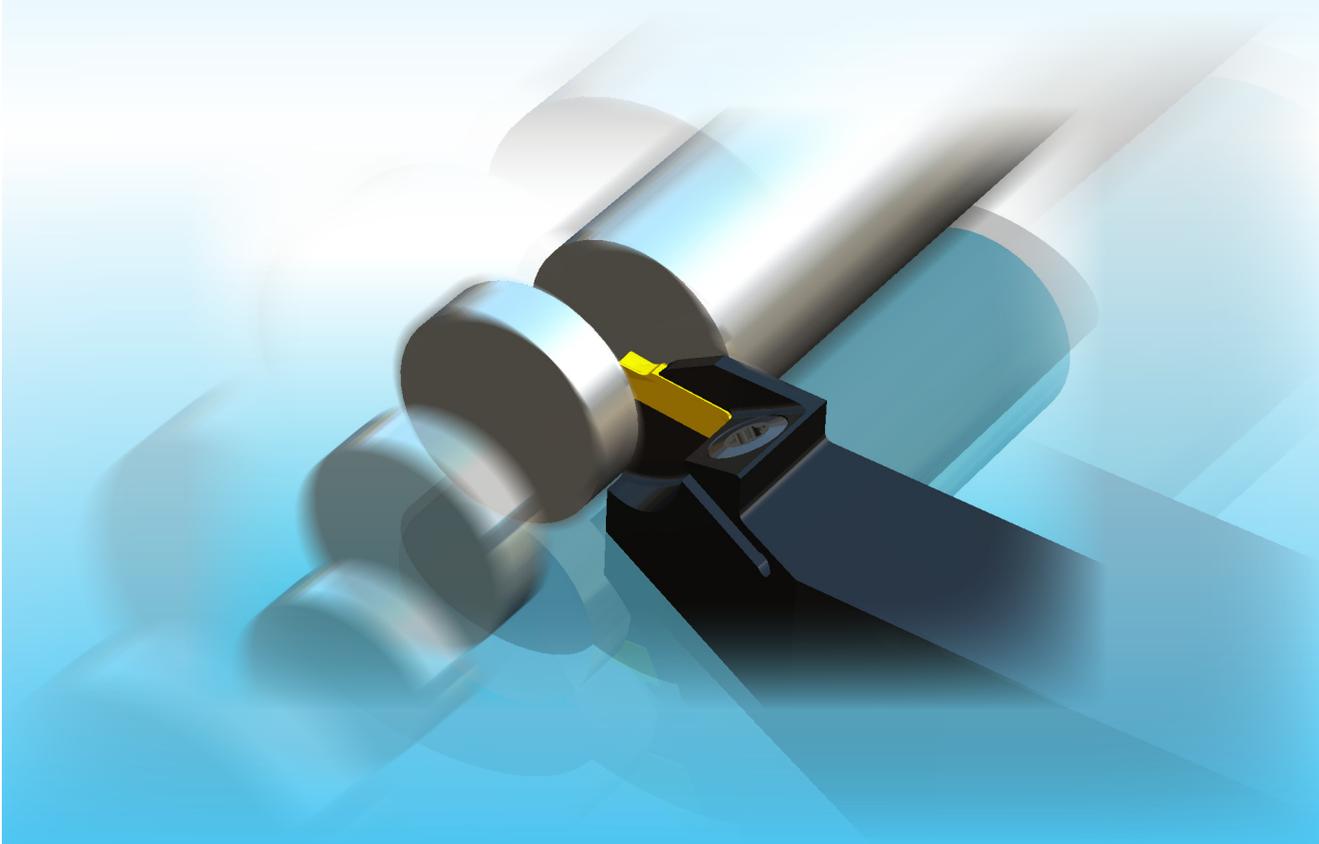


Система P92 S

Точение, отрезка, обработка канавок

*Точение, отрезка, обработка, канавок и
резьбы, двух кромочными пластинами
шириной 2 мм серии Twin-cut.*

