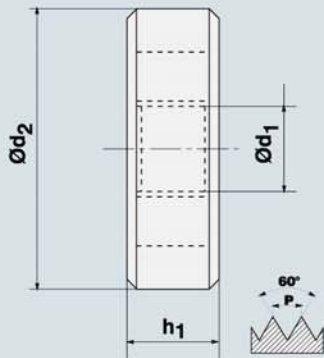


Резьба метрическая по ISO (мелкий шаг). Плашки с подточкой передней поверхности.

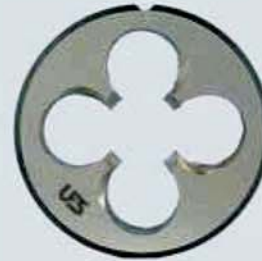
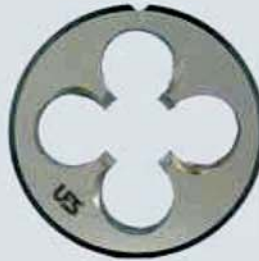
MF

DIN - EN 22568



Левая резьба

Для обработки
нержавеющих сталей

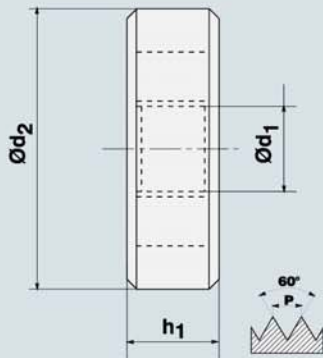


| Материал режущей части | HSS | HSS | HSSE |
|------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Описание | С подточкой передней поверхности | С подточкой передней поверхности | С подточкой передней поверхности |
| Покрытие | Без покрытия | Без покрытия | Без покрытия |
| Примечание | Стандарт | Стандарт | Для нержавеющей стали |
| КОД | 110-99M... | 110S99M... | 110E99XM... |

| Ø d ₁ | P | Ø d ₂ | h ₁ | Номенклатура изготовления | | |
|------------------|------|------------------|----------------|---------------------------|------------|-------------|
| | | | | 110-99M... | 110S99M... | 110E99XM... |
| MF 2 | 0,25 | 16 | 5 | ● | ● | - |
| 2,2 | 0,25 | 16 | 5 | ● | ● | - |
| 2,5 | 0,35 | 16 | 5 | ● | ● | - |
| 3 | 0,35 | 20 | 5 | ● | ● | ● |
| 4 | 0,5 | 20 | 5 | ● | ● | ● |
| 5 | 0,5 | 20 | 5 | ● | ● | ● |
| 6 | 0,75 | 20 | 5 | ● | ● | ● |
| 7 | 0,75 | 25 | 9 | ● | ● | ● |
| 8 | 1 | 25 | 9 | ● | ● | ● |
| 8 | 0,75 | 25 | 9 | ● | ● | ● |
| 9 | 1 | 25 | 9 | ● | ● | ● |
| 9 | 0,75 | 25 | 9 | ● | ● | ● |
| 10 | 1,25 | 30 | 11 | ● | ● | ● |
| 10 | 1 | 30 | 11 | ● | ● | ● |
| 10 | 0,75 | 30 | 11 | ● | ● | ● |
| 11 | 1 | 30 | 10 | ● | ● | - |
| 12 | 1,5 | 38 | 10 | ● | ● | ● |
| 12 | 1,25 | 38 | 10 | ● | ● | ● |
| 12 | 1 | 38 | 10 | ● | ● | ● |
| 13 | 1,5 | 38 | 10 | ● | ● | - |
| 13 | 1 | 38 | 10 | ● | ● | - |
| 14 | 1,5 | 38 | 10 | ● | ● | ● |
| 14 | 1,25 | 38 | 10 | ● | ● | ● |
| 14 | 1 | 38 | 10 | ● | ● | ● |
| 15 | 1,5 | 38 | 10 | ● | ● | ● |
| 15 | 1 | 38 | 10 | ● | ● | ● |
| 16 | 1,5 | 45 | 14 | ● | ● | ● |
| 16 | 1,25 | 45 | 14 | ● | ● | ● |
| 16 | 1 | 45 | 14 | ● | ● | ● |

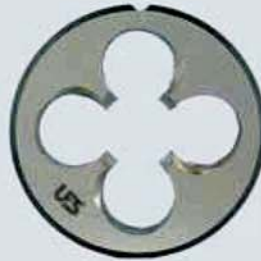
Резьба метрическая по ISO (мелкий шаг). Плашки с подточкой передней поверхности.

