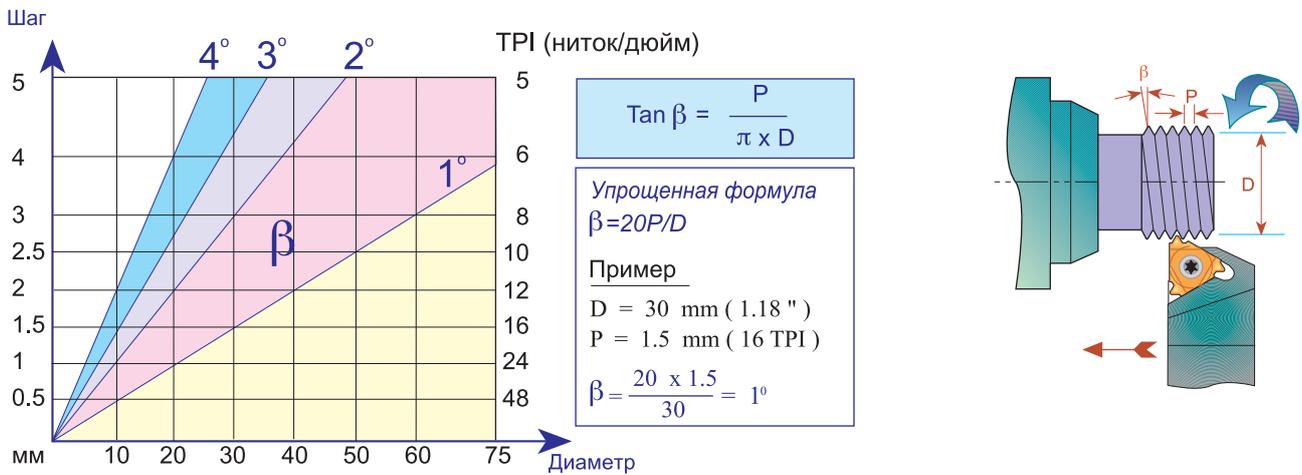


Угол подъема винтовой линии резьбы.



Опорные пластины с измененными углами и стандартные

Державки CARMEX имеют стандартный угол наклона пластины 1,5° (условно положительный). Этот угол может быть изменен с помощью сменных опорных пластин.

Отрицательный угол обычно применяется при нарезании правой резьбы левым резцом или левой резьбы правым резцом.



ДЛЯ ВЫБОРА ОПОРНЫХ ПЛАСТИН С ИЗМЕНЕННЫМИ УГЛАМИ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ГРАФИКИ НА СТР. 54

| L | IC | Угол наклона режущей пластины державка | γ → 4.5° | 3.5° | 2.5° | 1.5° стандарт | 0.5° | -0.5° | -1.5° |
|-----|------|--|------------|------------|------------|---------------|------------|------------|------------|
| 16 | 3/8 | EX-RH или IN-LH | AE16+4.5 | AE16+3.5 | AE16+2.5 | AE16 | AE16+0.5 | AE16-0.5 | AE16-1.5 |
| 16 | 3/8 | EX-LH или IN-RH | AI 16+4.5 | AI 16+3.5 | AI 16+2.5 | AI 16 | AI 16+0.5 | AI 16-0.5 | AI 16-1.5 |
| 22 | 1/2 | EX-RH или IN-LH | AE22+4.5 | AE22+3.5 | AE22+2.5 | AE22 | AE22+0.5 | AE22-0.5 | AE22-1.5 |
| 22 | 1/2 | EX-LH или IN-RH | AI 22+4.5 | AI 22+3.5 | AI 22+2.5 | AI 22 | AI 22+0.5 | AI 22-0.5 | AI 22-1.5 |
| 22U | 1/2U | EX-RH или IN-LH | AE22U+4.5 | AE22U+3.5 | AE22U+2.5 | AE22U | AE22U+0.5 | AE22U-0.5 | AE22U-1.5 |
| 22U | 1/2U | EX-LH или IN-RH | AI 22U+4.5 | AI 22U+3.5 | AI 22U+2.5 | AI 22U | AI 22U+0.5 | AI 22U-0.5 | AI 22U-1.5 |
| 27 | 5/8 | EX-RH или IN-LH | AE27+4.5 | AE27+3.5 | AE27+2.5 | AE27 | AE27+0.5 | AE27-0.5 | AE27-1.5 |
| 27 | 5/8 | EX-LH или IN-RH | AI 27+4.5 | AI 27+3.5 | AI 27+2.5 | AI 27 | AI 27+0.5 | AI 27-0.5 | AI 27-1.5 |
| 27U | 5/8U | EX-RH или IN-LH | AE27U+4.5 | AE27U+3.5 | AE27U+2.5 | AE27U | AE27U+0.5 | AE27U-0.5 | AE27U-1.5 |
| 27U | 5/8U | EX-LH или IN-RH | AI 27U+4.5 | AI 27U+3.5 | AI 27U+2.5 | AI 27U | AI 27U+0.5 | AI 27U-0.5 | AI 27U-1.5 |

