



Материал: HSS

Материал режущей части

Описание

Точность

Тип обрабатываемого отверстия

Заходная часть

Покрытие

Группы обрабатываемых материалов

Скорость резания (м/мин)

HSS

Комплект

-



-

Без покрытия

1,1	1,2	2,1	2,2
3,1	3,3	4,1	5,1

-

00G...

HSS

Единичный

ISO228



C (2,5...3 витка)

Без покрытия

1,1	1,2	2,1	2,2
3,1	3,3	4,1	5,1

-

03G...

КОД

Номенклатура изготовления

DIN 5157

Ø (")	Т.р.п.	Ø (mm)	L	L ₁	d	a	
G 1/8	28	9,73	63	20	7	5,5	8,8
1/4	19	13,16	70	22	11	9	11,8
3/8	19	16,66	70	20	12	9	15,25
1/2	14	20,96	80	22	16	12	19
5/8	14	22,91	80	22	18	14,5	21
3/4	14	26,44	90	22	20	16	24,5
7/8	14	30,20	90	22	22	18	28,25
1"	11	33,25	100	25	25	20	30,75
1" 1/8	11	37,90	125	32	28	22	35,5
1" 1/4	11	41,91	125	32	32	24	39,5
1" 1/2	11	47,80	140	32	36	29	45,25
1" 3/4	11	53,75	140	32	40	32	51
2"	11	59,61	160	36	45	35	57
2" 1/4	11	65,71	160	40	50	39	63,1
2" 1/2	11	75,18	160	40	50	39	72,9
2" 3/4	11	81,53	160	40	50	39	79,2
3"	11	87,88	160	40	50	39	85,6

