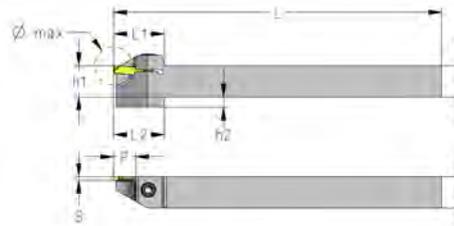


**Державки для отрезки, обработки канавок и точения под пластины шириной от 1,5 до 2,5 мм**



**P92 CXCBL**  
Система P92

Левосторонняя державка



**P92 CXCBR**  
Система P92



Правосторонняя державка

Обозначение	ID-Nr.	↻	Ø max	h	h1	h2	b	P	S	L	L1	L2	
P92 CXCBL 0808 K15	33450	L	16	8	8	4	8	8	1,5	125	19	19	10
P92 CXCBL 1010 K15	30110	L	16	10	10	6	10	8	1,5	125	19	19	10
P92 CXCBL 1212 K15	30109	L	16	12	12	4	12	8	1,5	125	19	19	10
P92 CXCBL 1616 K15	30100	L	16	16	16	-	16	8	1,5	125	19	-	10
P92 CXCBL 2020 K15	33458	L	28	20	20	-	20	14	1,5	125	30	-	1
P92 CXCBL 2525 M15	33460	L	28	25	25	-	25	14	1,5	150	30	-	1
P92 CXCBL 0808 K20+25	33444	L	22	8	8	4	8	11	2+2,5	125	19,5	19,5	10
P92 CXCBL 1010 K20+25	33445	L	22	10	10	6	10	11	2+2,5	125	19,5	19,5	10
P92 CXCBL 1212 K20+25	33448	L	22	12	12	4	12	11	2+2,5	125	19,5	19,5	10
P92 CXCBL 1616 K20+25 11	33452	L	22	16	16	-	16	11	2+2,5	125	19,5	-	10
P92 CXCBL 1616 K20+25 17	33473	L	34	16	16	5	16	17	2+2,5	125	34	26	1
P92 CXCBL 2020 K20+25 14	33454	L	28	20	20	-	20	14	2+2,5	125	30	-	1
P92 CXCBL 2020 K20+25 17	33474	L	34	20	20	-	20	17	2+2,5	125	34	-	1
P92 CXCBL 2525 M20+25 14	33455	L	28	25	25	-	25	14	2+2,5	150	30	-	1
P92 CXCBL 2525 M20+25 17	33475	L	34	25	25	-	25	17	2+2,5	150	34	-	1
P92 CXCBR 0808 K15	33449	R	16	8	8	4	8	8	1,5	125	19	19	10
P92 CXCBR 1010 K15	30124	R	16	10	10	6	10	8	1,5	125	19	19	10
P92 CXCBR 1212 K15	30125	R	16	12	12	4	12	8	1,5	125	19	19	10
P92 CXCBR 1616 K15	30126	R	16	16	16	-	16	8	1,5	125	19	-	10
P92 CXCBR 2020 K15	33457	R	28	20	20	-	20	14	1,5	125	30	-	1
P92 CXCBR 2525 M15	33459	R	28	25	25	-	25	14	1,5	150	30	-	1
P92 CXCBR 0808 K20+25	33336	R	22	8	8	4	8	11	2+2,5	125	19,5	19,5	10
P92 CXCBR 1010 K20+25	33446	R	22	10	10	6	10	11	2+2,5	125	19,5	19,5	10
P92 CXCBR 1212 K20+25	33447	R	22	12	12	4	12	11	2+2,5	125	19,5	19,5	10
P92 CXCBR 1616 K20+25 11	33451	R	22	16	16	-	16	11	2+2,5	125	19,5	-	10
P92 CXCBR 1616 K20+25 17	33470	R	34	16	16	5	16	17	2+2,5	125	34	26	1
P92 CXCBR 2020 K20+25 14	33453	R	28	20	20	-	20	14	2+2,5	125	30	-	1
P92 CXCBR 2020 K20+25 17	33471	R	34	20	20	-	20	17	2+2,5	125	34	-	1
P92 CXCBR 2525 M20+25 14	33456	R	28	25	25	-	25	14	2+2,5	150	30	-	1
P92 CXCBR 2525 M20+25 17	33472	R	34	25	25	-	25	17	2+2,5	150	34	-	1

