

Инструмент для автоматов продольного точения НТК

Обработка канавок



Линейка инструментов
Микропрофильный инструмент
Наружная обработка
Обратное точение
Отрезка
Обработка канавок
Нарезание резьбы
Внутренняя обработка
Концевая фреза малых диаметров
Информация об автоматизации продольного точения
Указатель

NTK SS TOOLS: TOOLING SYSTEM FOR GROOVING

With NTK SS tool series tooling system for grooving, a variety of toolholder shank sizes, insert shapes and groove widths suitable for automatic CNC lathes are available. They can be used for a wide range of grooving operations for small parts.

■ Features of NTK SS Tool Series Tooling System for Grooving:

- Shank size from size 7 mm to 25 mm.
- Can be adjusted for almost all CNC automatic lathes or small type CNC lathes.
The shape of tools are selectable for gang tooling type tool post or turret type tool post.
- Available in a variety of groove widths.
The groove width can be selected from 0.3 mm to 3.0 mm.
- Grooving inserts ensure low cutting resistance with little chatter.
Chipbreaker rake angle: 20°(Cermet grade: 8°)
- The insert grade type is selected from micro grain carbides ZM3,QM3,VM1,KM1 and cermet and PCD,PD1 which ensure both sharp cutting performance and toughness.
ZM3 are applicable for machining that requires sharp cutting.
Cermet grade offers high speed cutting performance and excellent surface finish.

■ Пример применения

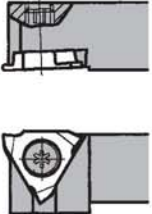
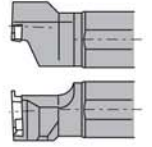
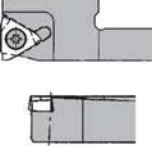
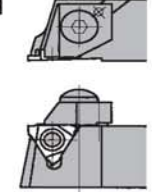
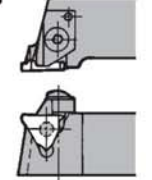
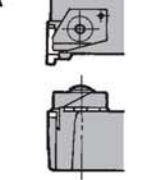
Обработка канавки сплавом ZM3


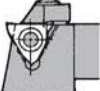




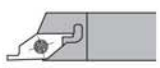

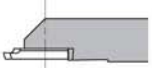
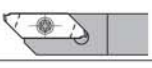
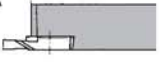
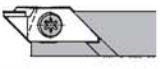
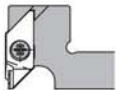
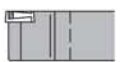
Вал	
● Обрабатываемый материал: нержавеющая сталь	
● Пластина: GTMT32075RE	
● V=110 м/мин	
● f=0,02 мм/об	
● Глубина канавки 1,0 мм	
● СОЖ	
<p>NTK: ZM3 6000 деталей/кромка</p> <p>Используемая пластина 4000 деталей/кромка</p>	

Заметки

ST
STANDART TOOLS
GROUP

Подбор инструмента для обработки канавок

Тип	Размеры хвостовика		Тип крепления пластины	Ширина канавки (мм)	Глубина канавки (мм)	Пластина	Вылет (мм)	Страница
	высота × ширина (мм)	длина (мм)						
GTT 	8 × 8	80	винтом	0.30 ~ 3.00	0.25 ~ 2.7	GTMH32 GTM32 GTMX32	15	122
		120						
	8 × 10	80						
		120						
	10 × 10	120						
	12 × 12	80						
120								
100								
120								
DS-GTTL 	φ 14.00	80	винтом	0.30 ~ 3.00	0.25 ~ 2.7	GTMH32 GTM32 GTMX32	25	123
	φ 15.875	100						
	φ 16.00	95						
	φ 19.05	120						
	φ 20.00							
	φ 22.00							
φ 25.40	150							
Y-GTTR 	10 × 10	120	винтом	0.30 ~ 3.00	0.25 ~ 2.7	GTMH32 GTM32 GTMX32	25	123
	12 × 12							
NGTN 	16 × 16	78	прижимом	0.30 ~ 3.00	0.25 ~ 2.7	GTMH32 GTM32 GTMX32	20	124
NGTB 	20 × 20	125	прижимом	0.30 ~ 3.00	0.25 ~ 2.7	GTMH32 GTM32 GTMX32	20	124
NGTA 	20 × 20	125	прижимом	0.30 ~ 3.00	0.25 ~ 2.7	GTMH32 GTM32 GTMX32	20	125

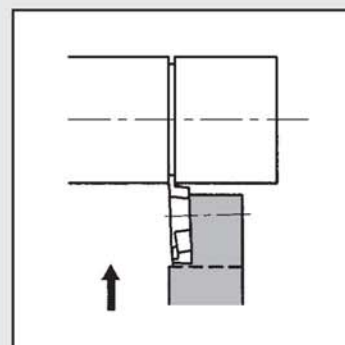
Тип	Размеры хвостовика		Тип крепления пластины	Ширина канавки (мм)	Глубина канавки (мм)	Пластина	Вылет (мм)	Страница	
	высота × ширина (мм)	длина (мм)							
NGTN  	16 × 16	78	прижимом	1.45 ~ 5.50	3.0 ~ 4.5	GTMT43 GTMA43 GTM43	22	132	
									NGTB  
CSV  	7 × 7	85	ВИНТОМ	0.25 ~ 1.50	0.15 ~ 2.6	CSVG	20	136	
									140
	8 × 8	85							
	8 × 8								
	9.5 × 9.5	140							
	10 × 10								
	12 × 12	85							
CSV-NC  	8 × 8	120	ВИНТОМ	0.25 ~ 1.50	0.15 ~ 2.6	CSVG	20	136	
	10 × 10	85							
	10 × 10	120							
	12 × 12								
CTPS  	10 × 10	120	ВИНТОМ	0.75 ~ 2.00	1.0 ~ 2.5	GTPS	18	138	
	12 × 12								
GTPA  	10 × 10	120	ВИНТОМ	2.0 ~ 2.5	5.0	GTPA	19.5	139	
	12 × 12								
Y-GTPA  	12 × 16	120	ВИНТОМ	2.0 ~ 2.5	5.0	GTPA	20	139	

Обработку внутренних канавок см. на странице 169.

- Лейка инструментов
- Микроформинг инструменты
- Наужия обработка
- Обработка точение
- Отрезка
- Обработка канавок
- Нарезание резьбы
- Внутренняя обработка
- Концевая фреза малых диаметров
- Информация об автоматизированном точении
- Указатель

