



Материал: HSSE R_s≤800Н/мм²

Материал режущей части

Описание
Точность

Тип обрабатываемого отверстия

Заходная часть
Покрытие

Группы обрабатываемых материалов

Скорость резания (м/мин)

HSSE



С (2,5...3 витка)
Без покрытия

1,2 1,3 3,1 3,3

-

HSSE



С (2,5...3 витка)
Без покрытия

1,2 1,3 3,1 3,3

-

КОД

E21CNPTF...

...

Ø (")	Т.р.п.	Ø (mm)	L	L ₁	X	d	a
NPTF 1/8	27	10,27	63	13	8,76	7	5,5
1/4	18	13,57	63	20	12,89	11	9
3/8	18	17,05	70	20	13,19	12	9
1/2	14	21,22	80	26	17,19	16	12
3/4	14	26,57	100	26	17,69	20	16
1"	11,5	33,23	110	32	21,19	25	20

Номенклатура изготовления



CODICE

...

E21LNPTF...

Ø (")	Т.р.п.	Ø (mm)	L	L ₁	X	d	a
NPTF 1/8	27	10,27	90	13	8,76	7	5,5
1/4	18	13,57	100	22	12,89	11	9
3/8	18	17,05	110	20	13,19	12	9
1/2	14	21,22	125	25	17,19	16	12
3/4	14	26,57	140	28	17,69	20	16
1"	11,5	33,23	160	30	21,19	25	20

Номенклатура изготовления

