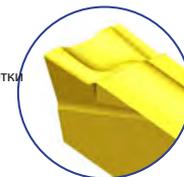
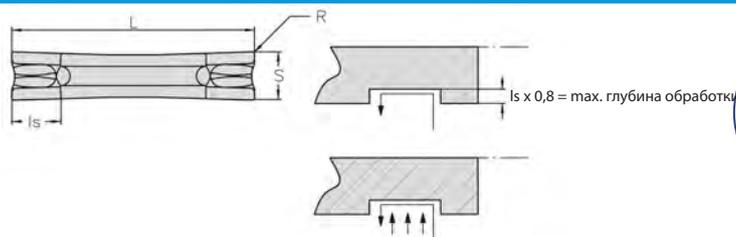


Пластины для обработки канавок и точения



BTNG
Система P92



Режущая кромка

Обозначение	GF110	GF110 NANOSPEED	GF110 TILOX	(C)	L	Is	R	S ±0,025
	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.					
BTNG 202	32649	34264	34263	N	20,00	2,00	0,2	2,00
BTNG 2,5	32652	34005	34004	N	20,00	2,00	0,2	2,50
BTNG 302	13403	13404	-	N	20,00	3,50	0,2	3,00
BTNG 304	13405	13406	-	N	20,00	3,50	0,4	3,00
BTNG 402	13407	13408	-	N	20,00	3,50	0,2	4,00
BTNG 404	13409	13410	-	N	20,00	3,50	0,4	4,00
BTNG 408	13411	13412	-	N	20,00	3,50	0,8	4,00
BTNG 504	13402	13124	-	N	25,00	4,20	0,4	5,00
BTNG 508	13396	13395	-	N	25,00	4,20	0,8	5,00
BTNG 604	19292	20502	-	N	30,00	4,90	0,4	6,00
BTNG 608	19293	20503	-	N	30,00	4,90	0,8	6,00
BTNG 808	19294	20504	-	N	30,00	6,40	0,8	8,00
BTNG 812	19295	20505	-	N	30,00	6,40	1,2	8,00
BTNG 1008	19296	20506	-	N	30,00	8,10	0,8	10,00
BTNG 1012	19297	20507	-	N	30,00	8,10	1,2	10,00

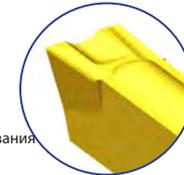
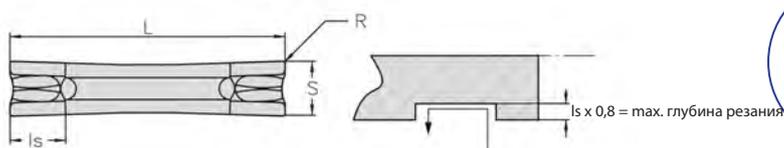
BTNG - пластина для чистовой обработки

Применяется с державками см. ниже

Специальная геометрия режущей кромки. Горизонтальная режущая кромка с параллельным стружколом.
Материал пластины мелкозернистый твердый сплав. Рекомендуется для обработки вязких жаропрочных сплавов.



BTNX
Система P92



Режущая кромка

Обозначение	KM TILOX	GS 530 NANOSPEED	(C)	L	Is	R	S
	ID-Nr.	ID-Nr.					
BTNX 202	38825	32658	N	20,10	2,00	0,2	2,05 +0,10
BTNX 2,5	38824	32661	N	20,10	2,00	0,2	2,62 +0,10
BTNX 302	38826	12669	N	20,00	3,50	0,2	3,05 +0,15
BTNX 304	38827	12687	N	20,00	3,50	0,4	3,05 +0,15
BTNX 404	38828	12691	N	20,00	3,50	0,4	4,05 +0,20
BTNX 408	38829	12686	N	20,00	3,50	0,8	4,05 +0,20
BTNX 504	38830	12692	N	25,00	4,20	0,4	5,05 +0,25
BTNX 508	38831	12685	N	25,00	4,20	0,8	5,05 +0,25

BTNX- пластина для полустивовой обработки

Применяется с державками

Специальная геометрия режущей кромки. Горизонтальная режущая кромка с параллельным стружколом. Материал пластины - кермет, покрытие TiN. Рекомендуется для высокоскоростной обработки. Пластина может использоваться как универсальная. Сплав KM TILOX рекомендуется для полустивовой и черновой обработки



