

Марка	Процентное содержание кобальта Co, %	Твёрдость		Предел прочности при изгибе (Н/мм <sup>2</sup> )	Размер зерна (мкм)	Область применения
		HV <sub>30</sub> (кг/мм <sup>2</sup> )	HRA			
<b>AF K20 CF</b>	8,0	1710	92,5	>4000	0,6	Изготовление инструмента для обработки серого и отбелённого чугунов, закалённых сталей, пластиков и стеклопластиков, алюминиевых сплавов.
<b>AF K40 UF</b>	10,0	1610	91,9	4200	0,6	Изготовление свёрл, фрез, гравёров для обработки титановых сплавов, жаропрочных сплавов, нержавеющей сталей аустенитного класса, серого чугуна, стеклопластиков.
<b>AF K44 EF</b>	12,0	1680	92,3	>4400	0,5	Изготовление свёрл и фрез для обработки титановых сплавов, жаропрочных и нержавеющей сталей, закалённых сталей, серого чугуна, стеклопластиков и композитных материалов. Первый выбор для изготовления машинных метчиков.
<b>AF K34 EF</b>	9,0	1930	94	3900	0,5	Изготовление свёрл и фрез для обработки антизадирных материалов, нержавеющей сталей, композитных материалов, а также для изготовления высокоскоростного режущего инструмента. Подходит для сухой обработки.
<b>AFK10UF</b>	6,0	1900	93,8	>3900	0,6	Изготовление PCV свёрл и роутеров диаметром от 0,5 мм для сверления композитных материалов (печатных плат). А также для изготовления свёрл глубокого сверления и развёрток.
<b>AF K34 SF</b>	9,0	2000	94,4	>3900	0,5	Изготовление инструмента для обработки алюминиевых сплавов, пластиков и стеклопластиков.
<b>AF K45 EF</b>	13,0	1700	92,4	>4000	0,5	Изготовление инструмента для обработки нержавеющей и жаропрочных сталей, титана и неметаллических материалов.

