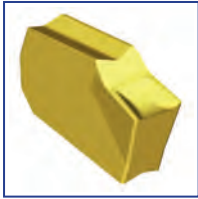
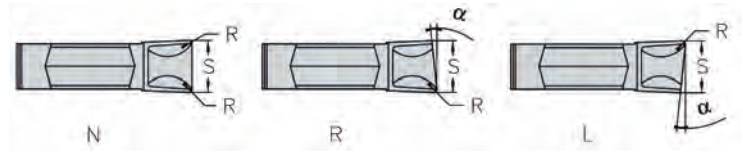


Пластины для отрезки и обработки канавок



**SNT N/R/L**  
Стандартное исполнение

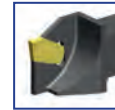


Обозначение		NANOSPEED	( )	R	S ±0,1	α°
		ID-Nr.				
SNTN 2		11318	N	0,2	2,2	0
SNTN 3		11330	N	0,2	3,1	0
SNTN 4		11342	N	0,2	4,1	0
SNTN 5		11352	N	0,2	5,1	0
SNTR 2 6D		11371	R	0,2	2,2	6
SNTR 3 6D		11391	R	0,2	3,1	6
SNTR 4 6D		11411	R	0,2	4,1	6
SNTR 5 6D		11431	R	0,2	5,1	6
SNTL 2 6D		11372	L	0,2	2,2	6
SNTL 3 6D		11392	L	0,2	3,1	6
SNTL 4 6D		11412	L	0,2	4,1	6
SNTL 5 6D		11432	L	0,2	5,1	6

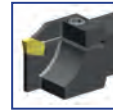
Геометрия SF SUPERNOVA

Геометрия с усиленной режущей кромкой рекомендуется для обработки низколегированных и нержавеющей сталей в условиях недостаточной жёсткости системы СПИД.

Применяемые державки



стр. 121



стр. 122, 123



стр. 124



Техническая информация  
стр. 157

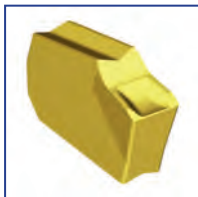
Отличие двух систем



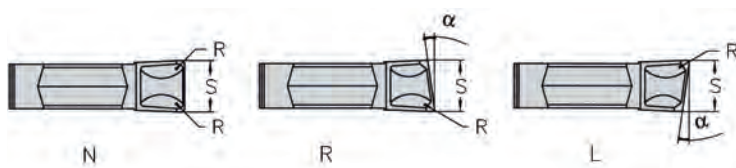
**Внимание**

Эти две системы не взаимозаменяемы.

Пластины для резки и обработки канавок



**IT N/R/L**  
Стандартное  
исполнение

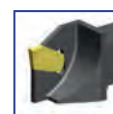


Обозначение		NANOSPEED	( )	R	S ±0,1	α°
		ID-Nr.				
ITN 2		10479	N	0,2	2,2	0
ITN 3		10497	N	0,2	3,1	0
ITN 4		10515	N	0,2	4,1	0
ITN 5		10525	N	0,2	5,1	0
ITN 6		10527	N	0,2	6,35	0
ITR 2 4D		10745	R	0,2	2,2	4
ITR 3 4D		10791	R	0,2	3,1	4
ITR 4 4D		10837	R	0,2	4,1	4
ITR 5 4D		10877	R	0,2	5,1	4
ITR 2 8D		10765	R	0,2	2,2	8
ITR 3 8D		10811	R	0,2	3,1	8
ITR 4 8D		10857	R	0,2	4,1	8
ITR 5 8D		10897	R	0,2	5,1	8
ITL 2 4D		10746	L	0,2	2,2	4
ITL 3 4D		10792	L	0,2	3,1	4
ITL 4 4D		10838	L	0,2	4,1	4
ITL 5 4D		10878	L	0,2	5,1	4
ITL 2 8D		10766	L	0,2	2,2	8
ITL 3 8D		10812	L	0,2	3,1	8
ITL 4 8D		10858	L	0,2	4,1	8
ITL 5 8D		10898	L	0,2	5,1	8

**Геометрия IT**

Геометрия с усиленной режущей кромкой и шлифованной фаской рекомендуется для обработки легированных и нержавеющей сталей в условиях прерывистого резания.

**Применяемые державки**



стр. 121



стр. 122, 123



стр. 124

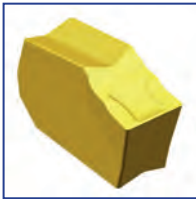


Техническая информация  
стр. 157

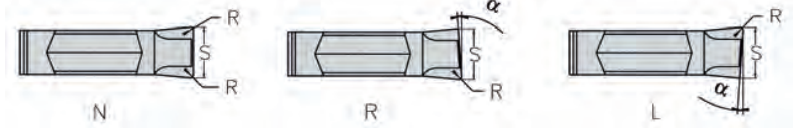


стр. 14

Пластины для резки и обработки канавок



**IT ALU N/R/L**  
Стандартное исполнение



Обозначение		GF 110		NANOSPEED	( )	R	S ±0,1	α°
		ID-Nr.		ID-Nr.				
ITN 2 ALU		29338		10468	N	0,2	2,2	0
ITN 3 ALU		10480		10485	N	0,2	3,1	0
ITN 4 ALU		10498		10503	N	0,2	4,1	0
ITR 2 4D ALU		29602		10725	R	0,2	2,2	4
ITR 3 4D ALU		20692		10771	R	0,2	3,1	4
ITR 4 4D ALU		29215		10817	R	0,2	4,1	4
ITL 2 4D ALU		32370		10726	L	0,2	2,2	4
ITL 3 4D ALU		21489		10772	L	0,2	3,1	4
ITL 4 4D ALU		29212		10818	L	0,2	4,1	4

**Геометрия ALU**

Геометрия ALU с острой режущей кромкой и большим положительным передним углом рекомендуется для обработки цветных металлов и сплавов, автоматных сталей, тонкостенных, нежестких деталей, трубок.

**Применяемые державки**



стр. 121



стр. 122, 123



стр. 124



Техническая информация  
стр. 157

**Пример заказа:**

CLCBR 2525 P50 - 1 шт. или ID-Nr. 10321 - 1 шт.

ITR 5 4D NANOSPEED - 10 шт. или ID-Nr. 10877 - 10 шт.

