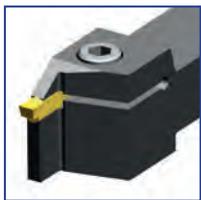
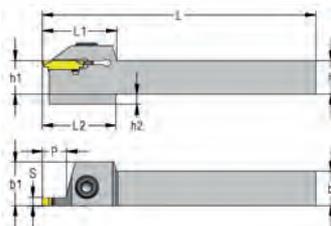


Высокоточные державки

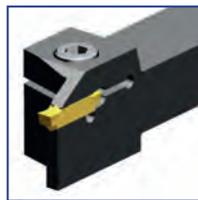


P92 P CXCVL
Система P92 P

Левая державка



P92 P CXCBR
Система P92 P



Правая державка

Обозначение	ID-Nr.	()	h	h1	h2	b	b1	P	S	L	L1	L2	
P92 P CXCVL 0808 K4	10168	L	08	08	4	08	12	11	4	125	19,5	19,5	10
P92 P CXCVL 1616 K4	28169	L	16	16	-	16	-	11	4	125	34,0	-	1
P92 P CXCVL 1616 K5+6	24257	L	16	16	-	16	-	14	5+6,5	125	35,0	-	1
P92 P CXCVL 2020 K4	10178	L	20	20	-	20	-	11	4	125	34,0	-	14
P92 P CXCVL 2020 K5+6	10180	L	20	20	-	20	-	14	5+6,5	125	35,0	-	14
P92 P CXCVL 2525 M4	10182	L	25	25	-	25	-	11	4	150	34,0	-	2
P92 P CXCVL 2525 M5+6	10184	L	25	25	-	25	-	14	5+6,5	150	37,0	-	2
P92 P CXCBR 0808 K4	10167	R	08	08	4	08	12	11	4	125	19,5	19,5	10
P92 P CXCBR 1616 K4	28168	R	16	16	-	16	-	11	4	125	34,0	-	1
P92 P CXCBR 1616 K5+6	24256	R	16	16	-	16	-	14	5+6,5	125	35,0	-	1
P92 P CXCBR 2020 K4	10177	R	20	20	-	20	-	11	4	125	34,0	-	14
P92 P CXCBR 2020 K5+6	10179	R	20	20	-	20	-	14	5+6,5	125	35,0	-	14
P92 P CXCBR 2525 M4	10181	R	25	25	-	25	-	11	4	150	34,0	-	2
P92 P CXCBR 2525 M5+6	10183	R	25	25	-	25	-	14	5+6,5	150	37,0	-	2

Примечания:

Цифры 4, 5 и 6 показывают посадочный размер пластины. Для правильного выбора, цифра на пластине должна соответствовать цифре на державке, например P92 P CXCBR 0808 K4 и ОТХ 4 050R.

Державка, маркированная цифрами 5+6, например P92 P CXCVL 1616 K5+6, может применяться с двумя пластинами ОТХ 5 или ОТХ 6:

ОТХ 5 - S=5 мм максимум

ОТХ 6 - S=6,5 мм максимум.

Применяемые пластины



стр. 85



стр. 86, 95



стр. 87



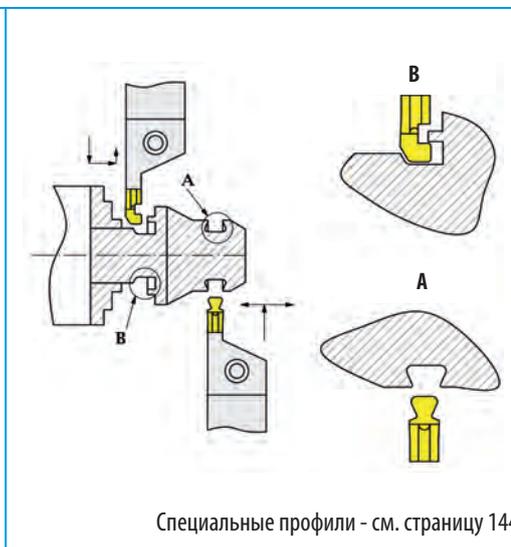
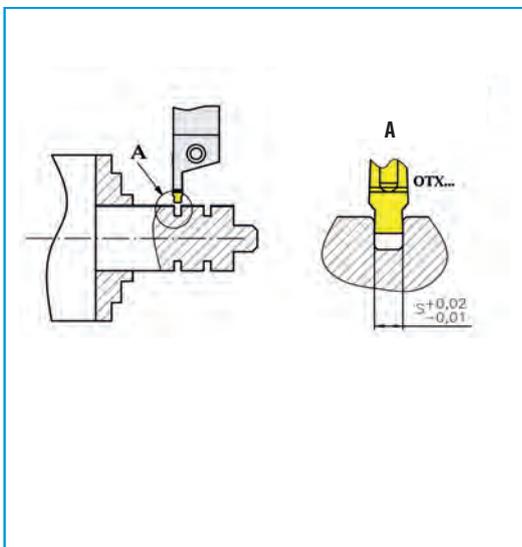
стр. 88



