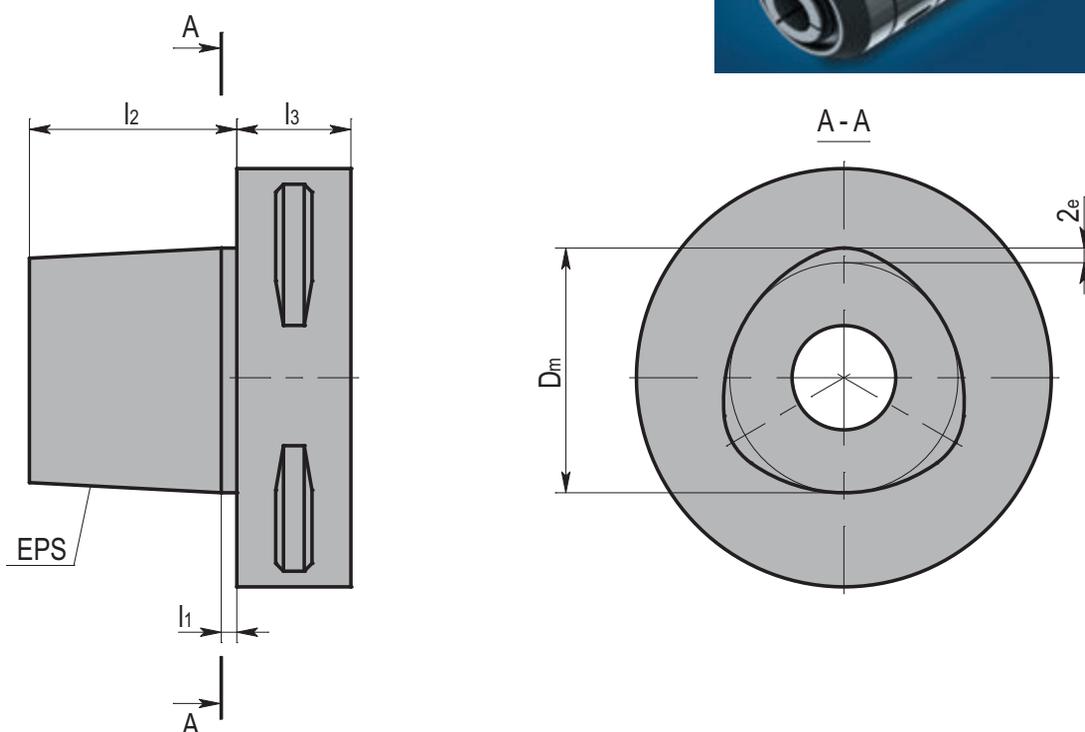


Зажимные приспособления для станков фрезерных групп и многофункциональных токарных обрабатывающих центров по EPS ISO 26623-1 (CAPTO)[®]

Патроны цанговые
 Силовые прецизионные фрезерные патроны
 Оправки по DIN 6359
 Weldon и Whistle Notch
 Оправки комбинированные для дисковых и торцовых фрез
 Оправки для насадных торцовых фрез
 Оправки для фрез с резьбовым хвостовиком
 Оправки для свёрл с МНП
 Сверлильные патроны
 Резьбонарезные патроны
 Заготовки для изготовления специальных оправок
 Патроны с термозажимом
 Гидропластовые патроны
 Резцедержатели



Размеры, мм						CAPTO [®]
EPS	D _m	e	l ₁	l ₂ ±0,1	l ₃ min	
32	22	0,7	2,5	19	15	C3
40	28	0,9	2,5	24	20	C4
50	35	1,12	3	30	20	C5
63	44	1,4	3	38	22	C6
80	55	2	3	48	30	C8
100	55	2	3	48	32	C10

Материал оправок - высокопрочная цементированная сталь с прочностью сердцевины не менее 950 Н/мм².
 Твёрдость поверхности 58±2 HRC (HV 700±50), глубина цементированного слоя h=0,6^{+0,2} мм.
 Предельное отклонение угла конуса и предельное отклонение формы по ISO 26623-1.
 Шероховатость присоединительного конуса не более Ra 0,16.

Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499.

Обозначение EPS ISO 26623-1	EPS	Размеры, мм					
		Диапазон	A	L	D		
EP3.02.10.45	○	32	ER16 1-10	45	-	32	
EP4.02.10.70	○	40	ER161-10	70	50	32	
EP4.02.16.52	○		ER25 2-16	52	32	42	
EP4.02.20.54	○		ER32 2-20	54	34	50	
EP5.02.10.55	○	50	ER16 1-10	55	35	32	
EP5.02.10.100	○		ER16 1-10	100	80	32	
EP5.02.16.55	○		ER25 2-16	55	35	42	
EP5.02.16.100	○		ER25 2-16	100	80	42	
EP5.02.20.77	○		ER32 2-20	57	37	50	
EP5.02.20.100	○		ER32 2-20	100	80	50	
EP6.02.10.60	○	63	ER16 1-10	60	38	32	
EP6.02.10.100	○		ER16 1-10	100	78	32	
EP6.02.10.130	○		ER16 1-10	130	108	32	
EP6.02.16.60	○		ER25 2-16	60	38	42	
EP6.02.16.100	○		ER25 2-16	100	78	42	
EP6.02.16.130	○		ER25 2-16	130	108	42	
EP6.02.16.160	○		ER25 2-16	160	138	42	
EP6.02.20.60	○		ER32 2-20	60	38	50	
EP6.02.20.100	○		ER32 2-20	100	78	50	
EP6.02.20.130	○		ER32 2-20	130	108	50	
EP6.02.20.160	○		ER32 2-20	160	178	50	
EP6.02.26.65	○		ER40 3-26	65	43	63	
EP6.02.26.100	○		ER40 3-26	100	78	63	
EP6.02.26.130	○		ER40 3-26	130	-	63	
EP8.02.20.70	○		80	ER32 2-20	70	40	50
EP8.02.20.160	○			ER32 2-20	160	130	50
EP8.02.26.70	○			ER40 3-26	70	40	63
EP8.02.26.160	○			ER40 3-26	160	130	63

В комплект входит гайка зажимная.