**Примечание**

Державки имеющие вылет пластины равный 17 мм (P=17 мм) в операциях точения следует использовать умеренную подачу.

Державки и пластины должны иметь одинаковый размер "S"

**Используемые пластины**



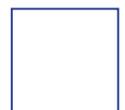
Момент затяжки  
стр. 176-177,186



стр. 38-42



стр. 43



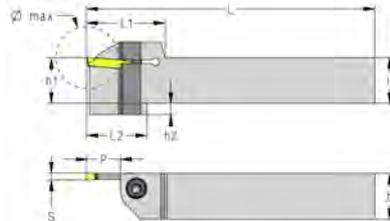
стр. 44

Державки для отрезки, обработки канавок и точения под пластины шириной от 3 до 3,5 мм

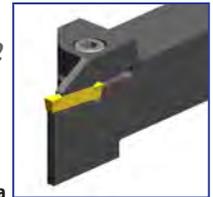


**P92 CXCVL**  
Система P92

Левосторонняя державка



**P92 CXCBR**  
Система P92



Правосторонняя державка

Обозначение	ID-Nr.	(L/R)	Ø max	h	h1	h2	b	P	S	L	L1	L2	
P92 CXCVL 1212 K30 10	28189	L	20	12	12	5	12	10	3,0	125	21,0	22	11
P92 CXCVL 1212 K30 14	19698	L	28	12	12	5	12	14	3,0	125	34,0	26	1
P92 CXCVL 1616 K30 10	38514	L	20	16	16	5	16	10	3,0	125	28,0	22	1
P92 CXCVL 1616 K30 14	10092	L	28	16	16	5	16	14	3,0	125	34,0	26	1
P92 CXCVL 1616 K30 17	10094	L	34	16	16	5	16	17	3,0	125	37,0	29	1
P92 CXCVL 2020 K30 10	38515	L	20	20	20	5	20	10	3,0	125	30,0	26	1
P92 CXCVL 2020 K30 14	10096	L	28	20	20	5	20	14	3,0	125	34,0	26	1
P92 CXCVL 2020 K30 17	10098	L	34	20	20	5	20	17	3,0	125	37,0	29	1
P92 CXCVL 2525 M30 10	31254	L	20	25	25	-	25	10	3,0	150	30,0	-	2
P92 CXCVL 2525 M30 14	10108	L	28	25	25	-	25	14	3,0	150	34,0	-	2
P92 CXCVL 2525 M30 17	10110	L	34	25	25	-	25	17	3,0	150	37,0	-	2
P92 CXCVL 2020 K35 17	10100	L	34	20	20	5	20	17	3,5	125	37,0	29	1
P92 CXCVL 2525 M35 17	10112	L	34	25	25	-	25	17	3,5	150	37,0	-	2
P92 CXCBR 1212 K30 10	28188	R	20	12	12	5	12	10	3,0	125	21,0	22	11
P92 CXCBR 1212 K30 14	19533	R	28	12	12	5	12	14	3,0	125	34,0	26	1
P92 CXCBR 1616 K30 10	38516	R	20	16	16	5	16	10	3,0	125	28,0	22	1
P92 CXCBR 1616 K30 14	10091	R	28	16	16	5	16	14	3,0	125	34,0	26	1
P92 CXCBR 1616 K30 17	10093	R	34	16	16	5	16	17	3,0	125	37,0	29	1
P92 CXCBR 2020 K30 10	38517	R	20	20	20	5	20	10	3,0	125	30,0	26	1
P92 CXCBR 2020 K30 14	10095	R	28	20	20	5	20	14	3,0	125	34,0	26	1
P92 CXCBR 2020 K30 17	10097	R	34	20	20	5	20	17	3,0	125	37,0	29	1
P92 CXCBR 2525 M30 10	36432	R	20	25	25	-	25	10	3,0	150	30,0	-	2
P92 CXCBR 2525 M30 14	10107	R	28	25	25	-	25	14	3,0	150	34,0	-	2
P92 CXCBR 2525 M30 17	10109	R	34	25	25	-	25	17	3,0	150	37,0	-	2
P92 CXCBR 2020 K35 17	10099	R	34	20	20	5	20	17	3,5	125	37,0	29	1
P92 CXCBR 2525 M35 17	10111	R	34	25	25	-	25	17	3,5	150	37,0	-	2

