм		
DIN 2080			MK	A	D
301.07.01.50	○	30	1	50	25
301.07.02.50	○		2	50	32
301.07.03.75	○		3	75	40
401.07.01.50	○	40	1	50	25
401.07.02.50	○		2	50	32
401.07.03.65	○		3	65	40
401.07.04.95	○		4	95	48
501.07.01.45	○	50	1	45	25
501.07.02.60	●		2	60	32
501.07.03.65	●		3	65	40
501.07.04.70	●		4	70	48
501.07.05.105	○		5	105	63



○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Втулка переходная для инструмента с хвостовиком конус Морзе. (с винтом) по DIN 6364.

Обозначение		SK	Размеры, мм		
DIN 2080			MK	A	D
401.08.01.50	○	40	1	50	25
401.08.02.50	●		2	50	32
401.08.03.65	●		3	65	40
401.08.04.95	○		4	95	48
401.08.04A.110*	○		4	110	63
501.08.01.60	○	50	1	60	25
501.08.02.60	●		2	60	32
501.08.03.65	●		3	65	40
501.08.04.65	●		4	65	48
501.08.04A.80*	○		4	80	63
501.08.05.120	●		5	120	63
501.08.05A.138*	○		5	138	78

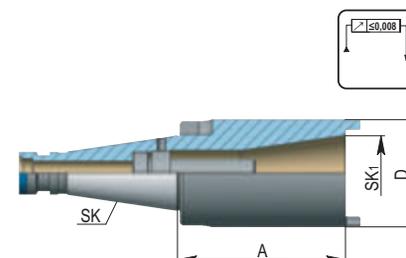


* - со шпоночными пазами по DIN 2201

Втулка переходная.

Обозначение		SK	Размеры, мм		
DIN 2080			SK ₁	A	D
401.09.30.50	○	40	30	50	50
401.09.40.100	○		40	100	63
501.09.40.50	○	50	40	50	70
501.09.50.125	○		50	125	97

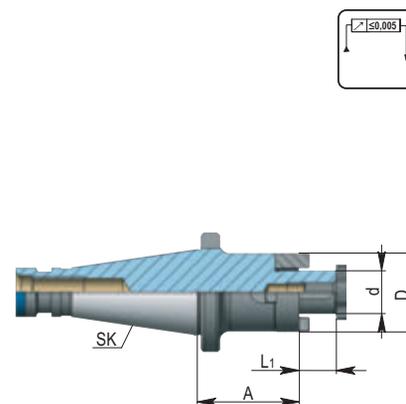
В комплект входит зажимной винт для конусов по DIN 69871, MAS 403 BT и DIN 2080.


Оправка комбинированная для насадных торцовых и дисковых фрез.

Обозначение		SK	Размеры, мм			
DIN 2080			d	A	L	D
301.10.16.35	○	30	16	35	17	32
301.10.22.35	○		22	35	19	40
301.10.27.35	○		27	35	21	48
301.10.32.50	○		32	50	24	58
401.10.16.52	○	40	16	52	17	32
401.10.22.52	○		22	52	19	40
401.10.27.52	○		27	52	21	48
401.10.32.52	○		32	52	24	58
401.10.40.52	○		40	52	27	70
501.10.16.55	○	50	16	55	17	32
501.10.22.55	○		22	55	19	40
501.10.27.55	○		27	55	21	48
501.10.32.55	○		32	55	24	58
501.10.40.55	○		40	55	27	70

В комплект входят: шпонка, кольцо приводное и винт зажимной.

Комплектующие: кольцо приводное - стр. E-148, винт зажимной - стр. E-149, ключ по DIN 6368 - стр. E-149, шпонка - стр. E-150.

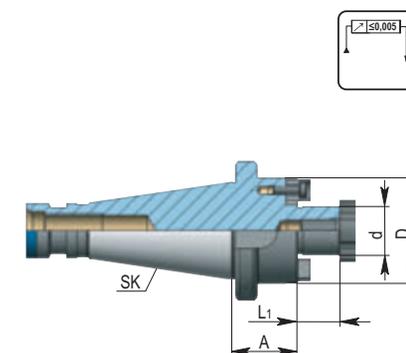

Оправка для насадных торцовых фрез по DIN 6357.

Обозначение		SK	Размеры, мм			
DIN 2080			d	A	L	D
401.11.16.30	○	40	16	30	17	38
401.11.22.30	○		22	30	19	48
401.11.27.30	○		27	30	21	58
401.11.32.30	○		32	30	24	78
401.11.40.30 *	●		40	30	27	88
501.11.22.35	○	50	22	35	19	48
501.11.27.35	○		27	35	21	58
501.11.32.40	○		32	40	24	78
501.11.40.33 *	○		40	33	27	88
501.11.60.55 *	○		60	55	40	128

* - в оправках с посадочным диаметром 40 и 60 мм выполнены 4 крепежных резьбовых отверстия.

