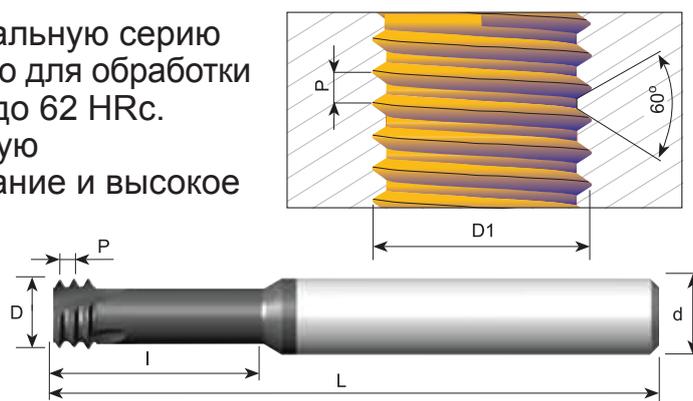


Серия резьбофрез HARDCUT для обработки закаленных материалов

Компания Carmex представляет уникальную серию резьбофрез, разработанных специально для обработки закаленных материалов твердостью до 62 HRC. Этот инструмент обеспечивает высокую производительность, стабильное резание и высокое качество обработанной поверхности.

Данная серия фрез изготавливается из особомелкозернистого твердого сплава MT9 с покрытием TiAlN.



- Обработка резьбы от M1.4x0.3
- Отличное решение для производителей штампов и пресс-форм
- Работа на высоких скоростях резания
- Короткое время обработки
- Низкие усилия резания благодаря короткой режущей части

Резьба метрическая по ISO (ГОСТ 24705-81)

Инструмент для обработки внутренней резьбы

Для резьбы, глубиной до $2xD1$

Шаг мм	D1	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
0.4	M2	MTSH06016C4 0.4 ISO	6	1.53	3	4.5	58
0.45	M2.2	MTSH06017C5 0.45 ISO	6	1.65	3	5.0	58
0.45	M2.5	MTSH0602C5 0.45 ISO	6	1.95	3	5.5	58
0.5	M3	MTSH06024C6 0.5 ISO	6	2.37	3	6.5	58
0.6	M3.5	MTSH06028C7 0.6 ISO	6	2.75	3	7.5	58
0.7	M4	MTSH06031C9 0.7 ISO	6	3.10	3	9.0	58
0.8	M5	MTSH06038C12 0.8 ISO	6	3.80	3	12.5	58
1.0	M6	MTSH06047C14 1.0 ISO	6	4.65	3	14.0	58
1.25	M8	MTSH0606C18 1.25 ISO	6	6.00	3	18.0	58
1.5	M10	MTSH08078C23 1.5 ISO	8	7.80	3	23.0	64
1.75	M12	MTSH1009C26 1.75 ISO	10	9.00	3	26.0	73
2.0	M16	MTSH12118D35 2.0 ISO	12	11.80	4	35.0	84

Для резьбы, глубиной до $3xD1$

Шаг мм	D1	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
0.3	M1.4	MTSH03011C4 0.3 ISO	3	1.05	3	4.0	39
0.35	M1.6	MTSH03012C5 0.35 ISO	3	1.20	3	4.8	39
0.4	M2	MTSH03016C6 0.4 ISO	3	1.53	3	6.0	39
0.45	M2.2	MTSH06017C7 0.45 ISO	6	1.65	3	7.0	58
0.45	M2.5	MTSH0602C7 0.45 ISO	6	1.95	3	7.5	58
0.5	M3	MTSH06024C9 0.5 ISO	6	2.37	3	9.5	58
0.6	M3.5	MTSH06028C10 0.6 ISO	6	2.75	3	10.5	58
0.7	M4	MTSH06031C12 0.7 ISO	6	3.10	3	12.5	58
0.8	M5	MTSH06038C16 0.8 ISO	6	3.80	3	16.0	58
1.0	M6	MTSH06047C20 1.0 ISO	6	4.65	3	20.0	58
1.25	M8	MTSH0606C24 1.25 ISO	6	6.00	3	24.0	58