стр. 47-49

стр. 56

стр. 52-53

стр. 58

стр. 75-78

стр. 80-82

стр. 134

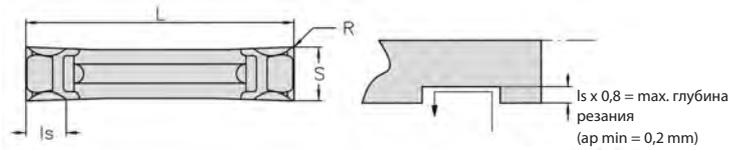


стр. 14

Пластины для обработки канавок и точения



CTDS
Система P92



Режущая кромка

Обозначение		PM	PM	KM	()	L	Is	R	S
		NANOSPEED	TILOX	TILOX					
		ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.					
CTDS 302		10418	10417	15318	N	20	3,0	0,2	3,0 ^{+0,15}
CTDS 402		10422	10421	21412	N	20	3,0	0,2	4,0 ^{+0,20}
CTDS 502		10426	10425	-	N	25	3,0	0,2	5,0 ^{+0,25}

CTDS-для чистовой обработки

Специальная геометрия позволяет осуществлять устойчивое стружкодробление даже при малых глубинах резания

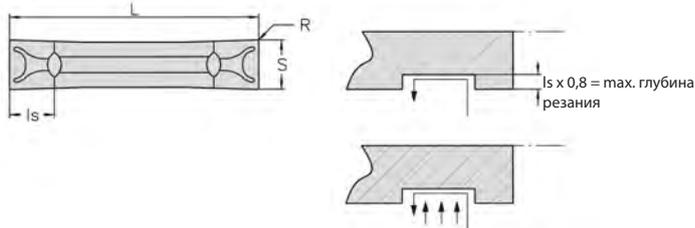


Техническая информация со стр. 157

Применяется с державками см. ниже



MTNS
Система P92



Режущая кромка

Обозначение		PM	KM	PM	KM	PM	GF110		GF110	KM	()	L	Is	R	S
		NANO SPEED	NANO SPEED	ALOX	TILOX	TILOX	TILOX		ALOX	CARBO SPEED					
		ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.		ID-Nr.	ID-Nr.					
MTNS 202		-	33879	-	33878	-	-		-	43918	N	20,10	2,0	0,2	2,05 ^{+0,10}
MTNS 2,5		-	33889	-	33888	-	-		-	43919	N	20,10	2,0	0,2	2,62 ^{+0,10}
MTNS 302		11011	-	11008	38482	11010	26719		44290	43920	N	20,00	3,5	0,2	3,0 ^{+0,15}
MTNS 304		11015	-	11012	38541	11014	26720		36063	43921	N	20,00	3,5	0,4	3,0 ^{+0,15}
MTNS 402		11019	-	11016	38542	11018	26721		44291	43922	N	20,00	3,5	0,2	4,0 ^{+0,20}
MTNS 404		11023	-	11020	38543	11022	26722		44275	43923	N	20,00	3,5	0,4	4,0 ^{+0,20}
MTNS 408		21555	-	21344	13170	43814	43815		44292	43816	N	20,00	3,5	0,8	4,0 ^{+0,20}
MTNS 504		11031	-	11028	38544	11030	25964		39451	43817	N	25,00	4,2	0,4	5,0 ^{+0,25}
MTNS 508		43821	-	43822	13413	43823	24807		44293	40998	N	25,00	4,2	0,8	5,05 ^{+0,25}
MTNS 604		43827	-	43828	19268	43829	26723		44294	43836	N	30,00	4,9	0,4	6,05 ^{+0,25}
MTNS 608		21557	-	32197	19269	40340	20861		21022	43837	N	30,00	4,9	0,8	6,05 ^{+0,25}
MTNS 612		-	-	-	19270	-	-		-	43840	N	30,00	4,9	1,2	6,05 ^{+0,25}
MTNS 808		21559	-	28346	19271	-	-		-	43841	N	30,00	6,4	0,8	8,05 ^{+0,25}
MTNS 812		-	-	-	19272	-	-		-	43842	N	30,00	6,4	1,2	8,05 ^{+0,25}
MTNS 1008		-	-	-	19274	-	-		-	43843	N	30,00	8,1	0,8	10,05 ^{+0,25}
MTNS 1012		-	-	-	19275	-	-		-	43844	N	30,00	8,1	1,2	10,05 ^{+0,25}

VTNS-универсальные пластины для чистовой и черновой обработки

Горизонтальная режущая кромка с V-образным стружколомом. Специальный стружколом позволяет выполнять глубокие разрезы. Рекомендуется для обработки углеродистых сталей низколегированных и конструкционных сталей