Комплектующие: цанги по DIN 6499 - стр. E-135, E-136, ключ типа ER - стр. E-149, гайка зажимная - стр. E-139. Техническая информация - стр. E-156.

Патрон цанговый ER mini для цанг типа ER по DIN 6499.

Обозначение EPS ISO 26623-1	EPS	Размеры, мм					
		Диапазон	A	D	L	L2	
EP5.02.10.100.M	○	50	ER16 1-10	100	22	80	33
EP6.02.10.100.M	○	63	ER16 1-10	100	22	78	33
EP6.02.10.130.M	○	63	ER16 1-10	130	22	108	33

В комплект входит гайка зажимная ER mini.

Комплектующие: цанги по DIN 6499 - стр. E-135, E-136, ключ типа ER mini - стр. E-150, гайка зажимная ER mini - стр. E-139. Техническая информация - стр. E-156.

Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499 с регулировкой радиального и аксиального биения инструмента.

Обозначение EPS ISO 26623-1	EPS	Размеры, мм							
		Диапазон	d	A	L	D	G	G1	
EP5.02.20.117.ARF-P	○	50	ER32 2-20	50	117	47	68	M6	M6
EP6.02.20.117.ARF-P	○	63	ER32 2-20	50	117	47	68	M6	M6

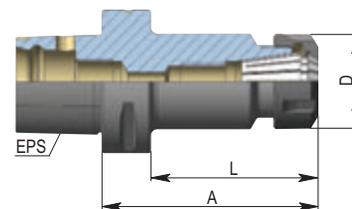
В комплект входит гайка зажимная.

Комплектующие: цанги по DIN 6499 - стр. E-135, E-136, ключ типа ER - стр. E-149, гайка зажимная - стр. E-139. Техническая информация - стр. E-156.

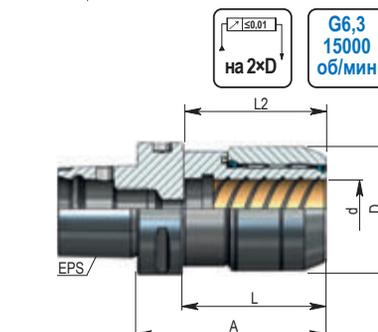
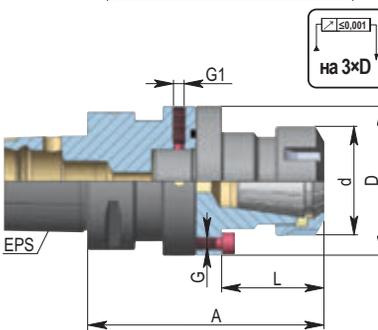
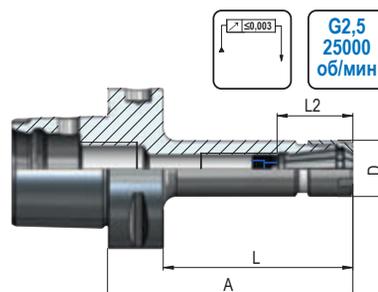
Патрон фрезерный силовой прецизионный с гладкой гайкой под роликовый ключ.

Обозначение EPS ISO 26623-1	EPS	Размеры, мм						
		Диапазон	d	A	L	D	L2	
EP5.03.20.100.N	○	50	EKS20 6-20	20	100	80	48	80
EP5.03.32.110.N	○		EKS32 6-32	32	110	-	68	80
EP6.03.20.100.N	○	63	EKS20 6-20	20	100	78	48	80
EP6.03.32.110.N	○		EKS32 6-32	32	110	88	68	80
EP8.03.20.100.N	○	80	EKS20 6-20	20	100	70	48	70
EP8.03.32.110.N	○		EKS32 6-32	32	110	80	68	80

Комплектующие: цанги EKS - стр. E-140, ключ по DIN 1810A - стр. E-149. Техническая информация - стр. E-156.



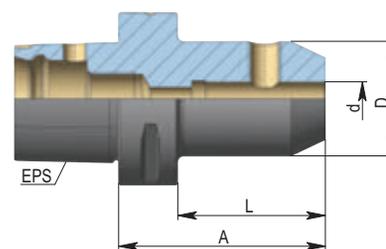
Патрон ER16 комплектуется шестигранной гайкой



○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Оправка по DIN 6359 для инструмента с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835B.


