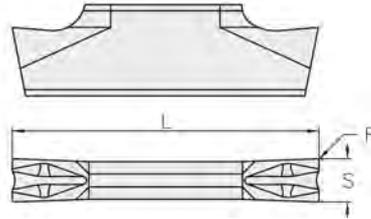


Пластины двухкромочные для отрезки и обработки канавок



**BTNS**  
Система P92-S



Режущая кромка

Обозначение	KM	PM NANOSPEED	KM TILOX	( )	L	R	$s_{\pm 0,10}$	$\alpha^\circ$
	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.					
BTNS 2	30501	30504	30502	N	14,00	0,2	2,00	0

**Отрезные пластины с геометрией BTN**

Отрезная пластина специальной геометрии предоставляет возможность качественного контроля над дроблением стружки. Используется для большинства материалов.



Техническая информация со стр. 157

**Применяется с державками**



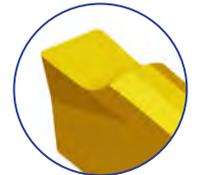
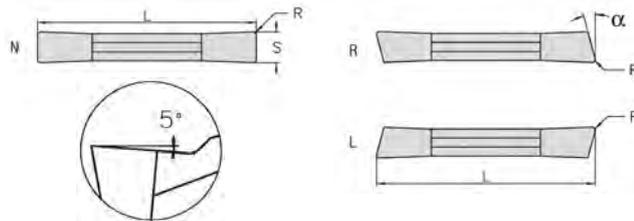
стр. 68-69



стр. 70



**HTN S/R/L**  
Система P92-S



Режущая кромка

Обозначение	KM	PM NANOSPEED	PM TILOX	KM TILOX	( )	L	R	$s_{\pm 0,10}$	$\alpha^\circ$
	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.					
HTNS 2	10579	10581	10580	23647	N	14,00	0,2	2,00	0
HTNSF 2	23648	23693	23690	-	N	13,40	0,0	2,00	0
HTNR 2 6D	23654	23700	23696	-	R	14,00	0,2	2,00	6
HTNRF 2 6D	23652	23701	23697	-	R	13,40	0,0	2,00	6
HTNR 2 15D	10573	10577	10575	-	R	14,00	0,2	2,00	15
HTNRF 2 15D	23651	23694	23691	-	R	13,40	0,0	2,00	15
HTNL 2 6D	23660	23702	23698	-	L	14,00	0,2	2,00	6
HTNLF 2 6D	23659	23703	23699	-	L	13,40	0,0	2,00	6
HTNL 2 15D	10574	10578	10576	-	L	14,00	0,2	2,00	15
HTNLF 2 15D	23656	23695	23692	-	L	13,40	0,0	2,00	15

**twin-cut | тип: "Heuberg"**

Режущая кромка с положительным передним углом и большим стружколомом. Рекомендуется для обработки деталей на автоматах продольного точения и универсального применения.

**Примечание**

Пластины с маркировкой "F" имеют кромки без радиуса скругления.

**Применяется с державками**



стр. 68-69



стр. 70



Техническая информация со стр. 157

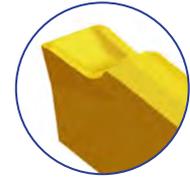
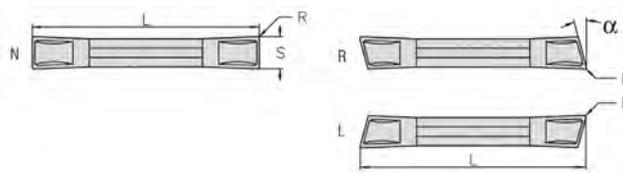


стр. 14

Пластины двухкромочные для отрезки и обработки канавок



**ITN S/R/L**  
Система P92-S



Режущая кромка

Обозначение		KM		PM NANOSPEED	KM TILOX	( )	L	R	s ±0,10	α°
		ID-Nr.		ID-Nr.	ID-Nr.					
ITNS 2		10534		10536	15172	N	14,00	0,2	2,00	0
ITNR 2 8D		10528		10532	13801	R	14,00	0,2	2,00	8
ITNL 2 8D		10529		10533	30508	L	14,00	0,2	2,00	8

