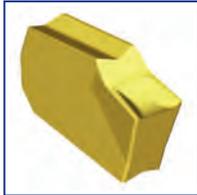
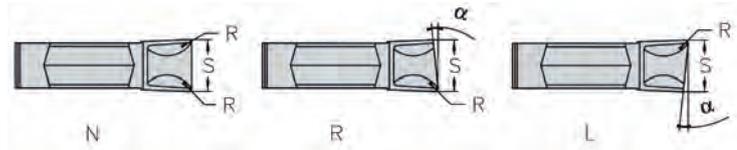




Пластины для резки и обработки канавок



**SNP N/R/L**  
Система Passt Perfekt



Обозначение		GF 110		NANO SPEED	TILOX	( )	R	S ±0,1	α°
		ID-Nr.		ID-Nr.	ID-Nr.				
SNPN 20		26213		20418	20432	N	0,2	2,0	0
SNPN 3		11237		11244	11243	N	0,2	3,1	0
SNPN 4		11245		11252	11251	N	0,2	4,1	0
SNPN 5		-		11258	11257	N	0,2	5,1	0
SNPR 20 6D		26214		20419	20433	R	0,2	2,0	6
SNPR 20 12D		26215		20421	20435	R	0,2	2,0	12
SNPR 20 16D		26216		20423	20437	R	0,2	2,0	16
SNPR 3 6D		11271		11281	11279	R	0,2	3,1	6
SNPR 4 6D		11283		11293	11291	R	0,2	4,1	6
SNPR 5 6D		-		11305	11303	R	0,2	5,1	6
SNPL 20 6D		26217		20420	20434	L	0,2	2,0	6
SNPL 20 12D		26207		20422	20436	L	0,2	2,0	12
SNPL 20 16D		26218		20424	20438	L	0,2	2,0	16
SNPL 3 6D		11272		11282	11280	L	0,2	3,1	6
SNPL 4 6D		11284		11294	11292	L	0,2	4,1	6
SNPL 5 6D		-		11306	11304	L	0,2	5,1	6

**SUPERNOVA**

Геометрия с усиленной режущей кромкой рекомендуется для обработки низколегированных и нержавеющей сталей в условиях недостаточной жёсткости системы СПИД.

Применяемые державки



стр. 112, 113



стр. 114



стр. 114, 115



стр. 115, 116

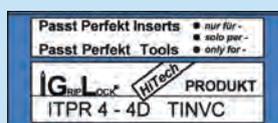
**Passt Perfekt - система закрепления пластины силами упругости**

- Исключается перемещение пластины в гнезде
- Снижается вероятность возникновения вибраций
- Повышенная жёсткость системы СПИД
- Улучшается качество обработанной поверхности
- Длительный срок службы инструмента
- Надёжность процесса резания

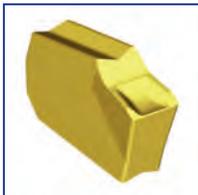
Система Passt Perfekt представляет собой новейшую технологию, которая обеспечивает надёжный контакт пластины и посадочного гнезда державки.



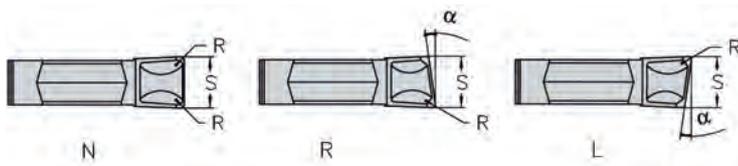
Оригинальная и информативная маркировка инструмента системы Passt Perfekt, выгодно отличается от маркировки инструмента других производителей.



