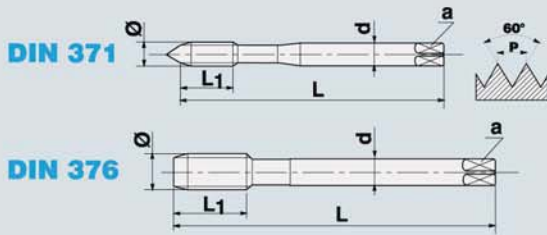


Резьба метрическая по ISO (крупный шаг). Машинные бесстружечные метчики (раскатники). Обработка сквозных отверстий.

ESECUZIONE CON TOLLERANZA 6HX,
SENZA CANALINE DI LUBRIFICAZIONE



Материал: HSSP $800 \leq R \leq 1000 \text{H/mm}^2$
Материал: PM3 $R < 1200 \text{H/mm}^2$

Материал режущей части
Описание
Точность
Тип обрабатываемого отверстия
Заходная часть
Покрытие
Группы обрабатываемых материалов
Скорость резания (м/мин)

	HSSP	HSSP	PM3
Материал режущей части	HSSP	HSSP	PM3
Описание	Senza Canaline	Senza Canaline	Senza Canaline
Точность	6HX	6HX	6HX
Тип обрабатываемого отверстия			
Заходная часть	C (2,5...3 витка)	C (2,5...3 витка)	C (2,5...3 витка)
Покрытие	Без покрытия	TiN	TiN
Группы обрабатываемых материалов	1,1 1,2 4,1	1,1 1,2 4,1 4,2	1,1 1,2 1,3 1,4 1,5 2,1 2,2 2,3 4,1 4,2 4,3 4,4
Скорость резания (м/мин)	10 - 20	20 - 30	5,1 5,2 6,1 7,1 7,2

КОД

Ø	P	L	L ₁	d	a	
M 2	0,4	50	9	2,8	2,1	1,8
3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,8
4	0,7	63	13	4,5	3,4	3,7
5	0,8	70	13	6	4,9	4,65
6	1	80	16	6	4,9	5,55
8	1,25	90	18	8	6,2	7,45
10	1,5	100	20	10	8	9,35

КОД	P2SCM...	P2SCM...T	X2SCM...TG
Номенклатура изготовления	•	•	-
	•	•	•
	•	•	•
	•	•	•
	•	•	•
	•	•	•

КОД

Ø	P	L	L ₁	d	a	
M 12	1,75	110	25	9	7	11,2
14	2	110	28	11	9	13,1
16	2	110	28	12	9	15,1

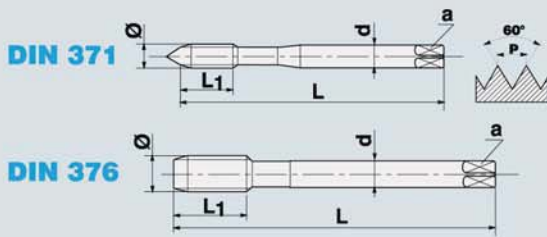
КОД	P2SCM...	P2SCM...T	X2SCM...TG
Номенклатура изготовления	•	•	•
	•	•	-
	•	•	-

* Imbocco foro passante a richiesta

Резьба метрическая по ISO (крупный шаг). Машинные бесстружечные метчики (раскатники). Обработка сквозных отверстий.

M
Серия

ESECUZIONE CON TOLLERANZA 6HX,
CON CANALINE DI LUBRIFICAZIONE



Материал: HSSP $800 \leq R \leq 1000 \text{H/mm}^2$
Материал: PM3 $R < 1200 \text{H/mm}^2$

Материал режущей части

Описание
Точность

Тип обрабатываемого отверстия

Заходная часть
Покрытие

Группы обрабатываемых материалов
Скорость резания (м/мин)