Обозначение EPS ISO 26623-1	EPS	Размеры, мм				
		d	A	L	D	
EP3.04.06.46	○	32	6	46	32	25
EP3.04.08.46	○	32	8	46	31	28
EP3.04.10.50	○	32	10	50	44	35
EP3.04.12.55	○	32	12	55	44	42
EP4.04.06.50	○	40	6	50	30	25
EP4.04.08.50	○	40	8	50	30	28
EP4.04.10.51	○	40	10	51	31	35
EP4.04.12.56	○	40	12	56	51	42
EP4.04.14.55	○	40	14	55	51	44
EP4.04.16.55	○	40	16	55	54	48
EP5.04.06.50	○	50	6	50	30	25
EP5.04.08.50	○	50	8	50	30	28
EP5.04.10.55	○	50	10	55	35	35
EP5.04.12.60	○	50	12	60	40	42
EP5.04.14.60	○	50	14	60	40	44
EP5.04.16.60	○	50	16	60	40	48
EP5.04.18.60	○	50	18	60	54	50
EP5.04.20.60	○	50	20	60	56	52
EP5.04.25.80	○	50	25	80	64	63
EP6.04.06.55	○	63	6	55	33	25
EP6.04.06.100	○	63	6	100	78	25
EP6.04.08.55	○	63	8	55	33	28
EP6.04.08.100	○	63	8	100	78	28
EP6.04.10.60	○	63	10	60	38	35
EP6.04.10.100	○	63	10	100	78	35
EP6.04.12.60	○	63	12	60	38	42
EP6.04.12.100	○	63	12	100	78	42
EP6.04.14.60	○	63	14	60	38	44
EP6.04.14.100	○	63	14	100	78	44
EP6.04.16.65	○	63	16	65	43	48
EP6.04.16.100	○	63	16	100	78	48
EP6.04.18.65	○	63	18	65	43	50
EP6.04.18.100	○	63	18	100	78	50
EP6.04.20.65	○	63	20	65	43	52
EP6.04.20.100	○	63	20	100	78	52
EP6.04.25.80	○	63	25	80	64	63
EP6.04.25.100	○	63	25	100	64	63
EP6.04.32.90	○	63	32	90	68	72
EP6.04.32.100	○	63	32	100	68	72
EP6.04.40.100	○	63	40	100	78	80
EP8.04.06.70	○	80	6	70	40	25
EP8.04.08.70	○	80	8	70	40	28
EP8.04.10.70	○	80	10	70	40	35
EP8.04.12.70	○	80	12	70	40	42
EP8.04.14.70	○	80	14	70	40	44
EP8.04.16.70	○	80	16	70	40	48
EP8.04.18.70	○	80	18	70	40	50
EP8.04.20.70	○	80	20	70	40	52
EP8.04.25.80	○	80	25	80	50	65
EP8.04.32.80	○	80	32	80	50	72
EP8.04.40.110	○	80	40	110	78	80
EP8.04.50.120	○	80	50	120	88	100



Исп. ККВ



По запросу возможно исполнение с отверстием для подвода СОЖ. Для заказа указывайте ККВ после обозначения.

Посадочное отверстие выполнено с полем допуска H4.

В комплект входит винт зажимной.

По запросу возможно исполнение с отверстием для подвода СОЖ.

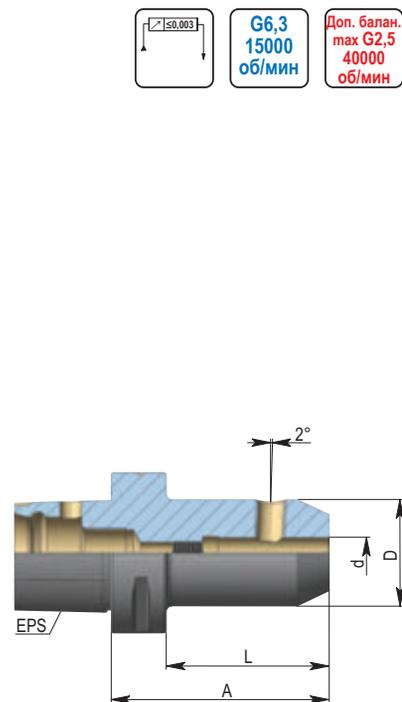
Для заказа указывайте ККВ после обозначения.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Оправка по DIN 6359 для инструмента с хвостовиком типа «Whistle Notch» по DIN 1835E.

Обозначение EPS ISO 26623-1	EPS	Размеры, мм			
		d	A	L	D
EP3.05.06.70	32	6	70	55	25
EP3.05.08.70		8	70	55	28
EP3.05.10.70		10	70	44	35
EP3.05.12.75		12	75	51	42
EP4.05.06.70	40	6	70	50	25
EP4.05.08.70		8	70	50	28
EP4.05.10.70		10	70	50	35
EP4.05.12.75		12	75	51	42
EP4.05.14.75	50	14	75	51	44
EP5.05.06.70		6	70	50	25
EP5.05.08.70		8	70	50	28
EP5.05.10.70		10	70	50	35
EP5.05.12.75	50	12	75	55	42
EP5.05.14.75		14	75	55	44
EP5.05.16.80		16	80	60	48
EP5.05.18.80		18	80	54	50
EP5.05.20.85	63	20	85	56	52
EP6.05.06.75		6	75	53	25
EP6.05.08.75		8	75	53	28
EP6.05.10.75		10	75	53	35
EP6.05.12.80	63	12	80	58	42
EP6.05.14.80		14	80	58	44
EP6.05.16.80		16	80	58	48
EP6.05.18.80		18	80	58	50
EP6.05.20.85	80	20	85	63	52
EP6.05.25.90		25	90	64	65
EP6.05.32.95		32	95	68	72
EP8.05.06.65		6	65	35	25
EP8.05.08.65	80	8	65	35	28
EP8.05.10.65		10	65	35	35
EP8.05.12.70		12	70	40	42
EP8.05.14.70		14	70	40	44
EP8.05.16.75	80	16	75	45	48
EP8.05.18.75		18	75	45	50
EP8.05.20.80		20	80	50	52
EP8.05.25.90		25	90	60	65
EP8.05.32.95	32	95	65	72	

Посадочное отверстие выполнено с полем допуска H4.
 В комплект входит зажимной и регулировочный винты.