Набор опорных пластин

5 пластин для наружной обработки,
+ 5 пластин для внутренней обработки
с различными углами



AE
(Для наружных правых и
внутренних левых державок)

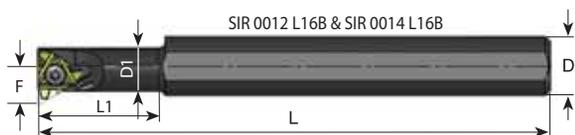
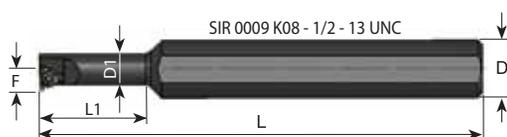


AI
(Для внутренних правых и
наружных левых державок)



| Обозначение набора | Комплектность | | | | |
|--------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | AE16+4.5 AI 16+4.5 | AE16+3.5 AI 16+3.5 | AE16+2.5 AI 16+2.5 | AE16+0.5 AI 16+0.5 | AE16-1.5 AI 16-1.5 |
| KA16 | AE16+4.5 AI 16+4.5 | AE16+3.5 AI 16+3.5 | AE16+2.5 AI 16+2.5 | AE16+0.5 AI 16+0.5 | AE16-1.5 AI 16-1.5 |
| KA22 | AE22+4.5 AI 22+4.5 | AE22+3.5 AI 22+3.5 | AE22+2.5 AI 22+2.5 | AE22+0.5 AI 22+0.5 | AE22-1.5 AI 22-1.5 |
| KA22U | AE22U+4.5 AI 22U+4.5 | AE22U+3.5 AI 22U+3.5 | AE22U+2.5 AI 22U+2.5 | AE22U+0.5 AI 22U+0.5 | AE22U-1.5 AI 22U-1.5 |
| KA27 | AE27+4.5 AI 27+4.5 | | AE27+2.5 AI 27+2.5 | | AE27-1.5 AI 27-1.5 |
| KA27U | AE27U+4.5 AI 27U+4.5 | | AE27U+2.5 AI 27U+2.5 | | AE27U-1.5 AI 27U-1.5 |

Резьбовые державки специального применения



| Код заказа Правая сторона |  | D | D1 | L | L1 | F | Резьба | Винт | Ключ |
|------------------------------|---|----|------|-----|----|------|-------------------|------|------|
| *SIR 0009 K08 | 8 | 16 | 8.7 | 125 | 30 | 6.5 | 1/2 -13UNC | S08 | K08 |
| SIR 0012 L16B | 16 | 20 | 11.5 | 140 | 33 | 10.5 | TR18x4 | S16S | K16 |
| SIR 0014 L16B | 16 | 20 | 12.5 | 140 | 36 | 21.1 | TR20x4 | S16S | K16 |
| SIR 0014 M16UB | 16 | 20 | 13.5 | 150 | 40 | 13.2 | TR22x5 | S16S | K16 |
| SIR 0025 S22UB | 22 | 25 | - | 250 | - | 19.5 | TR40x7 | S22S | K22 |