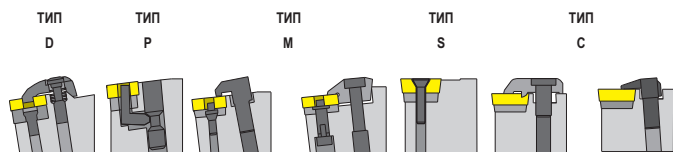
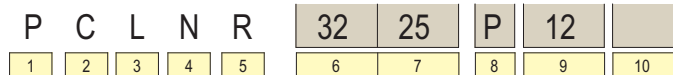


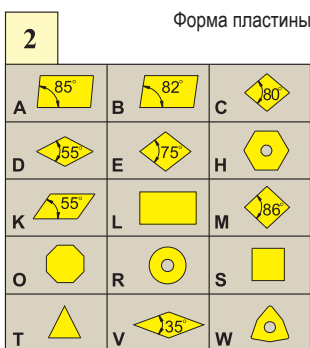
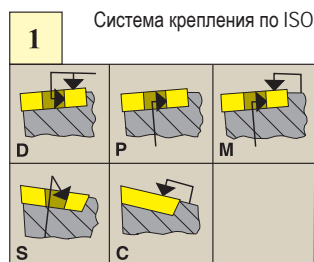
Варианты закрепления режущих пластин в державках



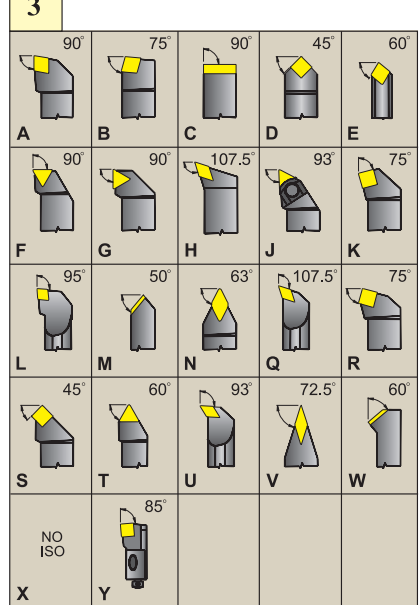
Система обозначений наружных державок по ISO



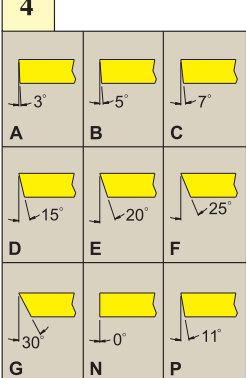
Система обозначений корпусов расточных резцов по ISO



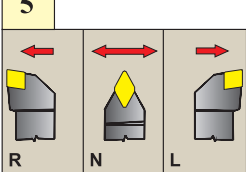
3 Тип державки по углу в плане



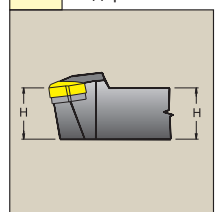
4 Задний угол пластины



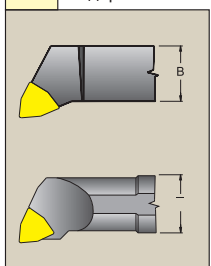
5 Исполнение державки



6 Высота державки в мм



7 Ширина державки в мм



8 Длина реза в мм

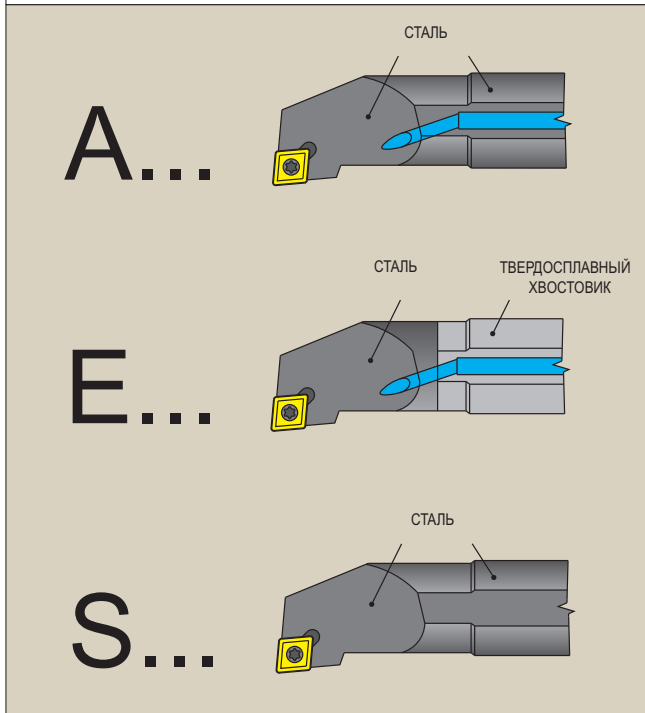
L1 мм	ISO
32	A
40	B
50	C
60	D
70	E
80	F
90	G
100	H
110	J
125	K
140	L
150	M
160	N
170	P
180	Q
200	R
250	S
300	T
350	U
400	V
450	W
500	Y
SPECIALE SPECIAL	X

9 Длина режущей кромки в мм

A	B	C
D	E	H
K	L	M
O	R	S
T	V	W

10 Обозначение изготовителя

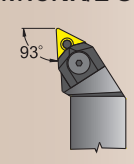
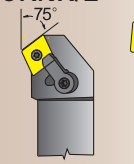
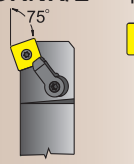
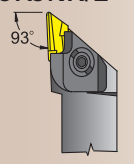
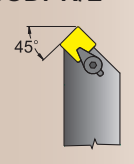
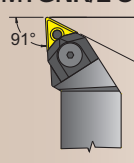
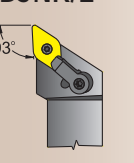
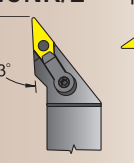
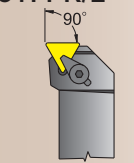
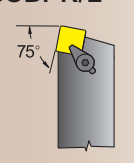
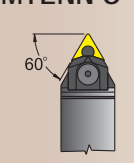
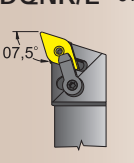
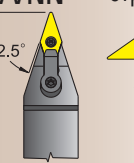
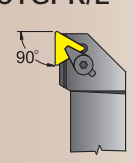
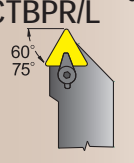
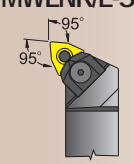
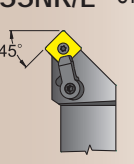
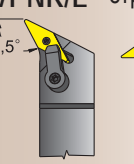
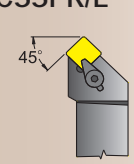
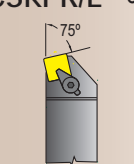
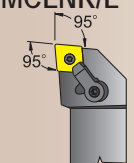
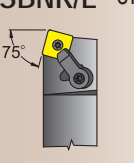
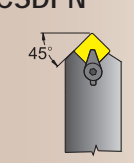
- 11**
- S - стальной хвостовик
 - A - стальная оправка с внутренним подводом СОЖ
 - B - антивибрационная стальная оправка
 - C - с твердосплавным хвостовиком
 - D - антивибрационная стальная оправка с внутренним подводом СОЖ
 - E - с твердосплавным хвостовиком и внутренним подводом СОЖ
 - F - антивибрационная оправка с твердосплавным хвостовиком
 - G - антивибрационная оправка с твердосплавным хвостовиком и внутренним подводом СОЖ



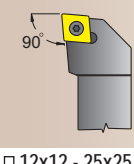
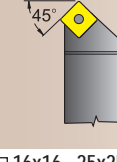
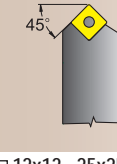
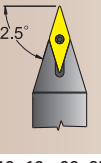
Резцы токарные для наружных работ. Тип крепления "D" и "P".

<p>D </p> <p>DCLNR/L стр. A-6</p> <p>CNM. 0903.. 1204.. 1606.. 1906.. 2509..</p> <p>□ 16x16 - 50x50</p>	<p>D </p> <p>DSKNR/L стр. A-7</p> <p>CNM. 1204.. 1906..</p> <p>□ 20x20 - 32x32</p>	<p>P </p> <p>PCLNR/L стр. A-8</p> <p>CNM. 0903.. 09T3.. 1204.. 1606.. 1906.. 2509..</p> <p>□ 16x16 - 50x50</p>	<p>P </p> <p>PDNNN стр. A-10</p> <p>CNM. 1506..</p> <p>□ 20x20 - 32x32</p>	<p>P </p> <p>PRDCN стр. A-11</p> <p>RC. 1003.. 1204.. 1606.. 2006.. 2507..</p> <p>□ 20x20 - 40x40</p>
<p>DCBNR/L стр. A-6</p> <p>CNM. 1204.. 1606.. 1906..</p> <p>□ 20x20 - 40x40</p>	<p>DTGNR/L стр. A-7</p> <p>TNM. 1604.. 2204..</p> <p>□ 16x16 - 32x32</p>	<p>PCFNR/L стр. A-8</p> <p>CNM. 1606..</p> <p>□ 20x20 - 32x32</p>	<p>PSBNR/L стр. A-10</p> <p>CNM. 0903.. 1204.. 1506.. 1906.. 2507..</p> <p>□ 16x16 - 50x50</p>	<p>PRDCR/L стр. A-12</p> <p>RC. 1003.. 1204.. 1606.. 2006..</p> <p>□ 20x20 - 32x32</p>
<p>DDJNR/L стр. A-6</p> <p>CNM. 1506..</p> <p>□ 20x20 - 32x32</p>	<p>DTJNR/L стр. A-7</p> <p>TNM. 1604.. 2204..</p> <p>□ 20x20 - 32x32</p>	<p>PCBNR/L стр. A-9</p> <p>CNM. 1204.. 1606.. 1906.. 2509..</p> <p>□ 20x20 - 50x50</p>	<p>PSDNN стр. A-10</p> <p>CNM. 0903.. 1204.. 1906.. 2507..</p> <p>□ 16x16 - 40x40</p>	<p>PRGCR/L стр. A-12</p> <p>RC. 1003.. 1204.. 1606.. 2006.. 2507.. 3209..</p> <p>□ 20x20 - 50x50</p>
<p>DSSNR/L стр. A-6</p> <p>CNM. 0903.. 1204.. 1506.. 1906.. 2507..</p> <p>□ 20x20 - 40x40</p>	<p>DWLNRL/L стр. A-8</p> <p>CNM. 0604.. 0804..</p> <p>□ 16x16 - 32x32</p>	<p>PCKNR/L стр. A-9</p> <p>CNM. 1204.. 1906..</p> <p>□ 20x20 - 40x40</p>	<p>PSKNR/L стр. A-11</p> <p>CNM. 0903.. 1204.. 1506.. 1906.. 2507..</p> <p>□ 16x16 - 50x50</p>	<p>PWLNRL/L стр. A-12</p> <p>CNM. 0604.. 06T3.. 0804..</p> <p>□ 16x16 - 32x32</p>
<p>DSBNR/L стр. A-7</p> <p>CNM. 1204.. 1506.. 1906.. 2507..</p> <p>□ 20x20 - 50x50</p>	<p>DVJNR/L стр. A-8</p> <p>CNM. 1604..</p> <p>□ 20x20 - 32x32</p>	<p>PCSNR/L стр. A-9</p> <p>CNM. 1204.. 1606.. 1906..</p> <p>□ 20x20 - 40x40</p>	<p>PSSNR/L стр. A-11</p> <p>CNM. 0903.. 1204.. 1506.. 1906.. 2507..</p> <p>□ 16x16 - 40x40</p>	<p>PTFNR/L стр. A-12</p> <p>CNM. 1604.. 2204.. 2706..</p> <p>□ 16x16 - 40x40</p>
		<p>PDJNR/L стр. A-9</p> <p>CNM. 1104.. 1506.. 1504..</p> <p>□ 16x16 - 50x50</p>	<p>PRGNNR/L стр. A-11</p> <p>CNM. 0903.. 1204.. 1506.. 1906.. 2509..</p> <p>□ 20x20 - 40x40</p>	<p>PTGNNR/L стр. A-13</p> <p>CNM. 1604.. 2204.. 2706..</p> <p>□ 16x16 - 40x40</p>
		<p>PDNNR/L стр. A-10</p> <p>CNM. 1506.. 1504..</p> <p>□ 20x20 - 32x32</p>		

Резцы токарные для наружных работ. Тип крепления "М" и "С".

M	M	M	C	C
<p>MTJNR/L-S стр. A-13</p>  <p>TNM. 1604.. 2204..</p> <p>□ 20x20 - 32x32</p>	<p>MCKNR/L стр. A-14</p>  <p>CNM. 1204.. 1606.. 1906..</p> <p>□ 20x20 - 32x32</p>	<p>MSKNR/L стр. A-15</p>  <p>SNM. 1204..</p> <p>□ 20x20 - 25x25</p>	<p>CKJNR/L стр. A-16</p>  <p>KNUX. 1604..</p> <p>□ 20x20 - 32x32</p>	<p>CSDPR/L стр. A-17</p>  <p>SP. 0903.. 1203..</p> <p>□ 12x12 - 25x25</p>
<p>MTGNR/L-S стр. A-13</p>  <p>TNM. 1604.. 2204..</p> <p>□ 20x20 - 25x25</p>	<p>MDJNR/L стр. A-14</p>  <p>DNM. 1506..</p> <p>□ 20x20 - 32x32</p>	<p>MVJNR/L стр. A-15</p>  <p>VNM. 1604..</p> <p>□ 20x20 - 32x25</p>	<p>CTFPR/L стр. A-16</p>  <p>TP. 1103.. 1603..</p> <p>□ 12x12 - 25x25</p>	<p>CSBPR/L стр. A-17</p>  <p>SP. 0903.. 1203..</p> <p>□ 12x12 - 25x25</p>
<p>MTENN-S стр. A-13</p>  <p>TNM. 1604.. 2204..</p> <p>□ 20x20 - 32x32</p>	<p>MDQNR/L стр. A-14</p>  <p>DNM. 1506..</p> <p>□ 25x25</p>	<p>MVVNN стр. A-15</p>  <p>VNM. 1604..</p> <p>□ 20x20 - 32x25</p>	<p>CTGPR/L стр. A-16</p>  <p>TP. 1103.. 1603..</p> <p>□ 12x12 - 25x25</p>	<p>CTTPR/L CTBPR/L стр. A-18</p>  <p>TP. 1103.. 1603..</p> <p>□ 12x12 - 25x25</p>
<p>MWLNRL-S стр. A-14</p>  <p>WNM. 0604.. 06T3.. 0804..</p> <p>□ 20x20 - 32x32</p>	<p>MSSNR/L стр. A-15</p>  <p>SNM. 1204.. 1906..</p> <p>□ 20x20 - 40x40</p>	<p>MVPNR/L стр. A-15</p>  <p>VNM. 1604..</p> <p>□ 20x20 - 32x25</p>	<p>CSSPR/L стр. A-16</p>  <p>SP. 0903.. 1203..</p> <p>□ 12x12 - 25x25</p>	<p>CSKPR/L стр. A-17</p>  <p>SP. 0903.. 1203..</p> <p>□ 12x12 - 25x25</p>
<p>MCLNR/L стр. A-14</p>  <p>CNM. 1204.. 1606.. 1906..</p> <p>□ 20x20 - 40x40</p>	<p>MSBNR/L стр. A-15</p>  <p>SNM. 1906..</p> <p>□ 32x32 - 40x40</p>		<p>CSDPN стр. A-17</p>  <p>SP. 0903.. 1203..</p> <p>□ 12x12 - 25x25</p>	

Резцы токарные для наружных работ. Тип крепления "S".

S	S	S	S	S
<p>SCLCR/L стр. A-18</p>  <p>CC. 0602.. 09T3.. 1204..</p> <p>□ 08x08 - 25x25</p>	<p>SDNCN стр. A-19</p>  <p>DC. 0702.. 11T3..</p> <p>□ 08x08 - 25x25</p>	<p>SVJBR/L стр. A-21</p>  <p>VB. 1104.. 1604..</p> <p>□ 16x16 - 32x25</p>	<p>STDCR/L стр. A-22</p>  <p>TC. 1102.. 16T3..</p> <p>□ 12x12 - 25x25</p>	
<p>SCACR/L стр. A-18</p>  <p>CC. 0602.. 09T3..</p> <p>□ 12x12 - 25x25</p>	<p>SRDCN стр. A-20</p>  <p>RC. 0602.. 0803.. 1003.. 1204..</p> <p>□ 10x10 - 25x25</p>	<p>SVHBR/L стр. A-21</p>  <p>VB. 1103.. 1604..</p> <p>□ 16x16 - 25x25</p>	<p>SSSCR/L стр. A-23</p>  <p>SC. 09T3.. 1204..</p> <p>□ 12x12 - 25x25</p>	
<p>SCKCR/L стр. A-19</p>  <p>CC. 09T3..</p> <p>□ 16x16 - 20x20</p>	<p>SVHCR/L стр. A-20</p>  <p>VC. 1103.. 1604..</p> <p>□ 16x16 - 32x25</p>	<p>SVVBN стр. A-21</p>  <p>VB. 1102.. 1604..</p> <p>□ 16x16 - 32x25</p>	<p>SSDCR/L стр. A-23</p>  <p>SC. 09T3.. 1204..</p> <p>□ 16x16 - 25x25</p>	
<p>SDHCR/L стр. A-19</p>  <p>DC. 0702.. 11T3..</p> <p>□ 10x10 - 25x25</p>	<p>SVJCR/L стр. A-20</p>  <p>VC. 1103.. 1604..</p> <p>□ 12x12 - 32x25</p>	<p>SWLCR/L стр. A-22</p>  <p>WC. 0302.. 0402..</p> <p>□ 08x08 - 20x20</p>	<p>SSDCN стр. A-23</p>  <p>SC. 09T3.. 1204..</p> <p>□ 12x12 - 25x25</p>	
<p>SDJCR/L стр. A-19</p>  <p>DC. 0702.. 11T3..</p> <p>□ 08x08 - 25x25</p>	<p>SVXCR/L стр. A-20</p>  <p>VC. 1604..</p> <p>□ 20x20 - 25x25</p>	<p>STGCR/L стр. A-22</p>  <p>TC. 0902.. 1102.. 16T3..</p> <p>□ 08x08 - 25x25</p>	<p>SSBCR/L стр. A-23</p>  <p>SC. 09T3.. 1204..</p> <p>□ 16x16 - 25x25</p>	
	<p>SVVCN стр. A-21</p>  <p>VC. 1103.. 1604..</p> <p>□ 12x12 - 32x25</p>	<p>STFCR/L стр. A-22</p>  <p>TC. 0902.. 1102.. 16T3..</p> <p>□ 08x08 - 25x25</p>	<p>SSKCR/L стр. A-23</p>  <p>SC. 09T3.. 1204..</p> <p>□ 16x16 - 20x20</p>	

DCLNR/L 16x16 - 50x50

95°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
DCLNR/L 16 16 H09	○	○	16	16	20	100	0903
DCLNR L 20 20 K09	○	○	20	20	25	125	0903
DCLNR/L 2020 K 12	○	○	20	20	25	125	1204
DCLNR/L 2525 M 12	●	●	25	25	32	150	1204
DCLNR/L 2525 M 16	○	○	25	25	32	150	1606
DCLNR/L 3232 P 16	○	○	32	32	40	170	1606
DCLNR/L 32 32 P19	○	○	32	32	40	170	1906
DCLNR/L 40 40 S19	○	○	40	40	50	250	1906
DCLNR/L 40 40 S25	○	○	40	40	50	250	2509
DCLNR/L 50 50 T25	○	○	50	50	60	300	2509

DSSNR/L 20x20 - 40x40

45°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
DSSNR/L 2020 K 12	○	○	20	20	25	125	1204
DSSNR/L 2525 M 12	○	○	25	25	32	150	1204
DSSNR/L 16 16 H09	○	○	16	16	20	100	0903
DSSNR/L 20 20 K12	○	○	20	20	25	125	1204
DSSNR/L 25 25 M12	○	○	25	25	32	150	1204
DSSNR/L 32 32 P15	○	○	32	32	40	170	1506
DSSNR/L 32 32 P19	○	○	32	32	40	170	1906
DSSNR/L 40 40 S19	○	○	40	40	50	250	1906
DSSNR/L 40 40 S25	○	○	40	40	50	250	2507

DCBNR/L 20x20 - 40x40

75°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
DCBNR/L 20 20 K12	○	○	20	20	17	125	1204
DCBNR/L 25 25 M12	○	○	25	25	22	150	1204
DCBNR/L 25 25 M16	○	○	25	25	22	150	1606
DCBNR/L 32 32 P16	○	○	32	32	27	170	1606
DCBNR/L 40 40 S19	○	○	40	40	35	250	1906

DDJNR/L 20x20 - 32x32

93°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
DDJNR/L 2020 K 15	○	○	20	20	25	125	1506
DDJNR/L 2525 M 15	○	○	25	25	32	150	1506
DDJNR/L 32 32 P15	○	○	32	32	40	170	1506

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

DSBNR/L 20x20 - 50x50

75°

SNMA
SNMG
SNMM

DTGNR/L 16x16 - 32x32

91°

TNMA
TNMG
TNMM

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
DSBNR/L 20 20 K12	○	○	20	20	17	125	1204
DSBNR/L 25 25 M12	○	○	25	25	22	150	1204
DSBNR/L 32 32 P15	○	○	32	32	27	170	1506
DSBNR/L 32 32 P19	○	○	32	32	27	170	1906
DSBNR/L 40 40 S19	○	○	40	40	35	250	1906
DSBNR/L 40 40 S25	○	○	40	40	35	250	2507
DSBNR/L 50 50 T25	○	○	50	50	43	300	2507

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
DTGNR/L 16 16 H16	○	○	16	16	20	100	1604
DTGNR/L 20 20 K16	○	○	20	20	25	125	1604
DTGNR/L 25 25 M16	○	○	25	25	32	150	1604
DTGNR/L 25 25 M22	○	○	25	25	32	150	2204
DTGNR/L 32 32 P22	○	○	32	32	40	170	2204

DSKNR/L 20x20 - 32x32

75°

SNMA
SNMG
SNMM

DTJNR/L 20x20 - 32x32

93°

TNMA
TNMG
TNMM

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
DSKNR/L 20 20 K12	○	○	20	20	25	125	1204
DSKNR/L 25 25 M12	○	○	25	25	32	150	1204
DSKNR/L 32 32 P19	○	○	32	32	40	170	1906

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
DTJNR/L 20 20 K16	○	○	20	20	25	125	1604
DTJNR/L 25 25 M16	○	○	25	25	32	150	1604
DTJNR/L 25 25 M22	○	○	25	25	32	150	2204
DTJNR/L 32 32 P22	○	○	32	32	40	170	2204

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

DWLNRL/L 16x16 - 32x32

95°

WNMA
WNMG
WNMM

D

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
DWLNRL/L 1616 H 06	○	○	16	16	20	100	0604
DWLNRL/L 2020 K 06	○	○	20	20	25	125	0604
DWLNRL/L 2020 K 08	●	○	20	20	25	125	0804
DWLNRL/L 2525 M 08	○	○	25	25	32	150	0804
DWLNRL/L 3232 P 08	○	○	32	32	40	170	0804

PCLNRL/L 16x16 - 50x50

95°

CNMA
CNMG
CNMM

P

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
PCLNRL/L 1616 H 09	○	○	16	16	20	100	0903
PCLNRL/L 2020 K 09	○	○	20	20	25	125	0903
PCLNRL/L 2525 M 09	○	○	25	25	32	150	0903
PCLNRL/L 1616 H 09T3	○	○	16	16	20	100	09T3
PCLNRL/L 2020 K 09T3	○	○	20	20	25	125	09T3
PCLNRL/L 2525 M 09T3	○	○	25	25	32	150	09T3
PCLNRL/L 16 16 H12	○	○	16	16	20	100	1204
PCLNRL/L 2020 K 12	○	●	20	20	25	125	1204
PCLNRL/L 2525 M 12	○	●	25	25	32	150	1204
PCLNRL/L 3225 P 12	○	○	32	25	32	170	1204
PCLNRL/L 3232 P 12	○	○	32	32	40	170	1204
PCLNRL/L 2525 M 16	○	○	25	25	32	150	1606
PCLNRL/L 3225 P 16	○	●	32	25	32	170	1606
PCLNRL/L 3232 P 16	○	●	32	32	40	170	1606
PCLNRL/L 2525 M 19	○	○	25	25	32	150	1906
PCLNRL/L 3225 P 19	○	○	32	25	32	170	1906
PCLNRL/L 3232 P 19	○	●	32	32	40	170	1906
PCLNRL/L 4040 S 19	○	○	40	40	50	250	1906
PCLNRL/L 4040 S 25	○	○	40	40	50	250	2509
PCLNRL/L 5050 T 25	○	○	50	50	60	300	2509

DVJNRL/L 20x20 - 32x32

93°

VNMG

D

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
DVJNRL/L 20 20 K16	○	○	20	20	25	125	1604
DVJNRL/L 25 25 M16	○	○	25	25	32	150	1604
DVJNRL/L 32 25 P16	○	○	32	25	32	170	1604
DVJNRL/L 32 32 P16	○	○	32	32	32	170	1604

PCFNRL/L 20x20 - 32x32

99°

CNMA
CNMG
CNMM

P

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	l2, мм	
PCFNRL/L 2020 K 12	○	○	20	20	25	125	30	1204
PCFNRL/L 2525 M 12	○	○	25	25	32	150	30	1204
PCFNRL/L 3225 P 16	○	○	32	25	32	170	39	1606
PCFNRL/L 3232 P 19	○	○	32	32	40	170	39	1906

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

PCBNR/L 20x20 - 50x50

75°

CNMA
CNMG
CNMM

P

PCSNR/L 20x20 - 40x40

45°

CNMA
CNMG
CNMM

P

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
PCBNR/L 2020 K 12	○	○	20	20	17	125	1204
PCBNR/L 2525 M 12	○	○	25	25	22	150	1204
PCBNR/L 3225 P 12	○	○	32	25	22	170	1204
PCBNR/L 2525 M 16	○	○	25	25	22	150	1606
PCBNR/L 3225 P 16	○	○	32	25	22	170	1606
PCBNR/L 3232 P 16	○	○	32	32	27	170	1606
PCBNR/L 3232 P 19	○	○	32	32	27	170	1906
PCBNR/L 4040 S 19	○	○	40	40	35	250	1906
PCBNR/L 4040 S 25	○	○	40	40	35	250	2509
PCBNR/L 5050 T 25	○	○	50	50	60	300	2509

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
PCSNR/L 2020 K 12	●	●	20	20	25	125	1204
PCSNR/L 2525 M 12	○	○	25	25	32	150	1204
PCSNR/L 2525 M 16	●	●	25	25	32	150	1606
PCSNR/L 3225 P 16	○	○	32	25	32	170	1606
PCSNR/L 3225 P 19	○	○	32	25	32	170	1906
PCSNR/L 3232 P 19	○	○	32	32	40	170	1906
PCSNR/L 4040 S 19	○	○	40	40	50	250	1906

PCKNR/L 20x20 - 40x40

75°

CNMA
CNMG
CNMM

P

PDJNR/L 16x16 - 50x50

93°

30° max

DNMA
DNMG
DNMM

P

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
PCKNR/L 2020 K 12	○	○	20	20	25	125	1204
PCKNR/L 2525 M 12	○	○	25	25	32	150	1204
PCKNR/L 3225 P 12	○	○	32	25	32	170	1204
PCKNR/L 3232 P 19	○	○	32	32	40	170	1906
PCKNR/L 4040 S 19	○	○	40	40	50	250	1906

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
PDJNR/L 1616 H 11	○	○	16	16	20	100	1104
PDJNR/L 2020 K 11	○	○	20	20	25	125	1104
PDJNR/L 2525 M 11	○	○	25	25	32	150	1104
PDJNR / L 3225 P11	○	○	32	25	32	170	1104
PDJNR/L 2020 K 15	○	○	20	20	25	125	1506
PDJNR/L 2525 M 15	○	○	25	25	32	150	1506
PDJNR/L 3225 P 15	○	○	32	25	32	170	1506
PDJNR/L 3232 P 15	○	○	32	32	40	170	1506
PDJNR/L 2020 K 1504	○	○	20	20	25	125	1504
PDJNR/L 2525 M 1504	○	○	25	25	32	150	1504
PDJNR/L 3225 P 1504	○	○	32	25	32	170	1504
PDJNR/L 4040 S 15	○	○	40	40	32	250	1506
PDJNR/L 5050 T 15	○	○	50	50	40	300	1506

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

PDNNR/L 20x20 - 32x32

63°

PSBNR/L 16x16 - 50x50

75°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
PDNNR/L 2020 K 15	○	○	20	20	12,0	125	1506
PDNNR/L 2525 M 15	○	○	25	25	12,0	150	1506
PDNNR/L 3225 P 15	○	○	32	25	12,0	170	1506
PDNNR/L 3232 P 15	○	○	32	32	16,8	170	1506
PDNNR/L 2020 K 1504	○	○	20	20	12,0	125	1504
PDNNR/L 2525 M 1504	○	○	25	25	12,0	150	1504
PDNNR/L 3225 P 1504	○	○	32	25	12,0	170	1504

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
PSBNR/L 16 16 H09	○	○	16	16	13	100	0903
PSBNR/L 20 20 K09	○	○	20	20	17	125	0903
PSBNR/L 2020 K 12	○	○	20	20	17	125	1204
PSBNR/L 2525 M 12	●	○	25	25	22	150	1204
PSBNR/L 3225 P 12	○	○	32	25	22	170	1204
PSBNR/L 2525 M 15	○	○	25	25	22	150	1506
PSBNR/L 3232 P 15	○	○	32	32	27	170	1506
PSBNR/L 3232 P 19	○	○	32	32	27	170	1906
PSBNR/L 4040 S 19	○	○	40	40	35	250	1906
PSBNR/L 4040 S 25	●	●	40	40	35	250	2507
PSBNR/L 5050 T 25	○	○	50	50	43	300	2507

PDNNN 20x20 - 32x32

62,5°

PSDNN 16x16 - 40x40

45°

Обозначение	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм		
PDNNN 2020 K15	○	20	20	10,6	125	1506
PDNNN 2525 M15	○	25	25	13,1	150	1506
PDNNN 3225 P15	○	32	25	13,1	170	1506
PDNNN 3232 P15	○	32	32	16,6	170	1506

Обозначение	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм		
PSDNN 1616 H 09	○	16	16	8,3	100	0903
PSDNN 2020 K 12	●	20	20	10,36	125	1204
PSDNN 2525 M 12	●	25	25	12,8	150	1204
PSDNN 3232 P 12	○	32	32	16,5	170	1906
PSDNN 3225 P 19	○	32	25	12,8	170	1906
PSDNN 3232 P 19	●	32	32	16,5	170	1906
PSDNN 4040 S 25	○	40	40	21	250	2507

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

PSKNR/L 16x16 - 50x50

75°

SNMA
SNMG
SNMM

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
PSKNR/L 1616 H 09	o	o	16	16	20	100	0903
PSKNR/L 2020 K 09	o	o	20	20	25	125	0903
PSKNR/L 2020 K 12	o	o	20	20	25	125	1204
PSKNR/L 2525 M 12	o	o	25	25	32	150	1204
PSKNR/L 3225 P 12	o	o	32	25	32	170	1204
PSKNR/L 2525 M 15	o	o	25	25	32	150	1506
PSKNR/L 3232 P 15	o	o	32	32	40	170	1506
PSKNR/L 3232 P 19	o	o	32	32	40	170	1906
PSKNR/L 4040 S 19	o	o	40	40	50	250	1906
PSKNR/L 4040 S 25	o	o	40	40	50	250	2507
PSKNR/L 5050 T 25	o	o	50	50	43	300	2507

PRGNR/L 20x20 - 40x40

45°

RNMA
RNMG
RNMM

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
PRGNR/L 2020 K 09	o	o	20	20	25	125	0903
PRGNR/L 2525 M 12	o	o	25	25	32	150	1204
PRGNR/L 3225 P 15	o	o	32	25	32	170	1506
PRGNR/L 3232 P 19	o	o	32	32	40	170	1906
PRGNR/L 4040 S 25	o	o	40	40	50	250	2509

PSSNR/L 16x16 - 40x40

45°

SNMA
SNMG
SNMM

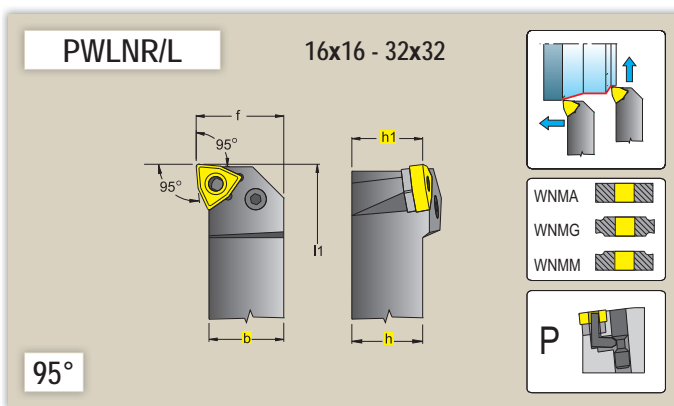
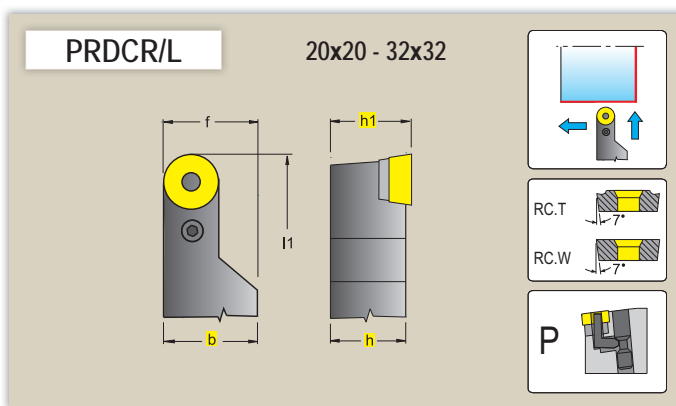
Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
PSSNR/L 1616 H 09	o	o	16	16	20	100	0903
PSSNR/L 2020 K 12	•	•	20	20	25	125	1204
PSSNR/L 2525 M 12	•	•	25	25	32	150	1204
PSSNR/L 3225 P 12	o	o	32	25	32	170	1204
PSSNR/L 2525 M 15	•	o	25	25	32	150	1506
PSSNR/L 3232 P 15	•	o	32	32	40	170	1506
PSSNR/L 3232 P 19	•	•	32	32	40	170	1906
PSSNR/L 4040 S 19	o	o	40	40	50	250	1906
PSSNR/L 4040 S 25	o	o	40	40	50	250	2507

