

# 300

## Серия

Изготавливаются по заказу

При заказе разверток необходимо указать серию требуемой развертки: 300 для разверток с прямой канавкой, 301 для праворежущих спиральных; и 302 – для леворежущих спиральных. После серии указывается размер. Например, если требуется правосторонняя развертка диаметром 5,4 мм следует указать 301 Ø5,4. Развертки выполняются в соответствии с допусками, указанными в таблице. По заказу возможно изготовление разверток серий 310, 311 и 312 со стальным хвостовиком.



Все развертки выполняются праворежущими

По запросу возможно изготовление разверток с правым или с левым наклоном спирали.

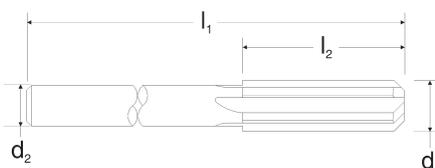
Машинные — прямая стружечная канавка — праворежущие

Каталожный номер	Диаметр, мм	Дюймовый эквивалент	Диаметр хвостовика (d <sub>2</sub> ), мм	Длина режущей части (l <sub>2</sub> )	Общая длина (l <sub>1</sub> )
300-0315	0.8	.0315	0.70	10	38
300-0354	0.9	.0354	0.80	10	38
300-0394	1.0	.0394	0.80	10	38
300-0433	1.1	.0433	1.00	10	38
300-0472	1.2	.0472	1.04	10	38
300-0512	1.3	.0512	1.04	10	38
300-0551	1.4	.0551	1.32	10	38
300-0591	1.5	.0591	1.32	10	38
300-0630	1.6	.0630	1.32	10	38
300-0669	1.7	.0669	1.59	12	44
300-0709	1.8	.0709	1.59	12	44
300-0748	1.9	.0748	1.59	12	44
300-0787	2.0	.0787	1.59	12	44
300-0827	2.1	.0827	1.98	12	50
300-0866	2.2	.0866	1.98	12	50
300-0906	2.3	.0906	1.98	12	50
300-0945	2.4	.0945	1.98	12	50
300-0984	2.5	.0984	2.38	16	57
300-1024	2.6	.1024	2.38	16	57
300-1063	2.7	.1063	2.38	16	57
300-1102	2.8	.1102	2.38	16	57
300-1142	2.9	.1142	2.78	16	57
300-1181	3.0	.1181	2.78	16	57
300-1220	3.1	.1220	2.78	16	57
300-1260	3.2	.1260	2.78	16	57
300-1299	3.3	.1299	2.78	19	64
300-1339	3.4	.1339	2.78	19	64
300-1378	3.5	.1378	3.57	19	64
300-1417	3.6	.1417	3.57	19	64
300-1457	3.7	.1457	3.57	19	64
300-1496	3.8	.1496	3.57	19	64
300-1535	3.9	.1535	3.57	19	64
300-1575	4.0	.1575	3.57	19	64
300-1614	4.1	.1614	3.97	22	70
300-1654	4.2	.1654	3.97	22	70
300-1693	4.3	.1693	3.97	22	70
300-1732	4.4	.1732	3.97	22	70
300-1772	4.5	.1772	4.37	22	70
300-1811	4.6	.1811	4.37	22	70
300-1850	4.7	.1850	4.37	22	70
300-1890	4.8	.1890	4.37	22	70
300-1929	4.9	.1929	4.76	22	70
300-1969	5.0	.1969	4.76	25	76
300-2008	5.1	.2008	4.76	25	76
300-2047	5.2	.2047	4.76	25	76
300-2087	5.3	.2087	4.76	25	76
300-2126	5.4	.2126	4.76	25	76
300-2165	5.5	.2165	4.76	25	76
300-2205	5.6	.2205	4.76	25	76
300-2244	5.7	.2244	5.56	25	76
300-2283	5.8	.2283	5.56	25	76
300-2323	5.9	.2323	5.56	25	76
300-2362	6.0	.2362	5.56	25	76
300-2402	6.1	.2402	5.56	25	76
300-2441	6.2	.2441	5.56	25	76
300-2480	6.3	.2480	5.56	25	76
300-2520	6.4	.2520	6.35	29	83
300-2559	6.5	.2559	6.35	29	83
300-2598	6.6	.2598	6.35	29	83
300-2638	6.7	.2638	6.35	29	83
300-2677	6.8	.2677	6.35	29	83
300-2717	6.9	.2717	6.35	29	83

Поставка: от 1 шт.

