

Инструмент для автоматов продольного точения НТК

Отрезка



Линейка
инструмента

Многопрофильный
инструмент

Наружная
обработка

Обратное
точение

Отрезка

Обработка
клинков

Нарезание
резьбы

Внутренняя
обработка

Концевая фреза
малых диаметров

Информация об
автоматах
продольного
точения

Указатель

Инструмент “NTK” для отрезки

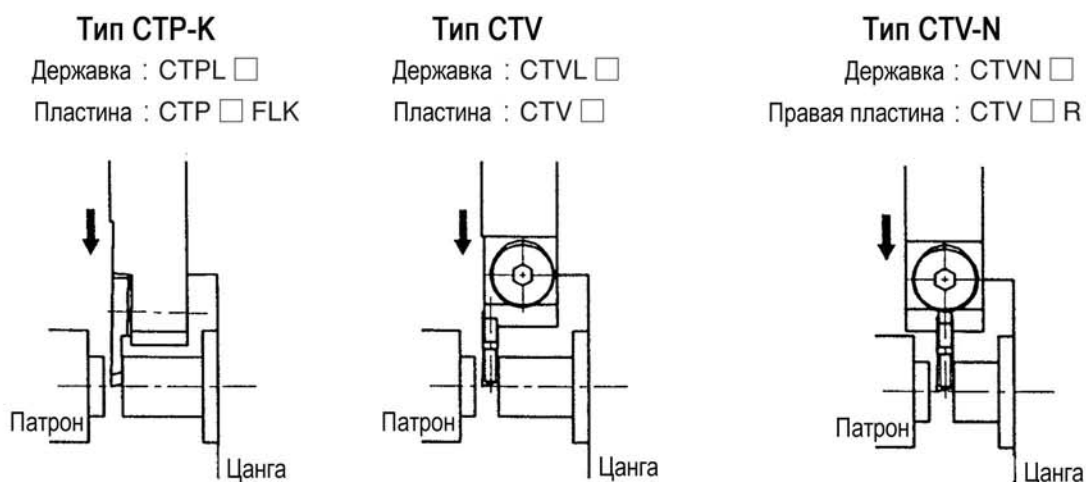
“NTK” выпускает спектр инструмента для отрезки с шириной пластины 3 мм и менее.
Данный инструмент подходит для всех отрезных работ и особенно для мелкогабаритных деталей.

■ Характеристики инструмента “NTK” для отрезки:

- Indexable insert toolholders for cut-off applications with shank sizes ranging from 7 mm to 25 mm, which eliminates re-grinding.
- Can be adjusted for almost all CNC automatic lathes or small type CNC lathes.
The shape of tools are selectable for gang tooling type tool post or turret type tool post.
- The cut-off widths range from 0.6 mm to 3.0 mm.
- The shape of the cutting edge keeps the centre boss to a minimum.
Larger lead angle of the cutting edge, sharp corner radius, and precise centre position control eliminates the center boss.
- Micro grain carbides, ZM3, QM3, VM1 and TAS, which provide both excellent sharp cutting performance and toughness, are used. These materials guarantee stable and long tool life.

■ Selection guide of NTK SS Tools for Cut-off:

- CTP type (0.7 mm to 2.0 mm) is recommended for machining a narrow width.
- CTP and CTV-A/B types are recommended for machining that requires sharp cutting performance.
- If the standard inserts cannot meet the requirement, it is recommended to grind a cutting edge and chipbreaker onto the CTP20FR/LS insert in the same manner as a brazed cutting tool and attach them to the CTPR/L type tool holder.
- The following combinations of tools are recommended when cut-off is performed on the sub-spindle side.



■ Характеристики типов инструмента для отрезки

Тип СТР (двухсторонняя режущая кромка):

- Компактный дизайн с вылетом пластины 15 мм и максимальным диаметром отрезаемой детали 12 мм.
- Острая режущая кромка, шлифованный стружколом, полированные пластины без стружколома из сплавов ZM3 и VM1 с покрытием.

Тип СТРА (двухсторонняя режущая кромка):

- Подходит для всех типов автоматов продольного точения, поскольку максимальный диаметр отрезаемой детали составляет 16 мм.
- Бобышка, остающаяся в центре отрезаемой детали, очень мала.
- Для общего использования также доступны пластины типа ТВРА для обратного точения.

Тип СТРW (двухсторонняя режущая кромка):

- Используется для отрезки деталей с максимальным диаметром 20 мм.

Тип СТВ (односторонняя режущая кромка):

- Пластины данного типа отличаются от шлифованных пластин наличием прессованного стружколома.
- Тип СТВ-N – это новый вид державок.

Линейка инструментов
Многопрофильный инструмент
Наружная обработка
Обратное точение
Отрезка
Обработка канавок
Наружные резьбы
Внутренняя обработка
Концевые фрезы малых диаметров
Информация об автоматах продольного точения
Указатель

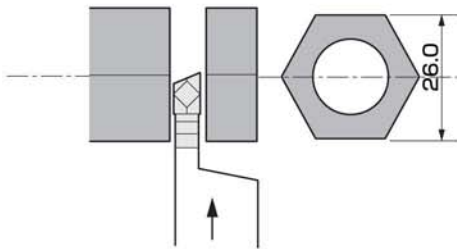
Примеры применения инструментов NTK

Отрезка шестигранника сплавом QM3

Деталь	Штуцер
Обрабатываемый материал	08X18H10

Условия обработки

	Используемый инструмент	NTK
Инструмент	Стандартный	KTR30J
Материал	Твёрдый сплав с покрытием	QM3
Скорость резания	70 м/мин	←
Подача	0,04 мм/об	←
СОЖ	Есть	←
Стойкость	50 деталей/кромка	250-300 деталей/кромка

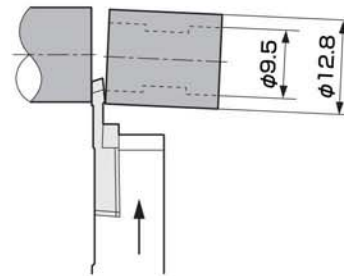


Отрезка сплавом ZM3

Деталь	Муфта
Обрабатываемый материал	Нержавеющая сталь SUS303

Условия обработки

	Используемый инструмент	NTK
Инструмент	Напайная пластина	СТРА20FR
Материал	Твёрдый сплав K10	ZM3
Частота вращения	2500 об/мин	←
Скорость резания	74,6 - 100 м/мин	←
Подача	0,025 мм/об	←
СОЖ	Есть	←
Стойкость	2000 деталей/кромка	12000 деталей/кромка

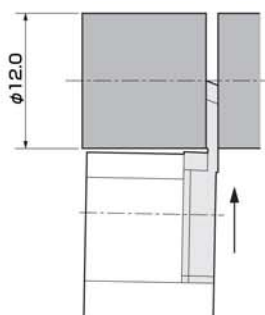


Отрезка вала сплавом ZM3

Деталь	Вал копировального аппарата
Обрабатываемый материал	Шарикоподшипниковая сталь SUJ2

Условия обработки

	Используемый инструмент	NTK
Инструмент	Напайная пластина	СТР15FL
Материал	Твёрдый сплав	ZM3
Скорость резания	69,1 м/мин	←
Подача	0,03 мм/об	←
СОЖ	Есть	←
Стойкость	2500-3000 деталей/кромка	5000 деталей/кромка

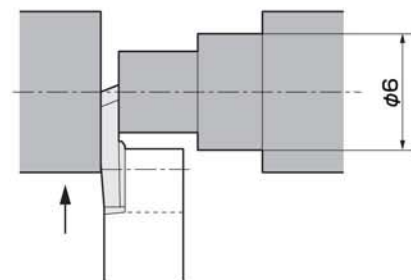


Отрезка детали из нержавеющей стали сплавом ZM3

Деталь	Вал (комплектующие компьютеров)
Обрабатываемый материал	Нержавеющая сталь SUS303

Условия обработки





	Используемый инструмент	NTK
Инструмент	Напайная пластина	СТР15FR
Материал	Твёрдый сплав	ZM3
Скорость резания	120 м/мин	←
Подача	0,03 мм/об	←
СОЖ	Есть	←
Стойкость	700 - 800 деталей/кромка	1600 деталей/кромка