стр. 47-49



стр. 56



стр. 52-53



стр. 58



стр. 75-78



стр. 80-82



стр. 134



Техническая информация со стр. 157

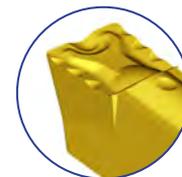
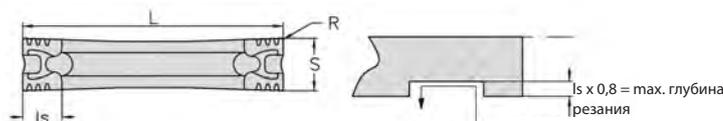


стр. 14

Пластины для обработки канавок и точения



MTNZ
Система P92



Режущая кромка

Обозначение		PM NANOSPEED	KM NANOSPEED	PM ALOX	PM TILOX	KM TILOX	⌀	L	Is	R	S
		ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.					
MTNZ 304	new!	42791	42790	42793	42792	41018	N	20,00	3,5	0,4	3,075 ±0,075
MTNZ 3,5		11035	-	11032	11034	-	N	20,00	3,5	0,2	3,550 +0,080
MTNZ 402		11039	15723	11036	11038	15724	N	20,00	3,5	0,2	4,000 +0,200
MTNZ 404	new!	42797	42796	42799	42798	41017	N	20,00	3,5	0,4	4,100 ±0,100
MTNZ 504		11043	-	11040	11042	-	N	25,00	4,2	0,4	5,000 +0,250
MTNZ 508	new!	42801	42800	42803	42802	41000	N	25,00	4,2	0,8	5,125 ±0,125
MTNZ 604	new!	42805	42804	42807	42806	41019	N	30,00	4,9	0,4	6,125 ±0,125
MTNZ 608	new!	42809	42808	42811	42810	41196	N	30,00	4,9	0,8	6,125 ±0,125
MTNZ 808	new!	42814	42813	42816	42815	42812	N	30,00	6,4	0,8	8,125 ±0,125
MTNZ 812	new!	42818	42817	42820	42819	41197	N	30,00	6,4	1,2	8,125 ±0,125

MTNS-пластины для черновой обработки

Режущая кромка с большим стружколомом.
Отличное стружкодробление при глубине резания Isx0.5. Рекомендуется для углеродистых сталей, низко- и высоколегированных сталей

Применяется с державками



стр. 47-49

стр. 56

стр. 52-53

стр. 58

стр. 75-78

стр. 80-82

стр. 134

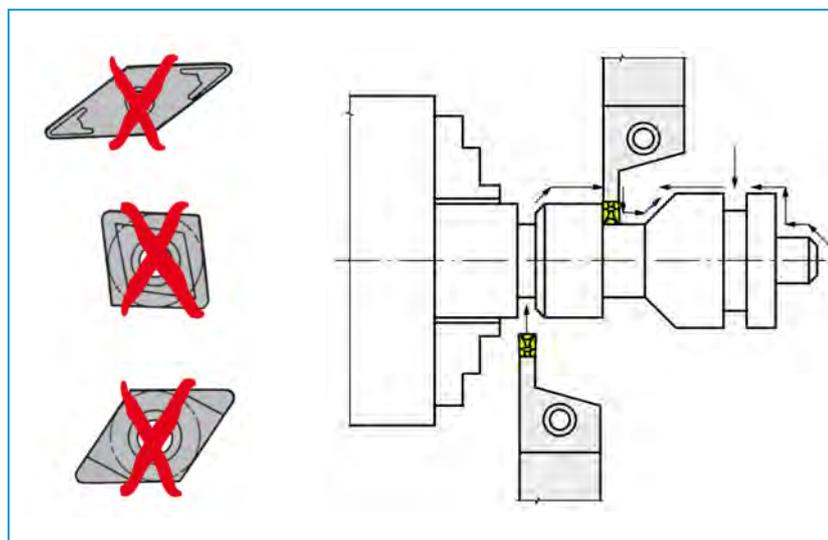
Пример заказа:

