

Угол винтовой стружечной канавки 60° – 3 зубья – заточенный торец

460

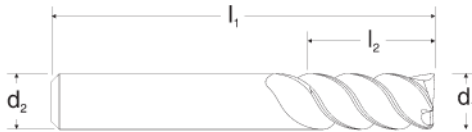
Серия

Концевые фрезы, предназначены для обработки нержавеющей стали, титана, сплавов «Инконель» и подобных им материалов с высокой прочностью. Большой угол наклона винтовой стружечной канавки увеличивает длину режущей кромки, снижая нагрузку на инструмент и увеличивая его срок службы.

Каталожный номер	Диаметр (d ₁)	Диаметр хвостовика (d ₂)	Длина режущей части (l ₂)	Общая длина (l ₁)
460-2362	6	6	19	64
460-3150	8	8	21	64
460-3937	10	10	25	70
460-4724	12	12	25	76
460-5512	14	14	29	89
460-6299	16	16	32	89
460-7087	18	18	38	102
460-7874	20	20	38	102
460-9843	25	25	38	102

Поставка: от 1 шт.

Покрытие, тип хвостовика, радиус на периферии главной режущей кромки, специальные допуски изготавливаются по запросу.



Точность изготовления

Размер	Диаметр	*Диаметр хвостовика
≤ 3мм	+0.000мм-0.025мм	+0.000мм-0.006мм
> 3мм	+0.000мм-0.038мм	+0.000мм-0.008мм

*Сопоставим с полем допуска h6

Режимы резания: серия 460

Обрабатываемый материал	Алюминиевые сплавы		Углеродистые и конструкционные стали		Термообработанные, нержавеющие, штамповые и легированные стали		Термообработанные, нержавеющие, штамповые и легированные стали		Закаленные стали		Углеродистые и конструкционные стали		Термообработанные, нержавеющие, штамповые и легированные стали		Термообработанные, нержавеющие, штамповые и легированные стали		Закаленные стали	
	Твёрдость		до 35 HRC		от 35 до 45 HRC		от 45 до 55 HRC		до 35 HRC		от 35 до 45 HRC		от 45 до 55 HRC					
Скорость резания, м/мин	 Ad=1.5D Rd= 0.1D				 Ad=1.5D Rd= 0.1D				 up to 1/2" Ad=1.0D over 1/2" Ad= 0.5D				 Ad Ad=0.5D		 Ad Ad=0.5D			
Диаметр фрезы, мм	127,5		44,1		30		19,8		15		37,5		25,5		16,8		12,9	
	Частота вращения, об/мин	Подача, мм/об	Частота вращения, об/мин	Подача, мм/об	Частота вращения, об/мин	Подача, мм/об	Частота вращения, об/мин	Подача, мм/об	Частота вращения, об/мин	Подача, мм/об	Частота вращения, об/мин	Подача, мм/об	Частота вращения, об/мин	Подача, мм/об	Частота вращения, об/мин	Подача, мм/об	Частота вращения, об/мин	Подача, мм/об
6	6768	550	2070	270	1592	170	1051	76	796	31	1990	200	1354	120	892	51	685	20
8	5076	550	1553	270	1194	170	788	76	597	31	1493	200	1015	120	669	51	514	20
10	4061	600	1242	340	955	170	631	76	478	31	1194	230	812	120	535	51	411	20
12	3384	600	1035	360	796	180	525	76	398	31	995	250	677	130	446	51	342	20
16	2538	600	776	400	597	180	394	76	299	31	746	270	508	130	334	51	257	20
20	2030	600	621	410	478	200	315	76	239	31	597	280	406	140	268	51	205	20
25	1624	600	497	350	382	180	252	76	191	31	478	240	325	130	214	51	164	20