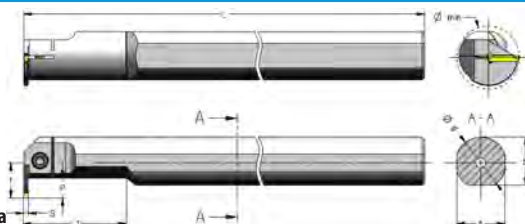


Расточная оправка с внутренним подводом СОЖ для точения и обработки канавок



P92 CGL
Система P92

Левосторонняя оправка



P92 CGR
Система P92

Правосторонняя оправка



Обозначение	ID-Nr.	(L/R)	Ømin	Ø d	h	b	f	P	S	L	L1	
P92 CGL 0016 P15	33461	L	20	16	15	15,5	11	7	1,5	170	26	7
P92 CGL 0020 R15	34954	L	25	20	18	18,5	13	7	1,5	200	40	6
P92 CGL 0020 R20+25	33463	L	25	20	18	18,5	13	7	2,0+2,5	200	40	6
P92 CGL 0020 R30	10066	L	25	20	18	18,5	13	7	3,0	200	40	6
P92 CGL 0020 R35	10068	L	25	20	18	18,5	13	7	3,5	200	40	6
P92 CGL 0020 R40	10070	L	25	20	18	18,5	13	7	4,0	200	40	6
P92 CGL 0025 R20+25	33465	L	32	25	23	23,0	17	10	2,0+2,5	200	50	14
P92 CGL 0025 R30	10072	L	32	25	23	23,0	17	10	3,0	200	50	14
P92 CGL 0025 R35	10074	L	32	25	23	23,0	17	10	3,5	200	50	14
P92 CGL 0025 R40	10076	L	32	25	23	23,0	17	10	4,0	200	50	14
P92 CGL 0032 S20+25	33467	L	40	32	30	30,0	22	12	2,0+2,5	250	64	14
P92 CGL 0032 S30	10078	L	40	32	30	30,0	22	12	3,0	250	64	14
P92 CGL 0032 S35	10080	L	40	32	30	30,0	22	12	3,5	250	64	14
P92 CGL 0032 S40	10082	L	40	32	30	30,0	22	12	4,0	250	64	14
P92 CGL 0032 S50	10084	L	44	32	30	30,0	26	16	5,0	250	64	14
P92 CGL 0040 T40	10086	L	52	40	38	38,0	30	16	4,0	300	80	2
P92 CGL 0040 T50	10088	L	52	40	38	38,0	30	16	5,0	300	80	2
P92 CGL 0040 T60	19357	L	52	40	38	38,0	30	16	6,0	300	80	2
P92 CGR 0016 P15	33337	R	20	16	15	15,5	11	7	1,5	170	26	7
P92 CGR 0020 R15	34953	R	25	20	18	18,5	13	7	1,5	200	40	6
P92 CGR 0020 R20+25	33462	R	25	20	18	18,5	13	7	2,0+2,5	200	40	6
P92 CGR 0020 R30	10065	R	25	20	18	18,5	13	7	3,0	200	40	6
P92 CGR 0020 R35	10067	R	25	20	18	18,5	13	7	3,5	200	40	6
P92 CGR 0020 R40	10069	R	25	20	18	18,5	13	7	4,0	200	40	6
P92 CGR 0025 R20+25	33464	R	32	25	23	23,0	17	10	2,0+2,5	200	50	14
P92 CGR 0025 R30	10071	R	32	25	23	23,0	17	10	3,0	200	50	14
P92 CGR 0025 R35	10073	R	32	25	23	23,0	17	10	3,5	200	50	14
P92 CGR 0025 R40	10075	R	32	25	23	23,0	17	10	4,0	200	50	14
P92 CGR 0032 S20+25	33466	R	40	32	30	30,0	22	12	2,0+2,5	250	64	14
P92 CGR 0032 S30	10077	R	40	32	30	30,0	22	12	3,0	250	64	14
P92 CGR 0032 S35	10079	R	40	32	30	30,0	22	12	3,5	250	64	14
P92 CGR 0032 S40	10081	R	40	32	30	30,0	22	12	4,0	250	64	14
P92 CGR 0032 S50	10083	R	44	32	30	30,0	26	16	5,0	250	64	14
P92 CGR 0040 T40	10085	R	52	40	38	38,0	30	16	4,0	300	80	2
P92 CGR 0040 T50	10087	R	52	40	38	38,0	30	16	5,0	300	80	2
P92 CGR 0040 T60	19356	R	52	40	38	38,0	30	16	6,0	300	80	2