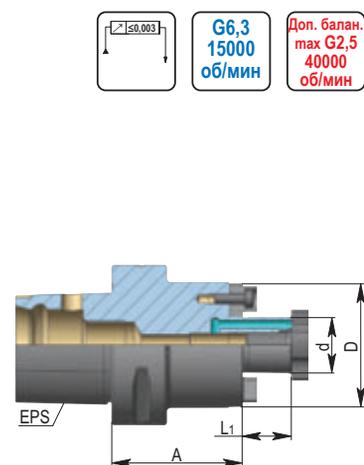


±0.003	G6,3 15000 об/мин	Доп. балан. max G2,5 40000 об/мин
--------	-------------------------	--

Оправка для насадных торцовых фрез по DIN 6357.

Обозначение EPS ISO 26623-1	EPS	Размеры, мм			
		d	A	L ₁	D
EP3.11.16.30	32	16	30	17	38
EP4.11.16.35		16	35	17	38
EP4.11.22.40	40	22	40	19	48
EP5.11.16.35		16	35	17	38
EP5.11.16.70	50	16	70	17	38
EP5.11.22.40		22	40	19	48
EP5.11.22.70		22	70	19	48
EP5.11.27.40		27	40	21	58
EP6.11.16.35	63	16	35	17	38
EP6.11.16.100		16	100	17	38
EP6.11.22.40		22	40	19	48
EP6.11.22.100		22	100	19	48
EP6.11.27.40	63	27	40	21	58
EP6.11.27.100		27	100	21	58
EP6.11.32.40		32	40	24	78
EP8.11.27.50		27	50	21	58
EP8.11.27.100	80	27	100	21	58
EP8.11.32.50		32	50	24	78
EP8.11.32.100		32	100	24	78
EP8.11.40.55		40	55	27	88

В комплект входят: шпонки и винт зажимной.
 Комплектующие: винт зажимной - стр. E-149, ключ по DIN 6368 - стр. E-149, шпонка - стр. E-148.

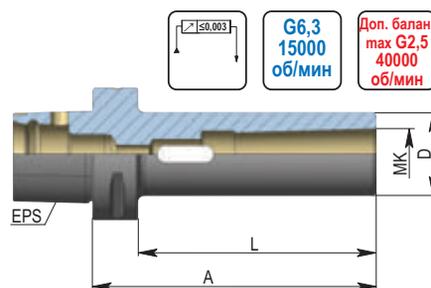


±0.003	G6,3 15000 об/мин	Доп. балан. max G2,5 40000 об/мин
--------	-------------------------	--

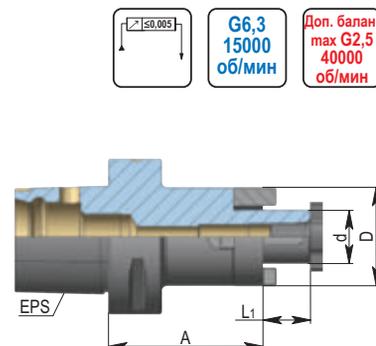
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Втулка переходная для инструмента с хвостовиком конус Морзе (с лапкой) по DIN 6383.

Обозначение		EPS	Размеры, мм			
EPS ISO 26623-1			d	A	L	D
EP6.07.02.110	○	63	2	110	88	32
EP6.07.03.130	○		3	130	108	40
EP6.07.04.155	○		4	155	128	48


Оправка комбинированная для насадных торцовых и дисковых фрез.

Обозначение		EPS	Размеры, мм			
EPS ISO 26623-1			d	A	L ₁	D
EP3.10.16.45	○	32	16	45	17	32
EP4.10.16.45	○	40	16	45	17	32
EP4.10.22.50	○		22	50	19	40
EP5.10.16.45	○	50	16	45	17	32
EP5.10.16.70	○		16	70	17	32
EP5.10.22.45	○		22	45	19	40
EP5.10.22.70	○		22	70	19	40
EP5.10.27.55	○	63	27	55	21	48
EP5.10.32.55	○		32	55	24	58
EP6.10.16.50	○		16	50	17	32
EP6.10.16.100	○		16	100	17	32
EP6.10.22.55	○	80	22	55	19	40
EP6.10.22.100	○		22	100	19	40
EP6.10.27.55	○		27	55	21	48
EP6.10.27.100	○		27	100	21	48
EP6.10.32.55	○	100	32	55	24	58
EP6.10.40.60	○		40	60	27	70
EP8.10.16.60	○		16	60	17	32
EP8.10.22.60	○		22	60	19	40
EP8.10.27.65	○	80	27	65	21	48
EP8.10.32.65	○		32	65	24	58
EP8.10.40.70	○		40	70	27	70
EP10.10.40.75	○	100	40	75	27	70



В комплект входят: шпонка, кольцо приводное и винт зажимной.
 Комплектующие: кольцо приводное - стр. E-148, винт зажимной - стр. E-149, ключ по DIN 6368 - стр. E-149, шпонка - стр. E-148.

Оправка для фрез с резьбовым хвостовиком.

