

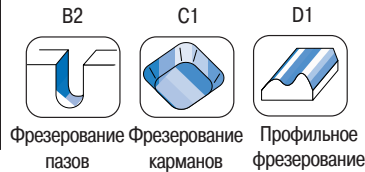
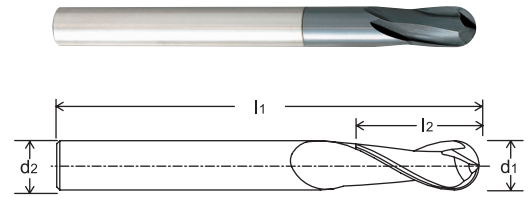
Серия HP497

Радиусная; двухзубая; удлиненная; угол наклона стружечной канавки $\omega=15^\circ$; заточенный торец; покрытие TiAlN

Каталожный номер	D1, мм	D2, мм	L2, мм	L1, мм
HP497-1181	3	3	4.5	64
HP497-1575	4	4	6	64
HP497-1968	5	5	7.5	64
HP497-2362	6	6	9	102
HP497-3150	8	8	12	102
HP497-3937	10	10	15	102
HP497-4331	11	11	16.5	127
HP497-4724	12	12	18	127
HP497-5512	14	14	21	127
HP497-6299	16	16	24	153
HP497-7087	18	18	27	153
HP497-7874	20	20	30	153
HP497-8661	22	22	33	153
HP497-9843	25	25	37.5	153

Упаковка: 1 шт.

Режимы резания см. на стр.27



Допуск

Размер, мм	Рабочий диаметр, мм	*Диаметр хвостовика, мм
≤ 3	+0.000	+0.000
	-0.025	-0.006
> 3	+0.000	+0.000
	-0.038	-0.008

*Выполняется по h6

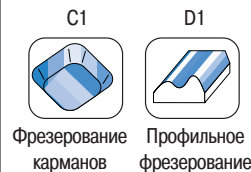
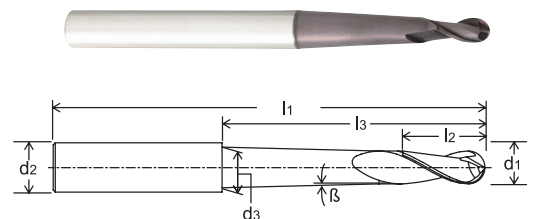
Серия HP418

Радиусная; двухзубая; конический корпус; угол наклона стружечной канавки $\omega=30^\circ$; заточенный торец; покрытие TiAlN

Каталожный номер	D1, мм	D2, мм	L2, мм	L1, мм	D3, мм	L3, мм	Lхв, мм	β
HP418-0390	1	6	2.5	60	3.8	20	4	5°
HP418-0391	1	6	2.5	80	4.8	40	4	3°
HP418-0392	1	6	2.5	70	1.8	20	4	1.5°
HP418-0780	2	6	5	60	4.3	20	7	5°
HP418-0781	2	6	5	80	5.5	40	7	3°
HP418-0782	2	6	5	70	2.7	20	7	1.5°
HP418-1180	3	6	8	70	5	30	10.5	3°
HP418-1181	3	6	8	90	5.1	50	10.5	1.5°
HP418-1570	4	6	8	70	6	28	10.5	3°
HP418-1571	4	6	8	90	6	48	10.5	1.5°
HP418-1960	5	8	10	90	8	40	12.5	3°
HP418-1961	5	8	10	110	7.5	60	12.5	1.5°
HP418-2360	6	8	12	90	8	33.5	14.5	3°
HP418-2361	6	8	12	110	8	52	14.5	1.5°
HP418-3150	8	10	14	100	10	35.5	16.5	3°
HP418-3151	8	10	14	120	10	54.5	16.5	1.5°
HP418-3930	10	12	18	110	12	39.5	20.5	3°
HP418-3931	10	12	18	130	12	58.5	20.5	1.5°
HP418-4720	12	16	22	140	16	60	25	3°
HP418-4721	12	16	22	160	14.9	80	25	1.5°

Упаковка: 1 шт.