**twin-cut | тип: "IT"**

Специальная геометрия режущей кромки с усиленными кромками и большим стружколомом

Рекомендуется для:

- легированных сталей
- нержавеющей сталей
- прерывистого резания

Применяется с державками



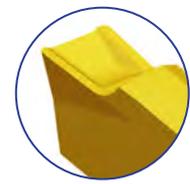
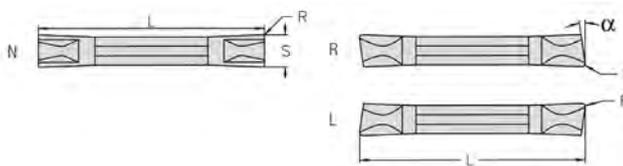
стр. 68-69



стр. 70



**STN S/R/L**  
Система P92-S



Режущая кромка

Обозначение		KM		PM NANOSPEED	PM TILOX	KM TILOX	( )	L	R	s ±0,10	α°
		ID-Nr.		ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.					
STNS 2		19587		11441	11440	26742	N	14,00	0,2	2,00	0
STNR 2 10D		11433		11437	11435	-	R	14,00	0,2	2,00	10
STNL 2 10D		11434		11438	11436	-	L	14,00	0,2	2,00	10

**twin-cut | тип "SUPERNOVA"**

Специальная геометрия режущей кромки с большим стружколомом. Для универсального применения.

Применяется с державками



стр. 68-69

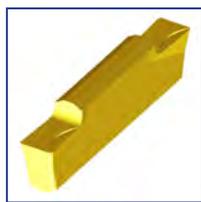


стр. 70

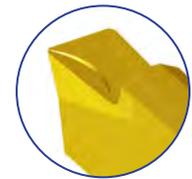
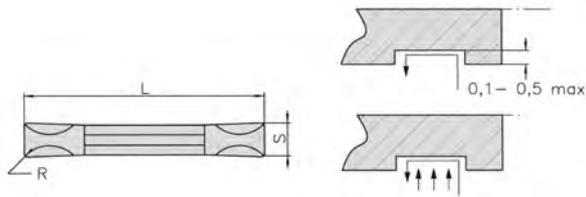


Техническая информация со стр. 157

**Пластины двухкромочные для отрезки и обработки канавок**



**HTNST**  
Система P92-S



Режущая кромка

Обозначение	КМ	PM NANOSPEED	КМ TILOX	⌀	L	R	s ±0,10	α°
	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.					
HTNST 2	24058	24061	34314	N	14,00	0,2	2,00	0

**Пластины для точения и обработки канавок**

Пластины для чистовой обработки.  
Специальная геометрия пластин с оригинальным стружколомом. Отличное стружкодробление.



Техническая информация со стр. 157

**Применяется с державками**

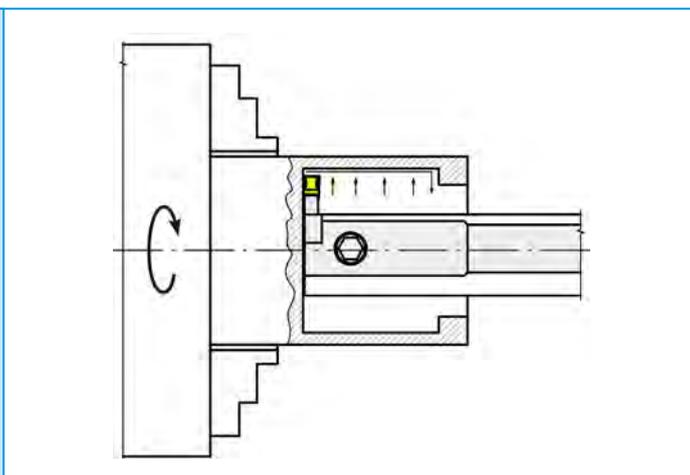


стр. 68-69



стр. 70

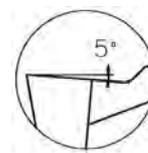
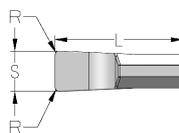
HTNST 2 KM TILOX  
схема обработки широкого поднутрения



**Пластины однокромочные для отрезки и обработки канавок**



**KHTNS**  
Система P92-S



Обозначение	PM NANOSPEED	⌀	L ±0,1	R	s ±0,10
	ID-Nr.				
KHTNS 2	36299	N	6,35	0,2	2,0
KHTNSF 2	38497	N	6,00	0,0	2,0



Техническая информация со стр. 157

**Примечание**

Пластины с маркировкой "F" имеют кромки без радиуса скругления.

