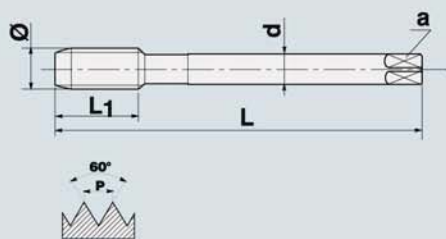


Резьба унифицированная дюймовая UNS по ANSI B1.1. Машинные метчики. Обработка глухих отверстий.

UNS
Серия



Материал: HSSE R_s≤800Н/мм²

Материал режущей части

Описание

Точность

Тип обрабатываемого отверстия

Заходная часть

Покрытие

Группы обрабатываемых материалов

Скорость резания (м/мин)

HSSE

Прямая канавка

2В



С (2,5...3 витка)

Без покрытия

11 12

5 - 10

КОД

E21UNS...

Номенклатура изготовления

Ø (")	Т.р.п.	Ø (mm)	L	L ₁	d	a	
UNS 10	40	4,82	70	13	6	4,9	4,2
10	48	4,82	70	13	6	4,9	4,3
12	36	5,48	80	16	6	4,9	4,8
1/4	24	6,35	80	16	4,5	3,4	5,3
1/4	36	6,35	80	16	4,5	3,4	5,6
5/16	40	7,93	90	18	6	4,9	7,3
3/8	18	9,52	100	20	7	5,5	8,1
3/8	27	9,52	100	20	7	5,5	8,6
3/8	40	9,52	100	20	7	5,5	8,9
7/16	24	11,11	100	20	8	6,2	10,1
7/16	27	11,11	100	20	8	6,2	10,2
1/2	24	12,7	100	20	9	7	11,6
1/2	27	12,7	100	20	9	7	11,8
5/8	27	15,87	100	22	12	9	14,9
11/16	18	17,46	110	25	14	11	16,0
3/4	18	19,05	110	25	14	11	17,6
7/8	18	22,22	125	25	18	14,5	20,8
7/8	24	22,22	125	25	18	14,5	21,2
15/16	18	23,81	140	25	18	14,5	22,4
1"	14	25,4	140	28	18	14,5	23,6
1"	18	25,4	140	28	18	14,5	24,0
1"	24	25,4	140	28	18	14,5	24,3
1" 1/4	14	31,75	150	28	22	18	29,9
1" 5/16	14	33,33	170	30	28	22	31,5