Тип GTT

Крепление пластины винтом



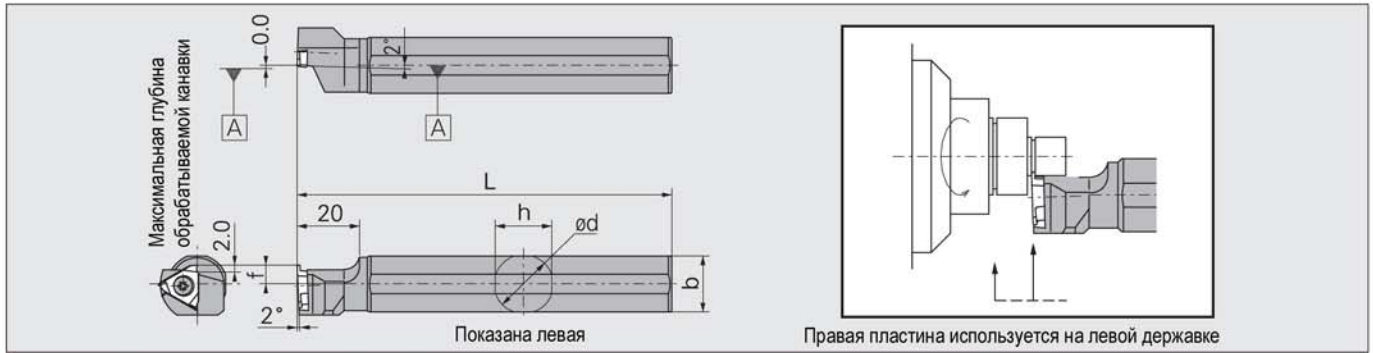
Показана правая

Код №		Обозначение державки	Наличие на складе		Размеры (мм)						Ширина (мм) W	Пластина	Комплектующие		
правая	левая		правая	левая	h	b	L	h ₁	f	L ₁			g	Крепёжный винт	Ключ
5107305	5107313	GTT ^R _L 08F00	●	●	8	8	80	8			5	0.30 ~ 3.00	GTM32 GTMH32 GTMX32	правый LR-S-4 × 10PW левый LR-S-4 × 5.8	RLR-15S
5608682		GTT ^R _L 0810F00	●			10									
5107206	5107214	GTT ^R _L 08K00	●	●	8	80	8			3					
5608690		GTT ^R _L 0810K00	●		10						120				
5107321	5107339	GTT ^R _L 10F00	●	●	10	10	80	10	2	3					
5107222	5107230	GTT ^R _L 10K00	●	●			120								
5107347	5107354	GTT ^R _L 12F00	●	●	12	12	80	12	1	1					
5107248	5107255	GTT ^R _L 12K00	●	●			120								
5459896	5551387	GTT ^R _L 16H00	●	●	16	16	100	16	0	0					
5173687	5173679	GTT ^R _L 16K00	●	●			120								
5107362	5107370	GTT ^R _L 10F15	●	●	10	10	80	10	0	3	1.45 ~ 3.00	GTM32 GTMH32 GTMX32	LR-S-4 * 10PW	RLR-15S	
5107263	5107271	GTT ^R _L 10K15	●	●			120								
5537220	5537147	GTT ^R _L 12F15	●	●	12	12	80	12	1	1					
5537246	5537162	GTT ^R _L 12K15	●	●			120								
5537261	5537188	GTT ^R _L 16H15	●	●	16	16	100	16	0	0					
5537287	5537204	GTT ^R _L 16K15	●	●			120								
5107388	5107396	GTT ^R _L 10F25	●	●	10	10	80	10	3	3					
5107289	5107297	GTT ^R _L 10K25	●	●			120								
5537238	5537154	GTT ^R _L 12F25	●	●	12	12	80	12	1	1					
5537253	5537170	GTT ^R _L 12K25	●	●			120								
5537279	5537196	GTT ^R _L 16H25	●	●	16	16	100	16	0	0					
5537295	5537212	GTT ^R _L 16K25	●	●			120								

※ При необходимости обработки более глубокой канавки, замените державку. Пластины см. на страницах 126-131.

Тип DS-GTTL

Крепление винтом. Хвостовик диаметром 14-25,4 мм

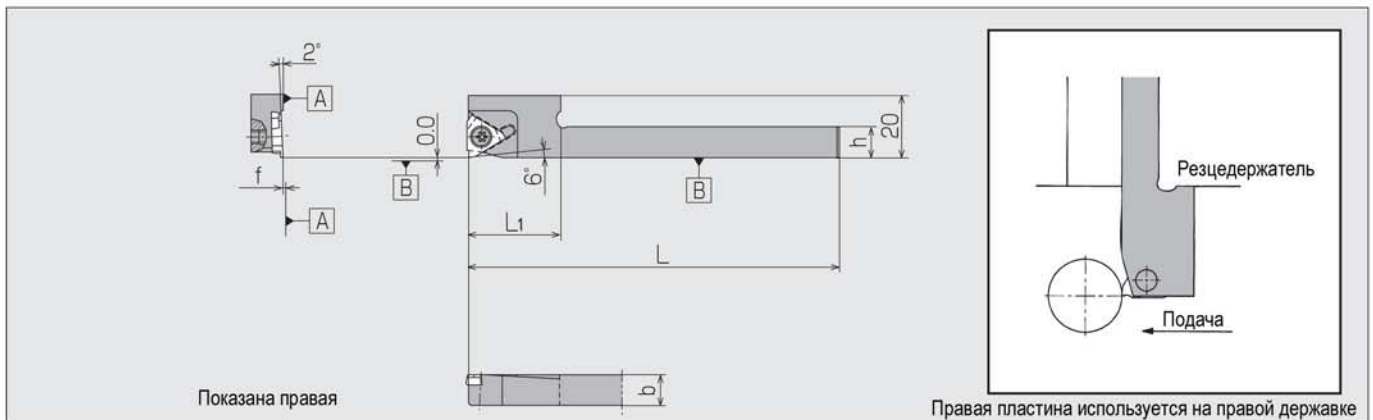


Код №	Обозначение державки	Наличие на складе	Размеры (мм)					Пластина	Комплектующие	
			ϕd	b	h	L	f		Крепёжный винт	Ключ
5348560	DS-GTTL14F	●	14.000	13	13	80	6.0	GTM32 GTMH32 GTMX32	LR-S-4 * 5.8	RLR-20S
5348081	DS-GTTL15H	●	15.875	15	15	100				
5341532	DS-GTTL16X	●	16.000	15	15	95				
5278288	DS-GTTL19	●	19.050	18	18	120				
5278304	DS-GTTL20	●	20.000	19	19					
5324041	DS-GTTL22	●	22.000	21	21					
5317144	DS-GTTL25	●	25.400	24	24					

Пластины см. на страницах 126-131.

Тип Y-GTTR

Крепление винтом

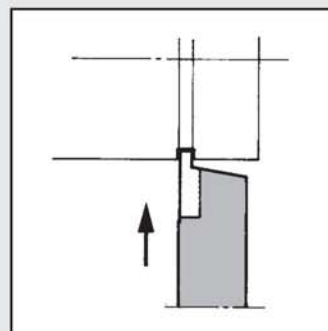
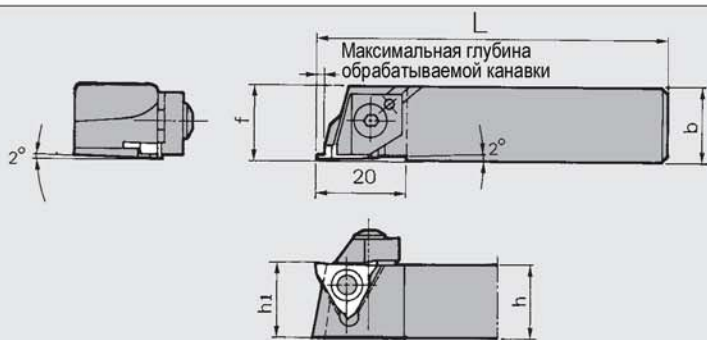


Код №	Обозначение державки	Наличие на складе	Размеры (мм)					Пластина	Комплектующие	
			b	h	L	f	L ₁		Крепёжный винт	Ключ
5371604	Y-GTTR10S	●	10	10	120	0.0	20	GTM32 GTMH32 GTMX32	LR-S-4 * 10PW	RLR-15S
5358452	Y-GTTR10	●					25			
5371612	Y-GTTR10L	●					30			
5371620	Y-GTTR12S	●	12	12			20			
5358445	Y-GTTR12	●					25			
5371638	Y-GTTR12L	●					30			

Пластины см. на страницах 126-131.

Тип NGTN

Крепление прижимом. Хвостовик 16×16 мм



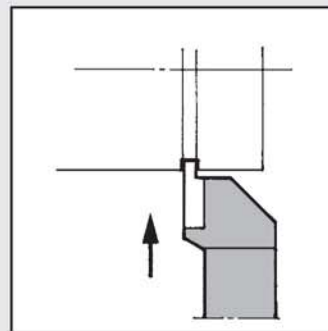
Показана правая

Код №		Обозначение державки	Наличие на складе		Размеры (мм)						Ширина (мм) W	Пластина	Прижим	Крепёжный винт	Пружина	Ключ
правая	левая		правая	левая	h	b	L	h ₁	f	L ₁						
5525928	5525738	NGTN ^R _L 161632-00	●	●						2	0.30 ~ 3.00	GTM32 GTMH32 GTMX32	CPR/L5S	AOS-5 * 20	ASG-5	LW-2.5S
5534110		NGTN ^R _L 161632-15	●		16	16	78	16	16	3	1.45 ~ 3.00					
5534128		NGTN ^R _L 161632-25	●								2.50 ~ 3.00					

※ При необходимости обработки более глубокой канавки, замените державку. Пластины см. на страницах 126-131.

Тип NGTB

Крепление прижимом. Хвостовик 20×20 мм



Показана правая

Код №		Обозначение державки	Наличие на складе		Размеры (мм)						Ширина (мм) W	Пластина	Прижим	Крепёжный винт	Пружина	Ключ
правая	левая		правая	левая	h	b	L	h ₁	f	L ₁						
5542295		NGTB ^R _L 202032-00S	●							2	0.30 ~ 3.00	GTM32 GTMH32 GTMX32	CPR/L5	AOS-5 * 25	ASG-5	LW-2.5
5537717		NGTB ^R _L 202032-15S	●		20	20	125	20	25	3	1.45 ~ 3.00					
5553243		NGTB ^R _L 202032-25S	●								2.50 ~ 3.00					

※ При необходимости обработки более глубокой канавки, замените державку. Пластины см. на страницах 126-131.

