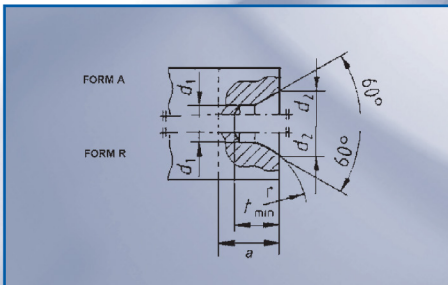
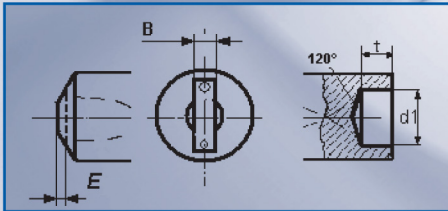


Варианты исполнения торцев заготовок

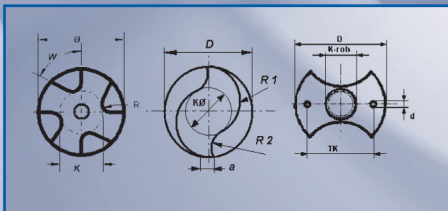


Центровочное отверстие по DIN 332

		Форма А	Форма R		
	1 x 2,12	1 x 2,12			
	1,25 x 2,65	1,25 x 2,65			
	1,6 x 3,35	1,6 x 3,35			
	2 x 4,25	2 x 4,25			
	2,5 x 5,3	2,5 x 5,3			
	3,15 x 6,7	3,15 x 6,7			



Варианты исполнения отверстий под СОЖ



Любое количество зубьев



По запросу

	Радиальные отверстия			
	D, мм		L, мм	

	Твёрдосплавные бруски					
	B, мм		H, мм		L, мм	
	4,4	+0,2	4,4	+0,2	330	+10

	20,4	+0,2	20,4	+0,2	330	+10

	Заготовка дисковой фрезы					
	D, мм		B, мм		d, мм	
	50	+0,5	1	+0,4	15,5	-0,4

	200	+1	15	+0,6	31,5	-0,6

	Заготовка ружейного сверла							
	D, мм		L, мм		d2, мм		d3, мм	
	4,3	+0,3	35	+0,4	0,8	±0,2	0,6	±0,2

	33,3	+0,5	65	+1	7,5	±0,4	6,5	±0,4