Заметки

ST
STANDART TOOLS
GROUP

Подбор инструмента для отрезки

Форма	Тип	Размеры хвостовика		Тип крепления пластины	Ширина отрезки (мм)	Максимальный диаметр отрезаемой детали (мм)		Пластина	Вылет (мм)	Страница
		высота × ширина (мм)	длина (мм)							
	СТР	8 × 10	120	ВИНТОМ	0.7 1.0 1.5 2.0	(8) (11)	СТР СТР-X СТРХ	15	98	
		10 × 10	120		0.7 1.0 1.5 2.0					
		12 × 12	85		0.7 1.0 1.5 2.0					
		12 × 12	120		0.7 1.0 1.5 2.0					
		13 × 13	120		0.7 1.0 1.5 2.0					
		16 × 16	100		0.7 1.0 1.5 2.0					
	СТР-SUB	8 × 8	120	ВИНТОМ	0.7 1.0 1.5 2.0	(8) (11)	СТР СТР-X СТРХ	15	99	
		10 × 10	80		0.7 1.0 1.5 2.0					
		10 × 10	120		0.7 1.0 1.5 2.0					
		12 × 12	85		0.7 1.0 1.5 2.0					
		12 × 12	120		0.7 1.0 1.5 2.0					
		СТР-SUB	8 × 8		120					ВИНТОМ
10 × 10	85	0.7 1.0 1.5 2.0								
12 × 12	85	0.7 1.0 1.5 2.0								
	СТРА	10 × 10	120	ВИНТОМ	1.5 2.0	(6.5) (8) (11) (12) (14.5) 16	СТРА СТРАХ ТВРА	19.5	102	
		12 × 12	120		1.5 2.0					
		16 × 16	120		1.5 2.0					
		20 × 20	80		1.5 2.0					
	СТРА-SUB	10 × 10	85	ВИНТОМ	1.5 2.0	14.5* 16	СТРА СТРАХ ТВРА	20	103	
		12 × 12	85		1.5 2.0					
		12 × 12	120		1.5 2.0					
	СТРА-SUB	10 × 10	85	ВИНТОМ	1.5 2.0	14.5* 16	СТРА СТРАХ ТВРА	20	103	
		12 × 12	85		1.5 2.0					
		12 × 12	120		1.5 2.0					
		16 × 16	85		1.5 2.0					
		СТРWR	10 × 16	120	ВИНТОМ	2.5	20	СТРWR	20	106
12 × 16			120	2.5						
16 × 16			120	2.5						
20 × 20			120	2.5						
СТРWL		10 × 12	120	ВИНТОМ	2.5	20	СТРWL	20	107	
		12 × 12	120		2.5					
		16 × 16	120		2.5					
		20 × 20	120		2.5					
	СТРPS	10 × 10	120	ВИНТОМ	1.2 1.5 1.8 2.0	4.0 5.0 8.5 10.0	СТРPS	18	112	
		12 × 12	120		1.2 1.5 1.8 2.0					
	СТРPS-SUB	8 × 8	120	ВИНТОМ	0.7	4.0	СТРPS07	18	113	

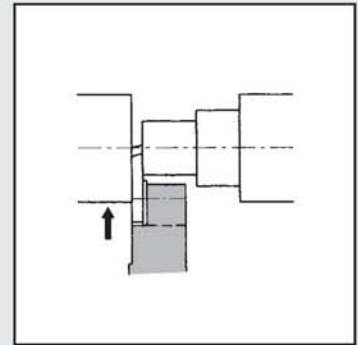
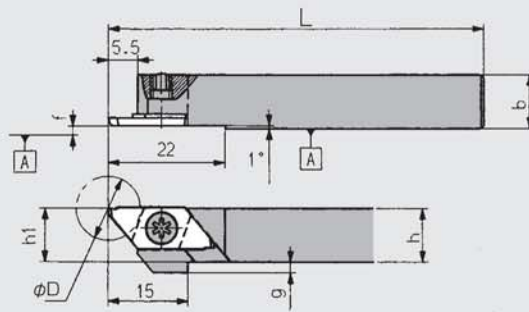
Максимальный диаметр отрезаемой детали изменяется в зависимости от ширины пластины

Форма	Тип	Размеры хвостовика		Тип крепления пластины	Ширина отрезки (мм)	Максимальный диаметр отрезаемой детали (мм)	Пластина	Вылет (мм)	Страница		
		высота × ширина (мм)	длина (мм)								
	CTV-K2	10 × 10	120	прижимом	2.2 2.5	20	CTV22 S CTV25 S	19.5	108		
		12 × 12	85		2.2 2.5	20					
		12 × 12	120		2.2 2.5	20					
	CTVN-K2	10 × 10	120	прижимом	2.2 2.5	20			CTV25	24	108
		12 × 12	120		2.2 2.5	20					
	CTV	16 × 16	125	прижимом	2.5	23					CTV30
		16 × 16	125		2.5	35					
		19 × 13	140		2.5	35					
		20 × 20	125		2.5	23					
		20 × 20	125		2.5	35					
		16 × 16	125		3.0	23					
		16 × 16	125		3.0	35					
		19 × 13	140		3.0	35					
		20 × 20	125		3.0	23					
	20 × 20	125	3.0	35							
	20 × 12	125	3.0	35	111						
	CTV-M (B)	16 × 16	120	прижимом	2.5	28	CTV25	24.5	110		
		20 × 20	120		2.5	28					
		16 × 16	120		3.0	28	CTV30				
20 × 20		120	3.0		28						
25 × 25		150	3.0		45						
	CSV	7 × 7	85	ВИНТОМ	0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.3 1.5	3 4 5	CSVС	20	114		
		7 × 7	140		0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.3 1.5						
		8 × 8	85		0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.3 1.5						
		8 × 8	140		0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.3 1.5						
		9.5 × 9.5	140		0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.3 1.5						
		10 × 10	140		0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.3 1.5						
		12 × 12	85		0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.3 1.5						
		12 × 12	140		0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.3 1.5						
	CSV-NC	8 × 8	120	ВИНТОМ	0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.3 1.5	3 4 5	114				
		10 × 10	85		0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.3 1.5	3 4 5					
		10 × 10	120		0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.3 1.5	3 4 5					
		12 × 12	120		0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.3 1.5	3 4 5					
			120		0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.3 1.5	3 4 5					




Линейка инструментов	108
Многопрофильный инструмент	108
Нагрузка обработка	110
Обработка точение	110
Отрезка	111
Обработка канавок	114
Надрезание резьбы	114
Внутренняя обработка	114
Концевая фреза малых диаметров	114
Информация об инструменте	
Указатель	

Тип СТР

Крепление винтом. Максимальный диаметр отрезаемой детали 8-12 мм



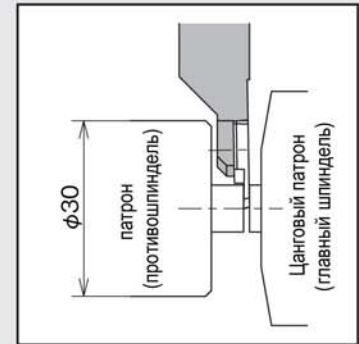
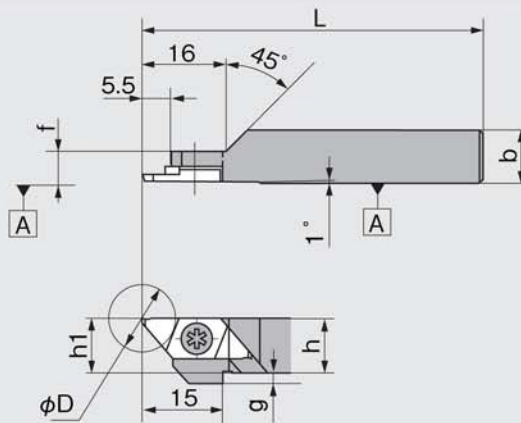
Показана правая

Код №		Обозначение державки	Наличие на складе		Размеры (мм)						Макс. диаметр отрезаемой детали (мм) ϕD	Пластина	Комплектующие	
					h	b	L	h ₁	g	f			Крепёжный винт	Ключ
правая	левая		правая	левая										
5131362	5131354	СТР ^R _L 08	●	●	8			8	4		СТР СТР-X СТРХ	LRIS-4 * 10PW		
						10	120							
5089644	5089636	СТР ^R _L 10	●	●	10			10	2					
5459730	5459748	СТР ^R _L 12GX	●	●			85							
5089651	5089669	СТР ^R _L 12	●	●	12	12		12		0.0				LRIS-4 * 12PW
							120							
5089677	5089685	СТР ^R _L 13	●	●	13	13		13	0					
5459755		СТР ^R _L 16H	●				100							
5183496	5183504	СТР ^R _L 16	●	●	16	16		16						
							120							

Максимальный диаметр отрезаемой детали изменяется в зависимости от ширины пластины. Пластины см. на страницах 100-101.

Тип СТР-SUB

Крепление винтом. Максимальный диаметр отрезаемой детали 8-12 мм
Небольшие детали, для станков с противощинделем



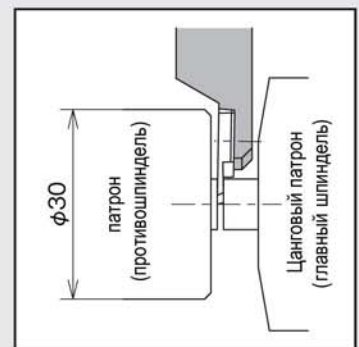
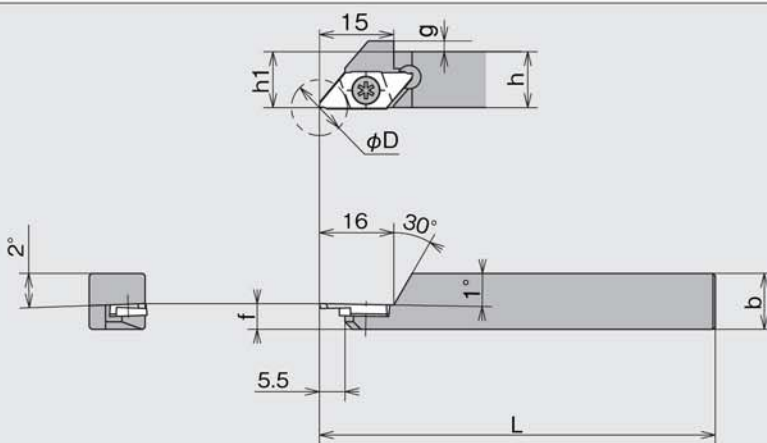
Показана правая

Код №	Обозначение державки	Наличие на складе	Размеры (мм)						Макс. диаметр отрезаемой детали (мм) φ D	Пластина	Комплектующие	
			h	b	L	h ₁	f	g			Крепёжный винт	Ключ
Новинка 5571831	СТР08-SUB	●	8	8	120	10	5.5	4	12	CTP-FR(N)(V)(NV) CTP-FRX(FRNX) CTPX-FR(N)	LRIS-4 * 5	LLR-25S
Новинка 5607999	СТР08J-SUB	★			110							
5391610	СТР10F-SUB	●	10	10	80	12	0	2	(11)* (8)*			
Новинка 5605282	СТР10KX-SUB	●			120							
5474580	СТР12GX-SUB	●	12	12	85	12	0					
5391628	СТР12-SUB	●			120							

Максимальный диаметр отрезаемой детали изменяется в зависимости от ширины пластины.
Пластины см. на страницах 100-101.

