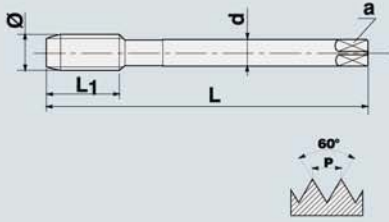


8-UN
12-UN
16-UN

Резьба унифицированная дюймовая UN по ANSI B1.1. Машинные метчики. Обработка глухих отверстий.



Материал: HSSE R_s≤800Н/мм²

Материал режущей части

Описание
Точность

Тип обрабатываемого отверстия

Заходная часть
Покрытие

Группы обрабатываемых материалов
Скорость резания (м/мин)

HSSE

Прямая канавка
2В



С (2,5...3 витка)
Без покрытия

M1 P2

5 - 10

КОД

E21-8UN...

Ø (")	Т.р.п.	Ø (мм)	L	L ₁	d	a	
1" 1/8	8	28,57	180	50	22	18	25,4
1" 1/4	8	31,75	180	50	25	20	28,6
1" 3/8	8	34,92	200	50	28	22	31,7
1" 1/2	8	38,1	200	50	32	24	34,9
1" 3/4	8	44,45	220	60	36	29	41,3
2"	8	50,8	220	65	40	32	47,6

Номенклатура изготовления

КОД

E21-12UN...

Ø (")	Т.р.п.	Ø (мм)	L	L ₁	d	a	
7/8	12	22,22	125	25	18	14,5	20,1
1" 3/16	12	30,16	150	28	22	18	28,0
1" 5/16	12	33,33	170	30	28	22	31,2
1" 7/16	12	36,5	170	30	28	22	34,4
1" 5/8	12	41,27	170	30	32	24	39,2
1" 3/4	12	44,45	180	32	36	29	42,3
2"	12	50,8	190	32	40	32	48,7

Номенклатура изготовления

КОД

E21-16UN...

Ø (")	Т.р.п.	Ø (мм)	L	L ₁	d	a	
1"	16	25,4	140	25	18	14,5	23,8
1" 1/8	16	28,57	150	28	22	18	27,0
1" 1/4	16	31,75	150	28	22	18	30,2
1" 1/2	16	38,1	170	30	28	22	36,5
2"	16	50,8	190	32	40	32	49,2

Номенклатура изготовления