

## Серия Octoblader

### Торцовые и концевые фрезы Тип OCT

- Восьмиугольные пластины используются при глубинах резания до 4 мм.

- Восемь граней пластины обеспечивают: в два раза больший срок службы, чем у квадратной пластины; четыре раза больший срок службы, чем у пластины ромбической формы.

Углы наклона пластины	$\gamma$ : +8°
	$\lambda$ : -2° 30"
Мах. глубина фрезерования	При исп. 4-х кромок: 10 мм
	При исп. 8-ми кромок: 4мм

- Увеличение прочности за счет увеличенной толщины пластины и увеличенного радиуса при вершине.
- Большие поднутрения на торце между режущими пластинами позволяют использовать фрезы для обработки сложных объемных поверхностей.
- Большие стружечные канавки обеспечивают эффективный отвод стружки из зоны резания и не влияют на жесткость и прочность корпуса.
- Зажимной винт надежно удерживает пластину в процессе работы. При замене пластины винт легко, без усилий откручивается.



Рис. 1

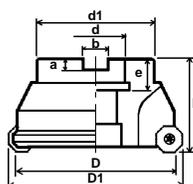


Рис. 2

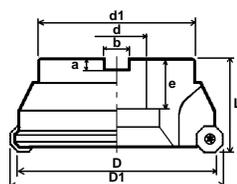


Рис. 3

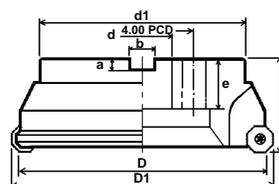
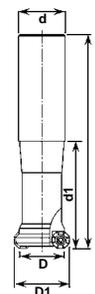


Рис. 4



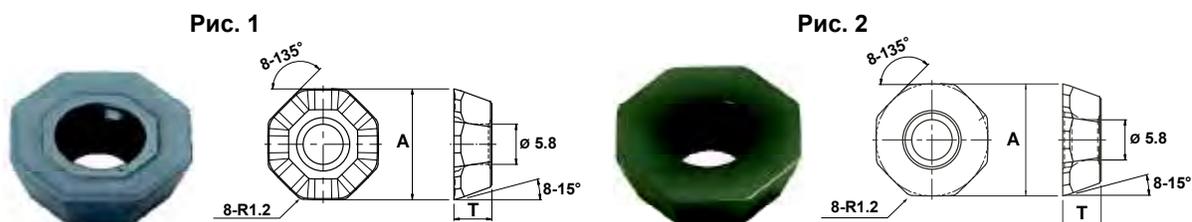
Номер по каталогу	Наличие на складе	Размеры, мм								Рис.	Пластины	Кол-во пластин	Комплекующие	
		D	D1	L	d	d1	a	b	e				Винт	Ключ
OCT-04050R	■	50	58.8	45	22.225	45	5	8	20	1	ODMT0606AEN ODMW0606AEN ODHW0606AEN	4	DSW-511H	A-20
OCT-04050-22R	●	50	58.8	45	22	45	6.3	10.4	20	1				
OCT-05063R	■	63	71.8	50	25.4	50	6	9.5	24	1				
OCT-05063-22R	●	63	71.8	50	22	50	6.3	10.4	20	1				
OCT-05080R	■	80	88.8	50	25.4	60	6	9.5	24	1				
OCT-05080-27R	●	80	88.8	55	27	60	7	12.4	22	1				
OCT-06100R	■	100	108.8	60	31.75	70	8	12.7	32	2				
OCT-06100-32R	●	100	108.8	50	32	70	8	14.4	32	2				
OCT-08125R	■	125	133.8	60	38.1	85	10	15.9	36	2				
OCT-08125-40R	●	125	133.8	55	40	85	9	16.4	35	2				
OCT-10160R	■	160	168.8	60	50.8	120	11	19	37	2				
OCT-10160R-40	●	160	168.8	55	40	120	9	16.4	35	2				
OCT-12200R	■	200	208.8	63	47.625	154	14.3	25.4	35	3				
OCT-12200-60R	●	200	208.8	63	60	154	14	25.4	32	3				
OCT-02040-100-S42	●	40	48.8	200	42	100	-	-	-	4				
OCT-03050PF-050-S32	●	50	58.8	150	32	50	-	-	-	4				

Примечание: Все фрезы поставляются без пластин.