**Примечание**

Державки имеющие вылет пластины равный 17 мм (P=17 мм) в операциях точения следует использовать умеренную подачу.

Державки и пластины должны иметь одинаковый размер "S"

**Используемые пластины**



Момент затяжки  
стр. 176-177,186



стр. 38-42



стр. 43



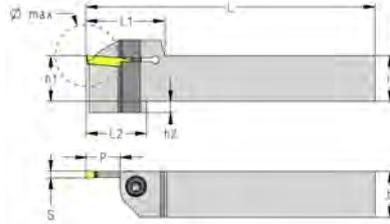
стр. 44-46

**Державки для отрезки, обработки канавок и точения под пластины шириной от 4 до 5 мм**



**P92 CXCBL**  
Система P92

Левосторонняя державка



**P92 CXCBR**  
Система P92



Правосторонняя державка

Обозначение	ID-Nr.	(L/R)	Ø max	h	h1	h2	b	P	S	L	L1	L2	
P92 CXCBL 1212 K40 10	28190	L	20	12	12	5	12	10	4	125	28,0	22	1
P92 CXCBL 1212 K40 14	19756	L	28	12	12	5	12	14	4	125	34,0	26	1
P92 CXCBL 1616 K40 10	38523	L	20	16	16	5	16	10	4	125	28,0	22	1
P92 CXCBL 1616 K40 14	19476	L	28	16	16	5	16	14	4	125	34,0	26	1
P92 CXCBL 1616 K40 17	28191	L	34	16	16	5	16	17	4	125	37,0	29	1
P92 CXCBL 2020 K40 10	38524	L	20	20	20	5	20	10	4	125	30,0	26	1
P92 CXCBL 2020 K40 14	10102	L	28	20	20	5	20	14	4	125	34,0	26	1
P92 CXCBL 2020 K40 17	10104	L	34	20	20	5	20	17	4	125	37,0	29	1
P92 CXCBL 2525 M40 10	38525	L	20	25	25	-	25	10	4	150	30,0	-	2
P92 CXCBL 2525 M40 14	10114	L	28	25	25	-	25	14	4	150	34,0	-	2
P92 CXCBL 2525 M40 17	10116	L	34	25	25	-	25	17	4	150	37,0	-	2
P92 CXCBL 2020 K50 10	19568	L	20	20	20	5	20	10	5	125	34,5	30	1
P92 CXCBL 2020 K50 20	44224	L	38	20	20	5	20	20	5	125	40,0	33	2
P92 CXCBL 2525 M50 10	38526	L	20	25	25	-	25	10	5	150	34,5	-	2
P92 CXCBL 2525 M50 20	10118	L	40	25	25	-	25	20	5	150	40,0	-	2
P92 CXCBR 1212 K40 10	25920	R	20	12	12	5	12	10	4	125	28,0	22	1
P92 CXCBR 1212 K40 14	19697	R	28	12	12	5	12	14	4	125	34,0	26	1
P92 CXCBR 1616 K40 10	20619	R	20	16	16	5	16	10	4	125	28,0	22	1
P92 CXCBR 1616 K40 14	19477	R	28	16	16	5	16	14	4	125	34,0	26	1
P92 CXCBR 1616 K40 17	23199	R	34	16	16	5	16	17	4	125	37,0	29	1
P92 CXCBR 2020 K40 10	38527	R	20	20	20	5	20	10	4	125	30,0	26	1
P92 CXCBR 2020 K40 14	10101	R	28	20	20	5	20	14	4	125	34,0	26	1
P92 CXCBR 2020 K40 17	10103	R	34	20	20	5	20	17	4	125	37,0	29	1
P92 CXCBR 2525 M40 10	38528	R	20	25	25	-	25	10	4	150	30,0	-	2
P92 CXCBR 2525 M40 14	10113	R	28	25	25	-	25	14	4	150	34,0	-	2
P92 CXCBR 2525 M40 17	10115	R	34	25	25	-	25	17	4	150	37,0	-	2
P92 CXCBR 2020 K50 10	16033	R	20	20	20	5	20	10	5	125	34,5	30	1
P92 CXCBR 2020 K50 20	44223	R	38	20	20	5	20	20	5	125	40,0	33	2
P92 CXCBR 2525 M50 10	38529	R	20	25	25	-	25	10	5	150	34,5	-	2
P92 CXCBR 2525 M50 20	10117	R	40	25	25	-	25	20	5	150	40,0	-	2