Тип NGTA

Крепление прижимом. Хвостовик 20×20 мм



Код №		Обозначение державки	Наличие на складе		Размеры (мм)						Ширина (мм) W	Пластина	Прижим	Крепёжный винт	Пружина	Ключ	
правая	левая		правая	левая	h	b	L	h ₁	f	L ₁							
	5536370	NGTA ^R _L 202032-00S	●								2	0.30 ~ 3.00	GTM32 GTMH32 GTMX32	CPR/L5 *	AOS-5 * 25	ASG-5	LW-2.5
	5536388	NGTA ^R _L 202032-15S	●								3	1.45 ~ 3.00					

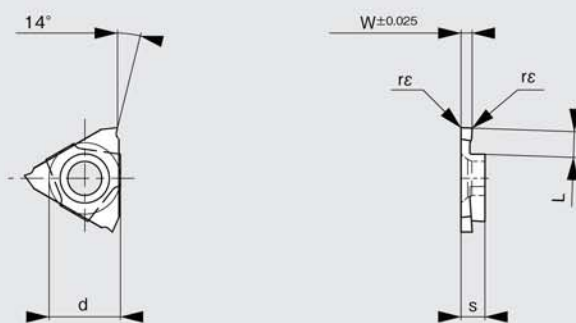
※ При необходимости обработки более глубокой канавки, замените державку. Пластины см. на страницах 126-131.

※ A clamp, for right handed holder is equipped for left handed clamp.

Линейка инструментов
Многофункциональный инструмент
Нагревая обработка
Обработка тонкими
Оправка
Обработка канавок
Нарезание резьбы
Внутренняя обработка
Концевая фреза малых диаметров
Информация об инструментах
Указатель

Тип GTMX32-T

Обработка канавок и точение. Допуск на ширину пластины $W \pm 0,025$ мм



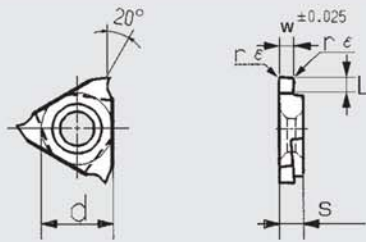
Показана правая

Обозначение пластины	Размеры (мм)						Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD QM3			
	w	L	Макс. глубина канавки (мм)	rε	d	s	правая	Наличие на складе	левая	Наличие на складе
GTMX32030 ^R _L T	0.30	0.6	0.25	0.05	9.525	3.18	5510110	●	5510490	●
GTMX32033 ^R _L T	0.33						5510102	●	5510508	●
GTMX32043 ^R _L T	0.43						5510094	●	5510516	●
GTMX32050 ^R _L T	0.50	1.2	0.9				5493895	●	5516034	●
GTMX32053 ^R _L T	0.53						5510086	●	5510524	●
GTMX32065 ^R _L T	0.65						5510078	●	5510532	●
GTMX32075 ^R _L T	0.75	2.0	1.6				5493903	●	5510540	●
GTMX32080 ^R _L T	0.80						5510060	●	5510573	●
GTMX32095 ^R _L T	0.95						5493911	●	5510581	●
GTMX32100 ^R _L T	1.00	3.0	2.7				5493929	●	5510599	●
GTMX32110 ^R _L T	1.10						5510052	●	5510607	●
GTMX32120 ^R _L T	1.20						5493937	●	5510623	●
GTMX32125 ^R _L T	1.25	2.0	1.6				5510045	●	5510631	●
GTMX32130 ^R _L T	1.30						5510037	●	5510649	●
GTMX32140 ^R _L T	1.40						5510029	●	5510656	●
GTMX32145 ^R _L T	1.45	3.0	2.7	5510011	●	5510664	●			
GTMX32150 ^R _L T	1.50			5493945	●	5510672	●			
GTMX32160 ^R _L T	1.60			5510003	●	5510680	●			
GTMX32175 ^R _L T	1.75	2.0	1.6	5510243	●	5510458	●			
GTMX32180 ^R _L T	1.80			5510250	●	5510466	●			
GTMX32200 ^R _L T	2.00			5510227	●	5510425	●			
GTMX32250 ^R _L T	2.50	3.0	2.7	5510219	●	5510417	●			
GTMX32300 ^R _L T	3.00			5510235	●	5510771	●			
GTMX32100 ^R _L T01	1.00			2.0	1.6	5510136	●	5510698	●	
GTMX32120 ^R _L T01	1.20	5510128	●			5510706	●			
GTMX32150 ^R _L T01	1.50	5510482	●			5510714	●			
GTMX32200 ^R _L T01	2.00	3.0	2.7	5510433	●	5510441	●			
GTMX32250 ^R _L T01	2.50			5523204	●					
GTMX32150 ^R _L T02	1.50			5523196	●					
GTMX32200 ^R _L T02	2.00	5523188	●							
GTMX32250 ^R _L T02	2.50	5523170	●							
GTMX32300 ^R _L T02	3.00	5523162	●							

Державки см. на страницах 122-125.

Тип GTMH32-E

Допуск на ширину пластины $W \pm 0,025$ мм



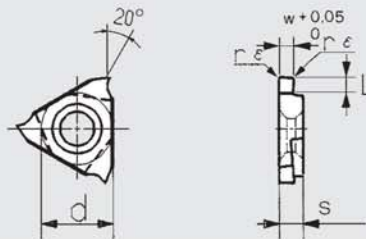
Показана правая

Обозначение пластины	Размеры (мм)						Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD			
	w	L	Макс. глубина канавки (мм)	r _ε	d	s	ZM3			
							правая	Наличие на складе	левая	Наличие на складе
GTMH32033 ^R _L E	0.33	0.6	0.3	0.03	9.525	3.18	5108766	●	5109046	●
GTMH32043 ^R _L E	0.43	1.2	0.9				5108758	●	5109038	●
GTMH32053 ^R _L E	0.53						5108774	●	5109020	●
GTMH32075 ^R _L E	0.75			5108790			●	5109012	●	
GTMH32095 ^R _L E	0.95	2.0	1.6	5108808			●	5109004	●	
GTMH32100 ^R _L E	1.00			5108816			●	5108998	●	
GTMH32120 ^R _L E	1.20			5108824			●	5108980	●	
GTMH32140 ^R _L E	1.40	3.0	2.7	0.05			5108782	●	5108907	●
GTMH32150 ^R _L E	1.50						5108899	●	5108972	●
GTMH32180 ^R _L E	1.80						5108881	●	5108964	●
GTMH32200 ^R _L E	2.00	2.0	1.6	0.1			5108873	●	5108956	●
GTMH32225 ^R _L E	2.25						5108865	●	5108949	●
GTMH32250 ^R _L E	2.50						5108857	●	5108931	●
GTMH32275 ^R _L E	2.75	3.0	2.7	0.1			5108840	●	5108923	●
GTMH32300 ^R _L E	3.00						5108832	●	5108915	●
GTMH32100 ^R _L E01	1.00				5109079	●	5109087	●		
GTMH32120 ^R _L E01	1.20	2.0	1.6	0.1	5109277	●	5109251	●		
GTMH32150 ^R _L E01	1.50				5109061	●	5109269	●		
GTMH32200 ^R _L E01	2.00				5109053	●	5109244	●		

Державки см. на страницах 122-125.

Тип GTMH32-U

Допуск на ширину пластины $W^{+0,05}$ мм



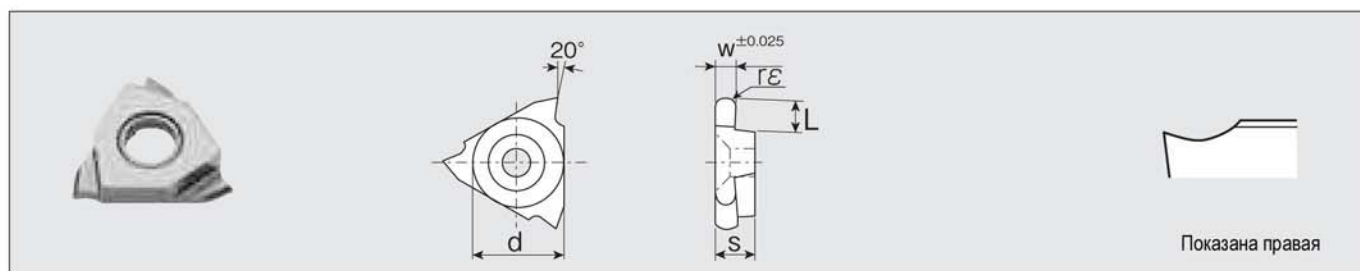
Показана правая

Обозначение пластины	Размеры (мм)						Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD			
	w	L	Макс. глубина канавки (мм)	r _ε	d	s	ZM3			
							правая	Наличие на складе	левая	Наличие на складе
GTMH32030 ^R _L U	0.30	0.6	0.3	0.03	9.525	3.18	5995915	●	5107107	●
GTMH32050 ^R _L U	0.50	1.2	0.9				5995899	●	5107099	●
GTMH32075 ^R _L U	0.75						5995907	●	5948476	●
GTMH32095 ^R _L U	0.95			5071451			●	5107081	●	
GTMH32100 ^R _L U	1.00	2.0	1.6	0.05			5926167	●	5043625	●
GTMH32103 ^R _L U	1.03						5283627	●		
GTMH32125 ^R _L U	1.25						5961826	●	5107073	●
GTMH32145 ^R _L U	1.45	3.0	2.7	0.1			5013255	●	5107065	●
GTMH32150 ^R _L U	1.50						5992151	●	5923651	●
GTMH32175 ^R _L U	1.75						5992144	●	5107123	●
GTMH32200 ^R _L U	2.00	2.0	1.6	0.1			5925664	●	5044680	●
GTMH32250 ^R _L U	2.50						5037502	●	5107115	●

Державки см. на страницах 122-125.

