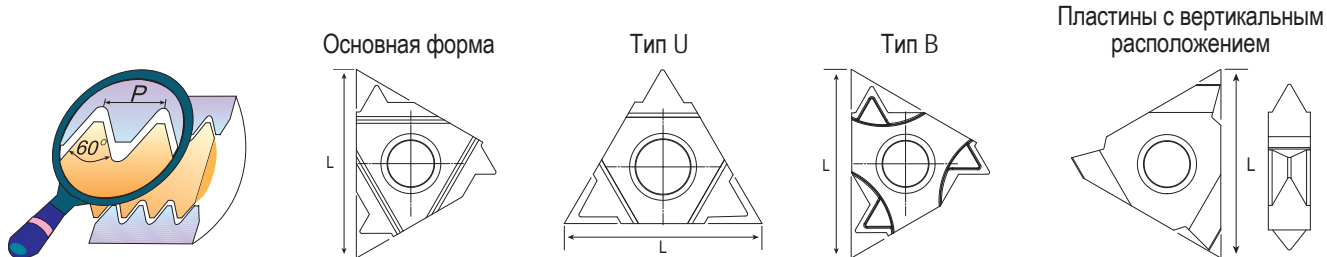


Резьбовые токарные пластины

Универсальные резьбовые пластины 60°	A-157
Универсальные резьбовые пластины 55°	A-158
Резьба метрическая по ISO (ГОСТ 24705-81)	A-160
Унифицированная дюймовая резьба UN (UNC, UNF, UNEF, UNS)	A-164
Трубная цилиндрическая дюймовая резьба (Withworth-55°) G, BSW, BSF, BSP, BSB	A-170
Резьба коническая дюймовая с углом профиля 60° NPT, NPTR (ГОСТ 6111-52)	A-174
Американская трубная коническая герметичная резьба NPTF	A-175
Резьба трубная коническая с углом профиля 55° BSPT (R, Rc) (ГОСТ 6211-81)	A-176
Трапецидальная резьба ACME 21	A-177
Трапецидальная резьба с уменьшенной высотой профиля (STUB ACME)	A-178
Резьба трапецидальная метрическая по DIN 103 (ГОСТ 24737-81)	A-179
Панцирная трубная резьба (PG) DIN40430-1971	A-180
Упорная резьба (DIN 513-1985) (ГОСТ10177-82)	A-180
Резьба круглая RD по DIN 405	A-181
Резьба круглая RD по DIN 20400	A-181
Унифицированная дюймовая резьба с увеличенным радиусом впадины с углом профиля 60° (UNJ, UNJC, UNJF, UNJEF)	A-182
Метрическая резьба MJ (ISO 5855)	A-183
Упорная дюймовая резьба (Американский Баттресс) (ANSI B1.9-1973)	A-184
Резьба НКТ (API ROUND) (API Spec Standart 5B) (ГОСТ 631-75, ГОСТ 632-80, ГОСТ 633-80)	A-185
Замковая резьба для бурильных труб V-0.040, V-0.038K, V-0.050 (API Spec 7) (ГОСТ28487-90, ГОСТ5286-75)	A-185
Extreme - line casing (API Spec Standart 5B)	A-186
Трапецидальная резьба BUTTRESS (API Spec Standard 5B)	A-186
Резьба VAM	A-186
Техническая информация	A-193

Резьбовые токарные державки

Державки для наружной обработки	A-187
Державки для внутренней обработки	A-189
Стандартные резьбовые наборы	A-191
Запасные части	A-192
Техническая информация	A-193

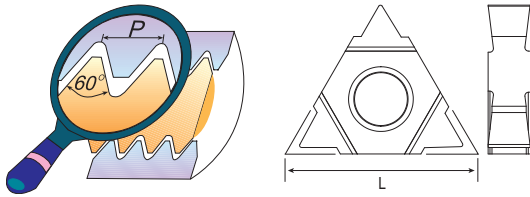
Универсальные резьбовые пластины с открытым профилем с углом 60°


L, мм	P		Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
	мм	витков на дюйм		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Основная форма															
6	0,5-1,25	48-20	-	-	-	-	-	-	06 IR A60	-	-	●	-	-	
6	0,5-1,25	48-20	-	-	-	-	-	-	06 IL A60	-	-	○	-	-	
8	0,5-1,5	48-16	-	-	-	-	-	-	08 IR A60	-	-	●	-	-	
8	0,5-1,5	48-16	-	-	-	-	-	-	08 IL A60	-	-	○	-	-	
11	0,5-1,5	48-16	11 ER A60	○	○	○	○	○	11 IR A60	○	●	●	●	○	
11	0,5-1,5	48-16	11 EL A60	○	○	○	○	○	11 IL A60	○	○	○	○	○	
16	0,5-1,5	48-16	16 ER A60	○	●	○	○	○	16 IR A60	○	●	○	○	○	
16	0,5-1,5	48-16	16 EL A60	○	○	○	○	-	16 IL A60	○	○	○	○	-	
16	1,75-3	14-8	16 ER G60	○	●	○	○	○	16 IR G60	○	●	○	○	○	
16	1,75-3	14-8	16 EL G60	○	○	○	○	-	16 IL G60	○	○	○	○	-	
16	0,5-3	48-8	16 ER AG60	○	○	●	○	○	16 IR AG60	○	○	○	●	○	
16	0,5-3	48-8	16 EL AG60	○	●	○	○	-	16 IL AG60	○	○	○	○	-	
22	3,5-5	7-5	22 ER N60	○	●	○	○	○	22 IR N60	○	●	○	○	○	
22	3,5-5	7-5	22 EL N60	○	○	○	○	○	22 IL N60	○	○	○	○	○	
27	5,5-6	4,5-4	27 ER Q60	○	○	○	○	○	27 IR Q60	○	○	○	○	○	
27	5,5-6	4,5-4	27 EL Q60	○	○	○	○	○	27 IL Q60	○	○	○	○	○	
Тип U															
8U	1,75-2	14-11	-	-	-	-	-	-	08U IR/L U60	-	-	○	-	-	
22U	5,5-8	4,5-3,25	22U ER/L U60	-	○	○	○	-	22U IR/L U60	-	○	○	○	-	
27U	6,5-9	4-2,75	27U ER/L U60	-	○	○	○	-	27U IR/L U60	-	○	○	○	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Тип B. Пластины со спеченным стружколомом															
16	0,5-1,5	48-16	16 ER B A60	-	○	-	-	-	16 IR B A60	-	○	-	-	-	
16	1,75-3	14-8	16 ER B G60	-	○	-	-	-	16 IR B G60	-	○	-	-	-	
16	0,5-3	48-8	16 ER B AG60	-	○	-	-	-	16 IR B AG60	-	○	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пластины с вертикальным расположением															
16	0,5-1,5	48-16	16V ER A60	-	●	○	○	-	-	-	-	-	-	-	
16	0,5-1,5	48-16	16V EL A60	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	
16	1,75-3	14-8	16V ER G60	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	
16	1,75-3	14-8	16V EL G60	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	
16	0,5-3	48-8	16V ER AG60	-	●	○	○	-	-	-	-	-	-	-	
16	0,5-3	48-8	16V EL AG60	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	
22	1,75-3	14-8	22V ER G60	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	
22	1,75-3	14-8	22V EL G60	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	
22	3,5-5	7-5	22V ER N60	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	
22	3,5-5	7-5	22V EL N60	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	
27	6-10	4-2,5	27V ER V60	-	○	○	○	-	27V IR V60	-	○	○	○	-	
27	6-10	4-2,5	27V EL V60	-	○	○	○	-	27V IL V60	-	○	○	○	-	

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Универсальные резьбовые пластины с открытым профилем с углом 60°

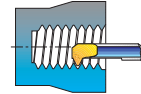
Двухсторонние пластины с 6 режущими кромками



L, мм	P		Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
	мм	витков на дюйм		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Двухсторонние пластины с 6 режущими кромками															
16U	1,75-3	48-16	16U ER/L G60-6	-	o	-	o	-	16U IR/L G60-6	-	o	-	o		-
16U	0,5-3	48-8	16U ER/L AG60-6	-	o	-	o	-	16U IR/L AG60-6	-	o	-	o		-
16U	3,5-5	7-5	16U ER/L N60-6	-	o	-	o	-	16U IR/L N60-6	-	o	-	o		-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-

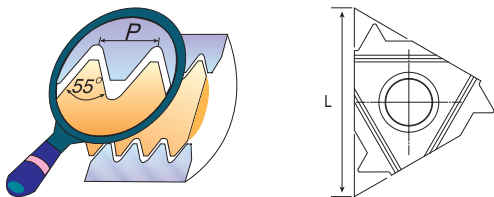
⚠ Информацию о державках для пластин см. на стр. A-187

Информацию об обработке маленьких диаметров см. на стр. A-131



Универсальные резьбовые пластины с открытым профилем с углом 55°

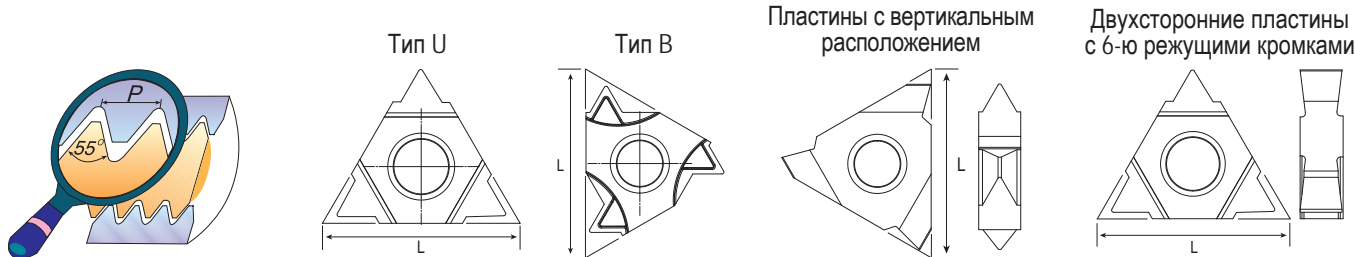
Основная форма



L, мм	P		Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
	мм	витков на дюйм		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Основная форма															
6	0,5-1,25	48-20	-	-	-	-	-	-	06 IR A55	-	-	o	-		-
6	0,5-1,25	48-20	-	-	-	-	-	-	06 IL A55	-	-	o	-		-
8	0,5-1,5	48-16	-	-	-	-	-	-	08 IR A55	-	-	o	-		-
8	0,5-1,5	48-16	-	-	-	-	-	-	08 IL A55	-	-	o	-		-
11	0,5-1,5	48-16	11 ER A55	o	o	o	o	o	11 IR A55	o	o	o	o		o
11	0,5-1,5	48-16	11 EL A55	o	o	o	o	o	11 IL A55	o	o	o	o		o
16	0,5-1,5	48-16	16 ER A55	o	o	o	o	o	16 IR A55	o	o	o	o		o
16	0,5-1,5	48-16	16 EL A55	o	o	o	o	-	16 IL A55	o	o	o	o		-
16	1,75-3	14-8	16 ER G55	o	o	o	o	o	16 IR G55	o	o	o	o		o
16	1,75-3	14-8	16 EL G55	o	o	o	o	-	16 IL G55	o	o	o	o		-
16	0,5-3	48-8	16 ER AG55	o	o	o	o	o	16 IR AG55	o	o	o	o		o
16	0,5-3	48-8	16 EL AG55	o	o	o	o	-	16 IL AG55	o	o	o	o		-
22	3,5-5	7-5	22 ER N55	o	o	o	o	o	22 IR N55	o	o	o	o		o
22	3,5-5	7-5	22 EL N55	o	o	o	o	o	22 IL N55	o	o	o	o		o
27	5,5-6	4,5-4	27 ER Q55	o	o	o	o	o	27 IR Q55	o	o	o	o		o
27	5,5-6	4,5-4	27 EL Q55	o	o	o	o	o	27 IL Q55	o	o	o	o		o

o на складе в Европе; o на складе в Москве

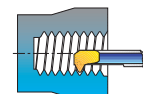
Универсальные резьбовые пластины с открытым профилем с углом 55°



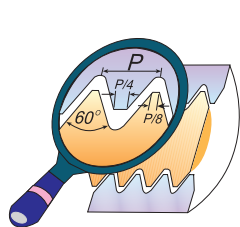
L, мм	P		Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
	мм	витков на дюйм		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Тип U															
8U	1,75-2	14-11	-	-	-	-	-	-	08U IR/L U55	-	-	○	-	-	
22U	5,5-8	4,5-3,25	22U ER/L U55	-	○	○	○	-	22U IR/L U55	-	○	○	○	-	
27U	6,5-9	4-2,75	27U ER/L U55	-	○	○	○	-	27U IR/L U55	-	○	○	○	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Тип В. Пластины со спеченным стружколомом															
16	1,75-3	14-8	16 ER B G55	-	○	-	-	-	16 IR B G55	-	○	-	-	-	
16	0,5-3	48-8	16 ER B AG55	-	○	-	-	-	16 IR B AG55	-	○	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пластины с вертикальным расположением															
16	0,5-1,5	48-16	16V ER A55	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	
16	0,5-1,5	48-16	16V EL A55	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	
16	1,75-3	14-8	16V ER G55	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	
16	1,75-3	14-8	16V EL G55	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	
16	0,5-3	48-8	16V ER AG55	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	
16	0,5-3	48-8	16V EL AG55	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	
22	3,5-5	7-5	22V ER N55	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	
22	3,5-5	7-5	22V EL N55	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	
27	3,5-5	7-5	27V ER V55	-	○	○	○	-	27V IR V55	-	○	○	○	-	
27	6-10	4-2,5	27V EL V55	-	○	○	○	-	27V IL V55	-	○	○	○	-	
Двухсторонние пластины с 6 режущими кромками															
16U	1,75-3	48-16	16U ER/L G55-6	-	○	-	○	-	16U IR/L G55-6	-	○	-	○	-	
16U	0,5-3	48-8	16U ER/L AG55-6	-	○	-	○	-	16U IR/L AG55-6	-	○	-	○	-	
16U	3,5-5	7-5	16U ER/L N55-6	-	○	-	○	-	16U IR/L N55-6	-	○	-	○	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

⚠ Информацию о державках для пластин см. на стр. A-187

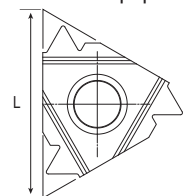
Информацию об обработке маленьких диаметров см. на стр. A-131



○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Резьба метрическая по ISO (ГОСТ 24705-81)


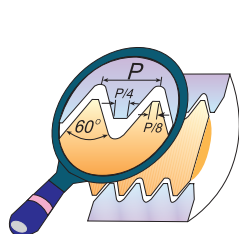
Основная форма




L, мм	P, мм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Основная форма														
6	0,5	-	-	-	o	-	-	06 IR 0.5 ISO	-	-	o	-	-	
6	0,5	-	-	-	o	-	-	06 IL 0.5 ISO	-	-	o	-	-	
6	0,75	-	-	-	o	-	-	06 IR 0.75 ISO	-	-	o	-	-	
6	0,75	-	-	-	o	-	-	06 IL 0.75 ISO	-	-	o	-	-	
6	1	-	-	-	o	-	-	06 IR 1.0 ISO	-	-	●	-	-	
6	1	-	-	-	o	-	-	06 IL 1.0 ISO	-	-	o	-	-	
6	1,25	-	-	-	o	-	-	06 IR 1.25 ISO	-	-	●	-	-	
6	1,25	-	-	-	o	-	-	06 IL 1.25 ISO	-	-	o	-	-	
8	0,5	-	-	-	o	-	-	08 IR 0.5 ISO	-	-	●	-	-	
8	0,5	-	-	-	o	-	-	08 IL 0.5 ISO	-	-	o	-	-	
8	0,75	-	-	-	o	-	-	08 IR 0.75 ISO	-	-	●	-	-	
8	0,75	-	-	-	o	-	-	08 IL 0.75 ISO	-	-	o	-	-	
8	1	-	-	-	o	-	-	08 IR 1.0 ISO	-	-	●	-	-	
8	1	-	-	-	o	-	-	08 IL 1.0 ISO	-	-	o	-	-	
8	1,25	-	-	-	o	-	-	08 IR 1.25 ISO	-	-	●	-	-	
8	1,25	-	-	-	o	-	-	08 IL 1.25 ISO	-	-	o	-	-	
8	1,5	-	-	-	o	-	-	08 IR 1.5 ISO	-	-	●	-	-	
8	1,5	-	-	-	o	-	-	08 IL 1.5 ISO	-	-	o	-	-	
8	1,75	-	-	-	o	-	-	08 IR 1.75 ISO	-	-	●	-	-	
8	1,75	-	-	-	o	-	-	08 IL 1.75 ISO	-	-	o	-	-	
11	0,35	11 ER 0.35 ISO	o	o	o	o	o	11 IR 0.35 ISO	o	o	o	o	o	
11	0,35	11 EL 0.35 ISO	o	o	o	o	o	11 IL 0.35 ISO	o	o	o	o	o	
11	0,4	11 ER 0.4 ISO	o	o	o	o	o	11 IR 0.4 ISO	o	o	o	o	o	
11	0,4	11 EL 0.4 ISO	o	o	o	o	o	11 IL 0.4 ISO	o	o	o	o	o	
11	0,45	11 ER 0.45 ISO	o	o	o	o	o	11 IR 0.45 ISO	o	o	o	o	o	
11	0,45	11 EL 0.45 ISO	o	o	o	o	o	11 IL 0.45 ISO	o	o	o	o	o	
11	0,5	11 ER 0.5 ISO	o	o	o	o	o	11 IR 0.5 ISO	o	●	o	o	o	
11	0,5	11 EL 0.5 ISO	o	o	o	o	o	11 IL 0.5 ISO	o	o	o	o	o	
11	0,6	11 ER 0.6 ISO	o	o	o	o	o	11 IR 0.6 ISO	o	o	o	o	o	
11	0,6	11 EL 0.6 ISO	o	o	o	o	o	11 IL 0.6 ISO	o	o	o	o	o	
11	0,7	11 ER 0.7 ISO	o	o	o	o	o	11 IR 0.7 ISO	o	o	o	o	o	
11	0,7	11 EL 0.7 ISO	o	o	o	o	o	11 IL 0.7 ISO	o	o	o	o	o	
11	0,75	11 ER 0.75 ISO	o	o	o	o	o	11 IR 0.75 ISO	o	o	o	o	o	
11	0,75	11 EL 0.75 ISO	o	o	o	o	o	11 IL 0.75 ISO	o	o	o	o	o	
11	0,8	11 ER 0.8 ISO	o	o	o	o	o	11 IR 0.8 ISO	o	o	o	o	o	
11	0,8	11 EL 0.8 ISO	o	o	o	o	o	11 IL 0.8 ISO	o	o	o	o	o	
11	1	11 ER 1.0 ISO	o	●	o	o	o	11 IR 1.0 ISO	o	●	●	o	o	
11	1	11 EL 1.0 ISO	o	o	o	o	o	11 IL 1.0 ISO	o	o	o	o	o	
11	1,25	11 ER 1.25 ISO	o	o	o	o	o	11 IR 1.25 ISO	o	●	o	●	o	
11	1,25	11 EL 1.25 ISO	o	o	o	o	o	11 IL 1.25 ISO	o	o	o	o	o	
11	1,5	11 ER 1.5 ISO	o	o	o	o	o	11 IR 1.5 ISO	o	●	o	●	o	
11	1,5	11 EL 1.5 ISO	o	o	o	o	o	11 IL 1.5 ISO	o	●	o	●	o	
11	1,75	11 ER 1.75 ISO	o	o	o	o	o	11 IR 1.75 ISO	o	●	o	o	o	
11	1,75	11 EL 1.75 ISO	o	o	o	o	o	11 IL 1.75 ISO	o	o	o	o	o	
11	2	-	-	-	-	-	-	11 IR 2.0 ISO	o	●	o	●	o	
11	2	-	-	-	-	-	-	11 IL 2.0 ISO	o	o	o	o	o	
11	2,5	-	-	-	-	-	-	11 IR 2.5 ISO	o	●	o	o	o	
11	2,5	-	-	-	-	-	-	11 IL 2.5 ISO	o	o	o	o	o	



o на складе в Европе; ● на складе в Москве

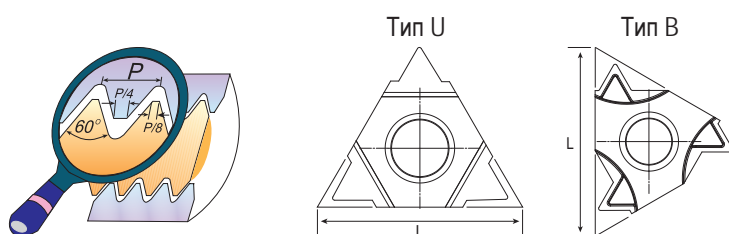
Резьба метрическая по ISO (ГОСТ 24705-81)