Обозначение		EPS	Размеры, мм					
EPS ISO 26623-1			M	d ₁	d ₂	A	L	D
EP3.12.08.30	○	32	8	8,5	13	30	15	15
EP3.12.10.30	○		10	10,5	18	30	15	20
EP3.12.12.35	○		12	12,5	21	35	20	24
EP3.12.16.40	○		16	17	29	40	25	29
EP4.12.08.30	○	40	8	8,5	13	30	10	15
EP4.12.10.35	○		10	10,5	18	35	15	20
EP4.12.12.40	○		12	12,5	21	40	20	24
EP4.12.16.45	○		16	17	29	45	25	29
EP5.12.08.50	○	50	8	8,5	13	50	30	15
EP5.12.08.75	○		8	8,5	13	75	55	23
EP5.12.10.50	○		10	10,5	18	50	30	20
EP5.12.10.75	○		10	10,5	18	75	55	23
EP5.12.12.50	○		12	12,5	21	50	30	24
EP5.12.12.75	○		12	12,5	21	75	55	24
EP5.12.16.50	○	63	16	17	29	50	30	29
EP5.12.16.75	○		16	17	29	75	55	34
EP6.12.08.50	○		8	8,5	13	50	28	15
EP6.12.08.75	○		8	8,5	13	75	53	23
EP6.12.10.50	○	80	10	10,5	18	50	28	20
EP6.12.10.75	○		10	10,5	18	75	53	23
EP6.12.12.50	○		12	12,5	21	50	28	24
EP6.12.12.75	○		12	12,5	21	75	53	24
EP6.12.16.50	○	80	16	17	29	50	28	29
EP6.12.16.75	○		16	17	29	75	53	34
EP8.12.08.85	○		8	8,5	13	85	55	23
EP8.12.10.85	○		10	10,5	18	85	55	23
EP8.12.12.85	○	80	12	12,5	21	85	55	24
EP8.12.16.85	○		16	17	29	85	85	34

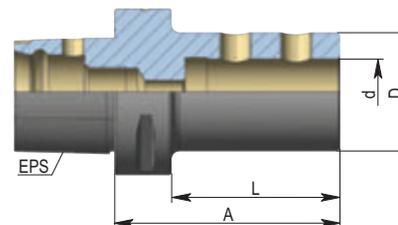

Рекомендуемый момент затяжки.

M6	10 Nm
M8	25 Nm
M10	40 Nm
M12	60 Nm
M16	80 Nm

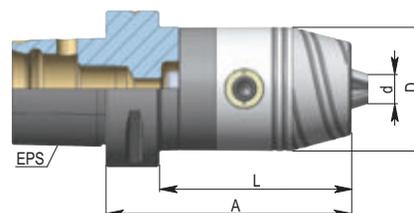
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Оправка для свёрл с МНП с цилиндрическим хвостовиком и лыской по ГОСТ 28706-90 (ISO 9766-89).


Обозначение		EPS	Размеры, мм			
EPS ISO 26623-1			d	A	L	D
EP3.51.16.56	○	32	16	56	52	36
EP3.51.20.60	○		20	60	54	40
EP4.51.16.56	○		40	16	56	36
EP4.51.20.60	○	20		60	54	40
EP4.51.25.77	○	50	25	77	59	45
EP5.51.16.65	○		16	65	45	36
EP5.51.20.60	○		20	60	40	40
EP5.51.25.71	○	63	25	71	51	45
EP5.51.32.75	○		32	75	63	52
EP6.51.16.70	○		16	70	48	36
EP6.51.20.70	○	80	20	70	48	40
EP6.51.25.72	○		25	72	50	45
EP6.51.32.75	○		32	75	53	52
EP6.51.40.85	○	80	40	85	73	63
EP8.51.16.80	○		16	80	50	36
EP8.51.20.80	○		20	80	50	40
EP8.51.25.85	○		25	85	55	45
EP8.51.32.90	○		32	90	60	52
EP8.51.40.95	○		40	95	65	65


Патрон сверлильный. Для правого и левого вращения.

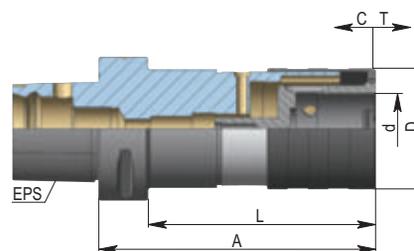

Обозначение		EPS	Размеры, мм			
EPS ISO 26623-1			d	A	L	D
EP3.15.13.105	○	32	1-13	105	-	50
EP4.15.13.110	○	40	1-13	110	-	50
EP5.15.13.110	○	50	1-13	110	-	50
EP5.15.16.115	○		3-16	115	-	57
EP6.15.13.110	○	63	1-13	110	88	50
EP6.15.16.115	○		3-16	115	93	57



В комплект входит ключ.
 Комплектующие: ключ - стр. Е-150.
 Техническая информация - стр. Е-156.

Патрон резьбонарезной с осевой компенсацией.

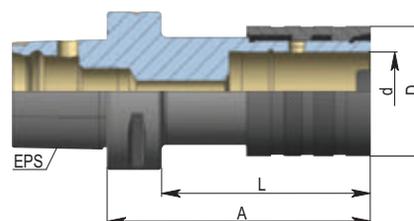
Обозначение		EPS	Размеры, мм						
EPS ISO 26623-1			Диапазон	d	A	L	D	C	T
EP3.16.12.80	○	32	M2-M14	19	80	65	36,5	7	7
EP4.16.12.80	○	40	M2-M14	19	80	60	36,5	7	7
EP4.16.20.110	○		M5-M24	31	110	-	53,5	12	12
EP5.16.12.80	○	50	M2-M14	19	80	60	36,5	7	7
EP5.16.20.115	○		M5-M24	31	115	-	53,5	12	12
EP6.16.12.90	○	63	M2-M14	19	90	68	36,5	7	7
EP6.16.20.120	○		M5-M24	31	120	98	53,5	12	12
EP6.16.36.170	○		M14-M36	48	170	-	78	17,5	18
EP8.16.12.85	○	80	M2-M14	19	85	55	36,5	7	7
EP8.16.20.110	○		M5-M24	31	110	80	53,5	12	12
EP8.16.36.160	○		M14-M36	48	160	130	78	17,5	18



Исполнение с шариковым фиксатором.
 Комплектующие:
 быстросменные вставки - стр. Е-142.