**Примечание**

Державки имеющие вылет пластины равный 17 мм (P=17 мм) в операциях точения следует использовать умеренную подачу.

Державки и пластины должны иметь одинаковый размер "S"

**Используемые пластины**



Момент затяжки  
стр. 176-177,186



стр. 38-42



стр. 43



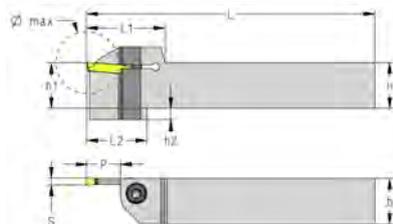
стр. 44-46

Державки для отрезки, обработки канавок и точения под пластины шириной от 6 до 10 мм



**P92 CXCBL**  
Система P92

Левосторонняя державка



**P92 CXCBR**  
Система P92



Правосторонняя державка

Обозначение	ID-Nr.	↺	Ø max	h	h1	h2	b	P	S	L	L1	L2	
P92 CXCBL 2020 M60 10	21252	L	20	20	20	5	20	10	6	150	38	30	2
P92 CXCBL 2020 M60 20	19757	L	40	20	20	5	20	20	6	150	43	35	2
P92 CXCBL 2525 M60 10	38520	L	20	25	25	-	25	10	6	150	38	-	2
P92 CXCBL 2525 M60 20	19347	L	40	25	25	-	25	20	6	150	40	-	2
P92 CXCBL 3225 P60	19349	L	52	32	32	-	25	26	6	170	45	-	2
P92 CXCBL 2020 M80 10	21255	L	20	20	20	5	20	10	8	150	37	28	2
P92 CXCBL 2020 M80 14	30298	L	28	20	20	5	20	14	8	150	40	31	2
P92 CXCBL 2020 M80 20	21097	L	40	20	20	5	20	20	8	150	46	37	3
P92 CXCBL 2525 M80 10	38521	L	20	25	25	-	25	10	8	150	38	-	2
P92 CXCBL 2525 M80 20	19354	L	40	25	25	-	25	20	8	150	43	-	3
P92 CXCBL 3225 P80	19350	L	52	32	32	-	25	26	8	170	47	-	3
P92 CXCBL 3225 P100	19352	L	52	32	32	-	25	26	10	170	47	-	3
P92 CXCBR 2020 M60 10	21253	R	20	20	20	5	20	10	6	150	38	30	2
P92 CXCBR 2020 M60 20	19758	R	40	20	20	5	20	20	6	150	43	35	2
P92 CXCBR 2525 M60 10	20803	R	20	25	25	-	25	10	6	150	38	-	2
P92 CXCBR 2525 M60 20	19327	R	40	25	25	-	25	20	6	150	40	-	2
P92 CXCBR 3225 P60	19348	R	52	32	32	-	25	26	6	170	45	-	2
P92 CXCBR 2020 M80 10	21254	R	20	20	20	5	20	10	8	150	37	28	2
P92 CXCBR 2020 M80 14	30297	R	28	20	20	5	20	14	8	150	40	31	2
P92 CXCBR 2020 M80 20	21096	R	40	20	20	5	20	20	8	150	46	37	3
P92 CXCBR 2525 M80 10	38522	R	20	25	25	-	25	10	8	150	38	-	2
P92 CXCBR 2525 M80 20	19355	R	40	25	25	-	25	20	8	150	43	-	3
P92 CXCBR 3225 P80	19351	R	52	32	32	-	25	26	8	170	47	-	3
P92 CXCBR 3225 P100	19353	R	52	32	32	-	25	26	10	170	47	-	3