стр. 89-90

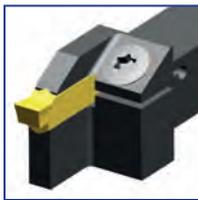


стр. 176, 177, 186



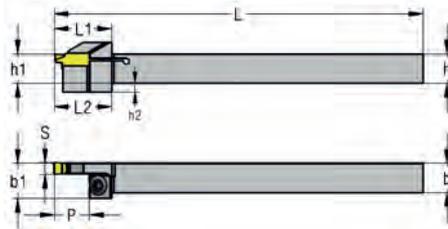
Пример обработки высокоточных канавок

Высокоточные державки для станков автоматов продольного точения



P92 P CXCVL..K4-11
Система P92 P

Левая державка



P92 P CXCVR..K4-11
Система P92 P

Правая державка



Обозначение	ID-Nr.	()	h	h1	h2	b	b1	P	S	L	L1	L2
P92 P CXCVL 1010 K4 11	15617	L	10	10	3	10	12	11	4	125	19,5	19,5
P92 P CXCVL 1212 K4 11	14374	L	12	12	-	12	-	11	4	125	-	19,5
P92 P CXCVL 1616 K4 11	24259	L	16	16	-	16	-	11	4	125	-	19,5
P92 P CXCVR 1010 K4 11	15618	R	10	10	3	10	12	11	4	125	19,5	19,5
P92 P CXCVR 1212 K4 11	18705	R	12	12	-	12	-	11	4	125	-	19,5
P92 P CXCVR 1616 K4 11	24258	R	16	16	-	16	-	11	4	125	-	19,5

Примечания:

Цифры 4, 5 и 6 показывают посадочный размер пластины. Для правильного выбора, цифра на пластине должна соответствовать цифре на державке, например P92 P CXCVR 0808 K4 и ОТХ 4 050R.

Применяемые пластины



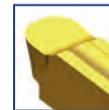
стр. 176, 177, 186



стр. 85



стр. 86, 95



стр. 87



стр. 88

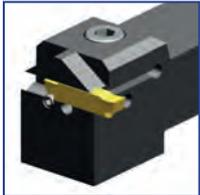


стр. 89-90

Пример обработки высокоточных канавок

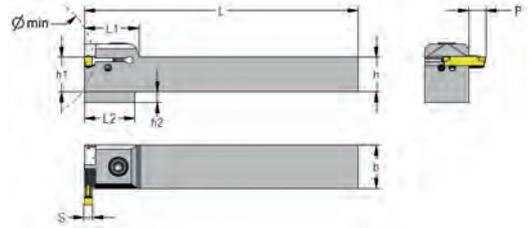
Специальные профили - см. страницу 144

Универсальные державки для обработки радиальных и торцевых канавок, отогнутые на 90°



P92 P 90 UNI
Система P92 P и P92

Правое и левое исполнение



Обозначение		ID-Nr.	()	h	h1	h2	b	P	P1	S	L	L1	L2	
P92 P 90 CXCBRL 1620 K4 UNI		24694	R + L	16	16	5	20	7,5	5,0	4	125	25	23	1+13
P92 P 90 CXCBRL 2020 K4 UNI		10185	R + L	20	20	-	20	7,5	5,0	4	125	25	-	1+13
P92 P 90 CXCBRL 2525 M4 UNI		10187	R + L	25	25	-	25	7,5	5,0	4	150	25	-	1+13
P92 P 90 CXCBRL 1620 K5+6 UNI		24885	R + L	16	16	5	20	9,5	6,0	5+6,5	125	25	23	1+13
P92 P 90 CXCBRL 2020 K5+6 UNI		10186	R + L	20	20	-	20	9,5	6,0	5+6,5	125	25	-	1+13
P92 P 90 CXCBRL 2525 M5+6 UNI		10188	R + L	25	25	-	25	9,5	6,0	5+6,5	150	34	-	1+13

Примечания:

Державки и пластины должны иметь одинаковый размер S.

Державка, маркированная цифрами 5+6, например P92 P CXCBRL 1616 K5+6, может применяться с двумя пластинами ОТХ 5 или ОТХ 6:
ОТХ 5 - S=5 мм максимум
ОТХ 6 - S=6,5 мм максимум.