1 шт. P92 CXCBL 1212 K30 10

10 шт. MTNZ 304 PM NANOSPEED



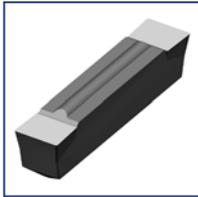
Техническая информация со стр. 157



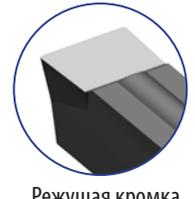
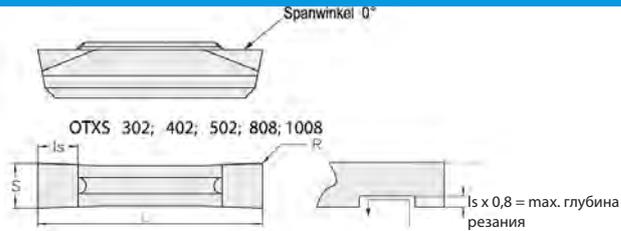
Несколько операций выполняется одним инструментом

- Подрезка торца
- Точение
- Обработка канавок
- Точение широких канавок
- Черновая обработка
- Чистовая обработка
- Обработка фасок
- Отрезка

Пластины для обработки канавок и точения



OTXS
Система P92

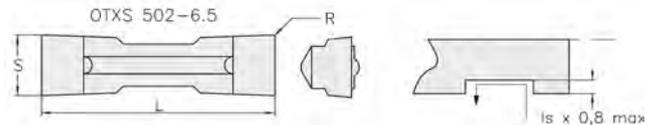


Режущая кромка

Обозначение		PM	KM	(C)	L	Is	R	S
		ID-Nr.	ID-Nr.					
OTXS 302		11199	11198	N	20	3,5	0,2	3,0 ^{+0,15}
OTXS 402		11201	11200	N	20	3,5	0,2	4,0 ^{+0,20}
OTXS 502		11203	11202	N	25	4,2	0,2	5,0 ^{+0,25}
OTXS 502 6,5		11205	11204	N	25	4,9	0,2	6,5 ^{+0,25}
OTXS 808		-	20544	N	30	6,4	0,8	8,05 ^{+0,25}
OTXS 1008		-	20543	N	30	8,1	0,8	10,05 ^{+0,25}

OTXS-пластина для полуступенчатой обработки

Передний угол 0°. Рекомендуется для обработки литых деталей



Применяется с державками



Техническая информация со стр. 157



стр. 48-49



стр. 56



стр. 52-53



стр. 58



стр. 75-78



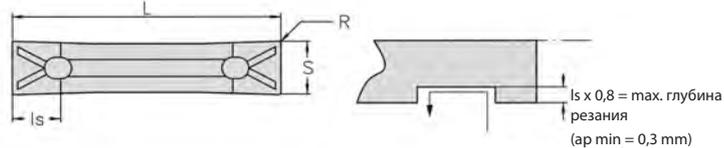
стр. 80-82



стр. 134



VTNS
Система P92



Режущая кромка

Обозначение		PM NANOSPEED	PM ALOX	PM TILOX		KM TILOX	(C)	L	Is	R	S
		ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.		ID-Nr.					
VTNS 302		11445	11442	11444		30668	N	20	3,0	0,2	3,0 ^{+0,15}
VTNS 3,5		11449	11446	11448		-	N	20	3,0	0,2	3,55 ^{±0,035}
VTNS 402		11453	11450	11452		-	N	20	3,5	0,2	4,0 ^{+0,20}
VTNS 502		11457	11454	11456		-	N	25	4,2	0,4	5,0 ^{+0,25}

VTNS-универсальные пластины для черновой и чистовой обработки

Горизонтальная режущая кромка с V-образным стружколомом. Специальный стружколом позволяет выполнять глубокие разрезы. Рекомендуется для обработки углеродистых сталей, низколегированных и конструкционных сталей

Применяется с державками



стр. 48-49



стр. 56



стр. 52-53



стр. 58



стр. 75-78



стр. 80-82



стр. 134



Техническая информация со стр. 157

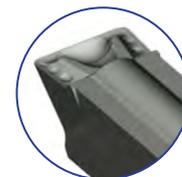
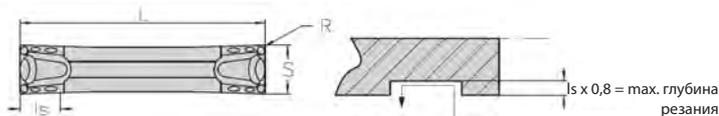