L, мм	P, мм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Основная форма														
16	0,35	16 ER 0.35 ISO	○	○	○	○	-	16 IR 0.35 ISO	○	○	○	○		-
16	0,35	16 EL 0.35 ISO	○	○	○	○	-	16 IL 0.35 ISO	○	○	○	○		-
16	0,4	16 ER 0.4 ISO	○	○	○	○	-	16 IR 0.4 ISO	○	○	○	○		-
16	0,4	16 EL 0.4 ISO	○	○	○	○	-	16 IL 0.4 ISO	○	○	○	○		-
16	0,45	16 ER 0.45 ISO	○	●	○	○	-	16 IR 0.45 ISO	○	○	○	○		-
16	0,45	16 EL 0.45 ISO	○	○	○	○	-	16 IL 0.45 ISO	○	○	○	○		-
16	0,5	16 ER 0.5 ISO	○	●	○	○	-	16 IR 0.5 ISO	○	○	○	○		-
16	0,5	16 EL 0.5 ISO	○	○	○	○	-	16 IL 0.5 ISO	○	○	○	○		-
16	0,6	16 ER 0.6 ISO	○	○	○	○	-	16 IR 0.6 ISO	○	○	○	○		-
16	0,6	16 EL 0.6 ISO	○	○	○	○	-	16 IL 0.6 ISO	○	○	○	○		-
16	0,7	16 ER 0.7 ISO	○	○	○	○	-	16 IR 0.7 ISO	○	○	○	○		-
16	0,7	16 EL 0.7 ISO	○	○	○	○	-	16 IL 0.7 ISO	○	○	○	○		-
16	0,75	16 ER 0.75 ISO	○	●	○	○	-	16 IR 0.75 ISO	○	○	○	○		-
16	0,75	16 EL 0.75 ISO	○	●	●	●	-	16 IL 0.75 ISO	○	○	○	○		-
16	0,8	16 ER 0.8 ISO	○	●	○	○	-	16 IR 0.8 ISO	○	○	○	○		-
16	0,8	16 EL 0.8 ISO	○	○	○	○	-	16 IL 0.8 ISO	○	○	○	○		-
16	1	16 ER 1.0 ISO	○	●	●	●	○	16 IR 1.0 ISO	○	●	○	○		○
16	1	16 EL 1.0 ISO	○	●	●	●	-	16 IL 1.0 ISO	○	●	○	○		-
16	1,25	16 ER 1.25 ISO	○	●	○	●	○	16 IR 1.25 ISO	○	●	○	○		○
16	1,25	16 EL 1.25 ISO	○	○	○	○	-	16 IL 1.25 ISO	○	○	○	○		-
16	1,5	16 ER 1.5 ISO	○	●	●	●	○	16 IR 1.5 ISO	○	●	●	●		○
16	1,5	16 EL 1.5 ISO	○	●	●	●	-	16 IL 1.5 ISO	○	●	○	○		-
16	1,75	16 ER 1.75 ISO	○	●	○	○	○	16 IR 1.75 ISO	○	●	○	○		○
16	1,75	16 EL 1.75 ISO	○	●	○	○	-	16 IL 1.75 ISO	○	○	○	○		-
16	2	16 ER 2.0 ISO	○	●	●	●	○	16 IR 2.0 ISO	○	●	●	●		○
16	2	16 EL 2.0 ISO	○	●	○	○	-	16 IL 2.0 ISO	○	●	○	○		-
16	2,5	16 ER 2.5 ISO	○	●	○	○	-	16 IR 2.5 ISO	○	●	○	○		-
16	2,5	16 EL 2.5 ISO	○	●	○	○	-	16 IL 2.5 ISO	○	○	○	○		-
16	3	16 ER 3.0 ISO	○	●	○	○	○	16 IR 3.0 ISO	○	●	○	○		○
16	3	16 EL 3.0 ISO	○	○	○	○	-	16 IL 3.0 ISO	○	○	○	○		-
16	3,5	16 ER 3.5 ISO	○	●	○	○	-	16 IR 3.5 ISO	○	●	○	○		-
16	3,5	16 EL 3.5 ISO	○	○	○	○	-	16 IL 3.5 ISO	-	○	○	○		-
22	3,5	22 ER 3.5 ISO	○	●	○	○	○	22 IR 3.5 ISO	○	○	○	○		○
22	3,5	22 EL 3.5 ISO	○	○	○	○	○	22 IL 3.5 ISO	○	○	○	○		○
22	4	22 ER 4.0 ISO	○	●	○	○	○	22 IR 4.0 ISO	○	●	○	○		○
22	4	22 EL 4.0 ISO	○	○	○	○	○	22 IL 4.0 ISO	○	○	○	○		○
22	4,5	22 ER 4.5 ISO	○	●	○	○	○	22 IR 4.5 ISO	○	●	○	○		○
22	4,5	22 EL 4.5 ISO	○	○	○	○	○	22 IL 4.5 ISO	○	○	○	○		○
22	5	22 ER 5.0 ISO	○	○	○	○	○	22 IR 5.0 ISO	○	●	○	○		○
22	5	22 EL 5.0 ISO	○	○	○	○	○	22 IL 5.0 ISO	○	○	○	○	○	
22	5,5	22 ER 5.5 ISO	○	●	○	○	○	22 IR 5.5 ISO	○	○	○	○	○	
22	5,5	22 EL 5.5 ISO	○	○	○	○	○	22 IL 5.5 ISO	○	○	○	○	○	
22	6	22 ER 6.0 ISO *	○	○	○	○	○	22 IR 6.0 ISO *	○	○	○	○	○	
22	6	22 EL 6.0 ISO *	○	○	○	○	○	22 IL 6.0 ISO *	○	○	○	○	○	
27	5,5	27 ER 5.5 ISO	○	○	○	○	○	27 IR 5.5 ISO	○	○	○	○	○	
27	5,5	27 EL 5.5 ISO	○	○	○	○	○	27 IL 5.5 ISO	○	○	○	○	○	
27	6	27 ER 6.0 ISO	○	○	○	○	○	27 IR 6.0 ISO	○	○	○	○	○	
27	6	27 EL 6.0 ISO	○	○	○	○	○	27 IL 6.0 ISO	○	○	○	○	○	

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

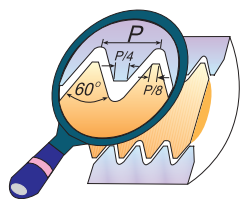
* требуется специальная державка

Резьба метрическая по ISO (ГОСТ 24705-81)

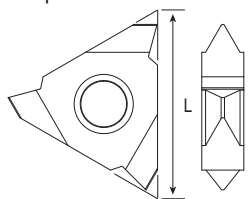


L, мм	P, мм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Тип U														
8U	2	-	-	-	○	-	-	08U IR/L 2.0 ISO	-	-	○	-	-	
22U	5,5	22U ER/L 5.5 ISO	-	○	○	○	-	22U IR/L 5.5 ISO	-	○	○	○	-	
22U	6	22U ER/L 6.0 ISO	-	○	○	○	-	22U IR/L 6.0 ISO	-	○	○	○	-	
27U	8	27U ER/L 8.0 ISO	-	○	○	○	-	27U IR/L 8.0 ISO	-	○	○	○	-	
33U	12	33U ER/L 12.0 ISO	-	○	○	○	-	33U IR/L 12.0 ISO	-	○	○	○	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Тип B. Пластины со спеченным стружколомом														
11	0,5	-	-	-	-	-	-	11 IR B 0.5 ISO	-	○	-	-	-	 
11	0,75	-	-	-	-	-	-	11 IR B 0.75 ISO	-	○	-	-	-	
11	0,8	-	-	-	-	-	-	11 IR B 0.8 ISO	-	○	-	-	-	
11	1	-	-	-	-	-	-	11 IR B 1.0 ISO	-	○	-	-	-	
11	1,25	-	-	-	-	-	-	11 IR B 1.25 ISO	-	○	-	-	-	
11	1,5	-	-	-	-	-	-	11 IR B 1.5 ISO	-	○	-	-	-	
11	1,75	-	-	-	-	-	-	11 IR B 1.75 ISO	-	○	-	-	-	
11	2	-	-	-	-	-	-	11 IR B 2.0 ISO	-	○	-	-	-	
16	0,8	16 ER B 0.8 ISO	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
16	1	16 ER B 1.0 ISO	-	●	-	-	-	16 IR B 1.0 ISO	-	○	-	-	-	
16	1,25	16 ER B 1.25 ISO	-	○	-	-	-	16 IR B 1.25 ISO	-	○	-	-	-	
16	1,5	16 ER B 1.5 ISO	-	●	-	-	-	16 IR B 1.5 ISO	-	●	-	-	-	
16	1,75	16 ER B 1.75 ISO	-	○	-	-	-	16 IR B 1.75 ISO	-	○	-	-	-	
16	2	16 ER B 2.0 ISO	-	○	-	-	-	16 IR B 2.0 ISO	-	○	-	-	-	
16	2,5	16 ER B 2.5 ISO	-	○	-	-	-	16 IR B 2.5 ISO	-	○	-	-	-	
16	3	16 ER B 3.0 ISO	-	○	-	-	-	16 IR B 3.0 ISO	-	○	-	-	-	

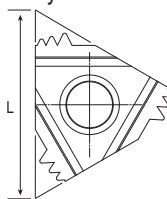
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Резьба метрическая по ISO (ГОСТ 24705-81)


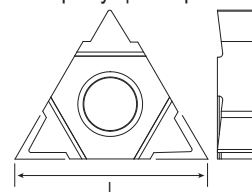
Пластины с вертикальным расположением






Многозубые пластины



Двухсторонние пластины с 6-ю режущими кромками

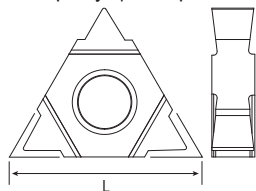
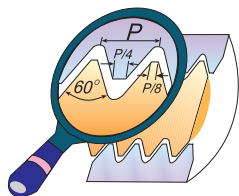


L, мм	P, мм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок	
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		
Пластины с вертикальным расположением															
16	0,5	16V ER 0.5 ISO	-	○	○	○	-	-	-	○	○	○	○	-	
16	0,5	16V EL 0.5 ISO	-	○	○	○	-	-	-	○	○	○	○	-	
16	0,75	16V ER 0.75 ISO	-	○	○	○	-	-	-	○	○	○	○	-	
16	0,75	16V EL 0.75 ISO	-	○	○	○	-	-	-	○	○	○	○	-	
16	0,8	16V ER 0.8 ISO	-	○	○	○	-	-	-	○	○	○	○	-	
16	0,8	16V EL 0.8 ISO	-	○	○	○	-	-	-	○	○	○	○	-	
16	1	16V ER 1.0 ISO	-	○	○	○	-	-	-	○	○	○	○	-	
16	1	16V EL 1.0 ISO	-	○	○	○	-	-	-	○	○	○	○	-	
16	1,25	16V ER 1.25 ISO	-	○	○	○	-	-	-	○	○	○	○	-	
16	1,25	16V EL 1.25 ISO	-	○	○	○	-	-	-	○	○	○	○	-	
16	1,5	16V ER 1.5 ISO	-	●	○	○	-	-	-	○	○	○	○	-	
16	1,5	16V EL 1.5 ISO	-	○	○	○	-	-	-	○	○	○	○	-	
16	1,75	16V ER 1.75 ISO	-	○	○	○	-	-	-	○	○	○	○	-	
16	1,75	16V EL 1.75 ISO	-	○	○	○	-	-	-	○	○	○	○	-	
16	2	16V ER 2.0 ISO	-	●	○	○	-	-	-	○	○	○	○	-	
16	2	16V EL 2.0 ISO	-	○	○	○	-	-	-	○	○	○	○	-	
16	2,5	16V ER 2.5 ISO	-	○	○	○	-	-	-	○	○	○	○	-	
16	2,5	16V EL 2.5 ISO	-	○	○	○	-	-	-	○	○	○	○	-	
16	3	16V ER 3.0 ISO	-	○	○	○	-	-	-	○	○	○	○	-	
16	3	16V EL 3.0 ISO	-	○	○	○	-	-	-	○	○	○	○	-	
27	8	27V ER 8.0 ISO	-	○	○	○	-	27V IR 8.0 ISO	-	○	○	○	○	-	
27	8	27V EL 8.0 ISO	-	○	○	○	-	27V IL 8.0 ISO	-	○	○	○	○	-	
27	10	27V ER 10.0 ISO	-	○	○	○	-	27V IR 10.0 ISO	-	○	○	○	○	-	
27	10	27V EL 10.0 ISO	-	○	○	○	-	27V IL 10.0 ISO	-	○	○	○	○	-	
Многозубые пластины															
16	1	16 ER 1.0 ISO 3M	-	○	○	○	-	16 IR 1.0 ISO 3M	-	○	○	○	○	-	
16	1,5	16 ER 1.5 ISO 2M	-	○	○	○	-	16 IR 1.5 ISO 2M	-	○	○	○	○	-	
22	1,5	22 ER 1.5 ISO 3M	-	○	○	○	-	22 IR 1.5 ISO 3M	-	○	○	○	○	-	
22	2	22 ER 2.0 ISO 2M	-	○	○	○	-	22 IR 2.0 ISO 2M	-	○	○	○	○	-	
22	2	22 ER 2.0 ISO 3M	-	○	○	○	-	22 IR 2.0 ISO 3M	-	○	-	○	○	-	
27	3	27 ER 3.0 ISO 2M	-	○	○	○	-	27 IR 3.0 ISO 2M	-	○	○	○	○	-	
Двухсторонние пластины с 6 режущими кромками															
16U	1,5	16U ER/L 1.5 ISO-6	-	○	-	○	-	16U IR/L 1.5 ISO-6	-	○	-	○	-		
16U	1,75	16U ER/L 1.75 ISO-6	-	○	-	○	-	16U IR/L 1.75 ISO-6	-	○	-	○	-		
16U	2	16U ER/L 2.0 ISO-6	-	○	-	○	-	16U IR/L 2.0 ISO-6	-	○	-	○	-		
16U	2,5	16U ER/L 2.5 ISO-6	-	○	-	○	-	16U IR/L 2.5 ISO-6	-	○	-	○	-		
16U	3	16U ER/L 3.0 ISO-6	-	○	-	○	-	16U IR/L 3.0 ISO-6	-	○	-	○	-		
16U	3,5	16U ER/L 3.5 ISO-6	-	○	-	○	-	16U IR/L 3.5 ISO-6	-	○	-	○	-		

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Резьба метрическая по ISO (ГОСТ 24705-81)

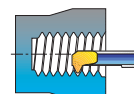
Двухсторонние пластины с 6-ю режущими кромками



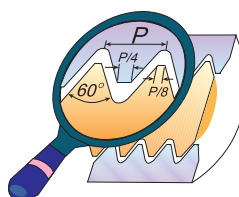
L, мм	P, мм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Двухсторонние пластины с 6 режущими кромками														
16U	4	16U ER/L 4.0 ISO-6	-	o	-	o	-	16U IR/L 4.0 ISO-6	-	o	-	o		-
16U	4,5	16U ER/L 4.5 ISO-6	-	o	-	o	-	16U IR/L 4.5 ISO-6	-	o	-	o		-
16U	5	16U ER/L 5.0 ISO-6	-	o	-	o	-	16U IR/L 5.0 ISO-6	-	o	-	o		-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-

⚠ Информацию о державках для пластин см. на стр. А-187

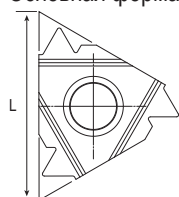
Информацию об обработке маленьких диаметров см. на стр. А-131



Унифицированная дюймовая резьба UN (UNC, UNF, UNEF, UNS)

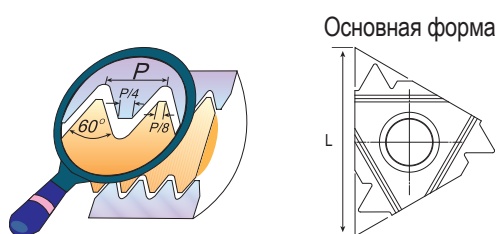


Основная форма



L, мм	P, витков на дюйм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Основная форма														
6	32	-	-	-	-	-	-	06 IR 32 UN	-	-	o	-		-
6	32	-	-	-	-	-	-	06 IL 32 UN	-	-	o	-		-
6	28	-	-	-	-	-	-	06 IR 28 UN	-	-	o	-		-
6	28	-	-	-	-	-	-	06 IL 28 UN	-	-	o	-		-
6	24	-	-	-	-	-	-	06 IR 24 UN	-	-	o	-		-
6	24	-	-	-	-	-	-	06 IL 24 UN	-	-	o	-		-
6	20	-	-	-	-	-	-	06 IR 20 UN	-	-	o	-		-
6	20	-	-	-	-	-	-	06 IL 20 UN	-	-	o	-		-
6	18	-	-	-	-	-	-	06 IR 18 UN	-	-	o	-		-
6	18	-	-	-	-	-	-	06 IL 18 UN	-	-	o	-		-
8	32	-	-	-	-	-	-	08 IR 32 UN	-	-	o	-		-
8	32	-	-	-	-	-	-	08 IL 32 UN	-	-	o	-		-
8	28	-	-	-	-	-	-	08 IR 28 UN	-	-	o	-		-
8	28	-	-	-	-	-	-	08 IL 28 UN	-	-	o	-		-
8	24	-	-	-	-	-	-	08 IR 24 UN	-	-	o	-		-
8	24	-	-	-	-	-	-	08 IL 24 UN	-	-	o	-		-
8	20	-	-	-	-	-	-	08 IR 20 UN	-	-	o	-		-
8	20	-	-	-	-	-	-	08 IL 20 UN	-	-	o	-		-
8	18	-	-	-	-	-	-	08 IR 18 UN	-	-	o	-		-
8	18	-	-	-	-	-	-	08 IL 18 UN	-	-	o	-	-	

o на складе в Европе; • на складе в Москве

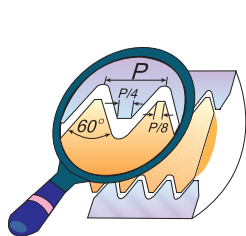
Унифицированная дюймовая резьба UN (UNC, UNF, UNEF, UNS)


Основная форма

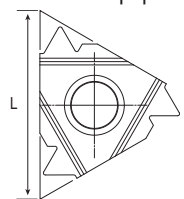
L, мм	P, витков на дюйм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Основная форма														
8	16	-	-	-	-	-	08 IR 16 UN	-	-	o	-	-		
8	16	-	-	-	-	-	08 IL 16 UN	-	-	o	-	-		
8	14	-	-	-	-	-	08 IR 14 UN	-	-	o	-	-		
8	14	-	-	-	-	-	08 IL 14 UN	-	-	o	-	-		
8	13	-	-	-	-	-	08 IR 13 UN *	-	-	o	-	-		
11	72	11 ER 72 UN	-	o	o	o	-	11 IR 72 UN	-	o	o	o		-
11	72	11 EL 72 UN	-	o	o	o	-	11 IL 72 UN	-	o	o	o		-
11	64	11 ER 64 UN	-	o	o	o	-	11 IR 64 UN	-	o	o	o		-
11	64	11 EL 64 UN	-	o	o	o	-	11 IL 64 UN	-	o	o	o		-
11	56	11 ER 56 UN	-	o	o	o	-	11 IR 56 UN	-	o	o	o		-
11	56	11 EL 56 UN	-	o	o	o	-	11 IL 56 UN	-	o	o	o		-
11	48	11 ER 48 UN	-	o	o	o	-	11 IR 48 UN	-	o	o	o		-
11	48	11 EL 48 UN	-	o	o	o	-	11 IL 48 UN	-	o	o	o		-
11	44	11 ER 44 UN	-	o	o	o	-	11 IR 44 UN	-	o	o	o		-
11	44	11 EL 44 UN	-	o	o	o	-	11 IL 44 UN	-	o	o	o		-
11	40	11 ER 40 UN	-	o	o	o	-	11 IR 40 UN	-	o	o	o		-
11	40	11 EL 40 UN	-	o	o	o	-	11 IL 40 UN	-	o	o	o		-
11	36	11 ER 36 UN	-	o	o	o	-	11 IR 36 UN	-	o	o	o		-
11	36	11 EL 36 UN	-	o	o	o	-	11 IL 36 UN	-	o	o	o		-
11	32	11 ER 32 UN	-	o	o	o	-	11 IR 32 UN	-	o	o	o		-
11	32	11 EL 32 UN	-	o	o	o	-	11 IL 32 UN	-	o	o	o		-
11	28	11 ER 28 UN	-	o	o	o	-	11 IR 28 UN	-	o	o	o		-
11	28	11 EL 28 UN	-	o	o	o	-	11 IL 28 UN	-	o	o	o		-
11	27	11 ER 27 UN	-	o	o	o	-	11 IR 27 UN	-	o	o	o		-
11	27	11 EL 27 UN	-	o	o	o	-	11 IL 27 UN	-	o	o	o		-
11	24	11 ER 24 UN	-	o	o	o	-	11 IR 24 UN	-	o	o	o		-
11	24	11 EL 24 UN	-	o	o	o	-	11 IL 24 UN	-	o	o	o		-
11	20	11 ER 20 UN	-	o	o	o	-	11 IR 20 UN	-	o	o	o		-
11	20	11 EL 20 UN	-	o	o	o	-	11 IL 20 UN	-	o	o	o		-
11	18	11 ER 18 UN	-	o	o	o	-	11 IR 18 UN	-	o	o	o		-
11	18	11 EL 18 UN	-	o	o	o	-	11 IL 18 UN	-	o	o	o		-
11	16	11 ER 16 UN	-	o	o	o	-	11 IR 16 UN	-	o	o	o		-
11	16	11 EL 16 UN	-	o	o	o	-	11 IL 16 UN	-	o	o	o		-
11	14	11 ER 14 UN	-	o	o	o	-	11 IR 14 UN	-	o	o	o		-
11	14	11 EL 14 UN	-	o	o	o	-	11 IL 14 UN	-	o	o	o		-
11	13	-	-	o	o	o	-	11 IR 13 UN	-	o	o	o		-
11	13	-	-	o	o	o	-	11 IL 13 UN	-	o	o	o		-
11	12	-	-	o	o	o	-	11 IR 12 UN	-	o	o	o		-
11	12	-	-	o	o	o	-	11 IL 12 UN	-	o	o	o		-
11	11	-	-	o	o	o	-	11 IR 11 UN	-	o	o	o	-	
11	11	-	-	o	o	o	-	11 IL 11 UN	-	o	o	o	-	
16	72	16 ER 72 UN	o	o	o	o	-	16 IR 72 UN	o	o	o	o	-	
16	72	16 EL 72 UN	o	o	o	o	-	16 IL 72 UN	o	o	o	o	-	
16	64	16 ER 64 UN	o	o	o	o	-	16 IR 64 UN	o	o	o	o	-	
16	64	16 EL 64 UN	o	o	o	o	-	16 IL 64 UN	o	o	o	o	-	
16	56	16 ER 56 UN	o	o	o	o	-	16 IR 56 UN	o	o	o	o	-	
16	56	16 EL 56 UN	o	o	o	o	-	16 IL 56 UN	o	o	o	o	-	

o на складе в Европе; • на складе в Москве

* использовать только с державкой SIR0009K08

Унифицированная дюймовая резьба UN (UNC, UNF, UNEF, UNS)


