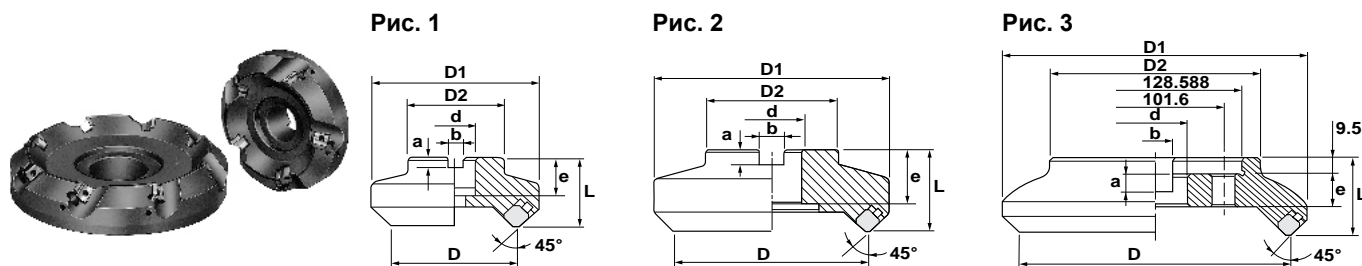


Серия High Rake Cutter

Торцовые фрезы Тип DSE

- Большой передний угол обеспечивает стабильное фрезерование сталей, нержавеющей сталей и чугунов.

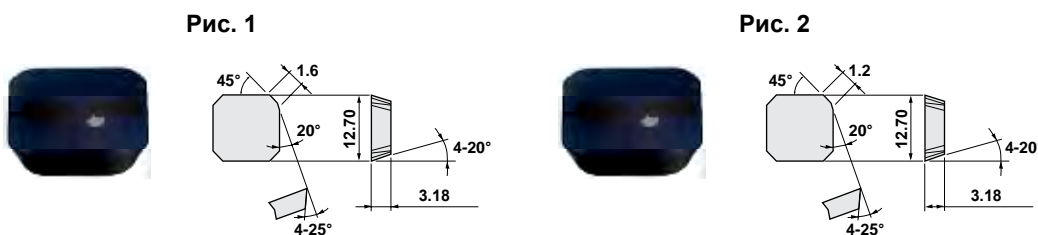
Углы наклона пластины:	$\gamma : +20^\circ$
Угол в плане: 45°	$\lambda : -2^\circ$
Мах. глубина фрезерования	6 мм



Номер по каталогу	Наличие на складе	Размеры, мм								Рис.	Пластины	Q	Комплектующие		
		D	D1	L	d	D2	a	b	e				Ключ	Клин / Винт	Штифт / Винт
DSE45-4080R	■	80	105	44	25.4	60	6	9.5	24	1	SEKN1203AFTN-16 SEKN1203AFFN-16 SEKN1203AFTN SEKN1203AFFN	4	A-030	60806-5 LS-101	RB-15 LS-113
DSE45-4100R	■	100	125	50	31.75	70	8	12.7	32	2		5			
DSE45-4125R	■	125	150	54	38.1	85	10	15.9	36	2		6			
DSE45-4160R	■	160	187	56	50.8	100	11	19	37	3		8			
DSE45-4200R	■	200	224	56	47.625	154	14.3	25.4	25.7	3		10			

Примечание: Все фрезы поставляются без пластин.

Пластины



Номер по каталогу	Размеры, мм		Рис.	Покрытие				Керметы		Без покрытия	
	IC	T		JC5030	JC5040	JC730U	JC610	CX90	CX75	KT9	DX30
SEKN1203AFTN-16	12.7	3.18	1	•	•			■	■		■
SEKN1203AFFN-16	12.7	3.18	1				•			•	
SEKN1203AFTN	12.7	3.18	2	•	•	•		•	•		■
SEKN1203AFFN	12.7	3.18	2							•	