стр. 14

Пластины для обработки канавок и точения



XTNS
Система P92



Режущая кромка

Обозначение		KM TILOX	GF110 TILOX	(C)	L	Is	R	S
		ID-Nr.	ID-Nr.					
XTNS 202		14268	38917	N	20,15	2,00	0,2	2,05 +0,10
XTNS 302		14055	38918	N	20,15	3,00	0,2	3,05 +0,15
XTNS 304		14053	38919	N	20,15	3,00	0,4	3,05 +0,15
XTNS 404		38903	38920	N	20,15	3,40	0,4	4,05 +0,20
XTNS 408		38904	38921	N	20,15	3,40	0,8	4,05 +0,20
XTNS 504		38905	-	N	25,15	4,20	0,4	5,05 +0,25
XTNS 508		38906	-	N	25,15	4,20	0,8	5,05 +0,25
XTNS 604		38910	-	N	30,10	4,50	0,4	6,05 +0,25
XTNS 608		38911	-	N	30,10	4,50	0,8	6,05 +0,25
XTNS 612		38912	-	N	30,10	4,50	1,2	6,05 +0,25
XTNS 808		38913	-	N	30,10	6,00	0,8	8,05 +0,25
XTNS 812		38914	-	N	30,10	6,00	1,2	8,05 +0,25
XTNS 1008		38915	-	N	30,10	6,00	0,8	10,05 +0,25
XTNS 1012		38916	-	N	30,10	6,10	1,2	10,05 +0,25

XTNS - универсальные пластины для чистовой и черновой обработки

Главная режущая кромка с углом наклона 9°, фаской и положительным вспомогательным углом стружколома 24° обеспечивает отличное стружкоудаление особенно на труднообрабатываемых материалах. Вспомогательные режущие кромки с положительным углом 16° обеспечивают эффективное точение профиля и получение чистовой поверхности.

Хотя пластина была разработана для универсальных операций резания и точения, высокая стойкость инструмента также была подтверждена серией испытаний со сплавом KM TILOX при выполнении отрезных операций по нержавеющей стали, напр. 1.440 (...). Поэтому пластина также рекомендуется для отрезных операций по нержавеющей стали. На данный момент наилучшая стойкость инструмента при выполнении таких операций на шестигранных заготовках 1.4571 Ø 38 составляет 409 шт. Это число может быть увеличено до 678 шт. при тех же скоростях (скорость резания 60 м/мин; подача 0,05 мм/об).

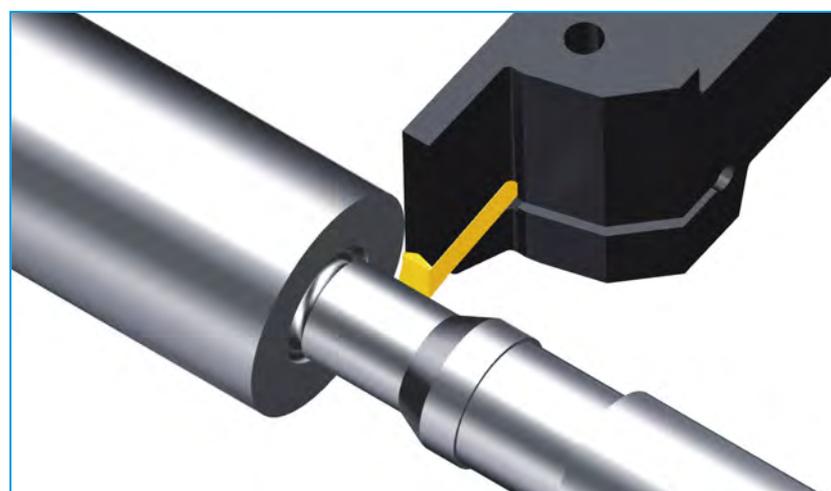
Применяется с державками



стр. 47-49 стр. 56 стр. 57 стр. 52-53



стр. 58 стр. 75-78 стр. 80-81 стр. 134



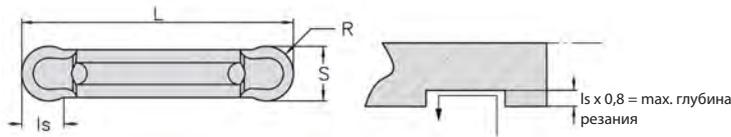
Рекомендации: точение державкой в перевёрнутом положении

- Исключается наслоение стружки
- Уменьшается риск образования трещин на инструменте из-за наслоения стружки
- Получаем чистовую поверхность