Основная форма

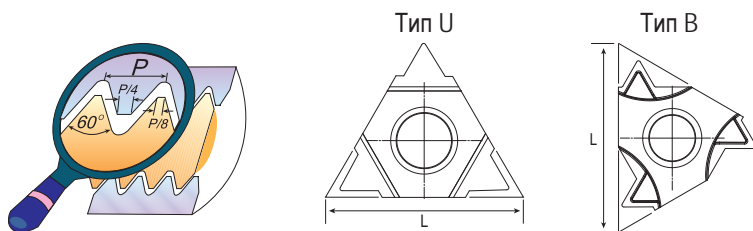




L, мм	P, витков на дюйм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Основная форма														
16	48	16 ER 48 UN	o	o	o	o	-	16 IR 48 UN	o	o	o	o	-	
16	48	16 EL 48 UN	o	o	o	o	-	16 IL 48 UN	o	o	o	o	-	
16	44	16 ER 44 UN	o	o	o	o	-	16 IR 44 UN	o	o	o	o	-	
16	44	16 EL 44 UN	o	o	o	o	-	16 IL 44 UN	o	o	o	o	-	
16	40	16 ER 40 UN	o	o	o	o	-	16 IR 40 UN	o	o	o	o	-	
16	40	16 EL 40 UN	o	o	o	o	-	16 IL 40 UN	o	o	o	o	-	
16	36	16 ER 36 UN	o	o	o	o	-	16 IR 36 UN	o	o	o	o	-	
16	36	16 EL 36 UN	o	o	o	o	-	16 IL 36 UN	o	o	o	o	-	
16	32	16 ER 32 UN	o	o	o	o	-	16 IR 32 UN	o	o	o	o	-	
16	32	16 EL 32 UN	o	o	o	o	-	16 IL 32 UN	o	o	o	o	-	
16	28	16 ER 28 UN	o	o	o	o	o	16 IR 28 UN	o	o	o	o	o	
16	28	16 EL 28 UN	o	o	o	o	-	16 IL 28 UN	o	o	o	o	-	
16	27	16 ER 27 UN	o	o	o	o	-	16 IR 27 UN	o	o	o	o	-	
16	27	16 EL 27 UN	o	o	o	o	-	16 IL 27 UN	o	o	o	o	-	
16	24	16 ER 24 UN	o	o	o	o	o	16 IR 24 UN	o	o	o	o	o	
16	24	16 EL 24 UN	o	o	o	o	-	16 IL 24 UN	o	o	o	o	-	
16	20	16 ER 20 UN	o	o	o	o	o	16 IR 20 UN	o	o	o	o	o	
16	20	16 EL 20 UN	o	o	o	o	-	16 IL 20 UN	o	o	o	o	-	
16	18	16 ER 18 UN	o	●	o	o	o	16 IR 18 UN	o	●	o	o	o	
16	18	16 EL 18 UN	o	o	o	o	-	16 IL 18 UN	o	o	o	o	-	
16	16	16 ER 16 UN	o	o	o	o	o	16 IR 16 UN	o	o	o	o	o	
16	16	16 EL 16 UN	o	o	o	o	-	16 IL 16 UN	o	o	o	o	-	
16	14	16 ER 14 UN	o	o	o	o	o	16 IR 14 UN	o	o	o	o	o	
16	14	16 EL 14 UN	o	o	o	o	-	16 IL 14 UN	o	o	o	o	-	
16	13	16 ER 13 UN	o	o	o	o	-	16 IR 13 UN	o	o	o	o	-	
16	13	16 EL 13 UN	o	o	o	o	-	16 IL 13 UN	o	o	o	o	-	
16	12	16 ER 12 UN	o	o	o	o	o	16 IR 12 UN	o	o	o	o	o	
16	12	16 EL 12 UN	o	o	o	o	-	16 IL 12 UN	o	o	o	o	-	
16	11,5	16 ER 11,5 UN	o	o	o	o	-	16 IR 11,5 UN	o	o	o	o	-	
16	11,5	16 EL 11,5 UN	o	o	o	o	-	16 IL 11,5 UN	o	o	o	o	-	
16	11	16 ER 11 UN	o	o	o	o	-	16 IR 11 UN	o	o	o	o	-	
16	11	16 EL 11 UN	o	o	o	o	-	16 IL 11 UN	o	o	o	o	-	
16	10	16 ER 10 UN	o	o	o	o	-	16 IR 10 UN	o	o	o	o	-	
16	10	16 EL 10 UN	o	o	o	o	-	16 IL 10 UN	o	o	o	o	-	
16	9	16 ER 9 UN	o	o	o	o	-	16 IR 9 UN	o	o	o	o	-	
16	9	16 EL 9 UN	o	o	o	o	-	16 IL 9 UN	o	o	o	o	-	
16	8	16 ER 8 UN	o	o	o	o	-	16 IR 8 UN	o	o	o	o	-	
16	8	16 EL 8 UN	o	o	o	o	-	16 IL 8 UN	o	o	o	o	-	
22	7	22 ER 7 UN	-	o	o	o	-	22 IR 7 UN	-	o	o	o	-	
22	7	22 EL 7 UN	-	o	o	o	-	22 IL 7 UN	-	o	o	o	-	
22	6	22 ER 6 UN	-	o	o	o	-	22 IR 6 UN	-	o	o	o	-	
22	6	22 EL 6 UN	-	o	o	o	-	22 IL 6 UN	-	o	o	o	-	
22	5	22 ER 5 UN	-	o	o	o	-	22 IR 5 UN	-	o	o	o	-	
22	5	22 EL 5 UN	-	o	o	o	-	22 IL 5 UN	-	o	o	o	-	
27	4,5	27 ER 4,5 UN	-	o	o	o	-	27 IR 4,5 UN	-	o	o	o	-	
27	4,5	27 EL 4,5 UN	-	o	o	o	-	27 IL 4,5 UN	-	o	o	o	-	
27	4	27 ER 4 UN	-	o	o	o	-	27 IR 4 UN	-	o	o	o	-	
27	4	27 EL 4 UN	-	o	o	o	-	27 IL 4 UN	-	o	o	o	-	



o на складе в Европе; ● на складе в Москве

Унифицированная дюймовая резьба UN (UNC, UNF, UNEF, UNS)

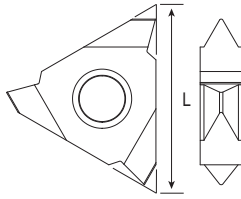
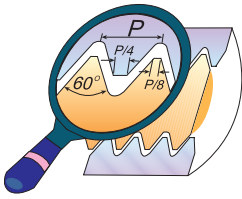


L, мм	P, витков на дюйм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Тип U														
8U	13	-	-	-	-	-	08U IR/L 13 UN	-	-	○	-	-		
8U	12	-	-	-	-	-	08U IR/L 12 UN	-	-	○	-	-		
8U	11	-	-	-	-	-	08U IR/L 11 UN	-	-	○	-	-		
22U	4,5	22U ER/L 4,5 UN	-	○	○	○	-	22U IR/L 4,5 UN	-	○	○	○		-
22U	4	22U ER/L 4 UN	-	○	○	○	-	22U IR/L 4 UN	-	○	○	○		-
27U	3	27U ER/L 3 UN	-	○	○	○	-	27U IR/L 3 UN	-	○	○	○		-
33U	2	33U ER/L 2 UN	-	○	○	○	-	33U IR/L 2 UN	-	○	○	○		-
Тип B. Пластины со спеченным стружколомом														
11	32	-	-	-	-	-	11 IR B 32 UN	-	○	-	-	-		
11	28	-	-	-	-	-	11 IR B 28 UN	-	○	-	-	-		
11	24	-	-	-	-	-	11 IR B 24 UN	-	○	-	-	-		
11	20	-	-	-	-	-	11 IR B 20 UN	-	○	-	-	-		
11	18	-	-	-	-	-	11 IR B 18 UN	-	○	-	-	-		
11	16	-	-	-	-	-	11 IR B 16 UN	-	○	-	-	-		
11	14	-	-	-	-	-	11 IR B 14 UN	-	○	-	-	-		
11	12	-	-	-	-	-	11 IR B 12 UN	-	○	-	-	-		
16	24	16 ER B 24 UN	-	○	-	-	-	16 IR B 24 UN	-	○	-	-		-
16	20	16 ER B 20 UN	-	○	-	-	-	16 IR B 20 UN	-	○	-	-		-
16	18	16 ER B 18 UN	-	○	-	-	-	16 IR B 18 UN	-	○	-	-		-
16	16	16 ER B 16 UN	-	○	-	-	-	16 IR B 16 UN	-	○	-	-		-
16	14	16 ER B 14 UN	-	○	-	-	-	16 IR B 14 UN	-	○	-	-		-
16	13	16 ER B 13 UN	-	○	-	-	-	-	-	○	-	-		-
16	12	16 ER B 12 UN	-	○	-	-	-	16 IR B 12 UN	-	○	-	-		-
16	11	16 ER B 11 UN	-	○	-	-	-	-	-	○	-	-	-	
16	10	16 ER B 10 UN	-	○	-	-	-	16 IR B 10 UN	-	○	-	-	-	
16	9	16 ER B 9 UN	-	○	-	-	-	-	-	○	-	-	-	
16	8	16 ER B 8 UN	-	○	-	-	-	16 IR B 8 UN	-	○	-	-	-	

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Унифицированная дюймовая резьба UN (UNC, UNF, UNEF, UNS)

Пластины с вертикальным расположением

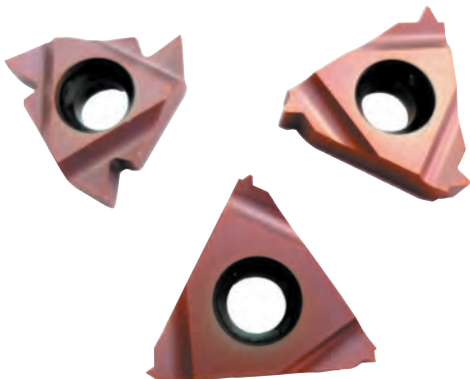


L, мм	P, витков на дюйм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Пластины с вертикальным расположением														
16	32	16V ER 32 UN	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	32	16V EL 32 UN	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	28	16V ER 28 UN	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	28	16V EL 28 UN	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	24	16V ER 24 UN	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	24	16V EL 24 UN	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	20	16V ER 20 UN	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	20	16V EL 20 UN	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	18	16V ER 18 UN	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	18	16V EL 18 UN	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	16	16V ER 16V UN	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	16	16V EL 16V UN	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	14	16V ER 14 UN	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	14	16V EL 14 UN	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	12	16V ER 12 UN	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	12	16V EL 12 UN	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	10	16V ER 10 UN	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	10	16V EL 10 UN	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	8	16V ER/L 8 UN	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
22	7	22V ER/L 7 UN	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
27	3	27V ER/L 3 UN	-	○	○	○	-	27V IR/L 3 UN	-	○	○	○	-	

Сплав HBA

Новая инновационная разработка компании Carmex - сплав HBA. Особо мелкозернистый твердый сплав для высокопроизводительной обработки материалов с повышенной вязкостью.

В последнее время потребители инструмента все чаще обращают внимание на резьбонарезной инструмент, способный нарезать качественно и с минимальным машинным временем резьбу в закаленных и вязких сталях и сплавах. Токарные резьбонарезные пластины для обработки материалов твердостью свыше 40 HRC представляют собой оптимальное соотношение мелкозернистой твердосплавной основы, специальных покрытий и геометрий режущих кромок.



Для удовлетворения потребностей рынка компания Carmex разработала новый мелкозернистый сплав HBA оптимизированный для обработки:

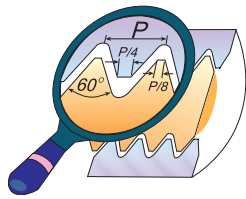
- ✓ Закаленных сталей и чугуна до 62 HRC;
- ✓ Труднообрабатываемых материалов, титана, жаропрочных сплавов и тп.

Преимущества:

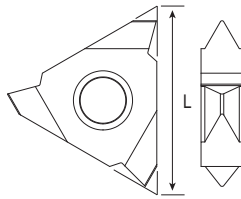
- ✓ Высокая износостойкость и теплостойкость;
- ✓ Специальная геометрия режущей кромки;
- ✓ Уникальная структура покрытия.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

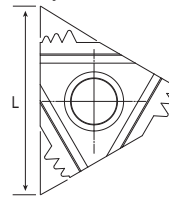
Унифицированная дюймовая резьба UN (UNC, UNF, UNEF, UNS)



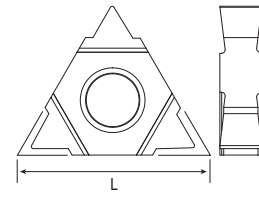
Пластины с вертикальным расположением



Многозубые пластины



Двухсторонние пластины с 6-ю режущими кромками

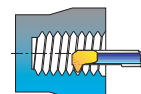


L, мм	P, витков на дюйм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Пластины с вертикальным расположением														
16	10	16V EL 10 UN	-	○	○	○	-	-	-	○	○	○		○
16	8	16V ER 8 UN	-	○	○	○	-	-	-	○	○	○		○
16	8	16V EL 8 UN	-	○	○	○	-	-	-	○	○	○		○
22	7	22V ER 7 UN	-	○	○	○	-	-	-	○	○	○		○
22	7	22V EL 7 UN	-	○	○	○	-	-	-	○	○	○		○
27	3	27V ER 3 UN	-	○	○	○	-	27V IR 3 UN	-	○	○	○		○
27	3	27V EL 3 UN	-	○	○	○	-	27V IL 3 UN	-	○	○	○	○	
Многозубые пластины														
16	16	16 ER 16 UN 2M	-	○	○	○	-	16 IR 16 UN 2M	-	○	○	○		○
22	16	22 ER 16 UN 3M	-	○	○	○	-	22 IR 16 UN 3M	-	○	○	○		○
22	12	22 ER 12 UN 2M	-	○	○	○	-	22 IR 12 UN 2M	-	○	○	○		○
22	12	22 ER 12 UN 3M	-	○	○	○	-	22 IR 12 UN 3M	-	○	○	○		○
27	8	27 ER 8 UN 2M	-	○	○	○	-	27 IR 8 UN 2M	-	○	○	○	○	
Двухсторонние пластины с 6 режущими кромками														
16U	16	16U ER/L 16 UN-6	-	○	-	○	-	16U IR/L 16 UN-6	-	○	-	○		-
16U	14	16U ER/L 14 UN-6	-	○	-	○	-	16U IR/L 14 UN-6	-	○	-	○		-
16U	13	16U ER/L 13 UN-6	-	○	-	○	-	16U IR/L 13 UN-6	-	○	-	○		-
16U	12	16U ER/L 12 UN-6	-	○	-	○	-	16U IR/L 12 UN-6	-	○	-	○		-
16U	11,5	16U ER/L 11.5 UN-6	-	○	-	○	-	16U IR/L 11.5 UN-6	-	○	-	○		-
16U	11	16U ER/L 11 UN-6	-	○	-	○	-	16U IR/L 11 UN-6	-	○	-	○		-
16U	10	16U ER/L 10 UN-6	-	○	-	○	-	16U IR/L 10 UN-6	-	○	-	○		-
16U	9	16U ER/L 9 UN-6	-	○	-	○	-	16U IR/L 9 UN-6	-	○	-	○		-
16U	8	16U ER/L 8 UN-6	-	○	-	○	-	16U IR/L 8 UN-6	-	○	-	○		-
16U	7	16U ER/L 7 UN-6	-	○	-	○	-	16U IR/L 7 UN-6	-	○	-	○		-
16U	6	16U ER/L 6 UN-6	-	○	-	○	-	16U IR/L 6 UN-6	-	○	-	○	-	
16U	5	16U ER/L 5 UN-6	-	○	-	○	-	16U IR/L 5 UN-6	-	○	-	○	-	

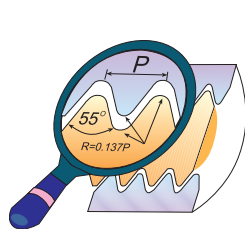
⚠ Информацию о державках для пластин см. на стр. A-187



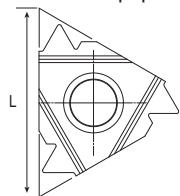
Информацию об обработке маленьких диаметров см. на стр. A-131



○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Трубная цилиндрическая дюймовая резьба (Whitworth-55°) G, BSW, BSF, BSP, BSB


Основная форма

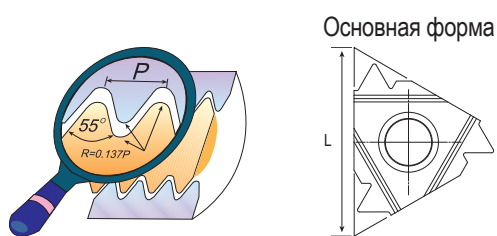


L, мм	P, витков на дюйм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Основная форма														
6	26	-	-	-	-	-	-	06 IR 26 W	-	-	o	-	-	
6	26	-	-	-	-	-	-	06 IL 26 W	-	-	o	-	-	
6	22	-	-	-	-	-	-	06 IR 22 W	-	-	o	-	-	
6	22	-	-	-	-	-	-	06 IL 22 W	-	-	o	-	-	
6	20	-	-	-	-	-	-	06 IR 20 W	-	-	o	-	-	
6	20	-	-	-	-	-	-	06 IL 20 W	-	-	o	-	-	
6	18	-	-	-	-	-	-	06 IR 18 W	-	-	o	-	-	
6	18	-	-	-	-	-	-	06 IL 18 W	-	-	o	-	-	
8	28	-	-	-	-	-	-	08 IR 28 W	-	-	o	-	-	
8	28	-	-	-	-	-	-	08 IL 28 W	-	-	o	-	-	
8	24	-	-	-	-	-	-	08 IR 24 W	-	-	o	-	-	
8	24	-	-	-	-	-	-	08 IL 24 W	-	-	o	-	-	
8	20	-	-	-	-	-	-	08 IR 20 W	-	-	o	-	-	
8	20	-	-	-	-	-	-	08 IL 20 W	-	-	o	-	-	
8	19	-	-	-	-	-	-	08 IR 19 W	-	-	o	-	-	
8	19	-	-	-	-	-	-	08 IL 19 W	-	-	o	-	-	
8	18	-	-	-	-	-	-	08 IR 18 W	-	-	o	-	-	
8	18	-	-	-	-	-	-	08 IL 18 W	-	-	o	-	-	
8	16	-	-	-	-	-	-	08 IR 16 W	-	-	o	-	-	
8	16	-	-	-	-	-	-	08 IL 16 W	-	-	o	-	-	
11	72	11 ER 72 W	-	o	o	o	-	11 IR 72 W	-	o	o	o	-	
11	72	11 EL 72 W	-	o	o	o	-	11 IL 72 W	-	o	o	o	-	
11	60	11 ER 60 W	-	o	o	o	-	11 IR 60 W	-	o	o	o	-	
11	60	11 EL 60 W	-	o	o	o	-	11 IL 60 W	-	o	o	o	-	
11	56	11 ER 56 W	-	o	o	o	-	11 IR 56 W	-	o	o	o	-	
11	56	11 EL 56 W	-	o	o	o	-	11 IL 56 W	-	o	o	o	-	
11	48	11 ER 48 W	-	o	o	o	-	11 IR 48 W	-	o	o	o	-	
11	48	11 EL 48 W	-	o	o	o	-	11 IL 48 W	-	o	o	o	-	
11	40	11 ER 40 W	-	o	o	o	-	11 IR 40 W	-	o	o	o	-	
11	40	11 EL 40 W	-	o	o	o	-	11 IL 40 W	-	o	o	o	-	
11	36	11 ER 36 W	-	o	o	o	-	11 IR 36 W	-	o	o	o	-	
11	36	11 EL 36 W	-	o	o	o	-	11 IL 36 W	-	o	o	o	-	
11	32	11 ER 32 W	-	o	o	o	-	11 IR 32 W	-	o	o	o	-	
11	32	11 EL 32 W	-	o	o	o	-	11 IL 32 W	-	o	o	o	-	
11	28	11 ER 28 W	-	o	o	o	-	11 IR 28 W	-	o	o	o	-	
11	28	11 EL 28 W	-	o	o	o	-	11 IL 28 W	-	o	o	o	-	
11	26	11 ER 26 W	-	o	o	o	-	11 IR 26 W	-	o	o	o	-	
11	26	11 EL 26 W	-	o	o	o	-	11 IL 26 W	-	o	o	o	-	
11	24	11 ER 24 W	-	o	o	o	-	11 IR 24 W	-	o	o	o	-	
11	24	11 EL 24 W	-	o	o	o	-	11 IL 24 W	-	o	o	o	-	
11	22	11 ER 22 W	-	o	o	o	-	11 IR 22 W	-	o	o	o	-	
11	22	11 EL 22 W	-	o	o	o	-	11 IL 22 W	-	o	o	o	-	
11	20	11 ER 20 W	-	o	o	o	-	11 IR 20 W	-	o	o	o	-	
11	20	11 EL 20 W	-	o	o	o	-	11 IL 20 W	-	o	o	o	-	
11	19	11 ER 19 W	-	o	o	o	-	11 IR 19 W	-	o	o	o	-	
11	19	11 EL 19 W	-	o	o	o	-	11 IL 19 W	-	o	o	o	-	
11	18	11 ER 18 W	-	o	o	o	-	11 IR 18 W	-	o	o	o	-	
11	18	11 EL 18 W	-	o	o	o	-	11 IL 18 W	-	o	o	o	-	



o на складе в Европе; • на складе в Москве

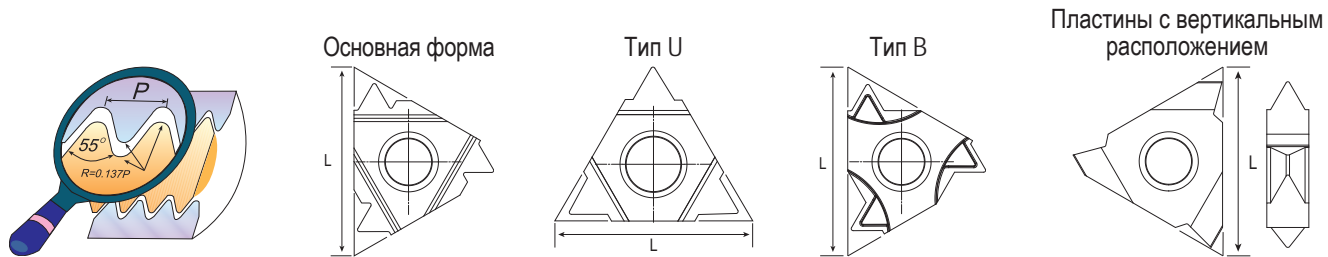
Трубная цилиндрическая дюймовая резьба (Whitworth-55°) G, BSW, BSF, BSP, BSB