DIN - EN 22568



Левая резьба

Для обработки
нержавеющих сталей



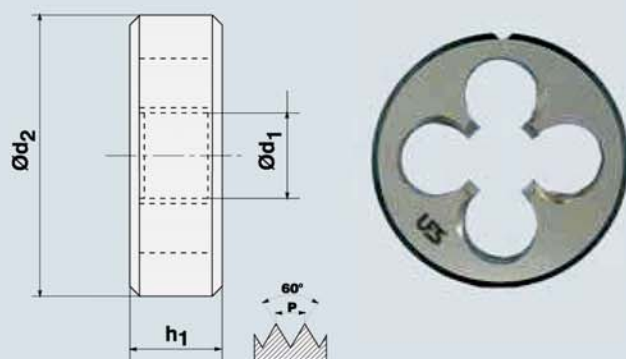
| Материал режущей части | HSS | HSS | HSSE |
|------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Описание | С подточкой передней поверхности | С подточкой передней поверхности | С подточкой передней поверхности |
| Покрытие | Без покрытия | Без покрытия | Без покрытия |
| Примечание | Стандарт | Стандарт | Для нержавеющей стали |
| КОД | 110-99M... | 110S99M... | 110E99XM... |

| Ø d ₁ | P | Ø d ₂ | h ₁ | Номенклатура изготовления | | |
|------------------|-----|------------------|----------------|---------------------------|---|---|
| MF 18 | 2 | 45 | 14 | ● | ● | ● |
| 18 | 1,5 | 45 | 14 | ● | ● | ● |
| 18 | 1 | 45 | 14 | ● | ● | ● |
| 20 | 2 | 45 | 14 | ● | ● | ● |
| 20 | 1,5 | 45 | 14 | ● | ● | ● |
| 20 | 1 | 55 | 14 | ● | ● | ● |
| 22 | 2 | 55 | 16 | ● | - | - |
| 22 | 1,5 | 55 | 16 | ● | - | - |
| 22 | 1 | 55 | 16 | ● | - | - |
| 24 | 2 | 55 | 16 | ● | - | - |
| 24 | 1,5 | 55 | 16 | ● | - | - |
| 24 | 1 | 55 | 16 | ● | - | - |
| 25 | 2 | 55 | 16 | ● | - | - |
| 25 | 1,5 | 55 | 16 | ● | - | - |
| 25 | 1 | 55 | 16 | ● | - | - |
| 26 | 2 | 55 | 16 | ● | - | - |
| 26 | 1,5 | 55 | 16 | ● | - | - |
| 26 | 1 | 55 | 16 | ● | - | - |
| 27 | 2 | 65 | 18 | ● | - | - |
| 27 | 1,5 | 65 | 18 | ● | - | - |
| 27 | 1 | 65 | 18 | ● | - | - |
| 28 | 2 | 65 | 18 | ● | - | - |
| 28 | 1,5 | 65 | 18 | ● | - | - |
| 28 | 1 | 65 | 18 | ● | - | - |
| 30 | 2 | 65 | 18 | ● | - | - |
| 30 | 1,5 | 65 | 18 | ● | - | - |
| 30 | 1 | 65 | 18 | ● | - | - |
| 32 | 2 | 65 | 18 | ● | - | - |
| 32 | 1,5 | 65 | 18 | ● | - | - |
| 32 | 1 | 65 | 18 | ● | - | - |
| 33 | 2 | 65 | 18 | ● | - | - |
| 33 | 1,5 | 65 | 18 | ● | - | - |

Резьба метрическая по ISO (мелкий шаг). Плашки с подточкой передней поверхности.

MF

DIN - EN 22568



| | | | |
|------------------------|----------------------------------|--|--|
| Материал режущей части | HSS | | |
| Описание | С подточкой передней поверхности | | |
| Покрытие | Без покрытия | | |
| Примечание | Стандарт | | |

| | | | |
|------------|-------------------|--|--|
| КОД | 110-99M... | | |
|------------|-------------------|--|--|

| $\varnothing d_1$ | P | $\varnothing d_2$ | h_1 | Номенклатура изготовления | | |
|-------------------|-----|-------------------|-------|---------------------------|--|--|
| MF 33 | 1 | 65 | 18 | ● | | |
| 34 | 1,5 | 65 | 18 | ● | | |
| 34 | 1 | 65 | 18 | ● | | |
| 35 | 2 | 65 | 18 | ● | | |
| 35 | 1,5 | 65 | 18 | ● | | |
| 35 | 1 | 65 | 18 | ● | | |
| 36 | 3 | 65 | 18 | ● | | |
| 36 | 2 | 65 | 18 | ● | | |
| 36 | 1,5 | 65 | 18 | ● | | |
| 38 | 2 | 75 | 20 | ● | | |
| 38 | 1,5 | 75 | 20 | ● | | |
| 38 | 1 | 75 | 20 | ● | | |
| 39 | 3 | 75 | 20 | ● | | |
| 39 | 2 | 75 | 20 | ● | | |
| 39 | 1,5 | 75 | 20 | ● | | |
| 40 | 3 | 75 | 20 | ● | | |
| 40 | 2 | 75 | 20 | ● | | |
| 40 | 1,5 | 75 | 20 | ● | | |
| 42 | 3 | 75 | 20 | ● | | |
| 42 | 2 | 75 | 20 | ● | | |
| 42 | 1,5 | 75 | 20 | ● | | |
| 45 | 3 | 90 | 36 | ● | | |
| 45 | 2 | 90 | 36 | ● | | |
| 45 | 1,5 | 90 | 36 | ● | | |
| 48 | 3 | 90 | 36 | ● | | |
| 48 | 2 | 90 | 36 | ● | | |
| 48 | 1,5 | 90 | 36 | ● | | |
| 50 | 3 | 90 | 36 | ● | | |
| 50 | 2 | 90 | 36 | ● | | |
| 50 | 1,5 | 90 | 36 | ● | | |
| 52 | 3 | 90 | 36 | ● | | |
| 52 | 2 | 90 | 36 | ● | | |
| 52 | 1,5 | 90 | 36 | ● | | |