



Материал: HSS

Материал режущей части

HSS

Описание
Точность

Комплект



Тип обрабатываемого отверстия

-

Заходная часть
Покрытие

Без покрытия

1,1 1,2 2,1 2,2
3,1 3,3 4,1 5,1

Группы обрабатываемых материалов

Скорость резания (м/мин)

-

КОД

00UNC...

Номенклатура изготовления

DIN 352

Ø (")	Т.р.п.	Ø (mm)	L	L ₁	d	a	
UNC 6	32	3,5	45	13	4	3	2,7
8	32	4,16	50	19	6	4,9	3,4
10	24	4,82	50	19	6	4,9	3,8
12	24	5,48	50	19	6	4,9	4,4
1/4	20	6,35	56	22	6	4,9	5,1
5/16	18	7,94	56	22	6	4,9	6,5
3/8	16	9,52	70	24	7	5,5	7,9
7/16	14	11,11	70	24	8	6,2	9,3
1/2	13	12,7	80	32	9	7	10,7
9/16	12	14,28	80	32	11	9	12,2
5/8	11	15,87	80	30	12	9	13,6
3/4	10	19,05	95	34	14	11	16,5
7/8	9	22,22	100	34	18	14,5	19,4
1"	8	25,4	110	38	20	16	22,2
1"1/8	7	28,57	125	45	22	18	24,9
1"1/4	7	31,75	125	45	25	20	28,1
1"1/2	6	38,1	150	63	32	24	33,9

