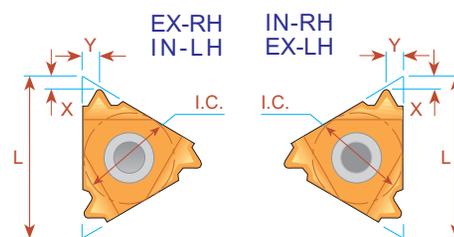
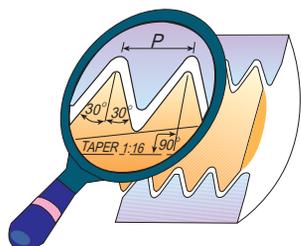


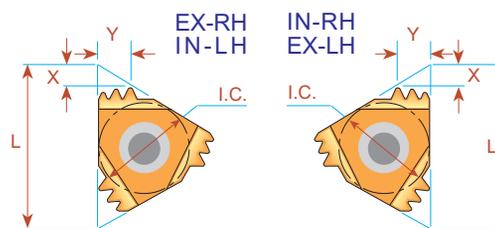
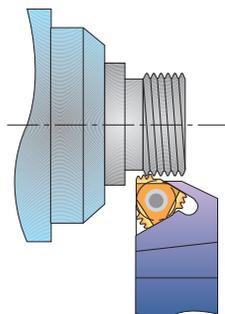
Резьба НКТ (API ROUND) (API Spec Standard 5B) (ГОСТ 631-75, ГОСТ 632-80, ГОСТ 633-80)



Число витков на дюйм	L	I.C.	Конусность	НАРУЖНЫЕ	ВНУТРЕННИЕ	X	Y
				Код заказа	Код заказа		
10	16	3/8	0.75	16 ER 10 API RD	16 IR 10 API RD	1.5	1.4
8	16	3/8	0.75	16 ER 8 API RD	16 IR 8 API RD	1.3	1.6

Пример заказа: 16 ER 10 API RD BMA

Многозубые пластины



Число витков на дюйм	L	I.C.	Число зубьев	НАРУЖНЫЕ	Подкладная пластина	ВНУТРЕННИЕ	Подкладная пластина	X	Y
				Код заказа		Код заказа			
10	22	1/2	2	22 ER 10API RD 2M	AE22M	22 IR 10API RD 2M	AI22M	2.4	3.7
10	27	5/8	3	27 ER 10API RD 3M	AE27M	27 IR 10API RD 3M	AI27M	3.8	6.2
8	27	5/8	2	27 ER 8 API RD 2M	AE27M	27 IR 8 API RD 2M	AI27M	3.0	4.5

Пример заказа: 27 IR 10 API RD 3M MXC

Рекомендуемое число проходов смотрите на странице 51