Тип СТЛ-SUB

Крепление винтом. Максимальный диаметр отрезаемой детали 8-12 мм
Небольшие детали, для станков с противощинделем



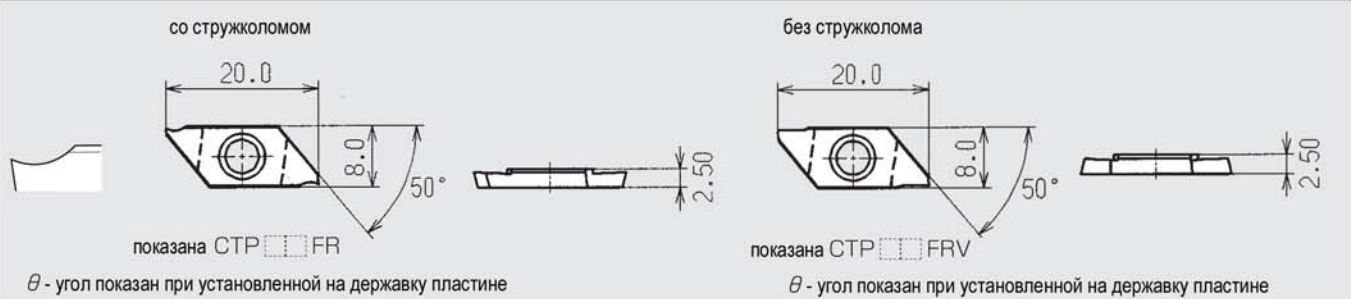
Показана левая

Код №	Обозначение державки	Наличие на складе	Размеры (мм)						Макс. диаметр отрезаемой детали (мм) φ D	Пластина	Комплектующие	
			h	b	L	h ₁	f	g			Крепёжный винт	Ключ
Новинка 5571831	СТЛ08-SUB	●	8	8	120	8	5.5	4	12	СТП-FLK СТП-FLKV СТП-FLN СТП-FLNV СТП-FLN СТП-FLNX	LRIS-4 * 5	LLR-25S
Новинка 5608005	СТЛ08J-SUB	★			110							
Новинка 5499389	СТЛ10GX-SUB	●	10	10	80	10	12	0	2			
5482534	СТЛ12GX-SUB	●			120							

Максимальный диаметр отрезаемой детали изменяется в зависимости от ширины пластины.
Пластины см. на страницах 100-101.

Пластины

Тип СТР



Режущая кромка	Форма	Обозначение пластины	Размеры (мм)				Макс. диаметр отрезаемой детали (мм) φ D	Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD			
			w	L	θ	r ε		ZM3	Наличие на складе	VM1	Наличие на складе
		СТР07FR	0.70	4.5	16°	0.05	8	5126255	●		
		СТР10FR	1.00	6.7				5089594	●		
		СТР15FR	1.50					5089602	●	5284690	●
		СТР20FR	2.00					5125521	●	5432372	●
		СТР10FRN	1.00		6.7	0°	12	5133327	●		
		СТР15FRN	1.50	5133301				●	5306543	●	
		СТР20FRN	2.00	5133335				●	5272224	●	
		СТР10FRK	1.00	6.7	16°	11	5131412	●			
		СТР15FRK	1.50				5131404	●			
		СТР20FRK	2.00				5131388	●			
		СТР07FL	0.70	4.5	16°	0.05	8	5126263	●		
		СТР10FL	1.00	6.7				5089586	●		
		СТР15FL	1.50					5089610	●		
		СТР20FL	2.00					5125513	●		
		СТР10FLN	1.00		6.7	0°	12	5133350	●		
		СТР15FLN	1.50	5133319				●	5378526	●	
		СТР20FLN	2.00	5133343				●	5273008	●	
		СТР10FLK	1.00	6.7	16°	11	5131420	●			
		СТР15FLK	1.50				5131396	●	5328240	●	
		СТР20FLK	2.00				5131370	●	5280722	●	

... Державки для станков с противопинделем см. на страницах 98-99.

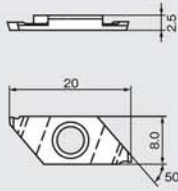
Без стружколома

Режущая кромка	Форма	Обозначение пластины	Размеры (мм)				Макс. диаметр отрезаемой детали (мм) φ D	Мелкозернистый твёрдый сплав		Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD			
			w	L	θ	r ε		KM1	Наличие на складе	ZM3	Наличие на складе	VM1	Наличие на складе
		СТР10FRV	1.00	6.7	20°	0.0	12	5576079	●	5255708	●	5264841	●
		СТР15FRV	1.50					5576087	●	5255682	●	5264858	●
		СТР20FRV	2.00					5576095	●	5255666	●	5264866	●
		СТР15FRNV	1.50					5576111	●				
		СТР20FRNV	2.00					5576020	●				
		СТР10FLV	1.00	6.7	20°	0.0	12			5255641	●	5264882	●
		СТР15FLV	1.50							5255625	●	5264890	●
		СТР20FLV	2.00							5255609	●	5264908	●
		СТР15FLNV	1.50					5576012	●				
		СТР20FLNV	2.00					5576004	●				
		СТР15FLKV	1.50	6.7	20°	0.0	11	5576103	●			5264874	●

... Державки для станков с противопинделем см. на страницах 98-99.

Тип СТР-Х

со стружколомом



Показана правая

показана СТР □ □ FRX

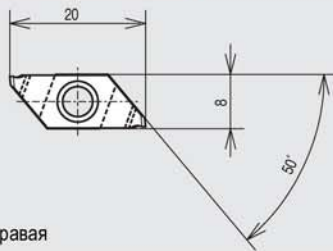
θ - угол показан при установленной на державку пластине

Режущая кромка	Форма	Обозначение пластины	Размеры (мм)				Макс. диаметр отрезаемой детали (мм) ϕD	Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD	
			w	L	θ	$r \varepsilon$		ZM3	Наличие на складе
		СТР15FRX	1.50	6.7	16°	0.05	12	5360847	●
		СТР20FRX	2.00					5360839	●
		СТР15FRNX	1.50		0°			5360813	●
		СТР20FRNX	2.00					5360821	●

Державки см. на страницах 98-99.

Тип СТРХ

со стружколомом



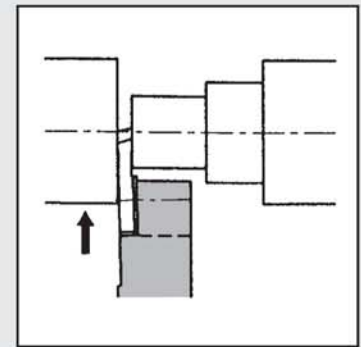
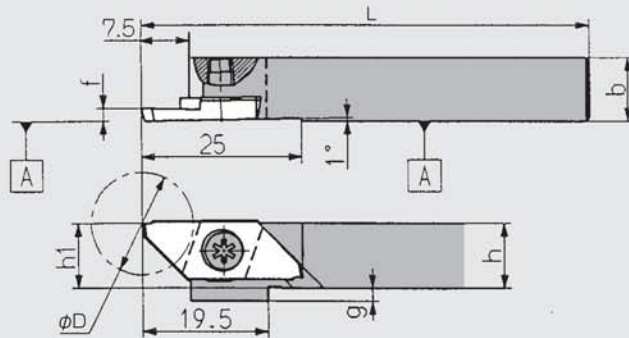
Показана правая

Режущая кромка	Форма	Обозначение пластины	Размеры (мм)				Макс. диаметр отрезаемой детали (мм) ϕD	Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD					
			w	L	θ	$r \varepsilon$		ZM3	Наличие на складе	QM3	Наличие на складе	TAS	Наличие на складе
		СТРХ15FR	1.50	6.7	16°	0.05	12	5334909	●	5535729	●	5506738	●
		СТРХ20FR	2.00					5334834	●	5535745	●	5515341	●
		СТРХ15FRN	1.50		0°			5535711	●	5515325	●		
		СТРХ20FRN	2.00					5535737	●	5515309	●		
		СТРХ15FL	1.50	6.7	16°	0.05	12					5506720	●
		СТРХ20FL	2.00								5517404	●	
		СТРХ15FLN	1.50		0°			5535653	●	5508320	●		
		СТРХ20FLN	2.00					5535638	●	5517412	●		
		СТРХ15FLK	1.50	6.7	16°	0.05	11			5535646	●	5517487	●
		СТРХ20FLK	2.00					5535620	●	5518386	●		

... Державки для станков с противопинделем см. на страницах 98-99.

Тип СТРА

Крепление винтом. Максимальный диаметр отрезаемой детали 6,5-16 мм



Показана правая

Код №		Обозначение державки	Наличие на складе		Размеры (мм)						Макс. диаметр отрезаемой детали (мм) ϕD	Пластина	Комплектующие	
					h	b	L	h_1	g	f			Крепёжный винт	Ключ
правая	левая		правая	левая										
5199187	5199153	СТРА ^R _{L10}	●	●	10	10		10	2		16 { 6.5	Отрезка СТРА Отрезка СТРАХ Обратное точение ТВРА*	LRIS-4 * 10PW	
5199195	5199161	СТРА ^R _{L12}	●	●	12	12	120	12		0.0			LRIS-4 * 12PW	RLR-15S
5199203	5199179	СТРА ^R _{L16}	●	●	16	16		16	0					
5459540	5459557	СТРА ^R _{L20F}	●	●	20	20	80	20					LRIS-4 * 10	LLR-25S

Максимальный диаметр отрезаемой детали изменяется в зависимости от ширины пластины.