L, мм	P, витков на дюйм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Основная форма														
11	16	11 ER 16 W	-	o	o	o	-	11 IR 16 W	-	o	o	o	-	
11	16	11 EL 16 W	-	o	o	o	-	11 IL 16 W	-	o	o	o	-	
11	14	11 ER 14 W	-	o	o	o	-	11 IR 14 W	-	•	o	o	-	
11	14	11 EL 14 W	-	o	o	o	-	11 IL 14 W	-	o	o	o	-	
11	12	-	-	-	-	-	-	11 IR 12 W	-	o	o	o	-	
11	12	-	-	-	-	-	-	11 IL 12 W	-	o	o	o	-	
11	11	-	-	-	-	-	-	11 IR 11 W	-	o	o	o	-	
11	11	-	-	-	-	-	-	11 IL 11 W	-	o	o	o	-	
16	72	16 ER 72 W	o	o	o	o	-	16 IR 72 W	o	o	o	o	-	
16	72	16 EL 72 W	o	o	o	o	-	16 IL 72 W	o	o	o	o	-	
16	60	16 ER 60 W	o	o	o	o	-	16 IR 60 W	o	o	o	o	-	
16	60	16 EL 60 W	o	o	o	o	-	16 IL 60 W	o	o	o	o	-	
16	56	16 ER 56 W	o	o	o	o	-	16 IR 56 W	o	o	o	o	-	
16	56	16 EL 56 W	o	o	o	o	-	16 IL 56 W	o	o	o	o	-	
16	48	16 ER 48 W	o	o	o	o	-	16 IR 48 W	o	o	o	o	-	
16	48	16 EL 48 W	o	o	o	o	-	16 IL 48 W	o	o	o	o	-	
16	40	16 ER 40 W	o	o	o	o	-	16 IR 40 W	o	o	o	o	-	
16	40	16 EL 40 W	o	o	o	o	-	16 IL 40 W	o	o	o	o	-	
16	36	16 ER 36 W	o	o	o	o	-	16 IR 36 W	o	o	o	o	-	
16	36	16 EL 36 W	o	o	o	o	-	16 IL 36 W	o	o	o	o	-	
16	32	16 ER 32 W	o	o	o	o	-	16 IR 32 W	o	o	o	o	-	
16	32	16 EL 32 W	o	o	o	o	-	16 IL 32 W	o	o	o	o	-	
16	28	16 ER 28 W	o	o	o	o	-	16 IR 28 W	o	o	o	o	-	
16	28	16 EL 28 W	o	o	o	o	-	16 IL 28 W	o	o	o	o	-	
16	26	16 ER 26 W	o	o	o	o	-	16 IR 26 W	o	o	o	o	-	
16	26	16 EL 26 W	o	o	o	o	-	16 IL 26 W	o	o	o	o	-	
16	24	16 ER 24 W	o	o	o	o	-	16 IR 24 W	o	o	o	o	-	
16	24	16 EL 24 W	o	o	o	o	-	16 IL 24 W	o	o	o	o	-	
16	22	16 ER 22 W	o	o	o	o	-	16 IR 22 W	o	o	o	o	-	
16	22	16 EL 22 W	o	o	o	o	-	16 IL 22 W	o	o	o	o	-	
16	20	16 ER 20 W	o	o	o	o	-	16 IR 20 W	o	o	o	o	-	
16	20	16 EL 20 W	o	o	o	o	-	16 IL 20 W	o	o	o	o	-	
16	19	16 ER 19 W	o	•	o	o	-	16 IR 19 W	o	o	o	o	-	
16	19	16 EL 19 W	o	o	o	o	-	16 IL 19 W	o	o	o	o	-	
16	18	16 ER 18 W	o	o	o	o	-	16 IR 18 W	o	o	o	o	-	
16	18	16 EL 18 W	o	o	o	o	-	16 IL 18 W	o	o	o	o	-	
16	16	16 ER 16 W	o	o	o	o	-	16 IR 16 W	o	o	o	o	-	
16	16	16 EL 16 W	o	o	o	o	-	16 IL 16 W	o	o	o	o	-	
16	14	16 ER 14 W	o	•	o	o	-	16 IR 14 W	o	•	o	o	-	
16	14	16 EL 14 W	o	o	o	o	-	16 IL 14 W	o	o	o	o	-	
16	12	16 ER 12 W	o	o	o	o	-	16 IR 12 W	o	o	o	o	-	
16	12	16 EL 12 W	o	o	o	o	-	16 IL 12 W	o	o	o	o	-	
16	11	16 ER 11 W	o	•	o	o	-	16 IR 11 W	o	•	o	o	-	
16	11	16 EL 11 W	o	o	o	o	-	16 IL 11 W	o	o	o	o	-	
16	10	16 ER 10 W	o	o	o	o	-	16 IR 10 W	o	o	o	o	-	
16	10	16 EL 10 W	o	o	o	o	-	16 IL 10 W	o	o	o	o	-	
16	9	16 ER 9 W	o	o	o	o	-	16 IR 9 W	o	o	o	o	-	
16	9	16 EL 9 W	o	o	o	o	-	16 IL 9 W	o	o	o	o	-	

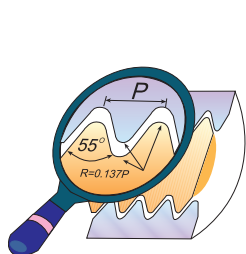


o на складе в Европе; • на складе в Москве

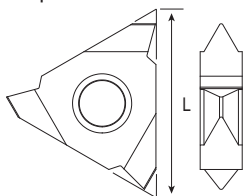
Трубная цилиндрическая дюймовая резьба (Whitworth-55°) G, BSW, BSF, BSP, BSB


L, мм	P, витков на дюйм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Основная форма														
16	8	16 ER 8 W	○	○	○	○	-	16 IR 8 W	○	○	○	○	-	
16	8	16 EL 8 W	○	○	○	○	-	16 IL 8 W	○	○	○	○	-	
22	7	22 ER 7 W	○	○	○	○	-	22 IR 7 W	○	○	○	○	-	
22	7	22 EL 7 W	○	○	○	○	-	22 IL 7 W	○	○	○	○	-	
22	6	22 ER 6 W	-	○	○	○	-	22 IR 6 W	-	○	○	○	-	
22	6	22 EL 6 W	-	○	○	○	-	22 IL 6 W	-	○	○	○	-	
22	5	22 ER 5 W	-	○	○	○	-	22 IR 5 W	-	○	○	○	-	
22	5	22 EL 5 W	-	○	○	○	-	22 IL 5 W	-	○	○	○	-	
27	4,5	27 ER 4.5 W	-	○	○	○	-	27 IR 4.5 W	-	○	○	○	-	
27	4,5	27 EL 4.5 W	-	○	○	○	-	27 IL 4.5 W	-	○	○	○	-	
27	4	27 ER 4 W	-	○	○	○	-	27 IR 4 W	-	○	○	○	-	
27	4	27 EL 4 W	-	○	○	○	-	27 IL 4 W	-	○	○	○	-	
Тип U														
8U	14	-	-	-	-	-	-	08U IR/L 14 W	-	-	○	-	-	
8U	12	-	-	-	-	-	-	08U IR/L 12 W	-	-	○	-	-	
8U	11	-	-	-	-	-	-	08U IR/L 11 W	-	-	○	-	-	
22U	4,5	22U ER/L 4.5 W	-	○	○	○	-	22U IR/L 4.5 W	-	○	○	○	-	
22U	4	22U ER/L 4 W	-	○	○	○	-	22U IR/L 4 W	-	○	○	○	-	
27U	3,5	27U ER/L 3.5 W	-	○	○	○	-	27U IR/L 3.5 W	-	○	○	○	-	
27U	3,25	27U ER/L 3.25 W	-	○	○	○	-	27U IR/L 3.25 W	-	○	○	○	-	
27U	3	27U ER/L 3 W	-	○	○	○	-	27U IR/L 3 W	-	○	○	○	-	
27U	2,75	27U ER/L 2.75 W	-	○	○	○	-	27U IR/L 2.75 W	-	○	○	○	-	
Тип B. Пластины со спеченным стружколомом														
11	28	-	-	-	-	-	-	11 IR B 28 W	-	○	-	-	-	
11	24	-	-	-	-	-	-	11 IR B 24 W	-	○	-	-	-	
11	20	-	-	-	-	-	-	11 IR B 20 W	-	○	-	-	-	
11	19	-	-	-	-	-	-	11 IR B 19 W	-	○	-	-	-	
11	18	-	-	-	-	-	-	11 IR B 18 W	-	○	-	-	-	
11	16	-	-	-	-	-	-	11 IR B 16 W	-	○	-	-	-	
11	14	-	-	-	-	-	-	11 IR B 14 W	-	○	-	-	-	
16	19	16 ER B 19 W	-	○	-	-	-	16 IR B 19 W	-	○	-	-	-	
16	16	16 ER B 16 W	-	○	-	-	-	16 IR B 16 W	-	○	-	-	-	
16	14	16 ER B 14 W	-	○	-	-	-	16 IR B 14 W	-	○	-	-	-	
16	11	16 ER B 11 W	-	○	-	-	-	16 IR B 11 W	-	○	-	-	-	
16	10	16 ER B 10 W	-	○	-	-	-	16 IR B 10 W	-	○	-	-	-	

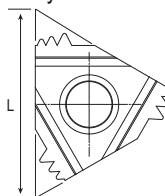
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Трубная цилиндрическая дюймовая резьба (Whitworth-55°) G, BSW, BSF, BSP, BSB


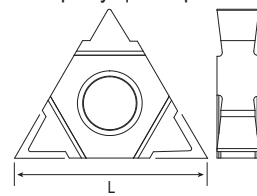
Пластины с вертикальным расположением



Многозубые пластины



Двухсторонние пластины с 6-ю режущими кромками

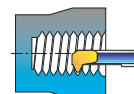


L, мм	P, витков на дюйм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Пластины с вертикальным расположением														
16	20	16V ER 20 W	-	o	o	o	-	-	-	-	-	-		
16	20	16V EL 20 W	-	o	o	o	-	-	-	-	-			
16	19	16V ER 19 W	-	o	o	o	-	-	-	-	-			
16	19	16V EL 19 W	-	o	o	o	-	-	-	-	-			
16	18	16V ER 18 W	-	o	o	o	-	-	-	-	-			
16	18	16V EL 18 W	-	o	o	o	-	-	-	-	-			
16	16	16V ER 16 W	-	o	o	o	-	-	-	-	-			
16	16	16V EL 16 W	-	o	o	o	-	-	-	-	-			
16	14	16V ER 14 W	-	o	o	o	-	-	-	-	-			
16	14	16V EL 14 W	-	o	o	o	-	-	-	-	-			
16	12	16V ER 12 W	-	o	o	o	-	-	-	-	-			
16	12	16V EL 12 W	-	o	o	o	-	-	-	-	-			
16	11	16V ER 11 W	-	o	o	o	-	-	-	-	-			
16	11	16V EL 11 W	-	o	o	o	-	-	-	-	-			
Многозубые пластины														
16	14	16 ER 14 W 2M	-	o	o	o	-	16 IR 14 W 2M	-	o	o	o		
22	14	22 ER 14 W 3M	-	o	o	o	-	22 IR 14 W 3M	-	o	o	o		
22	11	22 ER 11 W 2M	-	o	o	o	-	22 IR 11 W 2M	-	o	o	o		
Двухсторонние пластины с 6 режущими кромками														
16U	16	16U ER/L 16 W-6	-	o	-	o	-	16U IR/L 16 W-6	-	o	-	o		
16U	14	16U ER/L 14 W-6	-	o	-	o	-	16U IR/L 14 W-6	-	o	-	o		
16U	12	16U ER/L 12 W-6	-	o	-	o	-	16U IR/L 12 W-6	-	o	-	o		
16U	11	16U ER/L 11 W-6	-	o	-	o	-	16U IR/L 11 W-6	-	o	-	o		
16U	10	16U ER/L 10 W-6	-	o	-	o	-	16U IR/L 10 W-6	-	o	-	o		
16U	9	16U ER/L 9 W-6	-	o	-	o	-	16U IR/L 9 W-6	-	o	-	o		
16U	8	16U ER/L 8 W-6	-	o	-	o	-	16U IR/L 8 W-6	-	o	-	o		
16U	7	16U ER/L 7 W-6	-	o	-	o	-	16U IR/L 7 W-6	-	o	-	o		
16U	6	16U ER/L 6 W-6	-	o	-	o	-	16U IR/L 6 W-6	-	o	-	o		
16U	5	16U ER/L 5 W-6	-	o	-	o	-	16U IR/L 5 W-6	-	o	-	o		

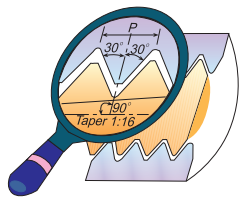
⚠ Информацию о державках для пластин см. на стр. A-187



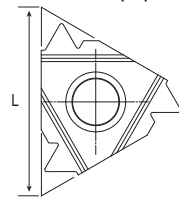
Информацию об обработке маленьких диаметров см. на стр. A-131



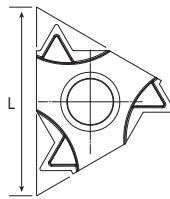
o на складе в Европе; • на складе в Москве

Резьба коническая дюймовая с углом профиля 60° NPT, NPTR (К) (ГОСТ 6111-52)


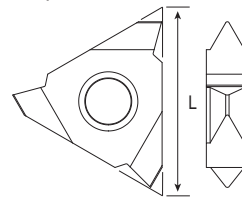
Основная форма



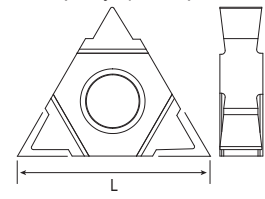
Тип В



Пластины с вертикальным расположением



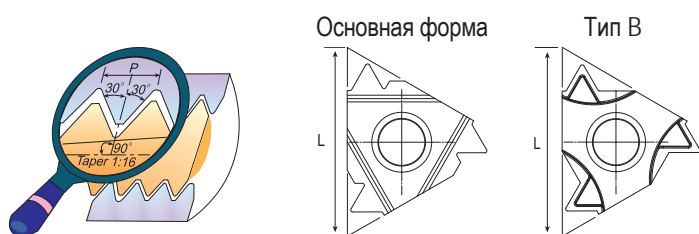
Двухсторонние пластины с 6-ю режущими кромками



L, мм	P, витков на дюйм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Основная форма														
6	27	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-		
6	27	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-			
8	27	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-			
8	27	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-			
8	18	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-			
8	18	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-			
11	27	11 ER 27 NPT	-	○	○	○	-	-	-	○	○	-		
11	27	11 EL 27 NPT	-	○	○	○	-	-	-	○	○	-		
11	18	11 ER 18 NPT	-	○	○	○	-	-	-	○	○	-		
11	18	11 EL 18 NPT	-	○	○	○	-	-	-	○	○	-		
11	14	11 ER 14 NPT	-	○	○	○	-	-	-	○	○	-		
11	14	11 EL 14 NPT	-	○	○	○	-	-	-	○	○	-		
16	27	16 ER 27 NPT	○	○	○	○	-	-	-	○	○	-		
16	27	16 EL 27 NPT	○	○	○	○	-	-	-	○	○	-		
16	18	16 ER 18 NPT	○	○	○	○	-	-	-	○	○	-		
16	18	16 EL 18 NPT	○	○	○	○	-	-	-	○	○	-		
16	14	16 ER 14 NPT	○	○	○	○	-	-	-	○	○	-		
16	14	16 EL 14 NPT	○	○	○	○	-	-	-	○	○	-		
16	11,5	16 ER 11.5 NPT	○	○	○	○	-	-	-	○	○	-		
16	11,5	16 EL 11.5 NPT	○	○	○	○	-	-	-	○	○	-		
16	8	16 ER 8 NPT	○	○	○	○	-	-	-	○	○	-		
16	8	16 EL 8 NPT	○	○	○	○	-	-	-	○	○	-		
Тип В. Пластины со спеченным стружколомом														
11	18	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-		
16	18	16 ER B 18 NPT	-	○	-	-	-	-	-	○	-	-		
16	14	16 ER B 14 NPT	-	○	-	-	-	-	-	○	-	-		
16	11,5	16 ER B 11.5 NPT	-	○	-	-	-	-	-	○	-	-		
16	8	16 ER B 8 NPT	-	○	-	-	-	-	-	○	-	-		
Пластины с вертикальным расположением														
16	27	16V ER 27 NPT	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	27	16V EL 27 NPT	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	18	16V ER 18 NPT	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	18	16V EL 18 NPT	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	14	16V ER 14 NPT	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	14	16V EL 14 NPT	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	11,5	16V ER 11.5 NPT	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
16	11,5	16V EL 11.5 NPT	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
Двухсторонние пластины с 6 режущими кромками														
16U	14	16U ER/L 14 NPT-6	-	○	○	○	-	-	-	○	○	-		
16U	11,5	16U ER/L 11.5 NPT-6	-	○	○	○	-	-	-	○	○	-		
16U	8	16U ER/L 8 NPT-6	-	○	○	○	-	-	-	○	○	-		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Многозубые пластины														
16	14	16 ER 14 NPT 2M	-	○	○	○	-	-	-	○	○	-		
22	11,5	22 ER 11,5 NPT 2M	-	○	○	○	-	-	-	○	○	-		
27	11,5	27 ER 11,5 NPT 3M	-	○	○	○	-	-	-	○	○	-		
27	8	27 ER 8 NPT 2M	-	○	○	○	-	-	-	○	○	-		

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

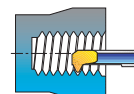
Американская трубная коническая герметичная резьба NPTF



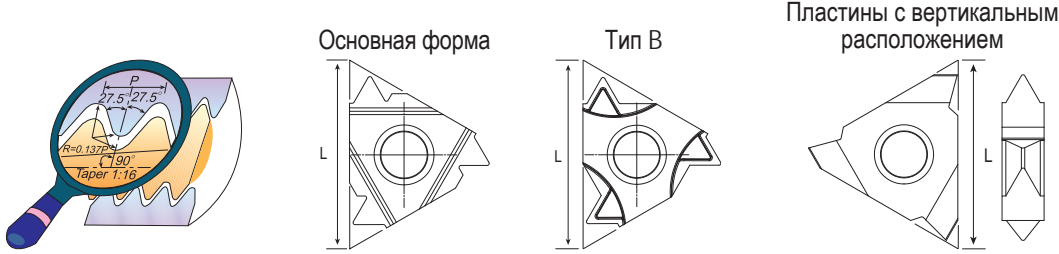
L, мм	P, витков на дюйм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Основная форма														
6	27	-	-	-	-	-	06 IR 27 NPTF	-	-	○	-	-		
6	27	-	-	-	-	-	06 IL 27 NPTF	-	-	○	-	-		
8	27	-	-	-	-	-	08 IR 27 NPTF	-	-	○	-	-		
8	27	-	-	-	-	-	08 IL 27 NPTF	-	-	○	-	-		
8	18	-	-	-	-	-	08 IR 18 NPTF	-	-	○	-	-		
8	18	-	-	-	-	-	08 IL 18 NPTF	-	-	○	-	-		
11	27	11 ER 27 NPTF	-	○	○	○	-	11 IR 27 NPTF	-	○	○	○		-
11	27	11 EL 27 NPTF	-	○	○	○	-	11 IL 27 NPTF	-	○	○	○		-
11	18	11 ER 18 NPTF	-	○	○	○	-	11 IR 18 NPTF	-	○	○	○		-
11	18	11 EL 18 NPTF	-	○	○	○	-	11 IL 18 NPTF	-	○	○	○		-
11	14	11 ER 14 NPTF	-	○	○	○	-	11 IR 14 NPTF	-	○	○	○		-
11	14	11 EL 14 NPTF	-	○	○	○	-	11 IL 14 NPTF	-	○	○	○		-
16	27	16 ER 27 NPTF	○	○	○	○	-	16 IR 27 NPTF	○	○	○	○		-
16	27	16 EL 27 NPTF	○	○	○	○	-	16 IL 27 NPTF	○	○	○	○		-
16	18	16 ER 18 NPTF	○	○	○	○	-	16 IR 18 NPTF	○	○	○	○		-
16	18	16 EL 18 NPTF	○	○	○	○	-	16 IL 18 NPTF	○	○	○	○		-
16	14	16 ER 14 NPTF	○	○	○	○	-	16 IR 14 NPTF	○	○	○	○		-
16	14	16 EL 14 NPTF	○	○	○	○	-	16 IL 14 NPTF	○	○	○	○		-
16	11,5	16 ER 11.5 NPTF	○	○	○	○	-	16 IR 11.5 NPTF	○	○	○	○		-
16	11,5	16 EL 11.5 NPTF	○	○	○	○	-	16 IL 11.5 NPTF	○	○	○	○	-	
16	8	16 ER 8 NPTF	○	○	○	○	-	16 IR 8 NPTF	○	○	○	○	-	
16	8	16 EL 8 NPTF	○	○	○	○	-	16 IL 8 NPTF	○	○	○	○	-	
Тип В. Пластины со спеченным стружколомом														
11	18	-	-	-	-	-	11 IR B 18 NPTF	-	○	-	-	-		

