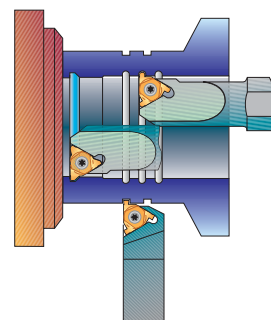


## Техническая информация

Рекомендуемые скорости резания  
при обработке канавок



Группа материала по ISO	Материал	Скорость резания м/мин
<b>P</b>	Низко- и среднеуглеродистые стали	20-100
	Высокоуглеродистые стали	30-80
	Легированные стали	40-90
<b>M</b>	Нержавеющие стали	30-80
<b>K</b>	Чугун	30-90
<b>N</b>	Не металлы + цветные металлы	20-200

Для маленьких обрабатываемых диаметров смотрите страницы 136-140