Режимы резания см. на стр.27



Допуск

Размер, мм	Рабочий диаметр, мм	*Диаметр хвостовика, мм
≤ 3	+0.000	+0.000
	-0.025	-0.006
> 3	+0.000	+0.000
	-0.038	-0.008

*Выполняется по h6

Рекомендуемые режимы резания

Профильное фрезерование

Серия HP497

Твердость	До 750 Н/мм ²		До 30 HRC		30+38 HRC		38+45 HRC		45+55 HRC		55+60 HRC					
Обрабатываемый материал	Чугун		Углеродистая сталь		Легированная сталь, инструментальная сталь, титановые сплавы (отожженные)		Термообработанная сталь, титановые сплавы (сосащенные)		Термообработанная сталь, нержавеющая сталь, никелевые сплавы		Термообработанная сталь					
Глубина резания											<table border="1"> <tr><th>da</th><th>pf</th></tr> <tr><td>0.1D</td><td>0.2D</td></tr> </table>		da	pf	0.1D	0.2D
da	pf															
0.1D	0.2D															
Диаметр, мм	V= 198 м/мин		V= 198 м/мин		V= 162 м/мин		V= 132 м/мин		V= 96 м/мин		V= 84 м/мин		V= 72 м/мин			
	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F		
	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин		
3	17,280	1,242	17,280	1,056	15,264	876	12,240	582	9,216	438	7,834	318	6,820	282		
4	15,552	1,278	15,552	1,056	13,392	876	10,728	618	8,064	474	6,854	342	5,967	306		
5	13,824	1,314	13,824	1,056	11,520	876	9,216	654	6,912	510	5,875	372	5,115	330		
6	10,944	1,314	10,944	1,056	9,216	876	7,344	690	5,472	510	4,651	372	4,049	330		
8	9,216	1,314	9,216	1,092	7,632	876	6,048	726	4,608	546	3,917	396	3,410	354		
10	6,912	984	6,912	840	5,760	690	4,608	546	3,456	402	2,938	288	2,557	258		
11	5,472	768	5,472	654	4,608	546	3,600	438	2,736	324	2,326	240	2,025	210		
12	5,040	726	5,040	582	4,176	510	3,312	402	2,448	288	2,081	210	1,812	186		
14	4,608	654	4,608	546	3,744	474	3,024	360	2,304	288	1,958	210	1,705	186		
16	3,456	510	3,456	402	2,880	324	2,304	288	1,728	216	1,469	156	1,279	138		
18	3,096	456	3,096	360	2,592	306	2,088	252	1,548	198	1,316	144	1,146	126		
20	2,736	402	2,736	324	2,304	288	1,872	216	1,368	180	1,163	132	1,012	114		
22	2,448	360	2,448	288	2,088	252	1,656	198	1,231	162	1,047	120	911	102		
25	2,160	324	2,160	252	1,872	216	1,440	180	1,094	144	930	102	810	90		

