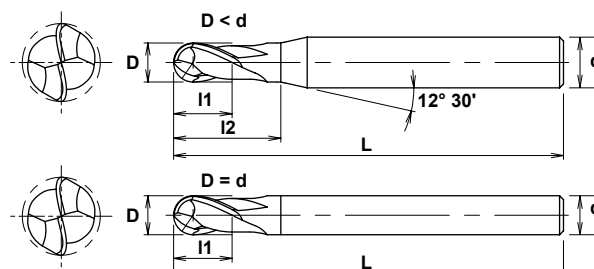


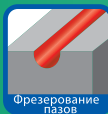
Концевые фрезы серии Ball Nose

Тип DV-OCSB

- 2 зуба, угол спирали 30°, для обработки закаленных материалов до 65HRC



Номер по каталогу	Наличие на складе	Размеры, мм					
		D	r	l1	l2	L	d
DV-OCSB2010	•	1.0	0.5	1.5	3.0	50	4
DV-OCSB2010-2.5T	■	1.0	0.5	2.5	4.5	50	4
DV-OCSB2012	■	1.2	0.6	1.8	3.5	50	4
DV-OCSB2014	■	1.4	0.7	2.1	4.0	50	4
DV-OCSB2015	•	1.5	0.75	2.25	4.5	50	4
DV-OCSB2016	■	1.6	0.8	2.4	4.5	50	4
DV-OCSB2018	■	1.8	0.9	2.7	5.0	50	4
DV-OCSB2020	•	2.0	1.0	3.0	5.5	50	6
DV-OCSB2020-5T	■	2.0	1.0	5.0	7.0	50	6
DV-OCSB2025	•	2.5	1.25	3.75	6.5	50	6
DV-OCSB2030	•	3.0	1.5	4.5	8.0	60	6
DV-OCSB2030-8T	•	3.0	1.5	8.0	10.0	60	6
DV-OCSB2035	•	3.5	1.75	5.25	9.5	60	6
DV-OCSB2040S4	•	4.0	2.0	6.0	-	70	4
DV-OCSB2040	•	4.0	2.0	6.0	10.5	70	6
DV-OCSB2040-8T	•	4.0	2.0	8.0	10.5	70	6
DV-OCSB2050	•	5.0	2.5	7.5	12.5	80	6
DV-OCSB2050-10T	•	5.0	2.5	10.0	12.5	80	6
DV-OCSB2060	•	6.0	3.0	9.0	-	90	6
DV-OCSB2060-12T	•	6.0	3.0	12.0	-	90	6
DV-OCSB2060-L120	•	6.0	3.0	9.0	-	120	6
DV-OCSB2080	•	8.0	4.0	12.0	-	100	8
DV-OCSB2080-14T	•	8.0	4.0	14.0	-	100	8
DV-OCSB2080-L120	•	8.0	4.0	12.0	-	120	8
DV-OCSB2100	•	10.0	5.0	15.0	-	100	10
DV-OCSB2100-18T	•	10.0	5.0	18.0	-	100	10
DV-OCSB2100-L140	•	10.0	5.0	15.0	-	140	10
DV-OCSB2120	•	12.0	6.0	18.0	-	110	12
DV-OCSB2120-22T	•	12.0	6.0	22.0	-	110	12
DV-OCSB2120-L140	•	12.0	6.0	18.0	-	140	12
DV-OCSB2160-30T-L140	•	16.0	8.0	30.0	-	140	16
DV-OCSB2160-L140	•	16.0	8.0	24.0	-	140	16
DV-OCSB2160	•	16.0	8.0	24.0	-	160	16
DV-OCSB2160-L180	•	16.0	8.0	24.0	-	180	16
DV-OCSB2200-L140	•	20.0	10.0	30.0	-	140	20
DV-OCSB2200-L160	•	20.0	10.0	30.0	-	160	20
DV-OCSB2200	•	20.0	10.0	30.0	-	180	20
DV-OCSB2250	•	25.0	12.5	38.0	-	180	25



Концевые фрезы серии Ball Nose

Рекомендации по выбору режимов резания для DV-OCSB

Диаметр	Инструментальные и штамповые стали SKD, SKH, NAK 1.2344, 1.2379, 1.2311, P20 (45HRC)		Закаленные стали SKD, SKT 1.2344, 1.2379 (45~55HRC)		Закаленные стали SKD, SKH 1.2344, 1.2379 (55~65HRC)	
	n (мин ⁻¹)	Vf (мм/мин)	n (мин ⁻¹)	Vf (мм/мин)	n (мин ⁻¹)	Vf (мм/мин)
1	32,000	1,600	25,000	1,300	22,000	1,100
2	28,000	1,700	22,000	1,400	20,000	1,200
3	24,000	1,800	21,000	1,500	18,000	1,300
4	20,000	2,000	18,000	1,600	14,000	1,400
6	16,000	2,200	13,000	1,800	10,000	1,500
8	12,000	2,300	10,000	2,000	8,000	1,500
10	10,000	2,200	8,000	1,800	6,000	1,400
12	8,000	2,000	6,500	1,700	5,000	1,200
16	6,000	1,800	5,000	1,500	4,000	1,000
20	5,000	1,500	4,000	1,200	3,000	800
25	4,000	1,200	4,000	1,000	2,000	600

Примечание: Режимы резания должны быть скорректированы в зависимости от жесткости системы СПИД станка и условий обработки.