	HSSP	HSSP	PM3	PM3
6HX	6HX	6HX	6HX	6HX
С (2,5...3 витка)	С (2,5...3 витка)	С (2,5...3 витка)	С (2,5...3 витка)	С (2,5...3 витка)
Без покрытия	TiN	TiN	TiN	TiN
1,1 1,2 4,1	1,1 1,2 4,1 5,1 5,2 4,2	1,1 1,2 4,1 5,1 5,2 4,2	1,1 1,2 1,3 1,4 1,5 2,1 2,2 2,3 4,1 4,2 4,3 4,4 5,1 5,2 6,1 7,1 7,2	1,1 1,2 1,3 1,4 1,5 2,1 2,2 2,3 4,1 4,2 4,3 4,4 5,1 5,2 6,1 7,1 7,2
10 - 20	20 - 30	20 - 30		
КОД	P2CCM...	P2CCM...T	X2CCM...TG	X2CCM...FOR-TG

DIN 371

Ø	P	L	L ₁	d	a	
M 3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,8
4	0,7	63	13	4,5	3,4	3,7
5	0,8	70	13	6	4,9	4,65
6	1	80	16	6	4,9	5,55
* 8	1,25	90	18	8	6,2	7,45
* 10	1,5	100	20	10	8	9,35

Номенклатура изготовления

	P2CCM...	P2CCM...T	X2CCM...TG	X2CCM...FOR-TG
•	•	•	•	-
•	•	•	•	-
•	•	•	•	-
•	•	•	•	•
•	•	•	•	•
•	•	•	•	•

DIN 376

Ø	P	L	L ₁	d	a	
M 12	1,75	110	25	9	7	11,2
14	2	110	28	11	9	13,1
16	2	110	28	12	9	15,1

Номенклатура изготовления

	P2CCM...	P2CCM...T	X2CCM...TG	X2CCM...FOR-TG
•	•	•	•	•
•	•	•	-	-
•	•	•	-	-

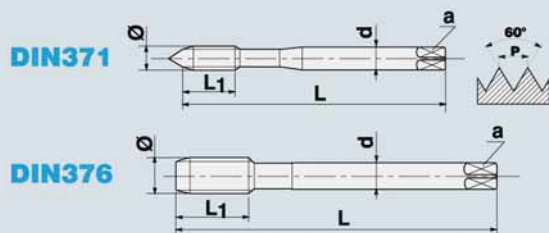
* Nel caso di necessità di maschio SENZA punta anteriore il codice dovrà essere: P2CCM...SP



* Imbocco Foro Passante a richiesta

Резьба метрическая по ISO (крупный шаг). Машинные бесстружечные метчики (раскатники). Обработка сквозных отверстий.

ESECUZIONE CON TOLLERANZA 6GX,
SENZA E CON CANALINE DI LUBRIFICAZIONE



Материал: HSSP $800 \leq R \leq 1000 \text{H/mm}^2$

Материал режущей части

Описание

Точность

Тип обрабатываемого отверстия

Заходная часть

Покрытие

Группы обрабатываемых материалов

Скорость резания (м/мин)

HSSP

HSSP

HSSP

HSSP

6GX



C (2,5...3 витка)

Без покрытия

1,1 1,2 4,1

10 - 20

6GX



C (2,5...3 витка)

TiN

1,1 1,2 4,1
5,1 5,2 4,2

20 - 30

6GX



C (2,5...3 витка)

Без покрытия

1,1 1,2 4,1

10 - 20

6GX



C (2,5...3 витка)

TiN

1,1 1,2 4,1
5,1 5,2 4,2

20 - 30

КОД

P3SCM...

P3SCM...T

P3CCM...

P3CCM...T

Номенклатура изготовления

•	•	-	-
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•

P3SCM...

P3SCM...T

P3CCM...

P3CCM...T

Номенклатура изготовления

•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•

DIN371

DIN376

Ø	P	L	L ₁	d	a	
M 2	0,4	50	9	2,8	2,1	1,8
3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,8
4	0,7	63	13	4,5	3,4	3,7
5	0,8	70	13	6	4,9	4,65
6	1	80	16	6	4,9	5,55
8	1,25	90	18	8	6,2	7,45
10	1,5	100	20	10	8	9,35

Ø	P	L	L ₁	d	a	
M 12	1,75	110	25	9	7	11,2
14	2	110	28	11	9	13,1
16	2	110	28	12	9	15,1

* Imbocco Foro Passante a richiesta