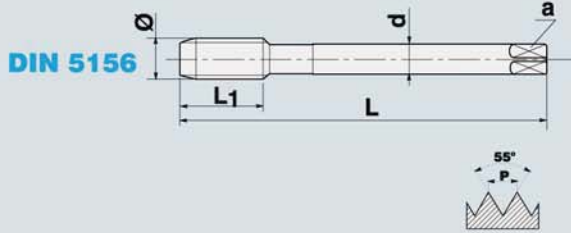


Резьба трубная дюймовая цилиндрическая (55°). Машинные бесстружечные метчики (раскатники). Обработка сквозных отверстий.



Материал: HSSP $800 \leq R \leq 1000 \text{H/mm}^2$
Материал: PM3 $R \leq 1200 \text{H/mm}^2$

Материал режущей части	HSSP	HSSP	HSSP	PM3
Описание	ISO228X	ISO228X	ISO228X	ISO228X
Точность				
Тип обрабатываемого отверстия				
Заходная часть	С (2,5...3 витка)	С (2,5...3 витка)	С (2,5...3 витка)	С (2,5...3 витка)
Покрытие	Без покрытия	TiN	TiN	TiN
Группы обрабатываемых материалов	11 12 4,1	11 12 4,1 4,2 5,1 5,2	11 12 4,1 4,2 5,1 5,2	1,1 1,2 1,3 1,4 1,5 2,1 2,2 2,3 4,1 4,2 4,3 4,4 5,1 5,2 6,1 7,1 7,2
Скорость резания (м/мин)	10 - 20	20 - 30	20 - 30	

КОД								Номенклатура изготовления			
Ø (")	Т.п.п.	Ø (mm)	L	L ₁	d	a		P2CCG...	P2CCG...T	P2CCG...FOR-T	X2CCG...TG
G 1/8	28	9,73	90	15	7	5,5	9,25	●	●	●	●
1/4	19	13,16	100	22	11	9	12,4	●	●	●	●
3/8	19	16,66	100	22	12	9	16	●	●	●	●
1/2	14	20,96	125	25	16	12	20	●	●	●	●
3/4	14	26,44	140	28	20	16	25,5	●	●	●	●

DIN 5156