Пластины для обработки канавок и точения



RTNG
Система P92



Режущая кромка

Обозначение	GF 110	GF 110 NANOSPEED	(C)	L	Is	R	S ^{+0,025}
	ID-Nr.	ID-Nr.					
RTNG 210	34649	34650	N	20,00	1,71	1,0	2,00
RTNG 315	19302	20471	N	20,00	2,60	1,5	3,00
RTNG 420	13415	12681	N	20,00	3,40	2,0	4,00
RTNG 525	13416	13417	N	25,00	4,10	2,5	5,00
RTNG 630	19303	20508	N	30,00	4,90	3,0	6,00
RTNG 840	19304	20509	N	30,00	6,50	4,0	8,00
RTNG 1050	19310	20510	N	30,00	8,10	5,0	10,00

RTNG-пластина для чистовой обработки

Пластины с точным шлифованным профилем. Горизонтальная режущая кромка с параллельным стружколомом. Материал пластины мелкозернистый твердый сплав. Рекомендуется для обработки жаропрочных сплавов.

Применяется с державками



стр. 47-50



стр. 56



стр. 52-53



стр. 58



стр. 75-78



стр. 80-82



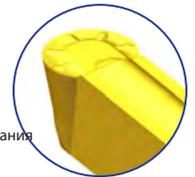
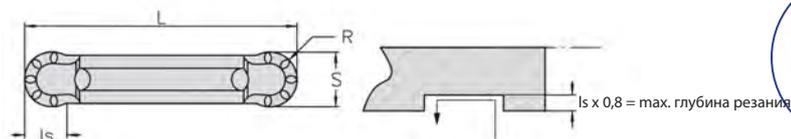
стр. 134



Техническая информация со стр. 157



RTNX
Система P92



Режущая кромка

Обозначение	KM TILOX	(C)	L	Is	R	S
	ID-Nr.					
RTNX 210	31706	N	20,10	1,76	1,1	2,05 ^{+0,10}
RTNX 315	19298	N	20,00	2,60	1,5	3,05 ^{+0,15}
RTNX 420	13067	N	20,00	3,40	2,0	4,05 ^{+0,15}
RTNX 525	13414	N	25,00	4,10	2,5	5,05 ^{+0,25}
RTNX 630	19299	N	30,00	4,90	3,0	6,05 ^{+0,25}
RTNX 840	19300	N	30,00	6,50	4,0	8,05 ^{+0,25}
RTNX 1050	19301	N	30,00	8,10	5,0	10,05 ^{+0,25}

RTNX-пластина для черновой обработки

Пластины с полным радиусом. Горизонтальная режущая кромка с оригинальным стружколомом гарантирует стружкодробление практически на всех материалах

Применяется с державками



стр. 47-50



стр. 56



стр. 52-53



стр. 58



стр. 75-78



стр. 80-82



стр. 134



Техническая информация со стр. 157

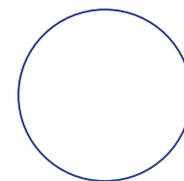
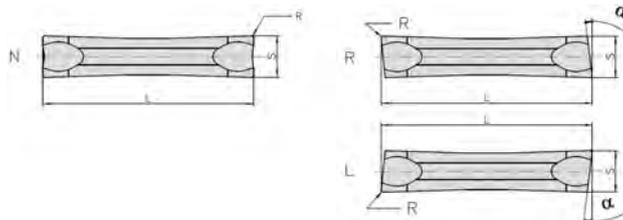


