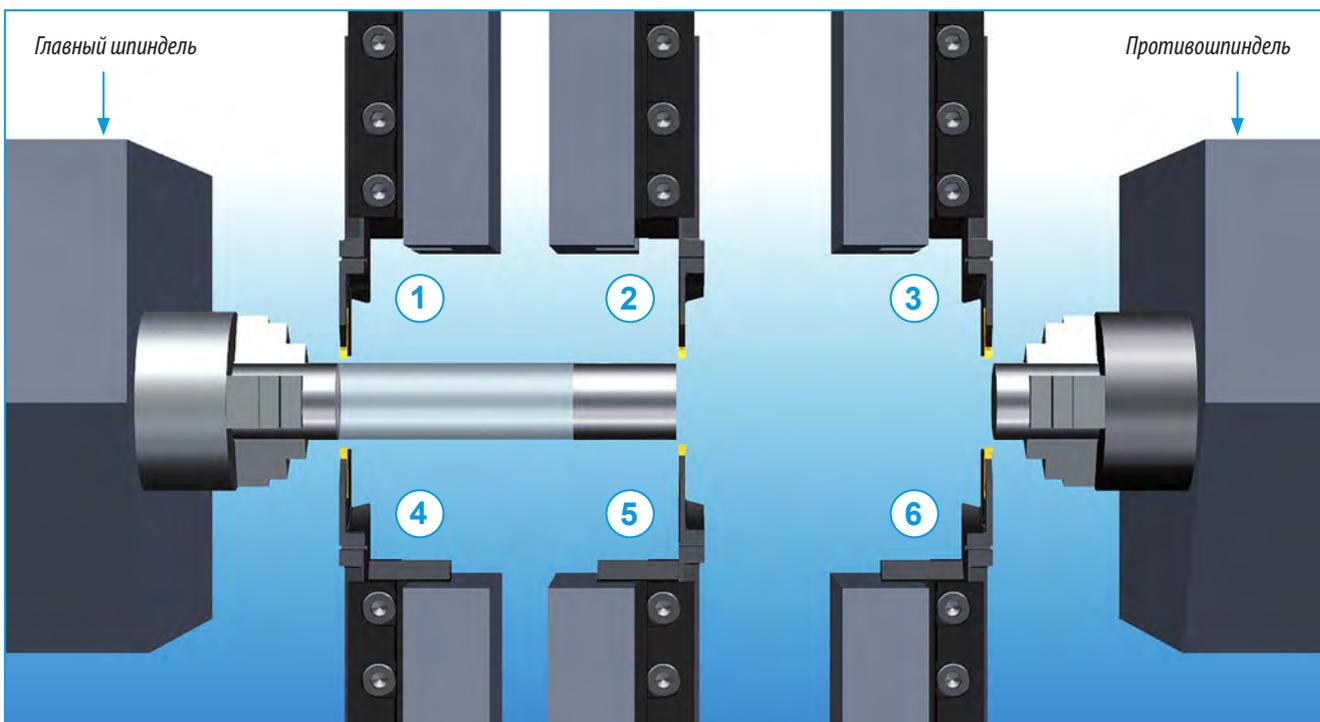
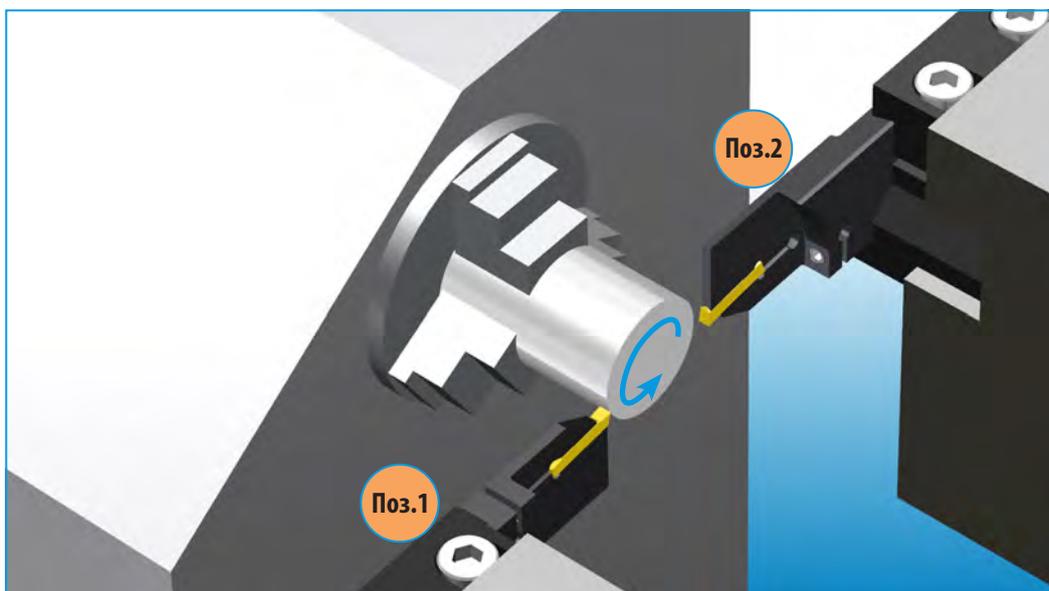