## Серия Octoblader

### Пластины



Номер по каталогу	Размеры, мм			Рис.	Сплавы с покрытием		Сплавы без покрытия
	A	T	Класс точности		JC8015	JC5040	CX75
ODMT0606AEN	16	5.5	M	1	•	•	
ODMW0606AEN	16	5.5	M	2	•		
ODHW0606AEN	16	5.5	H	2	•		•

### Рекомендации по выбору режимов резания

Обрабатываемый материал	Сплав	Твердость (НВ)	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/зуб)
Низколегированные стали, стали для прессформ	JC5040	180-280	180-250	0.15 - 0.45
Средне и высокоуглеродистые стали	JC5040	180-280	150-200	0.15 - 0.45
Легированные стали, инструментальные стали	JC8015, JC5040	180-280	120-170	0.15 - 0.35
Нержавеющие стали	JC8015, JC5040	- 270	80-150	0.10 - 0.30
Серые чугуны	JC8015, JC5040	200-250	150-250	0.25 - 0.45
Высокопрочные чугуны	JC8015, JC5040	180-250	150-250	0.25 - 0.45

Подачу следует уменьшить при следующих видах обработки:

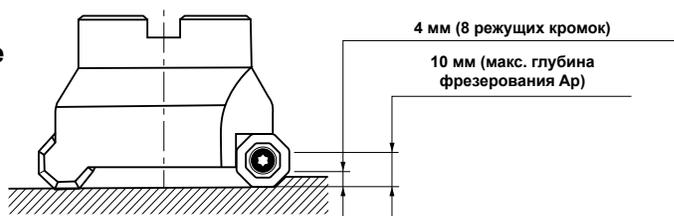
Засверливание	-	на 30%
Врезание	-	на 50%
Фрезерование пазов	-	на 60%



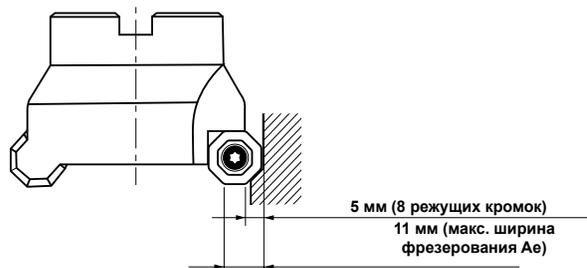
# Серия Octoblader

## Применение фрез серии OCT

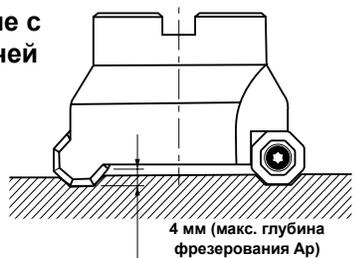
**Торцовое фрезерование**



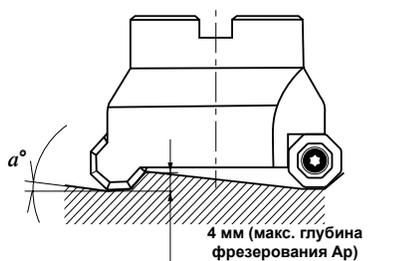
**Вертикальное фрезерование**



**Фрезерование с осевой подачей**



**Врезание**



Диаметр корпуса	$\alpha^\circ$
50 мм	$\geq 8,4^\circ$
63 мм	$\geq 5,8^\circ$
80 мм	$\geq 4,1^\circ$
100 мм	$\geq 3,0^\circ$
125 мм	$\geq 2,2^\circ$
160 мм	$\geq 1,5^\circ$
200 мм	$\geq 1,0^\circ$