стр. 14

Пластины для отрезки и обработки канавок



BTNN/R/L
Система P92



Режущая кромка

Обозначение	KM NANO SPEED	PM NANO SPEED	KM TILOX	PM TILOX	KM CARBO SPEED	GS 530 NANO SPEED	⌀	L	R	S	α°
BTNN 1,5	-	-	30595	-	43845	43561	N	15,50	0,2	1,50	0
BTNN 2	34208	-	30944	-	43846	-	N	20,02	0,2	2,05	0
BTNN 2,5	33999	-	30850	-	43847	-	N	20,03	0,2	2,50	0
BTNN 3	-	20532	12689	20917	43848	-	N	20,10	0,2	3,05	0
BTNN 4	-	20533	15843	30597	43849	-	N	20,10	0,2	4,05	0
BTNR 1,5 6D	-	-	30576	-	43850	-	R	15,50	0,2	1,50	6
BTNR 1,5 10D	-	-	30666	-	43852	-	R	15,50	0,2	1,50	10
BTNR 1,5 16D	-	-	30667	-	43854	-	R	15,50	0,2	1,50	16
BTNR 2 6D	34210	-	34209	-	43855	-	R	20,02	0,2	1,99	6
BTNR 2 10D	34207	-	34206	-	43856	-	R	20,02	0,2	1,99	10
BTNR 2,5 6D	34003	-	34002	-	43857	-	R	20,03	0,2	2,49	6
BTNR 2,5 10D	34001	-	34000	-	43858	-	R	20,03	0,2	2,49	10
BTNR 3 6D	-	20534	12690	-	43859	-	R	20,10	0,2	3,05	6
BTNR 3 10D	-	20536	19665	-	43860	-	R	20,10	0,2	3,05	10
BTNR 4 6D	-	20538	15844	-	43861	-	R	20,10	0,2	4,05	6
BTNR 4 10D	-	20540	19667	-	43864	-	R	20,10	0,2	4,05	10
BTNL 1,5 6D	-	-	30665	-	43866	-	L	15,50	0,2	1,50	6
BTNL 1,5 10D	-	-	30663	-	43867	-	L	15,50	0,2	1,50	10
BTNL 1,5 16D	-	-	30664	-	43869	-	L	15,50	0,2	1,50	16
BTNL 2 6D	33994	-	33993	-	43870	-	L	20,02	0,2	1,99	6
BTNL 2 10D	34205	-	34204	-	43871	-	L	20,02	0,2	1,99	10
BTNL 2,5 6D	33996	-	33995	-	43872	-	L	20,03	0,2	2,49	6
BTNL 2,5 10D	33998	-	33997	-	43873	-	L	20,03	0,2	2,49	10
BTNL 3 6D	-	20535	12688	-	43874	-	L	20,10	0,2	3,05	6
BTNL 3 10D	-	20537	19666	-	43875	-	L	20,10	0,2	3,05	10
BTNL 4 6D	-	20539	15845	-	43877	-	L	20,10	0,2	4,05	6
BTNL 4 10D	-	20541	19668	-	43879	-	L	20,10	0,2	4,05	10

BTN отрезные пластины с усиленным стружколомом

Могут использоваться для обработки большинства материалов

Применяется с державками



стр. 47-49 стр. 56 стр. 57 стр. 52-53

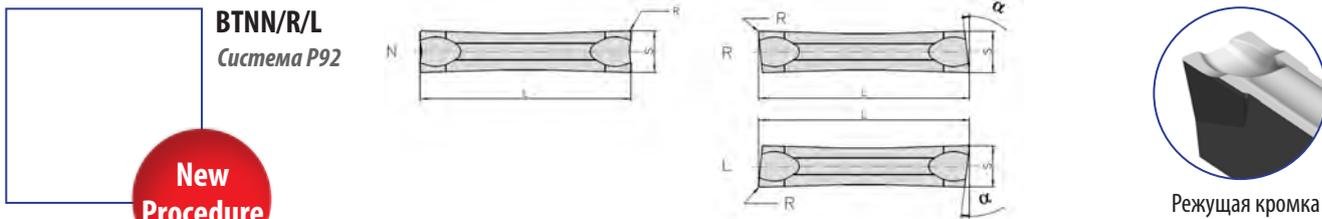


стр. 58 стр. 75-78 стр. 80-81 стр. 134

Техническая информация со стр.157



Отрезные и канавочные пластины со специально отполированными режущими кромками



New Procedure

Обозначение	GF110 CarboSpeed	GF110 NanoSpeed	GF110 HyperSpeed	⌀	L	R	S	α°
	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.					
BTNN 3	42824	42825	42826	N	20,10	0,2	3,05	0

Примечание

Новая технология нанесения покрытия увеличивает прочность сцепления покрытия с твердым сплавом и срок службы инструмента.

Новые покрытия

CARBOSPEED Новое поколение жаропрочных износостойких нитридных покрытий	NANOSPEED Нитридное покрытие с улучшенными свойствами	HYPERSPEED Нитридное покрытие с улучшенными свойствами
<ul style="list-style-type: none"> ↔ Специальная технология магнетронного распыления (HiPMS) сочетает в себе преимущества различных процессов образования покрытия методом физического осаждения из газовой фазы (PVD). ↔ Слой покрытия обладает высокой плотностью и твердостью, с низкими остаточными напряжениями. ↔ Великолепная прочность сцепления, высокая гладкость поверхности. 	<ul style="list-style-type: none"> ↔ Благодаря структуре, состоящей из наноразмерных слоев, покрытие сочетает высочайшую твердость с высокой жесткостью. ↔ Слой был подвергнут обработке по новой технологии напыления. Таким образом была достигнута высочайшая гладкость поверхности. ↔ Благодаря золотистому цвету покрытия признаки износа могут быть легко обнаружены. 	<ul style="list-style-type: none"> ↔ Обладает особо тонкослойной структурой и высокой твердостью поверхности. ↔ Благодаря высокой стойкости к окислению, теплостойкостью и высокому содержанию алюминия покрытие особенно подходит для сухой обработки. Обладает высокой износостойкостью.
Разработано специально для низко- и высоколегированных сталей.	Разработано специально для сталей «общего применения» и нержавеющей сталей	Разработано для труднообрабатываемых материалов.

