

Серия HP475 NEW

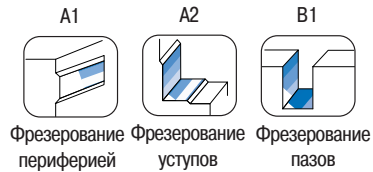
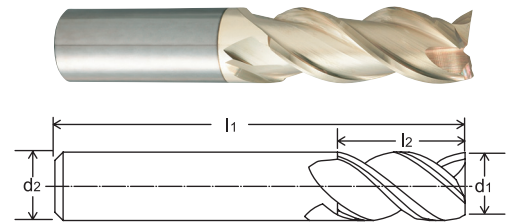
Трехзубая фреза для обработки алюминия; укороченная; угол наклона стружечной канавки $\omega=40^\circ$; заточенный торец; покрытие ZrN

Каталожный номер	D1, мм	D2, мм	L2, мм	L1, мм
HP475-1181	3	6	4.5	38
HP475-1575	4	6	6	51
HP475-2362	6	6	9	64
HP475-3150	8	8	12	64
HP475-3937	10	10	15	64
HP475-4724	12	12	18	76
HP475-6299	16	16	24	89
HP475-7874	20	20	30	102
HP475-9843	25	25	37.5	102

Упаковка: 1 шт.

Режимы резания см. на стр.35

Другие формы хвостовика и режущей части, а так же специальные допуски на заказ



Допуск

Размер, мм	Рабочий диаметр, мм	*Диаметр хвостовика, мм
≤ 3	+0.000 -0.025	+0.000 -0.006
> 3	+0.000 -0.038	+0.000 -0.008

*Выполняется по h6

Серия HP476 NEW

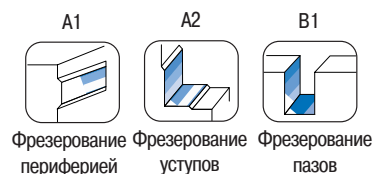
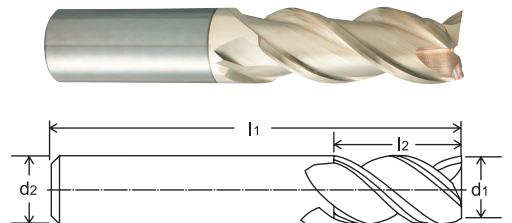
Трехзубая фреза для обработки алюминия; нормальной длины; угол наклона стружечной канавки $\omega=40^\circ$; заточенный торец; покрытие ZrN

Каталожный номер	D1, мм	D2, мм	L2, мм	L1, мм
HP476-1181	3	6	7.5	38
HP476-1575	4	6	10	51
HP476-2362	6	6	15	64
HP476-3150	8	8	20	64
HP476-3937	10	10	25	64
HP476-4724	12	12	30	76
HP476-6299	16	16	40	89
HP476-7874	20	20	50	102
HP476-9843	25	25	62.5	127

Упаковка: 1 шт.

Режимы резания см. на стр.35

Другие формы хвостовика и режущей части, а так же специальные допуски на заказ



Допуск

Размер, мм	Рабочий диаметр, мм	*Диаметр хвостовика, мм
≤ 3	+0.000 -0.025	+0.000 -0.006
> 3	+0.000 -0.038	+0.000 -0.008

*Выполняется по h6

Рекомендуемые режимы резания

Серия HP475

Алюминиевые сплавы
A6061, A7075

Фрезерование паза
глубиной до 0,5xD

Диаметр, мм	Частота вращения шпинделя, об/мин	Подача, мм/зуб	Подача, мм/мин
3	38,700	0.03	3,810
4	29,000	0.05	4,590
6	19,400	0.09	5,280
8	14,500	0.13	5,490
10	11,600	0.16	5,550
12	9,700	0.19	5,540
16	7,300	0.24	5,360
20	5,800	0.29	5,040
25	4,600	0.33	4,580

При фрезеровании уступов, увеличить подачу на 20%±50%.

Серия HP476

Алюминиевые сплавы
A6061, A7075

Фрезерование паза
глубиной до 0,5xD

Диаметр, мм	Частота вращения шпинделя, об/мин	Подача, мм/зуб	Подача, мм/мин
3	31,800	0.03	3,130
4	23,900	0.05	3,780
6	15,900	0.09	4,330
8	11,900	0.13	4,510
10	9,500	0.16	4,550
12	8,000	0.19	4,570
16	6,000	0.03	4,410
20	4,800	0.29	4,170
25	3,800	0.33	3,790

При фрезеровании уступов, увеличить подачу на 20%±50%.