**Примечание**

Державки имеющие вылет пластины равный 17 мм (P=17 мм) в операциях точения следует использовать умеренную подачу.

Державки и пластины должны иметь одинаковый размер "S"

**Используемые пластины**



Момент затяжки  
стр. 176-177,186



стр. 38-42

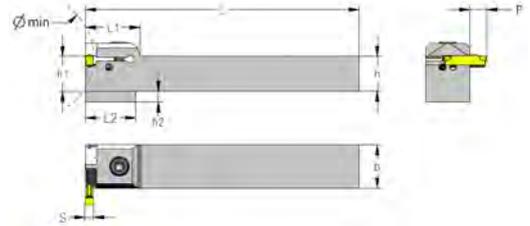


стр. 43

**Державки отогнутые на 90° для обработки радиальных и торцевых канавок**

**P92 90 UNI**  
Система P92

Правосторонняя и левосторонняя державка



Обозначение	ID-Nr.	(↺)	Dmin	h	h1	h2	b	P	S	L	L1	L2	
P92 90 CXCBRL 1616 K30 UNI	38485	R + L	>70	16	16	4	16	5	3	125	25	26	1+13
P92 90 CXCBRL 2020 K30 UNI	38486	R + L	>70	20	20	-	20	5	3	125	25	-	1+13
P92 90 CXCBRL 2525 M30 UNI	38487	R + L	>70	25	25	-	25	5	3	150	25	-	1+13
P92 90 CXCBRL 2020 K60 UNI	24260	R + L	>120	20	20	-	20	11,0	6	125	34	-	14+20
P92 90 CXCBRL 2525 M60 UNI	24261	R + L	>120	25	25	-	25	11,0	6	150	34	-	14+20
P92 90 CXCBRL 3232 P60 UNI	24262	R + L	>120	32	32	-	32	11,0	6	170	34	-	14+20
P92 90 CXCBRL 2020 K80 UNI	24263	R + L	>120	20	20	5	20	11,0	8	125	40	31	3+21
P92 90 CXCBRL 2525 M80 UNI	24264	R + L	>120	25	25	-	25	11,0	8	150	40	-	3+21
P92 90 CXCBRL 3232 P80 UNI	24265	R + L	>120	32	32	-	32	11,0	8	170	40	-	3+21

**Примечание**

Державки и пластины должны иметь одинаковый размер "S"

**Используемые пластины**



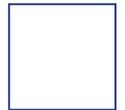
стр. 176-177,186



стр. 38-42



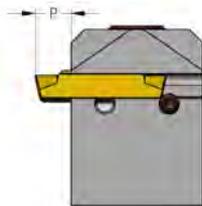
стр. 43



стр. 44-46

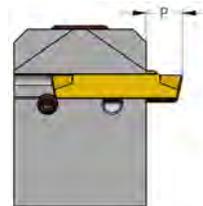
**UNI - универсальные державки для правого и левого вращения**

Пластина обрабатывает торцевую канавку, вращение по часовой стрелке - левое  
Пластина обрабатывает радиальную канавку, вращение против часовой стрелки - правое.