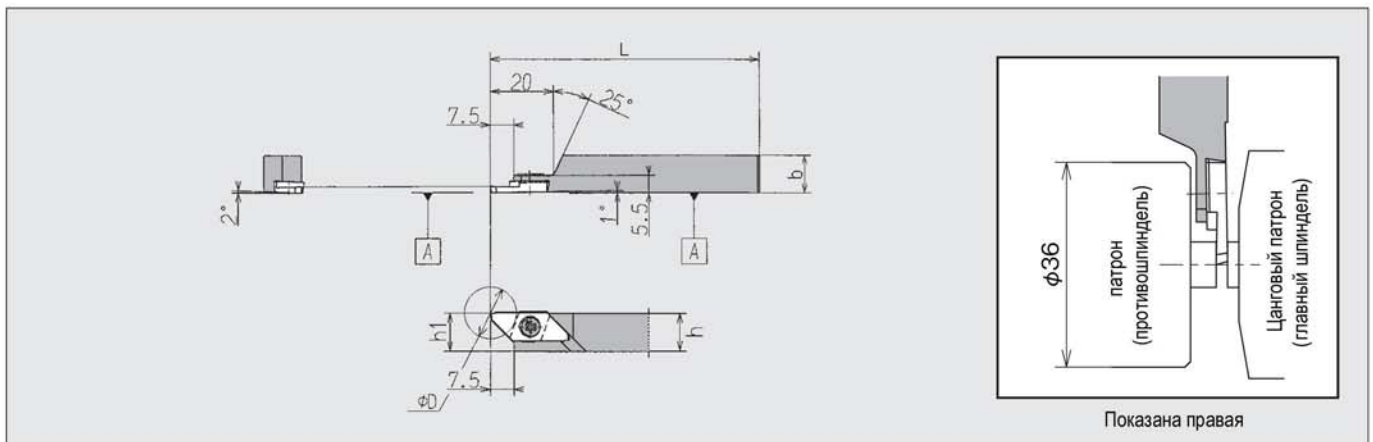
Пластины см. на страницах 100-101.

* Подробней об обратном точении см. страницу 80.

Державки для станков с противошпинделем

Тип СТПАР-SUB

Крепление винтом. Максимальный диаметр отрезаемой детали 16 мм
Небольшие детали, для станков с противошпинделем

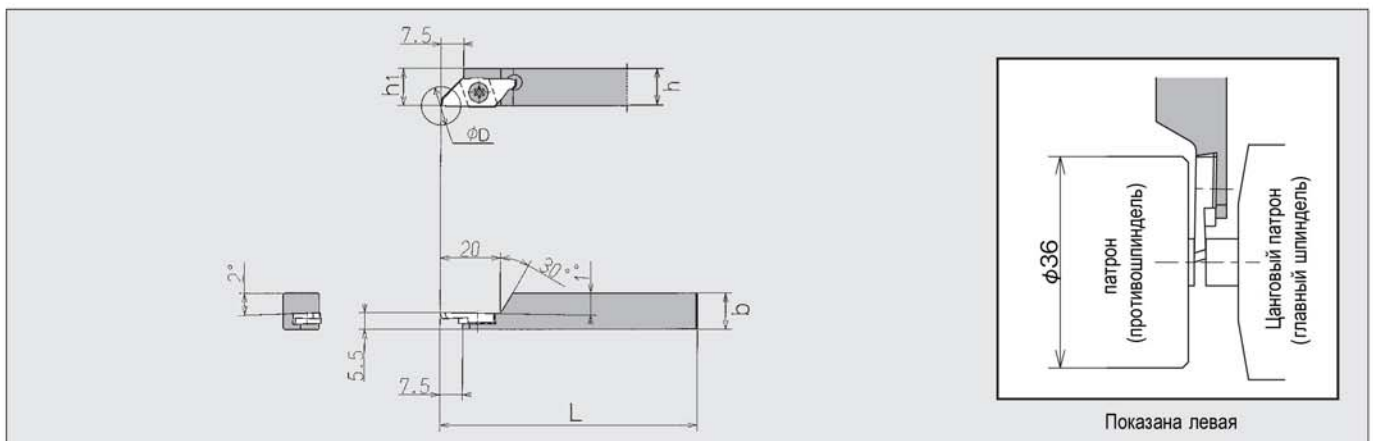


Код №	Обозначение державки	Наличие на складе	Размеры (мм)						Макс. диаметр отрезаемой детали (мм) φ D	Пластина	Комплектующие	
			h	b	L	h ₁	f	g			Крепёжный винт	Ключ
Новинка 5600770	СТПАР10GX-SUB	●	10	10	85	10	0.0	2	СТПА-FR(N) (V) (NV) СТПАХ-FR(N)			
5454681	СТПАР12GX-SUB	●	12	12		12						0
Новинка 5570676	СТПАР12KX-SUB	●	12	12	120	0						

Пластины см. на страницах 104-105.

Тип СТПАЛ-SUB

Крепление винтом. Максимальный диаметр отрезаемой детали 16 мм
Небольшие детали, для станков с противошпинделем

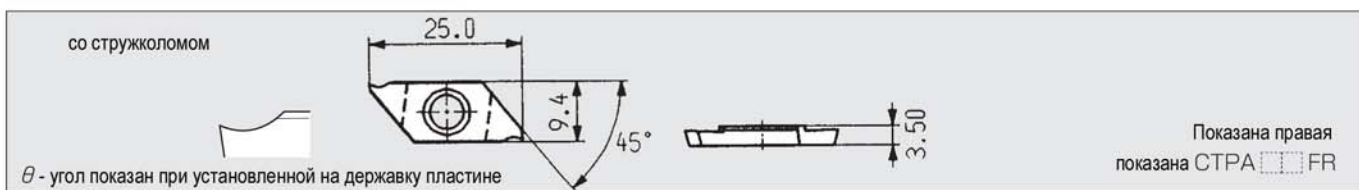


Код №	Обозначение державки	Наличие на складе	Размеры (мм)						Макс. диаметр отрезаемой детали (мм) φ D	Пластина	Комплектующие	
			h	b	L	h ₁	f	g			Крепёжный винт	Ключ
5505904	СТПАЛ10GX-SUB	●	10	10	85	10	5.5	2	СТПА-FL(N) (K) (NV) (KV) СТПАХ-FL(N) (K)			
5454699	СТПАЛ12GX-SUB	●	12	12		12						0
Новинка 5570684	СТПАЛ12KX-SUB	●	12	12	120	0						
Новинка 5604871	СТПАЛ16GX-SUB	★	16	16	85	16						

Пластины см. на страницах 104-105.

Пластины

Тип СТРА

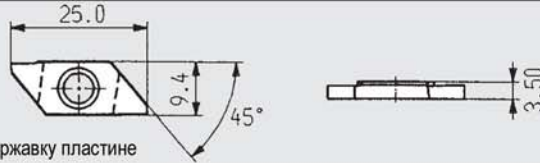


Режущая кромка	Форма	Обозначение пластины	Размеры (мм)				Макс. диаметр отрезаемой детали (мм) ϕD	Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD					
			w	L	θ	$r \epsilon$		ZM3	Наличие на складе	QM3	Наличие на складе	VM1	Наличие на складе
		СТРА07FR	0.7	4.5	16°	0.05	8	5501242	●				
		СТРА10FR	1.0	6.7			12	5501218	●				
		СТРА15FR	1.50	9.2			16	5248075	●	5270020	●	5439328	●
		СТРА20FR	2.00					5194113	●	5229596	●	5439310	●
		СТРА07FRN	0.7	4.5	0°		8	5512496	●				
		СТРА10FRN	1.0	6.7			12	5496880	●				
		СТРА15FRN	1.50	9.2			16	5271473	●	5556881	●	5415096	●
		СТРА20FRN	2.00					5199146	●	5562715	●	5476338	●
		СТРА07FL	0.7	4.5	16°		8	5501234	●				
		СТРА10FL	1.0	6.7			12	5501226	●				
		СТРА20FL	2.00	9.2			16	5199138	●				
		СТРА10FLN		6.7	0°	0.05	12	5496898	●				
		СТРА10FLN091	1.0	9.2			16	5601125	★				
		СТРА15FLN	1.50	9.2			16	5286349	●	5562707	●	5365747	●
		СТРА20FLN	2.00					5199120	●	5250964	●	5439351	●
		СТРА07FLK	0.7	4.5	16°		6.5	5505912	●				
		СТРА10FLK		6.7			11	5496906	●				
		СТРА10FLK090	1.0	9.2			16	5601133	★				
		СТРА15FLK	1.50	9.2			14.5	5248083	●	5562699	●	5476320	●
		СТРА20FLK	2.00					5199112	●	5250774	●	5439369	●

... Державки для станков с противопинделем см. на страницах 102-103.

Тип СТРА

без стружколома



Показана правая
показана СТРА FRS

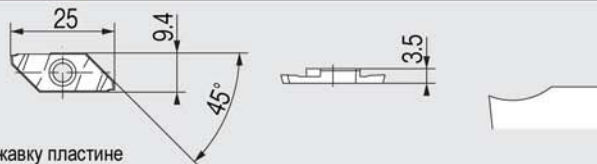
θ - угол показан при установленной на державку пластине

Режущая кромка	Форма	Обозначение пластины	Размеры (мм)				Макс. диаметр отрезаемой детали (мм) ϕD	Мелкозернистый твёрдый сплав		Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD				
			w	L	θ	r ϵ		KM1	Наличие на складе	ZM3	Наличие на складе	VM1	Наличие на складе	
		СТРА20FRS	2.00	9.2	0°	0.05	16			5378823	●			
		СТРА20FRV Новинка			20°	0.0			5576038	●			5264916	●
		СТРА20FRNV	0°				5576046	●						
		СТРА20FLS	2.00	9.2	0°	0.05	16			5225255	●			
		СТРА20FLV Новинка			20°								5264924	●
		СТРА20FLNV			0°				5576053	●				
		СТРА20FLKV Новинка			20°				14.5	5576061	●			5264932

... Державки для станков с противопинделем см. на страницах 102-103.