⚠ Информацию о державках для пластин см. на стр. А-187

Информацию об обработке маленьких диаметров см. на стр. А-131



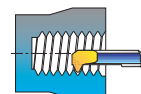
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Резьба трубная коническая с углом профиля 55° BSPT (R, Rc) (ГОСТ 6211-81)


L, мм	P, витков на дюйм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Основная форма														
6	28	-	-	-	-	-	06 IR 28 BSPT	-	-	o	-	-		
6	28	-	-	-	-	-	06 IL 28 BSPT	-	-	o	-	-		
8	28	-	-	-	-	-	08 IR 28 BSPT	-	-	o	-	-		
8	28	-	-	-	-	-	08 IL 28 BSPT	-	-	o	-	-		
8	19	-	-	-	-	-	08 IR 19 BSPT	-	-	o	-	-		
8	19	-	-	-	-	-	08 IL 19 BSPT	-	-	o	-	-		
11	28	-	-	-	-	-	11 IR 28 BSPT	-	o	o	o	-		
11	28	-	-	-	-	-	11 IL 28 BSPT	-	o	o	o	-		
11	19	-	-	-	-	-	11 IR 19 BSPT	-	o	o	o	-		
11	19	-	-	-	-	-	11 IL 19 BSPT	-	o	o	o	-		
11	14	-	-	-	-	-	11 IR 14 BSPT	-	o	o	o	-		
11	14	-	-	-	-	-	11 IL 14 BSPT	-	o	o	o	-		
11	11	-	-	-	-	-	11 IR 11 BSPT	-	o	o	o	-		
11	11	-	-	-	-	-	11 IL 11 BSPT	-	o	o	o	-		
16	28	16 ER 28 BSPT	o	o	o	o	-	16 IR 28 BSPT	o	o	o	o		-
16	28	16 EL 28 BSPT	o	o	o	o	-	16 IL 28 BSPT	o	o	o	o		-
16	19	16 ER 19 BSPT	o	o	o	o	-	16 IR 19 BSPT	o	o	o	o		-
16	19	16 EL 19 BSPT	o	o	o	o	-	16 IL 19 BSPT	o	o	o	o		-
16	14	16 ER 14 BSPT	o	o	o	o	-	16 IR 14 BSPT	o	o	o	o		-
16	14	16 EL 14 BSPT	o	o	o	o	-	16 IL 14 BSPT	o	o	o	o	-	
16	11	16 ER 11 BSPT	o	o	o	o	-	16 IR 11 BSPT	o	o	o	o	-	
16	11	16 EL 11 BSPT	o	o	o	o	-	16 IL 11 BSPT	o	o	o	o	-	
Тип В. Пластины со спеченным стружколомом														
11	19	-	-	-	-	-	11 IR B 19 BSPT	-	o	-	-	-		
16	19	16 ER B 19 BSPT	-	o	-	-	-	-	o	-	-	-		
16	14	16 ER B 14 BSPT	-	o	-	-	16 IR B 14 BSPT	-	o	-	-	-		
16	11	16 ER B 11 BSPT	-	o	-	-	16 IR B 11 BSPT	-	o	-	-	-		
Пластины с вертикальным расположением														
16	28	16V ER 28 BSPT	-	o	o	o	-	-	-	-	-	-		
16	28	16V EL 28 BSPT	-	o	o	o	-	-	-	-	-	-		
16	19	16V ER 19 BSPT	-	o	o	o	-	-	-	-	-	-		
16	19	16V EL 19 BSPT	-	o	o	o	-	-	-	-	-	-		
16	14	16V ER 14 BSPT	-	o	o	o	-	-	-	-	-	-		
16	14	16V EL 14 BSPT	-	o	o	o	-	-	-	-	-	-		
16	11	16V ER 11 BSPT	-	o	o	o	-	-	-	-	-	-		
16	11	16V EL 11 BSPT	-	o	o	o	-	-	-	-	-	-		

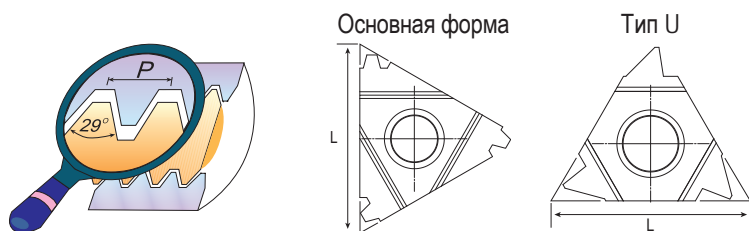
⚠ Информацию о державках для пластин см. на стр. A-187

Информацию об обработке маленьких диаметров см. на стр. A-131



o на складе в Европе; • на складе в Москве

Трапецеидальная резьба ACME



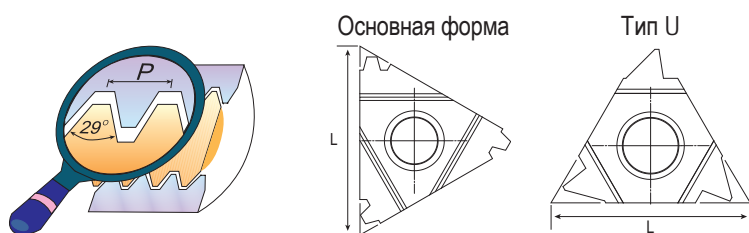
L, мм	P, витков на дюйм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Основная форма														
8	16	-	-	-	-	-	08 IR 16 ACME **	-	-	o	-	-		
8	16	-	-	-	-	-	08 IL 16 ACME **	-	-	o	-	-		
11	16	11 ER 16 ACME	-	o	o	o	-	11 IR 16 ACME	-	o	o	o		-
11	16	11 EL 16 ACME	-	o	o	o	-	11 IL 16 ACME	-	o	o	o		-
16	16	16 ER 16 ACME	o	o	o	o	-	16 IR 16 ACME	o	o	o	o		-
16	16	16 EL 16 ACME	o	o	o	o	-	16 IL 16 ACME	o	o	o	o		-
16	14	16 ER 14 ACME	o	o	o	o	-	16 IR 14 ACME	o	o	o	o		-
16	14	16 EL 14 ACME	o	o	o	o	-	16 IL 14 ACME	o	o	o	o		-
16	12	16 ER 12 ACME	o	o	o	o	-	16 IR 12 ACME	o	o	o	o		-
16	12	16 EL 12 ACME	o	o	o	o	-	16 IL 12 ACME	o	o	o	o		-
16	10	16 ER 10 ACME	o	o	o	o	-	16 IR 10 ACME	o	o	o	o		-
16	10	16 EL 10 ACME	o	o	o	o	-	16 IL 10 ACME	o	o	o	o		-
16	8	16 ER 8 ACME	o	o	o	o	-	16 IR 8 ACME	o	o	o	o		-
16	8	16 EL 8 ACME	o	o	o	o	-	16 IL 8 ACME	o	o	o	o		-
16	6	16 ER 6 ACME *	o	o	o	o	-	16 IR 6 ACME *	o	o	o	o		-
16	6	16 EL 6 ACME *	o	o	o	o	-	16 IL 6 ACME *	o	o	o	o		-
22	6	22 ER 6 ACME	-	o	o	o	-	22 IR 6 ACME	-	o	o	o		-
22	6	22 EL 6 ACME	-	o	o	o	-	22 IL 6 ACME	-	o	o	o		-
22	5	22 ER 5 ACME	-	o	o	o	-	22 IR 5 ACME	-	o	o	o		-
22	5	22 EL 5 ACME	-	o	o	o	-	22 IL 5 ACME	-	o	o	o	-	
22	4	22 ER 4 ACME	-	o	o	o	-	22 IR 4 ACME	-	o	o	o	-	
22	4	22 EL 4 ACME	-	o	o	o	-	22 IL 4 ACME	-	o	o	o	-	
27	4	27 ER 4 ACME	-	o	o	o	-	27 IR 4 ACME	-	o	o	o	-	
27	4	27 EL 4 ACME	-	o	o	o	-	27 IL 4 ACME	-	o	o	o	-	
Тип U														
8U	14	-	-	-	-	-	08U IR/L 14 ACME	-	-	o	-	-		
8U	12	-	-	-	-	-	08U IR/L 12 ACME	-	-	o	-	-		
8U	10	-	-	-	-	-	08U IR/L 10 ACME	-	-	o	-	-		
22U	4	22U ER/L 4 ACME	-	o	o	o	-	22U IR/L 4 ACME	-	o	o	o		-
27U	3	27U ER/L 3 ACME	-	o	o	o	-	27U IR/L 3 ACME	-	o	o	o		-
33U	2	33U ER/L 2 ACME	-	o	o	o	-	33U IR/L 2 ACME	-	o	o	o	-	
Пластины с вертикальным расположением														
27	2	27V ER 2 ACME	-	o	o	o	-	27V IR 2 ACME	-	o	o	o		-
27	2	27V EL 2 ACME	-	o	o	o	-	27V IL 2 ACME	-	o	o	o		-

o на складе в Европе; • на складе в Москве

* требуется специальная державка

** одна режущая кромка

Трапецеидальная резьба с уменьшенной высотой профиля (STUB ACME)

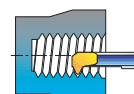


L, мм	P, витков на дюйм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Основная форма														
8	16	-	-	-	-	-	08 IR 16 STACME **	-	-	o	-	-		
8	16	-	-	-	-	-	08 IL 16 STACME **	-	-	o	-	-		
11	16	11 ER 16 STACME	-	o	o	o	-	-	-	-	-	-		
11	16	11 EL 16 STACME	-	o	o	o	-	-	-	-	-	-		
16	16	16 ER 16 STACME	o	o	o	o	-	16 IR 16 STACME	o	o	o	o		-
16	16	16 EL 16 STACME	o	o	o	o	-	16 IL 16 STACME	o	o	o	o		-
16	14	16 ER 14 STACME	o	o	o	o	-	16 IR 14 STACME	o	o	o	o		-
16	14	16 EL 14 STACME	o	o	o	o	-	16 IL 14 STACME	o	o	o	o		-
16	12	16 ER 12 STACME	o	o	o	o	-	16 IR 12 STACME	o	o	o	o		-
16	12	16 EL 12 STACME	o	o	o	o	-	16 IL 12 STACME	o	o	o	o		-
16	10	16 ER 10 STACME	o	o	o	o	-	16 IR 10 STACME	o	o	o	o		-
16	10	16 EL 10 STACME	o	o	o	o	-	16 IL 10 STACME	o	o	o	o		-
16	8	16 ER 8 STACME	o	o	o	o	-	16 IR 8 STACME	o	o	o	o		-
16	8	16 EL 8 STACME	o	o	o	o	-	16 IL 8 STACME	o	o	o	o		-
16	6	16 ER 6 STACME	o	o	o	o	-	16 IR 6 STACME	o	o	o	o		-
16	6	16 EL 6 STACME	o	o	o	o	-	16 IL 6 STACME	o	o	o	o		-
22	5	22 ER 5 STACME	-	o	o	o	-	22 IR 5 STACME	-	o	o	o		-
22	5	22 EL 5 STACME	-	o	o	o	-	22 IL 5 STACME	-	o	o	o		-
22	4	22 ER 4 STACME	-	o	o	o	-	22 IR 4 STACME	-	o	o	o		-
22	4	22 EL 4 STACME	-	o	o	o	-	22 IL 4 STACME	-	o	o	o	-	
27	4	27 ER 4 STACME	-	o	o	o	-	27 IR 4 STACME	-	o	o	o	-	
27	4	27 EL 4 STACME	-	o	o	o	-	27 IL 4 STACME	-	o	o	o	-	
27	3	27 ER 3 STACME	-	o	o	o	-	27 IR 3 STACME	-	o	o	o	-	
27	3	27 EL 3 STACME	-	o	o	o	-	27 IL 3 STACME	-	o	o	o	-	
Тип U														
8U	14	-	-	-	-	-	08U IR/L 14 STACME	-	-	o	-	-		
8U	12	-	-	-	-	-	08U IR/L 12 STACME	-	-	o	-	-		
8U	10	-	-	-	-	-	08U IR/L 10 STACME	-	-	o	-	-		
22U	4	22U ER/L 4 STACME	-	o	o	o	-	22U IR/L 4 STACME	-	o	o	o		-
22U	3	22U ER/L 3 STACME	-	o	o	o	-	22U IR/L 3 STACME	-	o	o	o		-
33U	2	33U ER/L 2 STACME	-	o	o	o	-	33U IR/L 2 STACME	-	o	o	o	-	

⚠ Информацию о державках для пластин см. на стр. A-187

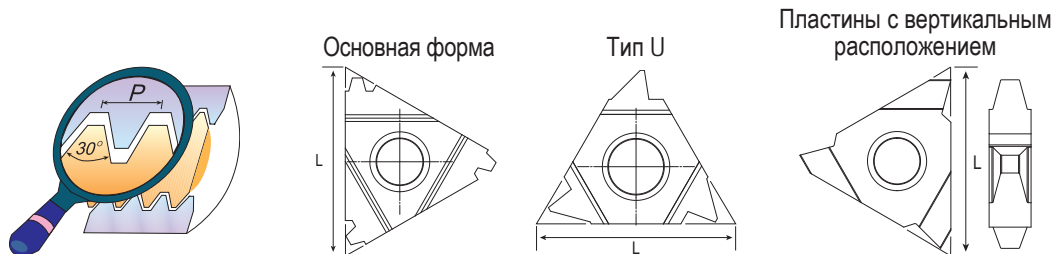


Информацию об обработке маленьких диаметров см. на стр. A-131



o на складе в Европе; • на складе в Москве

** одна режущая кромка

Резьба трапецеидальная метрическая по DIN 103 (ГОСТ 24737-81)


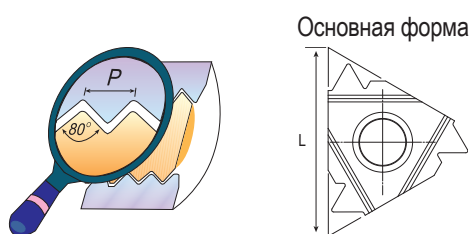
L, мм	P, мм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок	
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		
Основная форма															
8	1,5	-	-	-	-	-	-	08 IR 1.5 TR **	-	-	○	-	-		
8	1,5	-	-	-	-	-	-	08 IL 1.5 TR **	-	-	○	-	-		
16	1,5	16 ER 1.5 TR	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-		
16	1,5	16 EL 1.5 TR	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-		
16	2	16 ER 2 TR	○	○	○	○	-	16 IR 2 TR	○	○	○	○	-		
16	2	16 EL 2 TR	○	○	○	○	-	16 IL 2 TR	○	○	○	○	-		
16	3	16 ER 3 TR	○	●	○	○	-	16 IR 3 TR	○	●	○	○	-		
16	3	16 EL 3 TR	○	○	○	○	-	16 IL 3 TR	○	○	○	○	-		
16	4	16 ER 4 TR *	○	○	○	○	-	16 IR 4 TR *	○	○	○	○	-		
16	4	16 EL 4 TR *	○	○	○	○	-	16 IL 4 TR *	○	○	○	○	-		
22	4	22 ER 4 TR	-	●	○	●	-	22 IR 4 TR	-	●	○	○	-		
22	4	22 EL 4 TR	-	○	○	○	-	22 IL 4 TR	-	○	○	○	-		
22	5	22 ER 5 TR	-	○	○	○	-	22 IR 5 TR	-	○	○	○	-		
22	5	22 EL 5 TR	-	○	○	○	-	22 IL 5 TR	-	○	○	○	-		
22	6	22 ER 6 TR	-	●	○	○	-	22 IR 6 TR	-	○	○	○	-		
22	6	22 EL 6 TR	-	○	○	○	-	22 IL 6 TR	-	○	○	○	-		
27	6	27 ER 6 TR	-	○	○	○	-	27 IR 6 TR	-	○	○	○	-		
27	6	27 EL 6 TR	-	○	○	○	-	27 IL 6 TR	-	○	○	○	-		
27	7	27 ER 7 TR	-	○	○	○	-	27 IR 7 TR	-	○	○	○	-		
27	7	27 EL 7 TR	-	○	○	○	-	27 IL 7 TR	-	○	○	○	-		
Тип U															
8U	2	-	-	-	-	-	-	08U IR/L 2 TR	-	-	○	-	-		
16U	5	-	-	-	-	-	-	16U IR/L 5 TR ***	○	○	○	○	-		
22U	6	22U ER/L 6 TR	-	○	○	○	-	22U IR/L 6 TR	-	○	○	○	-		
22U	7	22U ER/L 7 TR	-	○	○	○	-	22U IR/L 7 TR	-	○	○	○	-		
22U	7	-	-	-	-	-	-	22U IR/L 7 TR40 ****	-	○	○	○	-		
22U	8	22U ER/L 8 TR	-	○	○	○	-	22U IR/L 8 TR	-	○	○	○	-		
27U	8	27U ER/L 8 TR	-	●	○	○	-	27U IR/L 8 TR	-	○	○	○	-		
27U	9	27U ER/L 9 TR	-	○	○	○	-	27U IR/L 9 TR	-	○	○	○	-		
27U	10	27U ER/L 10 TR	-	○	○	●	-	27U IR/L 10 TR	-	○	○	●	-		
33U	12	33U ER/L 12 TR	-	○	○	○	-	33U IR/L 12 TR	-	○	○	○	-		
Пластины с вертикальным расположением															
27	9	27V ER 9 TR	-	○	○	○	-	27V IR 9 TR	-	○	○	○	-		
27	9	27V EL 9 TR	-	○	○	○	-	27V IL 9 TR	-	○	○	○	-		
27	10	27V ER 10 TR	-	○	○	○	-	27V IR 10 TR	-	○	○	○	-		
27	10	27V EL 10 TR	-	○	○	○	-	27V IL 10 TR	-	○	○	○	-		
27	12	27V ER 12 TR	-	○	○	○	-	27V IR 12 TR	-	○	○	○	-		
27	12	27V EL 12 TR	-	○	○	○	-	27V IL 12 TR	-	○	○	○	-		

* требуется специальная державка; ** одна режущая кромка; *** использовать только с державкой SIR/L0014M16UB

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

**** использовать только с державкой SIR/L0025S22UB-TR40x7

Панцирная трубная резьба (PG) DIN40430-1971



L, мм	P, витков на дюйм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Основная форма														
8	20	-	-	-	-	-	-	08 IR 20 PG	-	-	o	-		-
11	18	-	-	-	-	-	-	11 IR 18 PG	-	-	o	-		-
16	20	16 ER 20 PG	o	o	o	o	-	-	-	-	-	-		-
16	18	16 ER 18 PG	o	o	o	o	-	16 IR 18 PG	o	o	o	o		-
16	16	16 ER 16 PG	o	o	o	o	-	16 IR 16 PG	o	o	o	o		-

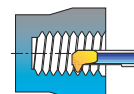
Упорная резьба (DIN 513) (ГОСТ10177-82)



L, мм	P, мм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Основная форма														
16	2	16 ER 2 SAGE	o	o	o	o	-	16 IR 2 SAGE	o	o	o	o		-
16	2	16 EL 2 SAGE	o	o	o	o	-	16 IL 2 SAGE	o	o	o	o		-
22	3	22 ER 3 SAGE	-	o	o	o	-	22 IR 3 SAGE	-	o	o	o		-
22	3	22 EL 3 SAGE	-	o	o	o	-	22 IL 3 SAGE	-	o	o	o		-
22	4	22 ER 4 SAGE	-	o	o	o	-	22 IR 4 SAGE	-	o	o	o		-
22	4	22 EL 4 SAGE	-	o	o	o	-	22 IL 4 SAGE	-	o	o	o	-	
Тип U														
22U	5	22U ER/L 5 SAGE	-	o	o	o	-	22U IR/L 5 SAGE	-	o	o	o		-
22U	6	22U ER/L 6 SAGE	-	o	o	o	-	22U IR/L 6 SAGE	-	o	o	o		-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-

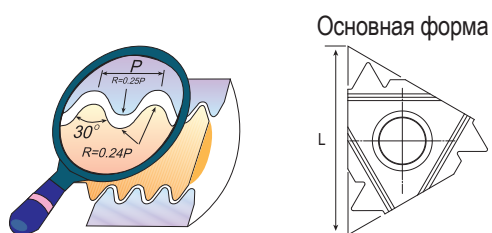
⚠ Информацию о державках для пластин см. на стр. A-187