*СТРУЖКОЛОМ
twin-cut*



Система P92 S

Точение, отрезка, обработка канавок

**Точение, отрезка, обработка, канавок и
резьбы, двухкромочными пластинами
шириной 2 мм серии Twin-cut.**

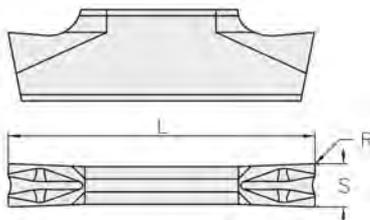
Стружколом *twin cut*

Обработка канавок/ точение	 <p>HTNST Стр. 65</p> <p>HEUBERG-T</p>
Отрезка / Обработка канавок	 <p>STN... Стр. 64</p> <p>SUPERNOVA</p>
	 <p>HTN... Стр. 63</p> <p>HEUBERG</p>
	 <p>BTN... Стр. 63</p> <p>BT-CHIP BREAKER</p>
	 <p>ITN... Стр. 64</p> <p>IT-CHIP BREAKER</p>

Пластины двухкромочные для отрезки и обработки канавок



BTNS
Система P92-S



Режущая кромка

Обозначение	KM	PM NANOSPEED	KM TILOX	()	L	R	$s_{\pm 0,10}$	α°
	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.					
BTNS 2	30501	30504	30502	N	14,00	0,2	2,00	0

Отрезные пластины с геометрией BTN

Отрезная пластина специальной геометрии предоставляет возможность качественного контроля над дроблением стружки. Используется для большинства материалов.



Техническая информация со стр. 157

Применяется с державками



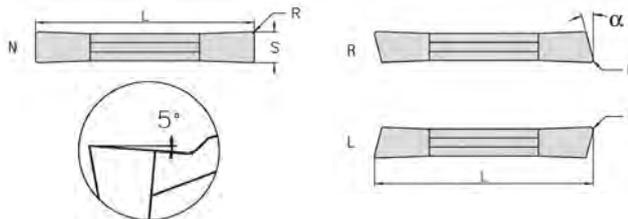
стр. 68-69



стр. 70



HTN S/R/L
Система P92-S



Режущая кромка

Обозначение	KM	PM NANOSPEED	PM TILOX	KM TILOX	()	L	R	$s_{\pm 0,10}$	α°
	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.					
HTNS 2	10579	10581	10580	23647	N	14,00	0,2	2,00	0
HTNSF 2	23648	23693	23690	-	N	13,40	0,0	2,00	0
HTNR 2 6D	23654	23700	23696	-	R	14,00	0,2	2,00	6
HTNRF 2 6D	23652	23701	23697	-	R	13,40	0,0	2,00	6
HTNR 2 15D	10573	10577	10575	-	R	14,00	0,2	2,00	15
HTNRF 2 15D	23651	23694	23691	-	R	13,40	0,0	2,00	15
HTNL 2 6D	23660	23702	23698	-	L	14,00	0,2	2,00	6
HTNLF 2 6D	23659	23703	23699	-	L	13,40	0,0	2,00	6
HTNL 2 15D	10574	10578	10576	-	L	14,00	0,2	2,00	15
HTNLF 2 15D	23656	23695	23692	-	L	13,40	0,0	2,00	15

twin-cut | тип: "Heuberg"

Режущая кромка с положительным передним углом и большим стружколомом. Рекомендуется для обработки деталей на автоматах продольного точения и универсального применения.

Примечание

Пластины с маркировкой "F" имеют кромки без радиуса скругления.

