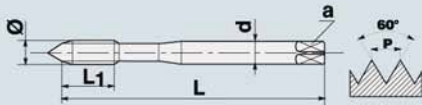


# Резьба унифицированная дюймовая UNF (мелкий шаг). Машинные метчики. Обработка сквозных отверстий.

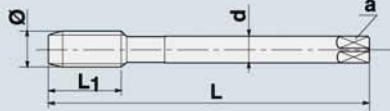
# UNF

Серия

DIN 371



DIN 374



Материал: HSSE R<sub>s</sub>≤800Н/мм<sup>2</sup>

Материал режущей части

Описание

Точность

Тип обрабатываемого отверстия

Заходная часть

Покрытие

Группы обрабатываемых материалов

Скорость резания (м/мин)

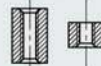
HSSE

HSSE

HSSE

С подточкой передней поверхности

2B



B (4...5 витков)

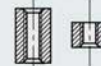
Без покрытия

12

5 - 10

E24UNF...

2B



B (4...5 витков)

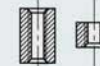
Обработка паром

11 12

10 - 18

E24UNF...V

2B



B (4...5 витков)

TiN

11 12 13

15 - 25

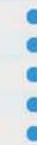
E24UNF...T

КОД

DIN 371

Ø (")	Т.р.п.	Ø (mm)	L	L <sub>1</sub>	d	a	
UNF 6	40	3,505	56	11	4	3	2,9
8	36	4,166	63	13	4,5	3,4	3,5
10	32	4,826	70	13	6	4,9	4,0
12	28	5,486	80	16	6	4,9	4,6
1/4	28	6,35	80	16	7	5,5	5,4

Номенклатура изготовления



КОД

DIN 374

Ø (")	Т.р.п.	Ø (mm)	L	L <sub>1</sub>	d	a	
UNF 1/4	28	6,35	80	16	4,5	3,4	5,4
5/16	24	7,938	90	18	6	4,9	6,9
3/8	24	9,525	90	20	7	5,5	8,5
7/16	20	11,113	100	20	8	6,2	9,8
1/2	20	12,7	100	20	9	7	11,4
9/16	18	14,288	100	22	11	9	12,9
5/8	18	15,875	100	22	12	9	14,5
3/4	16	19,05	110	25	14	11	17,5
7/8	14	22,225	125	25	18	14,5	20,4
1"	12	25,4	140	28	18	14,5	23,3
1"1/8	12	28,576	150	28	22	18	26,5
1"1/4	12	31,751	150	28	22	18	29,6
1"1/2	12	38,101	170	30	28	22	36,0

Номенклатура изготовления