PRDCN 20x20 - 40x40

RC.T
RC.W

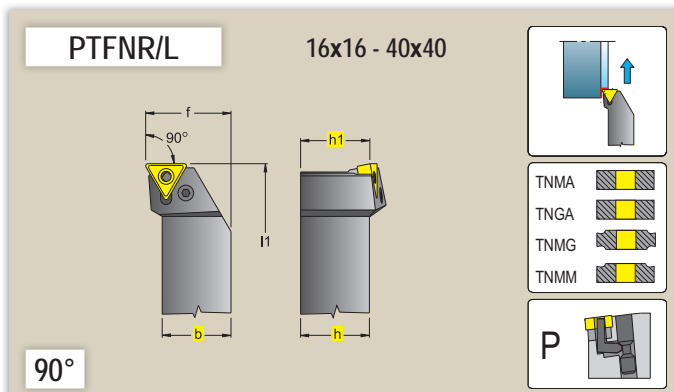
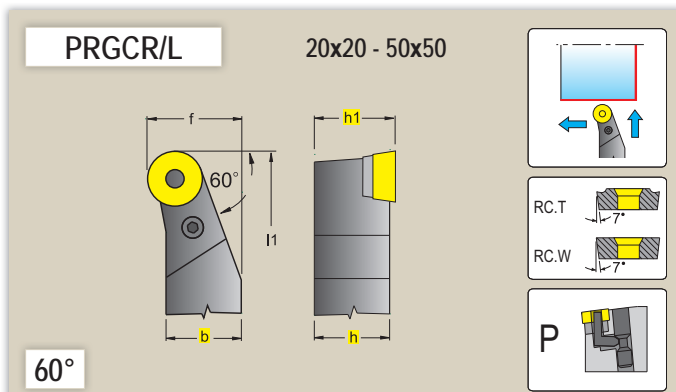
Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
PRDCN 2020 K 10	o	o	20	20	15	125	1003
PRDCN 2525 M 12	o	o	25	25	18,5	150	1204
PRDCN 3225 P 12	o	o	32	25	18,5	170	1204
PRDCN 3225 P 16	o	o	32	25	20,5	170	1606
PRDCN 3232 P 20	o	o	32	32	26	170	2006
PRDCN 4040 S 25	o	o	40	40	32,5	250	2507

o на складе в Европе; • на складе в Москве



Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
PRDCR/L 20 20 K10	○	○	20	20	20	125	1003 MO
PRDCR/L 25 25 M12	○	○	25	25	25	150	1204 MO
PRDCR/L 32 25 P12	○	○	32	25	25	170	1204 MO
PRDCR/L 32 25 P16	○	○	32	25	32	170	1606 MO
PRDCR/L 32 32 P20	○	○	32	32	32	170	2006 MO

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
PWLNRL/L 1616 H 06	○	○	16	16	20	100	0604
PWLNRL/L 2020 K 06	○	○	20	20	25	125	0604
PWLNRL/L 2525 M 06	○	○	25	25	32	150	0604
PWLNRL/L 1616 H 06T3	○	○	16	16	20	100	06T3
PWLNRL/L 2020 K 06T3	○	○	20	20	25	125	06T3
PWLNRL/L 2525 M 06T3	○	○	25	25	32	150	06T3
PWLNRL/L 2020 K 08	●	●	20	20	25	125	0804
PWLNRL/L 2525 M 08	●	●	25	25	32	150	0804
PWLNRL/L 3225 P 08	○	○	32	25	32	170	0804
PWLNRL/L 3232 P 08	●	●	32	32	40	170	0804



Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
PRGCR/L 2020 K 10	○	○	20	20	25	125	1003
PRGCR/L 2525 M 12	○	○	25	25	32	150	1204
PRGCR/L 3225 P 16	○	○	32	25	32	170	1606
PRGCR/L 3232 P 20	○	○	32	32	40	170	2006
PRGCR/L 4040 S 25	○	○	40	40	50	250	2507
PRGCR/L 5050 T 32	○	○	50	50	63	300	3209

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
PTFNR/L 16 16 H16	○	○	16	16	20	100	0604
PTFNR/L 2020 K 16	○	○	20	20	25	125	1604
PTFNR/L 2525 M 16	○	○	25	25	32	150	1604
PTFNR/L 3225 P 16	○	○	32	25	32	170	2204
PTFNR/L 2525 M 22	○	○	25	25	32	150	2204
PTFNR/L 3225 P 22	○	○	32	25	32	170	2204
PTFNR/L 3232 P 22	○	○	32	32	40	170	2706
PTFNR/L 3232 P 27	○	○	32	32	40	170	2706
PTFNR/L 4040 S 27	○	○	40	40	50	250	2706

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

PTGNR/L 16x16 - 40x40

91°

MTGNR/L 20x20 - 25x25

91°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
PTGNR/L 1616 H 16	○	○	16	16	20	100	1604
PTGNR/L 2020 K 16	●	●	20	20	25	125	1604
PTGNR/L 2525 M 16	●	●	25	25	32	150	1604
PTGNR/L 3225 P 16	○	○	32	25	32	170	2204
PTGNR/L 2525 M 22	○	○	25	25	32	150	2204
PTGNR/L 3225 P 22	○	○	32	25	32	170	2204
PTGNR/L 3232 P 22	●	●	32	32	40	170	2706
PTGNR/L 4040 S 22	○	○	40	40	50	250	2706
PTGNR/L 3232 P 27	○	○	32	32	40	170	2706
PTGNR/L 4040 S 27	○	○	40	40	50	250	2706

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
MTGNR/L 2020 K 16	○	○	20	20	25	125	1604
MTGNR/L 2525 M 16	●	●	25	25	32	150	1604
MTGNR/L 2525 M 22	○	○	25	25	32	150	2204

MTJNR/L Обычный-прихват

MTJNR/L-S Клин-прихват

93°

20x20 - 32x32

MTENN-S Клин-прихват

60°

20x20 - 32x32

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
MTJNR/L 2020 K 16	○	○	20	20	25	125	1604
MTJNR/L 2525 M 16	○	○	25	25	32	150	1604
MTJNR/L 3225 P 16	○	○	32	25	32	170	1604
MTJNR/L 3225 P 22	○	○	32	25	32	170	2204
MTJNR/L 3232 P 22	○	○	32	32	40	170	2204
MTJNR/L 2020 K 16-S	○	○	20	20	25	125	1604
MTJNR/L 2525 M 16-S	○	○	25	25	32	150	1604
MTJNR/L 3225 P 16-S	○	○	32	25	32	170	1604
MTJNR/L 2525 M 22-S	○	○	25	25	32	150	2204
MTJNR/L 3225 P 22-S	○	○	32	25	32	170	2204
MTJNR/L 3232 P 22-S	○	○	32	32	40	170	2204

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
MTENN 2020 K 16-S	○	○	20	20	10,5	125	1604
MTENN 2525 M 16-S	○	○	25	25	13,0	150	1604
MTENN 2525 M 22-S	○	○	25	25	13,0	150	2204
MTENN 3232 P 22-S	○	○	32	32	16,5	170	2204

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

MWLNRL/L

Обычный-прихват

MWLNRL/L-S

Клин-прихват

95°

20x20 - 32x32

- WNMA
- WNMG
- WNMM

M

MCKNRL/L

20x20 - 32x32

95°

- CNMA
- CNGA
- CNMM
- CNMG

M

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
MWLNRL/L 2020 K 06-S	o	o	20	20	25	125	0604
MWLNRL/L 2525 M 06-S	o	o	25	25	32	150	0604
MWLNRL/L 2020 K 06T3-S	o	o	20	20	25	125	06T3
MWLNRL/L 2525 M 06T3-S	o	o	25	25	32	150	06T3
MWLNRL/L 2020 K 08	o	•	20	20	25	125	0804
MWLNRL/L 2525 M 08	•	•	25	25	32	150	0804
MWLNRL/L 2020 K 08N-S	o	o	20	20	25	125	0804
MWLNRL/L 2525 M 08N-S	o	o	25	25	32	150	0804
MWLNRL/L 3232 P 08N-S	o	o	32	32	40	170	0804

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
MCKNRL/L 2020 K 12	o	o	20	20	25	125	1204
MCKNRL/L 2525 M 12	o	o	25	25	32	150	1204
MCKNRL/L 2525 M 16	o	o	25	25	32	150	1606
MCKNRL/L 3232 P 16	o	o	32	32	40	170	1606
MCKNRL/L 3232 P 16	o	o	32	32	40	170	1606

MCLNRL/L

20x20 - 40x40

95°

- CNMA
- CNMG
- CNMM

M

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
MCLNRL/L 2020 K 12	o	o	20	20	25	125	1204
MCLNRL/L 2525 M 12	•	•	25	25	32	150	1204
MCLNRL/L 3225 P 12	o	o	32	25	32	170	1204
MCLNRL/L 3232 P 12	o	o	32	32	40	170	1204
MCLNRL/L 2525 M 16	o	o	25	25	32	150	1606
MCLNRL/L 3225 P 16	o	o	32	25	32	170	1606
MCLNRL/L 3232 P 16	o	o	32	32	40	170	1606
MCLNRL/L 3232 P 19	•	•	32	32	40	170	1906
MCLNRL/L 4040 S 19	o	o	40	40	50	250	1906

MDJNRL/L

20x20 - 32x32

93°

- DNMA
- DNMG
- DNMM

M

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
MDJNRL/L 2020 K 15	o	o	20	20	25	125	1506
MDJNRL/L 2525 M 15	•	•	25	25	32	150	1506
MDJNRL/L 3225 P 15	o	o	32	25	32	170	1506
MDJNRL/L 3232 P 15	•	•	32	32	40	170	1506

MDQNRL/L

25x25

107,5°

- DNMA
- DNMG
- DNMM

M

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
MDQNRL/L 2525 M 15	o	o	25	25	32	150	1506

o на складе в Европе; • на складе в Москве

MSSNR/L 20x20 - 40x40

45°

SNMA
SNMG
SNMM

M

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
MSSNR/L 2020 K 12	○	○	20	20	25	125	1204
MSSNR/L 2525 M 12	○	○	25	25	32	150	1204
MSSNR/L 3232 P 12	○	○	32	32	40	170	1204
MSSNR/L 3232 P 19	○	○	32	32	40	170	1906
MSSNR/L 4040 S 19	○	○	40	40	50	250	1906

MVJNR/L 20x20 - 32x25

93°

VNMG

M

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
MVJNR/L 2020 K 16	●	●	20	20	25	125	1604
MVJNR/L 2525 M 16	○	●	25	25	32	150	1604
MVJNR/L 3225 P 16	○	○	32	25	32	170	1604

MSBNR/L 32x32 - 40x40

75°

SNMA
SNMG
SNMM

M

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
MSBNR/L 3232 P 19	○	○	32	32	27	170	1906
MSBNR/L 4040 S 19	○	○	40	40	35	250	1906

MVVNN 20x20 - 32x25

72,5°

VNMG

M

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
MVVNN 2020 K 16	○	○	20	20	-	125	1604
MVVNN 2525 M 16	○	○	25	25	-	150	1604
MVVNN 3225 P 16	○	○	32	25	-	170	1604

MSKNR/L 20x20 - 25x25

75°

SNMA
SNMG
SNMM

M

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
MSKNR/L 2020 K12	○	○	20	20	25	125	1204
MSKNR/L 2525 M 19	○	○	25	25	32	150	1906

MVPNR/L 20x20 - 32x25

117,5°

VNMG

M

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
MVPNR/L 2020 K 16	○	○	20	20	25	125	1604
MVPNR/L 2525 M 16	○	○	25	25	32	150	1604
MVPNR/L 3225 P 16	○	○	32	25	32	170	1604

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

CKJNR/L 20x20 - 32x32

93°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
CKJNR/L 2020 K 16	○	○	20	20	30	125	1604
CKJNR/L 2525 M 16	●	○	25	25	32	150	1604
CKJNR/L 3225 P 16	○	○	32	25	32	170	1604
CKJNR/L 3232 P 16	○	○	32	32	40	170	1604

CTGPR/L 12x12 - 25x25

90°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
CTGPR/L 1212 F 11	○	○	12	12	16	80	1103
CTGPR/L 1616 H 11	○	○	16	16	20	100	1103
CTGPR/L 2020 K 11	○	○	20	20	25	125	1103
CTGPR/L 2020 K 16	○	○	20	20	25	125	1603
CTGPR/L 2525 M 16	○	○	25	25	32	150	1603

CTFPR/L 12x12 - 25x25

90°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
CTFPR/L 1212 F 11	○	○	12	12	16	80	1103
CTFPR/L 1616 H 11	○	○	16	16	20	100	1103
CTFPR/L 2020 K 11	○	○	20	20	25	125	1103
CTFPR/L 2020 K 16	○	○	20	20	25	125	1603
CTFPR/L 2525 M 16	○	○	25	25	32	150	1603

CSSPR/L 12x12 - 25x25

45°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
CSSPR/L 1212 F 09	○	○	12	12	16	80	0903
CSSPR/L 1616 H 09	○	○	16	16	20	100	0903
CSSPR/L 2020 K 12	○	○	20	20	25	125	1203
CSSPR/L 2525 M 12	○	○	25	25	32	150	1203

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

CSDPN 12x12 - 25x25

45°

Обозначение		h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
CSDPN 1212 F 09	○	12	12	6	80	0903
CSDPN 1616 H 09	○	16	16	8	100	0903
CSDPN 2020 K 12	○	20	20	10	125	1203
CSDPN 2525 M 12	○	25	25	12,5	150	1203

CSBPR/L 12x12 - 25x25

75°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
CSBPR/L 1212 F 09	○	○	12	12	11	80	0903
CSBPR/L 1616 H 09	○	○	16	16	13	100	0903
CSBPR/L 2020 K 09	○	○	20	20	17	125	1203
CSBPR/L 2020 K 12	○	○	20	20	17	125	1203
CSBPR/L 2525 M 12	○	○	25	25	22	150	1203

CSDPR/L 12x12 - 25x25

45°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
CSDPR/L 1212 F 09	○	○	12	12	6	80	0903
CSDPR/L 1616 H 09	○	○	16	16	8	100	0903
CSDPR/L 2020 K 12	○	○	20	20	10	125	1203
CSDPR/L 2525 M 12	○	○	25	25	12,5	150	1203

CSKPR/L 12x12 - 25x25

75°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
CSKPR/L 1212 F 09	○	○	12	12	16	80	0903
CSKPR/L 1616 H 09	○	○	16	16	20	100	0903
CSKPR/L 2020 K 09	○	○	20	20	25	125	0903
CSKPR/L 2020 K 12	○	○	20	20	25	125	1203
CSKPR/L 2525 M 12	○	○	25	25	32	150	1203

CTFPR/L 25x25

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
CTFPR/L 2525 M 11	○	○	25	25	25	150	1103
CTFPR/L 2525 M 16	○	○	25	25	25	150	1603

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

CTTPR/L 16x16 - 25x25

60°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
CTTPR/L 1616 H 11	○	○	16	16	13	100	1103
CTTPR/L 2020 K 11	○	○	20	20	17	125	1103
CTTPR/L 2020 K 16	○	○	20	20	17	125	1603
CTTPR/L 2525 M 16	○	○	25	25	22	150	1603

SCLCR/L 08x08 - 25x25

95°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
SCLCR/L 0808 D 06	○	○	8	8	10	60	0602
SCLCR/L 1010 E 06	○	○	10	10	12	70	0602
SCLCR/L 1212 F 09	○	●	12	12	16	80	09T3
SCLCR/L 1616 H 09	●	●	16	16	20	100	09T3
SCLCR/L 2020 K 09	○	○	20	20	25	125	09T3
SCLCR/L 2525 M 09	○	○	25	25	32	150	09T3
SCLCR/L 1616 H 12	○	○	16	16	20	100	1204
SCLCR/L 2020 K 12	●	●	20	20	25	125	1204
SCLCR/L 2525 M 12	●	○	25	25	32	150	1204

CTBPR/L 12x12 - 25x25

75°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
CTBPR/L 1212 F 11	○	○	12	12	11	80	1103
CTBPR/L 1616 H 11	○	○	16	16	13	100	1103
CTBPR/L 2020 K 16	○	○	20	20	17	125	1603
CTBPR/L 2525 M 16	○	○	25	25	22	150	1603

SCACR/L 10x10 - 25x25

90°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
SCACR/L 1010 E 06	○	○	10	10	10,5	70	0602
SCACR/L 1212 F 06	○	○	12	12	12,5	80	0602
SCACR/L 1616 H 09	○	○	16	16	16,5	100	09T3
SCACR/L 2020 K 12	○	○	16	20	20,5	125	1204
SCACR/L 2525 M 12	○	○	25	25	25,5	150	1204

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

SCKCR/L 16x16 - 20x20

75°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
SCKCR/L 1616 H 09	○	○	16	16	20	100	09T3
SCKCR/L 2020 K 09	○	○	20	20	25	125	09T3

SDJCR/L 08x08 - 25x25

93°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
SDJCR/L 0808 D 07	○	○	8	8	10	60	0702
SDJCR/L 1010 E 07	○	○	10	10	12	70	0702
SDJCR/L 1212 F 07	○	●	12	12	16	80	0702
SDJCR/L 1616 H 07	○	○	16	16	20	100	0702
SDJCR/L 1212 F 11	○	○	12	12	16	80	11T3
SDJCR/L 1616 H 11	○	○	16	16	20	100	11T3
SDJCR/L 2020 K 11	●	●	20	20	25	125	11T3
SDJCR/L 2525 M 11	●	●	25	25	32	150	11T3

SDHCR/L 10x10 - 25x25

107,5°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
SDHCR/L 1010 E 07	○	○	10	10	12	70	0702
SDHCR/L 1212 F 07	○	○	12	12	16	80	0702
SDHCR/L 1616 H 11	○	○	16	16	20	100	11T3
SDHCR/L 2020 K 11	○	○	20	20	25	125	11T3
SDHCR/L 2525 M 11	○	○	25	25	32	150	11T3

SDNCN 08x08 - 25x25

63°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
SDNCN 0808 D 07	○	○	8	8	4	60	0702
SDNCN 1010 E 07	○	○	10	10	5	70	0702
SDNCN 1212 F 07	○	○	12	12	6	80	0702
SDNCN 1212 F 11	○	○	12	12	6	80	11T3
SDNCN 1616 H 11	○	○	16	16	8	100	11T3
SDNCN 2020 K 11	●	●	20	20	10	125	11T3
SDNCN 2525 K 11	○	○	25	25	12,5	150	11T3

SDACR/L 10x10 - 20x20

90°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
SDACR/L 1010 E 07	○	○	10	10	12	70	0702
SDACR/L 1212 F 07	○	○	12	12	16	80	0702
SDACR/L 1616 H 11	○	○	16	16	20	100	11T3
SDACR/L 2020 K 11	○	○	20	20	25	125	11T3

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

SRDCN 10x10 - 25x25

RC.T
RC.W
S

SVJCR/L 12x12 - 32x25

VC.T
VC.W
S

93°

Обозначение		h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
SRDCN 1010 E 06	○	10	10	12	70	0602MO
SRDCN 1212 F 06	○	12	12	9	80	0602MO
SRDCN 1616 H 06	○	16	16	11	100	0602MO
SRDCN 2020 K 06	○	20	20	13	125	0602MO
SRDCN 2525 M 06	○	25	25	15,5	150	0602MO
SRDCN 1212 F08	○	12	12	16	80	0803MO
SRDCN 1616 H 08	○	16	16	12	100	0803MO
SRDCN 2020 K 08	○	20	20	14	125	0803MO
SRDCN 2525 M 08	○	25	25	16,5	150	0803MO
SRDCN 1616 H 10	○	16	16	13	100	1003MO
SRDCN 2020 K 10	○	20	20	15	125	1003MO
SRDCN 2525 M 10	○	25	25	17,5	150	1003MO
SRDCN 2020 K 12	○	20	20	16	125	1204MO

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
SVJCR/L 1212 F 11	●	○	12	12	16	80	1103
SVJCR/L 1616 H 11	○	○	16	16	20	100	1103
SVJCR/L 2020 K 11	○	○	20	20	25	125	1103
SVJCR/L 2525 M 11	○	○	25	25	32	150	1103
SVJCR/L 1616 H 16	○	○	16	16	24	100	1604
SVJCR/L 2020 K 16	○	○	20	20	25	125	1604
SVJCR/L 2525 M 16	●	○	25	25	32	150	1604
SVJCR/L 3225 P 16	○	○	32	25	32	170	1604

SVHCR/L 16x16 - 32x25

VC.T
VC.W
S

107,5°

SVXCR/L 20x20 - 25x25

VC.T
VC.W
S

113°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
SVHCR/L 1616 H 11	○	○	16	16	20	100	1103
SVHCR/L 2020 K 11	○	○	20	20	25	125	1103
SVHCR/L 2525 M 11	○	○	25	25	32	150	1103
SVHCR/L 2020 K 16	○	○	20	20	25	125	1604
SVHCR/L 2525 M 16	○	○	25	25	32	150	1604
SVHCR/L 3225 P 16	○	○	32	25	32	170	1604

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
SVXCR/L 2020 K 16	○	○	20	20	25	125	1604
SVXCR/L 2525 M 16	○	○	25	25	32	150	1604

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

SVVCN 12x12 - 32x25

72,5°

SVHBR/L 16x16 - 25x25

107,5°

Обозначение		h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
SVVCN 1212 F 11	○	12	12	6,3	80	1103
SVVCN 1616 H 11	○	16	16	8	100	1103
SVVCN 2020 K 11	○	20	20	10	125	1103
SVVCN 2525 M 11	○	25	25	12,5	150	1103
SVVCN 1616 H 16	○	16	16	8,5	100	1604
SVVCN 2020 K 16	○	20	20	14	125	1604
SVVCN 2525 M 16	○	25	25	16,5	150	1604
SVVCN 3225 P 16	○	32	25	13	170	1604

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
SVHBR/L 1616 H 11	○	○	16	16	20	100	1103
SVHBR/L 2020 K 11	○	○	20	20	25	125	1103
SVHBR/L 1616 H 16	○	○	16	16	20	100	1604
SVHBR/L 2020 K 16	○	○	20	20	25	125	1604
SVHBR/L 2525 M 16	○	○	25	25	32	150	1604

SVJBR/L 16x16 - 32x25

93°

SVVBN 16x16 - 32x25

72,5°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
SVJBR/L 1616 H 11	○	○	16	16	20	100	1102
SVJBR/L 2020 K 11	○	○	20	20	25	125	1102
SVJBR/L 1616 H 16	●	○	16	16	24	100	1604
SVJBR/L 2020 K 16	●	●	20	20	25	125	1604
SVJBR/L 2525 M 16	●	●	25	25	32	150	1604
SVJBR/L 3225 P 16	○	●	32	25	32	170	1604

Обозначение		h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
SVVBN 1616 H 11	○	16	16	8,5	100	1102
SVVBN 2020 K 11	○	20	20	10,3	125	1102
SVVBN 1616 H 16	○	16	16	8,5	100	1604
SVVBN 2020 K 16	●	20	20	10	125	1604
SVVBN 2525 M 16	●	25	25	12,5	150	1604
SVVBN 3225 P 16	○	32	25	12,5	170	1604

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

SWLCR/L 08x08 - 20x20

95°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
SWLCR/L 0808 D 03	○	○	8	8	13	60	030208
SWLCR/L 1010 E 03	○	○	10	10	13	70	030208
SWLCR/L 1212 F 03	○	○	12	12	18	80	040208
SWLCR/L 1616 H 04	○	○	16	16	18	100	040208
SWLCR/L 2020 K 04	○	○	20	20	25	125	040208

STFCR/L 08x08 - 25x25

90°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
STFCR/L 0808 D 09	○	○	8	8	10	60	0902
STFCR/L 1010 E 09	○	○	10	10	12	70	0902
STFCR/L 1212 F 11	○	○	12	12	16	80	1102
STFCR/L 1616 H 11	○	○	16	16	20	100	1102
STFCR/L 1616 H 16	○	○	16	16	20	100	16T3
STFCR/L 2020 K 16	○	○	20	20	25	125	16T3
STFCR/L 2525 M 16	○	○	25	25	32	150	16T3

STGCR/L 08x08 - 25x25

90°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
STGCR/L 0808 D 09	○	○	8	8	10	60	0902
STGCR/L 1010 E 09	○	○	10	10	12	70	0902
STGCR/L 1212 F 11	○	○	12	12	16	80	1102
STGCR/L 1616 H 11	○	○	16	16	20	100	1102
STGCR/L 1616 H 16	○	○	16	16	20	100	16T3
STGCR/L 2020 K 16	○	○	20	20	25	125	16T3
STGCR/L 2525 M 16	●	●	25	25	32	150	16T3

STDCR/L 12x12 - 25x25

45°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
STDCR/L 1212 F 11	○	○	12	12	13	80	1102
STDCR/L 1616 H 11	○	○	16	16	17	100	1102
STDCR/L 1616 H 16	○	○	16	16	17	100	16T3
STDCR/L 2020 K 16	○	○	20	20	22	125	16T3
STDCR/L 2525 M 16	○	○	25	25	27	150	16T3

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

SSSCR/L 12x12 - 25x25

45°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
SSSCR/L 1212 F 09	○	○	12	12	16	80	09T3
SSSCR/L 1616 H 09	○	○	16	16	20	100	09T3
SSSCR/L 2020 K 09	○	○	20	20	25	125	09T3
SSSCR/L 1616 H 12	○	○	16	16	20	100	1204
SSSCR/L 2020 K 12	○	○	20	20	25	125	1204
SSSCR/L 2525 M 12	○	○	25	25	32	150	1204

SSDCN 12x12 - 25x25

45°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
SSDCN 1212 F 09	○	○	12	12	6	80	09T3
SSDCN 1616 H 09	○	○	16	16	8	100	09T3
SSDCN 2020 K 12	○	○	20	20	10	125	1204
SSDCN 2525 M 12	○	○	25	25	12,5	150	1204

SSDCR/L 16x16 - 25x25

45°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
SSDCR/L 1616 H 09	○	○	16	16	17	100	09T3
SSDCR/L 2020 K 12	○	○	20	20	22	125	1204
SSDCR/L 2525 M 12	○	○	25	25	27	150	1204

SSBCR/L 16x16 - 25x25

75°

Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
SSBCR/L 1616 H 09	○	○	16	16	13	100	09T3
SSBCR/L 2020 K 12	○	○	20	20	17	125	1204
SSBCR/L 2525 M 12	○	○	25	25	22	150	1204

SSKCR/L 16x16 - 20x20

75°

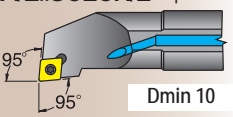
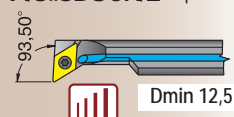
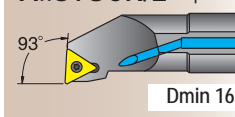
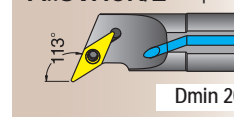
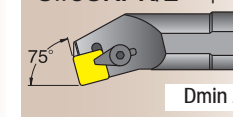
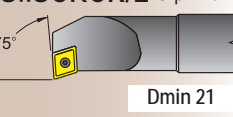
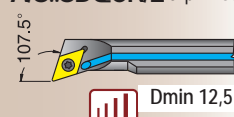
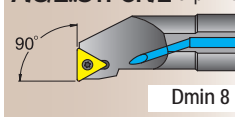
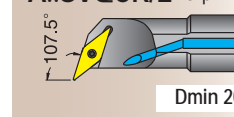
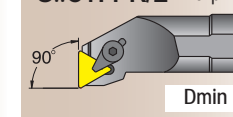
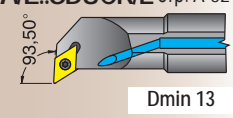
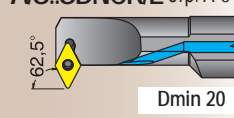
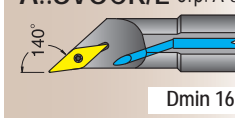
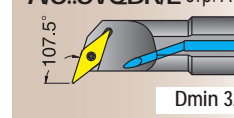
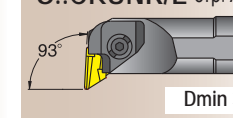
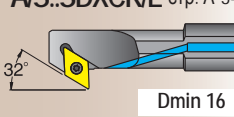
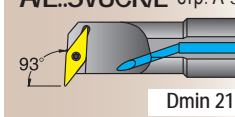
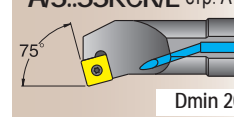
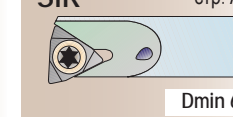
Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	
SSKCR/L 1616 H 09	○	○	16	16	20	100	09T3
SSKCR/L 2020 K 12	○	○	20	20	25	125	1204

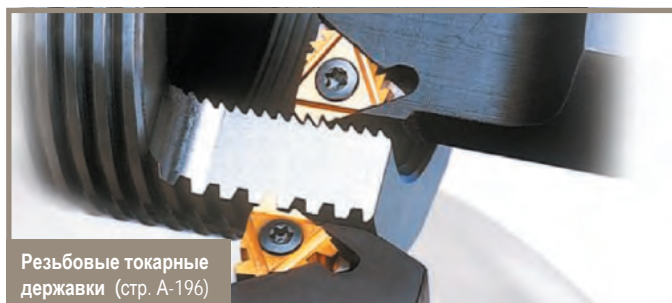
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Резцы токарные расточные. Тип крепления "D", "P", "M", "S".

D	P	M	M	S
<p>A/S..DCLNR/L стр. A-26</p>  <p>Dmin 32</p> <p>CNM. 1204.. 1606..</p>	<p>A/S..PCLNR/L стр. A-27</p>  <p>Dmin 20</p> <p>0903.. 09T3.. 1204.. 1606.. 1906..</p> <p>CNM.</p>	<p>A..MTFNR/L-S стр. A-29</p>  <p>Dmin 32</p> <p>TNM. 1604.. 2204..</p>	<p>A..MVPNR/L стр. A-30</p>  <p>Dmin 32</p> <p>VNM. 1604..</p>	<p>A/S..SCLCR/L стр. A-31</p>  <p>Dmin 8,5</p> <p>SET НАБОР CC. 0602..</p>
<p>A/S..DDUNR/L стр. A-26</p>  <p>Dmin 32</p> <p>DNM. 1104.. 1506..</p>	<p>A/S..PDUNR/L стр. A-27</p>  <p>Dmin 25</p> <p>1104.. 1504.. 1506..</p> <p>DNM.</p>	<p>A/S..MMLNR/L-S стр. A-29</p>  <p>Dmin 25</p> <p>0604.. 06T3.. 0804..</p> <p>WNM.</p>	<p>A/S..MVUNR/L стр. A-30</p>  <p>Dmin 32</p> <p>VNM. 1604..</p>	
<p>S..DSKNR/L стр. A-26</p>  <p>Dmin 32</p> <p>SNM. 1204..</p>	<p>A/S..PSKNR/L стр. A-28</p>  <p>Dmin 32</p> <p>1204.. 1606..</p> <p>SNM.</p>	<p>A/S..MCLNR/L стр. A-29</p>  <p>Dmin 32</p> <p>1204.. 1606.. 1906..</p> <p>CNM.</p>	<p>A..MVZNR/L стр. A-30</p>  <p>Dmin 48</p> <p>VNM. 1604..</p>	
<p>S..DTFNR/L стр. A-26</p>  <p>Dmin 32</p> <p>TNM. 1604.. 2204..</p>	<p>A/S..PTFNR/L стр. A-28</p>  <p>Dmin 21</p> <p>1103.. 1604.. 1906.. 2204..</p> <p>TNM.</p>	<p>A/S..MDUNR/L стр. A-30</p>  <p>Dmin 32</p> <p>DNM. 1506..</p>	<p>S..MTUNR/L стр. A-31</p>  <p>Dmin 32</p> <p>TNM. 1604..</p>	
<p>S..DWLNR/L стр. A-27</p>  <p>Dmin 32</p> <p>WNM. 0804..</p>	<p>A/S..PWLNR/L стр. A-28</p>  <p>Dmin 20</p> <p>0604.. 06T3.. 0804..</p> <p>WNM.</p>		<p>S..MSKNR/L стр. A-31</p>  <p>Dmin 32</p> <p>SN. 1604..</p>	
	<p>S..PCKNR/L стр. A-28</p>  <p>Dmin 32</p> <p>CNM. 1204..</p>			

Резцы токарные расточные. Тип крепления "S", "C".