Применяется с державками



стр. 68-69



стр. 70



Техническая информация со стр. 157

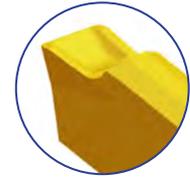
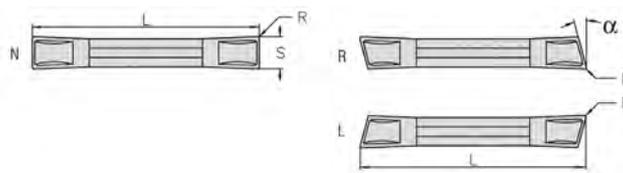


стр. 14

Пластины двухкромочные для отрезки и обработки канавок



ITN S/R/L
Система P92-S



Режущая кромка

Обозначение		KM		PM NANOSPEED	KM TILOX	()	L	R	s ±0,10	α°
		ID-Nr.		ID-Nr.	ID-Nr.					
ITNS 2		10534		10536	15172	N	14,00	0,2	2,00	0
ITNR 2 8D		10528		10532	13801	R	14,00	0,2	2,00	8
ITNL 2 8D		10529		10533	30508	L	14,00	0,2	2,00	8

twin-cut | тип: "IT"

Специальная геометрия режущей кромки с усиленными кромками и большим стружколомом

Рекомендуется для:

- легированных сталей
- нержавеющей сталей
- прерывистого резания

Применяется с державками



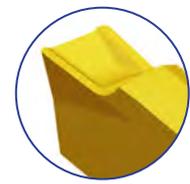
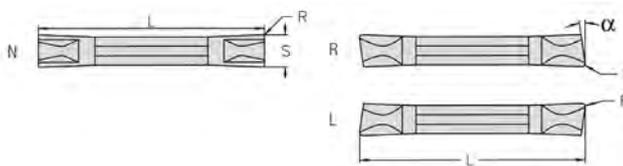
стр. 68-69



стр. 70



STN S/R/L
Система P92-S



Режущая кромка

Обозначение		KM		PM NANOSPEED	PM TILOX	KM TILOX	()	L	R	s ±0,10	α°
		ID-Nr.		ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.					
STNS 2		19587		11441	11440	26742	N	14,00	0,2	2,00	0
STNR 2 10D		11433		11437	11435	-	R	14,00	0,2	2,00	10
STNL 2 10D		11434		11438	11436	-	L	14,00	0,2	2,00	10

twin-cut | тип "SUPERNOVA"

Специальная геометрия режущей кромки с большим стружколомом. Для универсального применения.

Применяется с державками



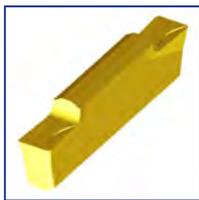
стр. 68-69



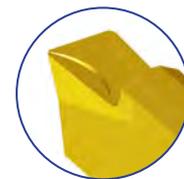
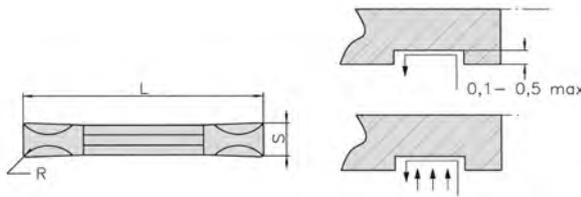
стр. 70

 Техническая информация со стр. 157

Пластины двухкромочные для отрезки и обработки канавок



HTNST
Система P92-S



Режущая кромка

Обозначение	KM	PM NANOSPEED	KM TILOX	⌀	L	R	s ±0,10	α°
	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.					
HTNST 2	24058	24061	34314	N	14,00	0,2	2,00	0

Пластины для точения и обработки канавок

Пластины для чистовой обработки.
Специальная геометрия пластин с оригинальным стружколомом. Отличное стружкодробление.



Техническая информация со стр. 157

Применяется с державками

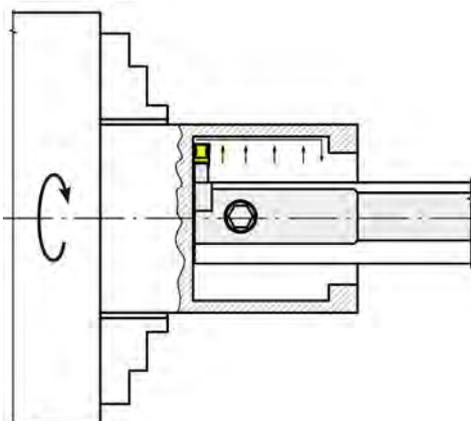


стр. 68-69

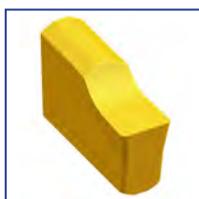


стр. 70

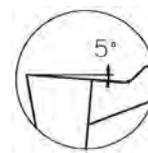
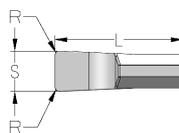
HTNST 2 KM TILOX
схема обработки широкого поднутрения