Информацию об обработке маленьких диаметров см. на стр. A-131



o на складе в Европе; • на складе в Москве

Резьба круглая RD по DIN 405



L, мм	P, витков на дюйм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Основная форма														
16	10	16 ER 10 RD	○	○	○	○	-	16 IR 10 RD	○	○	○	○		-
16	10	16 EL 10 RD	○	○	○	○	-	16 IL 10 RD	○	○	○	○		-
16	8	16 ER 8 RD	○	○	○	○	-	16 IR 8 RD	○	○	○	○		-
16	8	16 EL 8 RD	○	○	○	○	-	16 IL 8 RD	○	○	○	○		-
16	6	16 ER 6 RD	○	○	○	○	-	16 IR 6 RD	○	○	○	○		-
16	6	16 EL 6 RD	○	○	○	○	-	16 IL 6 RD	○	○	○	○		-
22	6	22 ER 6 RD	-	○	○	○	-	22 IR 6 RD	-	○	○	○		-
22	6	22 EL 6 RD	-	○	○	○	-	22 IL 6 RD	-	○	○	○		-
22	4	22 ER 4 RD	-	○	○	○	-	22 IR 4 RD	-	○	○	○		-
22	4	22 EL 4 RD	-	○	○	○	-	22 IL 4 RD	-	○	○	○		-
27	4	27 ER 4 RD	-	○	○	○	-	27 IR 4 RD	-	○	○	○		-
27	4	27 EL 4 RD	-	○	○	○	-	27 IL 4 RD	-	○	○	○		-

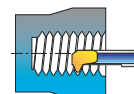
Резьба круглая RD по DIN 20400



L, мм	P, витков на дюйм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Основная форма														
22	4	22 ER 4.0 RD 20400	-	○	○	○	-	22 IR 4.0 RD 20400	-	○	○	○		-
22	5	22 ER 5.0 RD 20400	-	○	○	○	-	22 IR 5.0 RD 20400	-	○	○	○		-
22	6	22 ER 6.0 RD 20400	-	○	○	○	-	22 IR 6.0 RD 20400	-	○	○	○		-
Тип U														
27U	8	27U-8.0 RD 20400	-	○	○	○	-	27U-8.0 RD 20400	-	○	○	○		-
27U	10	27U-10.0 RD 20400	-	○	○	○	-	27U-10.0 RD 20400	-	○	○	○		-

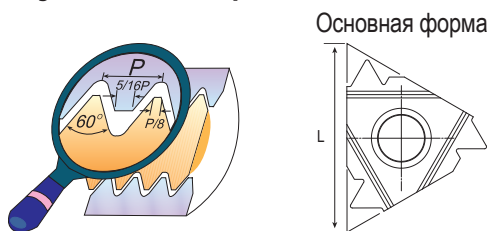
⚠ Информацию о державках для пластин см. на стр. A-187

Информацию об обработке маленьких диаметров см. на стр. A-131



○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Унифицированная дюймовая резьба с увеличенным радиусом впадины с углом 60° (UNJ, UNJC, UNJF, UNJEF)



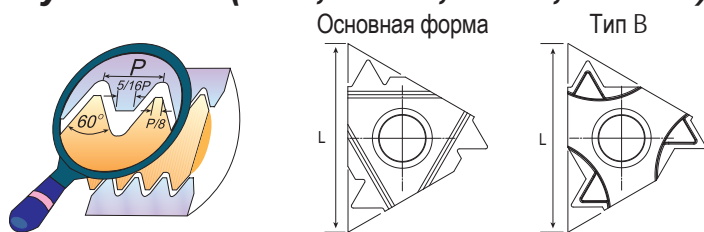
Основная форма

L, мм	P, витков на дюйм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Основная форма														
11	48	11 ER 48 UNJ	-	o	o	o	-	11 IR 48 UNJ	-	o	o	o	-	
11	48	11 EL 48 UNJ	-	o	o	o	-	11 IL 48 UNJ	-	o	o	o	-	
11	44	11 ER 44 UNJ	-	o	o	o	-	11 IR 44 UNJ	-	o	o	o	-	
11	44	11 EL 44 UNJ	-	o	o	o	-	11 IL 44 UNJ	-	o	o	o	-	
11	40	11 ER 40 UNJ	-	o	o	o	-	11 IR 40 UNJ	-	o	o	o	-	
11	40	11 EL 40 UNJ	-	o	o	o	-	11 IL 40 UNJ	-	o	o	o	-	
11	36	11 ER 36 UNJ	-	o	o	o	-	11 IR 36 UNJ	-	o	o	o	-	
11	36	11 EL 36 UNJ	-	o	o	o	-	11 IL 36 UNJ	-	o	o	o	-	
11	32	11 ER 32 UNJ	-	o	o	o	-	11 IR 32 UNJ	-	o	o	o	-	
11	32	11 EL 32 UNJ	-	o	o	o	-	11 IL 32 UNJ	-	o	o	o	-	
11	28	11 ER 28 UNJ	-	o	o	o	-	11 IR 28 UNJ	-	o	o	o	-	
11	28	11 EL 28 UNJ	-	o	o	o	-	11 IL 28 UNJ	-	o	o	o	-	
11	24	11 ER 24 UNJ	-	o	o	o	-	11 IR 24 UNJ	-	o	o	o	-	
11	24	11 EL 24 UNJ	-	o	o	o	-	11 IL 24 UNJ	-	o	o	o	-	
11	20	11 ER 20 UNJ	-	o	o	o	-	11 IR 20 UNJ	-	o	o	o	-	
11	20	11 EL 20 UNJ	-	o	o	o	-	11 IL 20 UNJ	-	o	o	o	-	
11	18	11 ER 18 UNJ	-	o	o	o	-	11 IR 18 UNJ	-	o	o	o	-	
11	18	11 EL 18 UNJ	-	o	o	o	-	11 IL 18 UNJ	-	o	o	o	-	
11	16	11 ER 16 UNJ	-	o	o	o	-	11 IR 16 UNJ	-	o	o	o	-	
11	16	11 EL 16 UNJ	-	o	o	o	-	11 IL 16 UNJ	-	o	o	o	-	
11	14	11 ER 14 UNJ	-	o	o	o	-	11 IR 14 UNJ	-	o	o	o	-	
11	14	11 EL 14 UNJ	-	o	o	o	-	11 IL 14 UNJ	-	o	o	o	-	
16	48	16 ER 48 UNJ	o	o	o	o	-	16 IR 48 UNJ	o	o	o	o	-	
16	48	16 EL 48 UNJ	o	o	o	o	-	16 IL 48 UNJ	o	o	o	o	-	
16	44	16 ER 44 UNJ	o	o	o	o	-	16 IR 44 UNJ	o	o	o	o	-	
16	44	16 EL 44 UNJ	o	o	o	o	-	16 IL 44 UNJ	o	o	o	o	-	
16	40	16 ER 40 UNJ	o	o	o	o	-	16 IR 40 UNJ	o	o	o	o	-	
16	40	16 EL 40 UNJ	o	o	o	o	-	16 IL 40 UNJ	o	o	o	o	-	
16	36	16 ER 36 UNJ	o	o	o	o	-	16 IR 36 UNJ	o	o	o	o	-	
16	36	16 EL 36 UNJ	o	o	o	o	-	16 IL 36 UNJ	o	o	o	o	-	
16	32	16 ER 32 UNJ	o	o	o	o	-	16 IR 32 UNJ	o	o	o	o	-	
16	32	16 EL 32 UNJ	o	o	o	o	-	16 IL 32 UNJ	o	o	o	o	-	
16	28	16 ER 28 UNJ	o	o	o	o	-	16 IR 28 UNJ	o	o	o	o	-	
16	28	16 EL 28 UNJ	o	o	o	o	-	16 IL 28 UNJ	o	o	o	o	-	
16	24	16 ER 24 UNJ	o	o	o	o	-	16 IR 24 UNJ	o	o	o	o	-	
16	24	16 EL 24 UNJ	o	o	o	o	-	16 IL 24 UNJ	o	o	o	o	-	
16	20	16 ER 20 UNJ	o	o	o	o	-	16 IR 20 UNJ	o	o	o	o	-	
16	20	16 EL 20 UNJ	o	o	o	o	-	16 IL 20 UNJ	o	o	o	o	-	
16	18	16 ER 18 UNJ	o	o	o	o	-	16 IR 18 UNJ	o	o	o	o	-	
16	18	16 EL 18 UNJ	o	o	o	o	-	16 IL 18 UNJ	o	o	o	o	-	
16	16	16 ER 16 UNJ	o	o	o	o	-	16 IR 16 UNJ	o	o	o	o	-	
16	16	16 EL 16 UNJ	o	o	o	o	-	16 IL 16 UNJ	o	o	o	o	-	
16	14	16 ER 14 UNJ	o	o	o	o	-	16 IR 14 UNJ	o	o	o	o	-	
16	14	16 EL 14 UNJ	o	o	o	o	-	16 IL 14 UNJ	o	o	o	o	-	
16	13	16 ER 13 UNJ	o	o	o	o	-	16 IR 13 UNJ	o	o	o	o	-	
16	13	16 EL 13 UNJ	o	o	o	o	-	16 IL 13 UNJ	o	o	o	o	-	
16	12	16 ER 12 UNJ	o	o	o	o	-	16 IR 12 UNJ	o	o	o	o	-	
16	12	16 EL 12 UNJ	o	o	o	o	-	16 IL 12 UNJ	o	o	o	o	-	



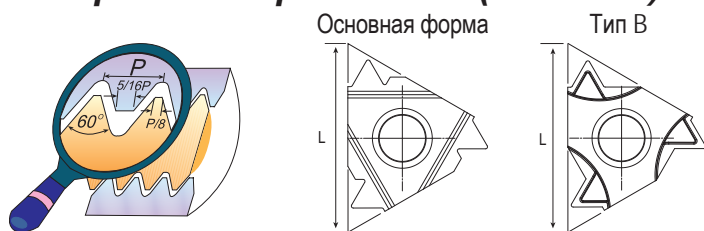
o на складе в Европе; • на складе в Москве

Унифицированная дюймовая резьба с увеличенным радиусом впадины с углом 60° (UNJ, UNJC, UNJF, UNJEF)



L, мм	P, витков на дюйм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Основная форма														
16	11	16 ER 11 UNJ	-	o	o	o	-	16 IR 11 UNJ	-	o	o	o		-
16	11	16 EL 11 UNJ	-	o	o	o	-	16 IL 11 UNJ	-	o	o	o		-
16	10	16 ER 10 UNJ	-	o	o	o	-	16 IR 10 UNJ	-	o	o	o		-
16	10	16 EL 10 UNJ	-	o	o	o	-	16 IL 10 UNJ	-	o	o	o		-
16	9	16 ER 9 UNJ	-	o	o	o	-	16 IR 9 UNJ	-	o	o	o		-
16	9	16 EL 9 UNJ	-	o	o	o	-	16 IL 9 UNJ	-	o	o	o		-
16	8	16 ER 8 UNJ	-	o	o	o	-	16 IR 8 UNJ	-	o	o	o		-
16	8	16 EL 36 UNJ	-	o	o	o	-	16 IL 8 UNJ	-	o	o	o	-	
Тип В. Пластины со спеченным стружколомом														
11	32	-	-	-	-	-	-	11 IR B 32 UNJ	-	o	-	-		-
11	28	-	-	-	-	-	-	11 IR B 28 UNJ	-	o	-	-		-
11	24	-	-	-	-	-	-	11 IR B 24 UNJ	-	o	-	-		-
11	20	-	-	-	-	-	-	11 IR B 20 UNJ	-	o	-	-		-
11	18	-	-	-	-	-	-	11 IR B 18 UNJ	-	o	-	-		-
11	16	-	-	-	-	-	-	11 IR B 16 UNJ	-	o	-	-		-
11	14	-	-	-	-	-	-	11 IR B 14 UNJ	-	o	-	-	-	

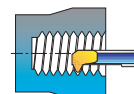
Метрическая резьба MJ (ISO 5855)



L, мм	P, мм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Основная форма														
11	1	-	-	-	-	-	-	11 IR 1.0 MJ	-	o	o	o		-
11	1,25	-	-	-	-	-	-	11 IR 1.25 MJ	-	o	o	o		-
11	1,5	-	-	-	-	-	-	11 IR 1.5 MJ	-	o	o	o		-
11	2	-	-	-	-	-	-	11 IR 2.0 MJ	-	o	o	o		-
16	1	16 ER 1.0 MJ	o	•	o	o	-	16 IR 1.0 MJ	o	o	o	o		-
16	1,25	16 ER 1.25 MJ	o	o	o	o	-	16 IR 1.25 MJ	o	o	o	o		-
16	1,5	16 ER 1.5 MJ	o	•	o	o	-	16 IR 1.5 MJ	o	o	o	o		-
16	2	16 ER 2.0 MJ	o	o	o	o	-	16 IR 2.0 MJ	o	o	o	o	-	
Тип В. Пластины со спеченным стружколомом														
11	1	-	-	-	-	-	-	11 IR B 1.0 MJ	-	o	-	-		-
11	1,5	-	-	-	-	-	-	11 IR B 1.5 MJ	-	o	-	-		-

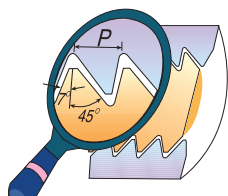
⚠ Информацию о державках для пластин см. на стр. A-187

Информацию об обработке маленьких диаметров см. на стр. A-131

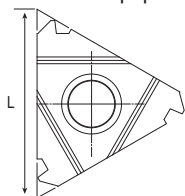


o на складе в Европе; • на складе в Москве

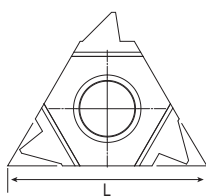
Упорная дюймовая резьба (Американский Баттрес) (ANSI B1.9-1973)





Основная форма



Тип U



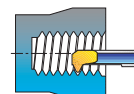
L, мм	P, витков на дюйм	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
			BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Основная форма														
11	20	11 ER 20 ABUT	-	○	○	○	-	11 IR 20 ABUT	-	○	○	○		-
11	20	11 EL 20 ABUT	-	○	○	○	-	11 IL 20 ABUT	-	○	○	○		-
11	16	11 ER 16 ABUT	-	○	○	○	-	11 IR 16 ABUT	-	○	○	○		-
11	16	11 EL 16 ABUT	-	○	○	○	-	11 IL 16 ABUT	-	○	○	○		-
16	20	16 ER 20 ABUT	○	○	○	○	-	16 IR 20 ABUT	○	○	○	○		-
16	20	16 EL 20 ABUT	○	○	○	○	-	16 IL 20 ABUT	○	○	○	○		-
16	16	16 ER 16 ABUT	○	○	○	○	-	16 IR 16 ABUT	○	○	○	○		-
16	16	16 EL 16 ABUT	○	○	○	○	-	16 IL 16 ABUT	○	○	○	○		-
16	12	16 ER 12 ABUT	○	○	○	○	-	16 IR 12 ABUT	○	○	○	○		-
16	12	16 EL 12 ABUT	○	○	○	○	-	16 IL 12 ABUT	○	○	○	○		-
16	10	16 ER 10 ABUT	○	○	○	○	-	16 IR 10 ABUT	○	○	○	○		-
16	10	16 EL 10 ABUT	○	○	○	○	-	16 IL 10 ABUT	○	○	○	○		-
22	8	22 ER 8 ABUT	-	○	○	○	-	22 IR 8 ABUT	-	○	○	○		-
22	8	22 EL 8 ABUT	-	○	○	○	-	22 IL 8 ABUT	-	○	○	○		-
22	6	22 ER 6 ABUT	-	○	○	○	-	22 IR 6 ABUT	-	○	○	○		-
22	6	22 EL 6 ABUT	-	○	○	○	-	22 IL 6 ABUT	-	○	○	○	-	
Тип U														
22U	4	22U ER/L 4 ABUT	-	○	○	○	-	22U IR/L 4 ABUT	-	○	○	○		-
27U	3	27U ER/L 3 ABUT	-	○	○	○	-	27U IR/L 3 ABUT	-	○	○	○		-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-



Информацию о державках для пластин см. на стр. A-187



Информацию об обработке маленьких диаметров см. на стр. A-131



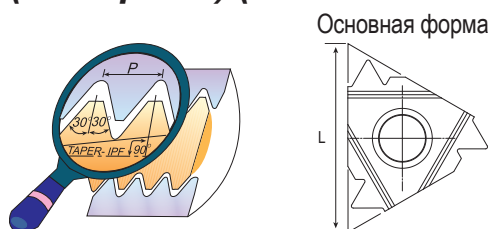
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

**Резьба НКТ (API ROUND) (API Spec Standard 5B)
(ГОСТ 631-75, ГОСТ 632-80, ГОСТ 638-80)**



L, мм	P, витков на дюйм	Конус	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
				BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
API Round															
16	10	-	16 ER 10 API RD	○	●	○	●	-	16 IR 10 API RD	○	●	○	●	-	
16	8	-	16 ER 8 API RD	○	○	○	○	-	16 IR 8 API RD	○	●	○	●	-	
Многозубые пластины															
22	10	-	22 ER 10 API RD 2M	-	○	○	○	-	22 IR 10 API RD 2M	-	○	○	○	-	
27	10	-	27 ER 10 API RD 3M	-	○	○	○	-	27 IR 10 API RD 3M	-	○	○	○	-	
27	8	-	27 ER 8 API RD 2M	-	○	○	○	-	27 IR 8 API RD 2M	-	○	○	○	-	

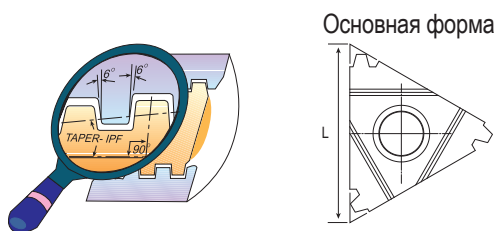
**Замковая резьба для бурильных труб V-0.040, V-0.038R, V-0.050
(API Spec 7) (ГОСТ 28487-90, ГОСТ 5286-75)**




L, мм	P, витков на дюйм	Конус	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
				BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
V-0.040															
22	5	3	22 ER 5 API 403	-	●	○	○	-	22 IR 5 API 403	-	●	○	○	-	
V-0.038R															
27	4	2	27 ER 4 API 382	-	○	○	○	-	27 IR 4 API 382	-	○	○	○	-	
27	4	3	27 ER 4 API 383	-	○	○	○	-	27 IR 4 API 383	-	○	○	○	-	
V-0.050															
27	4	2	27 ER 4 API 502	-	○	○	○	-	27 IR 4 API 502	-	○	○	○	-	
27	4	3	27 ER 4 API 503	-	○	○	○	-	27 IR 4 API 503	-	○	○	○	-	

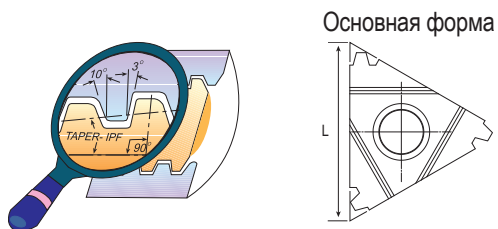
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве


Extreme - line casing (API Spec Standard 5B)



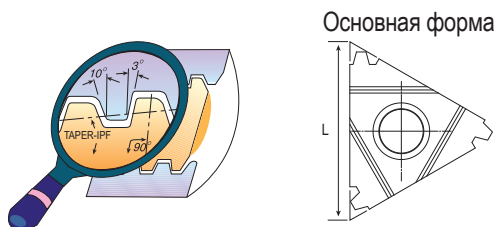
L, мм	P, витков на дюйм	Конус	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
				BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Extreme - Line Casing															
22	6	1,5	22 ER 6 EL 1.5	-	o	o	o	-	22 IR 6 EL 1.5	-	o	o	o		-
22	5	1,25	22 ER 5 EL 1.25	-	o	o	o	-	22 IR 5 EL 1.25	-	o	o	o		-


Трапецевидальная резьба BUTTRESS (API Spec Standard 5B)



L, мм	P, витков на дюйм	Конус	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
				BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
Buttress Casing															
22	5	0,75	22 ER 5 BUT 0.75	-	•	o	o	-	22 IR 5 BUT 0.75	-	•	o	o		-
22	5	1	22 ER 5 BUT 1.0	-	o	o	o	-	22 IR 5 BUT 1.0	-	o	o	o		-

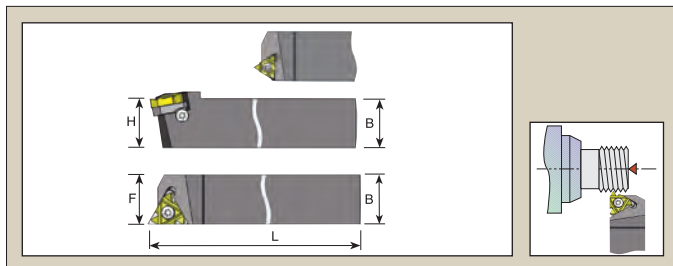
Резьба VAM



L, мм	P, витков на дюйм	Конус	Наружная резьба	Сплав					Внутренняя резьба	Сплав					Рисунок
				BLU	BMA	BXC	MXC	HBA		BLU	BMA	BXC	MXC	HBA	
VAM															
16	8	0,75	16 ER 8 VAM	o	o	o	o	-	16 IR 8 VAM	o	o	o	o		-
22	6	0,75	22 ER 6 VAM	-	o	o	o	-	22 IR 6 VAM	-	o	o	o		-
22	5	0,75	22 ER 5 VAM	-	o	o	o	-	22 IR 5 VAM	-	o	o	o		-