P92 пластина

Пластина обрабатывает торцевую канавку, вращение против часовой стрелки - правое  
Пластина обрабатывает радиальную канавку, вращение по часовой стрелке - левое.

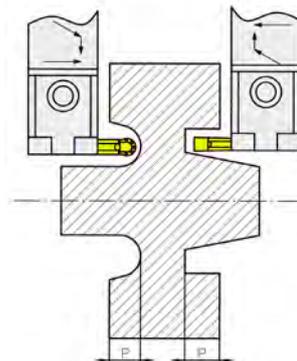


P92 пластина

С помощью переустанавливаемого упорного винта в державке, возможно устанавливать пластины системы P92 как для правого так и для левого вращения.



**Обработка торцевой канавки**  
Обработка пластиной RTNX 840 TILOX

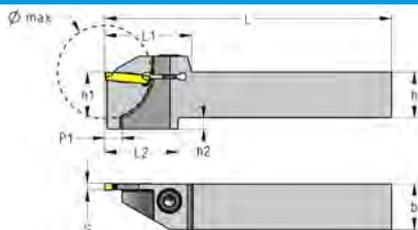


**Обработка торцевой канавки**  
Обработка пластиной MTNS 812 TILOX

## Державки для отрезки прутка с Ø42 до Ø56 мм и обработки глубоких канавок

**P92 A CXCBL**  
Система P92

Левосторонняя державка



**P92 A CXCBR**  
Система P92

Правосторонняя державка

Обозначение	ID-Nr.	(L/R)	Ø max	h	h1	h2	b	P1	S	L	L1	L2
P92 A CXCBL 1616 K30 42	35158	L	42	16	16	5	16	7,0	3,0	125	39	31
P92 A CXCBL 2020 K30 42	35160	L	42	20	20	5	20	7,0	3,0	125	39	31
P92 A CXCBL 2020 K30 56	24890	L	56	20	20	5	20	20,5	3,0	125	46	38
P92 A CXCBL 2020 K40 56	28182	L	56	20	20	5	20	20,5	4,0	125	46	38
P92 A CXCBL 2525 M30 42	35163	L	42	25	25	-	25	-	3,0	150	39	-
P92 A CXCBL 2525 M30 56	24891	L	56	25	25	-	25	13,0	3,0	150	46	-
P92 A CXCBL 2525 M40 56	28181	L	56	25	25	-	25	13,0	4,0	150	46	-
P92 A CXCBR 1616 K30 42	35159	R	42	16	16	5	16	7,0	3,0	125	39	31
P92 A CXCBR 2020 K30 42	35161	R	42	20	20	5	20	7,0	3,0	125	39	31
P92 A CXCBR 2020 K30 56	25568	R	56	20	20	5	20	20,0	3,0	125	46	38
P92 A CXCBR 2020 K40 56	28184	R	56	20	20	5	20	20,0	4,0	125	46	38
P92 A CXCBR 2525 M30 42	35162	R	42	25	25	-	25	-	3,0	150	39	-
P92 A CXCBR 2525 M30 56	25685	R	56	25	25	-	25	13,0	3,0	150	46	-
P92 A CXCBR 2525 M40 56	28180	R	56	25	25	-	25	13,0	4,0	150	46	-

### Примечание

Пластины P92 A надёжно крепятся в державке P92 A CXCBL... благодаря длинным направляющим поверхностям между пластиной и посадочным гнездом, и усиленной державке. Инструмент типа А рекомендуется для обработки труднообрабатываемых материалов, для больших глубин резания и улучшения качества обработки.



Момент затяжки  
стр. 176-177,186

### Используемые пластины



стр. 38-42



стр. 43



стр. 44-46, 57

### Рекомендации

Для работы с большими глубинами резания можно применять пластины с 2-мя режущими кромками.

