

Резьбофрезы типа MTZ

С внутренним подводом СОЖ в винтовую канавку

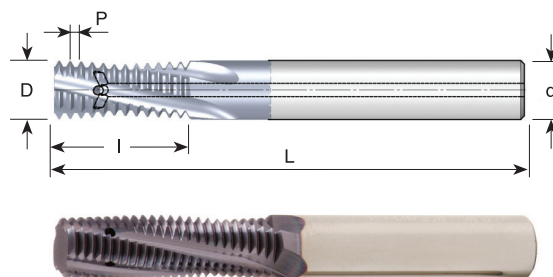
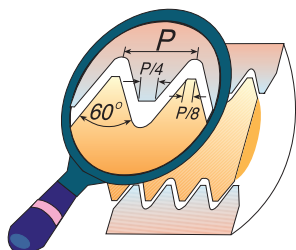
Уникальная конструкция обеспечивает эффективный подвод СОЖ в зону резания даже при обработке сквозных отверстий

- Специально для обработки резьбы в сквозном отверстии
- Принудительный отвод стружки

Резьба метрическая по ISO (ГОСТ 24705-81).

С подачей СОЖ в винтовую канавку

Инструмент для обработки внутренней резьбы



| Шаг мм | М крупный | М мелкий | Код заказа | d | D | Число зубьев | I | L |
|--------|-----------|-----------------------|-------------------------------------|----|------|--------------|------|-----|
| 1.0 | M6 | $\varnothing \geq 7$ | MTZ06048C10 1.0 ISO | 6 | 4.8 | 3 | 10.5 | 58 |
| 1.0 | | $\varnothing \geq 9$ | MTZ0606C12 1.0 ISO | 6 | 6.0 | 3 | 12.5 | 58 |
| 1.0 | | $\varnothing \geq 10$ | MTZ0808D16 1.0 ISO | 8 | 8.0 | 4 | 16.5 | 64 |
| 1.25 | M8 | $\varnothing \geq 10$ | MTZ0606C14 1.25 ISO | 6 | 6.0 | 3 | 14.4 | 58 |
| 1.25 | M8 | $\varnothing \geq 10$ | MTZ0606C19 1.25 ISO | 6 | 6.0 | 3 | 19.4 | 58 |
| 1.5 | M10 | $\varnothing \geq 12$ | MTZ08078C17 1.5 ISO | 8 | 7.8 | 3 | 17.0 | 64 |
| 1.5 | | $\varnothing \geq 14$ | MTZ1010D21 1.5 ISO | 10 | 10.0 | 4 | 21.8 | 73 |
| 1.5 | | $\varnothing \geq 16$ | MTZ1212D26 1.5 ISO | 12 | 12.0 | 4 | 26.3 | 84 |
| 1.5 | | $\varnothing \geq 20$ | MTZ1616E33 1.5 ISO | 16 | 16.0 | 5 | 33.8 | 101 |
| 1.75 | M12 | $\varnothing \geq 12$ | MTZ1009C20 1.75 ISO | 10 | 9.0 | 3 | 20.1 | 73 |
| 1.75 | M12 | $\varnothing \geq 12$ | MTZ1009C28 1.75 ISO | 10 | 9.0 | 3 | 28.9 | 73 |
| 2.0 | M14 | $\varnothing \geq 15$ | MTZ1010C27 2.0 ISO | 10 | 10.0 | 3 | 27.0 | 73 |
| 2.0 | M16 | $\varnothing \geq 17$ | MTZ12118D27 2.0 ISO | 12 | 11.8 | 4 | 27.0 | 84 |
| 2.5 | M20 | $\varnothing \geq 22$ | MTZ1615E33 2.5 ISO | 16 | 15.0 | 5 | 33.8 | 101 |

Пример заказа: MTZ 08078C17 1.5 ISO MT7