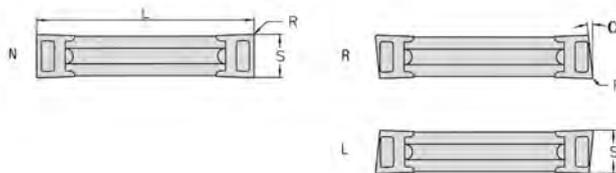


стр.14

Пластины для отрезки и обработки канавок



CTD/R/L-ALU
Система P92



Режущая кромка

Обозначение	KM	KM ALU SPEED	PM NANOSPEED	(C)	L	R	S	α°
	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.					
CTD 3 ALU	10400	10709	10402	N	20	0,2	3,0 ^{+0,15}	0
CTD 4 ALU	10405	30661	10407	N	20	0,2	4,0 ^{+0,20}	0
CTD 5 ALU	10410	38483	10412	N	25	0,2	5,0 ^{+0,25}	0
CTR 3 6D ALU	10427	30598	10431	R	20	0,2	3,0 ^{+0,15}	6
CTR 4 6D ALU	10439	38484	10443	R	20	0,2	4,0 ^{+0,20}	6
CTR 5 6D ALU	10451	10453	10455	R	25	0,2	5,0 ^{+0,25}	6
CTL 3 6D ALU	10428	30662	10432	L	20	0,2	3,0 ^{+0,15}	6
CTL 4 6D ALU	10440	36195	10444	L	20	0,2	4,0 ^{+0,20}	6
CTL 5 6D ALU	10452	10454	10456	L	25	0,2	5,0 ^{+0,25}	6

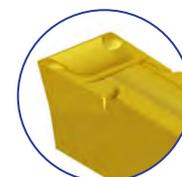
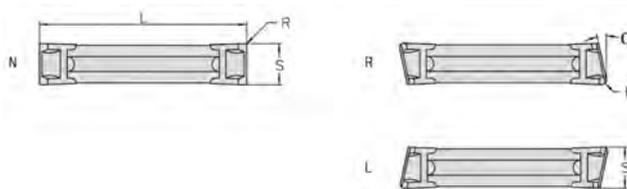
ALU - специальная геометрия режущей части

Пластины со специальной геометрией ALU рекомендуются для высокоскоростной обработки цветных металлов, автоматных сталей, тонкостенных деталей, трубчатых деталей.

Применяется с державками



CTD/R/L-IT
Система P92



Режущая кромка

Обозначение	PM NANO SPEED	PM TILOX	KM TILOX	KM CARBO SPEED	(C)	L	R	S	α°
	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.					
CTD 3	10404	10403	23613	43880	N	20	0,2	3,0 ^{+0,15}	0
CTD 4	10409	10408	18387	43881	N	20	0,2	4,0 ^{+0,20}	0
CTD 5	10414	10413	43883	43882	N	25	0,2	5,0 ^{+0,25}	0
CTR 3 6D	10437	10435	28953	-	R	20	0,2	3,0 ^{+0,15}	6
CTR 4 6D	10449	10447	-	-	R	20	0,2	4,0 ^{+0,20}	6
CTR 5 6D	10461	10459	-	-	R	25	0,2	5,0 ^{+0,25}	6
CTL 3 6D	10438	10436	21757	-	L	20	0,2	3,0 ^{+0,15}	6
CTL 4 6D	10450	10448	-	-	L	20	0,2	4,0 ^{+0,20}	6
CTL 5 6D	10462	10460	-	-	L	25	0,2	5,0 ^{+0,25}	6

IT - универсальные пластины с усиленным стружколомом

Применяется с державками см. выше

Пластины с усиленным стружколомом, могут использоваться как универсальные при прерывистом резании.

- Легированные стали
- Нержавеющие стали
- Прерывистое резание

