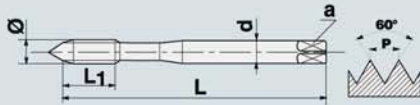


Резьба унифицированная дюймовая UNC (крупный шаг). Машинные метчики. Обработка глухих отверстий.

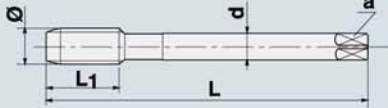
UNC

Серия

DIN 371



DIN 376



Материал: HSSE R_s≤800Н/мм²

Материал режущей части

Описание

Точность

Тип обрабатываемого отверстия

Заходная часть

Покрытие

Группы обрабатываемых материалов

Скорость резания (м/мин)

HSSE

HSSE

HSSE

HSSE

Прямая канавка

Спиральная канавка 15°

2B

2BX

2B

2B



С (2,5...3 витка)

С (2,5...3 витка)

С (2,5...3 витка)

С (2,5...3 витка)

Без покрытия

Азотирован. + пар

Без покрытия

TiN

11 12

33

11 12

11 12 13

5 - 10

15 - 25

5 - 10

15 - 25

КОД

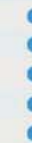
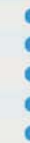
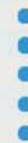
E20UNC...

E26UNC...NQ

E40UNC...

E40UNC...T

Номенклатура изготовления



КОД

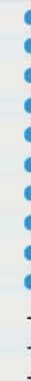
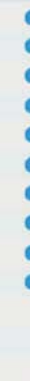
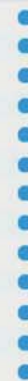
E21UNC...

E27UNC...NQ

E41UNC...

E41UNC...T

Номенклатура изготовления



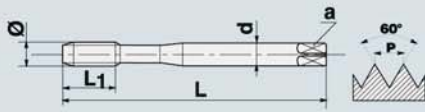
DIN 371

DIN 376

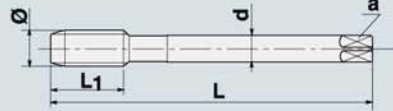
Ø (")	Т.р.п.	Ø (mm)	L	L ₁	d	a	
UNC 6	32	3,505	56	11	4	3	2,7
8	32	4,166	63	13	4,5	3,4	3,4
10	24	4,826	70	13	6	4,9	3,8
12	24	5,486	80	16	6	4,9	4,4
1/4	20	6,35	80	16	7	5,5	5,1

Ø (")	Т.р.п.	Ø (mm)	L	L ₁	d	a	
UNC 1/4	20	6,35	80	16	4,5	3,4	5,1
5/16	18	7,938	90	18	6	4,9	6,5
3/8	16	9,525	100	20	7	5,5	7,9
7/16	14	11,113	100	20	8	6,2	9,3
1/2	13	12,7	110	25	9	7	10,7
9/16	12	14,228	110	28	11	9	12,1
5/8	11	15,875	110	28	12	9	13,6
3/4	10	19,05	125	32	14	11	16,5
7/8	9	22,225	140	32	18	14,5	19,4
1"	8	25,4	160	36	20	16	22,2
1"1/8	7	28,575	180	40	22	18	24,9
1"1/4	7	31,75	180	46	25	20	28,1
1"1/2	6	38,1	200	50	32	24	33,9

DIN 371



DIN 376



Материал: HSSE R≤800Н/мм²

Материал режущей части

Описание

Точность

Тип обрабатываемого отверстия

Заходная часть

Покрытие

Группы обрабатываемых материалов

Скорость резания (м/мин)

HSSE

Спиральная канавка 40°
2B



С (2,5...3 витка)
Без покрытия

1,2

5 - 10

HSSE

Спиральная канавка 40°
2B



С (2,5...3 витка)
Обработка паром

1,1 1,2

10 - 18

HSSE

Спиральная канавка 40°
2B



С (2,5...3 витка)
TiN

1,1 1,2 1,3

15 - 25

HSSE

Спиральная канавка 40°
с отверстием для подачи СОЖ
2B



С (2,5...3 витка)
Без покрытия

1,1 1,2 1,3

15 - 25

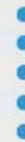
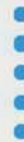
КОД

E60UNC...

E60UNC...V

E60UNC...T

Номенклатура изготовления



DIN 371

Ø (")	Т.р.п.	Ø (mm)	L	L ₁	d	a	
UNC 6	32	3,505	56	7	4	3	2,7
8	32	4,166	63	7	4,5	3,4	3,4
10	24	4,826	70	8	6	4,9	3,8
12	24	5,486	80	10	6	4,9	4,4
1/4	20	6,35	80	10	7	5,5	5,1

КОД

E61UNC...

E61UNC...V

E61UNC...T

E61UNC...FOR

Номенклатура изготовления

DIN 376

Ø (")	Т.р.п.	Ø (mm)	L	L ₁	d	a	
UNC 1/4	20	6,35	80	10	4,5	3,4	5,1
5/16	18	7,938	90	13	6	4,9	6,5
3/8	16	9,525	100	15	7	5,5	7,9
7/16	14	11,113	100	20	8	6,2	9,3
1/2	13	12,7	110	20	9	7	10,7
9/16	12	14,228	110	20	11	9	12,1
5/8	11	15,875	110	20	12	9	13,6
3/4	10	19,05	125	25	14	11	16,5
7/8	9	22,225	140	25	18	14,5	19,4
1"	8	25,4	160	30	20	16	22,2