**Пластины для резки и обработки канавок**



**ITP N/R/L**  
Система Passt Perfekt



Обозначение	GF 110	NANO SPEED	TILOX	(C)	R	S ±0,1	α°
	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.				
ITPN 20	26219	20400	23681	N	0,2	2,0	0
ITPN 3	10555	10562	10561	N	0,2	3,1	0
ITPN 4	10568	10594	10593	N	0,2	4,1	0
ITPN 5	-	10600	10599	N	0,2	5,1	0
ITPR 20 4D	26220	20401	23682	R	0,2	2,0	4
ITPR 20 8D	26221	20403	23685	R	0,2	2,0	8
ITPR 20 12D	26222	20405	23683	R	0,2	2,0	12
ITPR 20 16D	26223	20407	23684	R	0,2	2,0	16
ITPR 3 4D	10641	10653	10651	R	0,2	3,1	4
ITPR 4 4D	10673	10683	10681	R	0,2	4,1	4
ITPR 5 4D	-	10707	10705	R	0,2	5,1	4
ITPR 3 8D	10655	10665	10663	R	0,2	3,1	8
ITPR 4 8D	10685	10695	10693	R	0,2	4,1	8
ITPR 5 8D	-	10719	10717	R	0,2	5,1	8
ITPL 20 4D	26225	20402	23686	L	0,2	2,0	4
ITPL 20 8D	26226	20404	23689	L	0,2	2,0	8
ITPL 20 12D	26227	20406	23687	L	0,2	2,0	12
ITPL 20 16D	26228	20408	23688	L	0,2	2,0	16
ITPL 3 4D	10642	10654	10652	L	0,2	3,1	4
ITPL 4 4D	10674	10684	10682	L	0,2	4,1	4
ITPL 5 4D	-	10708	10706	L	0,2	5,1	4
ITPL 3 8D	10656	10666	10664	L	0,2	3,1	8
ITPL 4 8D	10686	10696	10694	L	0,2	4,1	8
ITPL 5 8D	-	10720	10718	L	0,2	5,1	8

**Геометрия IT**

Геометрия с усиленной режущей кромкой и шлифованной фаской рекомендуется для обработки легированных и нержавеющей сталей в условиях прерывистого резания.

**Применяемые державки**



стр. 112, 113



стр. 114



стр. 114, 115



стр. 115, 116

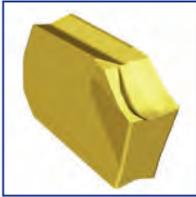


Техническая информация  
стр. 157

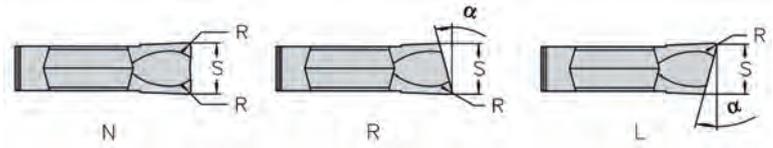


стр. 14

Пластины для резки



**BGP N/R/L F**  
Система Passt Perfekt



Обозначение	PM NANOSPEED	PM TILOX	PM RED SPEED	⌀	R	S ±0,1	α°
BGPN 3	20439	20444	26004	N	0,2	3,1	0
BGPNF 3	23663	23662	-	N	0,0	3,1	0
BGPN 4	26289	25937	27961	N	0,2	4,1	0
BGPNF 4	26232	26290	-	N	0,0	4,1	0
BGPR 3 8D	20440	20445	27958	R	0,2	3,1	8
BGPRF 3 8D	23665	23664	-	R	0,0	3,1	8
BGPR 3 12D	20442	20447	-	R	0,2	3,1	12
BGPRF 3 12D	23667	23666	-	R	0,0	3,1	12
BGPR 4 8D	26313	26305	27959	R	0,2	4,1	8
BGPRF 4 8D	26316	26306	-	R	0,0	4,1	8
BGPR 4 12D	26317	26307	-	R	0,2	4,1	12
BGPRF 4 12D	26318	26308	-	R	0,0	4,1	12
BGPL 3 8D	20441	20446	27957	L	0,2	3,1	8
BGPLF 3 8D	23669	23668	-	L	0,0	3,1	8
BGPL 3 12D	20443	20448	-	L	0,2	3,1	12
BGPLF 3 12D	23671	23670	-	L	0,0	3,1	12
BGPL 4 8D	26319	26309	27960	L	0,2	4,1	8
BGPLF 4 8D	26320	26310	-	L	0,0	4,1	8
BGPL 4 12D	26321	26311	-	L	0,2	4,1	12
BGPLF 4 12D	26322	26312	-	L	0,0	4,1	12