Точность изготовления

Диаметр	Допуски		Кол-во канавок
	Диаметр	Диаметр хвостовика	
.80мм-6.45мм	+0.025/+0.0102мм	+0.000/-0.025мм	4
6.451мм-13мм	+0.025/+0.0127мм	+0.000/-0.025мм	6



Машинные — прямая стружечная канавка — праворежущие

# 300

## Серия

Изготавливаются по заказу  
При заказе разверток необходимо указать серию требуемой развертки: 300 для разверток с прямой канавкой, 301 для праворежущих спиральных; и 302 – для леворежущих спиральных. После серии указывается размер. Например, если требуется правосторонняя развертка диаметром 5,4 мм следует указать 301 Ø5,4. Развертки выполняются в соответствии с допусками, указанными в таблице. По заказу возможно изготовление разверток серий 310, 311 и 312 со стальным хвостовиком.

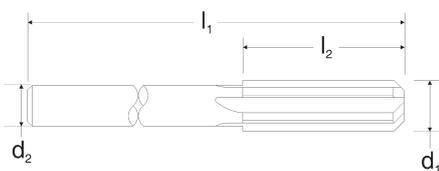


Все развертки  
выполняются  
праворежущими

По запросу возможно изготовление  
разверток с правым или  
с левым наклоном спирали.

Каталожный номер	Диаметр, мм	Дюймовый эквивалент	Диаметр хвостовика (d <sub>2</sub> ), мм	Длина режущей части (l <sub>2</sub> )	Общая длина (l <sub>1</sub> )
300-2756	7.0	.2756	6.35	29	83
300-2795	7.1	.2795	6.35	29	83
300-2835	7.2	.2835	6.35	29	83
300-2874	7.3	.2874	7.14	29	83
300-2913	7.4	.2913	7.14	29	83
300-2953	7.5	.2953	7.14	29	83
300-2992	7.6	.2992	7.14	29	83
300-3031	7.7	.3031	7.14	29	83
300-3071	7.8	.3071	7.14	29	83
300-3110	7.9	.3110	7.14	29	83
300-3150	8.0	.3150	7.14	29	83
300-3189	8.1	.3189	7.94	32	89
300-3228	8.2	.3228	7.94	32	89
300-3268	8.3	.3268	7.94	32	89
300-3307	8.4	.3307	7.94	32	89
300-3346	8.5	.3346	7.94	32	89
300-3386	8.6	.3386	7.94	32	89
300-3425	8.7	.3425	7.94	32	89
300-3465	8.8	.3465	7.94	32	89
300-3504	8.9	.3504	7.94	32	89
300-3543	9.0	.3543	7.94	32	89
300-3583	9.1	.3583	7.94	32	89
300-3622	9.2	.3622	9.13	32	89
300-3661	9.3	.3661	9.13	32	89
300-3701	9.4	.3701	9.13	32	89
300-3740	9.5	.3740	9.13	32	89
300-3780	9.6	.3780	9.13	32	89
300-3819	9.7	.3819	9.13	32	89
300-3858	9.8	.3858	9.13	32	89
300-3898	9.9	.3898	9.53	32	89
300-3937	10.0	.3937	9.53	32	89
300-3976	10.1	.3976	9.53	32	89
300-4016	10.2	.4016	9.53	32	89
300-4055	10.3	.4055	9.53	32	89
300-4094	10.4	.4094	9.53	32	89
300-4134	10.5	.4134	9.53	32	89
300-4173	10.6	.4173	9.53	35	95
300-4213	10.7	.4213	9.53	35	95
300-4252	10.8	.4252	9.53	35	95
300-4291	10.9	.4291	9.53	35	95
300-4331	11.0	.4331	9.53	35	95
300-4370	11.1	.4370	9.53	35	95
300-4409	11.2	.4409	9.53	35	95
300-4449	11.3	.4449	9.53	35	95
300-4488	11.4	.4488	9.53	35	95
300-4528	11.5	.4528	9.53	35	95
300-4567	11.6	.4567	11.11	35	95
300-4606	11.7	.4606	11.11	35	95
300-4646	11.8	.4646	11.11	35	95
300-4685	11.9	.4685	11.11	35	95
300-4724	12.0	.4724	11.11	38	102
300-4764	12.1	.4764	11.11	38	102
300-4803	12.2	.4803	11.11	38	102
300-4843	12.3	.4843	11.11	38	102
300-4882	12.4	.4882	11.11	38	102
300-4921	12.5	.4921	11.11	38	102
300-4961	12.6	.4961	11.11	38	102
300-5000	12.7	.5000	11.11	38	102
300-5039	12.8	.5039	11.11	38	102
300-5079	12.9	.5079	11.11	38	102
300-5118	13.0	.5118	11.11	38	102

Поставка: от 1 шт.