Патрон резьбонарезной без осевой компенсации

Обозначение		EPS	Размеры, мм				
EPS ISO 26623-1			Диапазон	d	A	L	D
EP4.16.12.1.60	○	40	M2-M14	19	60	40	38
EP5.16.12.1.60	○	50	M2-M14	19	60	40	38
EP5.16.20.1.95	○		M5-M24	31	95	75	52
EP6.16.20.1.105	○	63	M5-M24	31	105	83	52
EP6.16.36.1.120	○		M14-M36	48	120	98	78



Комплектующие:
 быстросменные вставки - стр. Е-142

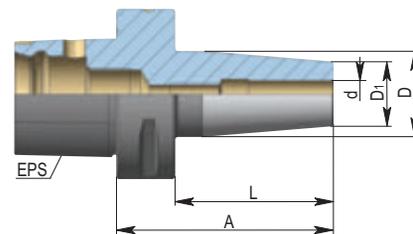
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Патрон с термозажимом для закрепления инструмента из твёрдого сплава и быстрорежущих сталей.

G2,5
 25000
 об/мин

 Доп. балан.
 max G2,5
 60000
 об/мин

Обозначение EPS ISO 26623-1	EPS	Размеры, мм				
		d	A	L	D ₁	D
EP3.25.06.65	32	6	65	50	20	27
EP3.25.08.65	32	8	65	50	20	27
EP3.25.10.70	32	10	70	55	24	31
EP3.25.12.75	32	12	75	55	24	31
EP4.25.06.75	40	6	75	55	20	27
EP4.25.08.75	40	8	75	55	20	27
EP4.25.10.75	40	10	75	55	24	31
EP4.25.12.75	40	12	75	55	24	31
EP4.25.14.80	40	14	80	60	27	34
EP4.25.16.80	40	16	80	60	27	34
EP5.25.06.75	50	6	75	55	20	27
EP5.25.08.75	50	8	75	55	20	27
EP5.25.10.75	50	10	75	55	24	31
EP5.25.12.75	50	12	75	55	24	31
EP5.25.14.80	50	14	80	60	27	34
EP5.25.16.80	50	16	80	60	27	34
EP5.25.18.80	50	18	80	60	33	40
EP5.25.20.85	50	20	85	65	33	40
EP5.25.25.90	50	25	90	70	44	53
EP5.25.32.90	50	32	90	70	44	53
EP6.25.03.80	63	3	80	58	10	15
EP6.25.04.80	63	4	80	58	15	22
EP6.25.05.80	63	5	80	58	15	22
EP6.25.06.80	63	6	80	58	20	27
EP6.25.06.120	63	6	120	98	20	27
EP6.25.06.160	63	6	160	138	20	27
EP6.25.08.80	63	8	80	58	20	27
EP6.25.08.120	63	8	120	98	20	27
EP6.25.08.160	63	8	160	138	20	27
EP6.25.10.80	63	10	80	58	24	31
EP6.25.10.120	63	10	120	98	24	31
EP6.25.10.160	63	10	160	138	24	31
EP6.25.12.80	63	12	80	58	24	31
EP6.25.12.120	63	12	120	98	24	31
EP6.25.12.160	63	12	160	138	24	31
EP6.25.14.85	63	14	85	63	27	34
EP6.25.14.120	63	14	120	98	27	34
EP6.25.14.160	63	14	160	138	27	34
EP6.25.16.85	63	16	85	63	27	34
EP6.25.16.120	63	16	120	98	27	34
EP6.25.16.160	63	16	160	138	27	34
EP6.25.18.85	63	18	85	63	33	40
EP6.25.18.120	63	18	120	98	33	40
EP6.25.18.160	63	18	160	138	33	40
EP6.25.20.85	63	20	85	63	33	40
EP6.25.20.120	63	20	120	98	33	40
EP6.25.20.160	63	20	160	138	33	40
EP6.25.25.90	63	25	90	68	44	53
EP6.25.25.120	63	25	120	98	44	53
EP6.25.25.160	63	25	160	138	44	53
EP6.25.32.95	63	32	95	73	44	53
EP6.25.32.120	63	32	120	98	44	53
EP6.25.32.160	63	32	160	138	44	53
EP8.25.06.85	80	6	85	55	20	27
EP8.25.08.85	80	8	85	55	20	27
EP8.25.10.85	80	10	85	55	24	31
EP8.25.12.85	80	12	85	55	24	31
EP8.25.14.85	80	14	85	55	27	34
EP8.25.16.90	80	16	90	60	27	34
EP8.25.18.90	80	18	90	60	33	40
EP8.25.20.90	80	20	90	60	33	40
EP8.25.25.90	80	25	90	60	44	53
EP8.25.32.90	80	32	90	60	44	53



По запросу возможны следующие исполнения:
 KKB - с отверстием для подвода СОЖ;
 B - с балансировочными винтами;
 DB - с отверстиями для подвода СОЖ
 и балансировочными винтами.

