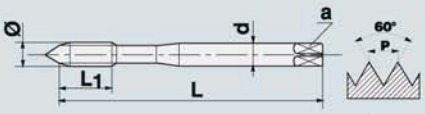
UNF Серия

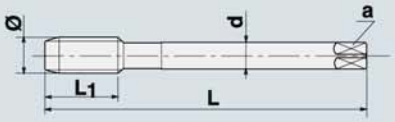
Резьба унифицированная дюймовая UNF (мелкий шаг). Машинные бесстружечные метчики (раскатники). Обработка глухих и сквозных отверстий.

ESECUZIONE CON TOLLERANZA 2BX, SENZA E CON CANALINE DI LUBRIFICAZIONE

DIN 371



DIN 374



Материал: HSSP 800≤R≤1000Н/мм²

Материал режущей части	HSSP	HSSP	HSSP	HSSP
Описание	Senza canaline	Senza canaline	Con canaline	Con canaline
Точность	2BX	2BX	2BX	2BX
Тип обрабатываемого отверстия				
Заходная часть	C (2,5...3 витка)	C (2,5...3 витка)	C (2,5...3 витка)	C (2,5...3 витка)
Покрытие	Без покрытия	TiN	Без покрытия	TiN
Группы обрабатываемых материалов	1,1 1,2 4,1	1,1 1,2 4,1 4,2 5,1 5,2	1,1 1,2 4,1	1,1 1,2 4,1 4,2 5,1 5,2
Скорость резания (м/мин)	10 - 20	20 - 30	10 - 20	20 - 30
КОД	P2SCUNF...	P2SCUNF...T	P2CCUNF...	P2CCUNF...T

DIN 371 fino a 1/4 UNF

Ø (")	T.p.i.	Ø (mm)	L	L_1	d	a		Номенклатура изготовления			
UNF 6	40	3,505	56	11	4	3	3,2	●	●	●	●
8	36	4,166	63	13	4,5	3,4	3,9	●	●	●	●
10	32	4,826	70	13	6	4,9	4,5	●	●	●	●
1/4	28	6,35	80	16	7	5,5	6	●	●	●	●
5/16	24	7,938	90	18	6	4,9	7,5	●	●	●	●
3/8	24	9,525	90	20	7	5,5	9	●	●	●	●
7/16	20	11,113	100	20	8	6,2	10,5	-	-	●	●
1/2	20	12,7	100	20	9	7	12,2	-	-	●	●
9/16	18	14,288	100	22	11	9	13,7	-	-	●	●
3/4	16	19,05	110	25	14	11	18,4	-	-	●	●
1"	12	25,4	140	28	18	14,5	24,5	-	-	●	●