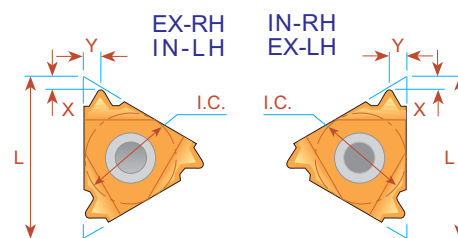
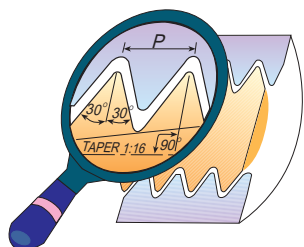


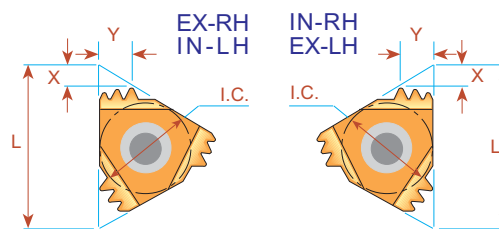
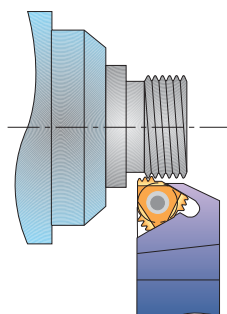
## Резьба НКТ (API ROUND) (API Spec Standard 5B) (ГОСТ 631-75, ГОСТ 632-80, ГОСТ 633-80)



Число витков на дюйм	L	I.C.	Конусность	НАРУЖНЫЕ	ВНУТРЕННИЕ	X	Y
				Код заказа	Код заказа		
10	16	3/8	0.75	<b>16 ER 10 API RD</b>	<b>16 IR 10 API RD</b>	1.5	1.4
8	16	3/8	0.75	<b>16 ER 8 API RD</b>	<b>16 IR 8 API RD</b>	1.3	1.6

Пример заказа: 16 ER 10 API RD BMA

## Многозубые пластины



Число витков на дюйм	L	I.C.	Число зубьев	НАРУЖНЫЕ	Подкладная пластина	ВНУТРЕННИЕ	Подкладная пластина	X	Y
				Код заказа		Код заказа			
10	22	1/2	2	<b>22 ER 10API RD 2M</b>	AE22M	<b>22 IR 10API RD 2M</b>	AI22M	2.4	3.7
10	27	5/8	3	<b>27 ER 10API RD 3M</b>	AE27M	<b>27 IR 10API RD 3M</b>	AI27M	3.8	6.2
8	27	5/8	2	<b>27 ER 8 API RD 2M</b>	AE27M	<b>27 IR 8 API RD 2M</b>	AI27M	3.0	4.5

Пример заказа: 27 IR 10 API RD 3M MXC

Рекомендуемое число проходов смотрите на странице 51