Для заказа указывайте KKB, B или DB
 после обозначения

Техническая информация - стр. E-156.

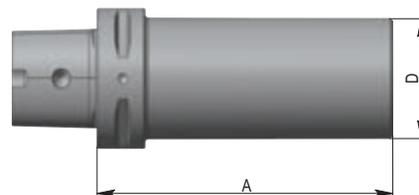
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Заготовка для изготовления специальных оправок.

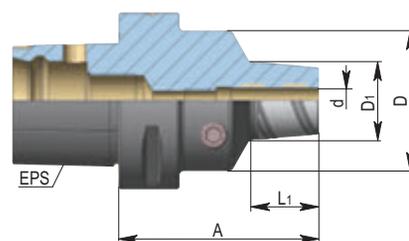
Обозначение		EPS	Размеры, мм	
EPS ISO 26623-1			A	D
EP3.17.32.125	○	32	125	32
EP4.17.40.165	○	40	165	40
EP4.17.70.100	○	50	100	70
EP5.17.50.175	○		175	50
EP5.17.75.70	○	63	70	75
EP6.17.63.195	○		195	63
EP6.17.63.310	○		310	63
EP6.17.80.250	○	80	250	80
EP6.17.120.160	○		160	120
EP8.17.80.200	○		200	80
EP8.17.90.310	○		310	90

Хвостовик полностью прошел механическую и термическую обработку.

Часть, предназначенная для последующей обработки, прошла термообработку улучшения.


Патрон гидропластовый.

Обозначение		EPS	Размеры, мм				
EPS ISO 26623-1			d	A	L ₁	D ₁	D
EP3.65.12.80	○	32	12	80	40	32	50
EP4.65.06.80	○	40	6	80	40	26	50
EP4.65.08.80	○		8	80	40	28	50
EP4.65.10.85	○		10	85	40	30	50
EP4.65.12.85	○		12	85	40	32	50
EP5.65.06.65	○	50	6	65	30	26	50
EP5.65.08.65	○		8	65	30	28	50
EP5.65.10.75	○		10	75	40	30	50
EP5.65.12.80	○		12	80	40	32	50
EP5.65.14.80	○	63	14	80	40	34	50
EP5.65.16.85	○		16	85	46	38	50
EP5.65.18.85	○		18	85	46	40	50
EP5.65.20.85	○		20	85	46	42	50
EP5.65.25.95	○	80	25	95	-	49,5	55
EP6.65.06.65	○		6	65	25	26	50
EP6.65.08.65	○		8	65	25	28	50
EP6.65.10.75	○		10	75	35	30	50
EP6.65.12.80	○	63	12	80	40	32	50
EP6.65.14.80	○		14	80	40	34	50
EP6.65.16.85	○		16	85	46	38	50
EP6.65.18.85	○		18	85	46	40	50
EP6.65.20.85	○	80	20	85	46	42	50
EP6.65.25.95	○		25	95	-	49,5	55
EP6.65.32.100	○		32	100	-	56	63
EP8.65.20.95	○		20	95	46	42	50
EP8.65.32.105	○	32	105	-	56	63	



В комплект входит ключ.

Комплектуемые:

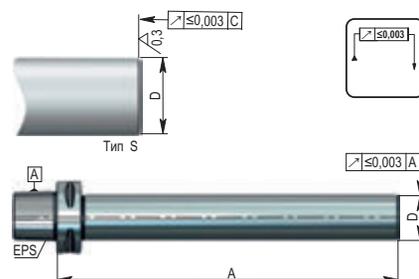
штуки переходные - стр. E-140, ключ - стр. E-150.

Техническая информация - стр. E-156.

Контрольная оправка.

Обозначение		EPS	Размеры, мм	
EPS ISO 26623-1			A	D
EP3.18.25.150	○	32	150	25
EP4.18.25.150	○	40	150	25
EP5.18.32.200	○	50	200	32
EP6.18.40.300	○	63	300	40
EP8.18.40.300	○	80	300	40

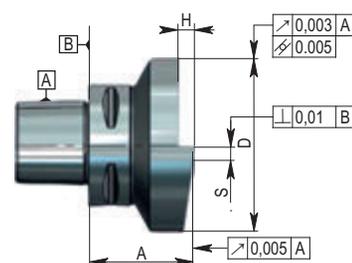
Для контроля шпинделей станков в соответствии с ISO R 230. Поставляется в деревянном ящике.



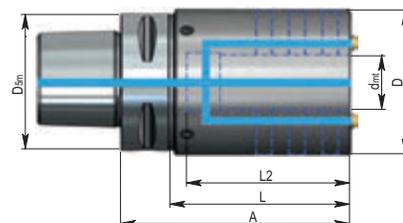
Контрольная оправка.

Обозначение		EPS	Размеры, мм			
EPS ISO 26623-1			A	D	H	S
EP6.19.90.55	○	63	55	90	8	5

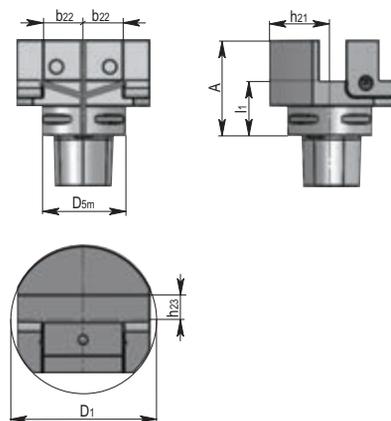
Оптимальна для токарных многофункциональных обрабатывающих центров.