Державки и пластины должны иметь одинаковый размер "S"

Базовый блок

Не допускается отсутствие упора

Базовый блок

Должен быть упор державки в базовый блок

**Внимание!**

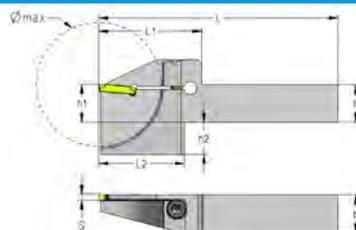
На отрезных операциях мы рекомендуем использовать по возможности максимально мощную державку. Убедитесь, что торец усиленного места на державке плотно упирается в переднюю часть базового блока. В противном случае происходит быстрый износ режущей части пластины

## Державки для отрезки прутка с Ø65 до Ø80 мм и обработки глубоких канавок



**P92 A CXCBL**  
Система P92

Левосторонняя державка



**P92 A CXCBR**  
Система P92



Правосторонняя державка

Обозначение		ID-Nr.	( )	Ø max	h	h1	h2	b	S	L	L1	L2	
P92 A CXCBL 2020 K30		10136	L	65	20	20	17	20	3,0	125	54	45	12
P92 A CXCBL 2020 K35		10138	L	65	20	20	17	20	3,5	125	54	45	12
P92 A CXCBL 2020 K40		10140	L	65	20	20	17	20	4,0	125	54	45	12
P92 A CXCBL 2020 M50		10142	L	80	20	20	17	20	5,0	150	62	52	12
P92 A CXCBL 2525 M30		10144	L	65	25	25	12	25	3,0	150	54	45	12
P92 A CXCBL 2525 M35		10146	L	65	25	25	12	25	3,5	150	54	45	12
P92 A CXCBL 2525 M40		10148	L	65	25	25	12	25	4,0	150	54	45	12
P92 A CXCBL 2525 P50		10150	L	80	25	25	12	25	5,0	170	62	52	12
P92 A CXCBR 2020 K30		10135	R	65	20	20	17	20	3,0	125	54	45	12
P92 A CXCBR 2020 K35		10137	R	65	20	20	17	20	3,5	125	54	45	12
P92 A CXCBR 2020 K40		10139	R	65	20	20	17	20	4,0	125	54	45	12
P92 A CXCBR 2020 M50		10141	R	80	20	20	17	20	5,0	150	62	52	12
P92 A CXCBR 2525 M30		10143	R	65	25	25	12	25	3,0	150	54	45	12
P92 A CXCBR 2525 M35		10145	R	65	25	25	12	25	3,5	150	54	45	12
P92 A CXCBR 2525 M40		10147	R	65	25	25	12	25	4,0	150	54	45	12
P92 A CXCBR 2525 P50		10149	R	80	25	25	12	25	5,0	170	62	52	12

### Примечание

Пластины P92 A надёжно крепятся в державке P92 A CXCB... благодаря длинным направляющим поверхностям между пластиной и посадочным гнездом, и усиленной державке. Инструмент типа А рекомендуется для обработки труднообрабатываемых материалов, для больших глубин резания и улучшения качества обработки.



Момент затяжки  
стр. 176-177,186



стр. 38-42



стр. 43



стр. 44-46, 57

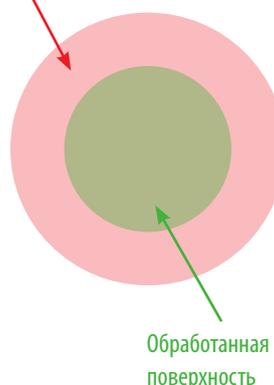
### Используемые пластины

### Рекомендации

Для работы с большими глубинами резания можно применять пластины с 2-мя режущими кромками.