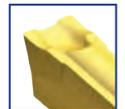
Применяемые пластины (обратите внимание размер P)



стр. 39-38



стр. 43



стр. 46-44

Многофункциональная державка для пластин:

ОТХ-высокоточные стр. 85 - 87
ОТХ-резьбовые стр. 89 - 90
ОТХS стр. 41
пластины для точения стр. 38 - 43

Минимальный диаметр обработки:

осевая и радиальная обработка >50 мм
резьбонарезание
специальные профили >50 мм
>80 мм

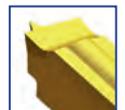
Применяемые пластины (обратите внимание размер P1)



стр. 85



стр. 86-87



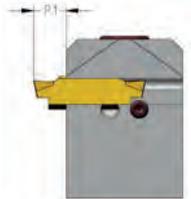
стр. 89-90

Универсальная державка - правое и левое исполнение

- обработка торцевой канавки для направления вращения шпинделя по часовой стрелке
- обработка радиальной канавки для направления вращения шпинделя против часовой стрелки



Пластина P92



Пластина P92 P

- обработка торцевой канавки для направления вращения шпинделя против часовой стрелки
- обработка радиальной канавки для направления вращения шпинделя по часовой стрелке



Пластина P92 P

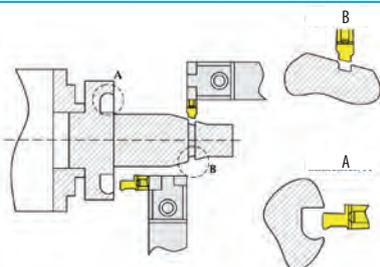


Пластина P92

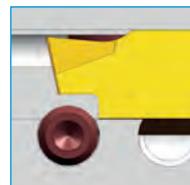
Два резьбовых отверстия фиксируют опорную планку справа или слева, что позволяет использовать державку как универсальную



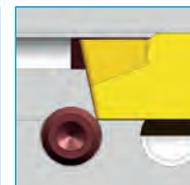
Многофункциональная державка для обработки различных поверхностей



Опорная поверхность системы P92 P



Опорная поверхность системы P92



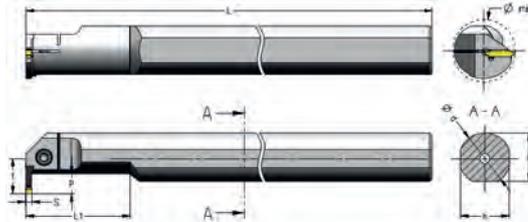
Сравнение опорных поверхностей систем P92 и P92 P

Высокоточные оправки с отверстием для внутреннего подвода СОЖ



P92 P CGL
Система P92 P

Левая оправка



P92 P CGR
Система P92 P

Правая оправка



Обозначение	ID-Nr.	(L/R)	Ømin	d	h	b	f	P	S	L	L1	
P92 P CGL 0020 R4	10156	L	24	20	18	18,5	13	7	4,0	200	40	6
P92 P CGL 0020 R5+6	10158	L	27	20	18	18,5	15	9	5+6,5	200	40	6
P92 P CGL 0025 R4	10160	L	32	25	23	23,0	17	10	4,0	200	50	14
P92 P CGL 0025 R5+6	10162	L	32	25	23	23,0	17	10	5+6,5	200	50	14
P92 P CGL 0032 S4	10164	L	42	32	30	30,0	22	12	4,0	250	64	14
P92 P CGL 0032 S5+6	10166	L	44	32	30	30,0	26	16	5+6,5	250	64	14
P92 P CGL 0040 T5+6	33468	L	52	40	38	38,0	30	16	5+6,5	300	80	2
P92 P CGR 0020 R4	10155	R	24	20	18	18,5	13	7	4,0	200	40	6
P92 P CGR 0020 R5+6	10157	R	27	20	18	18,5	15	9	5+6,5	200	40	6
P92 P CGR 0025 R4	10159	R	32	25	23	23,0	17	10	4,0	200	50	14
P92 P CGR 0025 R5+6	10161	R	32	25	23	23,0	17	10	5+6,5	200	50	14
P92 P CGR 0032 S4	10163	R	42	32	30	30,0	22	12	4,0	250	64	14
P92 P CGR 0032 S5+6	10165	R	44	32	30	30,0	26	16	5+6,5	250	64	14
P92 P CGR 0040 T5+6	24445	R	52	40	38	38,0	30	16	5+6,5	300	80	2

Примечания:

Цифры 4, 5 и 6 показывают посадочный размер пластины. Для правильного выбора, цифра на пластине должна соответствовать цифре на державке, например P92 P CXCBV 0808 K4 и ОТХ 4 050R.