В комплект входят: шпонки и винт зажимной.

Комплектующие: винт зажимной - стр. E-149, ключ по DIN 6368 - стр. E-150, шпонка - стр. E-148.

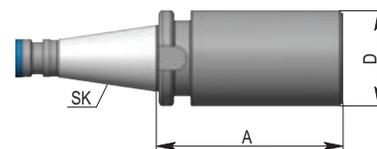


○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Заготовка для изготовления специальных оправок.

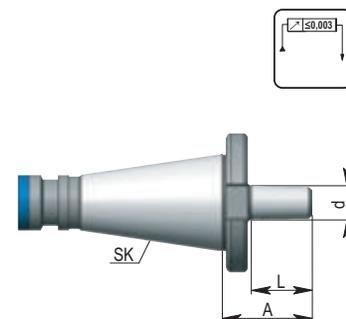
Обозначение		SK	Размеры, мм	
DIN 2080			A	D
401.17.63.250	○	40	250	63
501.17.97.315	○	50	315	97

Хвостовик полностью прошел механическую и термическую обработку.
 Часть, предназначенная для последующей обработки, прошла термообработку улучшения.


Патрон с укороченным конусом Морзе по DIN 238 (ГОСТ 9953-82) для сверлильных патронов.

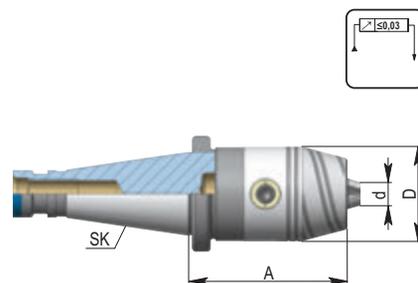
Обозначение		SK	Размеры, мм		
DIN 2080			d	A	L
301.14.12.15	○	30	B12	15	18,5
301.14.16.16	○		B16	16	24
401.14.12.17	○		B12	17	18,5
401.14.16.18	○	40	B16	18	24
401.14.18.18	○		B18	18	32
501.14.16.22	○	50	B16	22	24
501.14.18.22	○		B18	22	32

Комплектующие: патрон сверлильный - стр. E-146.


Патрон сверлильный. Для правого и левого вращения.

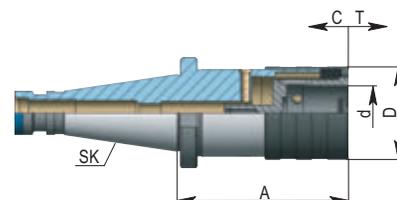
Обозначение		SK	Размеры, мм		
DIN 2080			Диапазон	A	D
301.15.08.60	○	30	0,5-8	60	36
301.15.13.90	○		1-13	90	50
401.15.08.62	○	40	0,5-8	62	36
401.15.13.84	●		1-13	84	50
401.15.16.89	○	50	3-16	89	57
501.15.13.86	○		1-13	86	50
501.15.16.91	○		3-16	91	57

В комплект входит ключ.
 Комплектующие: ключ - стр. E-150, Техническая информация - стр. E-156.


Патрон резьбонарезной с осевой компенсацией.

Обозначение		SK	Размеры, мм					
DIN 2080			Диапазон	d	A	D	C	T
301.16.12.61	○	30	M2-M14	19	61	36,5	7	7
301.16.20.94	○		M5-M22	31	94	53,5	12	12
401.16.12.61	○	40	M2-M14	19	61	36,5	7	7
401.16.20.99	○		M5-M22	31	99	53,5	12	12
401.16.36.130	○	50	M14-M36	48	130	78	17,5	17,5
501.16.12.61	○		M2-M14	19	61	36,5	7	7
501.16.20.82	○		M5-M22	31	82	53,5	12	12
501.16.36.131	○		M14-M36	48	131	78	17,5	17,5

Исполнение с шариковым фиксатором.
 Комплектующие: быстросменные вставки - стр. E-142.


Контрольная оправка.

Обозначение		SK	Размеры, мм	
DIN 2080			A	D
301.18.32.200	○	30	200	32
401.18.40.300	○	40	300	40
501.18.50.300	●	50	300	50

Для контроля шпинделей станков в соответствии с ISO R 230.
 Поставляется в деревянном ящике.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