**Применяется с державками**

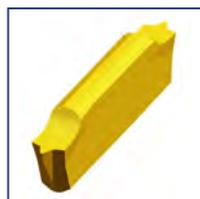


стр. 70

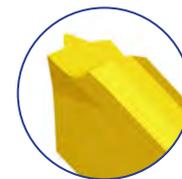
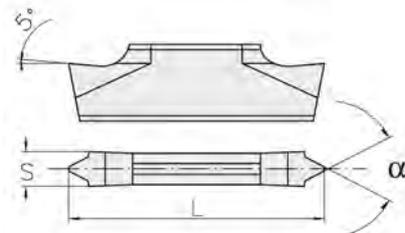


стр. 14

**Резьбовые пластины с закрытым профилем для наружной метрической резьбы и Витворта**



**HTNG 2 ER**  
Система P92-S



Режущая кромка

Обозначение	KM	PM NANO SPEED		L-0,1	S	$\alpha^\circ$
	ID-Nr.	ID-Nr.				
HTNG 2 ER ISO 035	28436	38475	0,35	13,8	2,00	60°
HTNG 2 ER ISO 050	10998	10999	0,50	13,8	2,00	60°
HTNG 2 ER ISO 070	25925	31391	0,70	13,8	2,00	60°
HTNG 2 ER ISO 075	11000	11001	0,75	13,8	2,00	60°
HTNG 2 ER ISO 080	25927	30791	0,80	13,8	2,00	60°
HTNG 2 ER ISO 100	11002	11003	1,00	13,8	2,00	60°
HTNG 2 ER ISO 125	11004	11005	1,25	13,8	2,00	60°
HTNG 2 ER ISO 150	11006	11007	1,50	13,8	2,00	60°
HTNG 2 ER 14W	38474	29937	14 Th/inch	13,8	2,00	55°
HTNG 2 ER 19W	10994	10995	19 Th/inch	13,8	2,00	55°
HTNG 2 ER 28W	10996	10997	28 Th/inch	13,8	2,00	55°



Техническая информация со стр. 157

**Примечание**

Пластины могут использоваться как для правой так и левой резьбы

Применяется с державками

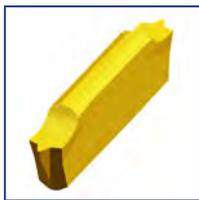


стр. 68-69

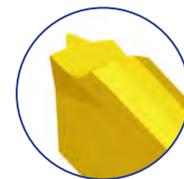
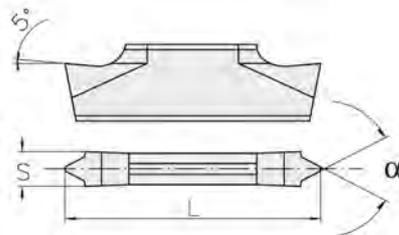
	<p><b>Обработка наружной резьбы пластиной HTNG 2ER...ISO</b></p>
--	--



**Резьбовые пластины с закрытым профилем для внутренней метрической резьбы и Витворта**



**HTNG 2 IR**  
Система P92-S



Режущая кромка

Обозначение	KM	PM NANOSPEED	L-0,1	S	$\alpha^\circ$	
	ID-Nr.	ID-Nr.				
HTNG 2 IR ISO 100	38498	38501	1,00	13,8	2,00	60°
HTNG 2 IR ISO 150	38499	38502	1,50	13,8	2,00	60°
HTNG 2 IR 14W	38500	38503	14 Th/inch	13,8	2,00	55°