Область применения отрезных лезвий с хвостовиком типа "ласточкин хвост"



№ поз.	Рабочая зона	Направление вращения	Тип
1	Главный шпиндель За осью вращения	левое	LL (Тип 1, стр.54)
2	Главный шпиндель За осью вращения	левое	LR (Тип 2, стр.54)
3	Противошпиндель За осью вращения	правое (отдельно от главного шпинделя)	RR (Тип 3, стр.54)
4	Главный шпиндель Перед осью вращения	правое	RR (Тип 3, стр.54)
5	Главный шпиндель Перед осью вращения	правое	RL (Тип 4, стр.54)
6	Противошпиндель Перед осью вращения	левое (отдельно от главного шпинделя)	LL (Тип 1, стр.54)

Примеры применения отрезных лезвий.



Пример применения

Вращение шпинделя против часовой стрелки державка установлена в стандартном положении и перевернуто с пастой BTNN 3 GF110 NANOSPEED

Поз.1:
Лезвие R-R перед прутком

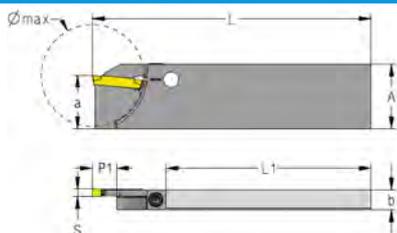
Поз.2:
Лезвие R-R перевернуто за прутком

Усиленные отрезные лезвия с хвостовиком типа "ласточкин хвост"



**P92..CXCBL
2608X..R/L**
Система P92

Левостороннее лезвие



**P92 CXCBR
2608X..R/L**
Система P92



Правостороннее лезвие

Обозначение		ID-Nr.	(C)	A	a	Ø max	b	P1	S	L	L1	
P92 CXCBR 2608 X30R		21222	R	26	21,4	42	8	9,0	3,0	110	81,3	10
P92 CXCBR 2608 X30L		21613	R	26	21,4	42	8	9,0	3,0	110	81,3	10
P92 CXCBL 2608 X30R		19669	L	26	21,4	42	8	9,0	3,0	110	81,3	10
P92 CXCBL 2608 X30L		21614	L	26	21,4	42	8	9,0	3,0	110	81,3	10