Тип GTMH32-E

Радиусная канавка. Допуск на ширину пластины $W \pm 0,025$ мм

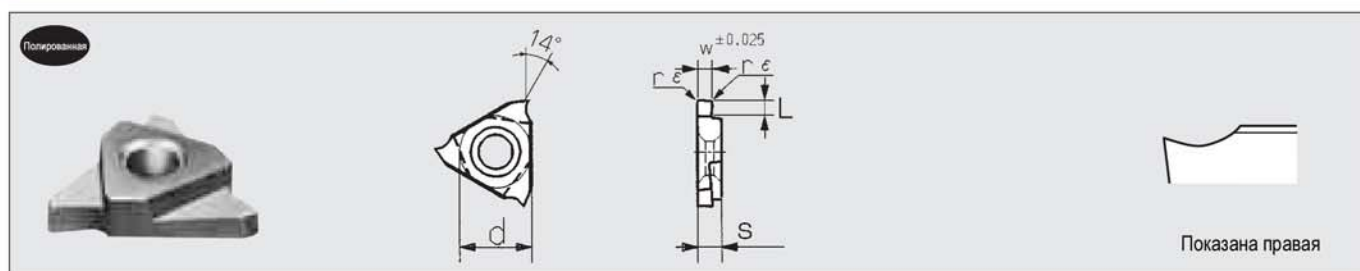


Обозначение пластины	Размеры (мм)						Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD	
	w	L	Макс. глубина канавки (мм)	r_E	d	s	ZM3	Наличие на складе
GTMH32050RE025	0.50	1.2	0.9	0.25	9.525	3.18	5446125	●
GTMH32070RE035	0.70	2.0	1.6	0.35			5446141	●
GTMH32100RE05	1.00			0.50			5160759	●
GTMH32200RE10	2.00			1.00			5160775	●
GTMH32300RE15	3.00	3.0	2.7	1.50			5436720	●

Державки см. на страницах 122-125.

Тип GTMH32-VT

Обработка канавок и точение. Допуск на ширину пластины $W \pm 0,025$ мм



Обозначение пластины	Размеры (мм)						Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD	
	w	L	Макс. глубина канавки (мм)	r_E	d	s	VM1	Наличие на складе
GTMH32033RVT	0.33	0.6	0.25	0.0	9.525	3.18	5359484	●
GTMH32043RVT	0.43	1.2	0.9				5359500	●
GTMH32053RVT	0.53						5359526	●
GTMH32065RVT	0.65						5359542	●
GTMH32075RVT	0.75	2.0	1.6				5359567	●
GTMH32080RVT	0.80						5359609	●
GTMH32085RVT	0.85						5359633	●
GTMH32095RVT	0.95						5359658	●
GTMH32100RVT	1.00						5359674	●
GTMH32110RVT	1.10						5359690	●
GTMH32120RVT	1.20	3.0	2.7				5359716	●
GTMH32130RVT	1.30						5359732	●
GTMH32140RVT	1.40						5359757	●
GTMH32150RVT	1.50						5359773	●
GTMH32200RVT	2.00						5360532	●

Державки см. на страницах 122-125.

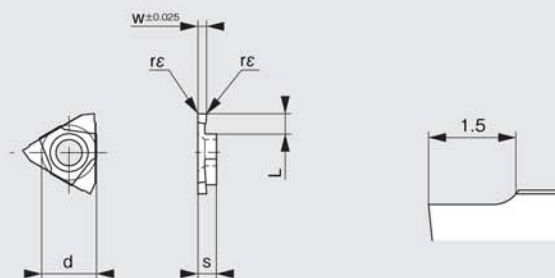
■ Рекомендации по режимам резания:

1. Для наружного точения пластиной, предназначенной для обработки канавок глубиной более 0,43 мм, назначайте подачу 0,03 мм/об или меньше.
2. При наружном точении пластиной, предназначенной для обработки канавок глубиной более 0,43 мм, с подачей 0,03 мм/об (0,1 мм/об max), имеется вероятность повреждения пластины и уступов детали стружкой. В данном случае предварительно снимите основной припуск поперечной подачей в несколько заходов, а после этого снимайте оставшийся припуск точением. Этот метод позволяет освободить пространство для отвода стружки во время наружного точения.

Новинка

Тип GTMH32-SS

Короткий стружколом. Допуск на ширину пластины $W \pm 0,025$ мм



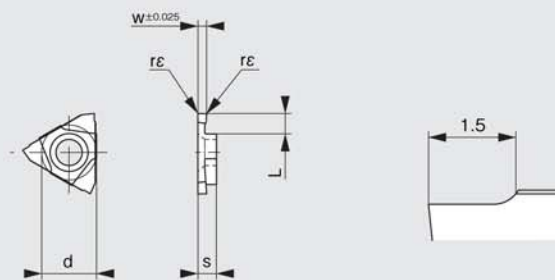
Показана правая

Обозначение пластины	Размеры (мм)						Мелкозернистый твёрдый сплав	
	w	L	Макс. глубина канавки (мм)	rε	d	s	KM1	Наличие на складе
GTMH32100RSSH	1.00	2.0	1.6	0.05	9.525	3.18	5599394	●
GTMH32150RSSH	1.50						5599386	●
GTMH32200RSSH	2.00	3.0	2.7				5599378	●

Державки см. на страницах 122-125.

Тип GTMX32-SS

Короткий стружколом. Допуск на ширину пластины $W \pm 0,025$ мм



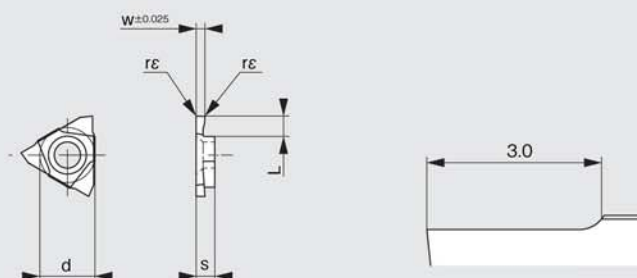
Показана правая

Обозначение пластины	Размеры (мм)						Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD	
	w	L	Макс. глубина канавки (мм)	rε	d	s	ZM3	Наличие на складе
GTMX32100RSS	1.00	2.0	1.6	0.05	9.525	3.18	5523345	●
GTMX32150RSS	1.50						5523337	●
GTMX32200RSS	2.00	3.0	2.7				5523329	●

Державки см. на страницах 122-125.

Тип GTMX32-LS

Длинный стружколом. Допуск на ширину пластины $W \pm 0,025$ мм



Показана правая

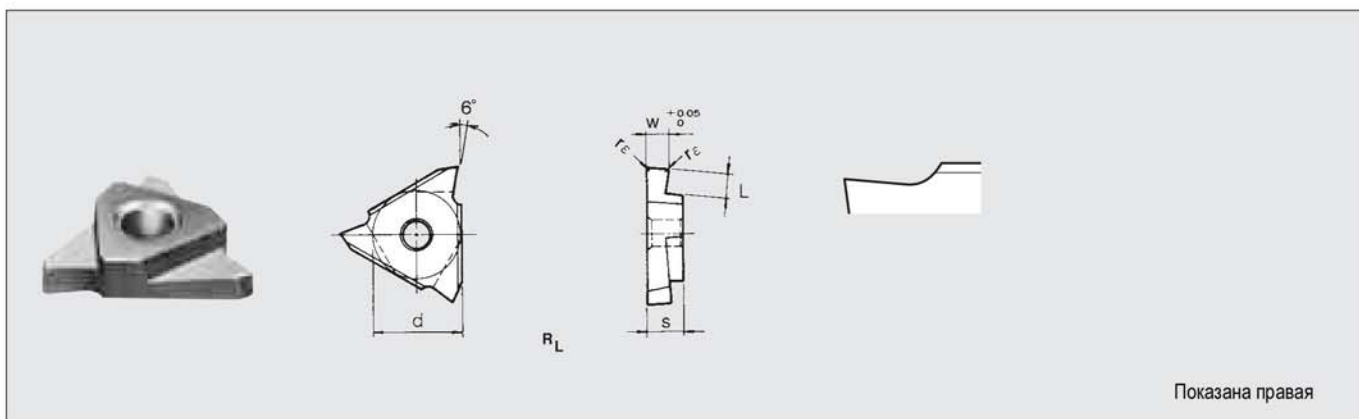
Обозначение пластины	Размеры (мм)						Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD	
	w	L	Макс. глубина канавки (мм)	r_{ϵ}	d	s	ZM3	Наличие на складе
GTMX32100RLS	1.00	2.0	1.6	0.05	9.525	3.18	5523295	●
GTMX32150RLS	1.50	3.0	2.7				5523303	●
GTMX32200RLS	2.00						5523311	●

Державки см. на страницах 122-125.