Тип СТРАХ

со стружколомом



Показана правая

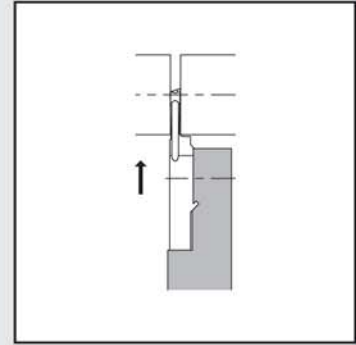
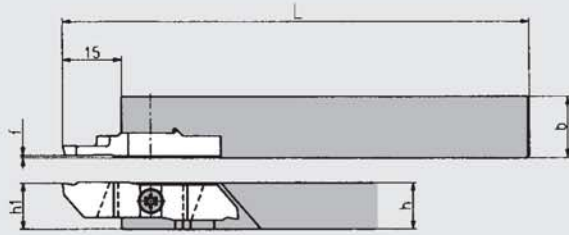
θ - угол показан при установленной на державку пластине

Режущая кромка	Форма	Обозначение пластины	Размеры (мм)				Макс. диаметр отрезаемой детали (мм) ϕD	Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD	
			w	L	θ	r ϵ		TAS	Наличие на складе
		СТРАХ15FR	1.50	9.5	16°	0.05	16	5506712	●
		СТРАХ20FR	2.00					5517370	●
		СТРАХ15FRN	1.50	0°			5517495	●	
		СТРАХ20FRN	2.00		5517388	●			
		СТРАХ15FL	1.50	16°			5506704	●	
		СТРАХ20FL	2.00		5517446	●			
		СТРАХ15FLN	1.50	0°			5517438	●	
		СТРАХ20FLN	2.00		5517461	●			
		СТРАХ15FLK	1.50	16°			14.5	5517420	●
		СТРАХ20FLK	2.00		5517396	●			

... Державки для станков с противопинделем см. на страницах 102-103.

Тип СТРWR

Крепление винтом. Максимальный диаметр отрезаемой детали 20 мм

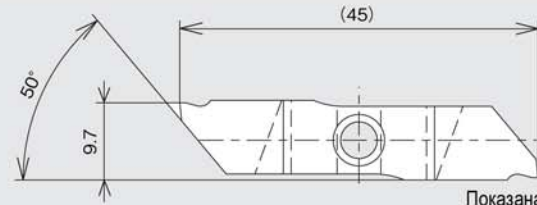
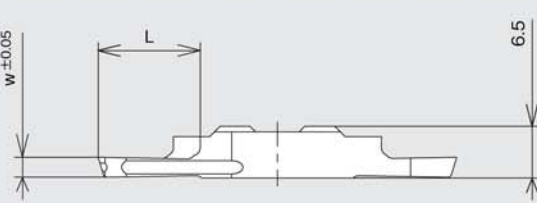


Показана правая

Код №	Обозначение державки	Наличие на складе	Размеры (мм)					Макс. диаметр отрезаемой детали (мм) ϕD	Пластина	Комплектующие	
			h	b	L	h ₁	f			Крепёжный винт	Ключ
5443593	СТРWR10	●	10	16	120	9.95	0.6	20	СТРW25 R	LRIS-4 * 10	LLR-25S
5443601	СТРWR12	●	12			11.95					
5443627	СТРWR16	●	16			15.95					
5443635	СТРWR20	●	20			19.95					

Пластины

Тип СТРWR



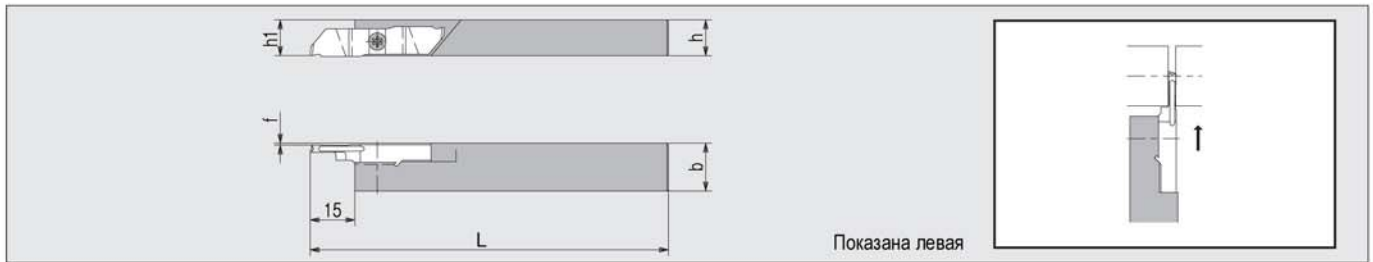
Показана правая

Режущая кромка	Обозначение пластины	Стружколом	Размеры (мм)					Макс. диаметр отрезаемой детали (мм) ϕD	Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD	
			w	L	θ	r ε 1	r ε 2		ZM3	Наличие на складе
	СТРW25FR	есть	2.5	12	17°	0.05	0.20	20	5437991	●
	СТРW25FRN				0°	0.05	0.05		5438056	●
	СТРW25FRP	17°			0.05	0.20	5443650		●	
	СТРW25FRNV	0°			0.00	0.00	5438049		●	

※ Возможна установка на многопрофильный инструмент

Тип СТРWL

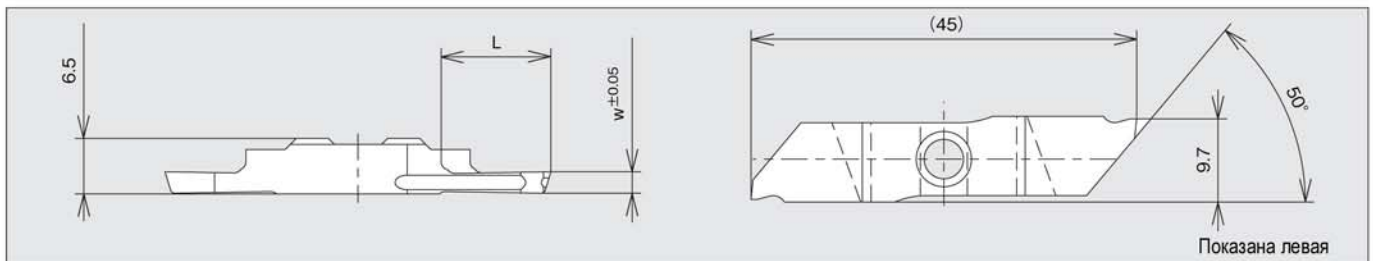
Крепление винтом. Максимальный диаметр отрезаемой детали 20 мм



Код №	Обозначение державки	Наличие на складе	Размеры (мм)					Макс. диаметр отрезаемой детали (мм) ϕD	Пластина	Комплектующие	
			h	b	L	h ₁	f			Крепёжный винт	Ключ
5487004	СТРWL10A	●	10	12	120	9.95	0.6	20	СТРW25 L	LRIS-4 * 10	LLR-25S
5488150	СТРWL12A	●	12			11.95					
5486980	СТРWL16	●	16			15.95					
5486998	СТРWL20	●	20			19.95					

Пластины

Тип СТРWL



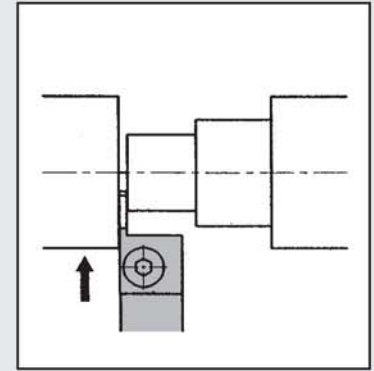
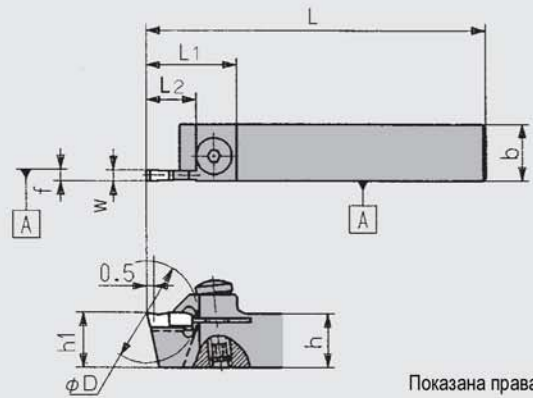
Режущая кромка	Обозначение пластины	Стружколом	Размеры (мм)					Макс. диаметр отрезаемой детали (мм) ϕD	Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD	
			w	L	θ	r ϵ 1	r ϵ 2		ZM3	Наличие на складе
	СТРW25FL	есть	2.5	12	17°	0.05	0.20	20	5487053	●
	СТРW25FLK				17°	0.05	0.20		5487012	●
	СТРW25FLN	нет	2.5	12	0°	0.05	0.05	20	5487046	●
	СТРW25FLP				17°	0.05	0.20		5487038	●
	СТРW25FLNV				0°	0.00	0.00		5487020	●

※ Возможна установка на многопрофильный инструмент

Линейка инструментов
Многопрофильный инструмент
Нагрузка обработка
Обработка точение
Отреза
Обработка канавок
Нарезание резьбы
Внутренняя обработка
Концевые фрезы малых диаметров
Информация об инструментах
Указатель