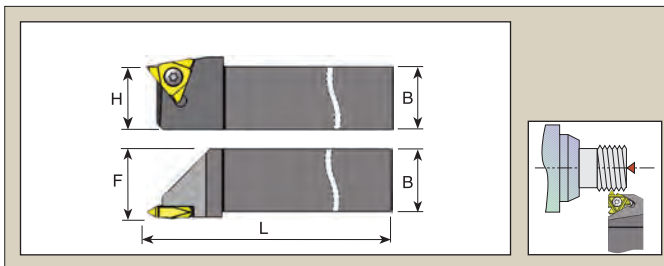
o на складе в Европе; • на складе в Москве

Державки для наружной обработки



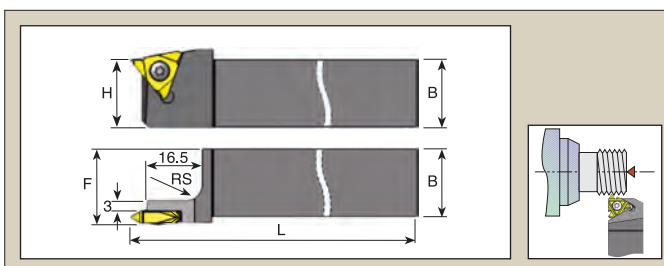
Обозначение	R	L	B=H, мм	L, мм	F, мм	
SER/L 8 8 H11	○	○	8	100	11	11
SER/L 10 10 H11	○	○	10	100	11	11
SER/L 10 10 M11	○	○	10	150	11	11
SER/L 12 12 K11	●	○	12	125	12	11
SER/L 12 12 M11	○	○	12	150	12	11
SER/L 12 12 F16	●	○	12	80	16	16
SER/L 16 16 H16	●	●	16	100	16	16
SER/L 20 20 K16	●	●	20	125	20	16
SER/L 25 25 M16	●	●	25	150	25	16
SER/L 32 32 P16	●	○	32	170	32	16
SER/L 25 25 M22	●	●	25	150	25	22
SER/L 32 32 P22	●	○	32	170	32	22
SER/L 40 40 R22	○	○	40	200	40	22
SER/L 25 25 M22U	○	○	25	150	28	22U
SER/L 32 32 P22U	○	○	32	170	32	22U
SER/L 40 40 R22U	○	○	40	200	40	22U
SER/L 25 25 M27	●	○	25	150	32	27
SER/L 32 32 P27	○	○	32	170	32	27
SER/L 40 40 R27	○	○	40	200	40	27
SER/L 25 25 M27U	●	○	25	150	32	27U
SER/L 32 32 P27U	●	○	32	170	32	27U
SER/L 40 40 R27U	○	○	40	200	40	27U
SER/L 25 25 M33U	○	○	25	150	32	33U
SER/L 32 32 P33U	○	○	32	170	32	33U

Державки с вертикальным креплением пластин



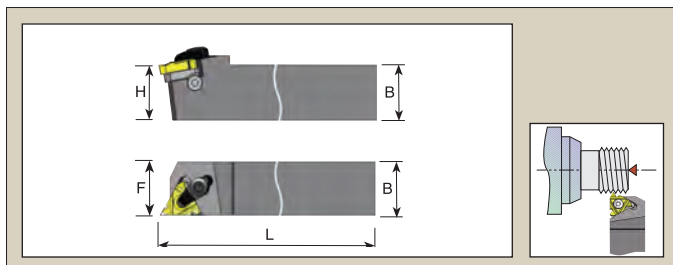
Обозначение	R	L	B=H, мм	L, мм	F, мм	
SER/L 1616 H16V	○	○	16	100	18	16
SER/L 2020 K16V	●	○	20	125	22	16
SER/L 2525 M16V	●	○	25	150	27	16
SER/L 2525 M22V	○	○	25	150	27,5	22
SER/L 3232 P27V-T10	○	○	32	170	36	27

Державки с вертикальным креплением пластин для обработки вблизи уступов



Обозначение	R	L	B=H, мм	L, мм	F, мм	
SER/L 1616 H16VS	○	○	16	100	18	16
SER/L 2020 K16VS	○	○	20	125	22	16
SER/L 2525 M16VS	○	○	25	150	27	16

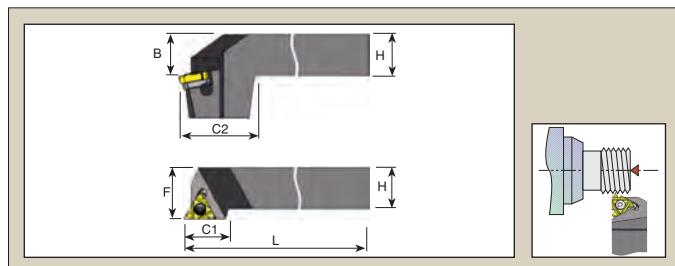
Державки с прижимом сверху



Обозначение	R	L	B=H, мм	L, мм	F, мм	
DER/L 1212 H16	○	○	12	100	16	16
DER/L 1616 H16	○	○	16	100	16	16
DER/L 2020 K16	○	○	20	125	20	16
DER/L 2525 M16	●	○	25	150	25	16
DER/L 2525 M22	○	○	25	150	25	22

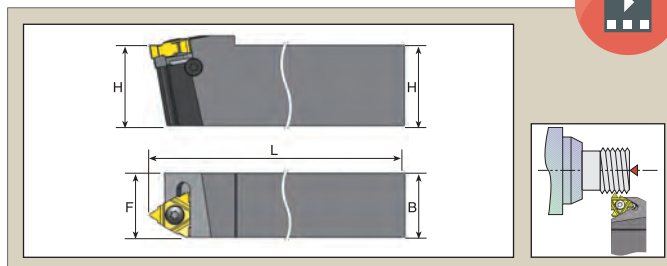
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Державки для работы в перевернутом положении



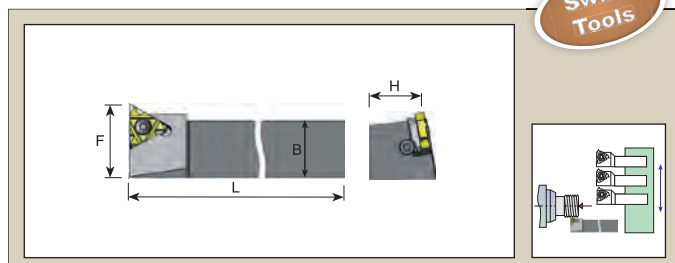
Обозначение	R	L	B=H, мм	L, мм	F, мм	C1, мм	C2, мм	
SER/L 2020 K16D	○	○	20	125	25	21	38	16
SER/L 2525 M16D	○	○	25	150	32	21	38	16
SER/L 2525 M22D	○	○	25	150	32	25	38	22

Державки для двухсторонних пластин



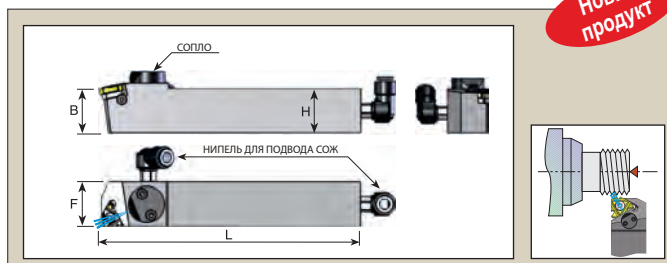
Обозначение	R	L	B=H, мм	L, мм	F, мм	
SER/L 2020 K16U-6	○	○	20x20	125	20	16U
SER/LR 2520 M16U-6	○	○	25x20	150	20	16U

Державки для токарных автоматов



Обозначение	R	L	B=H, мм	L, мм	F, мм	
SER/L 8 8 H11G	○	○	8	100	12	11
SER/L 10 10 H11G	○	○	10	100	14	11
SER/L 16 16 K16G	○	○	16	125	21,7	16
SER/L 20 20 K16G	○	○	20	125	26,2	16

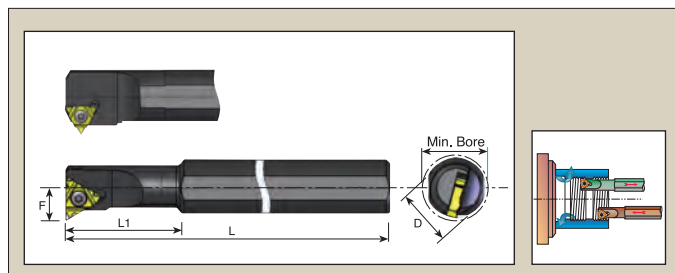
Державки с внутренней подачей СОЖ



Обозначение	R	L	B=H, мм	L, мм	F, мм	
SER/L 2525 M16B	○	○	25	150	25	16

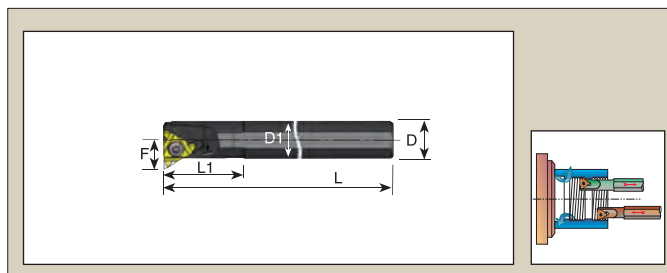
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Державки для внутренней обработки



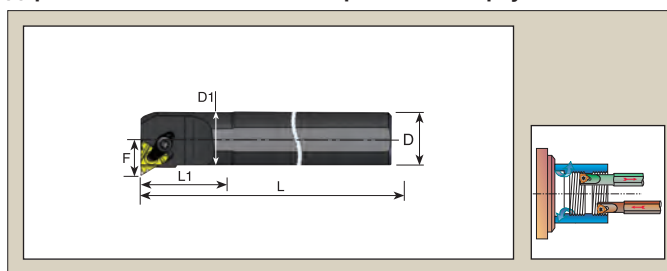
Обозначение	R	L	D, мм	D1, мм	Мин. обраб. диам., мм	L, мм	L1, мм	F, мм	
SIR/L 0005 H06	●	●	12	5,1	6	100	12	4,3	6
SIR/L 0007 K08	●	●	16	6,6	7,8	125	18	5,3	8
SIR/L 0008 K08U	●	○	16	7,3	9	125	21	6,6	8U
SIR/L 0010 H11	●	○	10	10	12	100	-	7,4	11
SIR/L 0010 K11	●	●	16	10	12	125	25	7,4	11
SIR/L 0013 L11	●	○	16	13	15	140	32	8,9	11
SIR/L 0013 M16	●	●	16	13	16	150	32	10,2	16
SIR/L 0016 P16	●	●	20	16	19	170	40	11,7	16
SIR/L 0020 P16	●	●	20	20	24	170	-	13,7	16
SIR/L 0025 R16	●	●	25	25	29	200	-	16,2	16
SIR/L 0032 S16	●	○	32	32	36	250	-	19,7	16
SIR/L 0040 T16	●	○	40	40	44	300	-	23,7	16
SIR/L 0050 U16	○	○	50	50	54	350	-	28,7	16U
SIR/L 0020 P22	○	○	20	20	24	170	-	15,6	22
SIR/L 0025 R22	●	○	25	25	29	200	-	18,1	22
SIR/L 0032 S22	●	○	32	32	38	250	-	21,6	22
SIR/L 0040 T22	●	○	40	40	46	300	-	25,6	22
SIR/L 0050 U22	○	○	50	50	56	350	-	30,6	22U
SIR/L 0032 S22U	○	○	32	32	38	250	-	24,4	22U
SIR/L 0040 T22U	○	○	40	40	46	300	-	28,1	22U
SIR/L 0050 U22U	○	○	50	50	57	350	-	30,8	22U
SIR/L 0032 S27	○	○	32	32	40	250	-	22,6	27
SIR/L 0040 T27	●	○	40	40	48	300	-	26,6	27
SIR/L 0050 U27	○	○	50	50	58	350	-	31,6	27
SIR/L 0060 V27	○	○	60	60	68	400	-	36,6	27
SIR/L 0032 S27U	●	○	32	32	40	250	-	25,8	27U
SIR/L 0040 T27U	○	○	40	40	48	300	-	29,4	27U
SIR/L 0050 U27U	○	○	50	50	58	350	-	34,3	27U
SIR/L 0060 V27U	○	○	60	60	68	400	-	39,7	27U
SIR/L 0050 U33U	○	○	50	50	62	350	-	37,5	33U

Державки с внутренним подводом СОЖ



Обозначение	R	L	D, мм	D1, мм	Мин. обраб. диам., мм	L, мм	L1, мм	F, мм	
SIR/L 0010 K11B	○	○	16	10	12	125	25	7,4	11
SIR/L 0013 M16B	○	○	16	13	16	150	32	10,2	16
SIR/L 0016 P16B	○	○	20	16	19	170	40	11,7	16
SIR/L 0020 P16B	○	○	20	20	24	170	-	13,7	16
SIR/L 0025 R16B	○	○	25	25	29	200	-	16,2	16
SIR/L 0032 S16B	○	○	32	32	36	250	-	19,7	16
SIR/L 0025 R22B	○	○	25	25	29	200	-	18,1	22

Державки с дополнительным прижимом сверху



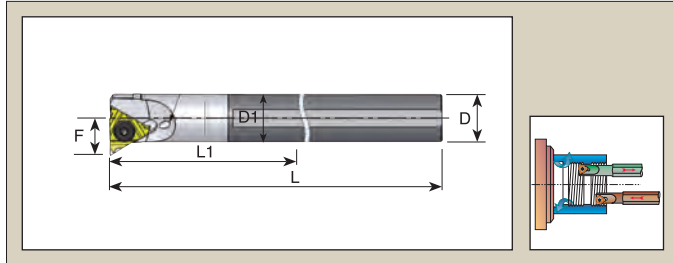
Обозначение	R	L	D, мм	D1, мм	Мин. обраб. диам., мм	L, мм	L1, мм	F, мм	
DIR/L 0020 P16	○	○	20	20	24	170	-	13,7	16
DIR/L 0025 R16	○	○	25	25	29	200	-	16,2	16
DIR/L 0032 S16	○	○	32	32	36	250	-	19,7	16
DIR/L 0025 R22	○	○	25	25	29	200	-	18,1	22

Державки с углом наклона пластины 3,5°

Обозначение	R	L	D, мм	D1, мм	Мин. обраб. диам., мм	L, мм	L1, мм	F, мм	
SIR/L 0016 P16B-3.5	○	○	20	16	19	170	40	13,7	16
SIR/L 0020 P22B-3.5	○	○	20	20	24	170	-	15,6	22

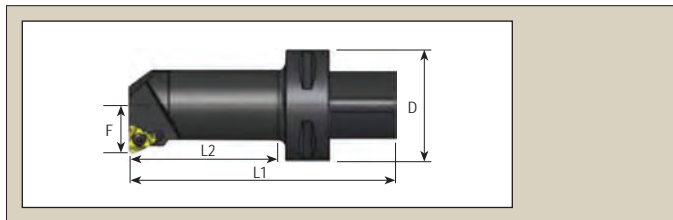
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Твердосплавные державки



Обозначение	R	L	D, мм	D1, мм	Мин. обраб. диам., мм	L, мм	L1, мм	F, мм	
SIR/L 0005 H06CB	●	○	6	5,1	6	100	26	4,3	6
SIR/L 0007 K08CB	●	○	8	6,6	7,8	125	31	5,3	8
SIR/L 0008 K08UCB	○	○	8	7,3	9	125	35	6,6	8U
SIR/L 0010 M11CB	●	○	10	10	12	150	-	7,4	11
SIR/L 0012 P11CB	○	○	12	12	15	170	-	8,4	11
SIR/L 0016 R16CB	○	○	16	16	19	200	-	11,7	16
SIR/L 0020 S16CB	○	○	20	20	23	250	-	13,7	16
SIR/L 0025 S16CB	○	○	25	25	28	250	-	16,2	16
SIR/L 0020 S22CB	○	○	20	20	24,5	250	-	15,6	22

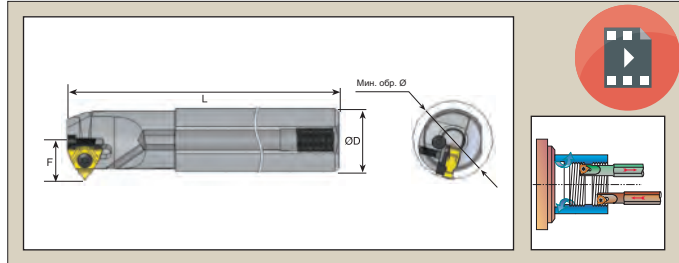
Державка с хвостовиком по ISO 26623-1 (Capto®)



Обозначение	R	L	D, мм	F, мм	Мин. обраб. Ø	L1, мм	L2, мм	Capto	
* P40-SIR/L 12060-16	○	○	40	11,7	20	60	37	C4	16
P40-SIR/L 14060-16	○	○	40	13,5	25	60	38		16
P40-SIR/L 17070-16	○	○	40	16,0	29	70	48		16
P40-SIR/L 22090-16	○	○	40	19,5	36	90	69		16
P40-SIR/L 27080-16	○	○	40	23,5	44	80	60	C5	16
* P50-SIR/L 12060-16	○	○	50	11,7	20	60	35		16
P50-SIR/L 14060-16	○	○	50	13,5	25	60	36		16
P50-SIR/L 17070-16	○	○	50	16,0	29	70	47		16
P50-SIR/L 22090-16	○	○	50	19,5	36	90	68	C6	16
P50-SIR/L 27105-16	○	○	50	23,5	44	105	84		16
P63-SIR/L 14070-16	○	○	63	13,5	25	70	42		16
P63-SIR/L 17075-16	○	○	63	16,0	29	75	48		16
P63-SIR/L 22090-16	○	○	63	19,5	36	90	64	C4	16
P63-SIR/L 27105-16	○	○	63	23,5	44	105	80		16
* P40-SIR/L 15065-22	○	○	40	15,4	25	65	42		22
P40-SIR/L 19070-22	○	○	40	17,9	29	70	48		22
P40-SIR/L 22090-22	○	○	40	21,4	38	90	69	C5	22
P40-SIR/L 27080-22	○	○	40	25,4	46	80	60		22
* P50-SIR/L 15065-22	○	○	50	15,4	25	65	41		22
P50-SIR/L 19070-22	○	○	50	17,9	29	70	47		22
P50-SIR/L 22090-22	○	○	50	21,4	38	90	68	C6	22
P50-SIR/L 27105-22	○	○	50	25,4	46	105	84		22
P63-SIR/L 19075-22	○	○	63	17,9	29	75	48		22
P63-SIR/L 22090-22	○	○	63	21,4	38	90	64		22
P63-SIR/L 27105-22	○	○	63	25,4	46	105	80	22	

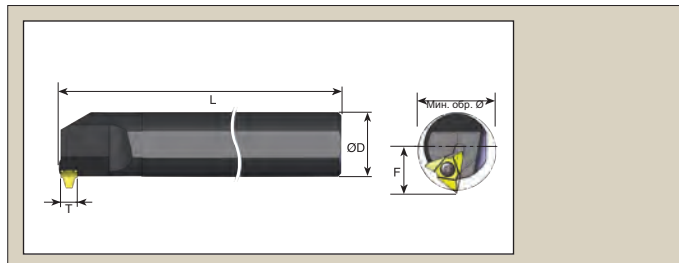
* Конструкция без опорной пластины
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Державки под двухсторонние пластины с вн. подводом СОЖ



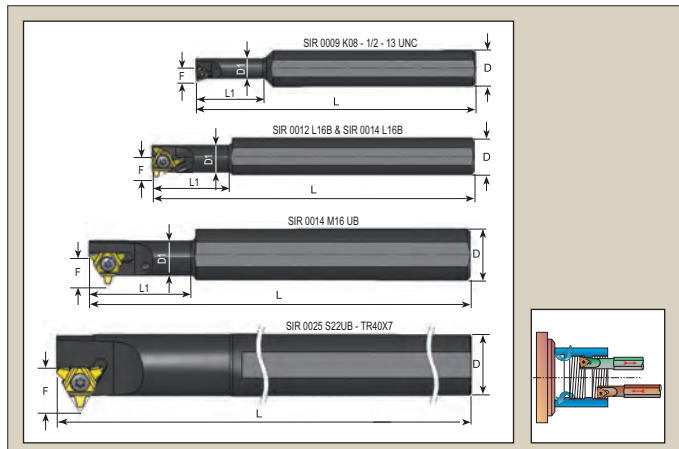
Обозначение	R	L	D, мм	D1, мм	Мин. обраб. диам., мм	L, мм	L1, мм	F, мм	
SIR/L 0020 P16UB-6	○	○	20	20	24	170	-	14,9	16U
SIR/L 0025 R16UB-6	○	○	25	25	29	200	-	17,4	16U

Державки с вертикальным расположением пластины



Обозначение	R	L	D, мм	Минимальный обрабат. диам., мм	L, мм	F, мм	
SIR/L 0040 T27V T10	○	○	40	48	300	29	27
SIR/L 0050 T27V T10	○	○	50	58	350	34	27

Державки под специальные резьбы



Обозначение	R	L	D, мм	D1, мм	L, мм	L1, мм	F, мм	Резьба	
SIR 0009 K08	○	-	16	8,7	125	30	6,5	1/2-13 UNC	8
SIR/L 0012 L16B	○	○	20	11,5	140	33	10,5	TR18x4	16
SIR/L 0014 L16B	○	○	20	12,5	140	36	21,1	TR20x4	16
SIR/L 0014 M16UB	○	○	20	13,5	150	40	13,2	TR22x5	16U
SIR/L 0025 S22UB	○	○	25	25	250	-	19,5	TR40x7	22U