S	S	S	S	C
<p>A/E..SCLCR/L стр. A-32</p>  <p>Dmin 10</p> <p>0602.. 09T3.. 1204..</p> <p>CC.</p>	<p>A/S..SDUCR/L стр. A-33</p>  <p>Dmin 12,5</p> <p>0702.. 11T3..</p> <p>DC.</p>	<p>A..STUCR/L стр. A-34</p>  <p>Dmin 16</p> <p>1102.. 16T3..</p> <p>TC.</p>	<p>A..SVXCR/L стр. A-34</p>  <p>Dmin 20</p> <p>1103.. 1604..</p> <p>VC.</p>	<p>S..CSKPR/L стр. A-37</p>  <p>Dmin 20</p> <p>0903.. 1203..</p> <p>SP.</p>
<p>S..SCKCR/L стр. A-32</p>  <p>Dmin 21</p> <p>09T3..</p> <p>CC.</p>	<p>A/S..SDQCR/L стр. A-33</p>  <p>Dmin 12,5</p> <p>0702.. 11T3..</p> <p>DC.</p>	<p>A/SE..STFCR/L стр. A-35</p>  <p>Dmin 8</p> <p>0601.. 0902.. 1102.. 16T3..</p> <p>TC.</p>	<p>A..SVQCR/L стр. A-36</p>  <p>Dmin 20</p> <p>1103.. 1604..</p> <p>VC.</p>	<p>S..CTFPR/L стр. A-37</p>  <p>Dmin 16</p> <p>1103.. 1603..</p> <p>TP.</p>
<p>A/E..SDUCR/L стр. A-32</p>  <p>Dmin 13</p> <p>0702.. 11T3..</p> <p>DC.</p>	<p>A/S..SDNCR/L стр. A-34</p>  <p>Dmin 20</p> <p>0702.. 11T3..</p> <p>DC.</p>	<p>A..SVOCR/L стр. A-35</p>  <p>Dmin 16</p> <p>1103.. 1604..</p> <p>VC.</p>	<p>A/S..SVOBR/L стр. A-36</p>  <p>Dmin 32</p> <p>1102.. 1604..</p> <p>VB.</p>	<p>S..CKUNR/L стр. A-37</p>  <p>Dmin 32</p> <p>1604..</p> <p>KNUX.</p>
	<p>A/S..SDXCR/L стр. A-34</p>  <p>Dmin 16</p> <p>0702.. 11T3..</p> <p>DC.</p>	<p>A/E..SVUCR/L стр. A-35</p>  <p>Dmin 21</p> <p>1103.. 1604..</p> <p>VC.</p>	<p>A/S..SSKCR/L стр. A-36</p>  <p>Dmin 20</p> <p>09T3.. 1204.. 1604..</p> <p>SC.</p>	<p>SIR стр. A-37</p>  <p>Dmin 6,5</p> <p>06 IR TURN</p>



A/S .. DCLNR/L $\varnothing 25 - 50$

95°

CNMA
CNMG
CNMM

D

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ							
A25R DCLNR/L 12	o	o	32	25	17	200	1204
A32S DCLNR/L 12	o	o	40	32	22	250	1204
A40T DCLNR/L 12	o	o	50	40	27	300	1204
A50U DCLNR/L 12	o	o	63	50	35	350	1204
A50U DCLNR/L 16	o	o	63	50	35	350	1606
Без отверстия для подачи СОЖ							
S25T DCLNR/L 12	o	o	32	25	17	300	1204
S32U DCLNR/L 12	o	o	40	32	22	350	1204
S40V DCLNR/L 12	o	o	50	40	27	400	1204
S50W DCLNR/L 16	o	o	63	50	35	450	1606

S .. DSKNR/L $\varnothing 25 - 40$

75°

SNMA
SNMG
SNMM

D

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
Без отверстия для подачи СОЖ							
S25T DSKNR/L 12	o	o	32	25	17	300	1204
S32U DSKNR/L 12	o	o	40	32	22	350	1204
S40V DSKNR/L 12	o	o	50	40	27	400	1204

A/S .. DDUNR/L $\varnothing 32 - 50$

93°

DNMA
DNMG
DNMM

D

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ							
A32S DDUNR/L 15	o	o	40	32	22	250	1506
A40T DDUNR/L 15	o	o	50	40	27	300	1506
A50U DDUNR/L 15	o	o	63	50	35	350	1506
Без отверстия для подачи СОЖ							
S25T DDUNR/L 11	o	o	32	25	17	300	1104
S32U DDUNR/L 11	o	o	40	32	22	350	1104
S40V DDUNR/L 15	o	o	50	40	27	400	1506

S .. DTFNR/L $\varnothing 25 - 40$

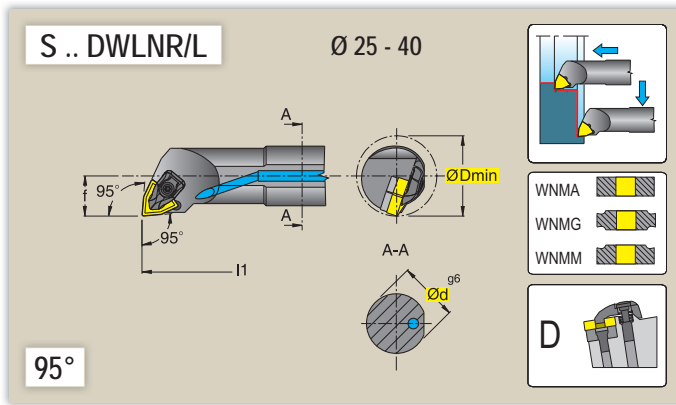
90°

TNMA
TNMG
TNMM

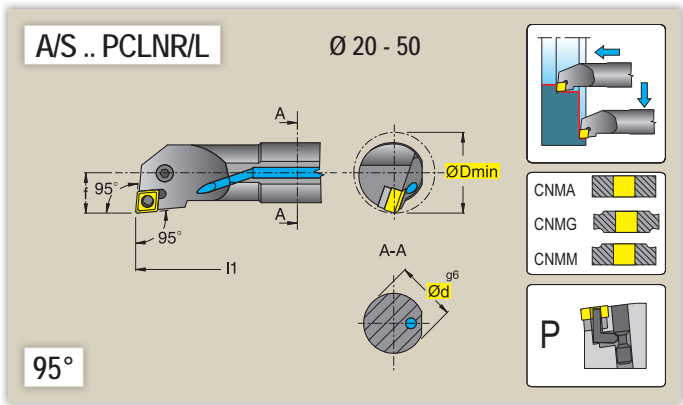
D

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
Без отверстия для подачи СОЖ							
S25T DTFNR/L 16	o	o	32	25	17	300	1604
S32U DTFNR/L 16	o	o	40	32	22	350	1604
S40V DTFNR/L 22	o	o	50	40	27	400	2204

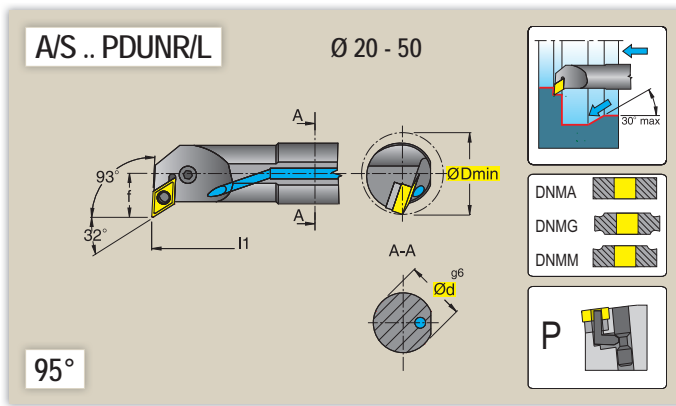
o на складе в Европе; • на складе в Москве



Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	L1, мм	
Без отверстия для подачи СОЖ							
S25T DWLNR/L 08	○	○	32	25	17	300	0804
S32U DWLNR/L 08	○	○	40	32	22	350	0804
S40V DWLNR/L 08	○	○	50	40	27	400	0804



Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	L1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ							
A20Q PCLNR/L 09	○	○	25	20	13	180	0903
A25R PCLNR/L 09	○	○	32	25	17	200	0903
A20Q PCLNR/L 09T3	○	○	25	20	13	180	09T3
A25R PCLNR/L 09T3	○	○	32	25	17	200	09T3
A25R PCLNR/L 12	○	○	32	25	17	200	1204
A32S PCLNR/L 12	○	○	40	32	22	250	1204
A40T PCLNR/L 12	○	○	50	40	27	300	1204
A50U PCLNR/L 12	○	○	63	50	35	350	1204
A40T PCLNR/L 16	○	○	50	40	27	300	1606
A50U PCLNR/L 16	○	○	63	50	35	350	1606
A50U PCLNR/L 19	○	○	63	50	35	350	1906
Без отверстия для подачи СОЖ							
S16R PCLNR/L 09	○	○	20	16	11	200	0903
S20S PCLNR/L 09	●	●	25	20	13	250	0903
S25T PCLNR/L 09	○	○	32	25	17	300	0903
S25T PCLNR/L 12	●	●	32	25	17	300	1204
S32U PCLNR/L 12	●	●	40	32	22	350	1204
S40V PCLNR/L 12	●	●	50	40	27	400	1204
S50W PCLNR/L 12	○	○	63	50	35	450	1204
S50W PCLNR/L 16	○	○	63	50	35	450	1606
S50W PCLNR/L 19	○	○	63	50	35	450	1906



Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	L1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ							
A20Q PDUNR/L 11	○	○	25	20	16	180	1104
A25R PDUNR/L 11	○	○	32	25	17	200	1104
A32S PDUNR/L 11	○	○	40	32	22	250	1104
A32S PDUNR/L 15	○	○	40	32	22	250	1506
A40T PDUNR/L 15	○	○	50	40	27	300	1506
A50U PDUNR/L 15	○	○	63	50	35	350	1506
A32S PDUNR/L 1504	○	○	40	32	22	250	1504
A40T PDUNR/L 1504	○	○	50	40	27	300	1504
A50U PDUNR/L 1504	○	○	63	50	35	350	1504
Без отверстия для подачи СОЖ							
S20S PDUNR/L 11	○	○	25	20	13	250	1104
S25T PDUNR/L 11	○	○	32	25	17	300	1104
S32U PDUNR/L 15	●	●	40	32	22	350	1506
S40V PDUNR/L 15	○	○	50	40	27	400	1506
S50W PDUNR/L 15	○	○	63	50	35	450	1506

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

A/S .. PSKNR/L $\varnothing 25 - 40$

75°

SNMA
SNMG
SNMM

P

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ							
A25R PSKNR/L 12	o	o	32	25	17	200	1204
A32S PSKNR/L 12	o	o	40	32	22	250	1204
A40T PSKNR/L 12	o	o	50	40	27	300	1204
Без отверстия для подачи СОЖ							
S25T PSKNR/L 12	o	o	32	25	17	300	1204
S32U PSKNR/L 12	•	•	40	32	22	350	1204
S40V PSKNR/L 12	•	•	50	40	27	400	1204
S50W PSKNR/L 12	o	o	63	50	35	450	1606
S40V PSKNR/L 15	o	o	50	40	27	400	1204
S50W PSKNR/L 19	o	o	63	50	35	450	1906

A/S .. PWLNR/L $\varnothing 16 - 40$

95°

WNMA
WNMG
WNMM

P

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ							
A16M PWLNR/L 06	o	o	21	16	11	150	0604
A20Q PWLNR/L 06	o	o	25	20	13	180	0604
A25R PWLNR/L 06	o	o	32	25	17	200	0604
A32S PWLNR/L 06	o	o	40	32	22	250	0604
A25R PWLNR/L 06T3	o	o	32	25	17	200	06T3
A32S PWLNR/L 06T3	o	o	40	32	22	250	06T3
A25R PWLNR/L 08	o	o	32	25	17	200	0804
A32S PWLNR/L 08	o	o	40	32	22	250	0804
A40T PWLNR/L 08	o	o	50	40	27	300	0804
Без отверстия для подачи СОЖ							
S16R PWLNR/L 06	o	o	20	16	11	200	0604
S20S PWLNR/L 06	o	o	25	20	13	250	0604
S25T PWLNR/L 06	o	o	32	25	17	300	0604
S25T PWLNR/L 08	o	o	32	25	17	300	0804
S32U PWLNR/L 08	o	o	40	32	22	350	0804
S40V PWLNR/L 08	o	o	50	40	27	400	0804
S50W PWLNR/L 08	o	o	63	50	35	450	0804

A/S .. PTFNR/L $\varnothing 16 - 40$

90°

TNMA
TNMG
TNMM

P

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ							
A16M PTFNR/L 11	o	o	21	16	11	150	1103
A20Q PTFNR/L 11	o	o	25	20	13	180	1103
A25R PTFNR/L 16	o	o	32	25	17	200	1604
A32S PTFNR/L 16	o	o	40	32	22	250	1604
A40T PTFNR/L 22	o	o	50	40	27	300	2204
Без отверстия для подачи СОЖ							
S25T PTFNR/L 16	•	•	32	25	17	300	1604
S32U PTFNR/L 16	o	o	40	32	22	350	1604
S40V PTFNR/L 16	o	o	50	40	27	400	1604
S50W PTFNR/L 16	o	o	63	50	35	450	1604
S40V PTFNR/L 22	o	o	50	40	27	400	2204
S50W PTFNR/L 22	o	o	63	50	35	450	1906

S .. PCKNR/L $\varnothing 25 - 40$

75°

CNMA
CNMG
CNMM

P

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
Без отверстия для подачи СОЖ							
S25T PCKNR/L 12	o	o	32	25	19,5	300	1204
S32U PCKNR/L 12	o	o	40	32	24	350	1204
S40V PCKNR/L 12	o	o	50	40	30	400	1204

o на складе в Европе; • на складе в Москве

A .. MTFNR/L-S $\varnothing 25 - 50$

90° Клин-прихват

TNMA
TNMG
TNMM

M

A/S .. MMLNR/L-S $\varnothing 20 - 50$

95° Клин-прихват

WNMA
WNMG
WNMM

M

A/S .. MMLNR/L

95° Обычный-прихват

M

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ							
A25R MTFNR/L 16-S	o	o	32	25	17	200	1604
A32S MTFNR/L 16-S	o	o	40	32	22	250	1604
A40T MTFNR/L 16-S	o	o	50	40	27	300	1604
A50U MTFNR/L 16-S	o	o	63	50	35	350	1604
A40T MTFNR/L 22-S	o	o	50	40	27	300	2204
A50U MTFNR/L 22-S	o	o	63	50	35	350	2204

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ							
A20Q MMLNR/L 06-S	o	o	25	20	13	180	0604
A25R MMLNR/L 06-S	o	o	32	25	17	200	0604
A32S MMLNR/L 06-S	o	o	40	32	22	250	0604
A20Q MMLNR/L 06T3-S	o	o	25	20	13	180	06T3
A25R MMLNR/L 06T3-S	o	o	32	25	17	200	06T3
A32S MMLNR/L 06T3-S	o	o	40	32	22	250	06T3
A25R MMLNR/L 08N-S	o	o	32	25	17	200	0804
A32S MMLNR/L 08N-S	o	o	40	32	22	250	0804
A40T MMLNR/L 08N-S	o	o	50	40	27	300	0804
Без отверстия для подачи СОЖ							
S25T MMLNR/L 08	o	o	32	25	17	300	0804
S32U MMLNR/L 08	o	o	40	32	22	350	0804

A/S .. MCLNR/L $\varnothing 25 - 50$

95°

CNMA
CNMG
CNMM

M

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ							
A25R MCLNR/L 12	o	o	32	25	17	200	1204
A32S MCLNR/L 12	o	o	40	32	22	250	1204
A40T MCLNR/L 12	o	o	50	40	27	300	1204
A50U MCLNR/L 12	o	o	63	50	35	35	1204
A40T MCLNR/L 16	o	o	50	40	27	300	1606
A50U MCLNR/L 16	o	o	63	50	35	35	1606
A50U MCLNR/L 19	o	o	63	50	35	35	1906
Без отверстия для подачи СОЖ							
S25T MCLNR/L 12	o	o	32	25	17	300	1204
S32U MCLNR/L 12	o	o	40	32	22	350	1204

o на складе в Европе; • на складе в Москве

A/S .. MDUNR/L Ø 25 - 40

93°

DNMA

DNMG

DNMM

M

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	h, мм	l1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ								
A25R MDUNR/L 15	○	○	32	25	17	1,5	200	1506
A32S MDUNR/L 15	○	○	40	32	22	-	250	1506
A40T MDUNR/L 15	○	○	50	40	27	-	300	1506
Без отверстия для подачи СОЖ								
S32U MDUNR/L 15	○	○	40	32	22	-	350	1506

A/S .. MVUNR/L Ø 25 - 40

93°

VNMG

M

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ							
A25R MVUNR/L 16	○	○	32	25	17	200	1604
A32S MVUNR/L 16	○	○	40	32	22	250	1604
A40T MVUNR/L 16	○	○	50	40	27	300	1604
Без отверстия для подачи СОЖ							
S25T MVUNR/L 16	○	○	32	25	17	300	1604
S32U MVUNR/L 16	○	○	40	32	22	350	1604
S40U MVUNR/L 16	○	○	50	40	27	400	1604

A .. MVPNR/L Ø 25 - 40

VNMG

M

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ							
A25R MVPNR/L 16	○	○	32	25	17	200	1604
A32S MVPNR/L 16	○	○	40	32	22	250	1604
A40T MVPNR/L 16	○	○	50	40	27	300	1604

A .. MVZNR/L Ø 32 - 40

VNMG

M

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ							
A32S MVZNR/L 16	○	○	48	32	30	250	1604
A40T MVZNR/L 16	○	○	57	40	35	300	1604

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

S .. MTUNR/L $\varnothing 25 - 32$

93°

TNMA
TNMG
TNMM

M

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	I1, мм	
Без отверстия для подачи СОЖ							
S25T MTUNR/L 16	o	o	32	25	19,5	300	1604
S32U MTUNR/L 16	o	o	40	32	24	350	1604

A/S .. SCLCR/L $\varnothing 8-16$

95°

CC.T
CC.W

S

НАБОР ACL 8026 R/L 06 **НАБОР SCL 8026 R/L 06**

N° 1 A0608H SCLCR/L 06
N° 1 A1012K SCLCR/L 06
N° 1 A0810J SCLCR/L 06
N° 1 A1012M SCLCR/L 06

N° 1 S0608H SCLCR/L 06
N° 1 S1012K SCLCR/L 06
N° 1 S0810J SCLCR/L 06
N° 1 S1012M SCLCR/L 06

S .. MSKNR/L $\varnothing 25 - 32$

75°

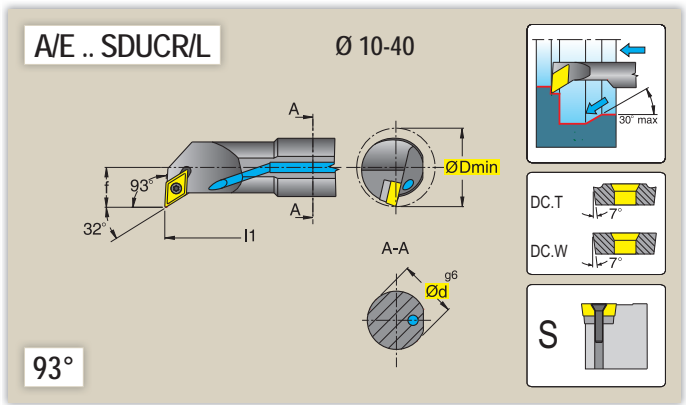
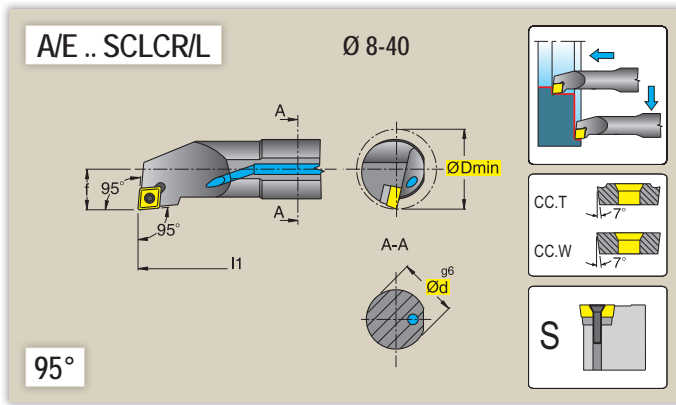
SNMA
SNMG
SNMM

M

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	I1, мм	
Без отверстия для подачи СОЖ							
S25T MSKNR/L 16	o	o	32	25	19,5	300	1604
S32U MSKNR/L 16	o	o	40	32	24	350	1604

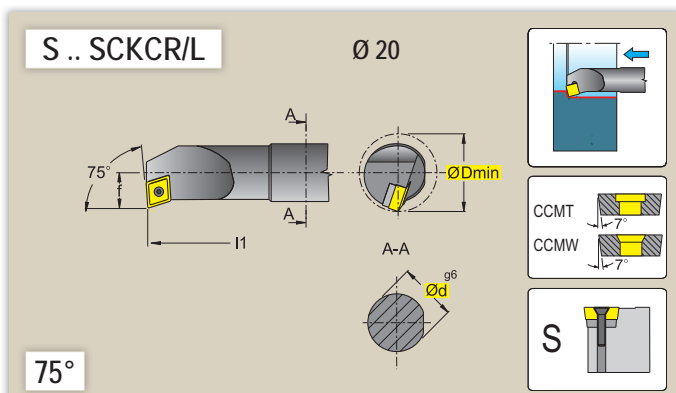
Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	B, мм	I1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ								
A0608H SCLCR/L 06	o	o	8,5	8	4	6	100	0602
A0810J SCLCR/L 06	o	o	10,5	10	6	8	110	0602
A1012K SCLCR/L 06	o	o	12,5	12	7	10	125	0602
A1216M SCLCR/L 06	o	o	15,5	16	9	12	150	0602
Без отверстия для подачи СОЖ								
S0608H SCLCR/L 06	o	o	8,5	8	4	6	100	0602
S0810J SCLCR/L 06	o	o	10,5	10	6	8	110	0602
S1012K SCLCR/L 06	o	o	12,5	12	7	10	125	0602
S1216M SCLCR/L 06	o	o	15,5	16	9	12	150	0602
S08K SCLCR/L 06	•	•	10	8	6	-	125	0602
S10K SCLCR/L 06	•	•	12	10	7	-	125	0602
S12M SCLCR/L 06	•	o	16	12	9	-	150	0602
S16R SCLCR/L 06	o	o	20	16	11	-	200	0602
S12M SCLCR/L 09	•	•	16	12	9	-	150	09T3
S16R SCLCR/L 09	•	•	20	16	11	-	200	09T3
S20S SCLCR/L 09	•	•	25	20	13	-	250	09T3
S25T SCLCR/L 09	•	•	32	25	17	-	300	09T3
S25T SCLCR/L 12	o	o	32	25	17	-	300	1204
S32U SCLCR/L 12	o	o	40	32	22	-	350	1204
S40V SCLCR/L 12	o	o	50	40	27	-	400	1204

o на складе в Европе; • на складе в Москве



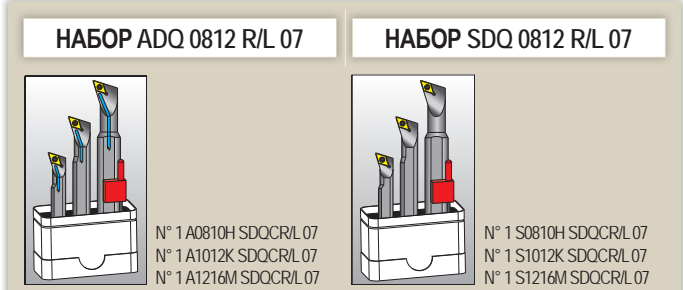
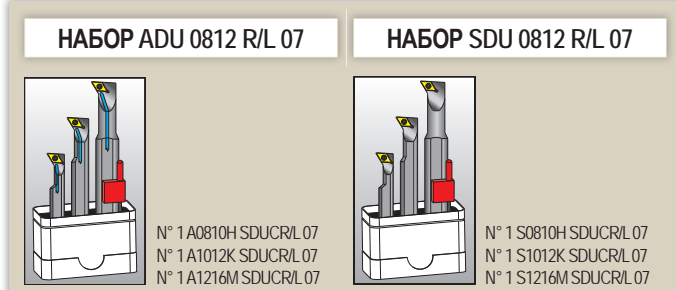
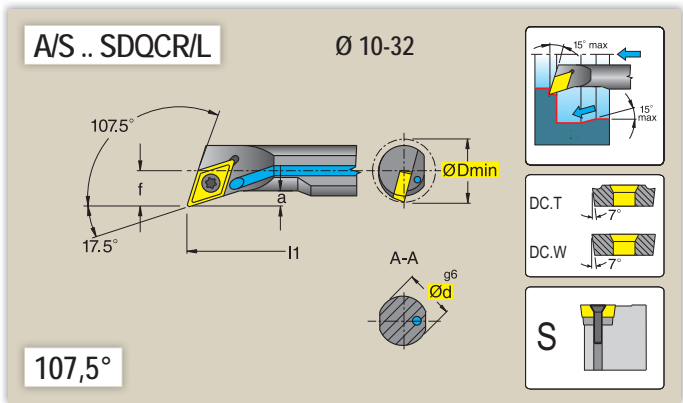
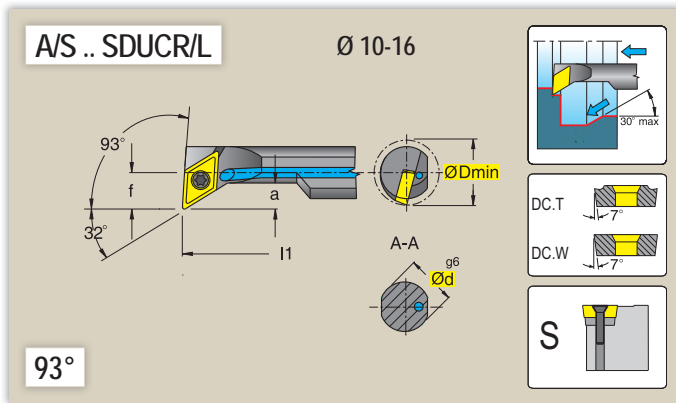
Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ							
A08F SCLCR/L 06	○	○	10	8	5	80	0602
A10H SCLCR/L 06	○	○	12	10	7	100	0602
A12K SCLCR/L 06	○	○	16	12	9	125	0602
A16M SCLCR/L 09	○	○	20	16	11	150	09T3
A20Q SCLCR/L 09	○	○	25	20	13	180	09T3
A25R SCLCR/L 09	○	○	32	25	17	200	09T3
A25R SCLCR/L 12	○	○	32	25	17	200	1204
A32S SCLCR/L 12	○	○	40	32	22	250	1204
A40T SCLCR/L 12	○	○	50	40	27	300	1204
С отверстием для подачи СОЖ, твердосплавный корпус							
E08K SCLCR/L 06	○	○	11	8	6	125	0602
E10M SCLCR/L 06	○	○	13	10	7	150	0602
E12Q SCLCR/L 06	○	○	16	12	9	180	0602
E12Q SCLCR/L 09	○	○	16	12	9	180	09T3
E16R SCLCR/L 09	○	○	20	16	11	200	09T3
E20S SCLCR/L 09	○	○	25	20	13	250	09T3
E25T SCLCR/L 09	○	○	32	25	17	300	09T3
E32T SCLCR/L 09	○	○	40	32	22	300	09T3

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ							
A10H SDUCR/L 07	○	○	13	10	8	100	0702
A12K SDUCR/L 07	○	○	16	12	9	125	0702
A16M SDUCR/L 07	○	○	20	16	11	150	0702
A20Q SDUCR/L 07	○	○	25	20	13	180	0702
A20Q SDUCR/L 11	○	○	25	20	13	180	11T3
A25R SDUCR/L 11	○	○	32	25	17	200	11T3
A32S SDUCR/L 11	○	○	40	32	22	250	11T3
A40T SDUCR/L 11	○	○	49	40	27	300	11T3
С отверстием для подачи СОЖ, твердосплавный корпус							
E10M SDUCR/L 07	○	○	13	10	8	150	0702
E12Q SDUCR/L 07	○	○	16	12	9	180	0702
E16R SDUCR/L 07	○	○	20	16	11	200	0702
E20S SDUCR/L 11	○	○	25	20	13	250	11T3
E25T SDUCR/L 11	○	○	32	25	17	300	11T3
E32T SDUCR/L 11	○	○	40	32	22	300	11T3



Обозначение	R	L	h=h1, мм	b, мм	f, мм	l1, мм	l2, мм	
SCKCR/L 16 16 H09	○	○	16	16	20	100	25	09T3
SCKCR/L 20 20 K09	○	○	20	20	25	125	25	09T3

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве



Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	a, мм	l1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ								
A0810H SDUCR/L 07	○	○	12,5	10	7	4	100	0702
A1012K SDUCR/L 07	○	○	15,5	12	9	5	125	0702
A1216M SDUCR/L 07	○	○	19,5	16	11	5	150	0702
Без отверстия для подачи СОЖ								
S0810H SDUCR/L 07	○	○	12,5	10	7	4	100	0702
S1012K SDUCR/L 07	○	○	15,5	12	9	5	125	0702
S1216M SDUCR/L 07	○	○	19,5	16	11	5	150	0702
S10K SDUCR/L 07	○	○	12	10	7	-	125	0702
S12M SDUCR/L 07	○	○	16	12	9	-	150	0702
S16R SDUCR/L 07	●	●	20	16	11	-	200	0702
S20S SDUCR/L 07	○	○	25	20	13	-	250	0702
S20S SDUCR/L 11	●	●	25	20	13	-	250	11T3
S25T SDUCR/L 11	●	●	32	25	17	-	300	11T3
S32U SDUCR/L 11	○	○	40	32	22	-	350	11T3

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	a, мм	l1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ								
A0810H SDQCR/L 07	○	○	12,5	10	7	3	100	0702
A1012K SDQCR/L 07	○	○	15,5	12	9	4	125	0702
A1216M SDQCR/L 07	○	○	19,5	16	11	5	150	0702
A12K SDQCR/L 07	○	○	16	12	9	-	125	0702
A16M SDQCR/L 07	○	○	20	16	11	-	150	0702
A20Q SDQCR/L 07	○	○	25	20	13	-	180	0702
A20Q SDQCR/L 11	○	○	25	20	13	-	180	11T3
A25R SDQCR/L 11	○	○	32	25	17	-	200	11T3
A32S SDQCR/L 11	○	○	40	32	22	-	250	11T3
Без отверстия для подачи СОЖ								
S0810H SDQCR/L 07	○	○	12,5	10	7	3	100	0702
S1012K SDQCR/L 07	○	○	15,5	12	9	4	125	0702
S1216M SDQCR/L 07	○	○	19,5	16	11	5	150	0702
S10K SDQCR/L 07	●	○	12	10	7	-	125	0702
S12M SDQCR/L 07	○	○	16	12	9	-	150	0702
S16R SDQCR/L 07	○	○	20	16	11	-	200	0702
S20S SDQCR/L 11	○	○	25	20	13	-	250	11T3
S25T SDQCR/L 11	○	○	32	25	17	-	300	11T3
S32U SDQCR/L 11	○	○	40	32	22	-	350	11T3

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

A/S .. SDNCR/L \varnothing 16-25

63°

A/S .. SDXCR/L \varnothing 12-25

93°

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	L1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ							
A16M SDNCR/L 07	○	○	20	16	11	150	0702
A20Q SDNCR/L 11	○	○	25	20	15	180	11T3
A25R SDNCR/L 11	○	○	32	25	17	200	11T3
Без отверстия для подачи СОЖ							
S16R SDNCR/L 07	○	○	20	16	11	200	0702
S20S SDNCR/L 11	○	○	25	20	13	250	11T3
S25T SDNCR/L 11	○	○	32	25	17	300	11T3
S32U SDNCR/L 11	○	○	40	32	22	350	11T3

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	L1, мм	L1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ								
A12K SDXCR/L 07	○	○	16	12	11	5	125	0702
A16M SDXCR/L 07	○	○	20	16	13	5	150	0702
A20Q SDXCR/L 11	○	○	25	20	16,5	6,5	180	11T3
A25R SDXCR/L 11	○	○	32	25	19	6,5	200	11T3
Без отверстия для подачи СОЖ								
S12M SDXCR/L 07	○	○	16	12	9	-	150	0702
S16R SDXCR/L 07	○	○	20	16	11	-	200	0702
S20S SDXCR/L 11	○	○	25	20	13	-	250	11T3
S25T SDXCR/L 11	○	○	32	25	17	-	300	11T3
S32U SDXCR/L 11	○	○	40	32	22	-	350	11T3

A .. STUCR/L \varnothing 12-32

93°

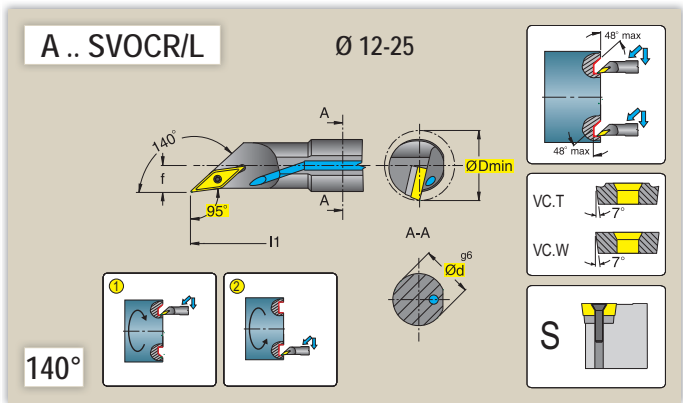
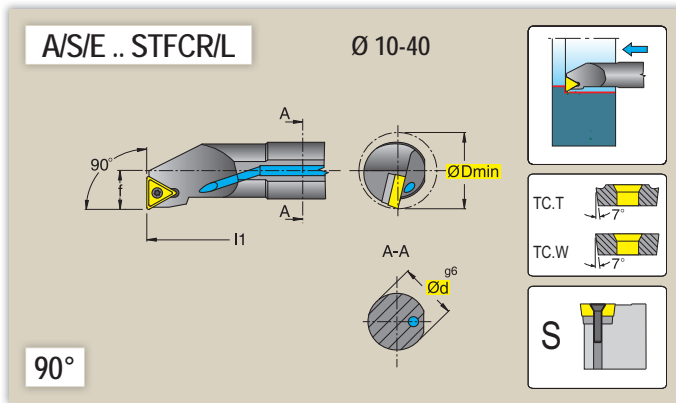
A .. SVXCR/L \varnothing 16-25

113°

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	L1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ							
A12K STUCR/L 11	○	○	16	12	9	125	1102
A16M STUCR/L 16	○	○	20	16	11	150	16T3
A20Q STUCR/L 16	○	○	25	20	13	180	16T3
A25R STUCR/L 16	○	○	32	25	17	200	16T3
A32S STUCR/L 16	○	○	40	32	22	250	16T3

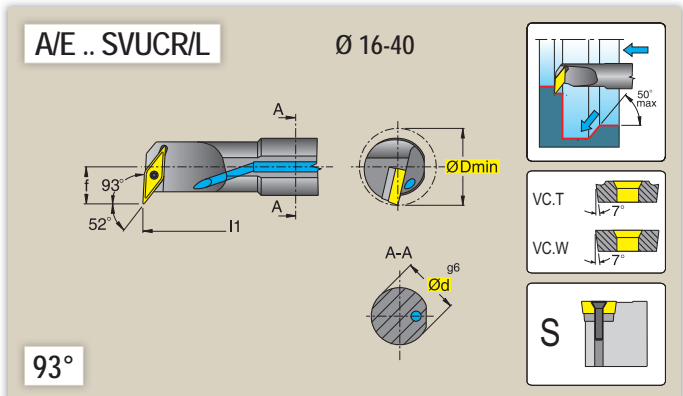
Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	L1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ							
A16M SVXCR/L 11	○	○	20	16	11	150	1103
A20Q SVXCR/L 11	○	○	25	20	13	180	1103
A25R SVXCR/L 16	○	○	32	25	17	200	1604

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве



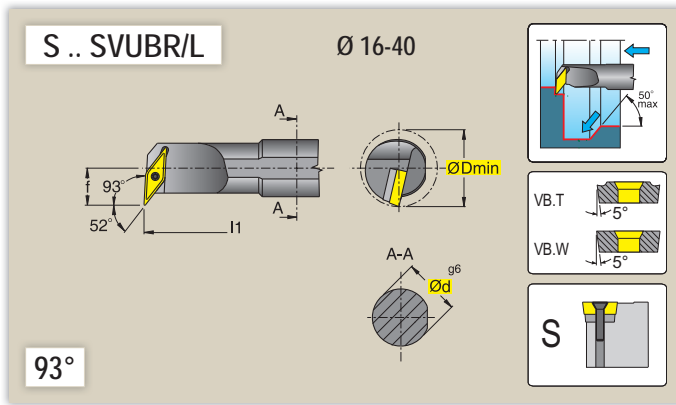
Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ							
A10H STFCR/L 09	○	○	12	10	7	100	0902
A10H STFCR/L 11	○	○	12	10	7	100	1102
A12K STFCR/L 11	○	○	16	12	9	125	1102
A16M STFCR/L 11	○	○	20	16	11	150	1102
A16M STFCR/L 16	○	○	20	16	11	150	16T3
A20Q STFCR/L 16	○	○	25	20	13	180	16T3
A25R STFCR/L 16	○	○	32	25	17	200	16T3
A32S STFCR/L 16	○	○	40	32	22	250	16T3
A40T STFCR/L 16	○	○	50	40	27	300	16T3
Без отверстия для подачи СОЖ							
S06H STFCR/L 06	○	○	8	6	4,5	100	0601
S08K STFCR/L 06	○	○	10	8	6	125	0601
S10K STFCR/L 09	●	●	12	10	7	125	0902
S12M STFCR/L 09	○	○	16	12	9	150	0902
S12M STFCR/L 11	●	●	16	12	9	150	1102
S16R STFCR/L 11	●	●	20	16	11	200	1102
S20S STFCR/L 11	○	○	25	20	13	250	1102
S16R STFCR/L 16	○	○	20	16	11	200	16T3
S20S STFCR/L 16	●	●	25	20	13	250	16T3
S25T STFCR/L 16	○	○	32	25	17	300	16T3
S32U STFCR/L 16	○	○	40	32	22	350	16T3
S40V STFCR/L 16	○	○	50	40	27	400	16T3
С отверстием для подачи СОЖ, твердосплавный корпус							
E06H STFCR/L 06	○	○	8	6	4,5	100	0601
E08K STFCR/L 06	○	○	10	8	6	125	0601
E10M STFCR/L 09	○	○	13	10	7	150	0902
E10M STFCR/L 09	○	○	12	10	7	150	0902
E10M STFCR/L 11	○	○	12	10	7	150	1102
E12Q STFCR/L 09	○	○	16	12	9	180	0902
E12Q STFCR/L 11	○	○	16	12	9	180	1102
E12Q STFCR/L 11	○	○	16	12	9	180	1102
E16R STFCR/L 11	○	○	20	16	11	200	1102
E16R STFCR/L 11	○	○	20	16	11	200	1102
E20S STFCR/L 16	○	○	25	20	13	250	16T3
E20S STFCR/L 16	○	○	25	20	13	250	16T3
E25T STFCR/L 16	○	○	32	25	17	300	16T3
E25T STFCR/L 16	○	○	32	25	17	300	16T3

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ							
A12K SVOCR/L 11	○	○	16	12	9	125	1103
A16M SVOCR/L 11	○	○	20	16	11	150	1103
A20Q SVOCR/L 16	○	○	23	20	12,5	180	1604
A25R SVOCR/L 16	○	○	30	25	16,5	200	1604

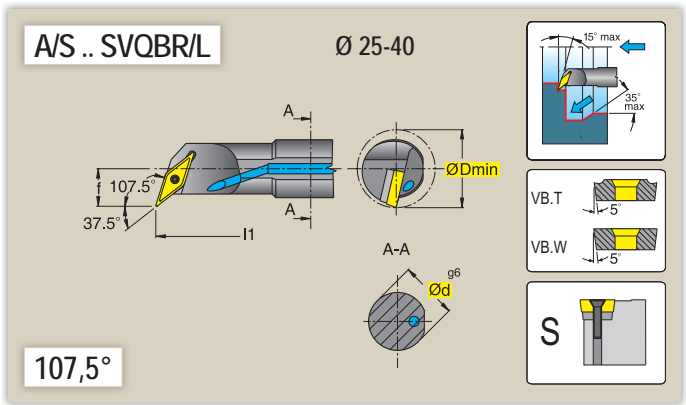


Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ							
A16M SVUCR/L 11	○	○	21	16	12	150	1103
A20Q SVUCR/L 11	○	○	25	20	13	180	1103
A25R SVUCR/L 16	○	○	32	25	17	200	1604
A32S SVUCR/L 16	○	○	40	32	22	250	1604
A40T SVUCR/L 16	○	○	50	40	27	300	1604
С отверстием для подачи СОЖ, твердосплавный корпус							
E16R SVUCR/L 11	○	○	21	16	11	200	1103
E20S SVUCR/L 11	○	○	25	20	13	250	1103
E25T SVUCR/L 11	○	○	32	25	17	300	1103

