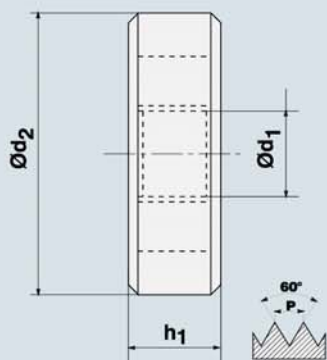


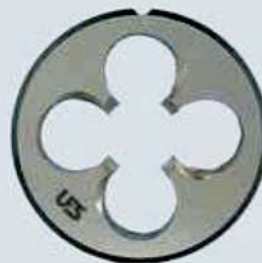
Резьба метрическая по ISO (крупный шаг). Плашки с подточкой передней поверхности.

DIN - EN 22568



Левая резьба

Для обработки
нержавеющих сталей



Материал режущей части	HSS	HSS	HSSE
Описание	С подточкой передней поверхности	С подточкой передней поверхности	С подточкой передней поверхности
Покрытие	Без покрытия	Без покрытия	Без покрытия
Примечание	Стандарт	Стандарт	Для нержавеющей стали
КОД	100-99M...	100S99M...	100E99XM...

Ø d ₁	P	Ø d ₂	h ₁	Номенклатура изготовления		
				100-99M...	100S99M...	100E99XM...
M 2	0,4	16	5	●	-	-
2,2	0,45	16	5	●	-	-
2,3	0,4	16	5	●	-	-
2,5	0,45	16	5	●	-	-
2,6	0,45	16	5	●	-	-
3	0,5	20	5	●	●	●
3,5	0,6	20	5	●	-	-
4	0,7	20	5	●	●	●
4,5	0,75	20	7	●	-	-
5	0,8	20	7	●	●	●
6	1	20	7	●	●	●
7	1	25	9	●	●	-
8	1,25	25	9	●	●	●
9	1,25	25	9	●	●	-
10	1,5	30	11	●	●	●
11	1,5	30	11	●	●	-
12	1,75	38	14	●	●	●
14	2	38	14	●	●	●
16	2	45	18	●	●	●
18	2,5	45	18	●	●	●
20	2,5	45	18	●	●	●
22	2,5	55	22	●	●	●
24	3	55	22	●	●	●
27	3	65	25	●	●	●
30	3,5	65	25	●	●	●
33	3,5	65	25	●	●	●
36	4	65	25	●	●	●
39	4	75	30	●	●	●
42	4,5	75	30	●	●	●
45	4,5	90	36	●	●	●
48	5	90	36	●	●	●
52	5	90	36	●	●	●