Пластины

Тип GTMH32

Шлифованный стружколом. Допуск на ширину пластины $W^{+0,05}$ мм

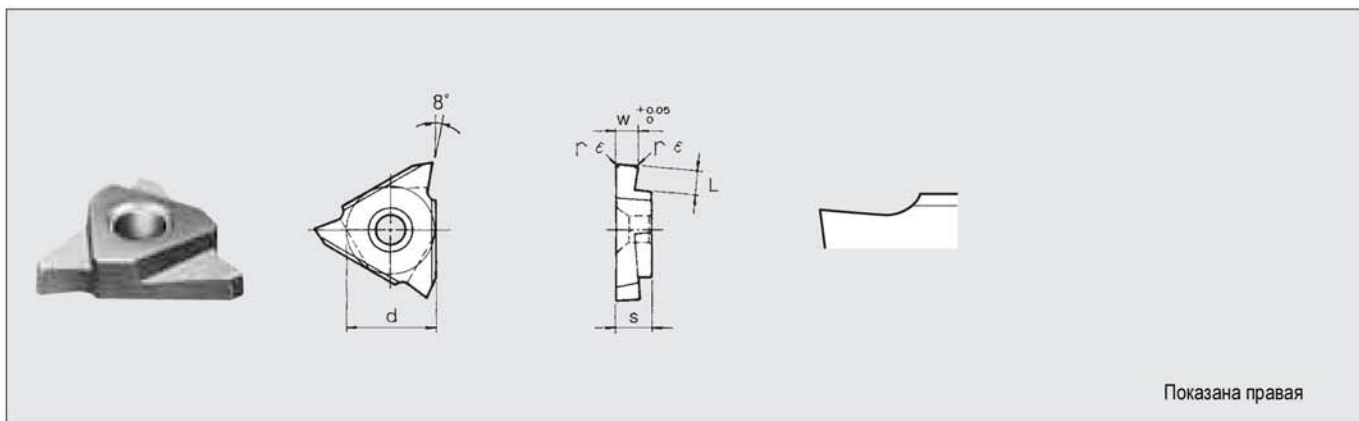


Обозначение пластины	Размеры (мм)						Кермет			
	w	L	Макс. глубина канавки (мм)	r_ϵ	d	s	N20			
							правая	Наличие на складе	левая	Наличие на складе
GTMH32100 ^R _L 01	1.00	2.0	1.6	0.1	9.525	3.18	5525746	●		
GTMH32100 ^R _L							5530050	●	5527700	●
GTMH32150 ^R _L	1.50	3.0	2.7	0.2			5545819	●	5530068	●
GTMH32200 ^R _L	2.00						5530076	●	5530084	●
GTMH32230 ^R _L	2.30						5658885	●		
GTMH32250 ^R _L	2.50						5541537	●		
GTMH32300 ^R _L	3.00						5529037	●		

Державки см. на страницах 122-125.

Тип GTM32

Прессованный стружколом. Допуск на ширину пластины $W^{+0,05}$ мм

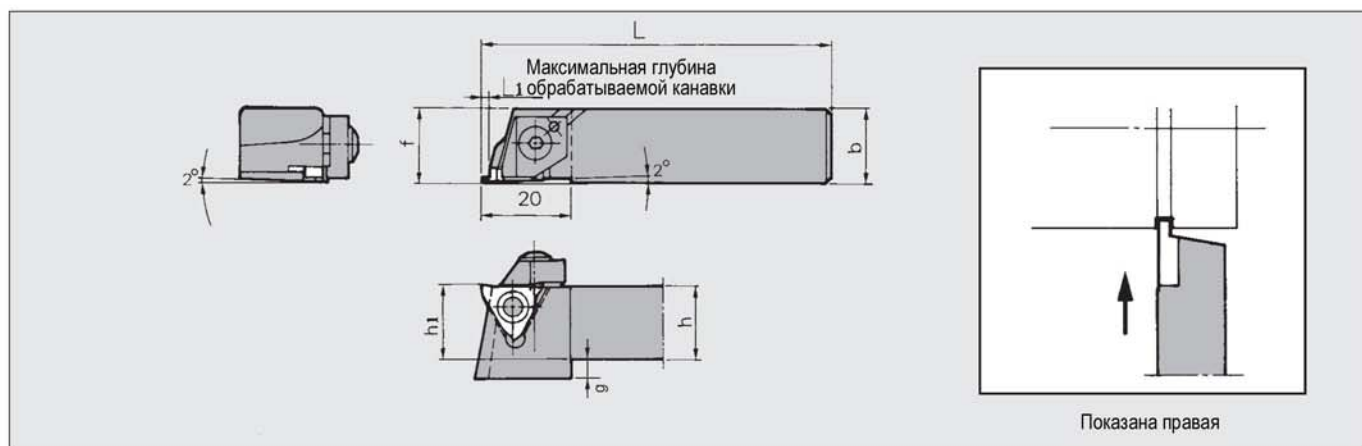


Обозначение пластины	Размеры (мм)						Кермет			
	w	L	Макс. глубина канавки (мм)	r_ϵ	d	s	N40			
							правая	Наличие на складе	левая	Наличие на складе
GTM32100 ^R _L 01	1.00	2.0	1.6	0.1	9.525	3.18	5661566	●		
GTM32145 ^R _L							5654447	●		
GTM32150 ^R _L	1.45	3.0	2.7	0.2			5653936	●	5653969	●
GTM32200 ^R _L	1.50						5654454	●		
GTM32230 ^R _L	2.00						5654470	●		
GTM32250 ^R _L	2.30						5653928	●		
GTM32300 ^R _L	2.50						5654488	●		

Державки см. на страницах 122-125.

Тип NGTN

Крепление пластины прижимом

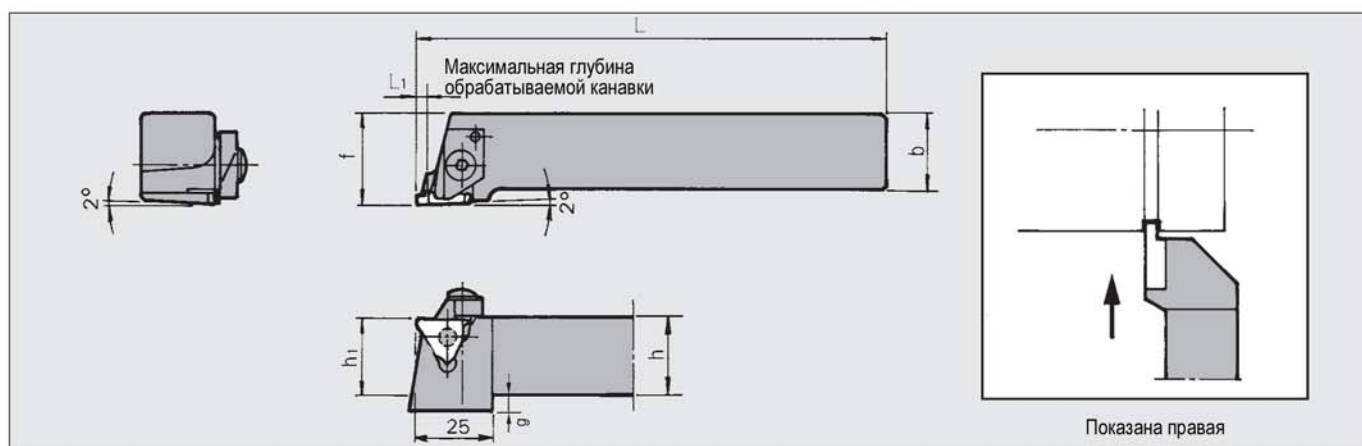


Код №		Обозначение державки	Наличие на складе		Размеры (мм)						Ширина (мм) W	Пластина	Комплектующие				
правая	левая		правая	левая	h	b	L	h ₁	f	L ₁			g	Прижим	Крепежный винт	Пружина	Ключ
5501994	5554241	NGTN ^R _L 161643-20	●	●	16	16	78	16	16	5.5	9	2.00 ~ 3.49	GTM43 GTMA43 GTMT43	CPR/L5S	AOS-5*20	ASG-5	LW-2.5S
5534136	5222112	NGTN ^R _L 161643-35	●	●								3.50 ~ 5.50					

Пластины см. на страницах 133-134.