**Геометрия BGP**

Специальная форма передней поверхности с глубоким стружколомом обеспечивает отличное удаление стружки. Пластины BGP рекомендуются для обработки всех групп обрабатываемых материалов.

Пластины с маркировкой F имеют радиус R=0.

**Применяемые державки**



стр. 112, 113



стр. 114



стр. 114, 115



стр. 115, 116



Техническая информация  
стр. 157



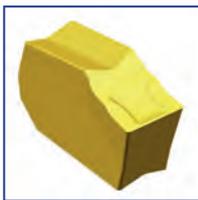
**Покрытие RED SPEED**

Специальное покрытие для обработки нержавеющей стали

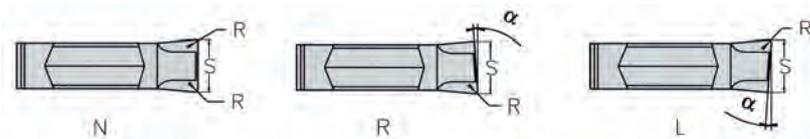


стр. 14

Пластины для отрезки



**ITPN ALU**  
Система Passt Perfekt



Обозначение		GF 110		NANOSPEED	(C)	R	S ±0,1	α°
		ID-Nr.		ID-Nr.				
ITPN 20 ALU		26229		23675	N	0,2	2,0	0
ITPN 3 ALU		10550		10554	N	0,2	3,1	0
ITPN 4 ALU		10563		10567	N	0,2	4,1	0
ITPR 20 4D ALU		26230		23677	R	0,2	2,0	4
ITPR 3 4D ALU		10635		10639	R	0,2	3,1	4
ITPR 4 4D ALU		10667		10671	R	0,2	4,1	4
ITPL 20 4D ALU		26231		23679	L	0,2	2,0	4
ITPL 3 4D ALU		10636		10640	L	0,2	3,1	4
ITPL 4 4D ALU		10668		10672	L	0,2	4,1	4

Геометрия ALU

Геометрия ALU с острой режущей кромкой и большим положительным передним углом рекомендуется для обработки цветных металлов и сплавов, автоматных сталей, тонкостенных, нежёстких деталей, труб.



Техническая информация  
стр. 157

Применяемые державки



стр. 112, 113



стр. 114

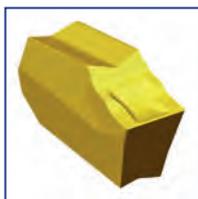


стр. 114, 115

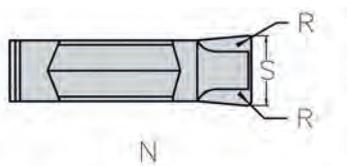


стр. 115, 116

Пластины для обработки торцевых канавок



**PPTNL**  
Система Passt Perfekt



**PPTNR**  
Система Passt Perfekt



Обозначение		PM NANOSPEED	GF110 NANOSPEED	GF110 NANOSPEED	(C)	R	S ±0,1
		ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.			
PPTNL 4		28858	38548	-	L	0,2	4,1
PPTNL 5		-	-	38489	L	0,2	5,1
PPTNR 4		11209	11343	-	R	0,2	4,1
PPTNR 5		-	-	34710	R	0,2	5,1



**PPTN R/L** - пластины для обработки торцевых канавок

Специальная конструкция стружколома и шлифованные поверхности пластины обеспечивают надёжное стружкодробление и отвод стружки из зоны резания.



Применяемые державки



стр. 117



стр. 14