Держатель для расточных резцов. Форма E2.

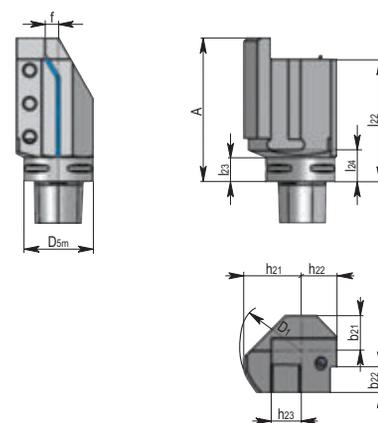
Обозначение		EPS	Размеры, мм					
EPS ISO 26623-1			D _{5M}	d _{mt}	D	L	L ₂	A
EP5.52.25.100	○	50	50	25	63	80	80	100
EP6.52.25.100	○	63	63	25	63	78	80	100
EP6.52.32.105	○		63	32	67	83	90	105
EP6.52.40.110	○	80	63	40	77	83	95	110
EP8.52.25.100	○		80	25	63	70	80	100
EP8.52.32.105	○		80	32	67	75	90	105
EP8.52.40.110	○		80	40	77	80	95	110


Резцедержатель радиальный.

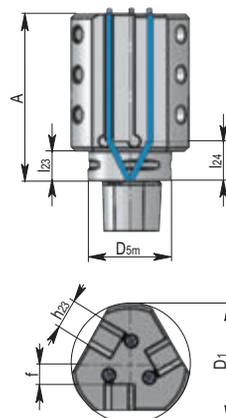
Обозначение		EPS	Размеры, мм						
EPS ISO 26623-1			D _{5M}	D ₁	b ₂₂	h ₂₁	h ₂₃	l ₁	A
EP5.41.20.58	○	50	50	90	23	38	20	38	58
EP6.41.20.60	○	63	63	90	23	38	20	40	60
EP6.41.25.71	○		63	110	30	45	25	45	71
EP6.41.32.71	○	80	63	130	50	50	32	45	71
EP8.41.32.85	○		80	142	40	55	32	63	85


Резцедержатель осевой.

Обозначение		EPS	Размеры, мм											
EPS ISO 26623-1			D _{5M}	D ₁	b ₂₁	b ₂₂	f	h ₂₁	h ₂₂	h ₂₃	A	l ₂₂	l ₂₃	l ₂₄
EP5.42.20.98.R	○	50	50	90	29	30	10	41	33	20	98	88	20	23
EP5.42.20.98.L	○		50	90	29	30	10	41	33	20	98	88	20	23
EP6.42.20.100.R	○	63	63	90	29	30	10	41	33	20	100	90	22	25
EP6.42.20.100.L	○		63	90	29	30	10	41	33	20	100	90	22	25
EP6.42.25.130.R	○	80	63	110	32	38	13	50	33	25	130	112	22	28
EP6.42.25.130.L	○		63	110	32	38	13	50	33	25	130	112	22	28
EP8.42.32.140.R	○	80	80	110	40	40	8	55	30	32	140	130	30	35
EP8.42.32.140.L	○		80	110	40	40	8	55	30	32	140	130	30	35


Резцедержатель осевой трёхпозиционный.

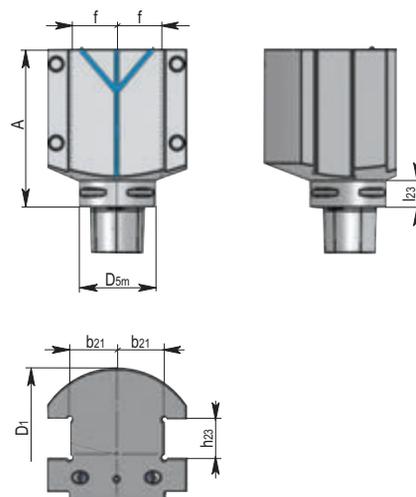
Обозначение		EPS	Размеры, мм						
EPS ISO 26623-1			D _{5M}	D ₁	f	h ₂₃	A	l ₂₃	l ₂₄
EP5.43.20.123.R	○	50	50	90	16	20	123	20	26
EP5.43.20.123.L	○		50	90	16	20	123	20	26
EP6.43.20.125.R	○	63	63	90	16	20	125	22	28
EP6.43.20.125.L	○		63	90	16	20	125	22	28
EP8.43.32.150.R	○	80	80	120	20	32	150	30	36
EP8.43.32.150.L	○		80	120	20	32	150	30	36



○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Резцедержатель осевой двухпозиционный.

Обозначение		EPS	Размеры, мм						
EPS ISO 26623-1			D _{5M}	D ₁	b ₂₁	f	h ₂₃	A	l ₂₃
EP6.44.32.115	○	63	63	140	58	3,3	32	115	22


Резцедержатель с установкой резца под углом 45°.

Обозначение		EPS	Размеры, мм						
EPS ISO 26623-1			D _{5M}	D ₁	b ₂₁	f	h ₂₁	h ₂₂	A
EP5.45.20.97.R	○	50	50	72	30,6	15	20	26	97
EP5.45.20.97.L	○		50	72	30,6	15	20	26	97
EP6.45.20.99.R	○	63	63	72	31,5	15	20	28	99
EP6.45.20.99.L	○		63	72	31,5	15	20	28	99
EP8.45.32.135.R	○	80	80	140	45	17	32	40	135
EP8.45.32.135.L	○		80	140	45	17	32	40	135