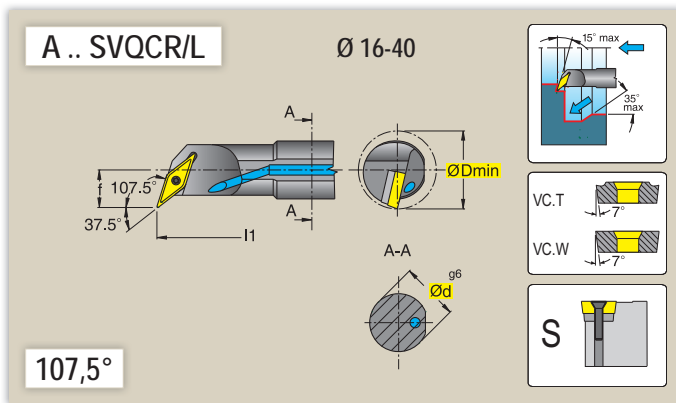
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве



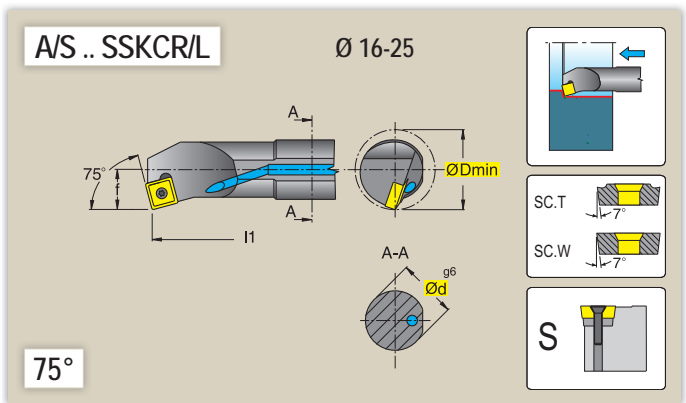
Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
Без отверстия для подачи СОЖ							
S16R SVUBR/L 11	o	o	20	16	13	200	1102
S20S SVUBR/L 11	o	o	25	20	15	250	1102
S25T SVUBR/L 11	o	o	32	25	18	300	1102
S25T SVUBR/L 16	o	o	32	25	18	300	1604
S32U SVUBR/L 16	o	o	40	32	22	350	1604
S40V SVUBR/L 16	o	o	50	40	27	400	1604



Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ							
A25R SVQBR/L 16	o	o	32	25	17	200	1604
A32S SVQBR/L 16	o	o	40	32	22	250	1604
A40T SVQBR/L 16	o	o	50	40	27	300	1604
Без отверстия для подачи СОЖ							
S16R SVQBR/L 11	o	o	20	16	11	200	1102
S20S SVQBR/L 11	o	o	25	20	13	250	1102
S25T SVQBR/L 11	o	o	32	25	17	300	1102
S25T SVQBR/L 16	o	o	32	25	17	300	1604
S32U SVQBR/L 16	o	o	40	32	22	350	1604
S40V SVQBR/L 16	o	o	50	40	27	400	1604



Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ							
A16M SVQCR/L 11	o	o	20	16	11	150	1103
A20Q SVQCR/L 11	o	o	25	20	13	180	1103
A25R SVQCR/L 16	o	o	32	25	17	200	1604
A32S SVQCR/L 16	o	o	40	32	22	250	1604
A40T SVQCR/L 16	o	o	50	40	27	300	1604



Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
С отверстием для подачи СОЖ							
A16M SSKCR/L 09	o	o	20	16	11	150	09T3
A20Q SSKCR/L 09	o	o	25	20	13	180	09T3
A25R SSKCR/L 12	o	o	32	25	17	200	1204
Без отверстия для подачи СОЖ							
S16R SSKCR/L 09	o	o	20	16	11	200	09T3
S20S SSKCR/L 09	o	o	25	20	13	250	09T3
S25T SSKCR/L 09	o	o	32	25	17	300	09T3
S32U SSKCR/L 12	o	o	40	32	22	350	1204

o на складе в Европе; • на складе в Москве

S .. CSKPR/L $\varnothing 16-40$

75°

SPGN
SPUN
SPMR

C

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
Без отверстия для подачи СОЖ							
S16R CSKPR/L 09	o	o	20	16	11	200	0903
S20S CSKPR/L 09	o	o	25	20	15	250	0903
S25T CSKPR/L 12	o	o	32	25	17	300	1203
S32U CSKPR/L 12	o	o	40	32	22	350	1203
S40V CSKPR/L 12	o	o	50	40	27	400	1203

S .. CKUNR/L $\varnothing 25-40$

93°

KNUX

C

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
Без отверстия для подачи СОЖ							
S25T CKUNR/L 16	o	o	32	25	17	50	1604
S32U CKUNR/L 16	o	o	40	32	22	54	1604
S40V CKUNR/L 16	o	o	50	40	27	60	1604

S .. CTFPR/L $\varnothing 12-40$

90°

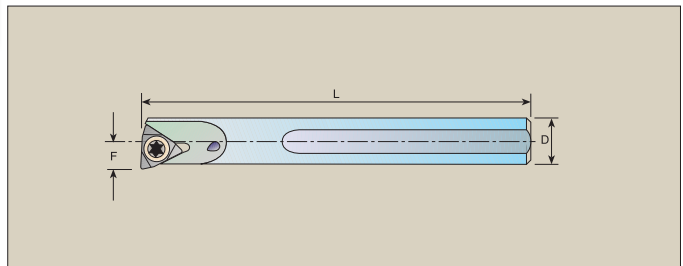
TPGN
TPUN
TPMR

C

Обозначение	R	L	Dmin, мм	d, мм	f, мм	l1, мм	
Без отверстия для подачи СОЖ							
S12M CTFPR/L 11	o	o	16	12	9	150	1103
S16R CTFPR/L 11	o	o	20	16	11	200	1103
S20S CTFPR/L 11	o	o	25	20	13	250	1103
S16R CTFPR/L 16	o	o	20	16	11	200	1603
S20S CTFPR/L 16	o	o	25	20	13	250	1603
S25T CTFPR/L 16	o	o	32	25	17	300	1603
S32U CTFPR/L 16	o	o	40	32	22	350	1603
S40V CTFPR/L 16	o	o	50	40	27	400	1603



Мелкоразмерные твердосплавные расточные державки



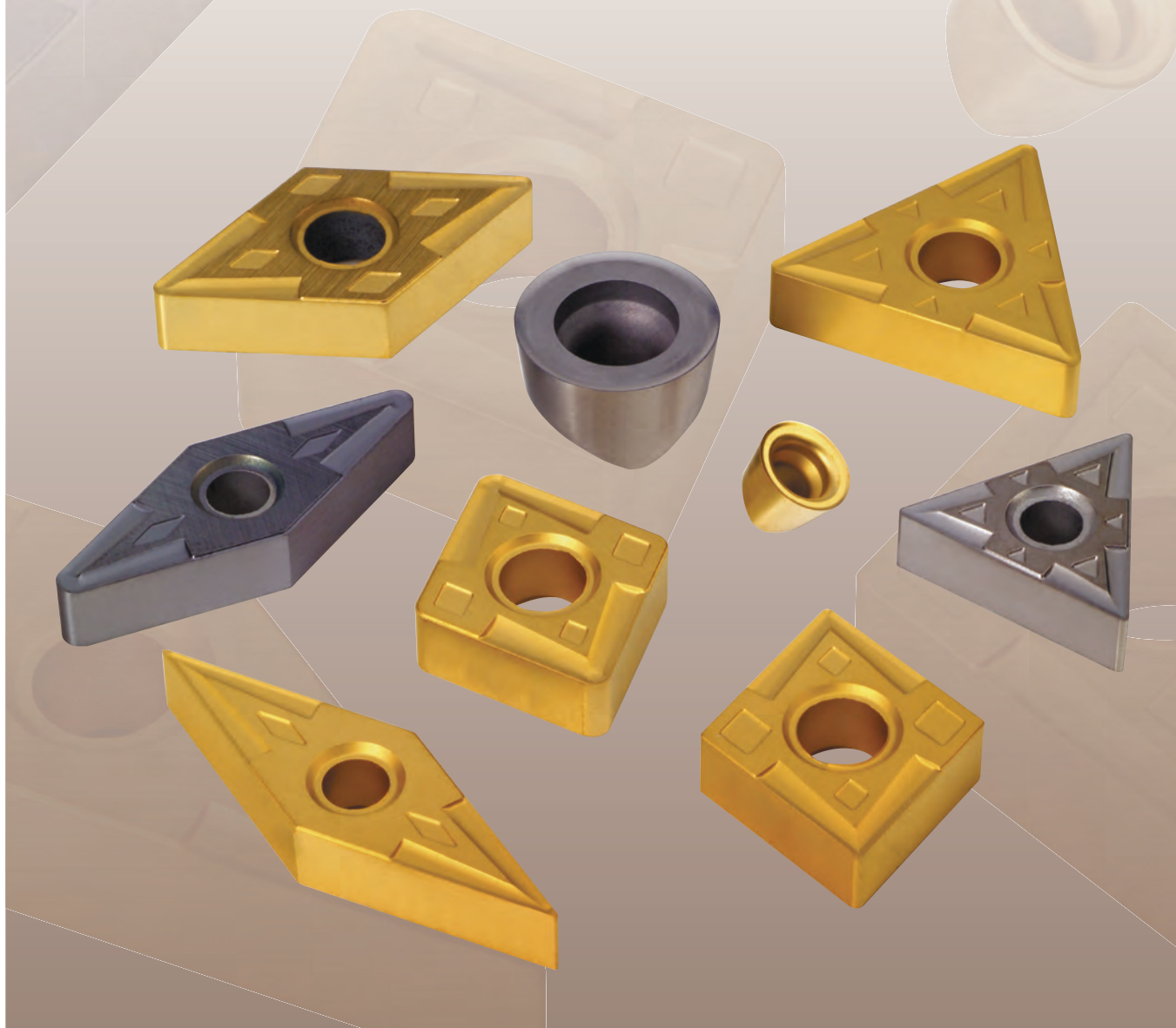
Обозначение	D, мм	Мин. обраб. диам., мм	L, мм	L1, мм	F, мм	Винт	Ключ
SIR 0006 H06CT	• 6	6,5	100	-	3,3	S6	K6
SIR 0008 K06CT	• 8	8,6	125	-	4,3		
SIR 0010 M06CT	• 10	10,6	150	-	5,3		

Код заказа пластин: 06 IR TURN BMA
Радиус при вершине R = 0,2

o на складе в Европе; • на складе в Москве

Твердосплавные пластины для токарной обработки

Таблица применяемости марок твердого сплава.	A-39
Токарные пластины. Ромб 80°.	A-44
Токарные пластины. Ромб 55°.	A-47
Токарные пластины. Круг.	A-50
Токарные пластины. Квадрат.	A-51
Токарные пластины. Треугольник.	A-54
Токарные пластины. Ромб 35°.	A-57
Токарные пластины. Тригон 80°.	A-59



Пример обозначения:

C	P	15	8	1
1	2	3	4	5

1. Тип покрытия

C — CVD покрытие
 P — PVD покрытие
 G — Шлифованная (Grinding)
 B — Без покрытия

2. Шифр группы применения

P — Сталь
 M — Нержавеющая сталь
 K — Чугун
 Y — (MSP) Универсальный сплав, нержавеющая сталь, жаропрочные сплавы, сталь.
 U — (PMK) Универсальный сплав, сталь, нержавеющая сталь, чугун
 C — (PK) Сталь, чугун.
 S — Жаропрочные сплавы, нержавеющая сталь.
 N — Сплавы на основе алюминия, цветные металлы.

3. Подгруппа применяемости

01, 10..50. Чем меньше индекс, тем больше износостойкость, но меньше прочность. Меньшее значение соответствует чистовой обработке, а большее черновой.

4. Место производства
5. Дополнительная характеристика изготовителя
Область применения сплавов

Сплав	P				M			K			N		S	
	P10	P20	P30	P40	M10	M20	M30	K10	K20	K30	N10	N20	S10	S20
CVD	CP1581	CP1581												
	CP2581	CP2581												
	CP2582	CP2582												
	CP2580	CP2580												
	CK1585							CK1585						
	CK2085							CK2085						
PVD	PP1083	PP1083			PP1083									
	PY1582	PY1582			PY1582								PY1582	
	PS1081												PS1081	
	PY2080		PY2080		PY2080								PY2080	
	PY3080		PY3080		PY3080								PY3080	
-	GN1587										GN1587			

Описание сплавов

Группа применения	Марка сплава	Описание сплава
P15(P05-P20)	CP1581	Сплав с CVD покрытием нового поколения. Более высокая износостойкость, а также стойкость к абразивным видам износа. Комбинированное покрытие TiCN / Al ₂ O ₃ . Для чистовой и получистовой обработки стали на средней и высокой скорости резания. Высокая теплостойкость и прочность.
P25(P20-P30)	CP2580	Сплав с CVD покрытием. Повышенное содержание кобальта обуславливает повышенную прочность сплава. Широкая область применения для обработки стали на низких и средних скоростях.
P25(P15-P30)	CP2581	За счет покрытия CVD нового поколения сплав хорошо работает на чистовых и черновых операциях. Широкая область применения. Показывает стабильность при большой глубине резания и подаче. Хорошие результаты при обработке без СОЖ.
P15(P10-P25)	CP2582	Сплав с покрытием CVD. Получистовая и получерновая обработка стали. Высокая производительность в сочетании с износостойкостью и прочностью.
P10(P05-P20) M10(M05-M15)	PP1083	Сплав с PVD покрытием. Обладающий высокой степенью износостойкости. Основная марка для чистовой и получистовой обработки стали. За счет малой толщины покрытия достигается острая кромка. Хорошо зарекомендовал себя при чистовой обработке вязких материалов, низкоуглеродистой стали и вязких нержавеющей сталей
P20 (P15-P25) M30(M25-M35) S20(S10-S25)	PY2080	Новая структура PVD нано покрытия в сочетании с мелкозернистой основой. Отличная термическая и химическая стойкость сплава. Тонкое и очень прочное покрытие позволяет получать острые углы. Идеально подходит для получистовой обработки нержавеющей и жаропрочных сплавов. Высокая производительность.
P10 (P5-P15) M15(M10-M20) S10(S5-S10)	PY1582	Сплав последнего поколения с покрытием PVD. Широкая область применения. Высокие механические свойства, тепло- и износостойкость. Хорошо работает при обработке нержавеющей сталей, легированных сталей, в том числе повышенной твердости.
P25 (P20-P30) M30(M25-M35) S20(S10-S25)	PY3080	Универсальный сплав с PVD покрытием, обладает высокой теплостойкостью. Вязкая основа с высоким содержанием Со в сочетании с модернизированным PVD покрытием на основе TiAlN гарантирует надежный и стабильный процесс обработки широкого спектра материалов: легированных сталей, нержавеющей сталей, жаропрочных материалов.
K20(K10-K25)	CK1585	Прочный сплав с покрытием средней толщины TiCN и Al ₂ O ₃ . Предназначен для точения чугуна на средних и высоких скоростях. Высокая стойкость к абразивному износу и ударным нагрузкам.
K25(K20-K30)	CK2085	Среднезернистая основа сплава в сочетании с мощным CVD покрытием, определяют область применения материала - прерывистая обработка чугуна на средних и низких скоростях резания.
S10(S05-S20)	PS1081	Сплав предназначен для чистовой и получистовой обработки жаропрочных сплавов, обладает высокой красностойкостью и хорошей стойкостью к пластическим деформациям. Тонкое PVD покрытие обеспечивает сопротивляемость образованию нароста. Сплав отличается высокой надежностью и стабильностью свойств.
N15(N10-N20)	GN1587	Сплав без покрытия. Предназначен для обработки цветных металлов и сплавов. Острая режущая кромка и полированная поверхность исключает налипание. Обладает высокой стойкостью.

Рекомендуемые режимы резания

Группа материала по ISO	Материал	Сплав	Скорость резания, Vc м/мин
P	Углеродистая сталь HB 120-180	CP1581	180-400
	Легированная сталь HB 180-240	CP2580 / CP2581 / CP2582 / PP1083	120-220
	Улучшенная и закаленная сталь HB 240-350	CP3581 / PP2582	40-130
M	Аустенитная сталь HB 120-200	PP1083 / PY1582	100-230
	Мартенситная сталь HB 330	PY2080 / PY3080	100-220
K	Серый чугун HB 150-220	CK1585 / CK2085	120-350
	Высокопрочный чугун HB 140-220	CK2085	100-270
S	Жаропрочные сплавы	PY2080 / PY3080 / PS1081 / PY1582	30-90
	Титановые сплавы	PY2080 / PY3080	30-90
N	Алюминиевые сплавы	GN1587	350-1000

Система маркировки стружколомов

		Вид обработки					
		L	Light (Чистовая обработка)	M	Medium (Получистовая обработка)	H	Heavy (Черновая обработка)
Группа применения	P	PM-L*	PL	PMM	TM	PM	PH
	M		ML	ML1	MMM	MM	
	K			KM		...A	
	S						
	N		N-LM				

Стружколомы

PL	PMM	TM	PM	PH	PM-L	PM-M	
ML	ML1	MMM	MM	MM1	KM	...A	N-LM

В каталог включены только те позиции, которые входят в складскую или производственную программу.

- - обозначена складская программа, данные позиции постоянно имеются в наличии на складе поставщика или на складе компании.
- - обозначены позиции входящие в производственную программу, т.е. данные позиции производятся постоянно, не под заказ, в случае отсутствия их на складе они находятся на стадии производства или будут изготавливаться в ближайшее время.

С полной производственной линейкой токарных пластин «Финист» можно ознакомиться в нашем электронном каталоге или на сайте www.s-t-group.com

Позиции не вошедшие в складскую или производственную программу поставляются после предварительного обсуждения условий поставки.

* Для пластин с задними углами

Область применения сплавов YG-1

Сплав	P				M			K			N		S	
	P10	P20	P30	P40	M10	M20	M30	K10	K20	K30	N10	N20	S10	S20
CVD	YG1001	1001							1001					
	YG3010		3010							3010				
	YG3020			3020										
	YG3030				3030									
PVD	YG801		801											
	YG211					211								211
	YG213						213							213
	YG214							214						214
DLC	YG100										100			
-	YG10											10		

Описание сплавов YG-1

Группа применения	Марка сплава	Описание сплава
<div style="background-color: #0070C0; color: white; padding: 2px;">P01-P10</div> <div style="background-color: #C00000; color: white; padding: 2px;">K10-K25</div>	YG1001	Оптимальный выбор для стабильной обработки чугуна. Сплав обладает высокой износостойкостью. Покрытие Al ₂ O ₃ обеспечивает оптимальную стойкость при работе на высоких скоростях, в том числе без СОЖ.
<div style="background-color: #0070C0; color: white; padding: 2px;">P05-P20</div> <div style="background-color: #C00000; color: white; padding: 2px;">K15-K35</div>	YG3010	Для чистовой обработки стали и чугуна с шаровидным графитом. Новая технология нанесения покрытия Al ₂ O ₃ снижает коэффициент трения и повышает износостойкость. Чистовая обработка в стабильных условиях.
<div style="background-color: #0070C0; color: white; padding: 2px;">P15-P30</div>	YG3020	Для обработки стали. Оптимальное соотношение износостойкости и прочности. Низкий коэффициент трения повышает износостойкость и стабильность.
<div style="background-color: #0070C0; color: white; padding: 2px;">P20-P35</div> <div style="background-color: #FFD700; color: black; padding: 2px;">M10-M30</div>	YG3030	Прерывистая обработка стали и нержавеющей стали. Сплав идеально подходит для черновой обработки стали на тяжелых режимах. Новая технология нанесения покрытия Al ₂ O ₃ повышает износостойкость и устойчивость к сколам.
<div style="background-color: #0070C0; color: white; padding: 2px;">P10-P30</div>	YG801	Для углеродистых сталей при низких скоростях резания. Рекомендуется для обработки стали, в т.ч. нержавеющей. Специальное покрытие PVD с высокой износостойкостью.
<div style="background-color: #70AD47; color: white; padding: 2px;">N05-N25</div>	YG100	Сплав с покрытием DLC для обработки алюминия. Покрытие DLC сводит к минимуму образование нароста на режущей кромке. Увеличивает стойкость инструмента при обработке цветных металлов.
<div style="background-color: #70AD47; color: white; padding: 2px;">N05-N25</div>	YG10	Сплав без покрытия для обработки алюминия. Ультрамелкозернистый твердый сплав с высокой износостойкостью. Полированная поверхность обеспечивает защиту от образования нароста на режущей кромке.
<div style="background-color: #FFD700; color: black; padding: 2px;">M05-M25</div> <div style="background-color: #C00000; color: white; padding: 2px;">S05-S20</div>	YG211	Оптимален для обработки жаропрочных сплавов и нержавеющей стали. Чистовая обработка нержавеющей стали. Чистовая обработка жаропрочных сплавов и титана.
<div style="background-color: #FFD700; color: black; padding: 2px;">M20-M35</div> <div style="background-color: #C00000; color: white; padding: 2px;">S15-S25</div>	YG213	Универсальный сплав для обработки нержавеющей стали на низких режимах. Оптимален для обработки нержавеющей стали на низких скоростях. Для работы на средних и низких скоростях.
<div style="background-color: #FFD700; color: black; padding: 2px;">M30-M40</div> <div style="background-color: #C00000; color: white; padding: 2px;">S25-S30</div>	YG214	Прерывистая обработка нержавеющей стали. Для прерывистой обработки нержавеющей стали на низких скоростях. Минимизирован риск механических повреждений и сколов.

Рекомендуемые режимы резания

Группа материала по ISO	Материал	Сплав	Скорость резания, Vc м/мин
P	Углеродистая сталь HB 120-180	YG1001 / YG3010	220-450
	Легированная сталь HB 180-240	YG3010 / YG3020 / YG3030	110-350
	Улучшенная и закаленная сталь HB 240-350	YG3010 / YG3020 / YG3030	70-250
M	Аустенитная сталь HB 120-200	YG3030 / YG211 / YG213 / YG214	40-150
	Мартенситная сталь HB 330	YG211 / YG213 / YG214	80-200
K	Серый чугун HB 150-220	YG1001 / YG3010	120-300
	Высокопрочный чугун HB 140-220	YG1001 / YG3010	120-280
S	Жаропрочные сплавы	YG211	30-90
	Титановые сплавы	YG211	30-90
N	Алюминиевые сплавы	YG10 / YG100	250-800

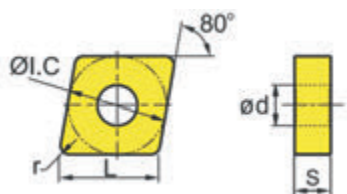
Система маркировки стружколомов YG-1

Негативные стружколомы

		Вид обработки								
		L	Light (Чистовая обработка)		M	Medium (Получистовая обработка)		H	Heavy (Черновая обработка)	
Группа применения	P		UF	UL	UM	UG	UC	UR		
	K								KR	...MA
	M									
	S		MF		MM				MR	

Позитивные стружколомы

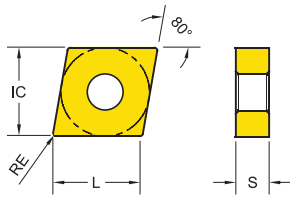
		Вид обработки								
		L	Light (Чистовая обработка)		M	Medium (Получистовая обработка)		H	Heavy (Черновая обработка)	
Группа применения	M		UF							
	P				UG					
	K									
	N			AI						

CN□□
 Негативные


Обработываемые материалы	P	P	P	P	P	P		
	M					M	M	
	K							K K
	S					S	S	
	N							

Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Размеры					CP1581	CP2580	CP2581	CP2582	PY2080	PY3080	CK1585	CK2585
		L	øI.C	S	ød	r								
Получистовая	 PM P	CNMG120404-PM	12,9	12,7	4,76	5,16	0,4		•	•				
		CNMG120408-PM	12,9	12,7	4,76	5,16	0,8	○	○	○				
		CNMG120412-PM	12,9	12,7	4,76	5,16	1,2		○	•				
		CNMG120416-PM	12,9	12,7	4,76	5,16	1,6			•				
		CNMG160608-PM	16,1	15,875	6,35	6,35	0,8			•				
	 TM P	CNMG120404-TM	12,9	12,7	4,76	5,16	0,4	○		•	○			
		CNMG120408-TM	12,9	12,7	4,76	5,16	0,8			•	○			
	 PMM P	CNMG120404-PMM	12,9	12,7	4,76	5,16	0,4	○		•	•			
		CNMG120408-PMM	12,9	12,7	4,76	5,16	0,8	○		○				
	 MMM M	CNMG120404-MMM	12,9	12,7	4,76	5,16	0,4						•	
 MM M	CNMG120408-MM	12,9	12,7	4,76	5,16	0,8					•			
 KM K	CNMG120408-KM	12,9	12,7	4,76	5,16	0,8							○	
	CNMG120412-KM	12,9	12,7	4,76	5,16	1,2							○	
	CNMG160616-KM	16,1	15,875	6,35	6,35	1,6							•	
Черновая	 CNMA K	CNMA120408	12,9	12,7	4,76	5,16	0,8						○	•
		CNMA120412	12,9	12,7	4,76	5,16	1,2							•

• складская программа; ○ производственная программа

CN□□
 Негативные


Обработываемые материалы	P	P	P	P	P	P								
	M				M		M	M	M					
	K	K	K											
	S						S	S	S					
	N											N	N	

Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Радиус	Режимы		YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10	
		R, мм	S Подача, об/мин	t Глубина резания, мм											
Чистовая	CNMG120404-UF	0,4	0,05~0,2	0,5~1,5		○	○	○	○						
	CNMG120408-UF	0,8	0,1~0,25	1~2,5		○	○	○							
Получистовая	○ CNMG120404-UL	0,4	0,05~0,25	0,5~2		○	○								
	CNMG120408-UL	0,8	0,1~0,3	1~3		○	○	○							
	CNMG120412-UL	1,2	0,1~0,3	1,5~3,5		○	○	○							
	CNMG120404-UM	0,4	0,15~0,25	0,5~1,5		○	○	○							
	CNMG120408-UM	0,8	0,15~0,3	0,5~2	○	○	○	○							
	○	CNMG120404-UG	0,4	0,2~0,3	0,5~2		○	○	○						
		CNMG120408-UG	0,8	0,2~0,4	1~3	○	○	○	○	○					
		CNMG120412-UG	1,2	0,2~0,45	1,5~4		○	○	○						
		CNMG160612-UG	1,2	0,3~0,5	1,5~5		○	○	○						
		CNMG120404-MM	0,4	0,2~0,3	0,5~2						○	○			
		CNMG120408-MM	0,8	0,2~0,35	1~3,5			○	○		○	○	○		
		CNMG120412-MM	1,2	0,2~0,45	1,5~4				○		○	○	○		
CNMG160616-UG		1,6	0,8~0,5	1,8~5		○	○	○							
Черновая	○	CNMG120404-UC	0,4	0,25~0,35	0,5~2,5	○	○	○	○						
	CNMG120408-UC	0,8	0,25~0,45	1~4	○	○	○	○							
	CNMG120412-UC	1,2	0,3~0,55	1,5~4,5	○	○	○	○							
		CNMG120408-UR	0,8	0,25~0,45	1~4		○	○	○						
		CNMG120412-UR	1,2	0,3~0,6	1,5~5		○	○	○	○					
		CNMG120416-UR	1,6	0,3~0,6	2~5			○							
		CNMG160612-UR	1,2	0,3~0,5	1,5~5		○	○	○						
		CNMG160616-UR	1,6	0,3~0,5	2~5		○	○	○						
		CNMG190612-UR	1,2	0,3~0,8	3~9	○	○								
		CNMG120408-KR	0,8	0,3~0,6	1~5	○									
		CNMG120412-KR	1,2	0,3~0,6	1,5~5	○									
		CNMA120404	0,4	0,15~0,35	0,5~2,5	○	○								
CNMA120408		0,8	0,2~0,4	1~3,5	○	○									
CNMA120412		1,2	0,2~0,5	1,5~5	○	○									
CNMA160612		1,2	0,3~0,5	1,5~5	○	○									
CNMA190616		1,6	0,15~1	3~10	○	○									

● складская программа; ○ производственная программа



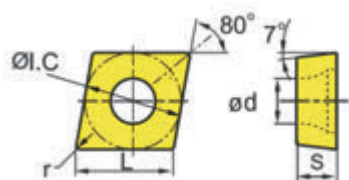
Стабильное резание



Переменный припуск



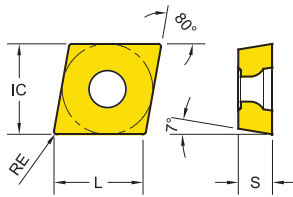
Прерывистое резание. Удар

CC□□
 Позитивные


Обрабатываемые материалы	P	P	P	P	P	P		
	M			M	M	M		
	K						K	
	S				S	S		
	N							N

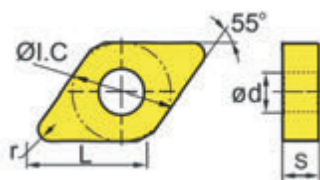
Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Размеры					CP1581	CP2581	PP1083	PY2080	PY3080	CK2585	GN1587
		L	øI.C	S	ød	r							
Чистовая P M	CCMT060202-PM-L	6,4	6,35	2,38	2,8	0,2					•		
	CCMT060204-PM-L	6,4	6,35	2,38	2,8	0,4	•						
Полушаровая P M	CCMT060204-PM-M	6,4	6,35	2,38	2,8	0,4					○		
	CCMT060208-PM-M	6,4	6,35	2,38	2,8	0,8			•		•	○	
	CCMT09T304-PM-M	9,7	9,525	3,97	4,4	0,4		○			○		
	CCMT09T308-PM-M	9,7	9,525	3,97	4,4	0,8		○		•	○		
Черновая P M	CCMT09T308-PM-H	9,7	9,525	3,97	4,4	0,8							
Чистовая ML1 M	CCMT09T304-ML1	9,7	9,525	3,97	4,4	0,8					○		
Чистовая NL-M N	CCGX120404-NL-M	12,9	12,7	4,76	5,16	0,4							•

• складская программа; ○ производственная программа

CC□□
 Позитивные


Обрабатываемые материалы	P	P	P	P	P	P								
	M				M		M	M	M					
	K	K	K											
	S						S	S	S					
	N											N	N	

Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Радиус	Режимы		YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10			
		R, мм	S Подача, об/мин	t Глубина резания, мм													
Чистовая	M UF P	CCMT060204-UF	0,4	0,05~0,15	0,5~1,5		○	○									
		CCMT09T304-UF	0,4	0,05~0,2	0,5~2		○	○									
Получистовая	K UG P	CCMT060204-UG	0,4	0,05~0,25	0,5~2		○		○								
		CCMT060208-UG	0,8	0,15~0,25	0,8~2		○			○							
		CCMT09T304-UG	0,4	0,15~0,2	0,5~2		○	○		○							
		CCMT09T308-UG	0,8	0,15~0,3	0,8~2,5	○	○	○	○	○							
		CCMT120404-UG	0,4	0,2~0,25	0,5~2,5		○	○									
		CCMT120408-UG	0,8	0,2~0,35	0,8~3,5		○	○	○	○							
Черновая	N	CCGT09T302-AL	0,2	0,02~0,08	0,5~0,1									○	○		
		CCGT09T304-AL	0,4	0,05~0,25	0,5~2										○	○	
		CCGT09T308-AL	0,8	0,1~0,35	1~3											○	○
		CCGT120402-AL	0,2	0,04~0,15	0,1~1											○	○
		CCGT120404-AL	0,4	0,04~0,2	0,3~1,5											○	○
		CCGT120408-AL	0,8	0,04~0,2	0,6~2,5											○	○

DN□□
 Негативные


Обрабатываемые материалы	P	P	P		
	M			M	
	K				K
	S			S	
	N				

Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Размеры					CP2581	PY3080	CK1585
		L	∅ I.C	S	∅ d	r			
Получистовая	P PM P	DNMG150404-PM	15,5	12,7	6,35	5,16	0,4		●
		DNMG150604-PM	15,5	12,7	6,35	5,16	0,4	○	
		DNMG150608-PM	15,5	12,7	6,35	5,16	0,8	○	○
		DNMG150612-PM	15,5	12,7	6,35	5,16	1,2	●	
	M MM M	DNMG150604-MM	15,5	12,7	6,35	5,16	0,4		○
		DNMG150608-MM	15,5	12,7	6,35	5,16	0,8		○
Черновая	DNMA150404	15,5	12,7	6,35	5,16	0,4		○	

● складская программа; ○ производственная программа



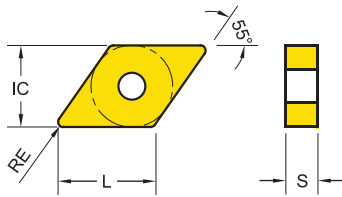
Стабильное резание



Переменный припуск



Прерывистое резание. Удар

DN□□
 Негативные


Обрабатываемые материалы	P	P	P	P	P	P								
	M				M		M	M	M					
	K	K	K											
	S						S	S	S					
	N											N	N	

Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Радиус R, мм	Режимы		YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10		
			S Подача, об/мин	t Глубина резания, мм												
Чистовая	 UF P	DNMG150404-UF	0,4	0,05~0,15	0,5~1,5		○	○	○	○						
		DNMG150604-UF	0,4	0,05~0,2	1~2		○	○	○	○						
		DNMG150608-UF	0,8	0,1~0,25	1,5~3,5		○	○	○							
Получистовая	 UL P	DNMG150604-UL	0,4	0,05~0,25	0,5~2		○	○								
		DNMG150608-UL	0,8	0,15~0,3	1,5~3		○	○	○							
	 UM P	DNMG150412-UM	1,2	0,15~0,35	1,5~4		○									
		DNMG150608-UM	0,8	0,15~0,35	0,5~2		○	○	○							
Получистовая	 UG P	DNMG150408-UG	0,8	0,2~0,35	1~2,5	○	○	○	○	○						
		DNMG150412-UG	1,2	0,2~0,35	1,5~3			○								
		DNMG150604-UG	0,4	0,2~0,3	0,5~2		○	○	○							
		DNMG150608-UG	0,8	0,2~0,35	1~3	○	○	○	○	○						
		DNMG150612-UG	1,2	0,2~0,4	1,5~3,5	○	○	○	○							
Черновая	 UC P K	DNMG150408-UC	0,8	0,25~0,4	1~3	○	○									
		DNMG150412-UC	1,2	0,25~0,45	1,5~3,5	○	○									
		DNMG150608-UC	0,8	0,25~0,4	1~3	○	○	○	○							
	 UR P K	DNMG150612-UC	1,2	0,25~0,45	1,5~3,5	○	○	○	○							
		DNMG150408-UR	0,8	0,3~0,5	1~3,5		○									
		DNMG150412-UR	1,2	0,3~0,5	1,5~4		○									
	 MM P M S	DNMG150404-MM	0,4	0,2~0,3	0,5~3				○	○	○					
		DNMG150408-MM	0,8	0,2~0,35	1~3,5				○	○	○					
		DNMG150412-MM	1,2	0,2~0,4	1,5~3,5				○	○	○					
		DNMG150604-MM	0,4	0,2~0,3	0,5~3				○	○	○					
		DNMG150608-MM	0,8	0,2~0,35	1~3,5				○	○	○					
	 DNMA K	DNMG150612-MM	1,2	0,2~0,4	1,5~3,5				○	○	○					
		DNMA150408	0,8	0,15~0,35	1~3	○	○									
		DNMA150412	1,2	0,25~0,45	1,5~4	○	○									
		DNMA150608	0,8	0,15~0,35	1~3	○										
		DNMA150612	1,2	0,25~0,45	1,5~4	○										