Пластины однокромочные для отрезки и обработки канавок



KHTNS
Система P92-S



Обозначение	PM NANOSPEED	⌀	L ±0,1	R	s ±0,10
	ID-Nr.				
KHTNS 2	36299	N	6,35	0,2	2,0
KHTNSF 2	38497	N	6,00	0,0	2,0



Техническая информация со стр. 157

Примечание

Пластины с маркировкой "F" имеют кромки без радиуса скругления.

Применяется с державками

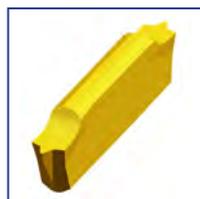


стр. 70

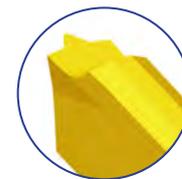
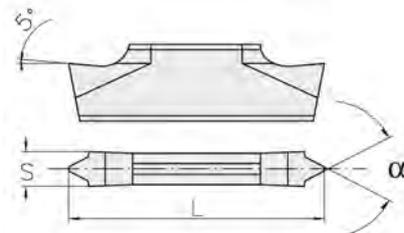


стр. 14

Резьбовые пластины с закрытым профилем для наружной метрической резьбы и Витворта



HTNG 2 ER
Система P92-S



Режущая кромка

Обозначение	KM	PM NANO SPEED		L-0,1	S	α°
	ID-Nr.	ID-Nr.				
HTNG 2 ER ISO 035	28436	38475	0,35	13,8	2,00	60°
HTNG 2 ER ISO 050	10998	10999	0,50	13,8	2,00	60°
HTNG 2 ER ISO 070	25925	31391	0,70	13,8	2,00	60°
HTNG 2 ER ISO 075	11000	11001	0,75	13,8	2,00	60°
HTNG 2 ER ISO 080	25927	30791	0,80	13,8	2,00	60°
HTNG 2 ER ISO 100	11002	11003	1,00	13,8	2,00	60°
HTNG 2 ER ISO 125	11004	11005	1,25	13,8	2,00	60°
HTNG 2 ER ISO 150	11006	11007	1,50	13,8	2,00	60°
HTNG 2 ER 14W	38474	29937	14 Th/inch	13,8	2,00	55°
HTNG 2 ER 19W	10994	10995	19 Th/inch	13,8	2,00	55°
HTNG 2 ER 28W	10996	10997	28 Th/inch	13,8	2,00	55°



Техническая информация со стр. 157

Примечание

Пластины могут использоваться как для правой так и левой резьбы

Применяется с державками

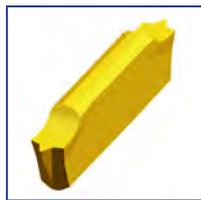


стр. 68-69

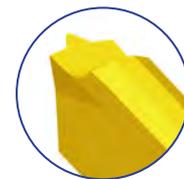
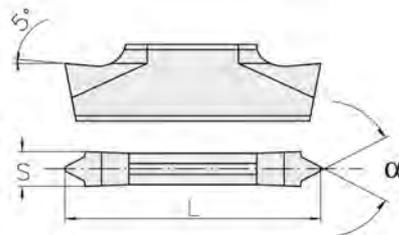
	<p>Обработка наружной резьбы пластиной HTNG 2ER...ISO</p>
--	---



Резьбовые пластины с закрытым профилем для внутренней метрической резьбы и Витворта