Используемые пластины и держатели



Момент
затяжки



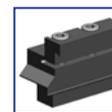
стр. 38-42



стр. 43



стр. 44-46

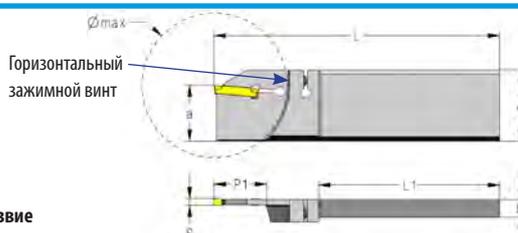


стр. 125

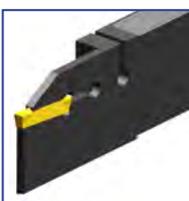


**P92..CXCBL
3208X..R/L**
Система P92

Левостороннее лезвие



**P92 CXCBR
3208X..R/L**
Система P92



Правостороннее лезвие

Обозначение		ID-Nr.	(C)	A	a	Ø max	b	P1	S	L	L1	
P92 CXCBR 3208 X30R 65		31780	R	32	25,0	65	8	22,0	3,0	126	80,0	26
P92 CXCBR 3208 X30L 65		29826	R	32	25,0	65	8	22,0	3,0	126	80,0	26
P92 CXCBL 3208 X30R 65		31784	L	32	25,0	65	8	22,0	3,0	126	80,0	26
P92 CXCBL 3208 X30L 65		31788	L	32	25,0	65	8	22,0	3,0	126	80,0	26

Примечание

Держатель и лезвие должны иметь одинаковый размер "A"

Державки и пластины должны иметь одинаковый размер "S"

Используемые пластины и держатели



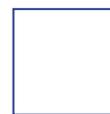
Момент
затяжки



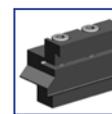
стр. 38-42



стр. 43



стр. 44-46



стр. 125

Двухсторонние отрезные лезвия



P92 TMS
Система P92



Обозначение		ID-Nr.	(C)	A	a	S	L	
P92 TMS 26 20+25		36644	N	26	21,4	2+2,5	110	28
P92 TMS 26 30		36645	N	26	21,4	3,0	110	28
P92 TMS 32 20+25		36643	N	32	25,0	2+2,5	150	28
P92 TMS 32 30		33429	N	32	25,0	3,0	150	28
P92 TMS 32 40		36642	N	32	25,0	4,0	150	28

Примечание

Держатель и лезвие должны иметь одинаковый размер "A"

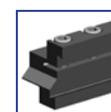
Если глубина резания превышает длину режущей пластины, вторая кромка пластины попадая в паз может повредить обработанную поверхность детали. Чтобы избежать такого эффекта, рекомендуется пластина типа A-BTNN.

Державки и пластины должны иметь одинаковый размер "S"

Используемые пластины и держатели



стр. 44-46, 57

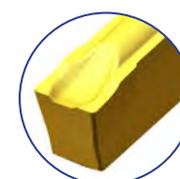
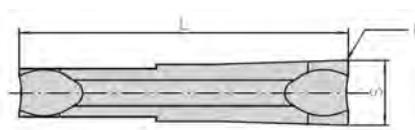


стр. 125

Отрезные пластины для больших глубин резания



A-BTNN
Система P92



Режущая кромка

Обозначение		PM NANOSPEED ID-Nr.	KM TILOX ID-Nr.	(C)	L	R	S +0,15
A BTNN 3	21,74	24050	13953	N	20,10	0,2	3,05
A BTNN 4	22,19	24051	20291	N	20,10	0,2	4,05

Отрезные пластины с геометрией BTN. Специальное исполнение с 1-й режущей кромкой. Для больших глубин резания
Уменьшайте подачу при увеличении глубины резания.
Может использоваться для большинства материалов.

Примечание

Пластины P92 A надёжно крепятся в державке P92 A CXCB.... благодаря длинным направляющим поверхностям между пластиной и посадочным гнездом, и усиленной державке. Инструмент типа A рекомендуется для обработки труднообрабатываемых материалов, для больших глубин резания и улучшения качества обработки.

Используемые державки



стр. 57



стр. 52-53



стр. 14