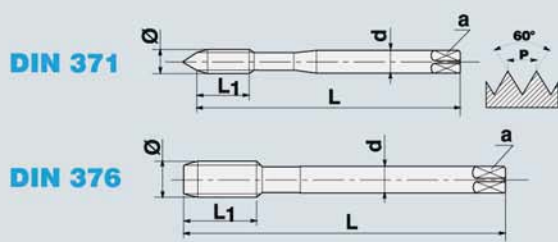


ESECUZIONE CON TOLLERANZA 2BX,
SENZA E CON CANALINE DI LUBRIFICAZIONE



Материал: HSSP 800≤R≤1000Н/мм²

Материал режущей части

Описание

Точность

Тип обрабатываемого отверстия

Заходная часть

Покрытие

Группы обрабатываемых материалов

Скорость резания (м/мин)

HSSP

HSSP

HSSP

HSSP

2BX



2BX



2BX



2BX



С (2,5...3 витка)
Без покрытия

1,1 1,2 4,1

10 - 20

С (2,5...3 витка)
TiN

1,1 1,2 4,1
4,2 5,1 5,2

20 - 30

С (2,5...3 витка)
Без покрытия

1,1 1,2 4,1

10 - 20

С (2,5...3 витка)
TiN

1,1 1,2 4,1
4,2 5,1 5,2

20 - 30

КОД

P2SCUNC...

P2SCUNC...T

P2CCUNC...

P2CCUNC...T

Номенклатура изготовления

Ø (")	T.p.i.	Ø (mm)	L	L ₁	d	a	
UNC 6	32	3,505	56	11	4	3	3,1
8	32	4,166	63	13	4,5	3,4	3,8
10	24	4,826	70	13	6	4,9	4,4
1/4	20	6,35	80	16	7	5,5	5,8
5/16	18	7,938	90	18	6	4,9	?
3/8	16	9,525	100	20	7	5,5	8,8

	P2SCUNC...	P2SCUNC...T	P2CCUNC...	P2CCUNC...T
•	•	•	•	•
•	•	•	•	•
•	•	•	•	•
•	•	•	•	•
•	•	•	•	•
•	•	•	•	•

DIN 371 fino a 1/4UNC