HTNG 2 IR
Система P92-S



Режущая кромка

Обозначение	KM	PM NANOSPEED	L-0,1	S	α°	
	ID-Nr.	ID-Nr.				
HTNG 2 IR ISO 100	38498	38501	1,00	13,8	2,00	60°
HTNG 2 IR ISO 150	38499	38502	1,50	13,8	2,00	60°
HTNG 2 IR 14W	38500	38503	14 Th/inch	13,8	2,00	55°



Техническая информация со стр. 157

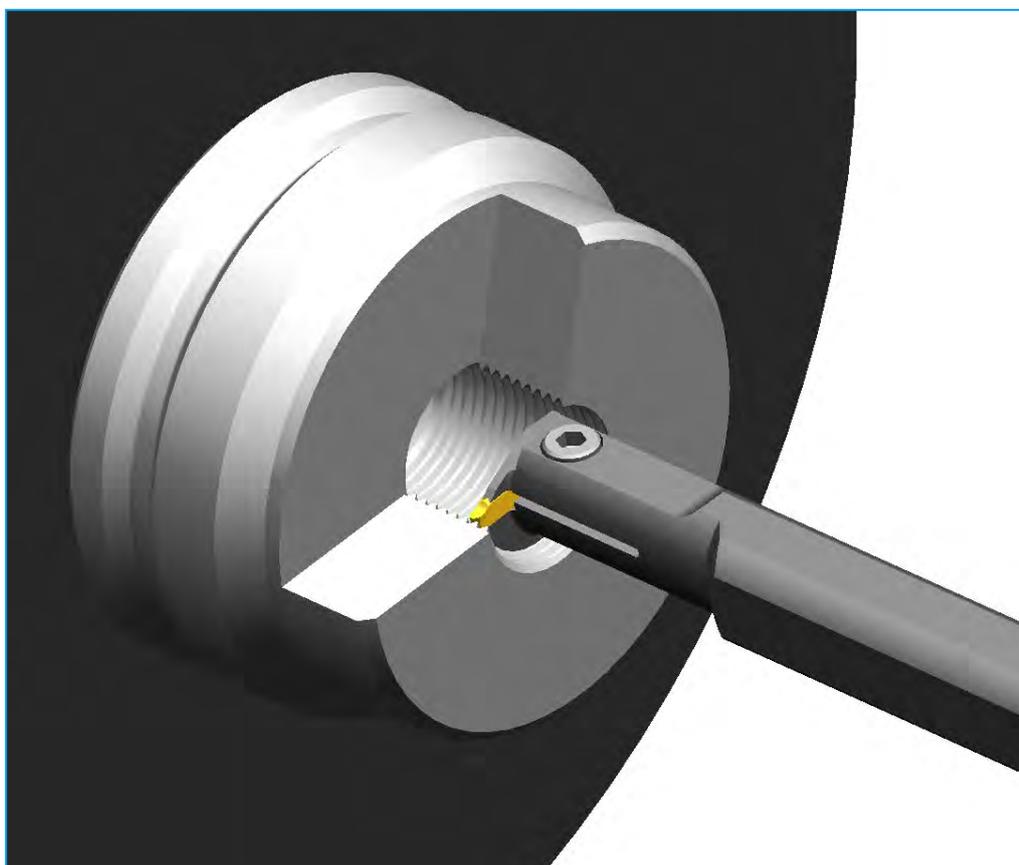
Примечание

Пластины могут использоваться как для правой так и левой резьбы

Применяется с державками



стр. 70



Обработка внутренней резьбы пластиной HTNG 2IR...ISO

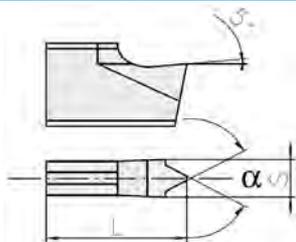


стр. 14

Резьбовые однокромочные пластины с закрытым профилем для внутренней метрической резьбы и Витворта



