

Серия HP451

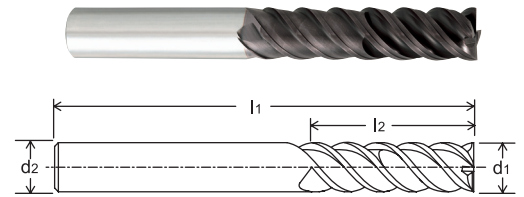
Четырехзубая; угол наклона стружечной канавки $\omega=50^\circ$; заточенный торец; покрытие TiAlN

Каталожный номер	D1, мм	D2, мм	L2, мм	L1, мм
HP451-1575	4	6	12	60
HP451-2362	6	6	15	60
HP451-3150	8	8	20	75
HP451-3937	10	10	25	80
HP451-4724	12	12	30	102
HP451-6299	16	16	40	110
HP451-7874	20	20	45	125

Упаковка: 1 шт.

Режимы резания см. на стр.17

Другие формы хвостовика и режущей части, а так же специальные допуски на заказ



Допуск

Размер, мм	Рабочий диаметр, мм	*Диаметр хвостовика, мм
≤ 3	+0.000 -0.025	+0.000 -0.006
> 3	+0.000 -0.038	+0.000 -0.008

*Выполняется по h6

Серия HP453 NEW

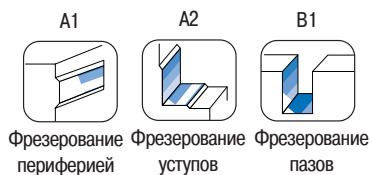
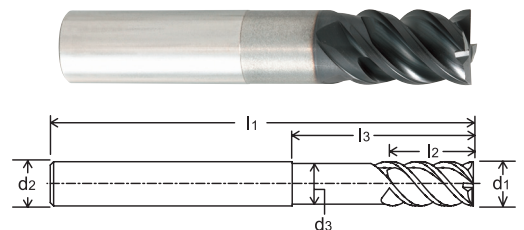
Четырехзубая; угол наклона стружечной канавки $\omega=50^\circ$; заточенный торец; покрытие TiAlN; хвостовик с обнижением

Каталожный номер	D1, мм	D2, мм	L2, мм	D3, мм	L3, мм	L1, мм
HP453-1575	4	6	6	3.9	12	60
HP453-2362	6	6	9	5.9	18	60
HP453-3150	8	8	12	7.9	24	75
HP453-3937	10	10	15	9.9	30	80
HP453-4724	12	12	18	11.9	36	102
HP453-6299	16	16	24	15.9	48	110
HP453-7874	20	20	30	19.9	60	125

Упаковка: 1 шт.

Режимы резания см. на стр.17

Другие формы хвостовика и режущей части, а так же специальные допуски на заказ



Допуск


Размер, мм	Рабочий диаметр, мм	*Диаметр хвостовика, мм
≤ 3	+0.000 -0.025	+0.000 -0.006
> 3	+0.000 -0.038	+0.000 -0.008

*Выполняется по h6

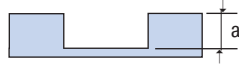
Рекомендуемые режимы резания

Фрезерование уступов

Серия HP451, HP453

Твердость		До 750 Н/мм ²	До 30 HRC	30÷38 HRC	38÷45 HRC							
Обрабатываемый материал	Чугун	Углеродистая сталь	Легированная сталь, инструментальная сталь, титановые сплавы (отожженные)	Термообработанная сталь, титановые сплавы (состаренные)	Термообработанная сталь, нержавеющая сталь, никелевые сплавы	Алюминиевые сплавы						
Глубина резания	 $a_a = 1.5D$ $a_r = 0.1D$											
Диаметр, мм	V= 102 м/мин		V= 120 м/мин		V= 96 м/мин		V= 72 м/мин		V= 48 м/мин		V= 132 м/мин	
	N об/мин	F мм/мин	N об/мин	F мм/мин	N об/мин	F мм/мин	N об/мин	F мм/мин	N об/мин	F мм/мин	N об/мин	F мм/мин
4	8,160	840	9,600	1,800	7,680	1,560	5,760	480	3,840	288	10,560	1,320
6	5,400	960	6,360	2,040	5,040	1,800	3,840	480	2,520	312	6,960	1,560
8	4,080	840	4,800	1,920	3,840	1,680	2,880	744	1,920	492	5,280	1,440
10	3,240	816	3,840	1,680	3,000	1,560	2,280	720	1,560	492	4,200	1,320
12	2,760	792	3,240	1,680	2,520	1,440	1,920	612	1,260	420	3,480	1,200
16	2,040	660	2,400	1,320	1,920	1,140	1,440	468	960	396	2,640	1,080
20	1,620	540	2,160	1,080	1,500	900	1,140	384	780	312	2,100	960

Фрезерование пазов

Твердость		До 750 Н/мм ²	До 30 HRC	30÷38 HRC	38÷45 HRC							
Обрабатываемый материал	Чугун	Углеродистая сталь	Легированная сталь, инструментальная сталь, титановые сплавы (отожженные)	Термообработанная сталь, титановые сплавы (состаренные)	Термообработанная сталь, нержавеющая сталь, никелевые сплавы	Алюминиевые сплавы						
Глубина резания	 $a_a = 1D$											
Диаметр, мм	V= 102 м/мин		V= 120 м/мин		V= 96 м/мин		V= 72 м/мин		V= 48 м/мин		V= 132 м/мин	
	N об/мин	F мм/мин	N об/мин	F мм/мин	N об/мин	F мм/мин	N об/мин	F мм/мин	N об/мин	F мм/мин	N об/мин	F мм/мин
4	3,840	384	8,640	756	7,200	540	4,800	348	2,880	204	8,160	1,080
6	2,520	444	5,760	876	4,800	756	3,240	408	1,920	276	6,960	1,200
8	1,920	396	4,320	792	3,600	696	2,400	408	1,440	276	5,280	1,140
10	1,560	360	3,480	720	2,880	564	1,920	372	1,140	252	4,200	1,080
12	1,272	348	2,880	696	2,400	540	1,560	348	960	240	3,480	960
16	960	576	2,160	576	1,800	816	1,200	264	720	216	2,640	840
20	780	504	1,680	504	1,440	384	960	216	576	168	2,100	720