• складская программа; ○ производственная программа



Стабильное резание

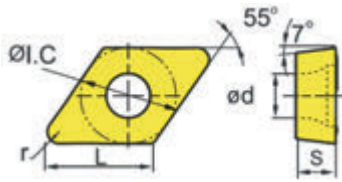


Переменный припуск



Прерывистое резание. Удар

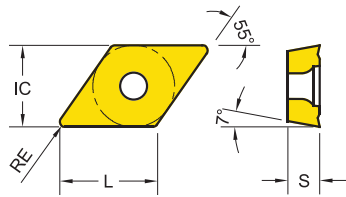
DC□□
Позитивные




Обрабатываемые материалы	P	P
	M	M
	K	
	S	S
	N	

Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Размеры					PY3080
		L	øI.C	S	ød	r	
Получистовая  P PM-M M	DCMT070208-PM-M	7,8	6,35	2,38	2,8	0,8	•
	DCMT11T304-PM-M	11,6	9,525	3,97	4,4	0,4	•
	DCMT11T308-PM-M	11,6	9,525	3,97	4,4	0,8	•

DC□□
Позитивные



Обрабатываемые материалы	P	P	P	P	P	P							
	M				M		M	M	M				
	K	K	K										
	S						S	S	S				
	N										N	N	

Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Радиус	Режимы			YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10
		R, мм	S Подача, об/мин	t Глубина резания, мм											
Чистовая  UF	DCMT070204-UF	0,4	0,05~0,15	0,5~1,5		○	○								
	DCMT11T304-UF	0,4	0,05~0,2	0,5~2		○	○								
	DCMT11T308-UF	0,8	0,05~0,25	1~2,5		○	○								
Получистовая  UG	DCMT070204-UG	0,4	0,15~0,25	0,5~1,5		○	○		○						
	DCMT070208-UG	0,8	0,15~0,25	0,8~1,5		○									
	DCMT11T304-UG	0,4	0,15~0,25	0,5~2		○	○		○						
	DCMT11T308-UG	0,8	0,2~0,35	0,8~2,5		○	○	○	○						
 AL	DCGT11T302-AL	0,2	0,02~0,08	0,5~1										○	○
	DCGT11T304-AL	0,4	0,05~0,25	0,5~2										○	○
	DCGT11T308-AL	0,8	0,1~0,3	1~2,5										○	○

• складская программа; ○ производственная программа



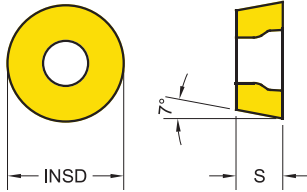
Стабильное резание



Переменный припуск



Прерывистое резание. Удар

RC□□
 Позитивные


Обрабатываемые материалы	P	P	P	P	P	P								
	M				M		M	M	M					
	K	K	K											
	S						S	S	S					
	N											N	N	

Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Радиус	Режимы		YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10
		R, мм	S Подача, об/мин	t Глубина резания, мм										
	RCMT0602M0	3	0,05~0,25	0,2~1,2	○	○	○		○					
	RCMT0803M0	4	0,05~0,3	0,5~1,5	○	○	○		○					
	RCMT10T3M0	5	0,1~0,35	0,5~2,5	○	○	○		○					
	RCMT1204M0	6	0,15~0,45	0,5~3	○	○	○		○					

• складская программа; ○ производственная программа



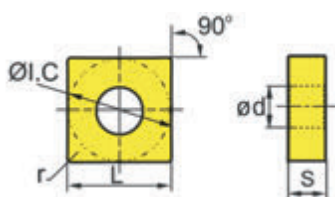
Стабильное резание



Переменный припуск



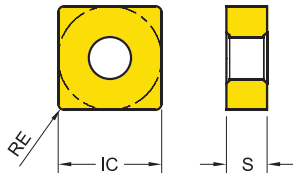
Прерывистое резание. Удар

SN□□
 Негативные


Обрабатываемые материалы	P	P	P	P		
	M		M	M		
	K				K	K
	S		S	S		
	N					

Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Размеры					CP2581	PY2080	PY3080	CK1585	CK2585
		L	ØI.C	S	Ød	r					
Чистовая PL	SNMG120408-PL	12,7	12,7	4,76	5,16	0,8	•				
	SNMG120404-PM	12,7	12,7	4,76	5,16	0,4	•			•	
Получистовая PM	SNMG120408-PM	12,7	12,7	4,76	5,16	0,8	○		•		•
	SNMG150612-PH	15,9	15,9	6,35	6,35	1,2			•		
Получистовая PH	SNMG120404-MMM	12,7	12,7	4,76	5,16	0,4			•		
	SNMG120408-MMM	12,7	12,7	4,76	5,16	0,8		•	•		
Получистовая MMM	SNMG120408-MM	12,7	12,7	4,76	5,16	0,8		○	○		
	SNMG120412-MM	12,7	12,7	4,76	5,16	1,2		○	•		
Получистовая MM	SNMG090304-KM	9,525	9,525	3,18	3,81	0,4					•
	SNMG090308-KM	9,525	9,525	3,18	3,81	0,8					•
Получистовая KM	SNMG120408-KM	12,7	12,7	4,76	5,16	0,8			•		
	SNMG120412-KM	12,7	12,7	4,76	5,16	1,2			•		

• складская программа; ○ производственная программа

SN □ □
 Негативные


Обрабатываемые материалы	P	P	P	P	P	P								
	M				M		M	M	M					
	K	K	K											
	S						S	S	S					
	N											N	N	

Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Радиус	Режимы			YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10
		R, мм	S Подача, об/мин	t Глубина резания, мм											
Чистовая	 UF P	0,4	0,05~0,2	0,5~1,5						○					
	 UL P	0,8	0,1~0,3	1~3		○	○	○							
Получистовая	 UG P	0,8	0,2~0,4	1~3		○	○	○	○						
	 UC P	1,2	0,2~0,45	1,5~4		○	○	○							
Черновая	 UC P	0,8	0,25~0,45	1~4	○	○	○	○							
	 UC K	1,2	0,3~0,55	1,5~4,5	○										
	 UR P	0,8	0,3~0,55	1~4,5		○	○	○							
	 UR K	1,2	0,3~0,6	1,5~5			○	○	○						
	 MM P	0,8	0,3~0,55	1~4,5							○	○			
	 MM M	1,2	0,3~0,6	1,5~5							○	○			
	 MM S														
	 KR K	1,6	0,3~0,6	2~5	○										
	 SNMA K	0,8	0,2~0,4	1~3,5	○										
	 SNMA K	1,2	0,2~0,5	1,5~5	○										

• складская программа; ○ производственная программа



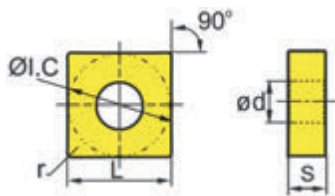
Стабильное резание



Переменный припуск

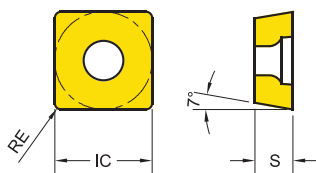


Прерывистое резание. Удар

SC□□
 Позитивные


Обрабатываемые материалы	P	P	P	P		
	M		M	M		
	K				K	K
	S			S		
	N					

Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Размеры					CP1581	PP1083	PY3080	CK1585	CK2585
		L	∅ I.C	S	∅ d	r					
Чистовая PM-L	SCMT120404-PM-L	12,7	12,7	4,76	5,56	0,4	•	•			
	SCMT09T304-PM-M	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4				•	•
Получистовая PM-M	SCMT09T308-PM-M	9,525	9,525	3,97	4,4	0,8					
	SCMT120404-PM-M	12,7	12,7	4,76	5,56	0,4	•		•		
	SCMT120408-PM-M	12,7	12,7	4,76	5,56	0,8	•				

SC□□
 Позитивные


Обрабатываемые материалы	P	P	P	P	P	P				
	M				M		M	M	M	
	K	K	K							
	S						S	S	S	
	N									N

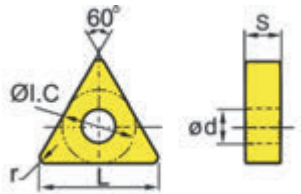
Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Радиус	Режимы			YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10
		R, мм	S Подача, об/мин	t Глубина резания, мм											
Чистовая UF	SCMT09T304-UF	0,4	0,1~0,25	0,5~2		○	○								
Получистовая UG	SCMT09T304-UG	0,4	0,2~0,35	1~2,5	○	○			○						
	SCMT09T308-UG	0,8	0,2~0,35	1~2,5	○	○	○		○						
	SCMT120408-UG	0,8	0,2~0,4	1~3,5	○	○	○								

• складская программа; ○ производственная программа

Стабильное резание

Переменный припуск

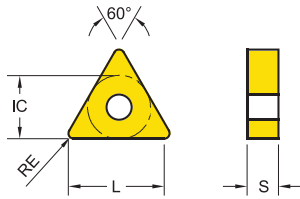
Прерывистое резание. Удар

TN□□
 Негативные


Обрабатываемые материалы	P	P	P	P	P	P	P	
	M				M	M	M	
	K							K
	S					S	S	
N								

Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Размеры					CP1581	CP2581	CP2582	PP1083	PY2080	PY3080	CK1585
		L	ØI.C	S	ød	r							
Получистовая	PM P	TNMG160404-PM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4	•	○		•		
		TNMG160408-PM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8	•	○			○	•
		TNMG160412-PM	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2		•	○			
	TM P	TNMG160404-TM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4	○	○	○			
		TNMG160408-TM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8	○	○	○			
		TNMG160412-TM	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2		○	○			
Получистовая	PMM P	TNMG160404-PMM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4	○	○		•	○	
		TNMG160408-PMM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8						
Черновая	PH P	TNMG220412-PH	22,0	12,7	4,76	5,16	1,2		•				
		TNMG270612-PH	27,5	15,9	6,35	6,35	1,2						
Чистовая	ML M	TNMG160404-ML	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4				•	○	
	ML1 M	TNMG160404-ML1	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4				•	•	
Получистовая	MM1 M	TNMG160408-MM1	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8			○			
		TNMG160412-MM1	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2			•			
	MMM M	TNMG160404-MMM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4		•	•			
		TNMG160408-MMM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8	•	○	○			
Получистовая	MM M	TNMG160404-MM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,4	○		•			
		TNMG160408-MM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8	•	•	•			
		TNMG220404-MM	22,0	12,7	4,76	5,16	0,4			○			
		TNMG220408-MM	22,0	12,7	4,76	5,16	0,8			•			
	KM K	TNMG160408-KM	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8		○	•	•		
		TNMG160412-KM	16,5	9,525	4,76	3,81	1,2						
Черновая	KM K	TNMG220412-KM	22,0	12,7	4,76	5,16	1,2						
	TNMA K	TNMA160408	16,5	9,525	4,76	3,81	0,8				○		

• складская программа; ○ производственная программа

TN□□
 Негативные


Обрабатываемые материалы	P	P	P	P	P	P								
	M				M		M	M	M					
	K	K	K											
	S						S	S	S					
	N											N	N	

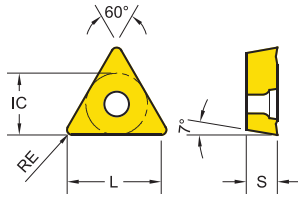
Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Радиус	Режимы		YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG601	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10
		R, мм	S Подача, об/мин	t Глубина резания, мм										
Чистовая	TNMG160404-UF	0,4	0,05~0,2	1~2		○	○	○	○					
	TNMG160408-UF	0,8	0,1~0,25	1,5~3,5		○	○	○						
	TNMG160412-UF	1,2	0,1~0,25	1,5~3,5			○							
	TNMG220404-UF	0,4	0,05~0,2	1~4		○			○					
Получистовая	TNMG160408-UL	0,8	0,1~0,25	1~3		○	○	○						
	TNMG160412-UL	1,2	0,1~0,25	1,5~3,5			○							
	TNMG160408-UM	0,8	0,15~0,35	0,5~2		○	○	○						
	TNMG160412-UM	1,2	0,1~0,25	1,5~3,5	○	○	○							
	TNMG160404-UG	0,4	0,2~0,3	0,5~2	○	○	○	○						
	TNMG160408-UG	0,8	0,2~0,35	1~3	○	○	○	○	○					
	TNMG160412-UG	1,2	0,2~0,35	1,5~3	○	○	○							
	TNMG220408-UG	0,8	0,2~0,3	1~4		○	○	○	○					
Черновая	TNMG160404-UC	0,4	0,25~0,4	0,5~2,5	○	○	○	○						
	TNMG160408-UC	0,8	0,25~0,4	1~3	○	○	○	○						
	TNMG160412-UC	1,2	0,25~0,45	1,5~3,5	○									
	TNMG160412-UR	1,2	0,3~0,5	1,5~3	○	○	○	○	○					
	TNMG220412-UR	1,2	0,3~0,5	1,5~4	○	○	○	○	○					
	TNMG220416-UR	1,6	0,3~0,5	2~4	○	○								
Черновая	TNMG160404-MM	0,4	0,2~0,3	0,5~3						○	○			
	TNMG160408-MM	0,8	0,25~0,4	1~3						○	○			
	TNMG160412-MM	1,2	0,25~0,45	1,5~3,5						○	○			
	TNMA160408	0,8	0,15~0,35	1~3	○									
	TNMA160412	1,2	0,25~0,45	1,5~4	○									
	TNUX160404-L	0,4	0,1~0,3	0,5~4		○	○		○					
	TNUX160408-L	0,8	0,1~0,4	0,5~6		○	○		○					
	TNUX160404-R	0,4	0,1~0,3	0,5~4		○	○		○					
	TNUX160408-R	0,8	0,1~0,4	0,5~6		○	○		○					

• складская программа; ○ производственная программа

Стабильное резание

Переменный припуск

Прерывистое резание. Удар

TC□□
 Позитивные


Обрабатываемые материалы	P	P	P	P	P	P								
	M				M		M	M	M					
	K	K	K											
	S						S	S	S					
	N											N	N	

Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Радиус	Режимы			YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10
		R, мм	S Подача, об/мин	t Глубина резания, мм											
Чистовая	TCMT110204-UF	0,4	0,05~0,2	0,5~2			○	○							
	TCMT16T304-UF	0,4	0,05~0,25	0,5~3			○	○		○					
	TCMT16T308-UF	0,9	0,05~0,25	0,8~3			○	○							
Получистовая	TCMT110204-UG	0,4	0,15~0,25	0,5~1,5							○				
	TCMT110208-UG	0,8	0,15~0,25	0,8~2			○								
	TCMT16T304-UG	0,4	0,15~0,25	0,5~2			○	○							
	TCMT16T308-UG	0,8	0,2~0,35	0,8~3			○	○	○	○					
	TCGT16T302-AL	0,2	0,02~0,05	0,5~1										○	○
	TCGT16T304-AL	0,4	0,05~0,25	0,5~2										○	○
	TCGT16T308-AL	0,8	0,1~0,35	1~3										○	○

• складская программа; ○ производственная программа



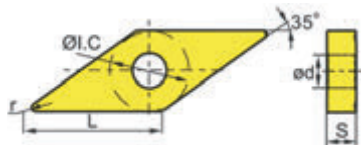
Стабильное резание



Переменный припуск



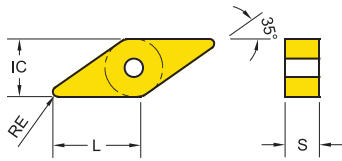
Прерывистое резание. Удар

VN□□
 Негативные


Обрабатываемые материалы	P	P	P	P	P	P	P	
	M				M	M	M	
	K							K
	S				S	S	S	
	N							

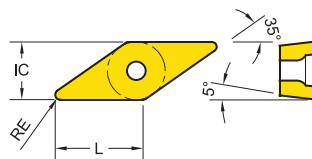
Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Размеры					CP1581	CP2580	CP2581	PY2080	PY1582	PY3080	CK2585	
		L	ø I.C	S	ø d	r								
 PM P	VNMG160408-PM	16,6	9,525	4,76	3,81	0,8					•	•		
	VNMG160412-PM	16,6	9,525	4,76	3,81	1,2							•	
	VNMG160404-TM	16,6	9,525	4,76	3,81	0,4	•	•						
	VNMG160408-TM	16,6	9,525	4,76	3,81	0,8	○	○						
 PMM P	VNMG160404-PMM	16,6	9,525	4,76	3,81	0,4	•	•	•			•		
 PH P	VNMG160412-PH	16,6	9,525	4,76	3,81	1,2	•	•	•				•	
 MMM M	VNMG160404-MMM	16,6	9,525	4,76	3,81	0,4						•		
	VNMG160408-MMM	16,6	9,525	4,76	3,81	0,8						•		
	 MM M	VNMG160404-MM	16,6	9,525	4,76	3,81	0,4				○			
		VNMG160408-MM	16,6	9,525	4,76	3,81	0,8	•			○		○	
	 KM K	VNMG160404-KM	16,6	9,525	4,76	3,81	0,4							•

• складская программа; ○ производственная программа

VN□□
 Негативные


Обрабатываемые материалы	P	P	P	P	P	P								
	M				M		M	M	M					
	K	K	K											
	S						S	S	S					
	N											N	N	

Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Радиус R, мм	Режимы			YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10
			S Подача, об/мин	t Глубина резания, мм											
Чистовая	VNMG160404-UF	0,4	0,05~0,15	0,5~2		○	○	○	○						
	VNMG160408-UF	0,8	0,05~0,25	1~2,5		○	○	○							
Получистовая	VNMG160408-UL	0,8	0,1~0,25	1~2,5		○	○								
	VNMG160408-UG	0,8	0,2~0,3	1~3	○	○	○	○	○						
Черновая	VNMG160404-UC	0,4	0,25~0,4	0,5~2,5		○									
	VNMG160408-UC	0,8	0,25~0,4	1~3	○	○	○	○							
	VNMG160412-UR	1,2	0,25~0,35	1,2~3		○	○	○	○						
	VNMG160404-MM	0,4	0,2~0,3	0,5~3							○	○			
	VNMG160408-MM	0,8	0,2~0,35	1~3,5							○	○			
	VNMG160408	0,8	0,15~0,35	1~3	○										

VP□□
 Позитивные


Обрабатываемые материалы	P	P	P	P	P	P								
	M				M		M	M	M					
	K	K	K											
	S						S	S	S					
	N												N	N

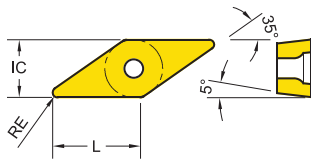
Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Радиус R, мм	Режимы			YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10
			S Подача, об/мин	t Глубина резания, мм											
Чистовая	VCMT160404-UF	0,4	0,05~0,25	0,5~3			○								
Получистовая	VCMT160404-UG	0,4	0,2~0,4	0,5~2,5					○						
	VCMT160408-UG	0,8	0,2~0,4	1~3			○		○						
Чистовая	VCGT160402-AL	0,2	0,02~0,05	0,5~1										○	○
	VCGT160404-AL	0,4	0,05~0,25	0,5~2										○	○
	VCGT160408-AL	0,8	0,1~0,35	1~3										○	○

• складская программа; ○ производственная программа

Стабильное резание

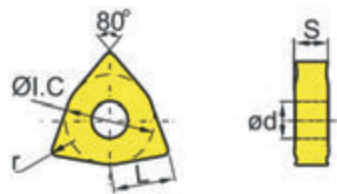
Переменный припуск

Прерывистое резание. Удар

VB□□
 Позитивные


Обрабатываемые материалы	P	P	P	P	P	P								
	M				M		M	M	M					
	K	K	K											
	S						S	S	S					
	N											N	N	

Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Радиус R, мм	Режимы			YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10
			S Подача, об/мин	t Глубина резания, мм											
Чистовая	M UF P	VBMT160404-UF	0,4	0,05-0,2	0,5-2		○	○							
		VBMT160408-UF	0,8	0,05-0,25	0,5-3		○	○							
Получистовая	K UG P	VBMT160404-UG	0,4	0,15-0,25	0,5-2,5		○	○		○					
		VBMT160408-UG	0,8	0,2-0,4	1-3		○	○	○	○					

FINIST
WN□□
 Негативные


Обрабатываемые материалы	P	P	P	P	P	P	P	P						
	M						M	M	M					
	K													K
	S									S	S			
	N													

Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Размеры													
		L	ØI.C	S	ød	r	CP1561	CP2560	CP2561	CP2562	PP1083	PY2080	PY3080	CK2565	
Чистовая	PL P	WNMG080404-PL	8,7	12,7	4,76	5,16	0,4		●						●
		WNMG080408-PL	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8	●		●					
Получистовая	PM P	WNMG080404-PM	8,7	12,7	4,76	5,16	0,4	○	●	○					
		WNMG080408-PM	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8		●	○	●	○		●	●
	PM P	WNMG080412-PM	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2	○	○	○	●				
	TM P	WNMG080404-TM	8,7	12,7	4,76	5,16	0,4	○	○	●					
		WNMG080408-TM	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8	○	○	○	○				
	TM P	WNMG080412-TM	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2			○					
Черновая	PMM P	WNMG080404-PMM	8,7	12,7	4,76	5,16	0,4		●	○			○	●	
		WNMG080408-PMM	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8	○		○	●		○	○	
Чистовая	PH P	WNMG080408-PH	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8	○		○					
		WNMG080412-PH	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2	○	○	○					
Чистовая	ML M	WNMG080408-ML	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8							●	○
	ML1 M	WNMG080404-ML1	8,7	12,7	4,76	5,16	0,4							●	
Получистовая	MM1 M	WNMG080408-MM1	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8		○		●				
	MM1 M	WNMG080412-MM1	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2				○				

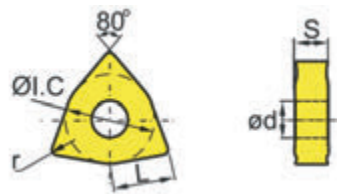
● складская программа; ○ производственная программа

Стабильное резание




Переменный припуск

Прерывистое резание. Удар

WN□□
Негативные

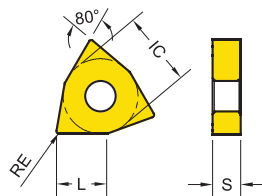


Обрабатываемые материалы	P	P	P	P	P	P	P	P	
	M					M	M	M	
	K								K
	S						S	S	
	N								









Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Размеры					CP1581	CP2580	CP2581	CP2582	PP1083	PY2080	PY3080	CK2585
		L	Ø1.C	S	ød	r								
Получистовая	 MMM M	WNMG080404-MMM	8,7	12,7	4,76	5,16	0,4		•		•			
		WNMG080408-MMM	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8		•		•			
		WNMG080412-MMM	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2				•			
	 MM M	WNMG060412-MM	16,6	9,525	4,76	3,81	1,2		•					
		WNMG080404-MM	8,7	12,7	4,76	5,16	0,4		•					
		WNMG080408-MM	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8	•						
	 KM K	WNMG080404-KM	8,7	12,7	4,76	5,16	0,4			•			○	
		WNMG080408-KM	8,7	12,7	4,76	5,16	0,8				•	○	•	
		WNMG080412-KM	8,7	12,7	4,76	5,16	1,2			•		○		



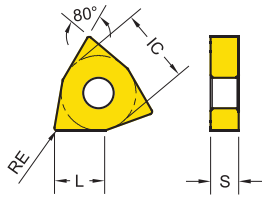
WN□□
Негативные



Обрабатываемые материалы	P	P	P	P	P	P							
	M					M		M	M	M			
	K	K	K										
	S							S	S	S			
	N											N	N

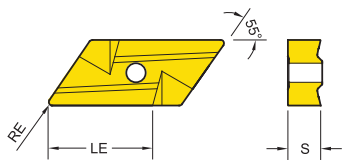
Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Радиус	Режимы			YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10
		R, мм	S Подача, об/мин	t Глубина резания, мм											
Чистовая	 UF P	WNMG060404-UF	0,4	0,05~0,2	0,5~1,5		○	○	○	○					
		WNMG080404-UF	0,4	0,05~0,2	0,5~2		○	○	○	○					
		WNMG080408-UF	0,8	0,1~0,25	1~2,5		○	○	○						
Получистовая	 UL P	WNMG060408-UL	0,8	0,1~0,3	1~2,5		○	○	○						
		WNMG080408-UL	0,8	0,1~0,3	1~3		○	○	○						
	 UM P	WNMG060408-UM	0,8	0,15~0,2	1~2		○	○							
		WNMG080408-UM	0,8	0,15~0,3	0,5~2		○	○	○	○					
		WNMG080412-UM	1,2	0,15~0,3	1,5~3				○						
	 UG P	WNMG080416-UM	1,6	0,15~0,3	2~3,5				○						
		WNMG060408-UG	0,8	0,2~0,4	1~2,5				○		○				
		WNMG080404-UG	0,4	0,2~0,3	1,5~2,5			○	○	○					
		WNMG080408-UG	0,8	0,2~0,4	1~3,5		○	○	○	○	○				
Черновая	 UC P	WNMG080412-UG	1,2	0,2~0,4	1,5~3,5		○	○	○						
		WNMG080416-UG	1,6	0,2~0,4	2~4				○						
	 UR P	WNMG080404-UC	0,4	0,25~0,4	0,5~3,5		○	○	○	○					
		WNMG080408-UC	0,8	0,25~0,45	1~4		○	○	○	○					
		WNMG080412-UC	1,2	0,3~0,55	1,5~4,5		○	○	○	○					
 UR K	WNMG080408-UR	0,8	0,3~0,6	1,2~5		○	○	○	○						
	WNMG080412-UR	1,2	0,3~0,6	1,5~5		○	○	○	○	○					
 UR K	WNMG080416-UR	1,6	0,3~0,6	2~5		○	○								

• складская программа; ○ производственная программа ○ Стабильное резание ⊙ Переменный припуск ⊕ Прерывистое резание. Удар

WN□□
 Негативные


Обрабатываемые материалы	P	P	P	P	P	P								
	M				M		M	M	M					
	K	K	K											
	S						S	S	S					
	N											N	N	

Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Радиус R, мм	Режимы			YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10	
			S Подача, об/мин	t Глубина резания, мм												
Черновая	 P M S MM	WNMG080404-MM	0,4	0,2-0,3	0,5-3						○	○				
		WNMG080408-MM	0,8	0,2-0,35	1-3,5					○		○	○			
		WNMG080412-MM	1,2	0,2-0,4	1,5-3,5							○	○			
	 KR K	WNMG080408-KR	0,8	0,3-0,6	1-5	○										
		WNMG080412-KR	1,2	0,3-0,6	1,5-5	○										
	 K	WNMA080404	0,4	0,15-0,35	0,5-2,5	○										
		WNMA080408	0,8	0,2-0,4	1-3,5	○	○									
		WNMA080412	1,2	0,2-0,5	1,5-5	○	○									

KN□□
 Негативные


Обрабатываемые материалы	P	P	P	P	P	P								
	M				M		M	M	M					
	K	K	K											
	S						S	S	S					
	N												N	N

Область применения стружколома	Обозначение по ISO	Радиус R, мм	Режимы			YG1001	YG3010	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG100	YG10
			S Подача, об/мин	t Глубина резания, мм											
	KNUX160405-L	0,5	0,1-0,4	0,5-6			○	○	○	○					
	KNUX160405-R	0,5	0,1-0,4	0,5-6			○	○	○	○					

● складская программа; ○ производственная программа



Стабильное резание



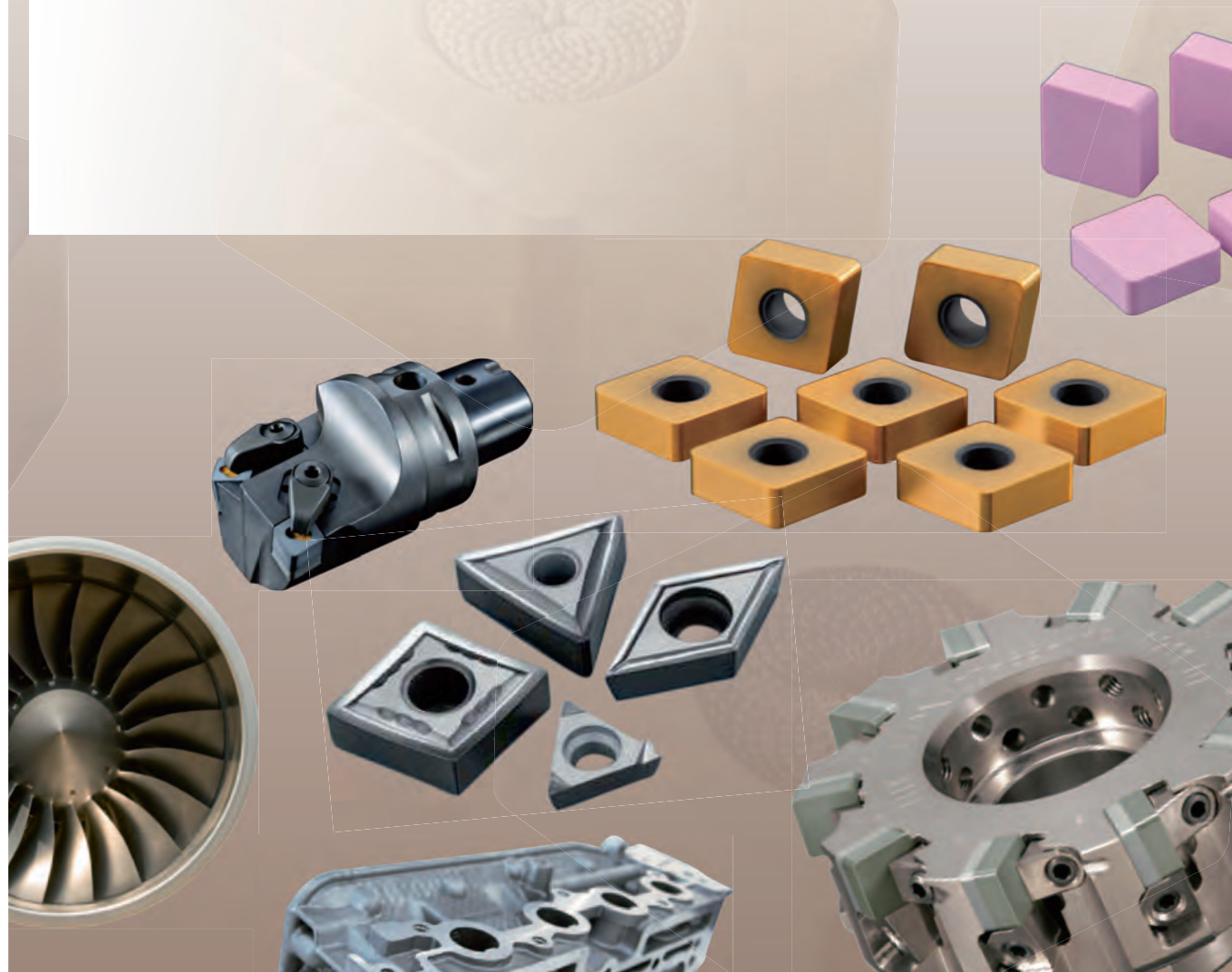
Переменный припуск




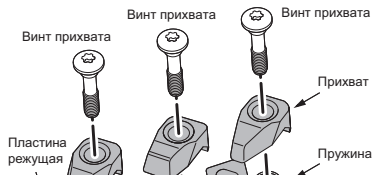
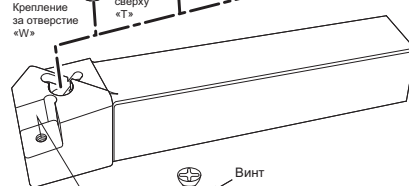
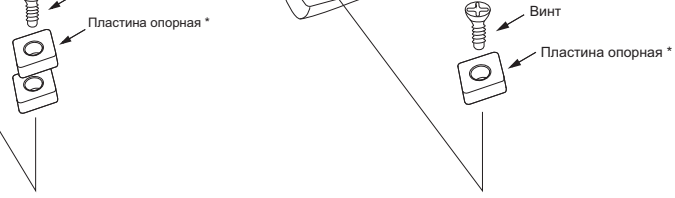
Прерывистое резание. Удар

Инструмент со сменными пластинами с режущим элементом из сверхтвердых материалов

Токарные державки для пластин из керамики.	A-64
Токарные расточные державки для пластин из керамики	A-68
Рекомендации по применению пластин из сверхтвердых материалов.	A-70
Токарные пластины из режущей керамики NTK.	A-73
Токарные пластины NTK, Кубический нитрид бора и алмаз. Описание марок.	A-78
Описание марок КНБ и алмаза.	A-79
Токарные пластины NTK с КНБ и алмазом	A-81
Токарные пластины Carmeth, Кубический нитрид бора и алмаз. Описание марок.	A-93
Токарные пластины Carmeth с КНБ и Алмазом.	A-94
Специализированный токарный инструмент NTK.	A-102



Система обозначения типа закрепления режущих пластин токарных резцов производства компании NTK

Тип	Эскиз	Описание
Тип крепления «С» (классификация ISO)		<p>Крепление прихватом сверху для закрепления пластин без отверстия соответствует тип «С» ISO-1832. Конструкция аналогична подобным типами у других изготовителей. Прихват изготавливается в двух исполнениях стальной и оснащенный твердосплавной вставкой для предохранения от истирания стружкой.</p>
<p>Многофункциональная державка. Единый корпус комплектуется различными типами прихватов. В зависимости от комплектации меняется тип закрепляемой пластины.</p>		
Тип крепления «W» (классификация NTK)		<p>Крепление «W» «тянущий прихват» по конструкции аналогично типу «D», по классификации ISO-1832. Предназначено для закрепления пластин с отверстием. Надежное крепление для тяжелых условий обработки. Двойное усилие зажима; сверху и за отверстие, гарантированный поджим к опорным поверхностям.</p>
Тип крепления «Т» (классификация NTK)		<p>Крепление «Т» прихватом сверху для закрепления пластин без отверстия, конструкция аналогична типу крепления «С» по классификации ISO-1832. При высоких усилиях резания возможно смещение режущей пластины, рекомендуется для чистовой обработки.</p>
Тип крепления «Н» (классификация NTK)		<p>Крепление «Н» прихватом сверху с поджимом за выемку в режущей пластине. Данный тип крепления оптимален для использования керамических пластин, при черновой обработке на высоких скоростях резания. Значительно снижается риск смещения (уползания) пластины.</p>

* Опорная пластина состоит из 2-х частей для установки стандартных и утолщенных режущих пластин.

Пример:

Для установки пластины CNMA120408 используются обе опорные пластины, а для закрепления утолщенной пластины CNMA120708 одну опорную пластину необходимо снять.