Тип NGTB

Крепление пластины прижимом

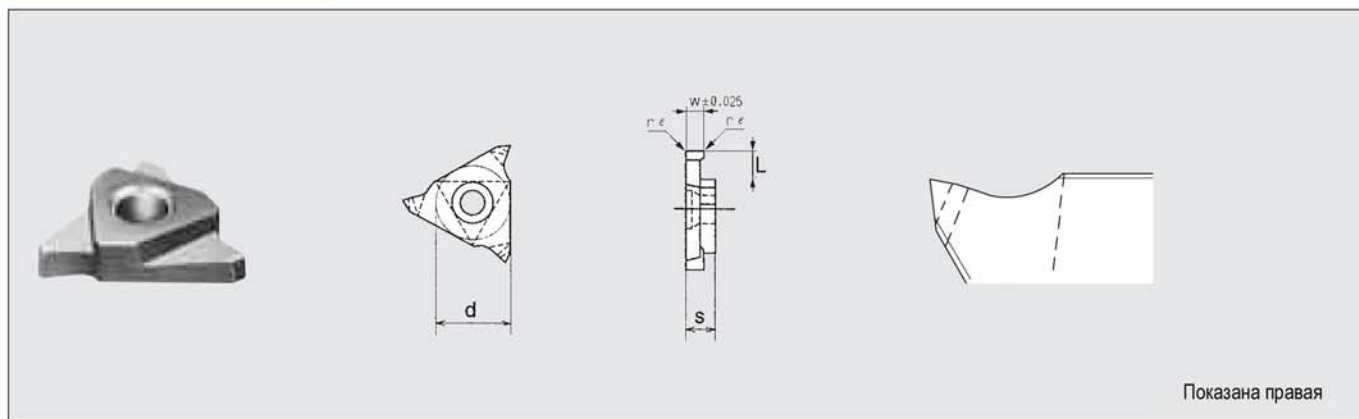


Код №		Обозначение державки	Наличие на складе		Размеры (мм)						Ширина (мм) W	Пластина	Комплектующие				
правая	левая		правая	левая	h	b	L	h ₁	f	L ₁			g	Прижим	Крепежный винт	Пружина	Ключ
5239900	5239843	NGTB ^R _L 161643-00S	●	●							3.5	1.45 ~ 2.49	GTM43 GTMA43 GTMT43	CPR/L5	AOS-5*25	ASG-5	LW-2.5S
5949615	5210901	NGTB ^R _L 161643-20S	●	●	16	16	100	16	20		5.5	2.50 ~ 3.49					
5806096	5222021	NGTB ^R _L 161643-35S	●	●								3.50 ~ 5.50					
5239850	5239868	NGTB ^R _L 202043-00S	●	●							3.5	1.45 ~ 2.49	GTM43 GTMA43 GTMT43	CPR/L6	AOS-6*30	ASG-6	LW-3
5550041	5553367	NGTB ^R _L 202043-20S	●	●	20	20	125	20	25		5.5	2.50 ~ 3.49					
5553375	5222039	NGTB ^R _L 202043-35S	●	●								3.50 ~ 5.50					

Пластины см. на страницах 133-134.

Тип GTMT43

Прессованный стружколом. Допуск на ширину пластины $W \pm 0,025$ мм

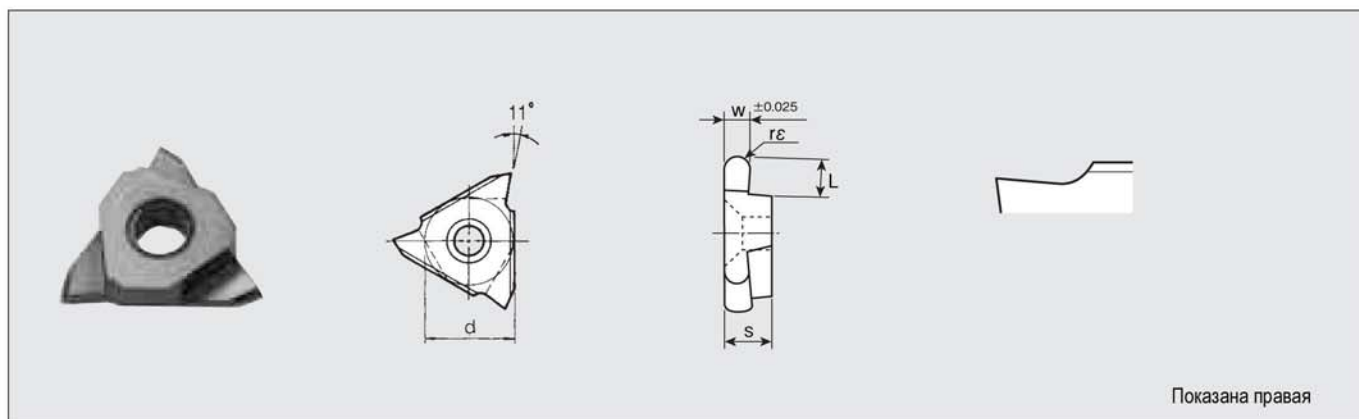


Обозначение пластины	Размеры (мм)						Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD QM3			
	w	L	Макс. глубина канавки (мм)	r_{ϵ}	d	s	правая	Наличие на складе	левая	Наличие на складе
GTMT43145 ^R _L	1.45	3.5	3.0	0.2	12.70	4.76	5238076	●	5237912	●
GTMT43150 ^R _L	1.50						5238084	●	5237920	●
GTMT43175 ^R _L	1.75						5238092	●	5237938	●
GTMT43185 ^R _L	1.85						5238100	●	5237946	●
GTMT43200 ^R _L	2.00						5238118	●	5237953	●
GTMT43230 ^R _L	2.30						5238126	●	5237961	●
GTMT43250 ^R _L	2.50	5.5	4.3	0.3			5238134	●	5237979	●
GTMT43265 ^R _L	2.65						5238142	●	5238068	●
GTMT43280 ^R _L	2.80						5238159	●	5237904	●
GTMT43300 ^R _L	3.00						5238167	●	5237987	●
GTMT43330 ^R _L	3.30						5238175	●	5237995	●
GTMT43350 ^R _L	3.50						5238183	●	5238001	●
GTMT43400 ^R _L	4.00	5.5	4.3	0.4	5238191	●	5238019	●		
GTMT43430 ^R _L	4.30				5238225	●	5238027	●		
GTMT43450 ^R _L	4.50				5238233	●	5238035	●		
GTMT43500 ^R _L	5.00				5238241	●	5238043	●		
GTMT43550 ^R _L	5.50				5238258	●	5238050	●		

Максимальная глубина канавки при диаметре заготовки менее 120 мм.
Державки см. на странице 132.

Тип GTMA43

Шлифованный стружколом. Допуск на ширину пластины $W \pm 0,025$ мм



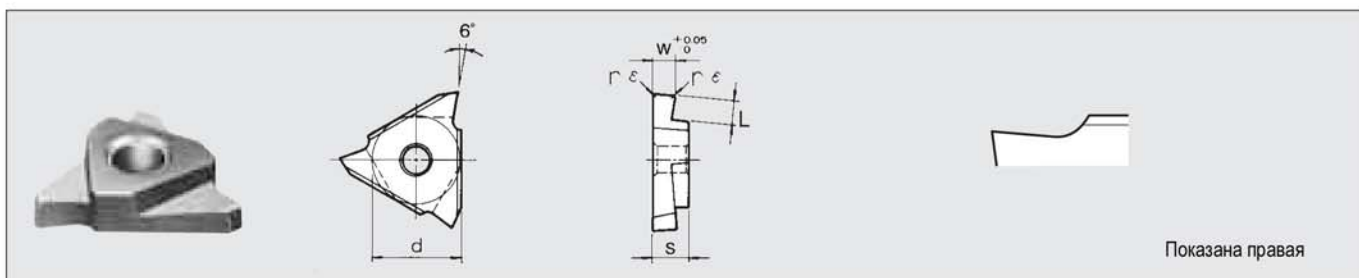
Обозначение пластины	Размеры (мм)						Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD QM3	
	w	L	Макс. глубина канавки (мм)	r_{ϵ}	d	s	QM3	Наличие на складе
GTMA43200R10R	2.00	3.5	3.0	1.0	12.70	4.76	5437918	●
GTMA43300R15R	3.00	5.5	4.5	1.5			5437926	●
GTMA43400R20R	4.00			2.0			5437934	●

Максимальная глубина канавки при диаметре заготовки менее 120 мм.
Державки см. на странице 132.