KHTNG IR
Система P92-S



Обозначение	KM	PM NANOSPEED		L±0,1	S	α°
	ID-Nr.	ID-Nr.				
KHTNG 2 IR ISO 050	38504	38509	0,50	6,35	2,00	60°
KHTNG 2 IR ISO 100	38505	38510	1,00	6,35	2,00	60°
KHTNG 2 IR ISO 150	38506	38511	1,50	6,35	2,00	60°
KHTNG 2 IR 14W	38507	38512	14Th/inch	6,35	2,00	55°
KHTNG 2 IR 19W	38508	38513	19Th/inch	6,35	2,00	55°



Техническая информация со стр. 157

Применяется с державками



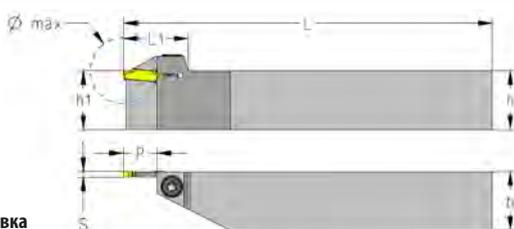
Стр. 70

Державки для отрезки и обработки канавок



P92 S CXCBL
Система P92-S

Левосторонняя державка



P92 S CXCBR
Система P92-S

Правосторонняя державка



Обозначение	ID-Nr.	()	Ø max	h	h1	b	P	S	L	L1	
P92 S CXCBR 1616 K20	23576	R	22	16	16	16	11	2	125	22	11
P92 S CXCBR 2020 K20	10203	R	22	20	20	20	11	2	125	22	11
P92 S CXCBR 2525 M20	10205	R	22	25	25	25	11	2	150	22	11
P92 S CXCBL 1616 K20	23579	L	22	16	16	16	11	2	125	22	11
P92 S CXCBL 2020 K20	10204	L	22	20	20	20	11	2	125	22	11
P92 S CXCBL 2525 M20	10206	L	22	25	25	25	11	2	150	22	11

Используемые пластины



Момент затяжки
стр. 176-177,186



стр. 63-64



стр. 65



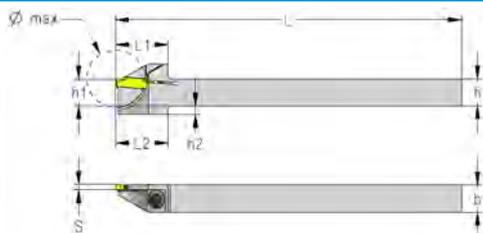
стр. 66

Державки для отрезки, обработки канавок и резьбонарезания



P92 S CXCVL
Система P92-S

левосторонняя державка
усиленная



P92 S CXCBR
Система P92-S

правосторонняя державка
усиленная



Обозначение	ID-Nr.	()	Ø max	h	h1	h2	b	S	L	L1	
P92 S CXCVL 1010 K20 11	19260	L	22	10	10	3	10	2	125	19	9
P92 S CXCVL 1212 K20 11	18547	L	22	12	12	-	12	2	125	19	4
P92 S CXCVL 1616 K20 11	23571	L	22	16	16	-	16	2	125	19	4
P92 S CXCVL 2020 K20 11	23577	L	22	20	20	-	20	2	125	22	11
P92 S CXCVL 2525 M20 11	23578	L	22	25	25	-	25	2	150	22	11
P92 S CXCBR 1010 K20 11	19259	R	22	10	10	3	10	2	125	19	9
P92 S CXCBR 1212 K20 11	18548	R	22	12	12	-	12	2	125	19	4
P92 S CXCBR 1616 K20 11	23570	R	22	16	16	-	16	2	125	19	4
P92 S CXCBR 2020 K20 11	23574	R	22	20	20	-	20	2	125	22	11
P92 S CXCBR 2525 M20 11	23575	R	22	25	25	-	25	2	150	22	11

Используемые пластины



Момент
затяжки
стр. 176-177,186



стр. 63-64



стр. 65



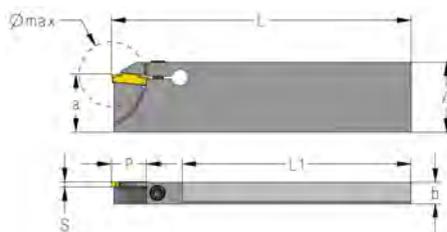
стр. 66

Усиленные отрезные лезвия с хвостовиком типа "ласточкин хвост"