Точность изготовления

Диаметр	Допуски		Кол-во канавок
	Диаметр	Диаметр хвостовика	
.80мм-6.45мм	+0.025/-0.0102мм	+0.000/-0.025мм	4
6.451мм-13мм	+0.025/-0.0127мм	+0.000/-0.025мм	6

## Режимы резания

Твердость		Чугун		Конструкционные стали		< 30 HRC Легированные и инструментальные стали		30-38 HRC Термообработанные и закаленные стали		38-45 HRC Термообработанные и закаленные стали		Титановые сплавы (отоженные)		Жаропрочные и титано-вые сплавы (термообра-ботанные и		Алюминиевые сплавы	
Скорость резания, м/мин		60		64,5		52,5		43,5		33		24,6		14,4		126	
Диаметр сверла		Частота вращения	Подача	Частота вращения	Подача	Частота вращения	Подача	Частота вращения	Подача	Частота вращения	Подача	Частота вращения	Подача	Частота вращения	Подача	Частота вращения	Подача
дюймы	мм	об/мин	мм/об	об/мин	мм/об	об/мин	мм/об	об/мин	мм/об	об/мин	мм/об	об/мин	мм/об	об/мин	мм/об	об/мин	мм/об
1/32	0,8	24,470	0,02	26,300	0,03	21,410	0,03	17,740	0,03	13,460	0,02	10,030	0,03	5,870	0,02	51,380	0,02
	1	19,370	0,03	20,830	0,03	16,950	0,03	14,050	0,03	10,660	0,03	7,940	0,03	4,650	0,03	40,690	0,03
1/16	1,5	12,210	0,04	13,130	0,05	10,690	0,05	8,850	0,05	6,720	0,04	5,010	0,05	2,930	0,04	25,650	0,04
3/32	2,38	8,140	0,06	8,750	0,08	7,120	0,08	5,900	0,08	4,480	0,06	3,340	0,08	1,950	0,06	17,090	0,06
1/8	3	6,110	0,09	6,560	0,07	5,340	0,07	4,430	0,07	3,360	0,06	2,500	0,07	1,470	0,06	12,820	0,06
5/32	4	4,890	0,12	5,250	0,10	4,280	0,10	3,540	0,10	2,690	0,08	2,000	0,10	1,170	0,08	10,260	0,08
3/16	4,76	4,070	0,15	4,380	0,13	3,560	0,13	2,950	0,13	2,240	0,10	1,670	0,13	980	0,10	8,550	0,10
7/32	5,56	3,490	0,18	3,750	0,16	3,050	0,15	2,530	0,15	1,920	0,12	1,430	0,16	840	0,12	7,330	0,14
1/4	6	3,050	0,19	3,280	0,17	2,670	0,16	2,210	0,16	1,680	0,13	1,250	0,17	730	0,13	6,410	0,14
9/32	7,14	2,710	0,22	2,920	0,19	2,380	0,18	1,970	0,18	1,490	0,15	1,110	0,19	650	0,15	5,700	0,17
5/16	8	2,440	0,22	2,630	0,19	2,140	0,18	1,770	0,18	1,340	0,15	1,000	0,19	590	0,15	5,130	0,17
11/32	8,73	2,220	0,24	2,390	0,21	1,940	0,17	1,610	0,17	1,220	0,17	910	0,20	530	0,17	4,660	0,17
3/8	9,53	2,040	0,27	2,190	0,23	1,780	0,19	1,480	0,19	1,120	0,18	830	0,22	490	0,18	4,270	0,19
13/32	10	1,880	0,29	2,020	0,26	1,640	0,21	1,360	0,21	1,030	0,20	770	0,23	450	0,20	3,950	0,21
7/16	11,11	1,740	0,32	1,880	0,28	1,530	0,23	1,260	0,23	960	0,22	720	0,27	420	0,22	3,660	0,23
1/2	12	1,530	0,34	1,640	0,33	1,340	0,28	1,110	0,28	840	0,26	630	0,28	370	0,24	3,210	0,28
9/16	14,29	1,360	0,36	1,460	0,34	1,190	0,29	980	0,29	750	0,27	560	0,29	330	0,25	2,850	0,29
5/8	16	1,220	0,37	1,310	0,36	1,070	0,30	890	0,30	670	0,28	500	0,30	290	0,25	2,560	0,30
11/16	17,46	1,110	0,37	1,190	0,36	970	0,31	800	0,31	610	0,28	460	0,33	270	0,26	2,330	0,31
3/4	20	1,020	0,38	1,090	0,37	890	0,31	740	0,31	560	0,29	420	0,31	240	0,26	2,140	0,31