Пластины

Тип GTMA43

Шлифованный стружколом. Допуск на ширину пластины $W^{+0,05}$ мм

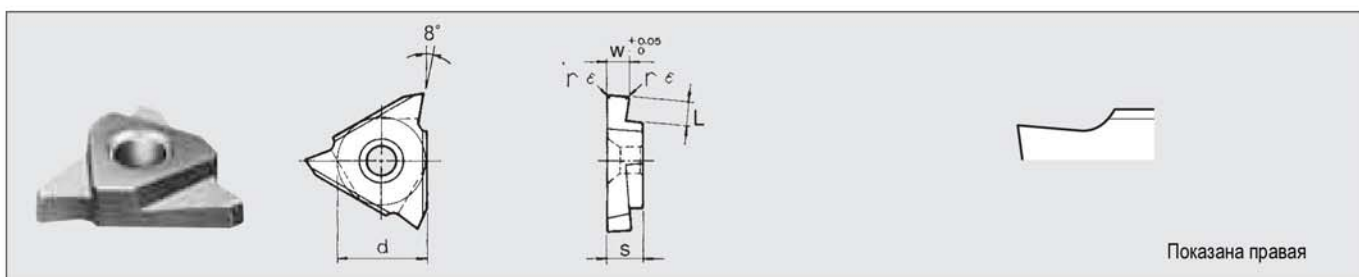


Обозначение пластины	Размеры (мм)						Кермет			
	w	L	Макс. глубина канавки (мм)	r_{ϵ}	d	s	правая	Наличие на складе	левая	Наличие на складе
GTMA43200 ^R _L	2.00	3.5	3.0	0.2	12.70	4.76	5348800	●	5306766	●
GTMA43230 ^R _L	2.30						5317490	●	5317508	●
GTMA43250 ^R _L	2.50	5465703	●				5529052	●		
GTMA43265 ^R _L	2.65	5529060	●							
GTMA43280 ^R _L	2.80	5384532	●							
GTMA43300 ^R _L	3.00	5.5	4.5				5304084	●	5529094	●
GTMA43330 ^R _L	3.30						5529102	●	5529110	●
GTMA43350 ^R _L	3.50						5319041	●	5401617	●
GTMA43400 ^R _L	4.00						5425830	●	5306832	●
GTMA43430 ^R _L	4.30						5530092	●		
GTMA43450 ^R _L	4.50						5530118	●	5530126	●

Максимальная глубина канавки при диаметре заготовки менее 120 мм.
Державки см. на странице 132.

Тип GTM43

Шлифованный стружколом. Допуск на ширину пластины $W^{+0,05}$ мм



Обозначение пластины	Размеры (мм)						Кермет			
	w	L	Макс. глубина канавки (мм)	r_{ϵ}	d	s	правая	Наличие на складе	левая	Наличие на складе
GTM43200 ^R _L	2.00	3.5	3.0	0.2	12.70	4.76	5654009	●		
GTM43230 ^R _L	2.30						5654546	●		
GTM43250 ^R _L	2.50	5.5	4.2				5654553	●	5654561	●
GTM43300 ^R _L	3.00						5653993	●		
GTM43400 ^R _L	4.00						5653985	●	5654017	●
GTM43450 ^R _L	4.50						5654579	●		

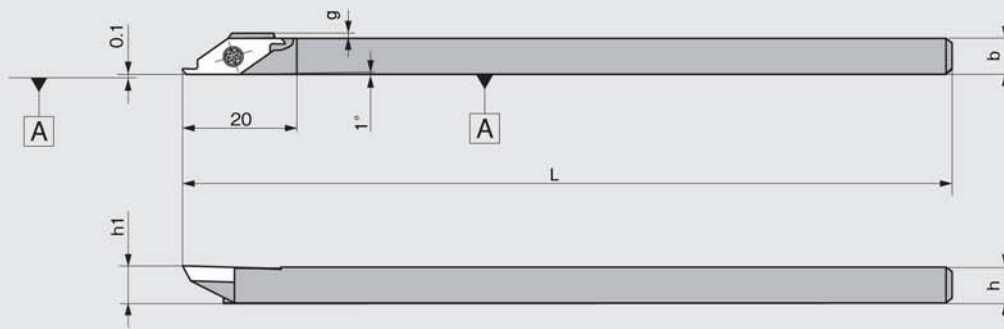
Максимальная глубина канавки при диаметре заготовки менее 120 мм.
Державки см. на странице 132.

Заметки

ST
STANDART TOOLS
GROUP

Тип CSV

Ромбическая пластина 35° с задним углом. Крепление винтом



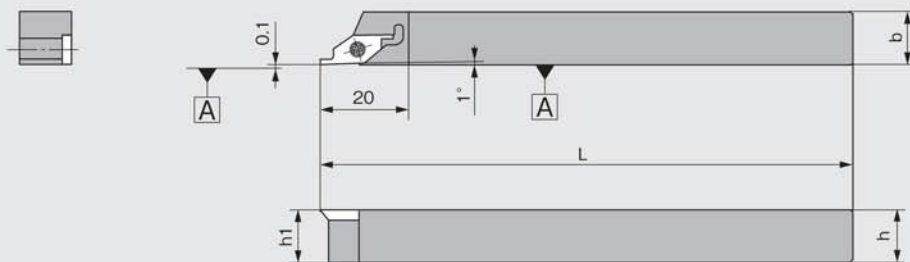
Показана правая

Код №		Обозначение державки	Наличие на складе		Размеры (мм)					Пластина	Комплектующие	
правая	левая		правая	левая	h	b	L	h ₁	g		Крепёжный винт	Ключ
5492962		CSV ^R _L 07GX	●		7	7	85	7	0.5	CSVG	LRIS-2.5 * 7	RLR-15S
5303169	5303193	CSV ^R _L 07	●	●			140					
5492954		CSV ^R _L 08GX	●		8	8	85	8				
5303151	5303201	CSV ^R _L 08	●	●								
5303136		CSV ^R _L 095	●		9.5	9.5	140	9.5	0.0			
5303144	5303177	CSV ^R _L 10	●	●	10	10		10				
5474770		CSV ^R _L 12GX	●		12	12	85	12				
5327929		CSV ^R _L 12	●				140					

Пластины см. на странице 137.

Тип CSV-NC

Ромбическая пластина 35° с задним углом. Крепление винтом



Показана правая

Код №		Обозначение державки	Наличие на складе		Размеры (мм)				Пластина	Комплектующие	
правая	левая		правая	левая	h	b	L	h ₁		Крепёжный винт	Ключ
5514062	5514070	CSV ^R _L 08NC	●	●	8	8	120	8	CSVG	LRIS-2.5 * 7	RLR-15S
5563010		CSV ^R _L 10GXNC	★		10	10	85	10			
5477492	5477542	CSV ^R _L 10NC	●	●							
5477534	5477500	CSV ^R _L 12NC	●	●	12	12	120	12			

Пластины см. на странице 137.

Пластины

Тип CSVG

Обработка канавок

Полірована



Показана правая

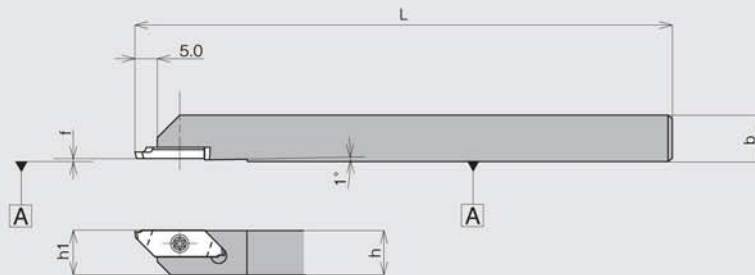
Обозначение пластины	Стружколом	Размеры (мм)						Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD VM1			
		Диаметр впадины окружности	Толщина	w	L	r ε	Макс. глубина канавки	правая	Наличие на складе	левая	Наличие на складе
CSVG11F ^R _L V025	no	6.35	2.38	0.25	0.50	0.0	0.15	5354634	●		
CSVG11F ^R _L V030				5344940				●			
CSVG11F ^R _L V035				5354402				●			
CSVG11F ^R _L V040				5344932				●			
CSVG11F ^R _L V045				5354394				●			
CSVG11F ^R _L V050				5354642	●						
CSVG11F ^R _L V055				5344924	●						
CSVG11F ^R _L V060				5344916	●						
CSVG11F ^R _L V065				5354410	●						
CSVG11F ^R _L V070				5354428	●						
CSVG11F ^R _L V075				5332812	●			5332820	●		
CSVG11F ^R _L V080				5358650	●						
CSVG11F ^R _L V085				5354436	●						
CSVG11F ^R _L V090				5354444	●						
CSVG11F ^R _L V095				5332846	●			5332838	●		
CSVG11F ^R _L V100				5352562	●						
CSVG11F ^R _L V110				5358643	●						
CSVG11F ^R _L V120				5352570	●			5357561	●		
CSVG11F ^R _L V130				5358627	●						
CSVG11F ^R _L V140				5358619	●						
CSVG11F ^R _L V150	5358601	●									

Державки см. на странице 136.