Используемые пластины



стр. 38-42



стр. 43



стр. 44-46



стр. 176-177,186

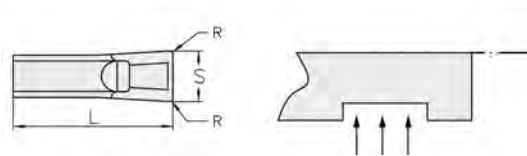
Примечание

Державки и пластины должны иметь одинаковый размер "S"

Система P92 однокромочные пластины для обработки канавок и точения



KCTD
Система P92



Обозначение	PM	KM	PM NANOSPEED	KM TILOX	(C)	P	L	R	S ^{+0,15}
	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.					
KCTD 3	10899	20748	10902	29682	N	3/4,5	9,5	0,2	3,0
KCTD 3 MAX	10903	26940	10906	31091	N	5,5/7	12	0,2	3,0

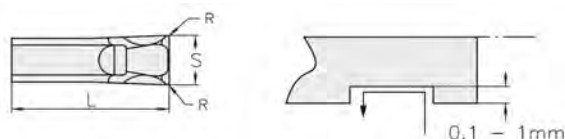
Примечание:

Применяется с державками смотри ниже

Пластины с положительным передним углом и широким стружколомом



KCTDS
Система P92



Обозначение	PM	KM	PM NANOSPEED	KM TILOX	(C)	P	L	R	S ^{+0,15}
	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.					
KCTDS 3	10907	20746	10910	35903	N	3/4,5	9,5	0,2	3,0
KCTDS 3 MAX	10911	14603	10914	12644	N	5,5/7	12	0,2	3,0

Примечание:

Применяется с державками смотри ниже

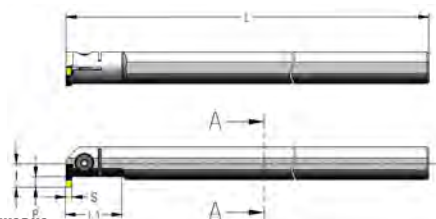
Специальная геометрия пластины позволяет использовать ее для обработки канавок и операций точения

Расточные оправки с внутренним подводом СОЖ для точения и обработки канавок в отверстиях малых диаметров



P92 CGL..30C
Система P92

Левосторонняя державка



Правосторонняя державка

P92 CGR..30C
Система P92-K



Обозначение	ID-Nr.	(C)	KCTD Ømin	KCTD MAX Ømin	d	h	b	f	P	S	L	L1	
P92 CGR 0012 M30C	10061	R	15,5	18	12	11	-	9	3/5,5	3,0	150	22	7
P92 CGR 0016 P30C	10063	R	20	22,5	16	15	15,5	11	4,5/7	3,0	170	26	19
P92 CGL 0012 M30C	10062	L	15,5	18	12	11	-	9	3/5,5	3,0	150	22	7
P92 CGL 0016 P30C	10064	L	20	22,5	16	15	15,5	11	4,5/7	3,0	170	26	19

Примечание

Применяемые пластины KCTD и KCTD смотри выше

Рекомендованный диапазон скорости резания Vc - 40....120 м/мин
Рекомендованный диапазон подач f - 0,020,08 мм/об

Техническая информация со стр. 157



стр. 176 -177,186

стр. 59



стр. 14