Тип СТВ-K2

Крепление прижимом. Тип V
Максимальный диаметр отрезаемой детали 20 мм



Показана правая

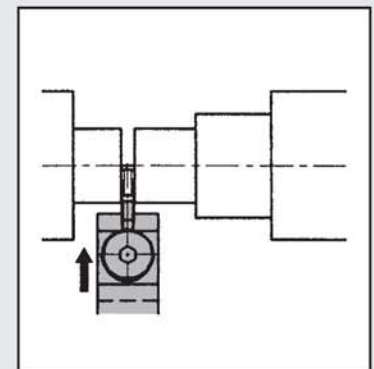
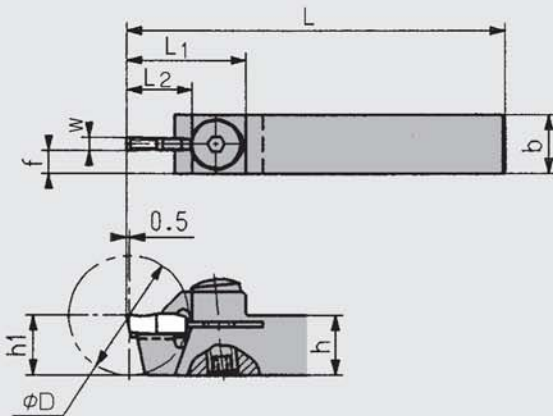
Код №		Обозначение державки	Наличие на складе		w	Размеры (мм)						Макс. диаметр отрезаемой детали (мм) ϕD	Пластина	Комплектующие	
правая	левая		правая	левая		h	b	L	h ₁	f	L ₁			L ₂	Крепёжный винт
5111919	5111927	СТV ^R _L 10K2	●	●	2.2 (2.5)	10	10	120	10	0.0	19.5	20	CTV22 S CTV25 S	AOS-5 * 16	LW-2.5S
	5459763	СТV ^R _L 12GX2		●		12	12	85	12		20.0				
5111950	5111935	СТV ^R _L 12K2	●	●				120			19.5				

Примечание: размер "f" показан при использовании пластин CTV22 S.

Пластины см. на странице 109.

Тип СТВN-K2

Крепление прижимом. Тип V
Максимальный диаметр отрезаемой детали 20 мм



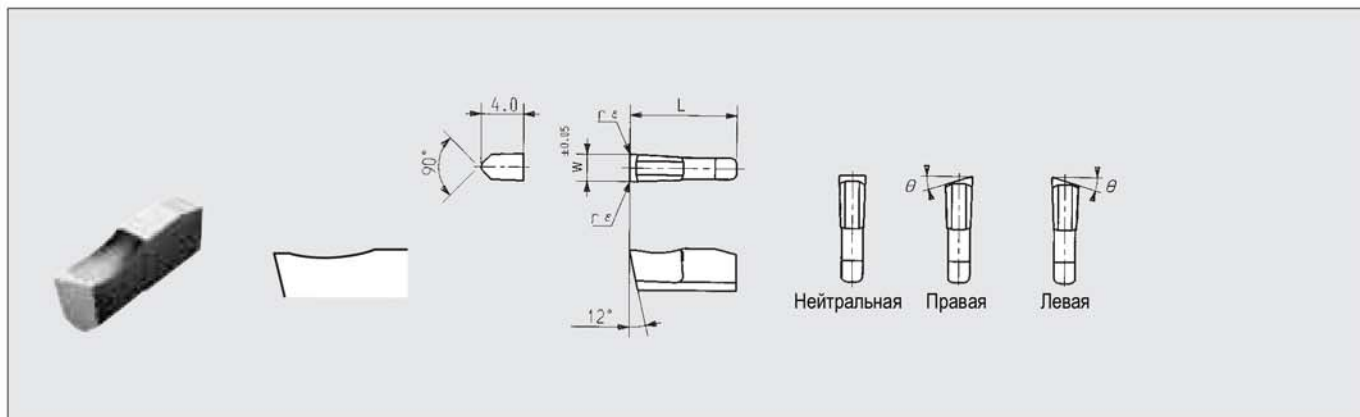
Код №	Обозначение державки	Наличие на складе	w	Размеры (мм)						Макс. диаметр отрезаемой детали (мм) ϕD	Пластина	Комплектующие		
				h	b	L	h ₁	f	L ₁			L ₂	Крепёжный винт	Ключ
5208236	СТVN10K2	●	2.2	10	10	120	10	3.9	19.5	11	20	CTV22 S CTV25 S	AOS-5 * 16	LW-2.5S
5208244	СТVN12K2	●	(2.5)	12	12		12	4.9						

Примечание: размер "f" показан при использовании пластин CTV22 S.

Пластины см. на странице 109.

Пластины

Тип CTV-S



Обозначение пластины	Размеры (мм)				Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD	
	w	L	θ	r ε	ZM3	Наличие на складе
CTV22N05S	2.20	10	0°	0.05	5111976	●
CTV22N10S				0.10	5111992	●
CTV25N05S	2.50			0.05	5112024	●
CTV25N10S				0.10	5112073	●
CTV22R05S	2.20		17°	0.05	5111968	●
CTV22R10S				0.10	5112008	●
CTV25R05S	2.50			0.05	5112032	●
CTV25R10S				0.10	5112065	●
CTV22L05S	2.20			0.05	5111984	●
CTV22L10S				0.10	5112016	●
CTV25L05S	2.50	0.05	5112040	●		
CTV25L10S		0.10	5112057	●		

Державки см. на странице 108.

Линейка инструментов

Многопрофильный инструмент

Нагрузка обработки

Обратное точение

Отрезка

Обработка лезвий

Нарезание резьбы

Внутренняя обработка

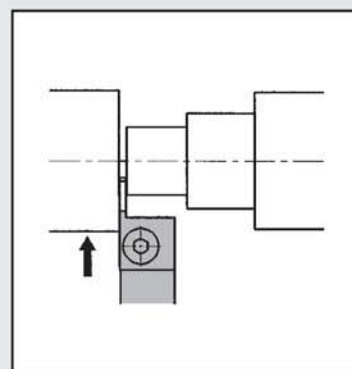
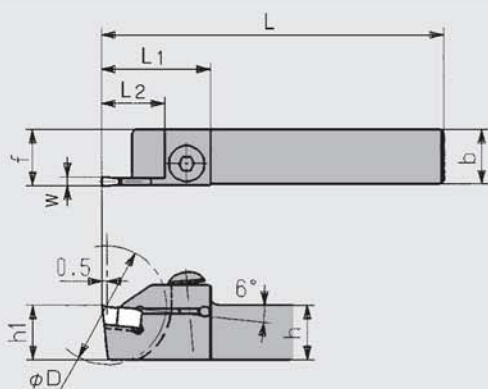
Концевая фреза малых диаметров

Информация об инструментах

Указатель

Тип CTV

Крепление прижимом. Тип V
Максимальный диаметр отрезаемой детали 23-35 мм



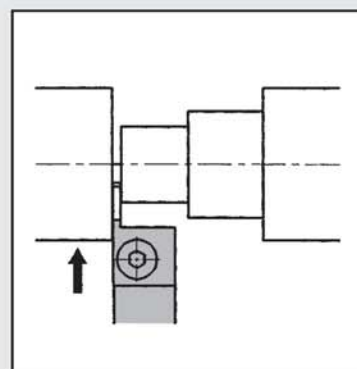
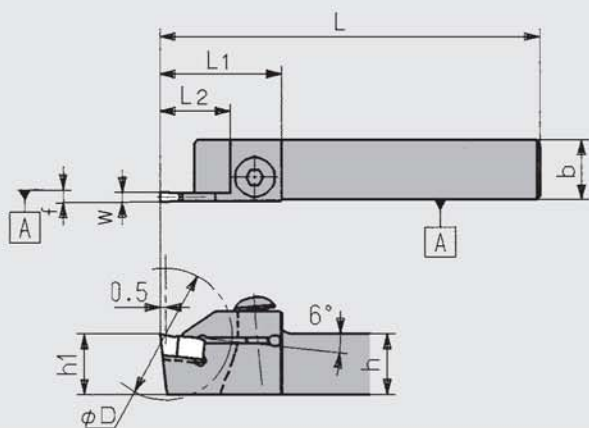
Показана правая

Код №		Обозначение державки	Наличие на складе		Размеры (мм)								Макс. диаметр отрезаемой детали (мм) ϕD	Пластина	Комплектующие	
правая	левая		правая	левая	w	h	b	L	h_1	f	L_1	L_2			Крепёжный винт	Ключ
5904131		CTV ^R _L 16K25S	●		2.5	16	16	125	16	16.5	24	12.2	23	CTV25	BS0620	LW-4
5904180		CTV ^R _L 20K25S	●		20	20	20		20.5							
5904149		CTV ^R _L 16K30S	●		16	16	16		16.5							
5904172		CTV ^R _L 20K30S	●		20	20	20		20.5							
5853619	5853627	CTV ^R _L 16K25	●	●	2.5	16	16	16	16.5	32	18.5	35	CTV25	BS0620	LW-4	
5853643	5853635	CTV ^R _L 20K25	●	●	20	20	20	20.5								
5853593	5853601	CTV ^R _L 16K30	●	●	16	16	16	16.5								
5853577	5853585	CTV ^R _L 20K30	●	●	20	20	20	20.5								
5120423	5122197	CTV ^R _L 1913L25	●	●	2.5	19	13	140	19	0.0				CTV25		
5120431	5122189	CTV ^R _L 1913L30	●	●	3.0	19	13	140	19	0.0				CTV30		

Пластины см. на странице 111.