Державка, маркированная цифрами 5+6, например P92 P CXCVL 1616 K5+6, может применяться с двумя пластинами ОТХ 5 или ОТХ 6:

ОТХ 5 - S=5 мм максимум
ОТХ 6 - S=6,5 мм максимум.

Применяемые пластины



Момент затяжки
стр. 176, 177, 186



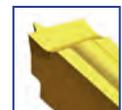
стр. 85



стр. 86, 95



стр. 87



стр. 89-90

Внимание!

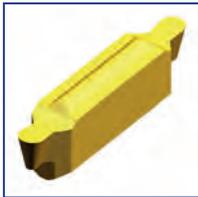
Левая пластина может быть установлена на правую оправку.
Правая пластина может быть установлена на левую оправку.

Пример заказа:

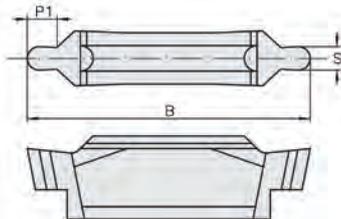
P92 P CGR 0020 R4 - 1 шт. или ID-Nr. 10155 - 1 шт.

ОТХ4 IR ISO 100 PM TINVC - 10 шт. или ID-Nr. 11135 - 10шт.

Высокоточные пластины для обработки внутренних галтелей по DIN 509



OTX4 R...N
Система P92 P



Обозначение		PM NANOSPEED	KM NANOSPEED	(C)	B - 0,1	P	P1	R	S - 0,15	Ø min	Ø min
		ID-Nr.	ID-Nr.								
OTX 4 R050N		27160	31383	N	19,2	0,8	1,5	0,50	1,00	10	25
OTX 4 R075N		27161	31384	N	19,2	0,8	2,0	0,75	1,50	10	25
OTX 4 R100N		27162	31385	N	19,2	0,8	2,0	1,00	2,00	10	25

Примечания:

Цифры 4, 5 и 6 показывают посадочный размер пластины.
Для правильного выбора, цифра на пластине должна соответствовать цифре на державке, например P92 P CXCBR 0808 K4 и OTX 4 050R.