P92 S CXCVL..X
Система P92-S

Левостороннее лезвие



P92 S CXCBR..X
Система P92-S

Правостороннее лезвие



Обозначение	ID-Nr.	()	A	a	Ø max	b	P	S	L	L1	
P92 S CXCBR 2608 X20R	21610	R	26	21,4	24	8	12,0	2,0	110	84,0	10
P92 S CXCBR 2608 X20L	21611	R	26	21,4	24	8	12,0	2,0	110	84,0	10
P92 S CXCVL 2608 X20R	20123	L	26	21,4	24	8	12,0	2,0	110	84,0	10
P92 S CXCVL 2608 X20L	21612	L	26	21,4	24	8	12,0	2,0	110	84,0	10

Примечание

Держатель и лезвие должны иметь одинаковый размер "A"



Момент
затяжки
стр. 176-177,186



стр. 63-64



стр. 65



стр. 66



стр. 125

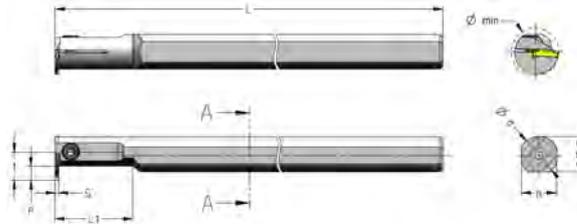
Используемые пластины и держатели

Расточные державки с внутренним подводом СОЖ для обработки внутренних канавок



P92 S CGL
Система P92-S

Левосторонняя
державка



P92 S CGR
Система P92-S

Правосторонняя
державка



Обозначение	ID-Nr.	()	Ø min	Ø d	h	b	f	P	S	L	L1	
P92 S CGL 0012 M20	19258	L	15,5	12	11	-	9	5,5	2	150	22	27
P92 S CGL 0016 P20	10190	L	20,0	16	15	15,5	11	7,0	2	170	26	7
P92 S CGL 0020 R20	10192	L	25,0	20	18	18,5	13	7,0	2	200	40	6
P92 S CGL 0025 R20	10194	L	27,0	25	23	23,0	12	7,0	2	200	50	6
P92 S CGR 0012 M20	20308	R	15,5	12	11	-	9	5,5	2	150	22	27
P92 S CGR 0016 P20	10189	R	20,0	16	15	15,5	11	7,0	2	170	26	7
P92 S CGR 0020 R20	10191	R	25,0	20	18	18,5	13	7,0	2	200	40	6
P92 S CGR 0025 R20	10193	R	27,0	25	23	23,0	12	7,0	2	200	50	6

Используемые пластины



стр. 176-177,186



стр. 63-64



стр. 65

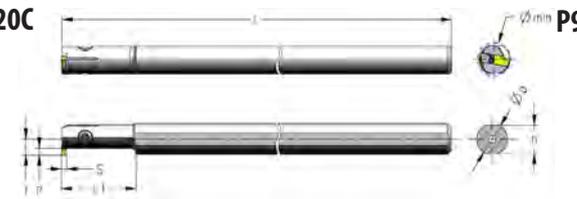


стр. 66



P92 S CGL...M20C
Система P92-S

Левосторонняя
державка



P92 S CGR...M20C
Система P92-S

Правосторонняя
державка



Обозначение	ID-Nr.	()	Ø min	Ø d	h	b	f	P	S	L	L1	
P92 S CGL 0012 M20C	35943	L	12	12	11	-	6,25	2,5	2,0	150	22	27
P92 S CGR 0012 M20C	35007	R	12	12	11	-	6,25	2,5	2,0	150	22	27

Внимание!

При использовании с пластинами KHTNSF 2 максимальная глубина 2,1 мм.

Используемые пластины



стр. 176-177,186



стр. 65



стр. 68

Пример заказа

1 шт. P92 S CGR 0012 M20C

10 шт. KHTNG 2 IR ISO 050 PM NANOSPEED