Тип CTV-M (B)

Крепление прижимом. Тип V
Максимальный диаметр отрезаемой детали 23-35 мм



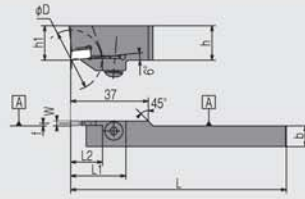
Показана правая

Код №		Обозначение державки	Наличие на складе		Размеры (мм)								Макс. диаметр отрезаемой детали (мм) ϕD	Пластина	Комплектующие	
правая	левая		правая	левая	w	h	b	L	h_1	f	L_1	L_2			Крепёжный винт	Ключ
5177100		CTV ^R _L 16-25M	●		2.5	16	16	120	16	0.5	24.5	15	28	CTV25	AOS5 * 20	LW-2.5
5185541		CTV ^R _L 20-25M	●		20	20	20									
5185566		CTV ^R _L 16-30M	●		16	16	16									
5183314		CTV ^R _L 20-30M	●		3.0	20	20	20					CTV30			
5162219	5184528	CTV ^R _L 25-30B	●	●	25	25	150	25			34.5	23.5	45		AOS-6 * 30	LW-3

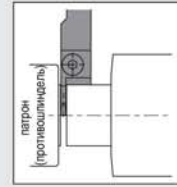
Пластины см. на странице 111.

Тип СТВ

Крепление прижимом. Тип V
Максимальный диаметр отрезаемой детали 35 мм

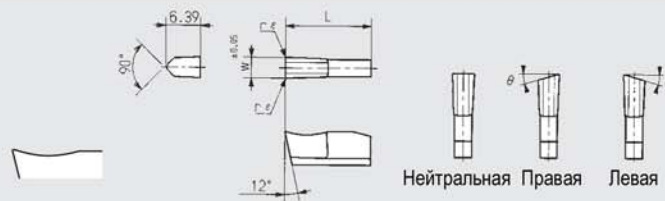


Показана левая



Код №		Обозначение державки	Наличие на складе	W	Размеры (мм)							Макс. диаметр отрезаемой детали (мм)	Пластина	Комплектующие	
правая	левая				h	b	L	h ₁	f	L ₁	L ₂			φ D	Крепёжный винт
	5595384	CTVL2012K30X-1	●	3.0	20	12	125	20	1.5	32	18.5	35	CTV30	BS0620	LW-4

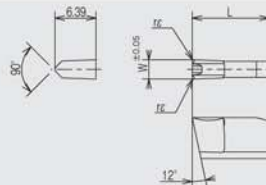
Тип СТВ



Обозначение пластины	Размеры (мм)				Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD			
	w	L	θ	r ε	ZM3	Наличие на складе	QM3	Наличие на складе
CTV25N	2.50	12	0°	0.20	5862248	●	5972997	●
CTV30N	3.00				5864145	●		
CTV25R	2.50		8°		5868633	●		
CTV30R	3.00				5866892	●		
CTV25L	2.50		5129564		●			
CTV30L	3.00							

Державки см. на странице 110.

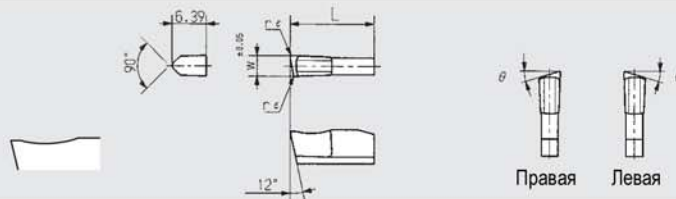
Тип СТВ



Обозначение пластины	Размеры (мм)			Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD	
	W	L	r ε	ZM3	Наличие на складе
CTV30N038	3.00	12	0.20	5524921	●

Державки см. на странице 110.

Тип СТВ

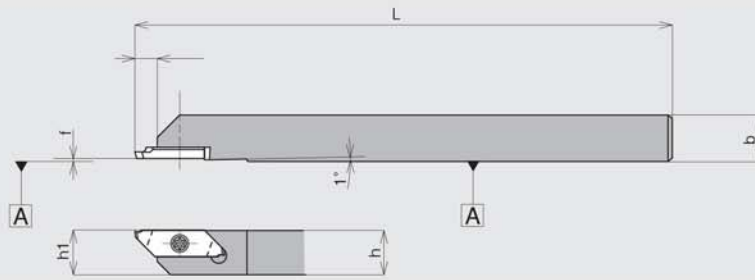


Обозначение пластины	Размеры (мм)				Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD	
	w	L	θ	r ε	ZM3	Наличие на складе
CTV25R00A	2.50	12	8°	0.05 или меньше	5162003	●
CTV30R00A	3.00				5185327	●
CTV25R00B	2.50		17°		5185178	●
CTV30R00B	3.00				5183223	●

Державки см. на странице 110.

Тип СТПС

Крепление винтом. Максимальный диаметр отрезаемой детали 4-10 мм



Показана правая

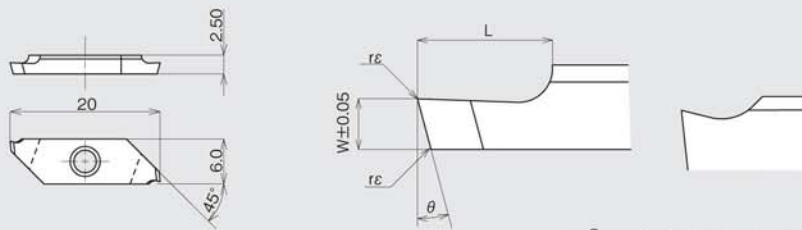
Код №	Обозначение державки	Наличие на складе	Размеры (мм)					Пластина	Комплектующие	
			h	b	L	h ₁	f		Крепёжный винт	Ключ
5346572	СТПСR10	●	10	10	120	10	0.0	СТПС	LRIS-2.5 * 7	RLR-15S
5397187	СТПСR12	●	12	12	120	12				

Пластины

Тип СТПС

Для отрезки

со стружколомом

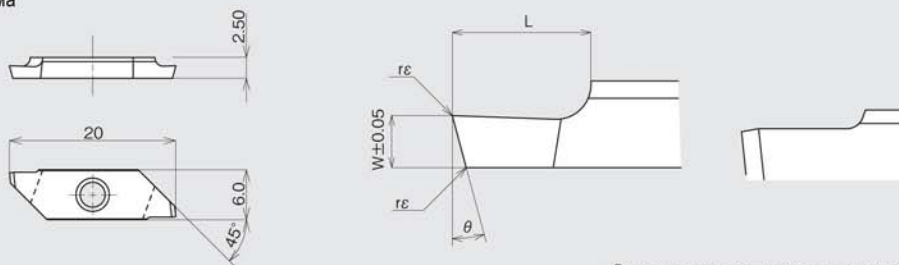


Показана правая
θ - угол показан при установленной на державку пластине

Обозначение пластины	Размеры (мм)				Максимальный диаметр отрезаемой детали (мм) φD	Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD			
	W	L	θ	r ε		ZM3	Наличие на складе	VM1	Наличие на складе
СТПС12FR	1.2	3.5	16°	0.05	4.0	5346275	●	5362587	●
СТПС15FR	1.5	4.0			5.0	5346267	●	5362595	●
СТПС18FR	1.8	5.5			8.5	5346283	●	5362603	●
СТПС20FR	2.0	6.0			10.0	5374210	●	5374194	●

Полноразмерная

без стружколома

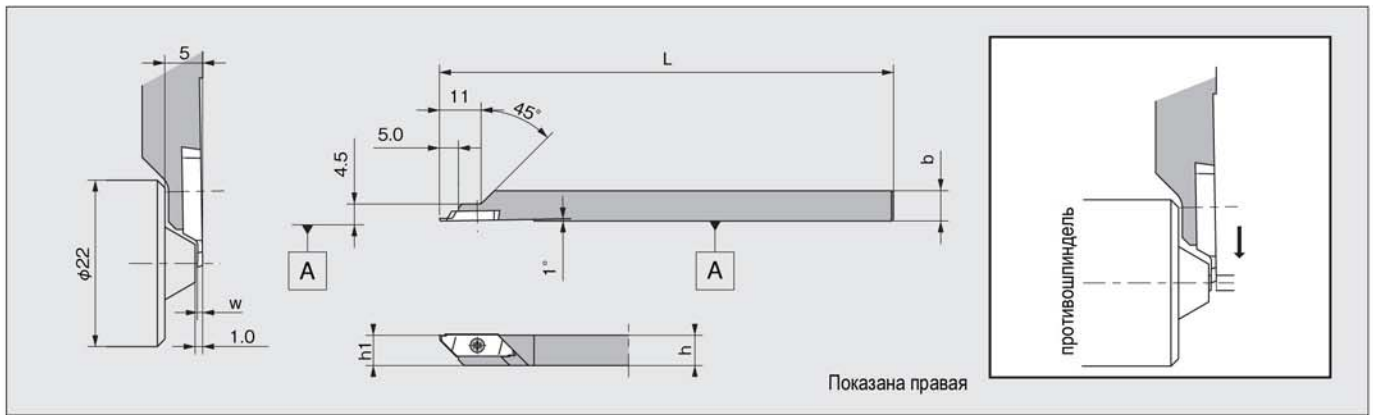


Показана правая
θ - угол показан при установленной на державку пластине

Обозначение пластины	Размеры (мм)				Максимальный диаметр отрезаемой детали (мм) φD	Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD			
	W	L	θ	r ε		ZM3	Наличие на складе	VM1	Наличие на складе
СТПС12FRV	1.2	3.5	20°	0.0	4.0	5346937	●	5362611	●
СТПС15FRV	1.5	4.0			5.0	5346929	●	5362629	●
СТПС18FRV	1.8	5.5			8.5	5346945	●	5362637	●
СТПС20FRV	2.0	6.0			10.0	5374202	●	5374228	●

Тип СТПSR-SUB

Крепление винтом. Максимальный диаметр отрезаемой детали 4 мм
Небольшие детали, для станков с противопинделем