Лейка инструментов
Микропрофильный инструмент
Наружная обработка
Обработка точение
Оправка
Обработка канавок
Нарезание резьбы
Внутренняя обработка
Концевая фреза малых диаметров
Информация об инструменте
Указатель

Тип GTPS

Крепление винтом

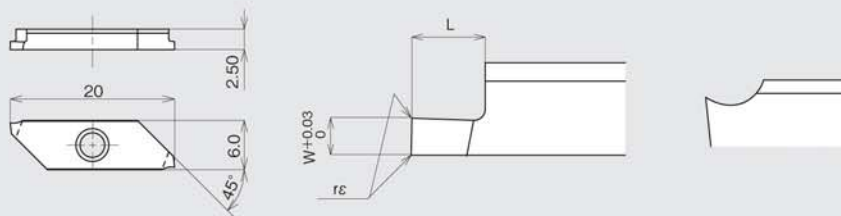


Показана правая

Код №	Обозначение державки	Наличие на складе	Размеры (мм)					Пластина	Комплектующие	
			h	b	L	h ₁	f		Крепёжный винт	Ключ
5346572	CTPSR10	●	10	10	120	10	0.0	GTPS	LRIS-2.5 * 7	RLR-15S
5397187	CTPSR12	●	12	12		12				

Пластины

Тип GTPS



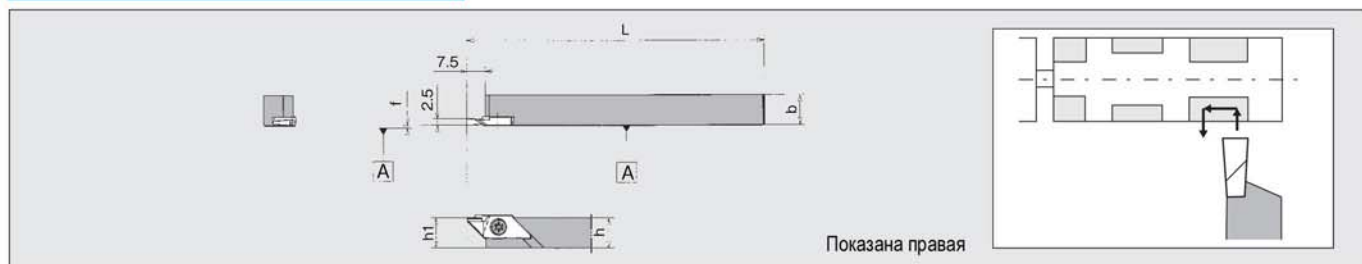
Показана правая
 θ - угол показан при установленной на державку пластине

Обозначение пластины	Размеры (мм)				Мелкозернистый твёрдый сплав с покрытием PVD							
	w	r ε	L	Макс. глубина канавки	ZM3	Наличие на складе	VM1	Наличие на складе				
GTPS075FR	0.75	0.0	1.5	1.0	5346952	●	5362652	●				
GTPS095FR	0.95		2.0	1.5	5346960	●	5362660	●				
GTPS100FR	1.00								5346978	●	5362678	●
GTPS120FR	1.20											
GTPS150FR	1.50		5346994	●	5362694	●						
GTPS200FR	2.00						5347000	●	5362702	●		

Для обработки алюминия

Тип GTPA

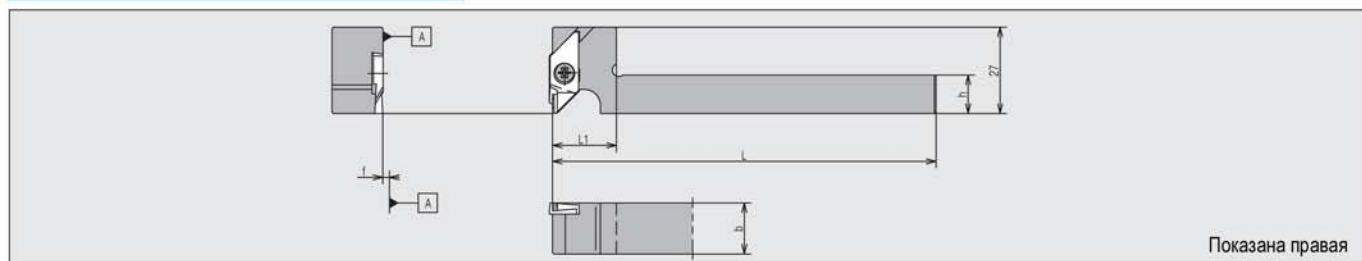
Крепление винтом



Код №	Обозначение державки	Наличие на складе	Размеры (мм)					Пластина	Комплектующие	
			h	b	L	h ₁	f		Крепёжный винт	Ключ
5552401	GTPAR1010	●	10	10	120	10	0.1	GTPA	LRIS-4 * 10PW	RLR-15S
5552419	GTPAR1212	●	12	12	120	12	0.1		LRIS-4 * 12PW	

Тип Y-GTPA

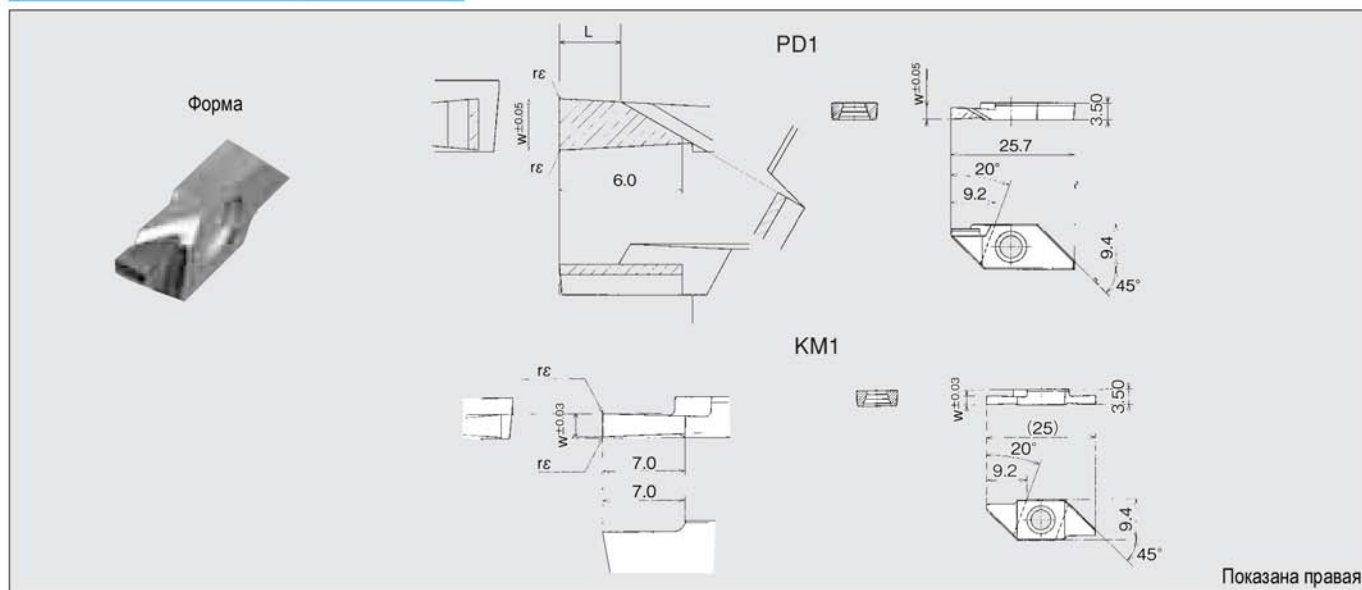
Крепление винтом



Код №	Обозначение державки	Наличие на складе	Размеры (мм)					Пластина	Комплектующие	
			h	b	L	h ₁	f		Крепёжный винт	Ключ
5563820	Y-GTPAR1216	●	12	16	120	0.1	20	GTPA	LRIS-4 * 12PW	RLR-15S

Пластины

Тип GTPA



Обозначение пластины	Размеры (мм)				Поликристаллический алмаз		Мелкозернистый твёрдый сплав	
	w	L	Оптимальная глубина обработки	r ε	PD1	Наличие на складе	KM1	Наличие на складе
GTPA20FRN01	2.0	4.0	5.0	0.1 или менее	5552385	●	5576525	●
GTPA20FRN01-082		2.0			5574611	●		
GTPA25FRN01		3.0			5552393	●	5576533	●
GTPA25FRN01-081	2.5	1.0			5561808	●		

Заметки

ST
STANDART TOOLS
GROUP