Рекомендации по выбору режимов резания

Обрабатываемый материал	Сплавы	Vc (м/мин)	fz (мм/зуб)
Углеродистые и легированные стали (180-280HB)	JC5030, JC5040, JC730U, DX30, CX90, CX75	180 - 250	0.2 - 0.4
Нержавеющие стали (~270HB)	JC5030, JC730U, CX90	125 - 200	0.2 - 0.3
Чугуны (200-250HB)	JC610	150 - 250	0.2 - 0.4
Сплавы на основе алюминия	KT9	300 - 800	0.2 - 0.5

Серия High Rake Cutter

Торцовые фрезы Тип HR2L

- Большой положительный передний угол.
- Для обработки алюминия и других неметаллических материалов.
- Низкие силы резания.

Углы наклона пластины:	$\gamma : +10^\circ \sim +15^\circ$
Угол в плане: $2^\circ 25'$	$\lambda : +7^\circ \sim +12^\circ$
Мах. глубина фрезерования	9 мм

Рис. 1

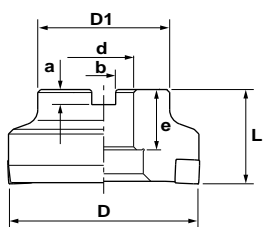


Рис. 2

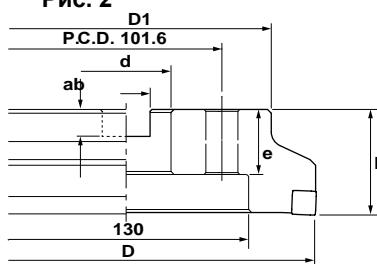
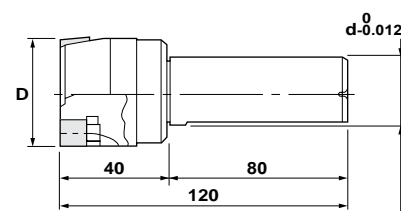


Рис. 3



Номер по каталогу	Наличие на складе	Размеры, мм							Рис.	Пластины	Q	Комплектующие		
		D	D1	L	d	a	b	e				Ключ	Винт	Штифт/Винт
HR2L-4080R-06	■	80	60	44	25.4	6	9.5	24	1	S44E-W2E	6	A-030	60705-1	RB-14
HR2L-4100R-08	■	100	70	50	31.75	8	12.7	32	1		8			
HR2L-4125R-08	■	125	85	54	38.1	10	15.9	36	1		8			
HR2L-4160R-12	■	160	100	56	50.8	11	19	37	1		12			
HR2L-4200R-16	■	200	154	56	47.625	14.3	25.4	34.5	2		16			
HR2L-4250R-16	■	250	154	56	47.625	14.3	25.4	34.5	2		16			
HR2L-4300R-16	■	300	154	56	47.625	14.3	25.4	34.5	2		16			
HR2L-2030S32	■	50	-	-	32	-	-	-	3		3			

Примечание: Все фрезы поставляются без пластин.

Пластины

Рис. 1

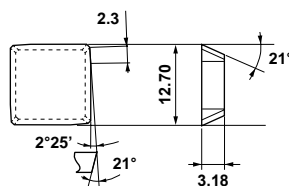
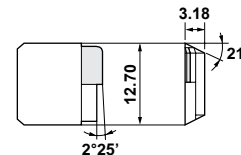


Рис. 2



Номер по каталогу	Размеры, мм		Рис.	Без покрытия	PCD (алмаз)
	IC	T		KT9	JDA10
S44E-W2E	12.7	3.18	1	•	
JDA-S44E-W2E "Wiper"	12.7	3.18	2		■

Рекомендации по выбору режимов резания

Обрабатываемый материал		Сплав	Vc (м/мин)	fz (мм/зуб)
Чистый алюминий (99% ~)		KT9	500 - 1500	0.10 - 0.30
Сплавы на основе Al	Деформируемые	Сырые	KT9	500 - 1500
		Термообработанные	KT9	300 - 1000
	Литейные	Si < 13%	KT9	300 - 800
		Si ≥ 13%	KT9	250 - 600