



Материал: HSS

Материал режущей части

Описание  
Точность

Тип обрабатываемого отверстия

Заходная часть  
Покрытие

Группы обрабатываемых материалов

Скорость резания (м/мин)

HSS

Комплект

-



-

Без покрытия

1,1 1,2 2,1 2,2  
3,1 3,3 4,1 5,1

КОД

00UNF...

Номенклатура изготовления

DIN 2181

Ø (")	Т.р.п.	Ø (mm)	L	L <sub>1</sub>	d	a	
UNF 6	40	3,5	45	13	4	3	3
8	36	4,16	45	12	6	4,9	3,5
10	32	4,82	50	16	6	4,9	4,1
12	28	5,48	50	16	6	4,9	4,7
1/4	28	6,35	50	19	6	4,9	5,5
5/16	24	7,94	56	22	6	4,9	6,9
3/8	24	9,52	63	24	7	5,5	8,5
7/16	20	11,11	63	20	8	6,2	9,9
1/2	20	12,7	63	22	9	7	11,5
9/16	18	14,28	70	22	11	9	12,9
5/8	18	15,87	70	22	12	9	14,5
3/4	16	19,05	80	24	14	11	17,5
7/8	14	22,22	80	24	18	14,5	20,5
1	12	25,4	80	24	18	14,5	23,3
1"1/8	12	28,57	90	24	22	18	26,5
1"1/4	12	31,75	90	24	22	18	29,75
1"1/2	12	38,1	125	32	28	22	36