CCLN^{R/L}
TCLN^{R/L}
WCLN^{R/L}
HCLN^{R/L}

95°

Типо-размер резца		h, мм	b, мм	f, мм	L1, мм	L2, мм			
□CLN ^{R/L}									
Тип крепления									
C	T	W	H						
-	○	○	○	2525M12	25	25	32	150	32
○	○	○	○	3225P12	32	25	32	170	32
⊖	⊖	⊖	⊖	№ комплекта запасных частей и эталонная пластина					

CCBN R
TCBN^{R/L}
WCBN^{R/L}

75°

Типо-размер резца		h, мм	b, мм	f, мм	L1, мм	L2, мм			
□CBN ^{R/L}									
Тип крепления									
C	T	W	H						
○	○	○	-	2525M12	25	25	22	150	32
⊖	⊖	⊖	⊖	№ комплекта запасных частей и эталонная пластина					

CCKN R

75°

Типо-размер резца		h, мм	b, мм	f, мм	L1, мм	L2, мм			
□CKN R									
Тип крепления									
C	T	W	H						
○	-	-	-	2525M12	25	25	32	150	30
⊖	⊖	⊖	⊖	№ комплекта запасных частей и эталонная пластина					

WDJN^{R/L}
HDJN^{R/L}

93°

Типо-размер резца		h, мм	b, мм	f, мм	L1, мм	L2, мм			
□DJN ^{R/L}									
Тип крепления									
C	T	W	H						
-	-	○	○	2525M12	25	25	32	150	38
-	-	○	○	3225P12	32	25	32	170	38
⊖	⊖	⊖	⊖	№ комплекта запасных частей и эталонная пластина					

WDNN
HDNN

62,5°

Типо-размер резца		h, мм	b, мм	f, мм	L1, мм	L2, мм			
□DNN N									
Тип крепления									
C	T	W	H						
-	-	○	○	2525M12	25	25	12,5	150	42,5
⊖	⊖	⊖	⊖	№ комплекта запасных частей и эталонная пластина					

WDHN^{R/L}
HDHN^{R/L}

107,5°

Типо-размер резца		h, мм	b, мм	f, мм	L1, мм	L2, мм			
□DHN ^{R/L}									
Тип крепления									
C	T	W	H						
-	-	○	○	2525M12	25	25	32	150	35
⊖	⊖	⊖	⊖	№ комплекта запасных частей и эталонная пластина					

○ по заказу; ● на складе в Европе

CSSN L
TSSN R/L
WSSN R/L
HSSN R/L

45°

CSDN N
TSDN N
WSDN N
HSDN N

45°

Типо-размер резца		h, мм	b, мм	f, мм	L1, мм	L2, мм	
□SSN R/L							
Тип крепления		C	T	W	H		
○	○						2525M12
○	-	3225P12	32	25	32	170	35

№ комплекта запасных частей и эталонная пластина

Типо-размер резца		h, мм	b, мм	f, мм	L1, мм	L2, мм	
□SDN N							
Тип крепления		C	T	W	H		
○	○						2525M12
-	○	3225P12	32	25	12,5	170	32

№ комплекта запасных частей и эталонная пластина

CSHN R/L

85°

TTGN R/L
WTGN R/L

91°

Типо-размер резца		h, мм	b, мм	f, мм	L1, мм	L2, мм	
□SHN R/L							
Тип крепления		C	T	W	H		
○	-						2525M12

№ комплекта запасных частей и эталонная пластина

Типо-размер резца		h, мм	b, мм	f, мм	L1, мм	L2, мм	
□TGN R/L							
Тип крепления		C	T	W	H		
-	○						2525M12

№ комплекта запасных частей и эталонная пластина

TTFN R/L
WTFN R/L

91°

WWLM R/L

95°

Типо-размер резца		h, мм	b, мм	f, мм	L1, мм	L2, мм	
□FN R/L							
Тип крепления		C	T	W	H		
-	○						2525M12

№ комплекта запасных частей и эталонная пластина

Типо-размер резца		h, мм	b, мм	f, мм	L1, мм	L2, мм	
□WLM R/L							
Тип крепления		C	T	W	H		
-	○						2525M12

№ комплекта запасных частей и эталонная пластина

○ по заказу; ● на складе в Европе

WWLN R/L 2

95°

Типо-размер резца		h, мм	b, мм	f, мм	L1, мм	L2, мм			
□WLN R/L 2									
Тип крепления		C	T	W	H				
-	-						○	-	2525M12
○	○	○	3W	○	№ комплекта запасных частей и эталонная пластина				

WVJN R/L
HVJN R/L

93°

Типо-размер резца		h, мм	b, мм	f, мм	L1, мм	L2, мм				
□VJN R/L										
Тип крепления		C	T	W	H					
-	-						○	○	2525M12	25
-	-	○	○	3225P12	32	25	32	170	41	
○	○	○	3V	○	○	4V	№ комплекта запасных частей и эталонная пластина			

WVVN N
HVVN N

72,5°

Типо-размер резца		h, мм	b, мм	f, мм	L1, мм	L2, мм				
□VVN N										
Тип крепления		C	T	W	H					
-	-						○	○	2525M12	25
○	○	○	3V	○	○	4V	№ комплекта запасных частей и эталонная пластина			

WVPN R/L
HVPN R/L

117,5°

Типо-размер резца		h, мм	b, мм	f, мм	L1, мм	L2, мм				
□VPN R/L										
Тип крепления		C	T	W	H					
-	-						○	○	2525M12	25
○	○	○	3V	○	○	4V	№ комплекта запасных частей и эталонная пластина			

CRGN R

Типо-размер резца		h, мм	b, мм	f, мм	L1, мм	L2, мм			
□RGN R									
Тип крепления		C	T	W	H				
○	-						-	-	3225P12
○	1R	○	○	○	№ комплекта запасных частей и эталонная пластина				

CRDN N

Типо-размер резца		h, мм	b, мм	f, мм	L1, мм	L2, мм			
□RDN R									
Тип крепления		C	T	W	H				
○	-						-	-	2525M12
○	-	-	-	3225P12	32	25	12,5	170	34
○	1R	○	○	○	№ комплекта запасных частей и эталонная пластина				

○ по заказу; ● на складе в Европе




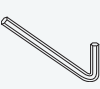
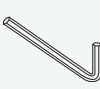

Запасные части для токарных державок NTK

Для державок тип крепления "С"




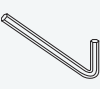
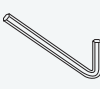

№ Комплекта	Эталонная пластина	Опорная пластина	Прихват	Винт прихвата	Винт крепления опорной пластины	Ключ	Стопорное кольцо
1C	CN□N 1204.. (1207)	ACN422					
1D	DN□N 1504.. (1507)	ADC422					
1S	SN□N 1204.. (1207)	ASN423					
1R	RN□N 1204.. (1207)	ARN42					
			CC08M* (CC08W)	BS0835W	M3 x 12	LW-4	SR08

* Исполнение CC08W с твердосплавной вставкой, защищающей от истирания стружкой




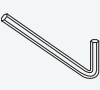
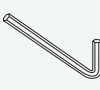

Для державок тип крепления "Т"

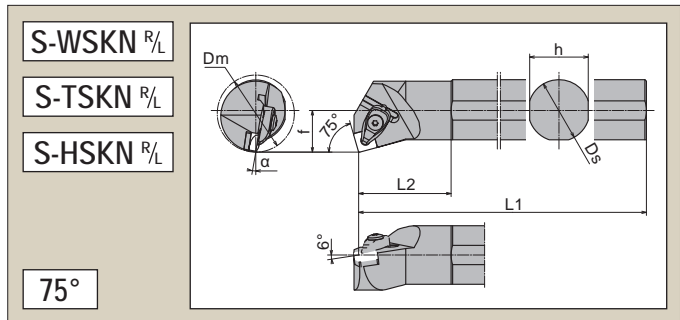
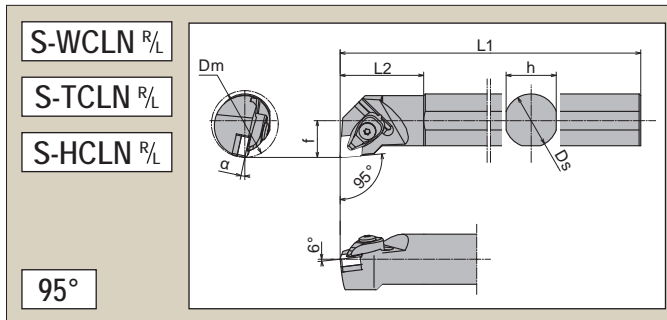
№ Комплекта	Эталонная пластина	Опорная пластина	Прихват	Винт прихвата	Винт крепления опорной пластины	Ключ	Ключ	Пружина
2C	CN□N 1204.. (1207)	ACN423						
2S	SN□N 1204.. (1207)	ASN423						
2T	TN□N 1604.. (1607)	ATN323						
			TC6CN	AOS-6 x 30W	FSS15-3.0 x 12	LLR-T20	LLR-T10	ASGL6-D
			TC5TN	AOS-5 x 26W		LLR-T15		ASGL5-D

Для державок тип крепления "W"

№ Комплекта	Эталонная пластина	Опорная пластина	Прихват	Винт прихвата	Винт крепления опорной пластины	Ключ	Ключ	Пружина
3C	CN□A 1204.. (1207)	ACN423						
3D	DN□A 1504.. (1507)	ADN423						
3V	VN□A 1604.. (1607)	AVN323						
3S	SN□A 1204.. (1207)	ASN423						
3W	WN□A 0804..	AWN423-W						
3T	TN□A 1604.. (1607)	ATN323						
			DC6CN	AOS-6 x 30W	FSS15-3.0 x 12	LLR-T20	LLR-T10	ASGL6-D
			DC5TN	AOS-5 x 26W		LLR-T15		ASGL5-D

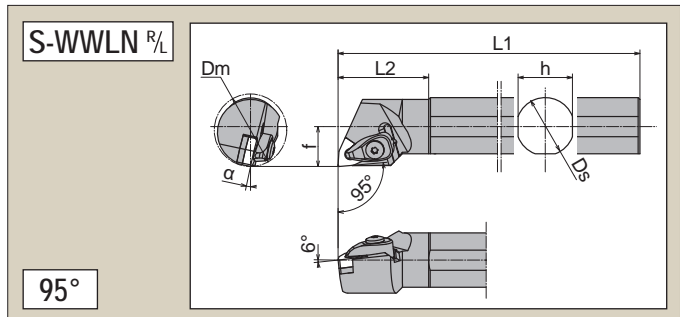
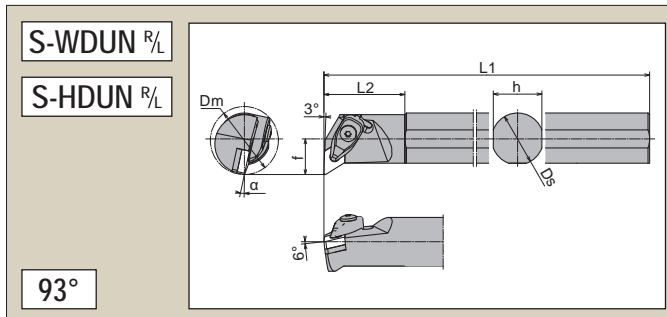
Для державок тип крепления "H"

№ Комплекта	Эталонная пластина	Опорная пластина	Прихват	Винт прихвата	Винт крепления опорной пластины	Ключ	Ключ	Пружина
4C	CN□X 1207..	ACN423						
4D	DN□X 1507..	ADN423						
4V	VN□X 1607..	AVN323						
4S	SN□X 1207..	ASN423						
			HC6CN	AOS-6 x 30W	FSS15-3.0 x 12	LLR-T20	LLR-T10	ASGL6-D
			HC6DN					



Типо-размер реза		Тип крепления	Dm, мм	Ds, мм	f, мм	L1, мм		
Без отверстия для подачи СОЖ	Тип крепления							
	W	T	H					
S25R	○	○	○	□CLN % 12	33	25	17	200
S32S	○	○	○	□CLN % 12	40	32	22	250
S40T	○	○	○	□CLN % 12	50	40	27	300
S50U	○	○	○	□CLN % 12	63	50	35	350
		Ⓢ	Ⓣ	Ⓝ	№ комплекта запасных частей и эталонная пластина			

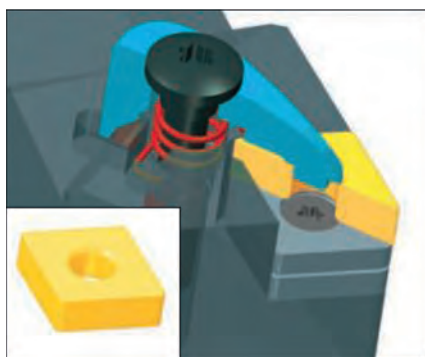
Типо-размер реза		Тип крепления	Dm, мм	Ds, мм	f, мм	L1, мм		
Без отверстия для подачи СОЖ	Тип крепления							
	W	T	H					
S40T	○	○	○	□SKN % 12	50	40	27	300
		Ⓢ	Ⓣ	Ⓝ	№ комплекта запасных частей и эталонная пластина			



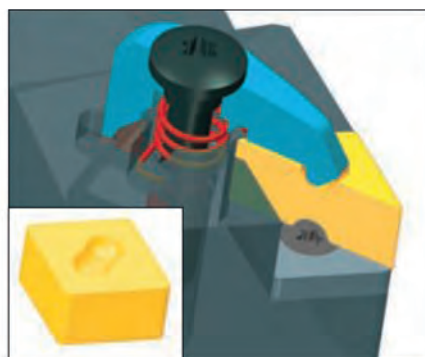
Типо-размер реза		Тип крепления	Dm, мм	Ds, мм	f, мм	L1, мм		
Без отверстия для подачи СОЖ	Тип крепления							
	W	T	H					
S32S	○	-	○	□DUN % 15	42	32	22	250
S40T	○	-	○	□DUN % 15	50	40	27	300
		Ⓢ	Ⓣ	Ⓝ	№ комплекта запасных частей и эталонная пластина			

Типо-размер реза		Тип крепления	Dm, мм	Ds, мм	f, мм	L1, мм		
Без отверстия для подачи СОЖ	Тип крепления							
	W	T	H					
S25R	○	-	-	□WLN % 08	33	25	17	200
S32S	○	-	-	□WLN % 08	40	32	22	250
S40T	○	-	-	□WLN % 08	50	40	27	300
S50U	○	-	-	□WLN % 08-2	50	40	27	350
		Ⓢ	Ⓣ	Ⓝ	№ комплекта запасных частей и эталонная пластина			

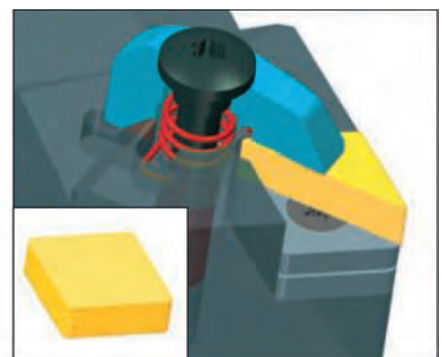
Тип W



Тип H



Тип T



○ по заказу; ● на складе в Европе

Запасные части для расточных державок NTK

Для державок тип крепления "W"

№ Комплекта	Эталонная пластина	Опорная пластина	Прихват	Винт прихвата	Винт крепления опорной пластины	Ключ	Ключ	Пружина
5C	CN□A 1204..	ACN423	DC6CN	AOS-6 X 30W AOS-6 X 26W*	FSS16-3.0 x 8	LLR-T20	LLR-T10	ASGL6-D
5D	DN□A 1504..	ADN423	DC6DN					
5S	SN□A 1204..	ASN423	DC6CN					
5W	WN□A 0804..	AWN423-W						

Для державок тип крепления "T"

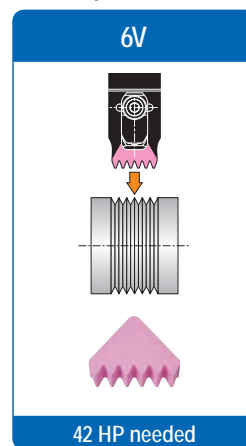
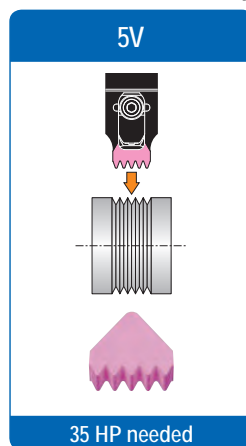
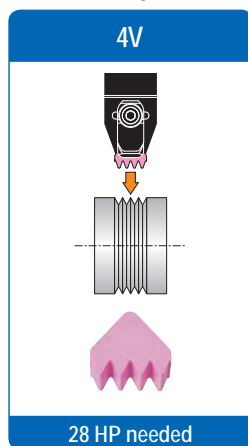
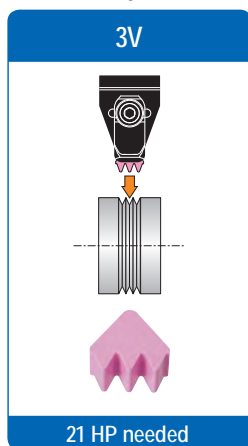
№ Комплекта	Эталонная пластина	Опорная пластина	Прихват	Винт прихвата	Винт крепления опорной пластины	Ключ	Ключ	Пружина
6C	CN□N 1204..	ACN423	TC6CN	AOS-6 X 30W AOS-6 X 26W*	FSS16-3.0 x 8	LLR-T20	LLR-T10	ASGL6-D
6S	SN□N 1204..	ASN423						

Для державок тип крепления "H"

№ Комплекта	Эталонная пластина	Прихват	Винт прихвата	Винт крепления опорной пластины	Ключ	Ключ	Пружина
7C	CN□X 1207..	HC6CN	AOS-6 X 30W AOS-6 X 26W*	FSS16-3.0 x 8	LLR-T20	LLR-T10	ASGL6-D
7D	DN□X 1507..	HC6DN					
7S	SN□X 1207..	HC6SN					

* Для комплектации державок S25R-WCLNRL 12, S25RWWLNR/L08, S32S-WDUNR/L 15, S25R-TCLNR/L 12, S25R-HCLNR/L 12, S32S-HDUNR/L 15.

Кроме резцов изготовленных по стандартам ISO компания NTK предлагает много специальных отраслевых решений.



Инструмент для обработки шкивов поликлинового ремня.

Керамика, кубический нитрид бора. Область применения.





































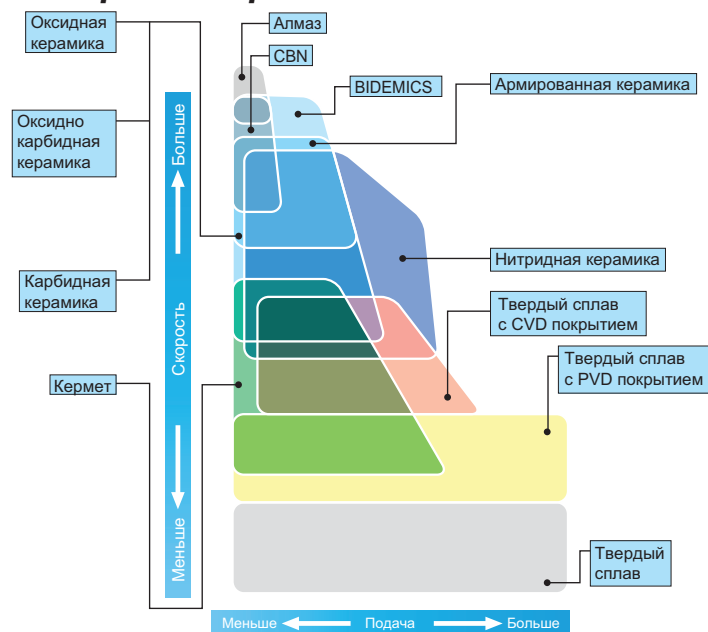
Обрабатываемые материалы	Марка	Скорость резания, м/мин									Подача, мм/об						Глубина резания, мм						Вид обработки			
		50	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,5	1,0	2,0	3,0		4,0	5,0	6,0
К Чугун 	SX6	[Red bars from 400 to 1000]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]									
	SX9	[Red bars from 400 to 900]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]									
	SP9	[Red bars from 400 to 900]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]									
	HC1/HW2	[Red bars from 400 to 800]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]									
	HC2/HC6	[Red bars from 400 to 800]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]									
	WA1	[Red bars from 400 to 800]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]									
	B23	[Red bars from 400 to 900]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]									
	B30	[Red bars from 400 to 900]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]									
B16	[Red bars from 400 to 900]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]										
Легированный чугун 	HW2	[Red bars from 200 to 400]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]									
	HC2	[Red bars from 200 to 400]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]									
Высокопроч. и ковкий чугун 	SX9	[Red bars from 300 to 900]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]									
	SP9	[Red bars from 300 to 900]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]									
	HC6	[Red bars from 300 to 600]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]									
	B52	[Red bars from 100 to 400]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]									
S		50	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	
Жаропрочные сплавы 	SX3 SX7 SX9	[Red bars from 100 to 400]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]									
	WA1 WA5	[Red bars from 100 to 400]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]									
H		50	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	
Закаленные стали 	HC4/ZC7	[Red bars from 50 to 100]									[Red bars from 0.1 to 0.2]						[Red bars from 0.5 to 1.0]									
	Новый продукт HX5	[Red bars from 100 to 200]									[Red bars from 0.1 to 0.2]						[Red bars from 0.5 to 1.0]									
	B52	[Red bars from 100 to 300]									[Red bars from 0.1 to 0.2]						[Red bars from 0.5 to 1.0]									
	B36	[Red bars from 100 to 300]									[Red bars from 0.1 to 0.2]						[Red bars from 0.5 to 1.0]									
	B40	[Red bars from 50 to 100]									[Red bars from 0.1 to 0.2]						[Red bars from 0.5 to 1.0]									
Отбеленные чугуны (Прокатные валки) 	WA1 WA5	[Red bars from 50 to 100]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]									
	B22	[Red bars from 50 to 100]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]									
	B23	[Red bars from 50 to 100]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]									
	B36	[Red bars from 50 to 100]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]									
	HC2/HC7	[Red bars from 50 to 100]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]									
	B22/B30	[Red bars from 50 to 100]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]									
	SX9	[Red bars from 50 to 100]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]									
B22/B52	[Red bars from 50 to 100]									[Red bars from 0.3 to 0.6]						[Red bars from 1.0 to 6.0]										

Таблица применяемости сверхтвердых материалов производства NTK

<p>K</p> <ul style="list-style-type: none"> Чугун Отбеленный чугун Ковкий чугун с короткой стружкой 	ISO 01	HC1, FM2	HC2, HC6	WA1, WA5	SP9	SX6	B23, B30, B52	<p>Прочность</p> <p>Износостойкость</p>	
	10								
	20				SX9		B16		
	30								
<p>S</p> <ul style="list-style-type: none"> Жаропрочные сплавы, сплавы на основе Ni 				WA1, WA5		SX7	SX3	<p>Прочность</p> <p>Износостойкость</p>	
							SX9		
<p>N</p> <ul style="list-style-type: none"> Алюминиевые сплавы 							PD2, PD1	<p>Прочность</p> <p>Износостойкость</p>	
<p>H</p> <ul style="list-style-type: none"> Закаленные материалы HRC > 45 Обработка прокатных валков 		ZC7	HC2, HC5			B5K, B6K	B52, B36	<p>Прочность</p> <p>Износостойкость</p>	
		HC7					B22		
							B40		

Область применения инструментальных материалов производства NTK



- Армированная керамика
- Оксидная керамика
- Керамика с покрытием
- BIDEMICS
- Нитридная керамика
- Кубический нитрид бора (CBN)
- PCD

Форма режущей кромки и области применения

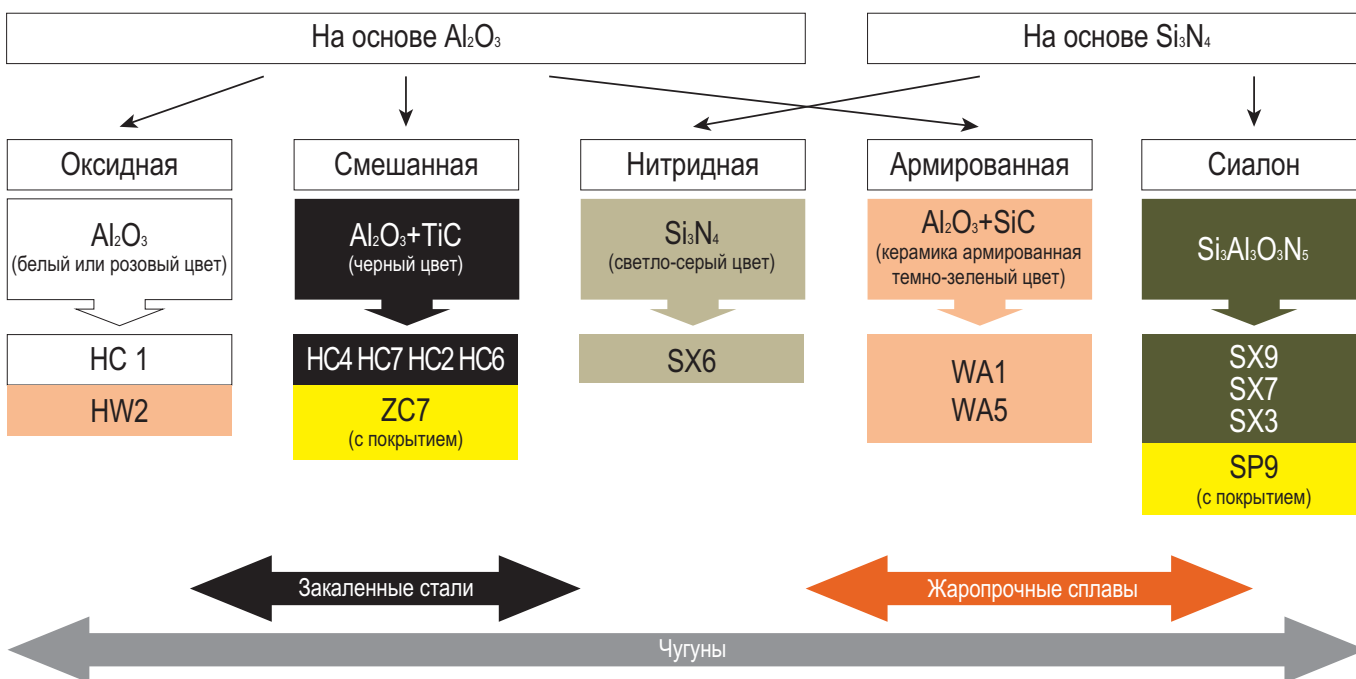



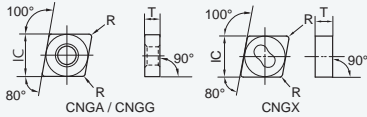
Исполнение кромки	Фаска	Радиус скругления	Описание
F	-	-	Острая кромка, как правило, применяется для алмазных пластин при обработке пластиков и цветных металлов.
E	-	0,02 / 0,04	Для чистовой обработки
T	+	-	Получерновая обработка жаропрочных сплавов и материалов твердостью < 50HRC
Z	+	+	Получерновая обработка и обработка закаленных материалов
S	+	0,04	Получерновая обработка и обработка закаленных материалов
K	+	-	Получерновая обработка чугуна
P	+	+	Черновая обработка и точение по наплавке


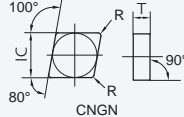
Исполнение кромки	Параметры	Исполнение кромки	Параметры
E002	Радиус скругления R = 0,02	T00520	Фаска 0,05 мм x 20°
E004	Радиус скругления R = 0,04	T00820	Фаска 0,08 мм x 20°
E007	Радиус скругления R = 0,07	T01020	Фаска 0,10 мм x 20°
EX0004	Радиус скругления R = 0,02	T02020	Фаска 0,20 мм x 20°
S01015	Фаска 0,10 мм x 15° + Радиус скругления R = 0,04 (*R0,03)	T01025	Фаска 0,10 мм x 25°
S01020	Фаска 0,10 мм x 20° + Радиус скругления R = 0,04 (*R0,03)	T02025	Фаска 0,20 мм x 25°
S01325	Фаска 0,13 мм x 25° + Радиус скругления R = 0,04 (*R0,03)	T10015	Фаска 1,00 мм x 15°
S01535	Фаска 0,15 мм x 35° + Радиус скругления R = 0,04 (*R0,03)	T20015	Фаска 2,00 мм x 15°
S02025	Фаска 0,20 мм x 25° + Радиус скругления R = 0,04 (*R0,03)	K07015	Двойная фаска 0,70 мм x 15°
Z01015	Фаска 0,10 мм x 15° + Радиус скругления R = 0,02 (*R0,03)	K15015	Двойная фаска 1,00 мм x 15°
Z01025	Фаска 0,10 мм x 25° + Радиус скругления R = 0,02 (*R0,03)	P07015	Двойная фаска 0,70 мм x 15° + Радиус скругления R=0,04
		P15015	Двойная фаска 1,00 мм x 15° + Радиус скругления R=0,04

* Для CBN

Классификация марок режущей керамики NTK

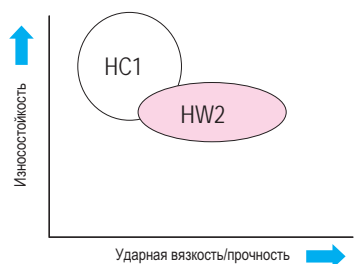


CN□□ Негативные  CNGA CNGG CNGX																									
Стали																									
Нержавеющие стали																									
Чугун	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Алюминий / Не металл																									
Жаропрочные Ni сплавы									●	●	●	●	●	●											
Закаленные материалы																									
Обозначение по ISO	Оксидная керамика							Нитридная керамика					Армир. керамика												
	HC1	HW2	HC2	HC4	HC6	ZC7	SX6	SX7	SX3	SX9	SP9	WA1	WA5												
CNGA 120404 S02025						●																			
120404 T01025						●																			
120404 Z02025				●																					
120408 S02025						●																			
120408 T00520										●		●													
120408 T01020											●	●													
120408 T01025				●		●					●	●													
120408 T02020										●															
120408 T02025										●															
120408 Z02025				●																					
120412 S02025						●																			
120412 T00520										●		●													
120412 T01020											●	●													
120412 T01025	●		●		●	●																			
120412 T02020										●															
120412 T02025										●															
120416 T00520										●		●													
120416 T01020											●	●													
120416 T02020																									
120416 T02025										●															
CNGA 120408 WL T01025						●																			
120412 WL T01025						●																			
CNGG 120408 Z01030 AG						●																			
120412 Z01030 AG						●																			
CNGX 120712 T02025											●														
120716 T02025											●														

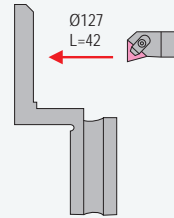
CN□□ Негативные  CNGN																								
Стали																								
Нержавеющие стали																								
Чугун	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Алюминий / Не металл																								
Жаропрочные Ni сплавы																								
Закаленные материалы																								
Обозначение по ISO	Оксидная керамика							Нитридная керамика					Армир. керамика											
	HC1	HW2	HC2	HC4	HC6	ZC7	SX6	SX7	SX3	SX9	SP9	WA1	WA5											
CNGN 120404 T01025																								
120408 S02025																								
120408 T00520																								
120408 T01020																								
120408 T01025																								
120408 T02020																								
120408 T02025																								
120408 Z02025																								
120412 S02025																								
120412 T00520																								
120412 T00820																								
120412 T01020																								
120412 T01025																								
120412 T02020																								
120412 T02025																								
120412 Z02025																								
120416 T00520																								
120416 T02020																								
120416 T02025																								
120416 T01020																								
120416 T02025																								
120420 T01025																								
120708 T00520																								
120708 T02025																								
120712 T02025																								
160716 T00520																								

Оксидная керамика

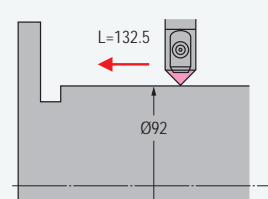
Оптимально для высокопроизводительной обработки чугуна



Тормозной диск	
Материал:	СЧ25
Скорость резания, м/мин:	359
Подача, мм/об.:	0.3
Глубина резания, мм:	0.5
Охлаждение:	нет
NTK: HW2	130 шт./кромка
Конкурент	65 шт./кромка



Гильза цилиндра	
Материал:	Высоколегиров. чугун
Скорость резания, м/мин:	600
Подача, мм/об.:	0.32
Глубина резания, мм:	3.0
Охлаждение:	нет
NTK: HW2	70 шт./кромка
Конкурент	30 шт./кромка



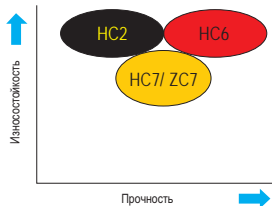
● Первый выбор ● : Возможное применение

DN□□ Негативные													
Стали													
Нержавеющие стали													
Чугун	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Алюминий / Не металл													
Жаропрочные Ni сплавы						●	●	●	●	●	●		
Закаленные материалы				●	●	●				●	●		
Обозначение по ISO	Оксидная керамика					Нитридная керамика				Армир. керамика			
	HC1	HW2	HC2	HC4	HC6	ZC7	SX6	SX7	SX3	SX9	SP9	WA1	WA5
DNGA 150404 S02025						●							
150404 T01025			●		●	●							
150404 Z02025				●									
150408 S02025			●			●							
150408 T00520									●			●	
150408 T01020										●			
150408 T01025			●		●	●							
150408 T02020							●						
150408 T02025									●				
150408 Z02025				●									
150412 S02025						●							
150412 T01020										●		●	
150412 T01025		●				●							
150412 T02020							●						
150412 T02025									●				
DNGN 150404 T01025			●										
150408 S02025						●							
150408 T01025					●	●							
150408 Z02025				●									
150412 T00520												●	
150412 T02025												●	
DNGN 150712 T02025													●
DNGG 150408 Z01030 AG						●							
150412 Z01030 AG						●							
DNGX 150716 T02025										●			

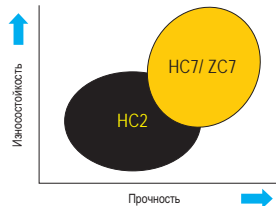
RN□□ Негативные														
Стали														
Нержавеющие стали														
Чугун	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
Алюминий / Не металл														
Жаропрочные Ni сплавы							●	●	●	●	●			
Закаленные материалы							●	●	●		●	●		
Обозначение по ISO	Оксидная керамика					Нитридная керамика				Армир. керамика				
	HC1	HW2	HC2	HC4	HC6	HC7	ZC7	SX6	SX7	SX3	SX9	SP9	WA1	WA5
RNGN 120400 S02025						●								
120400 T00520										●			●	
120400 T00820														●
120400 T00525											●		●	
120400 T01020											●		●	
120400 T01025			●				●							
120400 T02020								●						
120400 T02025										●				
120400 Z02025									●					
RNGN 120700 E002											●			
120700 E004									●	●				
120700 E007			●											
120700 S02025						●								
120700 T00520										●	●		●	
120700 T00525											●		●	
120700 T00820										●			●	
120700 T01020													●	
120700 T02025			●				●							
120700 Z01520													●	
120700 Z02025									●					
120700 K20015							●							●
RNGN 150700 T00520												●		
150700 T00525												●	●	
150700 T00820													●	
RNGN 190700 T00520												●		
190700 T00525												●		
190700 T00820													●	
190700 T01020													●	
190700 K20015													●	
RNGN 250700 T00520												●	●	
250700 T00820													●	

Смешанная керамика

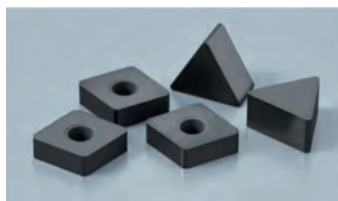
Чистовая и получистовая обработка чугунов



Чистовая обработка материалов высокой твердости



Обработка серого чугуна		
	Конкурент	NTK
Сплав	Кермет	HC2
Скорость резания, м/мин	400	600
Подача, мм/об.	0.50	←
Глубина резания, мм	0.70	←
Охлаждение	нет	←
Стойкость (шт./кромка)	40	110
	<p>HC2 показал в 1,35 раза более высокую эффективность обработки и почти в 3 раза более длительный срок службы инструмента, чем продукт конкурента.</p>	

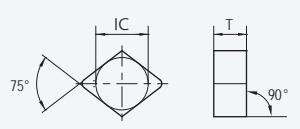


Обработка материалов высокой твердости

Цементованная сталь 20ХН3А (HRC 62)	
Скор. резания, м/мин: 200	
Подача, мм/об.: 0.20	
Глубина резания, мм: 0.70	
Охлаждение: нет	
NTK: ZC7	70 шт./кромка
Конкурент	50 шт./кромка

● Первый выбор ● : Возможное применение

EN□□
Негативные



ENGN

Стали																				
Нержавеющие стали																				
Чугун	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Алюминий / Не металл																				
Жаропрочные Ni сплавы							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Закаленные материалы			●	●	●													●	●	●
Обозначение по ISO	Оксидная керамика						Нитридная керамика					Армир. керамика								
	HC1	HW2	HC2	HC4	HC6	ZC7	SX6	SX7	SX3	SX9	SP9	WA1	WA5							
ENGN 130708 T02025			●																	
130712 T02025			●																	