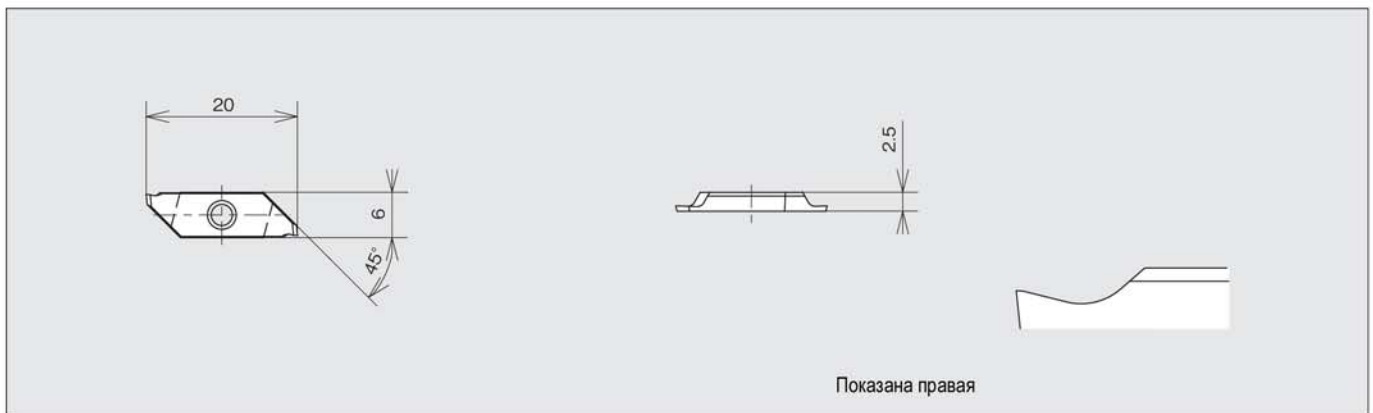


Показана правая

Код №	Обозначение державки	Наличие на складе	Размеры (мм)				Макс. диаметр отрезаемой детали (мм) ϕD	Пластина	Комплекующие	
			h	b	L	h ₁			Крепёжный винт	Ключ
5486717	СТПСR08-SUB04	●	8	8	120	8	4	СТПС-001	LRIS-2.5 * 5	RLR-15S

Пластины

Тип СТПS

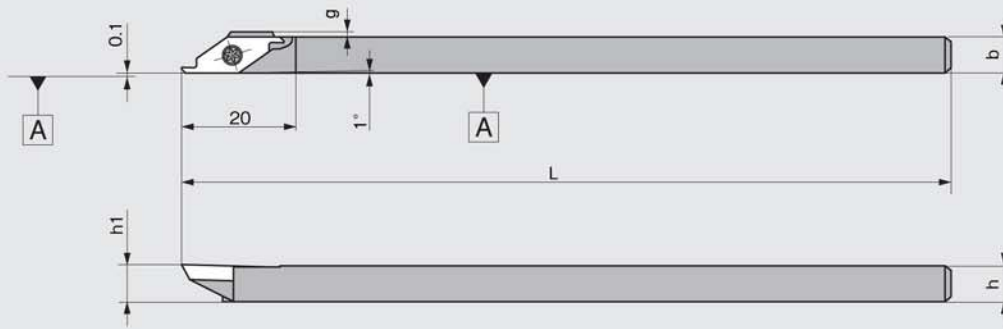


Показана правая

Режущая кромка	Форма	Обозначение пластины	Размеры (мм)			Максимальный диаметр отрезаемой детали (мм) ϕD	Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD	
			w	θ	r ε		ZM3	Наличие на складе
		СТПС07FR-001	0.7	16°	0.05	4.0	5441852	●
		СТПС07FRV-001		20°	0.0		5441860	●
		СТПС07FRN-001		0°	0.05		5460670	●

Тип CSV

Ромбическая пластина 35° с задним углом. Крепление винтом



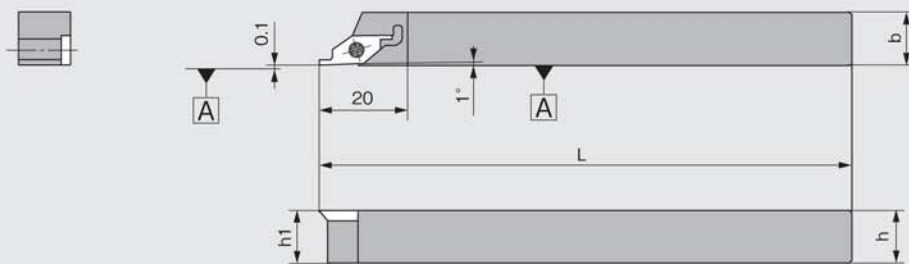
Показана правая

Код №		Обозначение державки	Наличие на складе		Размеры (мм)					Пластина	Комплектующие	
правая	левая		правая	левая	h	b	L	h ₁	g		Крепёжный винт	Ключ
5492962		CSV ^R _L 07GX	●		7	7	85	7	0.5	CSVC	LRIS-2.5 * 7	RLR-15S
5303169	5303193	CSV ^R _L 07	●	●			140					
5492954		CSV ^R _L 08GX	●		8	8	85	8				
5303151	5303201	CSV ^R _L 08	●	●								
5303136		CSV ^R _L 095	●		9.5	9.5	140	9.5	0.0			
5303144	5303177	CSV ^R _L 10	●	●	10	10		10				
5474770		CSV ^R _L 12GX	●		12	12	85	12				
5327929		CSV ^R _L 12	●				140					

Пластины см. на странице 115.

Тип CSV-NC

Ромбическая пластина 35° с задним углом. Крепление винтом



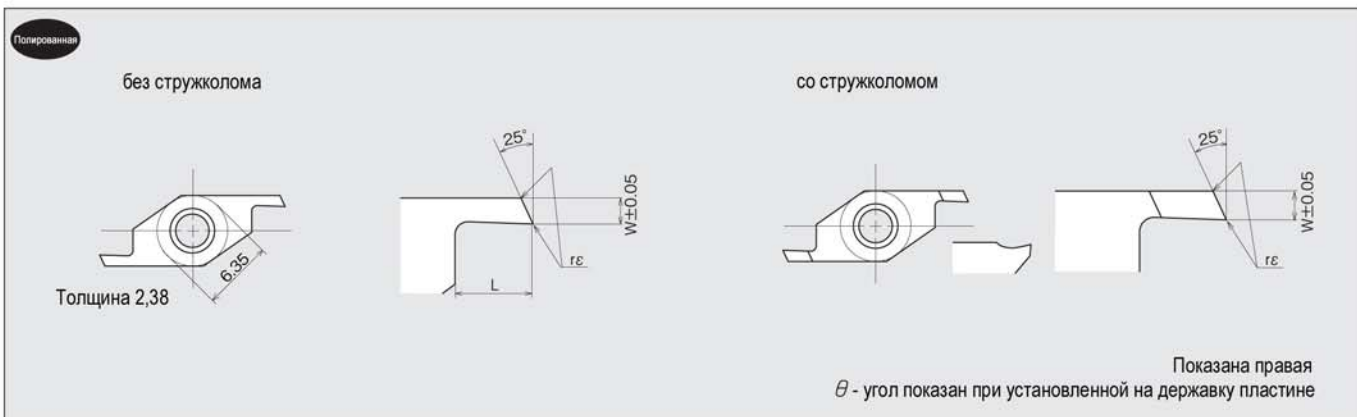
Показана правая

Код №		Обозначение державки	Наличие на складе		Размеры (мм)				Пластина	Комплектующие	
правая	левая		правая	левая	h	b	L	h ₁		Крепёжный винт	Ключ
5514062	5514070	CSV ^R _L 08NC	●	●	8	8	120	8	CSVC	LRIS-2.5 * 7	RLR-15S
5563010		CSV ^R _L 10GXNC	★				85	10			
5477492	5477542	CSV ^R _L 10NC	●	●	10	10					
5477534	5477500	CSV ^R _L 12NC	●	●	12	12	120	12			

Пластины см. на странице 115.

Пластины

Тип CSVC



Обозначение пластины	Стружколом	Размеры (мм)						Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD			
		Диаметр вписанной окружности	Толщина	L	Макс. диаметр отрезаемой детали (мм)	r ε	w	VM1			
								R	Наличие на складе	L	Наличие на складе
CSVC11F ^R _L V06	нет	6.35	2.38	2.0	1.5	0.0	0.6	5352547	●		
CSVC11F ^R _L V07				0.7	5324272		●	5330840	●		
CSVC11F ^R _L V08				0.8	5324256		●	5330832	●		
CSVC11F ^R _L V09				0.9	5352554		●				
CSVC11F ^R _L V10				1.0	5303490		●	5303599	●		
CSVC11F ^R _L V13				1.3	5311824		●	5311816	●		
CSVC11F ^R _L V15				1.5	5303615		●	5303631	●		
CSVC11F ^R _L VB06	есть	6.35	2.38	2.0	1.5	0.6	5358734	●			
CSVC11F ^R _L VB07				0.7	5358742	●					
CSVC11F ^R _L VB08				0.8	5358767	●					
CSVC11F ^R _L VB09				0.9	5358775	●					
CSVC11F ^R _L VB10				1.0	5358783	●					
CSVC11F ^R _L VB13				1.3	5358676	●					
CSVC11F ^R _L VB15				1.5	5358668	●					

Державки см. на странице 114.

Плечка инструмента
Многопрофильный инструмент
Нагружен обработка
Обработка точение
Отрезка
Обработка канавок
Нарезание резьбы
Внутренняя обработка
Концевая фреза малых диаметров
Информация об инструменте
Указатель

Заметки

ST
STANDART TOOLS
GROUP