Применяемые державки

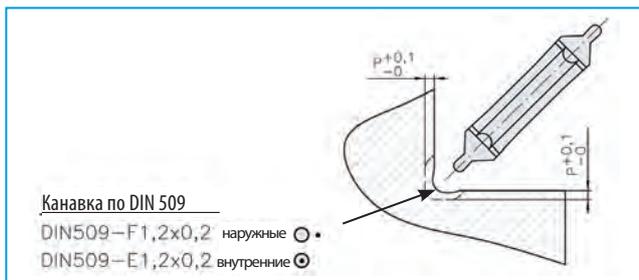


стр. 93

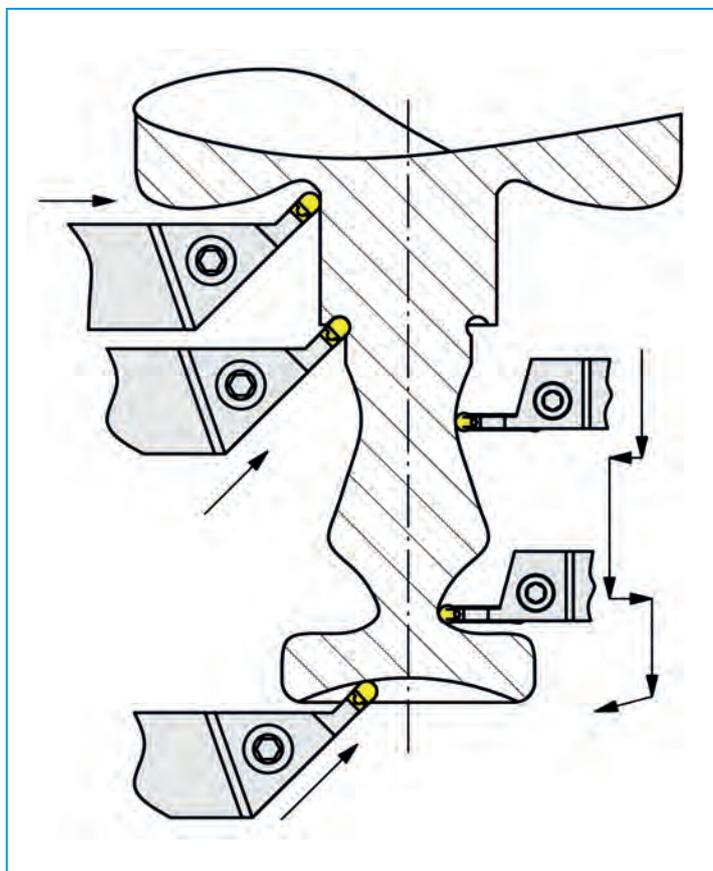
стр. 91, 92, 96

стр. 94, 96

стр. 135



Техническая информация
стр. 157



Обработка канавок и
профильное точение



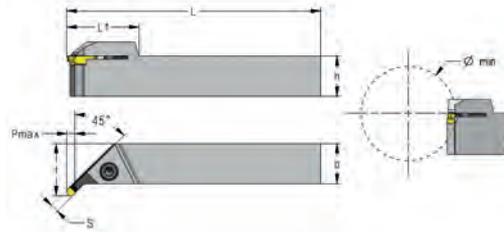
стр. 14

Высокоточные державки для обработки канавок и профильного точения



P92 P 45 CXСВL
Система P92 P

Левая державка



P92 P 45 CXСВR
Система P92 P

Правая державка



Обозначение	ID-Nr.	(C)	Ømin	h	b	f	Pmax	S	L	L1	
P92 P 45 CXСВL 1616 K4	19747	L	>25	16	16	22	1,5	4	125	35	1
P92 P 45 CXСВL 2020 K4	19664	L	>25	20	20	26	1,5	4	125	35	5
P92 P 45 CXСВL 2525 M4	19755	L	>25	25	25	31	1,5	4	150	39	5
P92 P 45 CXСВL 1620 K5+6	19749	L	>40	16	20	26	2,0	5+6,5	125	35	1
P92 P 45 CXСВL 2020 K5+6	19751	L	>40	20	20	26	2,0	5+6,5	125	37	5
P92 P 45 CXСВL 2525 M5+6	19752	L	>40	25	25	31	2,0	5+6,5	150	39	5
P92 P 45 CXСВR 1616 K4	19746	R	>25	16	16	22	1,5	4	125	35	1
P92 P 45 CXСВR 2020 K4	19663	R	>25	20	20	26	1,5	4	125	35	5
P92 P 45 CXСВR 2525 M4	19754	R	>25	25	25	31	1,5	4	150	39	5
P92 P 45 CXСВR 1620 K5+6	19748	R	>40	16	20	26	2,0	5+6,5	125	35	1
P92 P 45 CXСВR 2020 K5+6	19750	R	>40	20	20	26	2,0	5+6,5	125	37	5
P92 P 45 CXСВR 2525 M5+6	19753	R	>40	25	25	31	2,0	5+6,5	150	39	5



Внимание!

Левая пластина может быть установлена на правую оправку.
Правая пластина может быть установлена на левую оправку.

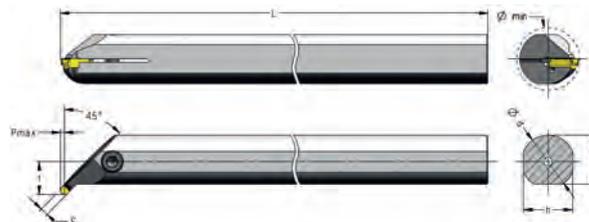
Применяемые пластины см. ниже

Высокоточные оправки с отверстием для внутреннего подвода СОЖ



P92 P 45 CGL
Система P92 P

Левая оправка



P92 P 45 CGR
Система P92 P

Правая оправка



Обозначение	ID-Nr.	(C)	Ømin	h	b	f	Pmax.	S	L	
P92 P 45 CGL 0020 R4	19660	L	25	18	18,5	13	1,5	4	200	6
P92 P 45 CGL 0025 R4	19662	L	28	23	23	15,5	1,5	4	200	1
P92 P 45 CGR 0020 R4	19659	R	25	18	18,5	13	1,5	4	200	6
P92 P 45 CGR 0025 R4	19661	R	28	23	23	15,5	1,5	4	200	1

Примечания:

Цифры 4, 5 и 6 показывают посадочный размер пластины. Для правильного выбора, цифра на пластине должна соответствовать цифре на державке, например P92 P CXСВR 0808 K4 и ОТХ 4 050R.

Державка, маркированная цифрами 5+6, например P92 P CXСВL 1616 K5+6, может применяться с двумя пластинами ОТХ 5 или ОТХ 6:

ОТХ 5 - S=5 мм максимум

ОТХ 6 - S=6,5 мм максимум.

Применяемые пластины



Момент затяжки
стр. 176, 177, 186



стр. 87



стр. 95