WN□□
Негативные



WNGA

Стали																				
Нержавеющие стали																				
Чугун	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Алюминий / Не металл																				
Жаропрочные Ni сплавы												●	●	●	●	●	●	●	●	●
Закаленные материалы			●	●	●														●	●
Обозначение по ISO	Оксидная керамика						Нитридная керамика					Армир. керамика								
	HC1	HW2	HC2	HC4	HC6	ZC7	SX6	SX7	SX3	SX9	SP9	WA1	WA5							
WNGA 080408 T00520																				●
080408 T01020																				●
080408 T02020											●									●
080412 T00520											●									●
080412 T01020																				●
080412 T02020											●									●
080416 T02020											●									●

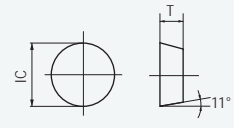
VN□□
Негативные



VNGA

Стали																				
Нержавеющие стали																				
Чугун	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Алюминий / Не металл																				
Жаропрочные Ni сплавы											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Закаленные материалы			●	●	●														●	●
Обозначение по ISO	Оксидная керамика						Нитридная керамика					Армир. керамика								
	HC1	HW2	HC2	HC4	HC6	ZC7	SX6	SX7	SX3	SX9	SP9	WA1	WA5							
VNGA 160404 S02025						●														
160404 T01020							●													
160404 T01025			●		●	●														
160404 Z02025				●																
160408 S02025						●														
160408 T00520																				●
160408 T01020							●				●									
160408 T01025			●		●	●														
160408 Z02025				●																
160412 S02025						●														
160412 T01020							●				●									
160412 T01025							●													
160412 Z02025				●																
VNGA 220424 T01020																				●

RP□□
Позитивные


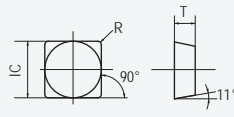


RPGN

Стали																				
Нержавеющие стали																				
Чугун	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Алюминий / Не металл																				
Жаропрочные Ni сплавы																	●	●	●	●
Закаленные материалы				●	●	●														●
Обозначение по ISO	Оксидная керамика						Нитридная керамика					Армир. керамика								
	HC1	HW2	HC2	HC4	HC6	ZC7	SX6	SX7	SX3	SX9	SP9	WA1	WA5							
RPGN 060200 T00520																				●
RPGN 090300 T00520																				●
RPGN 120400 E004																				●
120400 EX0004																				●
120400 T00520																				●
120400 T00525																				●
120400 T00820																				●
120400 T01020																				●

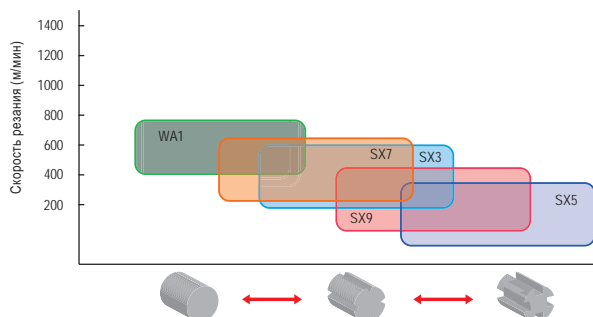
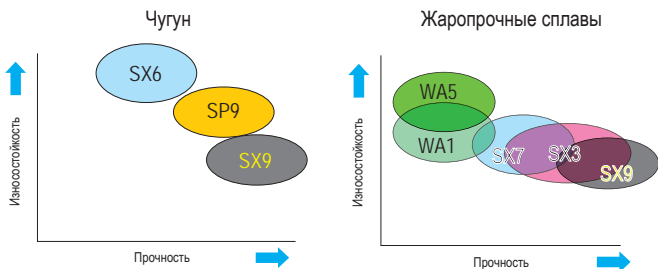
● Первый выбор ● : Возможное применение


TP□□ Позитивные  TPGN													
Стали													
Нержавеющие стали													
Чугун	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Алюминий / Не металл													
Жаропрочные Ni сплавы							●	●	●	●			
Закаленные материалы		●	●	●							●	●	
Обозначение по ISO	Оксидная керамика						Нитридная керамика				Армир. керамика		
	HC1	HW2	HC2	HC4	HC6	ZC7	SX6	SX7	SX3	SX9	SP9	WA1	WA5
TBGN 060104 T00525			●										
060108 T00525			●										
TPGN 090204 T00525			●										
090208 T00525			●										
TPGN 110304 T00525			●										
110304 T01025						●							
110308 T00525			●										
110308 T01025						●							
TPGN 160304 T01025			●										
160304 Z01025				●									
160308 T01025			●		●	●							
160308 Z01025				●									
160312 T01025			●										

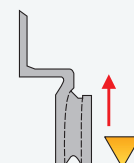
SP□□ Позитивные  SPGN													
Стали													
Нержавеющие стали													
Чугун	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Алюминий / Не металл													
Жаропрочные Ni сплавы							●	●	●	●		●	●
Закаленные материалы		●	●	●								●	●
Обозначение по ISO	Оксидная керамика						Нитридная керамика				Армир. керамика		
	HC1	HW2	HC2	HC4	HC6	ZC7	SX6	SX7	SX3	SX9	SP9	WA1	WA5
SPGN 090308 T01025			●										
SPGN 120308 T01025			●										
SPGN 120408 T01025			●										
120412 T01025			●										

Нитридная керамика группы SIALON и армированная керамика

- ✓ Предназначена в первую очередь для обработки жаропрочных сплавов;
- ✓ Могут использоваться и для высокоскоростной обработки чугуна.



SX3	Черновое точение. Жаропрочный сплав (Rene130)	
Пластина: SNGN 190724	Конкурент SX3	
Скорость резания, м/мин: 115		
Подача, мм/об.: 0.15		
Переменная глубина резания		
Охлаждение: СОЖ		
NTK: SX3	10 мин.	
Конкурент	10 мин.	

SP9	Тормозной диск	
Серый чугун		
Скорость резания, м/мин: 550		
Подача мм/об: 0.4		
Охлаждение: Нет		
NTK: SP9	120 дет.	
Конкурент	80 дет.	

SX9	Дисковая турбина низкого давления (Inconel 718) Жаропрочный сплав	
		
Пластина	Черновая обработка RNGN 190700 T01020 (SX9)	
Скорость резания, м/мин	180	
Подача, мм/об	0,25	
Глубина резания, мм	7	
Охлаждение	СОЖ	
Стойкость, мин	20	

Токарный инструмент с режущими элементами из сверхтвердых материалов

Кубический нитрид бора (CBN)

Назначение

Токарные пластины NTK с режущим элементом из кубического нитрида бора CBN предназначены для обработки материалов высокой твердости, как правило закалённых сталей (HRC60 и более), а также для высокопроизводительного точения чугуна. CBN, как инструментальный материал, химически инертен и практически не вступает в реакцию с обрабатываемыми материалами при высокой температуре, которая возникает в процессе резания. Отлично подходят для чистовой размерной обработки, могут использоваться и при обработке «с ударом»

Характеристики

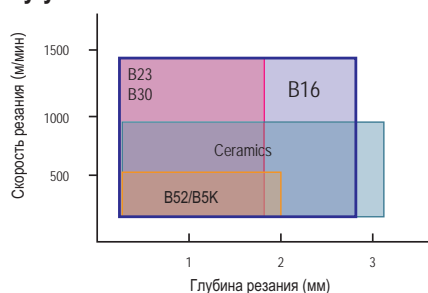
Линейка марок CBN компании NTK делится следующим образом:

- ✓ B16 — цельные пластины с высоким содержанием CBN с покрытием. Идеально подходят для высокопроизводительной обработки обычных чугунов, используются для черновой и чистовой обработки, характеризуются высокой размерной стойкостью. Могут работать с большой глубиной резания и подачей.
- ✓ B22 — 2-х слойные пластины, верхний сплошной слой из CBN на твердосплавной подложке. Пластины данной конструкции обладают высокой прочностью, используются, как правило, при тяжелой обработке материалов высокой твердости. Идеально для правки прокатных валков.
- ✓ Линейка EZ CUBE — это сменные многогранные токарные пластины выполненные по стандартам ISO со впаиваемым одним или более режущим элементом из CBN. Пластины данной серии устанавливаются на стандартные токарные державки, предназначенные для твердосплавных пластин.

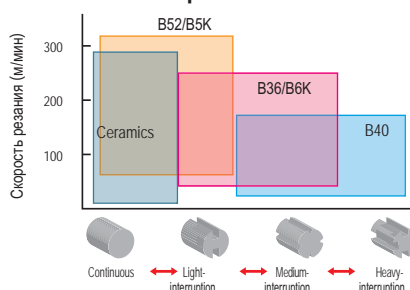
Назначение марок линейки EZ CUBE приведены в таблице.

Сплав NTK	Связка	Содержание КНБ	Примечание
B23	Ti	90%	Обработка серого чугуна на высоких скоростях / Труднообрабатываемые спеченные материалы и упрочняющие наплавки
B30	Ti	95%	Чистовая обработка серого чугуна на высоких скоростях
B36	TiCN	65%	Прерывистая обработка труднообрабатываемых спеченных материалов и упрочняющих наплавки на средних скоростях. Прерывистое точение закаленных материалов.
B6K			
B40	TiN	65%	Тяжелое прерывистое точение закаленных материалов
B52	TiC	50%	Чистовая обработка чугуна с шаровидным графитом. Точение закаленных материалов.
B5K			

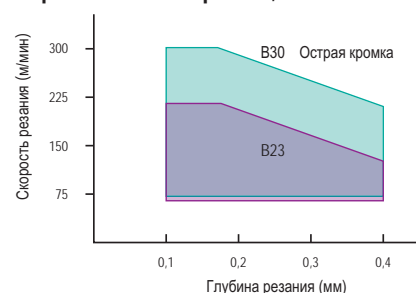
Чугун



Закаленные материалы



Порошковые материалы, наплавки



Примеры использования. Акты испытаний.

B16 - Высокая производительность при обработке чугуна



Преимущества:

- ✓ Цельная пластина;
- ✓ Использование всех режущих граней;
- ✓ Точение с максимально возможной глубиной резания;
- ✓ Возможность переточки;
- ✓ Покрытие как индикатор степени износа.

Тормозной диск	
Серый чугун СЧ25	
Скорость резания: Vc = 1000 м/мин	
Подача: 0,7 мм/мин	
Глубина резания: 1,0 мм	
С охлаждением СОЖ	
NTK: B16	800 дет. / грань
Конкурент	650 дет. / грань

B22 - Обработка материалов с высокой твердостью



Преимущества:

- ✓ Сплошной слой CBN;
- ✓ Использование всех режущих граней;
- ✓ Точение с максимально возможной глубиной резания;
- ✓ Высокая твердость благодаря специальной связке.

Прокатный валок из отбеленного чугуна	
Высокохромистый отбеленный чугун	
Скорость резания: Vc = 60 м/мин	
Подача: 0,2 мм/мин	
Глубина резания: 2,0 мм	
С охлаждением СОЖ	
NTK: B22	2 прохода
Конкурент	1 проход

EZ CUBE - Примеры использования

B23	Отливка рабочего колеса насоса
Серый чугун СЧ25 с элементами обратного отбела	
Скорость резания: Vc = 250 м/мин	
Подача: 0,2 мм/мин	
Глубина резания: 2,0 мм	
С охлаждением СОЖ	
NTK: B23	210 дет.
Конкурент	70 дет.

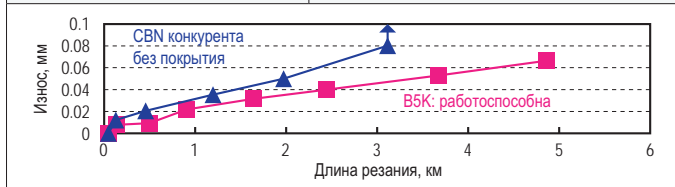
B30	Блок цилиндра, расточка
Легированный чугун	
Скорость резания: Vc = 800 м/мин	
Подача: 0,3 мм/мин	
Глубина резания: 0,1 мм	
С охлаждением СОЖ	
NTK: B30	800 дет.
Конкурент	500 дет.

B6K/B36	Шестерня (HRC61-65)
Сталь 18ХГТ Цементация, закалка	
Скорость резания: Vc = 130 м/мин	
Подача: 0,15 мм/мин	
Глубина резания: 0,1 мм	
Без охлаждения	
NTK: B36	50 дет.
Конкурент	20 дет.

B40	Корпус шарнира
Углеродистая сталь 50Г (HRC62)	
Скорость резания: Vc = 110 м/мин	
Подача: 0,14 мм/мин	
Глубина резания: 0,15 мм	
Без охлаждения	
NTK: B40	2300 дет.
Конкурент	1500 дет.

B5K	Закаленная сталь. Чистовая обработка.
Сталь 20ХН3А Цементация, закалка	
Скорость резания: Vc = 200 м/мин	
Подача: 0,1 мм/об.	
Глубина резания: 0,2 мм	
Без охлаждения	

B52	Торцевая обработка уступов вала шестерни
Сталь HRC58	
Скорость резания: Vc = 130 м/мин	
Подача: 0,1 мм/об.	
Глубина резания: 0,1 мм	
Без охлаждения	



NTK: B52	300 шт./реж.кромка
Конкурент	200 шт./реж.кромка
Срок службы инструмента в 1,5 раза выше, чем у конкурента	

Поликристаллический алмаз

Назначение

Токарные пластины NTK с режущим элементом из поликристаллического алмаза PCD предназначены для чистовых и отделочных операций материалов группы «N». Наиболее эффективно применяются для обработки сплавов на основе алюминия и других цветных металлов, а так же для различных полимерных композиционных материалов.

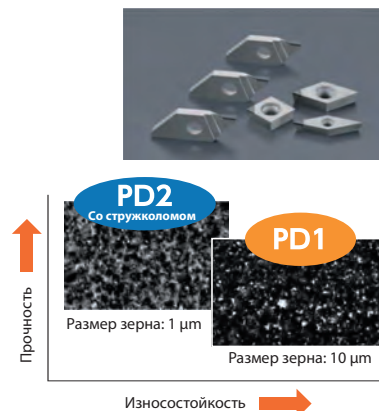
Размерная стойкость лезвийных алмазных инструментов, при обработке цветных металлов на основе алюминия и меди, составляет сотни часов, что в десятки, а иногда и в сотни раз выше чем у аналогичных инструментов из твердого сплава.

Композиционные волокнаполненные материалы, оказывают сильно изнашивающее действие на инструмент, применение PCD пластин позволяет значительно поднять режимы резания, относительно инструментов из твердого сплава, при этом стойкость инструмента может увеличиться в сотни раз.

Характеристики

Линейка инструментов из поликристаллических алмазов делится следующим образом.

- ✓ Марка PD1. Твердосплавные пластины со впаиваемым алмазным режущим элементом, размер зерна 10 мкм, универсальная марка. Используется на всех операциях характерных для алмазного инструмента при чистовой и черновой операциях, обладает высоким показателем износостойкости.
- ✓ Марка PD2. Твердосплавные пластины со впаиваемым алмазным режущим элементом с заточкой, размер зерна 1 мкм. За счет мелкого размера зерна, позволяет получать очень острую кромку, которая обладает высокой прочностью. Данная марка используется для изготовления острозаточенных пластин со стружколомом, используется, как правило, для отделочных операций, позволяет достигать «зеркальной» шероховатости при отличной износостойкости.
- ✓ Марка UC1. Твердосплавные пластины с алмазным покрытием, в отличие от алмазоподобных покрытий типа (DLC), покрытие UC1 представляет собой реальный слой из мелкодисперсных алмазов, зернистостью 0,1 мкм нанесенный на твердосплавную пластину. Обладает всеми преимуществами алмазных пластин, при этом все вершины пластины являются рабочими.



UC1	Пластина
Углеродистый	
Скорость резания: Vc = 300 м/мин	
Подача: 0,1-0,4 мм/об	
Глубина резания: 1,0 мм	
Без охлаждения	
NTK: UC1	4 дет. / грань
Конкурент	3 дет. / грань

- ✓ Высокая износостойкость благодаря наличию алмазного покрытия;
- ✓ Оригинальный твердый сплав; и фирменное покрытие NTK обеспечивают высокую сопротивляемость адгезии (образованию нароста);
- ✓ Специализированный стружколом обеспечивает хорошее стружкодробление;
- ✓ Экономически выгоднее напайных конструкций благодаря возможности использования всех режущих кромок.

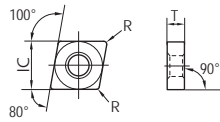
Рекомендуемые режимы резания

PD1 / PD2	Золотник
① Чернов. обр. ② Чистов. обр.	
Алюминиевый сплав АД33	
Скорость резания: 200 м/мин	
Подача: 0,1 мм/мин	
Глубина резания: 5 мм Глубина резания: 0,2 мм	
① NTK: PD1	30000 дет.
② NTK: PD1	30000 дет.

Марка	Обрабатываемый материал	Тип обработки	Скорость резания, м/мин
PD1 / PD2	Al сплавы	Черновая - чистовая	200-2000
UC1			200-1500
PD1 / PD2	Cu сплавы (латунь, бронза...)	Черновая - чистовая	150-2000
UC1			150-1000
PD1 / PD2	Композитные материалы	Черновая - чистовая	200 - 2000
UC1			150 - 500
Режимы	Подача	Глубина резания	Охлаждение
PD1 / PD2	0,05 - 0,5	≤ 5	да
UC1	0,05 - 0,3	≤ 4	да

CN□□

Негативные

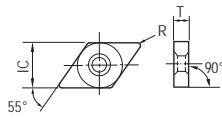


Вид	Обозначение по ISO	Форма режущей кромки	Радиус	CBN										Алмазное Покрытие		PKD		
				CBN (C покрытием)			CBN							UC1	PD1	PD2		
				B16	B5K	B6K	B22	B23	B30	B36	B40	B52						
	CNGA 120404 BQ	T00520	0,4															
	120408 BQ	T00520	0,8															
	120412 BQ	T00520	1,2															
	CNGA 120402 PQ SCD	S01015	0,2									•	•	•				
	120402 PQ SXF	S01325	0,2									•	•	•				
	120402 PQ SEH	S01535	0,2									•	•	•				
	120402 PQ TCE	T01020	0,2									•						
	120404 PQ F		0,4									•		•				
	120404 PQ SCD	S01015	0,4		•	•						•	•	•				
	120404 PQ SCE	S01020	0,4						•									
	120404 PQ SXF	S01325	0,4		•	•						•	•	•				
	120404 PQ SEH	T01535	0,4		•	•						•	•	•				
	120404 PQ TCE	T01020	0,4									•						
	120408 PQ F		0,8									•		•				
	120408 PQ SCD	S01015	0,8		•	•						•	•	•				
	120408 PQ SCE	S01020	0,8						•									
	120408 PQ SXF	S01325	0,8		•	•						•	•	•				
	120408 PQ SEH	S01535	0,8		•	•						•	•	•				
	120408 PQ TBD	T00515	0,8									•						
	120408 PQ TCE	T01020	0,8									•						
	120412 PQ F		1,2									•		•				
	120412 PQ SCD	S01015	1,2		•	•						•	•	•				
	120412 PQ SCE	S01020	1,2						•									
	120412 PQ SXF	S01325	1,2		•	•						•	•	•				
	120412 PQ SEH	S01535	1,2		•	•						•	•	•				
	120412 PQ TBD	T00515	1,2									•						
	120412 PQ TCE	T01020	1,2									•						
	120416 PQ SCD	S01015	1,6									•	•	•				
	120416 PQ SCE	S01020	1,6						•									
	120416 PQ SXF	S01325	1,6			•						•	•	•				
120416 PQ SEH	S01535	1,6									•	•	•					
120416 PQ TCE	T01020	1,6									•							
120420 PQ SCD	S01015	2									•	•	•					
120420 PQ SCE	S01020	2						•										
120420 PQ SXF	S01325	2			•						•	•	•					
120420 PQ SEH	S01535	2									•	•	•					
120420 PQ TCE	T01020	2									•							
	CNGA 120404 PD F		0,4									•		•				
	120408 PD F		0,8									•						
	120412 PD F		1,2									•						
	CNGA 120404 PQ W SCD	S01015	0,4									•	•	•				
	120404 PQ W SEH	S01535	0,4									•	•	•				
	120408 PQ W SCD	S01015	0,8									•	•	•				
	120408 PQ W SEH	S01535	0,8									•	•	•				
	120412 PQ W SCD	S01015	1,2									•	•	•				
120412 PQ W SEH	S01535	1,2									•	•	•					
	CNMG 120404 FNZP		0,4														•	
	120408 FNZP		0,8														•	
	CNMX 120404 PF		0,4															•
	120408PF		0,8															•

• Первый выбор

DN□□

Негативные



Вид	Обозначение по ISO	Форма режущей кромки	Радиус	CBN										Алмазное Покрытие		PKD		
				(C покрытием)										UC1	PD1	PD2		
				B16	B5K	B6K	B22	B23	B30	B36	B40	B52						
	DNGA 150404 BQ	T00520	0,4															
	150408 BQ	T00520	0,8															
	150412 BQ	T00520	1,2															
	DNGA 150402 PQ SCD	S01015	0,2											•	•			
	150402 PQ SXF	S01325	0,2											•	•			
	150402 PQ SEH	S01535	0,2											•	•			
	150402 PQ TCE	T01020	0,2								•							
	150404 PQ F		0,4								•				•			
	150404 PQ SCD	S01015	0,4		•	•					•	•	•					
	150404 PQ SCE	S01020	0,4					•										
	150404 PQ SXF	S01325	0,4		•	•					•	•	•					
	150404 PQ SEH	S01535	0,4		•	•					•	•	•					
	150404 PQ TCE	T01020	0,4								•							
	150408 PQ F		0,8								•				•			
	150408 PQ SCD	S01015	0,8		•	•					•	•	•					
	150408 PQ SCE	S01020	0,8					•										
	150408 PQ SXF	S01325	0,8		•	•					•	•	•					
	150408 PQ SEH	S01535	0,8		•	•					•	•	•					
	150408 PQ TCE	T01020	0,8								•							
	150412 PQ F		1,2								•				•			
	150412 PQ SCD	S01015	1,2		•	•					•	•	•					
	150412 PQ SCE	S01020	1,2					•										
	150412 PQ SXF	S01325	1,2		•	•					•	•	•					
	150412 PQ SEH	S01535	1,2		•	•					•	•	•					
	150412 PQ TCE	T01020	1,2								•							
	150416 PQ SCD	S01015	1,6		•	•					•	•	•					
	150416 PQ SCE	S01020	1,6					•										
	150416 PQ SXF	S01325	1,6		•	•					•	•	•					
	150416 PQ SEH	S01535	1,6		•	•					•	•	•					
	150416 PQ TCE	T01020	1,6								•							
	150420 PQ SCD	S01015	2					•										
	150420 PQ SXF	S01325	2					•			•							
	150420 PQ SEH	S01535	2					•										
	150602 PQ SCD	S01015	0,2												•			
	150604 PQ SCD	S01015	0,4												•			
150604 PQ SXF	S01325	0,4									•							
150604 PQ TCE	T01020	0,4								•								
150608 PQ SCD	S01015	0,8												•				
150608 PQ SXF	S01325	0,8									•							
150608 PQ TCE	T01020	0,8								•								
150612 PQ SCD	S01015	1,2												•				
150612 PQ SXF	S01325	1,2									•							
150612 PQ TCE	T01020	1,2								•								
150616 PQ SCD	S01015	1,6								•				•				
150616 PQ SXF	S01325	1,6									•							
150616 PQ TCE	T01020	1,6								•								
	DNGA 150402 PD F		0,4								•							
	150408 PD F		0,8								•							
	150412 PD F		1,2								•							
	DNMX 150404 PF		0,4														•	
	150408 PF		0,8														•	

• Первый выбор

RN□□

Негативные

				Материалы														
				Стали														
				Нержавеющие стали														
				Чугун	●	●		●	●				●					
				Алюминий / Не металл										●		●	●	
				Жаропрочные Ni сплавы														
				Закаленные материалы		●	●	●				●	●	●				
Вид	Обозначение по ISO	Форма режущей кромки	Радиус	CBN (C покрытием)			CBN					Алмазное Покрытие	PKD					
				B16	B5K	B6K	B22	B23	B30	B36	B40	B52	UC1	PD1	PD2			
	RNGN 120400 S	Z01015	-					●										
	RNMN 120300 STN	T01025	-	●														
	RNMN 120400 STN	T010025	-	●														

SN□□

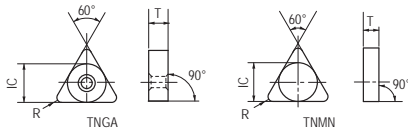
Негативные

				Материалы														
				Стали														
				Нержавеющие стали														
				Чугун	●	●		●	●				●					
				Алюминий / Не металл										●		●	●	
				Жаропрочные Ni сплавы														
				Закаленные материалы		●	●	●				●	●	●				
Вид	Обозначение по ISO	Форма режущей кромки	Радиус	CBN (C покрытием)			CBN					Алмазное Покрытие	PKD					
				B16	B5K	B6K	B22	B23	B30	B36	B40	B52	UC1	PD1	PD2			
	SNGA 120402 PE SXF	S01325	0,2							●	●	●						
	120404 PE SCD	S01015	0,4								●	●						
	120404 PE SCE	S01020	0,4					●										
	120404 PE SXF	S01325	0,4							●								
	120404 PE SEH	S01535	0,4								●	●						
	120404 PE TCE	T01020	0,4						●									
	120408 PE SCD	S01015	0,8									●	●					
	120408 PE SCE	S01020	0,8					●										
	120408 PE SXF	S01325	0,8							●								
	120408 PE SEH	S01535	0,8								●	●						
	120408 PE TCE	T01020	0,8						●									
	120412 PE SCD	S01015	1,2							●	●	●						
	120412 PE SCE	S01020	1,2					●										
	120412 PE SXF	S01325	1,2							●								
	120412 PE SEH	S01535	1,2								●	●						
	120412 PE TCE	T01020	1,2						●									
120416 PE SCD	S01015	1,6										●						
120416 PE SXF	S01325	1,6							●									
120416 PE TCE	T01020	1,6						●										
	SNMN 090308 STNB	T00525	0,8	●														
	090312 STN	T01025	1,2	●														
	SNMN 120308 STN	T01025	0,8	●														
	120312 STN	T01025	1,2	●														
	SNMN 120408 STN	T01025	0,8	●														
	120412 STNF	T02025	1,2	●														
120416 STNF	T02025	1,6	●															

● Первый выбор

TN□□

Негативные

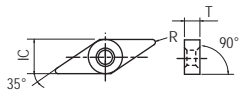


Вид	Обозначение по ISO	Форма режущей кромки	Радиус	CBN (C покрытием)					CBN					Алмазное Покрытие	PKD		
				B16	B5K	B6K	B22	B23	B30	B36	B40	B52	UC1	PD1	PD2		
	TNGA 160401 PH F		0,1														
	160401 PH SCD	S01015	0,1		•	•							•	•			
	160401 PH SXF	S01325	0,1		•	•							•	•			
	160401 PH SEH	S01535	0,1										•	•			
	160402 PH F		0,2							•				•			
	160402 PH SCD	S01015	0,2		•	•							•	•			
	160402 PH SXF	S01325	0,2		•	•							•	•			
	160402 PH SEX	S01535	0,2		•								•	•			
	160404 PH F		0,4											•			
	160404 PH SCD	S01015	0,4		•	•							•	•			
	160404 PH SCE	S01020	0,4						•								
	160404 PH SXF	S01325	0,4		•	•							•	•			
	160404 PH SEH	S01535	0,4		•	•				•	•	•	•	•			
	160404 PH TCE	T01020	0,4							•							
	160408 PH F		0,8											•			
	160408 PH SCD	S01015	0,8		•	•							•	•			
	160408 PH SCE	S01020	0,8						•								
	160408 PH SXF	S01325	0,8		•	•							•	•			
	160408 PH SEH	S01535	0,8		•	•				•	•	•	•	•			
	160408 PH TCE	T01020	0,8							•							
	160412 PH F		1,2							•				•			
	160412 PH SCD	S01015	1,2		•	•							•	•			
	160412 PH SCE	S01020	1,2						•								
	160412 PH SXF	S01325	1,2		•	•							•	•			
	160412 PH SEH	S01535	1,2		•	•				•	•	•	•	•			
	160412 PH TCE	T01020	1,2							•							
	160416 PH SCD	S01015	1,6		•	•								•			
	160416 PH SXF	S01325	1,6		•	•							•				
	160416 PH SEH	S01535	1,6		•	•							•				
	160416 PH TCE	T01020	1,6							•							
	220412 PH SCD	S01015	1,2											•			
	220412 PH SEH	S01535	1,2											•			
	TNGA 160402 PT F	-	0,2														
	160404 PT F	-	0,4														
	160408 PT F	-	0,8														
	160412 PT F	-	1,2														
	TNMG 160402 PT FNZP	-	0,2												•		
	160404 PT FNZP	-	0,4												•		
	160408 PT FNZP	-	0,8												•		
	TNMX 160404 PT	-	0,4														•
	160408 PT	-	0,8														•
	TNMN 110312 STNC	T01025	1,2	•													
	160408 STNC	T01025	0,8	•													
	160412 STN	T01025	1,2	•													
	160412 STNF	T02025	1,2	•													

• Первый выбор

VN□□

Негативные

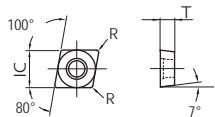


Вид	Обозначение по ISO	Форма режущей кромки	Радиус	CBN										Алмазное Покрытие		PKD		
				CBN (C покрытием)			CBN							UC1	PD1	PD2		
				B16	B5K	B6K	B22	B23	B30	B36	B40	B52						
	VNGA 160404 BQ	T00520	0,4															
	160408 BQ	T00520	0,8															
	160412 BQ	T00520	1,2															
	VNGA 160401 PQ SCD	S01015	0,1															
	160401 PQ SEH	S01535	0,1															
	160402 PQ F	-	0,2															
	160402 PQ SCD	S01015	0,2															
	160402 PQ SXF	S01325	0,2															
	160402 PQ SEH	S01535	0,2															
	160402 PQ TCE	T01020	0,2															
	160404 PQ F	-	0,4															
	160404 PQ SXF	S01015	0,4															
	160404 PQ SXF	S01325	0,4															
	160404 PQ SEH	S01535	0,4															
	160404 PQ TCE	T01020	0,4															
	160408 PQ F	-	0,8															
	160408 PQ SCD	S01015	0,8															
	160408 PQ SXF	S01325	0,8															
	160408 PQ SEH	S01535	0,8															
	160408 PQ TCE	T01020	0,8															
		160412 PQ SCD	S01015	1,2														
160412 PQ SXF		S01325	1,2															
160412 PQ SEH		S01535	1,2															
160412 PQ TCE		T01020	1,2															
VNGA 160402 PD F			0,2															
160404 PD F			0,4															
160408 PD F		0,8																
160412 PD F		1,2																

● Первый выбор

CC□□

Позитивные

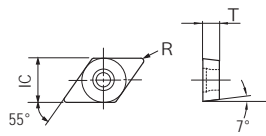


Вид	Обозначение по ISO	Форма режущей кромки	Радиус	CBN										Алмазное Покрытие		PKD									
				CBN (С покрытием)			CBN							UC1	PD1	PD2									
				B16	B5K	B6K	B22	B23	B30	B36	B40	B52													
	CCGW 060202 PD F	-	0,2																						
	060202 PD SCD	S01015	0,2																						
	060202 PD SXF	S01325	0,2																						
	060202 PD SEH	S01535	0,2																						
	060204 PD F	-	0,4																						
	060204 PD SCD	S01015	0,4																						
	060204 PD SXF	S01325	0,4																						
	060204 PD SEH	S01535	0,4																						
	060208 PD F	-	0,8																						
	060208 PD SCD	S01015	0,8																						
	060208 PD SXF	S01325	0,8																						
	060208 PD SEH	S01535	0,8																						
	060208 PD TEE	T01520	0,8																						
	CCGW 09T302 PD F	-	0,2																						
	09T302 PD SCD	S01015	0,2																						
	09T302 PD SXF	S01325	0,2																						
	09T302 PD SEH	S01535	0,2																						
	09T304 PD F	-	0,4																						
	09T304 PD SCD	S01015	0,4																						
	09T304 PD SXF	S01325	0,4																						
	09T304 PD SEH	S01535	0,4																						
	09T308 PD F	-	0,8																						
	09T308 PD SCD	S01015	0,8																						
	09T308 PD SXF	S01325	0,8																						
09T308 PD SEH	S01535	0,8																							
09T312 PD F	-	1,2																							
09T312 PD SCD	S01015	1,2																							
09T312 PD SXF	S01325	1,2																							
	CCMW 09T301	-	0,1																						
	09T302	-	0,2																						
	09T304	-	0,4																						
	09T308	-	0,8																						
	CCMT 060201 PBF	-	0,1																						
	060202 PBF	-	0,2																						
	060204 PBF	-	0,4																						
	09T301 PBF	-	0,1																						
	09T302 PBF	-	0,2																						
09T304 PBF	-	0,4																							
	09T302 PF	-	0,2																						
	09T304 PF	-	0,4																						

● Первый выбор

DC□□

Позитивные

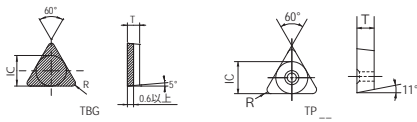


Вид	Обозначение по ISO	Форма режущей кромки	Радиус	CBN										Алмазное Покрытие		PKD								
				(C покрытием)										UC1	PD1	PD2								
				B16	B5K	B6K	B22	B23	B30	B36	B40	B52												
	DCGW 070202 PD F	-	0,2																					
	070202 PD SCD	S01015	0,2																					
	070202 PD SEH	S01535	0,2																					
	070204 PD F	-	0,4																					
	070204 PD SCD	S01015	0,4																					
	070204 PD SEH	S01535	0,4																					
	070208 PD F	-	0,8																					
	070208 PD SCD	S01015	0,8																					
	070208 PD SXF	S01325	0,8																					
	070208 PD SEH	S01535	0,8																					
	DCGW 11T301 PD SCD	S01015	0,1																					
	11T302 PD F	-	0,2																					
	11T302 PD SCD	S01015	0,2																					
	11T302 PD SXF	S01325	0,2																					
	11T302 PD SEH	S01535	0,2																					
	11T304 PD F	-	0,4																					
	11T304 PD SCD	S01015	0,4																					
	11T304 PD SXF	S01325	0,4																					
	11T304 PD SEH	S01535	0,4																					
	11T304 PD TCD	T01015	0,4																					
	11T308 PD F	-	0,8																					
	11T308 PD SCD	S01015	0,8																					
	11T308 PD SXF	S01325	0,8																					
11T308 PD SEH	S01535	0,8																						
11T312 PD SCD	S01015	1,2																						
	DCMT 11T301 FNAM3	-	0,1																					
	11T302 FNAM3	-	0,2																					
	11T304 FNAM3	-	0,4																					
	DCMW 11T301	-	0,1																					
	11T302	-	0,2																					
	11T304	-	0,4																					
	11T308	-	0,8																					
	DCMT 070201 PBF	-	0,1																					
	070202 PBF	-	0,2																					
	11T301 PBF	-	0,1																					
	11T302 PBF	-	0,2																					
	11T304 PBF	-	0,4																					
	DCMT 070201 PF	-	0,1																					
	070202 PF	-	0,2																					
	11T302 PF	-	0,2																					
	11T304 PF	-	0,4																					