Наборы стандартных пластин с державкой

Обозначение: KEG
Пластины

 16 ER A60 P25C
 16 ER G60 P25C
 16 ER 0.75 ISO P25C
 16 ER 1.0 ISO P25C
 16 ER 1.25 ISO P25C
 16 ER 1.5 ISO P25C
 16 ER 1.75 ISO P25C
 16 ER 2.0 ISO P25C
 16 ER 2.5 ISO P25C
 16 ER 3.0 ISO P25C

Державка

SER 2020 K16

Ключ

K16

Винт

S16

Наружная резьба

Обозначение: KIG
Пластины

 16 IR A60 P25C
 16 IR G60 P25C
 16 IR 0.75 ISO P25C
 16 IR 1.0 ISO P25C
 16 IR 1.25 ISO P25C
 16 IR 1.5 ISO P25C
 16 IR 1.75 ISO P25C
 16 IR 2.0 ISO P25C
 16 IR 2.5 ISO P25C
 16 IR 3.0 ISO P25C

Державка

SIR 0020 P16

Ключ

K16

Винт

S16

Внутренняя резьба



Наборы пластин тип В

Обозначение: KEMB-BMA
Пластины

 16 ER B 1.0 ISO BMA
 16 ER B 1.25 ISO BMA
 16 ER B 1.5 ISO BMA
 16 ER B 1.75 ISO BMA
 16 ER B 2.0 ISO BMA

Наружная резьба

Обозначение: KIMB-BMA
Пластины

 16 IR B 1.0 ISO BMA
 16 IR B 1.25 ISO BMA
 16 IR B 1.5 ISO BMA
 16 IR B 1.75 ISO BMA
 16 IR B 2.0 ISO BMA

Внутренняя резьба



Наборы для нарезания резьб в отверстиях малого диаметра

Обозначение	Состав набора			
	Число пластин	Пластины	Державка	Ключ
KU60M-BXC	10	06 IR A60 BXC	SIR 0005 H06	K6
KM60M-BXC	10	08 IR A60 BXC	SIR 0007 K08	K6



Набор для нарезания резьб в отверстиях малого диаметра и растачивания

Обозначение	Состав набора			
	Пластины	Пластины	Державка	Ключ
KC6TM	06 IR A60 BXC (10 шт.)	06 IR TURN BMA (10шт.)	SIR 0005 H06CB	K6



Наборы канавочных пластин

Обозначение:
KGRO - EXTERNAL
Пластины

 16 ER/IL 1.0 BXC
 16 ER/IL 1.2 BXC
 16 ER/IL 1.4 BXC
 16 ER/IL 1.7 BXC
 16 ER/IL 1.95 BXC
 16 ER/IL 2.25 BXC

Подкладная пластина

AE 16-0

Наружная резьба

Обозначение:
KGRO - INTERNAL
Пластины

 16 IR/EL 1.0 BXC
 16 IR/EL 1.2 BXC
 16 IR/EL 1.4 BXC
 16 IR/EL 1.7 BXC
 16 IR/EL 1.95 BXC
 16 IR/EL 2.25 BXC

Подкладная пластина

AI 16-0

Внутренняя резьба

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Державки для наружной обработки

Державка	Винт пластины	Прижим	Винт подкладной пластины	Ключ	Подкладная пластина
SER...11	S11	-	-	K11	-
SEL...11	S11	-	-	K11	-
SER...16	S16	-	A16	K16	AE16
SEL...16	S16	-	A16	K16	AI16
SER...22	S22	-	A22	K22	AE22
SEL...22	S22	-	A22	K22	AI22
SER...22U	S22	-	A22	K22	AE22U
SEL...22U	S22	-	A22	K22	AI22U
SER...27	S27	-	A27	K27	AE27
SEL...27	S27	-	A27	K27	AI27
SER...27U	S27	-	A27	K27	AE27U
SEL...27U	S27	-	A27	K27	AI27U
SER...33U	S33	-	-	K33	-
SEL...33U	S33	-	-	K33	-
DER...16	S16	C16	A16S	K16	AE16
DEL...16	S16	C16	A16S	K16	AI16
DER...22	S22	C22	A22	K22	AE22
DEL...22	S22	C22	A22	K22	AI22
SER...16V	S16S	-	-	K16	-
SEL...16V	S16S	-	-	K16	-
SER...22V	S22S	-	-	K22	-
SEL...22V	S22S	-	-	K22	-
SER...27V-T10	S27S	-	-	K27	-
SEL...22V-T10	S27S	-	-	K27	-
SER...16VS	S16S	-	-	K16	-
SEL...16VS	S16S	-	-	K16	-
SER...16D	S16	-	A16	K16	AE16
SEL...16D	S16	-	A16	K16	AI16
SER...22D	S22	-	A22	K22	AE22
SEL...22D	S22	-	A22	K22	AI22
SER...11G	S11	-	-	K11	-
SEL...11G	S11	-	-	K11	-
SER...16G	S16	-	A16	K16	AE16
SEL...16G	S16	-	A16	K16	AI16
SER...16U-6	S16	-	A16	K16	AER 16U-6
SEL...16U-6	S16	-	A16	K16	AEL 16U-6

Наборы подкладных пластин

Обозначение	Состав набора				
	AE16+4.5	AE16+3.5	AE16+2.5	AE16+0.5	AE16-1.5
KA16	AI16+4.5	AI16+3.5	AI16+2.5	AI16+0.5	AI16-1.5
	AE22+4.5	AE22+3.5	AE22+2.5	AE22+0.5	AE22-1.5
KA22	AI22+4.5	AI22+3.5	AI22+2.5	AI22+0.5	AI22-1.5
	AE22U+4.5	-	AE22U+2.5	AE22U+0.5	AE22U-1.5
KA22U	AI22U+4.5	-	AI22U+2.5	AI22U+0.5	AI22U-1.5
	AE27+4.5	-	AE27+2.5	-	AE27-1.5
KA27	AI27+4.5	-	AI27+2.5	-	AI27-1.5
	AE27U+4.5	-	AE27U+2.5	-	AE27U-1.5
KA27U	AI27U+4.5	-	AI27U+2.5	-	AI27U-1.5

Державки для внутренней обработки

Державка	Винт пластины	Прижим	Винт подкладной пластины	Ключ	Подкладная пластина
SIR...06	S06	-	-	K06	-
SIL...06	S06	-	-	K06	-
SIR...08	S08	-	-	K08	-
SIL...08	S08	-	-	K08	-
SIR...11	S11	-	-	K11	-
SIL...11	S11	-	-	K11	-
SIR 0013 M16	S16S	-	-	K16	-
SIL 0013 M16	S16S	-	-	K16	-
SIR 0016 P16	S16S	-	-	K16	-
SIL 0016 P16	S16S	-	-	K16	-
SIR...16	S16	-	A16	K16	AI16
SIL...16	S16	-	A16	K16	AE16
SIR 0020 P22	S22S	-	-	K22	-
SIL 0020 P22	S22S	-	-	K22	-
SIR...22	S22	-	A22	K22	AI22
SIL...22	S22	-	A22	K22	AE22
SIR...22U	S22	-	A22	K22	AI22U
SIL...22U	S22	-	A22	K22	AE22U
SIR...27	S27	-	A27	K27	AI27
SIL...27	S27	-	A27	K27	AE27
SIR...27U	S27	-	A27	K27	AI27U
SIL...27U	S27	-	A27	K27	AE27U
SIR...33U	S33	-	-	K33	-
SIL...33U	S33	-	-	K33	-
SIR...11B	S11	-	-	K11	-
SIL...11B	S11	-	-	K11	-
SIR 0013 M16B	S16S	-	-	K16	-
SIL 0013 M16B	S16S	-	-	K16	-
SIR 0016 P16B	S16S	-	-	K16	-
SIL 0016 P16B	S16S	-	-	K16	-
SIR...16B	S16	-	A16	K16	AI16
SIL...16B	S16	-	A16	K16	AE16
SIR...22B	S22B	-	A22	K22	AI22
SIL...22B	S22B	-	A22	K22	AE22
DIR...16	S16	C16	A16S	K16	AE16
DIL...16	S16	C16	A16S	K16	AE16
DIR...22	S22	C22	A22	K22	AI22
DIL...22	S22	C22	A22	K22	AE22
SIR...16B-3.5	S16S	-	-	K16	-
SIL...16B-3.5	S16S	-	-	K16	-
SIR...06CB	S06	-	-	K06	-
SIL...06CB	S06	-	-	K06	-
SIR...08CB	S08	-	-	K08	-
SIL...08CB	S08	-	-	K08	-
SIR...11CB	S11	-	-	K11	-
SIL...11CB	S11	-	-	K11	-
SIR 0016 R16CB	S16S	-	-	K16	-
SIL 0016 R16CB	S16S	-	-	K16	-
SIR...16CB	S16	-	A16	K16	AI16
SIL...16CB	S16	-	A16	K16	AE16
SIR...22CB	S22	-	-	K22	-
SIL...22CB	S22	-	-	K22	-
SIR...27V T10	S27	-	-	K27	-
SIL...27V T10	S27	-	-	K27	-
SIR 0012 L16B	S16S	-	-	K16	-
SIL 0012 L16B	S16S	-	-	K16	-
SIR 0014 L16B	S16S	-	-	K16	-
SIL 0014 L16B	S16S	-	-	K16	-
SIR 0014 M16UB	S16S	-	-	K16	-
SIL 0014 M16UB	S16S	-	-	K16	-
SIR 0025 S22UB	S22S	-	-	K22	-
SIL 0025 S22UB	S22S	-	-	K22	-
SIR...16UB-6	S16	-	A16	K16	AIR 16U-6
SIL...16UB-6	S16	-	A16	K16	AIL 16U-6

Классификация марок твердого сплава

Обозначение:

BLU. Особо мелкозернистый твердый сплав с трехслойным покрытием, нанесенным по технологии PVD. Для обработки нержавеющей сталей, чугунов, титана, цветных металлов и жаропрочных сплавов. (M10-M20) (K05-K20) (N10-N20) (S10-S20)

HBA. Особо мелкозернистый твердый сплав для высокопроизводительной обработки материалов с повышенной твердостью и вязкостью.

BMA. Особо мелкозернистый твердый сплав с покрытием TiAlN, нанесенным по технологии PVD. Для обработки нержавеющей сталей, титана и других материалов при средних и высоких скоростях резания. (P20-P40) (K20-K30)

P25C. Твердый сплав с покрытием TiN, нанесенным по технологии PVD. Для обработки сталей и сплавов с твердостью более 25 HRC, при средних и низких скоростях резания. (P15-P35)

MXC. Мелкозернистый твердый сплав с покрытием TiN, нанесенным по технологии PVD. Для обработки незакаленных сталей (твердость менее 30 HRC), а также нержавеющей сталей и чугуна. (K10-K20) (P10-P25)

VXC. Твердый сплав с покрытием TiAlN, нанесенным по технологии PVD. В основном предназначен для обработки нержавеющей сталей на низких скоростях. (P30-P50) (K25-K40)

P30. Для обработки углеродистой стали и стальных отливок на средних и низких режимах резания. (P20-P30)

K20. Для обработки неметаллических материалов, алюминия и чугуна. (K10-K30)

Примечание: Уникальная технология изготовления твердосплавных пластин позволяет обеспечить высокие режущие свойства.

Рекомендации по выбору скорости резания

Группа материала по ISO	Материал	С покрытием						Без покрытия	
		BLU***	HBA	BMA	P25C	MXC	VXC**	K20*	P30*
P	Низкоуглеродистые и литейные стали	110-210		120-180	100-180	100-180	70-150		50-130
	Высокоуглеродистые и легированные стали	90-140		80-130	70-120	70-120	60-90		50-80
	Высоколегированные и инструментальные стали	70-90		60-80	50-60	55-70	50-60		40-50
M	Нержавеющая сталь	110-160		90-130	60-90	60-90	50-80	50-80	
K	Чугун	140-150		120-130		90-100	65-85		
N	Цветные металлы	280-750				200-550	150-350	200-550	110-300
S	Жаропрочные сплавы	30-65	30-60	25-60					
H	Закаленные материалы	40-50	30-60	35-45					

* Изготавливаются по требованию

** Для мелкогабаритных пластин (длина кромки 6 или 8 мм)

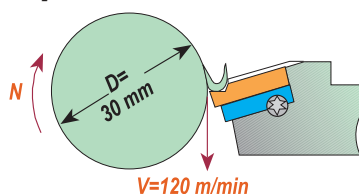
*** Доступен только для пластин с L = 16 мм

Данные скорости являются рекомендуемыми для первого выбора.

При обработке материалов с повышенной твердостью скорость резания необходимо уменьшить.

Пересчет выбранной скорости резания на частоту вращения шпинделя

Пересчет скорости резания на частоту вращения шпинделя производится по следующей формуле:



Пример

$$N = \frac{V \times 1000}{\pi \times D} = \frac{120 \times 1000}{3.14 \times 30} = 1274 \text{ об/мин.}$$

Рекомендации по выбору числа проходов и распределению припуска для многозубых пластин

Резьба	Шаг, мм	Размер пластины		Число зубьев	Обозначение пластины	Число проходов	Глубина резания за проход			
		L	I.C. (in)				1	2	3	4
ISO External (метрическая наружная)	1.00	16	3/8	3	16 ER 1.0 ISO 3M	2	0,38	0,25		
	1.50	16	3/8	2	16 ER 1.5 ISO 2M	3	0,42	0,3	0,2	
	1.50	22	1/2	3	22 ER 1.5 ISO 3M	2	0,55	0,37		
	2.00	22	1/2	2	22 ER 2.0 ISO 2M	3	0,57	0,4	0,28	
	2.00	22	1/2	3	22 ER 2.0 ISO 3M	2	0,76	0,49		
ISO Internal (метрическая внутренняя)	1.00	16	3/8	3	16 IR 1.0 ISO 3M	2	0,33	0,25		
	1.50	16	3/8	2	16 IR 1.5 ISO 2M	3	0,38	0,29	0,2	
	1.50	22	1/2	3	22 IR 1.5 ISO 3M	2	0,5	0,37		
	2.00	22	1/2	2	22 IR 2.0 ISO 2M	3	0,52	0,37	0,26	
	2.00	22	1/2	3	22 IR 2.0 ISO 3M	2	0,7	0,45		
3.00	27	5/8	2	27 IR 3.0 ISO 2M	4	0,58	0,46	0,39	0,3	

Резьба	Шаг, мм	Размер пластины		Число зубьев	Обозначение пластины	Число проходов	Глубина резания за проход			
		L	I.C. (in)				1	2	3	4
UN External (дюймовая наружная)	16	16	3/8	2	16 ER 16 UN 2M	3	0,44	0,31	0,22	
	16	22	1/2	3	22 ER 16 UN 3M	2	0,58	0,39		
	12	22	1/2	2	22 ER 12 UN 2M	3	0,59	0,42	0,3	
	12	22	1/2	3	22 ER 12 UN 3M	2	0,78	0,52		
	8	27	5/8	2	27 ER 8 UN 2M	4	0,62	0,54	0,45	0,35
UN Internal (дюймовая внутренняя)	16	16	3/8	2	16 IR 16 UN 2M	3	0,42	0,28	0,22	
	16	22	1/2	3	22 IR 16 UN 3M	2	0,55	0,37		
	12	22	1/2	2	22 IR 12 UN 2M	3	0,53	0,38	0,31	
	12	22	1/2	3	22 IR 12 UN 3M	2	0,74	0,48		
	8	27	5/8	2	27 IR 8 UN 2M	4	0,63	0,5	0,4	0,3
Withworth 55° наружная	14	16	3/8	2	16 ER 14 W 2M	3	0,52	0,37	0,27	
	14	22	1/2	3	22 ER 14 W 3M	2	0,7	0,46		
	11	22	1/2	2	22 ER 11 W 2M	3	0,67	0,47	0,34	
Withworth 55° внутренняя	14	16	3/8	2	16 IR 14 W 2M	3	0,52	0,37	0,27	
	14	22	1/2	3	22 IR 14 W 3M	2	0,7	0,46		
	11	22	1/2	2	22 IR 11 W 2M	3	0,67	0,47	0,34	
NPT наружная	11,5	16	3/8	2	16 ER 11,5 NPT 2M	4	0,54	0,47	0,37	0,3
	11,5	22	1/2	3	22 ER 11,5 NPT 3M	3	0,76	0,54	0,38	
	8	22	1/2	2	22 ER 8 NPT 2M	4	0,81	0,6	0,55	0,45
NPT внутренняя	11,5	16	3/8	2	16 IR 11,5 NPT 2M	4	0,54	0,47	0,37	0,3
	11,5	22	1/2	3	22 IR 11,5 NPT 3M	3	0,76	0,54	0,38	
	8	22	1/2	2	22 IR 8 NPT 2M	4	0,81	0,6	0,55	0,45
API Round наружная	10	22	1/2	2	22 ER 10 APIRD 2M	3	0,6	0,5	0,31	
	10	27	3/8	3	27 ER 10 APIRD 3M	2	1	0,41		
	8	27	3/8	2	27 ER 8 APIRD 2M	3	0,8	0,6	0,41	
API Round внутренняя	10	22	1/2	2	22 IR 10 APIRD 2M	3	0,6	0,5	0,31	
	10	27	3/8	3	27 IR 10 APIRD 3M	2	1	0,41		
	8	27	3/8	2	27 IR 8 APIRD 2M	3	0,8	0,6	0,41	

Ориентировочное число проходов при нарезании резьбы однозубой пластиной

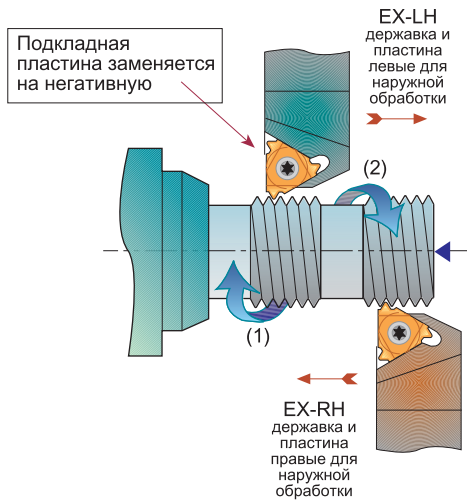
Шаг	мм	0,5	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3	4	6
	TPI	48	32	24	20	16	14	12	10	8	6	4
Число проходов		3-6	4-7	4-9	6-10	5-11	9-12	6-13	7-15	8-17	10-20	11-22

1. Для стандартного применения используйте середину диапазона.
2. Для труднообрабатываемых материалов используйте большее число проходов.
3. При необходимости ускорить процесс лучше уменьшить число проходов, чем увеличивать скорость резания.

Методы резбонарезания

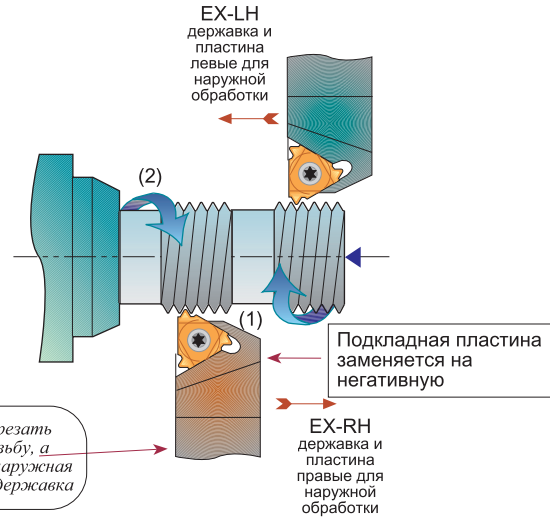
EX-RH
Резьба
EX - внешняя
RH - правая

**ПРАВАЯ
РЕЗЬБА**



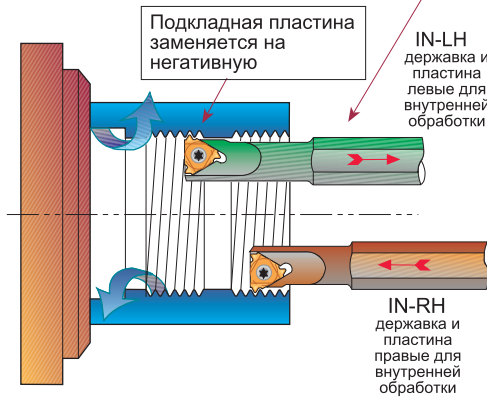
EX-LH
Резьба
EX - внешняя
LH - левая

**ЛЕВАЯ
РЕЗЬБА**

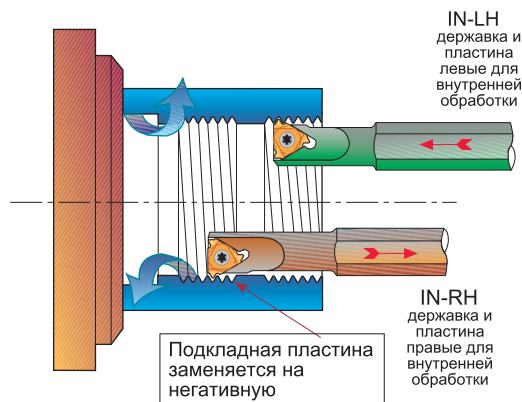


IN-RH
Резьба
IN - внутр.
RH - правая

Если Вы хотите нарезать внутреннюю правую резьбу и предпочитаете вытягивать стружку наружу используйте внутренние левые державку и пластину



IN-LH
Резьба
IN - внутр.
LH - левая



⚠ Более подробную информацию и рекомендации по подбору подкладных пластин см. в каталоге Carmex на сайте www.s-l-group.com