Техническая информация со стр. 157

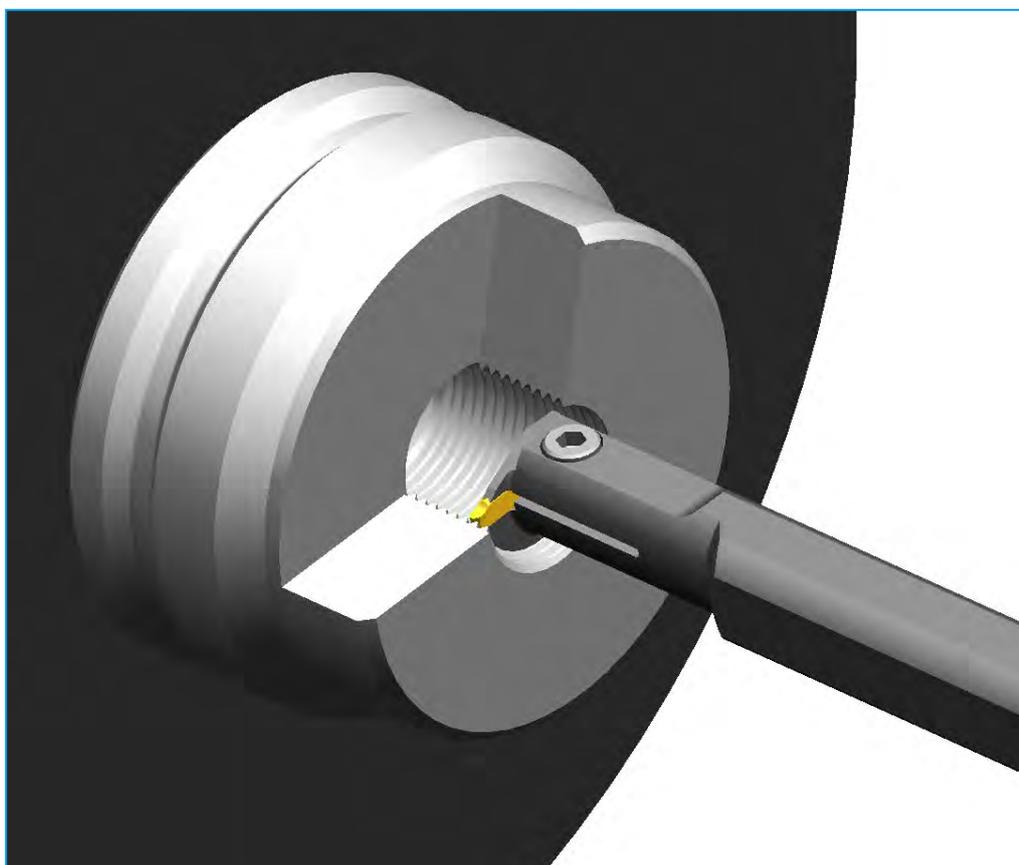
**Примечание**

Пластины могут использоваться как для правой так и левой резьбы

Применяется с державками



стр. 70



Обработка внутренней резьбы пластиной HTNG 2IR...ISO

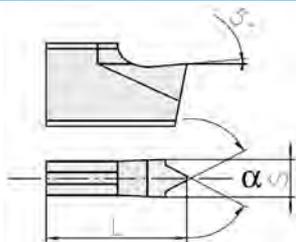


стр. 14

Резьбовые однокромочные пластины с закрытым профилем для внутренней метрической резьбы и Витворта



**KHTNG IR**  
Система P92-S



Обозначение		KM		PM NANOSPEED		L±0,1	S	$\alpha^\circ$
		ID-Nr.		ID-Nr.				
KHTNG 2 IR ISO 050		38504		38509	0,50	6,35	2,00	60°
KHTNG 2 IR ISO 100		38505		38510	1,00	6,35	2,00	60°
KHTNG 2 IR ISO 150		38506		38511	1,50	6,35	2,00	60°
KHTNG 2 IR 14W		38507		38512	14Th/inch	6,35	2,00	55°
KHTNG 2 IR 19W		38508		38513	19Th/inch	6,35	2,00	55°



Техническая информация со стр. 157

Применяется с державками



Стр. 70