● Первый выбор

TP□□

Позитивные



Вид	Обозначение по ISO	Форма режущей кромки	Радиус	CBN									Алмазное Покрытие		PKD		
				CBN (C покрытием)			CBN						UC1	PD1	PD2		
				B16	B5K	B6K	B22	B23	B30	B36	B40	B52					
	TPGN 110302 PT SCD	S01015	0,2														
	110302 PT SCE	S01020	0,2										•				
	110302 PT SXF	S01325	0,2										•	•			
	110302 PT SEH	S01535	0,2										•	•			
	110304 PT SCD	S01015	0,4										•	•			
	110304 PT SCE	S01020	0,4										•				
	110304 PT SXF	S01325	0,4										•	•			
	110304 PT SEH	S01535	0,4										•	•			
	110304 PT TCE	T01020	0,4														
	110308 PT SCD	S01015	0,8										•	•			
	110308 PT SCE	S01020	0,8										•				
	110308 PT SXF	S01325	0,8										•	•			
	110308 PT SEH	S01535	0,8										•	•			
	110308 PT TCE	T01020	0,8														
	110312 PT SCD	S01015	1,2										•	•			
	110312 PT SCE	S01020	1,2										•				
	110312 PT SXF	S01325	1,2										•	•			
	110312 PT SEH	S01535	1,2										•	•			
	110312 PT TCE	T01020	1,2														
	TPGN 160302 PT SCD	S01015	0,2											•	•		
	160302 PT SXF	S01325	0,2											•	•		
	160302 PT SEH	S01535	0,2											•	•		
	160304 PT SCD	S01015	0,4											•	•		
	160304 PT SCE	S01020	0,4											•			
	160304 PT SXF	S01325	0,4											•	•		
	160304 PT SEH	S01535	0,4											•	•		
	160304 PT TCE	T01020	0,4														
	160308 PT SCD	S01015	0,8											•	•		
	160308 PT SCE	S01020	0,8											•			
	160308 PT SXF	S01325	0,8											•	•		
	160308 PT SEH	S01535	0,8											•	•		
	160308 PT TCE	T01020	0,8														
160312 PT SCD	S01015	1,2											•	•			
160312 PT SCE	S01020	1,2											•				
160312 PT SXF	S01325	1,2											•	•			
160312 PT SEH	S01535	1,2											•	•			
160312 PT TCE	T01020	1,2															

• Первый выбор

TP□□

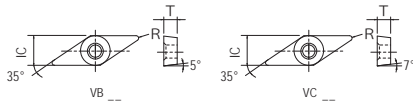
Позитивные

Вид	Обозначение по ISO	Форма режущей кромки	Радиус	CBN										Алмазное Покрытие		PKD																																																																																																																									
				CBN (C покрытием)			CBN							UC1	PD1	PD2																																																																																																																									
				B16	B5K	B6K	B22	B23	B30	B36	B40	B52																																																																																																																													
				<table border="1"> <tr><td>Стали</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Нержавеющие стали</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Чугун</td><td>●</td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td>●</td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Алюминий / Не металл</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr><td>Жаропрочные Ni сплавы</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Закаленные материалы</td><td></td><td></td><td></td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>														Стали																				Нержавеющие стали																				Чугун	●	●				●	●							●						Алюминий / Не металл																		●	●	Жаропрочные Ni сплавы																				Закаленные материалы				●	●	●						●	●	●					
Стали																																																																																																																																									
Нержавеющие стали																																																																																																																																									
Чугун	●	●				●	●							●																																																																																																																											
Алюминий / Не металл																		●	●																																																																																																																						
Жаропрочные Ni сплавы																																																																																																																																									
Закаленные материалы				●	●	●						●	●	●																																																																																																																											
	TPGW 090202 PT SCD	S01015	0,2										●		●																																																																																																																										
	090202 PT SXF	S01325	0,2										●		●																																																																																																																										
	090202 PT SEH	S01535	0,2										●		●																																																																																																																										
	090204 PT SCD	S01015	0,4										●		●																																																																																																																										
	090204 PT SXF	S01325	0,4										●		●																																																																																																																										
	090204 PT SEH	S01535	0,4										●		●																																																																																																																										
	090208 PT SCD	S01015	0,8										●		●																																																																																																																										
	090208 PT SXF	S01325	0,8										●		●																																																																																																																										
	090208 PT SEH	S01535	0,8										●		●																																																																																																																										
	090312 PT SCD	S01015	1,2										●		●																																																																																																																										
	090312 PT SXF	S01325	1,2										●		●																																																																																																																										
	090312 PT SEH	S01535	1,2										●		●																																																																																																																										
	TPGW 110302 PT SCD	S01015	0,2										●	●	●																																																																																																																										
	110302 PT SXF	S01325	0,2										●		●																																																																																																																										
	110302 PT SEH	S01535	0,2										●	●	●																																																																																																																										
	110302 PT TCE	T01020	0,2																																																																																																																																						
	110304 PT SCD	S01015	0,4										●	●	●																																																																																																																										
	110304 PT SXF	S01325	0,4										●	●	●																																																																																																																										
	110304 PT SEH	S01535	0,4										●	●	●																																																																																																																										
	110304 PT TCE	T01020	0,4																																																																																																																																						
	110304 PT TED	T01515	0,4										●																																																																																																																												
	110308 PT SCD	S01015	0,8										●	●	●																																																																																																																										
	110308 PT SXF	S01325	0,8										●	●	●																																																																																																																										
	110308 PT SEH	S01535	0,8										●	●	●																																																																																																																										
	110308 PT TCE	T01020	0,8																																																																																																																																						
	110308 PT TED	T01515	0,8										●																																																																																																																												
	110312 PT SCD	S01015	1,2											●	●																																																																																																																										
	110312 PT SXF	S01325	1,2											●	●																																																																																																																										
110312 PT SEH	S01535	1,2											●	●																																																																																																																											
110312 PT TCE	T01020	1,2																																																																																																																																							
110312 PT TED	T01515	1,2										●																																																																																																																													
	TPMH 110302 FRF1	-	0,2															●																																																																																																																							
	110304 FRF1	-	0,4															●																																																																																																																							
	TPMT 090201 PBF	-	0,1															●																																																																																																																							
	090202 PBF	-	0,2															●																																																																																																																							
	090204 PBF	-	0,4															●																																																																																																																							
	090301 PBF	-	0,1															●																																																																																																																							
	090302 PBF	-	0,2															●																																																																																																																							
	090304 PBF	-	0,4															●																																																																																																																							
	TPMT 090202 PF	-	0,2															●																																																																																																																							
	090204 PF	-	0,4															●																																																																																																																							
	110302 PF	-	0,2															●																																																																																																																							
	110304 PF	-	0,4															●																																																																																																																							
	TBGN 060102 SS NCD	S01015	0,2												●																																																																																																																										
	060104 SS NCD	S01015	0,4												●																																																																																																																										
	060108 SS NCD	S01015	0,8												●																																																																																																																										

● Первый выбор

VB□□

Позитивные





Стали																				
Нержавеющие стали																				
Чугун	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Алюминий / Не металл																		●	●	●
Жаропрочные Ni сплавы																				
Закаленные материалы		●	●	●						●	●	●								

Вид	Обозначение по ISO	Форма режущей кромки	Радиус	CBN (C покрытием)			CBN					Алмазное Покрытие	PKD							
				B16	B5K	B6K	B22	B23	B30	B36	B40	B52	UC1	PD1	PD2					
	VBGW 110302 PD F	-	0,2							●										
	110302 PD SCD	S01015	0,2								●		●							
	110302 PD SXF	S01325	0,2									●		●						
	110302 PD SEH	S01535	0,2										●		●					
	110304 PD F	-	0,4								●									
	110304 PD SCD	S01015	0,4									●		●						
	110304 PD SXF	S01325	0,4										●		●					
	110304 PD SEH	S01535	0,4											●		●				
	110304 PD TCE	T01020	0,4									●								
	110308 PD SCD	S01015	0,8												●					
	110308 PD SXF	S01325	0,8													●				
	110308 PD SEH	S01535	0,8														●			
	110308 PD TCE	T01020	0,8									●								
	110312 PD SCD	S01015	1,2														●			
	110312 PD SXF	S01325	1,2															●		
	110312 PD SEH	S01535	1,2																●	
	110312 PD TCE	T01020	1,2										●							
	VBGW 160402 PD SCD	S01015	0,2																	●
	160402 PD SXF	S01325	0,2																	●
	160402 PD SEH	S01535	0,2																	●
	160404 PD SCD	S01015	0,4																	●
	160404 PD SXF	S01325	0,4																	●
	160404 PD SEH	S01535	0,4																	●
	160408 PD SCD	S01015	0,8																	●
	160408 PD SXF	S01325	0,8																	●
	160408 PD SEH	S01535	0,8																	●
	160412 PD SCD	S01015	1,2																	●
	160412 PD SXF	S01325	1,2																	●
	160412 PD SEH	S01535	1,2																	●
	VCGW 080202 PD SCD	S01015	0,2																	●
080202 PD SXF	S01325	0,2																	●	
080204 PD SCD	S01015	0,4																	●	
080204 PD SXF	S01325	0,4																	●	
080208 PD SCD	S01015	0,8																	●	
080208 PD SXF	S01325	0,8																	●	

● Первый выбор


VC□□

Позитивные

Вид	Обозначение по ISO	Форма режущей кромки	Радиус	CBN (С покрытием)			CBN					Алмазное Покрытие	PKD				
				B16	B5K	B6K	B22	B23	B30	B36	B40	B52	UC1	PD1	PD2		
				Стали													
				Нержавеющие стали													
				Чугун	●	●			●	●			●				
				Алюминий / Не металл										●		●	●
				Жаропрочные Ni сплавы													
				Закаленные материалы		●	●	●			●	●	●				
	VCGW 110302 PD SCD	S01015	0,2									●	●				
	110302 PD SEH	S01535	0,2									●	●				
	110304 PD SCD	S01015	0,4									●	●				
	110304 PD SEH	S01535	0,4									●	●				
	110308 PD SCD	S01015	0,8									●	●				
	110308 PD SEH	S01535	0,8									●	●				
	110312 PD SCD	S01015	1,2									●	●				
	110312 PD SEH	S01535	1,2									●	●				
	VCGW 160402 PD SCD	S01015	0,2									●					
	160402 PD SEH	S01535	0,2									●					
	160404 PD SCD	S01015	0,4									●	●				
	160404 PD SEH	S01535	0,4									●	●				
	160404 PD TCE	T01020	0,4							●							
	160408 PD SCD	S01015	0,8									●	●				
	160408 PD SEH	S01535	0,8									●	●				
	160408 PD TCE	T01020	0,8							●							
	160412 PD SCD	S01015	1,2									●	●				
160412 PD SEH	S01535	1,2									●	●					
160412 PD TCE	T01020	1,2							●								
	VCMW 110301	-	0,1													●	
	110302	-	0,2													●	
	110304	-	0,4													●	

RB□□


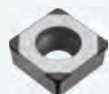
Позитивные

Вид	Обозначение по ISO	Форма режущей кромки	Радиус	CBN (С покрытием)			CBN					Алмазное Покрытие	PKD				
				B16	B5K	B6K	B22	B23	B30	B36	B40	B52	UC1	PD1	PD2		
				Стали													
				Нержавеющие стали													
				Чугун	●	●			●	●			●				
				Алюминий / Не металл										●		●	●
				Жаропрочные Ni сплавы													
				Закаленные материалы		●	●	●			●	●	●				
	RBGX 16 S	-	-					●									
	RBGX 20 S	-	-					●									

● Первый выбор

SP□□

Позитивные

Вид	Обозначение по ISO	Форма режущей кромки	Радиус	CBN (C покрытием)			CBN					Алмазное Покрытие	PKD				
				B16	B5K	B6K	B22	B23	B30	B36	B40	B52	UC1	PD1	PD2		
				Стали													
				Нержавеющие стали													
				Чугун	●	●			●	●			●				
				Алюминий / Не металл										●		●	●
				Жаропрочные Ni сплавы													
				Закаленные материалы		●	●	●				●	●	●			
	SPGN 090304 PQ SCD	S01015	0,4									●	●				
	090304 PQ SCE	S01020	0,4					●									
	090304 PQ SEH	S01535	0,4									●	●				
	090304 PQ TCE	T01020	0,4						●								
	SPGN 090308 PQ SCD	S01015	0,8									●	●				
	090308 PQ SCE	S01020	0,8					●									
	090308 PQ SEH	S01535	0,8									●	●				
	090308 PQ TCE	T01020	0,8						●								
	SPGN 090312 PQ SCD	S01015	1,2									●	●				
	090312 PQ SCE	S01020	1,2						●								
	SCGW 09T304 PQ ZCD	Z01015	0,4								●						
	09T308 PQ ZCD	Z01015	0,8								●						

Новая марка режущей керамики для чистового точения закалённых материалов - "NTK CeramiX"

Новый продукт

По характеристикам износостойкости аналогична кубическому нитриду бора CBN. Значительная экономия по стоимости режущего инструмента из HX5 по сравнению с CBN.

Ключевые моменты

- ✓ NTK CeramiX - это современный керамический материал, который по своим характеристикам не уступает CBN;
- ✓ Новое покрытие TiAlN обеспечивает отличную износостойкость при твердом точении;
- ✓ В условиях стабильного чистового точения материалов с твёрдостью от 55 до 66 HRC режущий инструмент из HX5 соответствует характеристикам CBN при существенном сокращения стоимости;
- ✓ Доступны к заказу следующие формы CNGA1204..., DNGA1504..., TNGA1604..., VNGA1604...

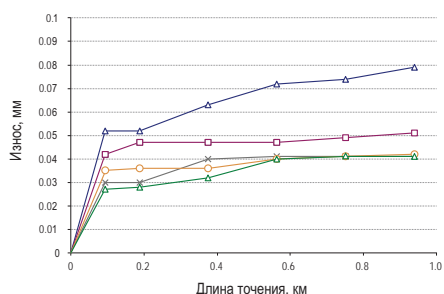
Область применения

- ✓ Твёрдое точение при стабильном резании;
- ✓ Диапазон твёрдости: HRC от 55 до 66.

Пример обработки

Материал пластины	Заготовки	Вид обработки	Область применения	Скорость резания, м/мин	Подача, мм/об	Глубина резания, мм	Без СОЖ	с СОЖ
HX5	Закаленные материалы (HRC от 55 до 65)	Точение	Чистовое точение	100-200	0,08-0,15	0,1-0,5	●	●
Режимы резания как у CBN								

Сравнение износа токарных пластин из HX5, CBN и керамики



500 об./мин.
0,1 мм/об.
0,2 мм
с подводом СОЖ
Материал : 18ХМ4 (HRC 62 - 64)



● Первый выбор

Токарный инструмент оснащённый сверхтвёрдыми материалами производства компании CARMEX

Описание марок

PCD

- ✓ Поликристаллический алмаз на твердосплавной подложке с мелким размером зерна и острой режущей кромкой.
- ✓ Обладает достаточной износостойкостью и высокой прочностью. Применяется для чистовой обработки цветных металлов, неметаллических материалов и композитов с низким содержанием абразивных включений или кремния.

CVD

- ✓ Поликристаллический алмаз, полученный методом CVD (осаждение из газовой фазы), без твердосплавной подложки. Характеризуется сверхострой режущей кромкой без микродефектов, обеспечивает высокую размерную стойкость и низкие силы резания.
- ✓ Обладает очень высокой износостойкостью, термостойкостью и повышенной прочностью.
- ✓ Применяется для чистовой и получистовой обработки цветных металлов, неметаллических материалов и композитов с высоким содержанием абразивных включений или кремния.
- ✓ Показывает высокую износостойкость при обработке таких материалов как углепластики и пластики армированные стекловолокном.

PCBN

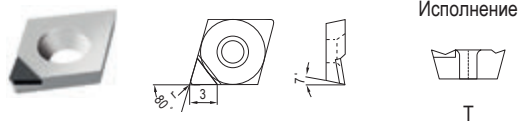
- ✓ Поликристаллический кубический нитрид бора – это сверхтвёрдый материал, является вторым по твердости материалом после алмаза, инертный к железу. обладает высокой температурной и ударной устойчивостью.
- ✓ Режущие пластины оснащённые PCBN используются для обработки таких материалов, как легированные, закаленные, углеродистые стали в диапазоне твердости 45 — 70 HRC, разных видов чугуна (серые, белые чугуны), различных жаропрочных сплавов. В таблице ниже приведена применяемость наиболее популярных марок, кубического нитрида бора используемого компанией «CARMEX».

Марка	Применение
CH25	Обработка закалённых материалов без удара 45-72HRC, высокая размерная стойкость. Лучший выбор для финишных, отделочных операций.
CH45	Универсальная марка CBN, обладает сбалансированными характеристиками. Отличная прочность и износостойкость позволяют успешно обрабатывать материалы высокой твердости, закаленные быстрорежущие и сложно легированные инструментальные стали. Прекрасно подходит для обработки порошковых сталей.
CH65	Обработка закалённых материалов 45 - 65 HRC. Возможна обработка с неравномерным припуском, хорошо противостоит износу.
CH85	Очень прочная марка. Хорошо подходит для обработки материалов высокой твердости в тяжелых условиях, возможна обработка с ударом.

Геометрия режущей кромки пластин "Carmex" оснащенных элементом из сверхтвёрдых материалов подразделяется на следующие виды:

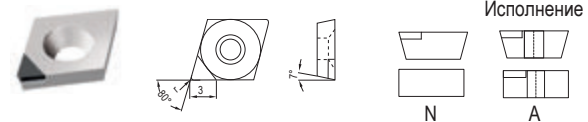
Пластины без стружколома. Исполнение "N"

Пластины с положительным передним углом



Положительный передний угол

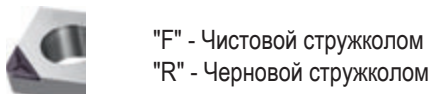
Пластины с нейтральным передним углом



Передний угол - 0°

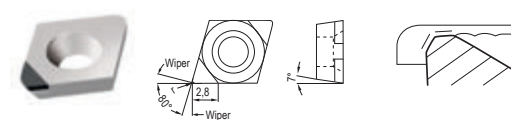
Пластины со стружколомом. Исполнение "F" и "R".

Пластины со стружколомом



"F" - Чистовой стружколом
"R" - Черновой стружколом

Пластины с геометрией Wiper



В конце обозначения добавляется - W

CC□□

Позитивные

Вид	Обозначение по ISO	Кол-во вершин	Алмаз						Кубический Нитрид Бора				
			PCD			CVD			CH25	CH45	CH65	CH85	
			Исполнение стружколома										
			N	F	R	N	F	R					
	CCGT 060202	1	○			○							
	060204	1	○			○							
	060208	1	○			○							
	09T302	1	○			○							
	09T304	1	○			○							
	09T308	1	○			○							
	09T312	1	○			○							
	120402	1	○			○							
	120404	1	○			○							
120408	1	○			○								
	CCGT 060202 R/L-GS	1	○			○							
	060204 R/L-GS	1	○			○							
	060208 R/L-GS	1	○			○							
	09T304 R/L-GS	1	○			○							
	09T308 R/L-GS	1	○			○							
	09T312 R/L-GS	1	○			○							
	CCGW 060201	2						○					
	060201	1					○						
	060202	2						○	○	○	○		
	060202	1	○	○	○	○	○	○					
	060204	2						○	○	○	○		
	060204	1	○	○	○	○	○	○					
	060208	2						○	○	○	○		
	060208	1	○	○	○	○	○	○					
	09T301	2						○					
	09T302	2						○	○	○	○		
	09T302	1	○	○	○	○	○	○					
	09T304	2						○	○	○	○		
	09T304	1	○	○	○	○	○	○					
	09T308	2						○	○	○	○		
	09T308	1	○	○	○	○	○	○					
	09T312	1	○			○							
	120402	1	○	○	○	○	○	○					
	120404	1	○	○	○	○	○	○					
	120408	1	○	○	○	○	○	○					
	120412	1	○	○	○	○	○	○					
	CCGW 060202-W	1	○	○	○	○	○	○					
	060204-W	1	○	○	○	○	○	○					
	09T302-W	1	○	○	○	○	○	○					
	09T304-W	2							○	○	○	○	
	09T304-W	1	○	○	○	○	○	○					
	09T308-W	2							○	○	○	○	
	09T308-W	1	○	○	○	○	○	○					
120402-W	1	○			○								
120404-W	1	○	○	○	○	○	○						
120408-W	1	○			○								

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

CC□□

Позитивные

Вид	Обозначение по ISO	Количество вершин	Алмаз						Кубический Нитрид Бора			
			PCD			CVD			CH25	CH45	CH65	CH85
			Исполнение стружколома									
			N	F	R	N	F	R				
	CCGW 060202 R/L-GS	1	○	○	○	○	○	○				
	060204 R/L-GS	1	○	○	○	○	○	○				
	060208 R/L-GS	1	○	○	○	○	○	○				
	09T304 R/L-GS	1	○	○	○	○	○	○				
	09T308 R/L-GS	1	○	○	○	○	○	○				
	09T312 R/L-GS	1	○	○	○	○	○	○				

CD□□

Позитивные

Вид	Обозначение по ISO	Количество вершин	Алмаз						Кубический Нитрид Бора			
			PCD			CVD			CH25	CH45	CH65	CH85
			Исполнение стружколома									
			N	F	R	N	F	R				
	CDGW 040101	2					○				○	
	040102	2					○				○	
	040104	2					○				○	

CN□□

Негативные

Вид	Обозначение по ISO	Количество вершин	Алмаз						Кубический Нитрид Бора			
			PCD			CVD			CH25	CH45	CH65	CH85
			Исполнение стружколома									
			N	F	R	N	F	R				
	CNGA 120402	2							○	○	○	○
	120404	2							○	○	○	○
	120408	2							○	○	○	○
	120412	2							○	○	○	○
	CNGA 120404-W	2							○	○	○	○
	120408-W	2							○	○	○	○

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

CP□□

Позитивные

Вид	Обозначение по ISO	Количество вершин	Алмаз						Кубический Нитрид Бора				
			PCD			CVD			CH25	CH45	CH65	CH85	
			Исполнение стружколома										
			N	F	R	N	F	R					
	CPGT 060202	1	○			○							
	060204	1	○			○							
	060208	1	○			○							
	CPGW 060201	1	○	○	○	○	○	○					
	060202	1	○	○	○	○	○	○					
	060204	1	○	○	○	○	○	○					
	060208	1	○	○	○	○	○	○					
	09T301	1	○	○	○	○	○	○					
	09T302	1	○	○	○	○	○	○					
	09T304	1	○	○	○	○	○	○					
09T308	1	○	○	○	○	○	○						

DC□□

Позитивные

Вид	Обозначение по ISO	Количество вершин	Алмаз						Кубический Нитрид Бора				
			PCD			CVD			CH25	CH45	CH65	CH85	
			Исполнение стружколома										
			N	F	R	N	F	R					
	DCGT 070201	1	○			○							
	070202	1	○			○							
	070204	1	○			○							
	070208	1	○			○							
	11T301	1	○			○							
	11T302	1	○			○							
	11T304	1	○			○							
	11T308	1	○			○							
	11T312	1	○			○							
	DCGT 070202-W	1	○			○							
	070204-W	1	○			○							
	070208-W	1	○			○							
	11T302-W	1	○			○							
	11T304-W	1	○			○							
	11T308-W	1	○			○							

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

DC□□

Позитивные

Вид	Обозначение по ISO	Количество вершин	Алмаз						Кубический Нитрид Бора			
			PCD			CVD			CH25	CH45	CH65	CH85
			Исполнение стружколома									
			N	F	R	N	F	R				
	DCGW 070201	2							○			
	DCGW 070201	1	○				○					
	070202	2							○	○	○	○
	070202	1	○	○	○	○	○	○				
	070204	2							○	○	○	○
	070204	1	○	○	○	○	○	○				
	070208	2							○	○	○	○
	070208	1	○	○	○	○	○	○				
	11T301	2							○			
	11T301	1	○				○					
	11T302	2							○	○	○	○
	11T302	1	○	○	○	○	○	○				
	11T304	2							○	○	○	○
	11T304	1	○	○	○	○	○	○				
	11T308	2							○	○	○	○
	11T308	1	○	○	○	○	○	○				
	11T312	2							○	○	○	○
	DCGW 070202-W	1	○	○	○	○	○	○				
	070204-W	1	○	○	○	○	○	○				
	070208-W	1	○	○	○	○	○	○				
11T302-W	1	○	○	○	○	○	○					
11T304-W	2							○	○	○	○	
11T304-W	1	○	○	○	○	○	○					
11T308-W	2							○	○	○	○	
11T308-W	1	○	○	○	○	○	○					

DN□□


Позитивные

Вид	Обозначение по ISO	Количество вершин	Алмаз						Кубический Нитрид Бора			
			PCD			CVD			CH25	CH45	CH65	CH85
			Исполнение стружколома									
			N	F	R	N	F	R				
	DNGA 150401	2							○			
	150402	2							○	○	○	○
	150404	2							○	○	○	○
	150408	2							○	○	○	○
	150412	2							○	○	○	○
	DNGA 150404-W	2							○	○	○	○
	150408-W	2							○	○	○	○

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве


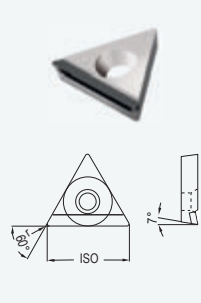
RC□□

Позитивные

Вид	Обозначение по ISO	Количество вершин	Алмаз						Кубический Нитрид Бора			
			PCD			CVD			CH25	CH45	CH65	CH85
			Исполнение стружколома									
			N	F	R	N	F	R				
	RCGW 0602 M0-FF	-	○	○	○	○	○	○			○	
	0803 M0-FF	-	○	○	○	○	○	○			○	
	1003 M0-FF	-	○	○	○	○	○	○			○	
	10T3 M0-FF	-	○	○	○	○	○	○			○	
	1204 M0-FF		○	○	○	○	○	○			○	

TC□□

Позитивные

Вид	Обозначение по ISO	Количество вершин	Алмаз						Кубический Нитрид Бора			
			PCD			CVD			CH25	CH45	CH65	CH85
			Исполнение стружколома									
			N	F	R	N	F	R				
	TCGT 090202	1	○			○						
	090204	1	○			○						
	090208	1	○			○						
	110202	1	○			○						
	110204	1	○			○						
	110208	1	○			○						
	16T302	1	○			○						
	16T304	1	○			○						
	16T308	1	○			○						
16T312	1	○			○							
	TCGT 090202-GS	1	○			○						
	090204-GS	1	○			○						
	090208-GS	1	○			○						
	110202-GS	1	○			○						
	110204-GS	1	○			○						
	110208-GS	1	○			○						
	110212-GS	1	○			○						
	16T302-GS	1	○			○						
	16T304-GS	1	○			○						
16T308-GS	1	○			○							
16T312-GS	1	○			○							

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

TC□□
 Позитивные

Вид	Обозначение по ISO	Количество вершин	Алмаз						Кубический Нитрид Бора				
			PCD			CVD			CH25	CH45	CH65	CH85	
			Исполнение стружколома										
			N	F	R	N	F	R					
	TCGW 090201	3							○		○		
	090201	1	○				○						
	090202	3							○	○	○	○	
	090202	1	○	○	○	○	○	○					
	090204	3							○	○	○	○	
	090204	1	○	○	○	○	○	○					
	090208	3							○	○	○	○	
	090208	1	○	○	○	○	○	○					
	110201	3							○				
	110201	1	○				○						
	110202	3							○	○	○	○	
	110202	1	○	○	○	○	○	○					
	110204	3							○	○	○	○	
	110204	1	○	○	○	○	○	○					
	110208	3							○	○	○	○	
	110208	1	○	○	○	○	○	○					
	16T302	3							○	○	○	○	
	16T302	1	○	○	○	○	○	○					
	16T304	3							○	○	○	○	
	16T304	1	○	○	○	○	○	○					
16T308	3							○	○	○	○		
16T308	1	○	○	○	○	○	○						
16T312	1	○	○	○	○	○	○						
	TCGW 090202-GS	1	○	○	○	○	○	○					
	090204-GS	1	○	○	○	○	○	○					
	090208-GS	1	○	○	○	○	○	○					
	110202-GS	1	○	○	○	○	○	○					
	110204-GS	1	○	○	○	○	○	○					
	110208-GS	1	○	○	○	○	○	○					
	110212-GS	1	○	○	○	○	○	○					
	16T302-GS	1	○	○	○	○	○	○					
	16T304-GS	1	○	○	○	○	○	○					
	16T308-GS	1	○	○	○	○	○	○					
16T312-GS	1	○	○	○	○	○	○						

TP□□
 Позитивные

Вид	Обозначение по ISO	Количество вершин	Алмаз						Кубический Нитрид Бора				
			PCD			CVD			CH25	CH45	CH65	CH85	
			Исполнение стружколома										
			N	F	R	N	F	R					
	TPGW 06T101	1					○	○	○			○	
	06T102	1					○	○	○			○	
	06T104	1					○	○	○			○	

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

TN□□

Негативные

Вид	Обозначение по ISO	Количество вершин	Алмаз						Кубический Нитрид Бора			
			PCD			CVD			CH25	CH45	CH65	CH85
			Исполнение стружколома									
			N	F	R	N	F	R				
	TNGA 160402	3							○	○	○	○
	160404	3							○	○	○	○
	160408	3							○	○	○	○
	160412	3							○	○	○	○

VC□□

Позитивные

Вид	Обозначение по ISO	Количество вершин	Алмаз						Кубический Нитрид Бора			
			PCD			CVD			CH25	CH45	CH65	CH85
			Исполнение стружколома									
			N	F	R	N	F	R				
	VCGT 070201	1	○			○						
	070202	1	○			○						
	070204	1	○			○						
	070208	1	○			○						
	110301	1	○			○						
	110302	1	○			○						
	110304	1	○			○						
	110308	1	○			○						
	160401	1	○			○						
	160402	1	○			○						
	160404	1	○			○						
	160408	1	○			○						
	160412	1	○			○						
	VCGW 070201	2							○			
	070201	1	○			○						
	070202	2							○	○	○	○
	070202	1	○	○	○	○	○	○				
	070204	2							○	○	○	○
	070204	1	○	○	○	○	○	○				
	070208	1	○	○	○	○	○	○				
	110301	2							○			
	110301	1	○			○						
	110302	2							○	○	○	○
	110302	1	○	○	○	○	○	○				
	110304	2							○	○	○	○
	110304	1	○	○	○	○	○	○				
	110308	2							○	○	○	○
	110308	1	○	○	○	○	○	○				
	160401	2							○			
	160401	1	○			○						
	160402	2							○	○	○	○
	160402	1	○	○	○	○	○	○				
	160404	2							○	○	○	○
160404	1	○	○	○	○	○	○					
160408	2							○	○	○	○	
160408	1	○	○	○	○	○	○					
160412	2							○	○	○	○	
160412	1	○	○	○	○	○	○					

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

VN□□

Негативные

Вид	Обозначение по ISO	Количество вершин	Алмаз						Кубический Нитрид Бора			
			PCD			CVD			CH25	CH45	CH65	CH85
			Исполнение стружколома									
			N	F	R	N	F	R				
	VNGA 160402	2							○	○	○	○
	160404	2							○	○	○	○
	160408	2							○	○	○	○
	160412	2							○	○	○	○

WC□□

Позитивные

Вид	Обозначение по ISO	Количество вершин	Алмаз						Кубический Нитрид Бора			
			PCD			CVD			CH25	CH45	CH65	CH85
			Исполнение стружколома									
			N	F	R	N	F	R				
	WCGW 020101	3				○					○	
	020102	3				○					○	
	020104	3				○					○	

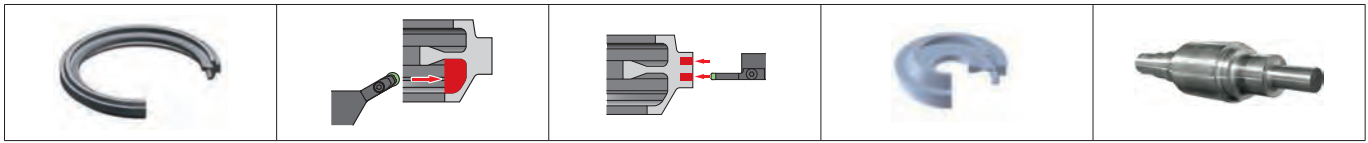
WN□□

Негативные

Вид	Обозначение по ISO	Количество вершин	Алмаз						Кубический Нитрид Бора			
			PCD			CVD			CH25	CH45	CH65	CH85
			Исполнение стружколома									
			N	F	R	N	F	R				
	WNGA 080402	3							○	○	○	○
	080404	3							○	○	○	○
	080408	3							○	○	○	○
	080412	3							○	○	○	○

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Специализированные отраслевые решения компании NTK



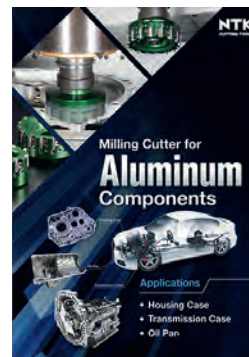
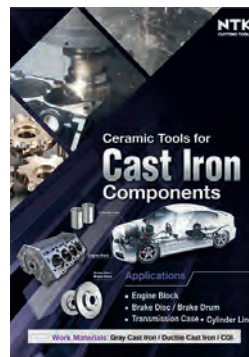
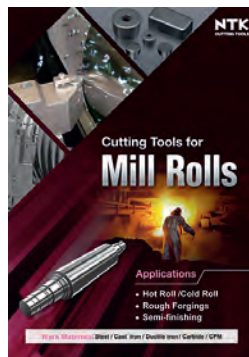
Токарные инструменты для изготовления и "правки" прокатных валков.
Контурная обработка изделия из жаропрочных сплавов.

Форма		Обозначение	h	b	L1	h1	f	L2	Эталонная пластина	
HRC D		HRC D-22	50	50	300	50	-	30		CDH22
		HRC D-33						50		CDH33
		HRC D-42						80		CDH42
		HRC D-43						80		CDH43
		HRC D-53						100		CDH53
CRDC		CRDCN2525M06	25	25	150	25	-	20		RCGX/RPGX0607 (08) *
		CRDCN2525M09								RCGX/RPGX0907 (08) *
		CRDCN2525M12								RCGX/RPGX1207 (08) *
		CRDCN3225P06	32	170	32	-	25	RCGX/RPGX0607 (08) *		
		CRDCN3225P09						RCGX/RPGX0907 (08) *		
		CRDCN3225P12						RCGX/RPGX1207 (08) *		
		CRDCN3225P15						32		30
CRXC		CRXCR3232P09Y	32	32	170	32	32,7	28		RCGY090603
		CRXCR3232P12Y						38		RCGY120603

WA1, WA5, SX3, SX5, MC2, MC7

Резцы для профильной обработки и формирования канавок в изделиях из жаропрочных сплавов.

Форма		Сменный картридж	Державка	Пластина	L1	L5	F1	F2	ar
Правое направление		GBVR-VGW4-3T09	GTWPR2020-H	VGW4125	118,7	124,3	22,3	31,2	9,5
			GKWPL2020-H	VGW4156	118,7	124,7	22,7	31,2	9,5
		GBVR-VGW4-4T14	GTWPR2020-H	VGW4156	125,0	124,4	22,4	37,5	14,2
			GKWPL2020-H	VGW4187	125,0	124,8	22,8	37,5	14,2
		GBVR-VGW6-6T14	GTWPR2525-H	VGW6218	150,0	149,8	27,8	42,5	14,2
			GKWPL2525-H	VGW6250	150,0	150,2	28,2	42,5	14,2
		GBVR-VGW6-6T19	GTWPR2525-H	VGW6250	155,1	149,7	27,7	47,6	19,0
			GKWPL2525-H	VGW6281	155,1	150,1	28,1	47,6	19,0
		GBVR-VGW8-8T19	GTWPR3232-H	VGW8312	180,2	170,5	35,5	59,7	19,0
			GKWPL3232-H	VGW8344	180,2	170,9	35,9	59,7	19,0
		GBVR-VGW8-8T28	GTWPR3232-H	VGW8344	182,7	170,3	35,3	62,2	28,5
			GKWPL3232-H	VGW8375	182,7	170,8	35,8	62,2	28,5



Более подробно с информацией по данной продукции можно ознакомиться в электронных каталогах ST или на нашем сайте www.s-t-group.com.