Державки и пластины должны иметь одинаковый размер "S"

Затираемая поверхность



Обработанная поверхность

### Внимание!

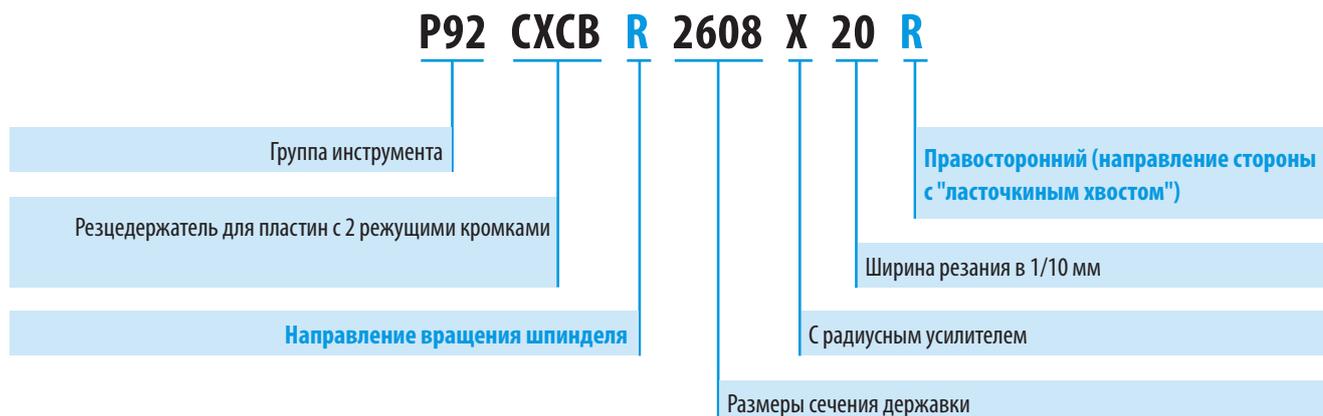
Если глубина резания превышает длину режущей пластины, вторая кромка пластины попадая в паз может повредить обработанную поверхность детали. Чтобы избежать такого эффекта, рекомендуется пластина типа А-BTNN.

### Пример заказа:

1 шт. P92 A CXCBR 2020 K30

10 шт. A BTNN 3 KM TILOX

## Система обозначения



## Как определить, какая державка Вам необходима

### Определите направление вращения шпинделя:

- Вращение по часовой стрелке - необходимо левое лезвие
- Вращение против часовой стрелки - необходимо правое лезвие

Посмотрите на торец лезвия и определите в этом положении, на какой стороне находится режущая кромка и в какую сторону направлен "ласточкин хвост"

<p style="text-align: center;"><b>P92 CXCB<sup>L</sup> 2608 X30<sup>L</sup></b></p> <p>← Режущая кромка <b>слева</b> для вращения по часовой стрелке</p> <p>← Меньшая часть <b>слева</b></p>	<b>Тип 1</b>
<p style="text-align: center;"><b>P92 CXCB<sup>L</sup> 2608 X30<sup>R</sup></b></p> <p>← Режущая кромка <b>слева</b> для вращения по часовой стрелке</p> <p>← Меньшая часть <b>справа</b></p>	<b>Тип 2</b>
<p style="text-align: center;"><b>P92 CXCB<sup>R</sup> 2608 X30<sup>R</sup></b></p> <p>← Режущая кромка <b>справа</b> для вращения против часовой стрелки</p> <p>← Меньшая часть <b>справа</b></p>	<b>Тип 3</b>
<p style="text-align: center;"><b>P92 CXCB<sup>R</sup> 2608 X30<sup>L</sup></b></p> <p>← Режущая кромка <b>справа</b> для вращения против часовой стрелки</p> <p>← Меньшая часть <b>слева</b></p>	<b>Тип 4</b>

### Примечание:

Эти лезвия с хвостовиком типа "ласточкин хвост" подходят для держателей большинства производителей, таких как Traub, EMCO, Bechler, Tornos, также они подходят для держателей на стр. 125