Профильное фрезерование

Серия HP418

Твердость	До 750 Н/мм ²		До 30 HRC		30+38 HRC		38+45 HRC		45+55 HRC		55+60 HRC					
Обрабатываемый материал	Чугун		Углеродистая сталь		Легированная сталь, инструментальная сталь, титановые сплавы (отожженные)		Термообработанная сталь, титановые сплавы (сосащенные)		Термообработанная сталь, нержавеющая сталь, никелевые сплавы		Термообработанная сталь					
Глубина резания											<table border="1"> <tr><th>da</th><th>pf</th></tr> <tr><td>0.1D</td><td>0.2D</td></tr> </table>		da	pf	0.1D	0.2D
da	pf															
0.1D	0.2D															
Диаметр, мм	V= 210 м/мин		V= 168 м/мин		V= 138 м/мин		V= 108 м/мин		V= 96 м/мин		V= 84 м/мин		V= 60 м/мин			
	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F		
	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин		
R0.25 x 0.5	46,080	900	46,080	900	46,080	720	46,080	456	46,080	360	55,032	240	40,320	180		
R0.3 x 0.6	46,080	972	46,080	972	46,080	792	46,080	480	46,080	384	55,032	264	40,320	186		
R0.4 x 0.8	46,080	1,080	46,080	1,080	46,080	852	46,080	504	46,080	396	34,416	288	25,200	192		
R0.5 x 1	46,080	1,098	46,080	1,098	45,360	888	36,000	576	31,680	408	27,360	300	20,160	198		
R1 x 2	34,020	1,344	27,648	1,098	22,680	888	18,276	576	16,080	414	13,884	300	10,440	198		
R1.5 x 3	21,312	1,350	17,244	1,098	14,472	906	11,628	588	10,188	432	8,736	312	6,528	210		
R2 x 4	16,740	1,350	13,800	1,098	11,556	906	9,228	636	8,064	528	6,912	384	5,160	246		
R2.5 x 5	13,320	1,512	10,656	1,230	8,892	918	7,068	642	6,228	534	5,316	408	3,984	252		
R3 x 6	10,944	1,572	8,736	1,278	7,284	990	5,772	690	5,076	576	4,332	432	3,228	270		
R4 x 8	8,652	1,860	6,912	1,500	5,736	1,128	4,572	792	3,996	648	3,420	462	2,532	300		
R5 x 10	6,648	1,704	5,316	1,356	4,416	1,056	3,504	744	3,072	618	2,640	474	1,956	294		
R6 x 12	-5,400	1,554	4,296	1,236	3,612	990	2,868	696	2,508	594	2,124	438	1,572	276		

Высокоскоростная чистовая обработка

Твердость	До 750 Н/мм ²		До 30 HRC		30+38 HRC		38+45 HRC		45+55 HRC		55+60 HRC					
Обрабатываемый материал	Углеродистая сталь		Легированная сталь, инструментальная сталь, титановые сплавы (отожженные)		Термообработанная сталь, титановые сплавы (сосащенные)		Термообработанная сталь, нержавеющая сталь, никелевые сплавы		Термообработанная сталь		Термообработанная сталь					
Глубина резания											<table border="1"> <tr><th>da</th><th>pf</th></tr> <tr><td>0.02D</td><td>0.05D</td></tr> </table>		da	pf	0.02D	0.05D
da	pf															
0.02D	0.05D															
Диаметр, мм	V= 290 м/мин		V= 250 м/мин		V= 220 м/мин		V= 175 м/мин		V= 175 м/мин		V= 120 м/мин					
	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F				
	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин				
R0.25 x 0.5	50,000	1,450	50,000	1,400	50,000	1,400	50,000	1,200	32,000	735	32,000	735				
R0.3 x 0.6	50,000	1,650	50,000	1,650	50,000	1,650	50,000	1,400	32,000	880	32,000	880				
R0.4 x 0.8	50,000	2,200	50,000	2,200	50,000	2,000	50,000	1,900	32,000	1,150	32,000	1,000				
R0.5 x 1	50,000	2,800	50,000	2,800	50,000	2,500	47,500	2,250	32,000	1,450	25,000	1,000				
R1 x 2	31,780	3,489	25,385	2,800	24,890	2,500	23,875	2,250	17,225	1,548	12,690	1,000				
R1.5 x 3	20,475	3,535	16,325	2,905	15,825	2,543	15,150	2,285	11,000	1,611	8,355	1,017				
R2 x 4	18,085	3,693	15,525	3,381	15,025	2,742	13,555	2,443	11,000	1,889	7,960	1,096				
R2.5 x 5	15,415	4,127	14,755	4,089	13,600	2,876	10,755	2,292	9,915	2,123	7,435	1,192				
R3 x 6	14,380	4,598	12,880	4,107	11,050	2,636	9,080	2,153	9,080	2,153	6,305	1,104				
R4 x 8	11,600	3,685	10,100	3,234	9,025	2,120	7,215	1,717	7,215	1,717	5,000	898				
R5 x 10	9,250	2,920	8,025	2,528	6,950	1,652	5,540	1,310	5,540	1,310	3,840	690				
R6 x 12	7,540	2,377	6,510	2,045	5,650	1,330	4,500	1,054	4,500	1,054	3,125	558				