



Материал: HSSE R<800Н/мм²

Материал режущей части

Описание

Точность

Тип обрабатываемого отверстия

Заходная часть

Покрытие

Группы обрабатываемых материалов

Скорость резания (м/мин)

HSSE

Прямая канавка

2В



С (2,5...3 витка)

Без покрытия

11 12

5 - 10

КОД

E21UNEF...

Номенклатура изготовления

Ø (")	Т.р.л.	Ø (mm)	L	L ₁	d	a	
UNEF 12	32	5,48	80	16	6	4,9	4,7
1/4	32	6,35	80	16	4,5	3,4	5,5
5/16	32	7,93	90	18	6	4,9	7,1
3/8	32	9,52	90	20	7	5,5	8,7
7/16	28	11,11	100	20	8	6,2	10,2
1/2	28	12,7	100	20	9	7	11,8
9/16	24	14,28	100	22	11	9	13,2
5/8	24	15,87	100	22	12	9	14,8
11/16	24	17,46	110	25	14	11	16,4
3/4	20	19,05	110	25	14	11	17,8
13/16	20	20,63	125	25	18	14,5	19,4
7/8	20	22,22	125	25	18	14,5	21,0
1"	20	25,4	140	25	18	14,5	24,1
1" 1/16	18	26,98	150	25	20	16	25,6
1" 1/8	18	28,57	150	28	22	18	27,2
1" 3/16	18	30,16	150	28	22	18	28,7
1" 1/4	18	31,75	150	28	22	20	30,3
1" 3/8	18	34,92	170	30	28	22	33,5
1" 7/16	18	36,51	170	30	28	22	35,1
1" 1/2	18	38,1	170	30	28	22	36,7

